

TOP DRILL SPADE RUSH

最新穴あけ工具〈トップドリル&スペードラッシュ〉



テグテック最新穴あけ工具

目次



穴あけ工具 ホルダー

スピードラッシュ ホルダー (LCD)	6
---------------------	---

トップドリル ホルダー (TOP)	8
-------------------	---

穴あけ工具 ヘッド/チップ

スピードラッシュ ヘッド (LCD...P)	21
------------------------	----

トップドリル チップ (SOMT)	22
-------------------	----

推奨加工条件	24
--------	----

標準品(在庫)表記について:

標準品(=テグテック韓国在庫)は、場合により品切れとなる事がございますのでご了承下さい。詳細及び日本在庫品については、弊社営業へお問合せ下さい。

SPADE•RUSH スペードラッシュ

最新ヘッド交換式ドリル

- ・ 独創的なクランプシステムの採用により、機上で簡単迅速にヘッド交換可能
- ホルダーのスクリーをを外す必要なく、ヘッド交換可能 (部品損失を防ぐ)
- ・ 2枚刃ヘッドの採用により、高い生産性を実現
- ・ セルフセンタリング機能により、下穴加工不要
- ・ 強固なスクリークランプの採用により、生産性を大幅に向上



〈工具範囲〉

加工径： $\varnothing 26.0\text{mm} \sim \varnothing 41.0\text{mm}$

加工深さ：3xD, 5xD



TOPDRILL トップドリル

スローアウェイチップ式ドリル

- ・ 高い安定性により、優れた加工性能を発揮
- ・ スパイラルクーラント穴の採用により、優れた切屑排出性と高精度加工を実現
- ・ 耐久性に優れた高剛性ボディは、長い工具寿命を実現
- ・ 同一チップを内刃と外刃に使用可能
- ・ 4コーナー使いチップを採用



〈工具範囲〉

加工径： $\varnothing 14.0\text{mm} \sim \varnothing 50.8\text{mm}$

加工深さ：2xD, 3xD, 4xD, 5xD



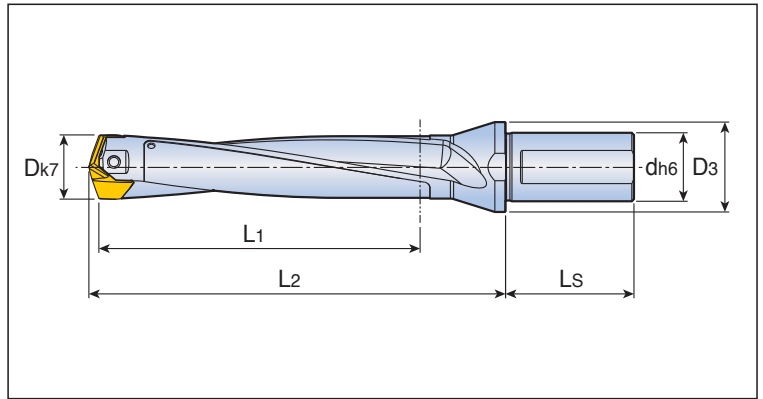
穴あけ工具 ホルダー



ヘッド交換式ドリル (回り止めフラット部付シャンク) ISO 9766準拠



• 加工深さ: 3xD



型番	寸法 (mm)						
	D	d	D ₃	L ₁	L ₂	L _s	ポケットサイズ
LCD 260-269-32T2-3D	26.0-26.9	32	40	78	117.0	60	26
270-279-32T2-3D	27.0-27.9	32	40	81	120.0	60	27
280-289-32T2-3D	28.0-28.9	32	40	84	128.4	60	28
290-299-32T2-3D	29.0-29.9	32	40	87	131.4	60	29
300-309-32T2-3D	30.0-30.9	32	42	90	134.7	60	30
310-319-32T2-3D	31.0-31.9	32	42	93	137.7	60	31
320-329-40T2-3D	32.0-32.9	40	48	96	143.0	68	32
330-339-40T2-3D	33.0-33.9	40	48	99	146.0	68	33
340-349-40T2-3D	34.0-34.9	40	48	102	149.0	68	34
350-359-40T2-3D	35.0-35.9	40	48	105	152.4	68	35
360-369-40T2-3D	36.0-36.9	40	48	108	155.4	68	36
370-379-40T2-3D	37.0-37.9	40	48	111	158.4	68	37
380-389-40T2-3D	38.0-38.9	40	50	114	166.9	68	38
390-399-40T2-3D	39.0-39.9	40	50	117	169.9	68	39
400-410-40T2-3D	40.0-41.0	40	50	120	172.9	68	40

部品

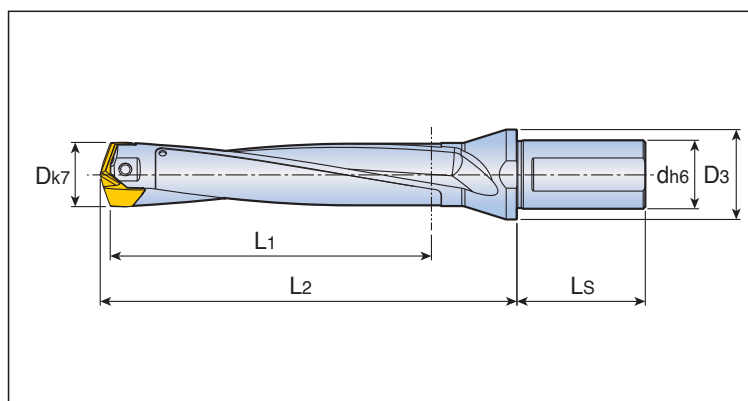
型番	スクリュー	レンチ		
LCD 260-270-3D	TS 50230D3	BLD T20/S7, SW6-T-SH		
LCD 280-290-3D	TS 50250D35	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 300-310-3D	TS 60265D4	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 320-340-3D	TS 60285D42	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 350-370-3D	TS 60320D5	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 380-400-3D	TS 80340D6	BLD T25/S7, SW6-T-SH		



ヘッド交換式ドリル (回り止めフラット部付シャンク) ISO 9766準拠



• 加工深さ: 5xD



型番	寸法 (mm)						
	D	d	D ₃	L ₁	L ₂	L _s	ポケットサイズ
LCD 260-269-32T2-5D	26.0-26.9	32	40	130	169.0	60	26
270-279-32T2-5D	27.0-27.9	32	40	135	174.0	60	27
280-289-32T2-5D	28.0-28.9	32	40	140	184.4	60	28
290-299-32T2-5D	29.0-29.9	32	40	145	189.4	60	29
300-309-32T2-5D	30.0-30.9	32	42	150	194.7	60	30
310-319-32T2-5D	31.0-31.9	32	42	155	199.7	60	31
320-329-40T2-5D	32.0-32.9	40	48	160	207.0	68	32
330-339-40T2-5D	33.0-33.9	40	48	165	212.0	68	33
340-349-40T2-5D	34.0-34.9	40	48	170	217.0	68	34
350-359-40T2-5D	35.0-35.9	40	48	175	222.4	68	35
360-369-40T2-5D	36.0-36.9	40	48	180	227.4	68	36
370-379-40T2-5D	37.0-37.9	40	48	185	232.4	68	37
380-389-40T2-5D	38.0-38.9	40	50	190	242.9	68	38
390-399-40T2-5D	39.0-39.9	40	50	195	247.9	68	39
400-410-40T2-5D	40.0-41.0	40	50	200	252.9	68	40

部品

型番	スクリュー	レンチ		
LCD 260-270-5D	TS 50230D3	BLD T20/S7, SW6-T-SH		
LCD 280-290-5D	TS 50250D35	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 300-310-5D	TS 60265D4	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 320-340-5D	TS 60285D42	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 350-370-5D	TS 60320D5	BLD T25/S7, SW6-T-SH		
LCD 380-400-5D	TS 80340D6	BLD T25/S7, SW6-T-SH		



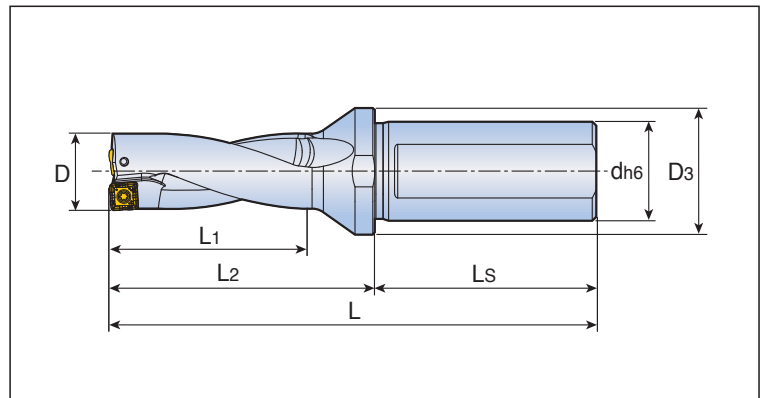
21



加工条件

24

スローアウェイチップ式ドリル

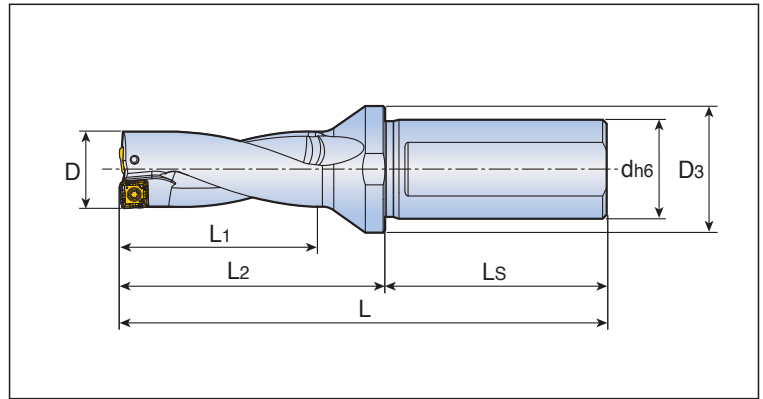


• 加工深さ: 2xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 2140-20T2-05	14.0	20	25	96	28	46	50	SOMT 05..DP/DA/DK 🔧 22-23
2145-20T2-05	14.5	20	25	99	30	49	50	
2150-20T2-05	15.0	20	25	99	30	49	50	
2155-20T2-05	15.5	20	25	102	32	52	50	
2160-20T2-05	16.0	20	25	102	32	52	50	
2165-25T2-06	16.5	25	32	110	34	54	56	SOMT 06..DP/DA/DK 🔧 22-23
2170-25T2-06	17.0	25	32	110	34	54	56	
2175-25T2-06	17.5	25	32	113	36	57	56	
2180-25T2-06	18.0	25	32	113	36	57	56	
2185-25T2-06	18.5	25	32	115	38	59	56	
2190-25T2-06	19.0	25	32	115	38	59	56	SOMT 07..DP/DA/DK 🔧 22-23
2195-25T2-07	19.5	25	32	119	40	63	56	
2200-25T2-07	20.0	25	32	119	40	63	56	
2205-25T2-07	20.5	25	32	121	42	65	56	
2210-25T2-07	21.0	25	32	121	42	65	56	
2215-25T2-07	21.5	25	32	123	44	67	56	SOMT 08..DP/DA/DK 🔧 22-23
2220-25T2-07	22.0	25	32	123	44	67	56	
2225-25T2-08	22.5	25	32	124	46	68	56	
2230-25T2-08	23.0	25	32	124	46	68	56	
2230-32T2-08	23.0	32	40	128	46	68	60	
2235-25T2-08	23.5	25	32	126	48	70	56	SOMT 09..DP/DA/DK 🔧 22-23
2235-32T2-08	23.5	32	40	130	48	70	60	
2240-25T2-08	24.0	25	32	126	48	70	56	
2240-32T2-08	24.0	32	40	130	48	70	60	
2245-25T2-08	24.5	25	32	128	50	72	56	
2245-32T2-08	24.5	32	40	132	50	72	60	SOMT 09..DP/DA/DK 🔧 22-23
2250-25T2-08	25.0	25	32	128	50	72	56	
2250-32T2-08	25.0	32	40	132	50	72	60	
2255-25T2-08	25.5	25	32	129	52	73	56	
2255-32T2-08	25.5	32	40	133	52	73	60	
2260-25T2-08	26.0	25	32	129	52	73	56	SOMT 09..DP/DA/DK 🔧 22-23
2260-32T2-08	26.0	32	40	133	52	73	60	
2265-32T2-09	26.5	32	40	137	54	77	60	
2270-25T2-09	27.0	25	40	133	54	77	56	
2270-32T2-09	27.0	32	40	137	54	77	60	
2275-32T2-09	27.5	32	40	139	56	79	60	SOMT 09..DP/DA/DK 🔧 22-23
2280-25T2-09	28.0	25	40	135	56	79	56	



スローアウェイチップ式ドリル

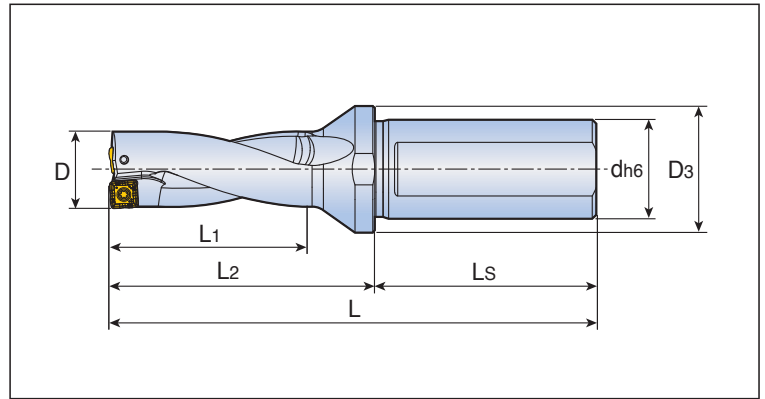


• 加工深さ: 2xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ	
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s		
TOP 2280-32T2-09	28.0	32	40	139	56	79	60	SOMT 09..DP/DA/DK 22-23	
2285-32T2-09	28.5	32	40	141	58	81	60		
2290-25T2-09	29.0	25	40	137	58	81	56		
2290-32T2-09	29.0	32	40	141	58	81	60		
2295-32T2-09	29.5	32	40	143	60	83	60		
2300-32T2-09	30.0	32	40	143	60	83	60		
2305-32T2-09	30.5	32	40	145	62	85	60		
2310-32T2-09	31.0	32	40	145	62	85	60		
2320-32T2-11	32.0	32	40	147	64	87	60		SOMT 11..DP/DA/DK 22-23
2320-40T2-11	32.0	40	50	157	64	87	70		
2330-32T2-11	33.0	32	40	149	66	89	60		
2330-40T2-11	33.0	40	50	159	66	89	70		
2340-32T2-11	34.0	32	40	151	68	91	60		
2340-40T2-11	34.0	40	50	161	68	91	70		
2350-32T2-11	35.0	32	40	153	70	93	60		
2350-40T2-11	35.0	40	50	163	70	93	70		
2360-32T2-11	36.0	32	40	155	72	95	60		
2360-40T2-11	36.0	40	50	165	72	95	70		
2370-32T2-13	37.0	32	50	162	74	102	60	SOMT 13..DP/DA/DK 22-23	
2370-40T2-13	37.0	40	50	172	74	102	70		
2380-32T2-13	38.0	32	50	164	76	104	60		
2380-40T2-13	38.0	40	50	174	76	104	70		
2390-32T2-13	39.0	32	50	166	78	106	60		
2390-40T2-13	39.0	40	50	176	78	106	70		
2400-32T2-13	40.0	32	50	168	80	108	60		
2400-40T2-13	40.0	40	50	178	80	108	70		
2410-40T2-13	41.0	40	50	180	82	110	70		
2420-40T2-13	42.0	40	50	182	84	112	70		
2430-40T2-13	43.0	40	50	184	86	114	70		



スローアウェイチップ式ドリル



• 加工深さ: 2xD

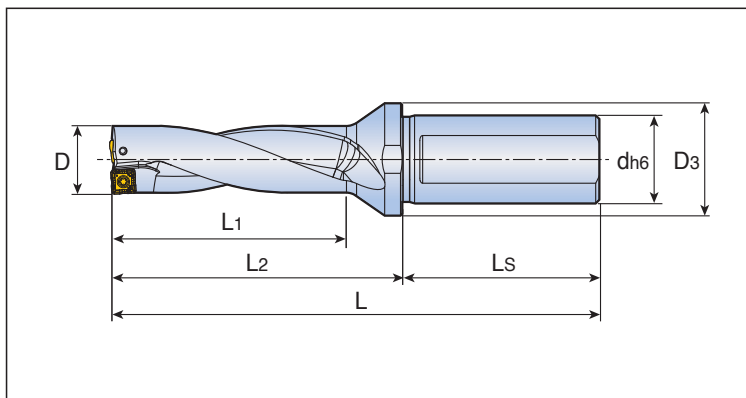
型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 2440-40T2-15	44.0	40	60	193	88	123	70	SOMT 15..DP/DA/DK 22-23
2450-40T2-15	45.0	40	60	195	90	125	70	
2460-40T2-15	46.0	40	60	197	92	127	70	
2470-40T2-15	47.0	40	60	199	94	129	70	
2480-40T2-15	48.0	40	60	201	96	131	70	
2490-40T2-15	49.0	40	60	203	98	133	70	
2500-40T2-15	50.0	40	60	205	100	135	70	

部品

型番	スクリュー	レンチ	プラグ*	
TOP 2140 - 2160	TS 20043I/HG-P	TD 6P	SL 20M	
TOP 2165 - 2220	TS 22052I/HG-P	TD 7P	SL 25M	
TOP 2225 - 2260	SO 25065I	TD 7	SL 25M / SL 32M	
TOP 2265 - 2360	TS 35088I	TD 10	SL 25M / SL 32M	
TOP 2370 - 2430	TS 40093I	TD 15	SL 32M / SL 40M	
TOP 2440 - 2550	TS 50115I	TD 20	SL 32M / SL 40M	

加工条件 • *印: 旋盤用クーラントホールプラグは別売りとなります。
注文例) シャンク径25.0mmのプラグ: SL 25M

スローアウェイチップ式ドリル



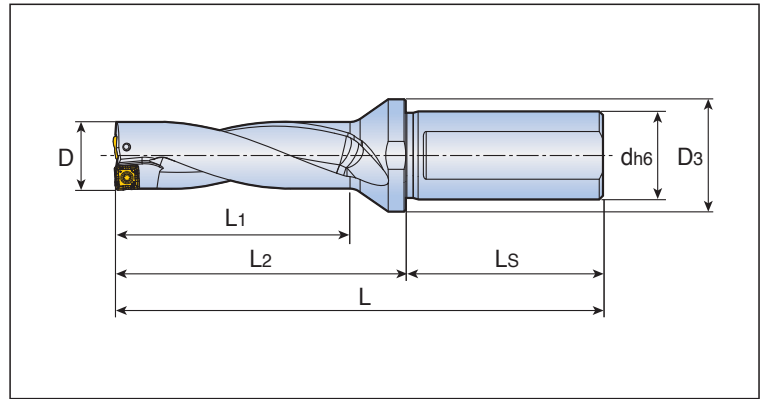
•加工深さ: 3xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 3140-20T2-05	14.0	20	25	110	42	60	50	SOMT 05..DP/DA/DK 22-23
3145-20T2-05	14.5	20	25	114	45	64	50	
3150-20T2-05	15.0	20	25	114	45	64	50	
3155-20T2-05	15.5	20	25	118	48	68	50	
3160-20T2-05	16.0	20	25	118	48	68	50	
3165-25T2-06	16.5	25	32	127	51	71	56	SOMT 06..DP/DA/DK 22-23
3167-25T2-06 *	16.7	25	32	127	50.1	71	56	
3170-25T2-06	17.0	25	32	127	51	71	56	
3175-25T2-06	17.5	25	32	131	54	75	56	
3180-25T2-06	18.0	25	32	131	54	75	56	
3185-25T2-06	18.5	25	32	134	57	78	56	SOMT 07..DP/DA/DK 22-23
3190-25T2-06	19.0	25	32	134	57	78	56	
3195-25T2-07	19.5	25	32	139	60	83	56	
3200-25T2-07	20.0	25	32	139	60	83	56	
3205-25T2-07	20.5	25	32	142	63	86	56	
3210-25T2-07	21.0	25	32	142	63	86	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
3215-25T2-07	21.5	25	32	145	66	89	56	
3220-25T2-07	22.0	25	32	145	66	89	56	
3222-25T2-07 *	22.2	25	32	145	66.6	89	56	
3225-25T2-08	22.5	25	32	147	69	91	56	
3230-25T2-08	23.0	25	32	147	69	91	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
3230-32T2-08	23.0	32	40	151	69	91	60	
3235-25T2-08	23.5	25	32	150	72	94	56	
3235-32T2-08	23.5	32	40	154	72	94	60	
3240-25T2-08	24.0	25	32	150	72	94	56	
3240-32T2-08	24.0	32	40	154	72	94	60	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
3245-25T2-08	24.5	25	32	153	75	97	56	
3245-32T2-08	24.5	32	40	157	75	97	60	
3250-25T2-08	25.0	25	32	153	75	97	56	
3250-32T2-08	25.0	32	40	157	75	97	60	
3254-25T2-08 *	25.4	25	32	153	76.2	97	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
3255-25T2-08	25.5	25	32	155	78	99	56	
3255-32T2-08	25.5	32	40	159	78	99	60	
3260-25T2-08	26.0	25	32	155	78	99	56	
3260-32T2-08	26.0	32	32	159	78	99	60	

加工条件 • *印: インチサイズの穴加工用



スローアウェイチップ式ドリル

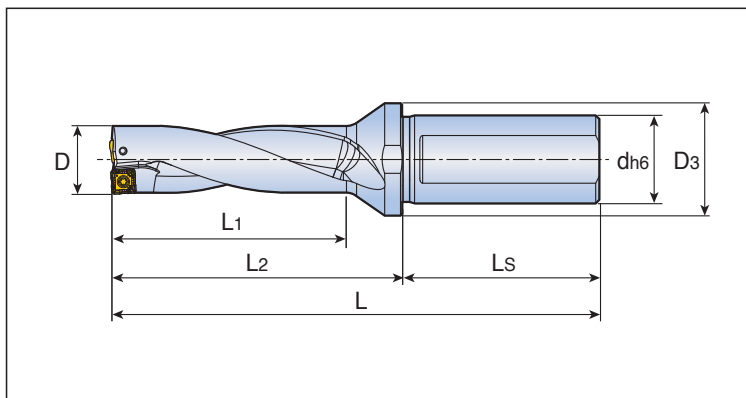


• 加工深さ: 3xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 3265-25T2-09	26.5	25	40	160	81	104	56	SOMT 09..DP/DA/DK 22-23
3265-32T2-09	26.5	32	40	164	81	104	60	
3270-25T2-09	27.0	25	40	160	81	104	56	
3270-32T2-09	27.0	32	40	164	81	104	60	
3275-25T2-09	27.5	25	40	163	84	107	56	
3275-32T2-09	27.5	32	40	167	84	107	60	
3280-25T2-09	28.0	25	40	163	84	107	56	
3280-32T2-09	28.0	32	40	167	84	107	60	
3285-25T2-09	28.5	25	40	166	87	110	56	
3285-32T2-09	28.5	32	40	170	87	110	60	
3290-25T2-09	29.0	25	40	166	87	110	56	
3290-32T2-09	29.0	32	40	170	87	110	60	
3295-32T2-09	29.5	32	40	173	90	113	60	
3300-32T2-09	30.0	32	40	173	90	113	60	
3305-32T2-09	30.5	32	40	176	93	116	60	
3310-32T2-09	31.0	32	40	176	93	116	60	
3320-32T2-11	32.0	32	40	179	96	119	60	SOMT 11..DP/DA/DK 22-23
3320-40T2-11	32.0	40	50	189	96	119	70	
3330-32T2-11	33.0	32	40	182	99	122	60	
3330-40T2-11	33.0	40	50	192	99	122	70	
3340-32T2-11	34.0	32	40	185	102	125	60	
3340-40T2-11	34.0	40	50	195	102	125	70	
3350-32T2-11	35.0	32	40	188	105	128	60	
3350-40T2-11	35.0	40	50	198	105	128	70	
3360-32T2-11	36.0	32	40	191	108	131	60	SOMT 13..DP/DA/DK 22-23
3360-40T2-11	36.0	40	50	201	108	131	70	
3370-32T2-13	37.0	32	50	199	111	139	60	
3370-40T2-13	37.0	40	50	209	111	139	70	
3380-32T2-13	38.0	32	50	202	114	142	60	
3380-40T2-13	38.0	40	50	212	114	142	70	
3390-32T2-13	39.0	32	50	205	117	145	60	
3390-40T2-13	39.0	40	50	215	117	145	70	
3400-32T2-13	40.0	32	50	208	120	148	60	
3400-40T2-13	40.0	40	40	218	120	148	70	



スローアウェイチップ式ドリル



• 加工深さ: 3xD

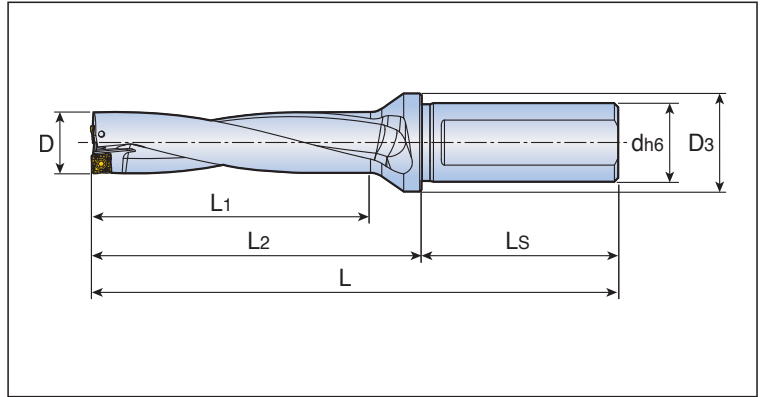
型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 3410-40T2-13	41.0	40	50	221	123	151	70	SOMT 13..DP/DA/DK 22-23
3420-40T2-13	42.0	40	50	224	126	154	70	
3430-40T2-13	43.0	40	50	227	129	157	70	
3440-40T2-15	44.0	40	60	237	132	167	70	SOMT 15..DP/DA/DK 22-23
3450-40T2-15	45.0	40	60	240	135	170	70	
3460-40T2-15	46.0	40	60	243	138	173	70	
3470-40T2-15	47.0	40	60	246	141	176	70	
3480-40T2-15	48.0	40	60	249	144	179	70	
3490-40T2-15	49.0	40	60	252	147	182	70	
3500-40T2-15	50.0	40	60	255	150	185	70	

部品

型番	スクリュー 	レンチ 	プラグ* 	
TOP 3140 - 3160	TS 20043I/HG-P	TD 6P	SL 20M	
TOP 3165 - 3220	TS 22052I/HG-P	TD 7P	SL 25M	
TOP 3225 - 3260	SO 25065I	TD 7	SL 25M / SL 32M	
TOP 3265 - 3360	TS 35088I	TD 10	SL 25M / SL 32M	
TOP 3370 - 3430	TS 40093I	TD 15	SL 32M / SL 40M	
TOP 3440 - 3500	TS 50115I	TD 20	SL 32M / SL 40M	

加工条件 *印: 旋盤用クーラントホールプラグは別売りとなります。
注文例) シャンク径25.0mmのプラグ: SL 25M

スローアウェイチップ式ドリル

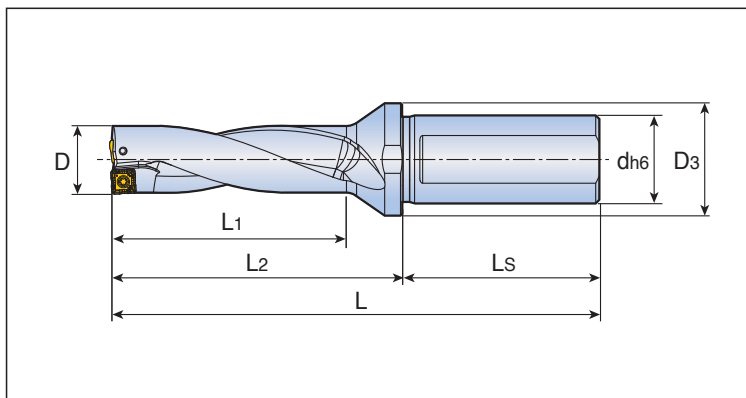


• 加工深さ: 4xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	
TOP 4140-20T2-05	14.0	20	25	124	56	74	50	SOMT 05..DP/DA/DK 22-23
4145-20T2-05	14.5	20	25	129	60	79	50	
4150-20T2-05	15.0	20	25	129	60	79	50	
4155-20T2-05	15.5	20	25	134	64	84	50	SOMT 06..DP/DA/DK 22-23
4160-20T2-05	16.0	20	25	134	64	84	50	
4165-25T2-06	16.5	25	32	144	68	88	56	
4170-25T2-06	17.0	25	32	144	68	88	56	SOMT 07..DP/DA/DK 22-23
4175-25T2-06	17.5	25	32	149	72	93	56	
4180-25T2-06	18.0	25	32	149	72	93	56	
4185-25T2-06	18.5	25	32	153	76	97	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4190-25T2-06	19.0	25	32	153	76	97	56	
4195-25T2-07	19.5	25	32	159	80	103	56	
4200-25T2-07	20.0	25	32	159	80	103	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4205-25T2-07	20.5	25	32	163	84	107	56	
4210-25T2-07	21.0	25	32	163	84	107	56	
4215-25T2-07	21.5	25	32	167	88	111	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4220-25T2-07	22.0	25	32	167	88	111	56	
4225-25T2-08	22.5	25	32	170	92	114	56	
4230-25T2-08	23.0	25	32	170	92	114	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4230-32T2-08	23.0	32	40	174	92	114	60	
4235-25T2-08	23.5	25	32	174	96	118	56	
4235-32T2-08	23.5	32	40	178	96	118	60	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4240-25T2-08	24.0	25	32	174	96	118	56	
4240-32T2-08	24.0	32	40	178	96	118	60	
4245-25T2-08	24.5	25	32	178	100	122	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4245-32T2-08	24.5	32	40	182	100	122	60	
4250-25T2-08	25.0	25	32	178	100	122	56	
4250-32T2-08	25.0	32	40	182	100	122	60	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4254-25T2-08 *	25.4	25	32	178	101.6	122	56	
4255-25T2-08	25.5	25	32	181	104	125	56	
4255-32T2-08	25.5	32	40	185	104	125	60	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23
4260-25T2-08	26.0	25	32	181	104	125	56	
4260-32T2-08	26.0	32	40	185	104	125	60	



スローアウェイチップ式ドリル



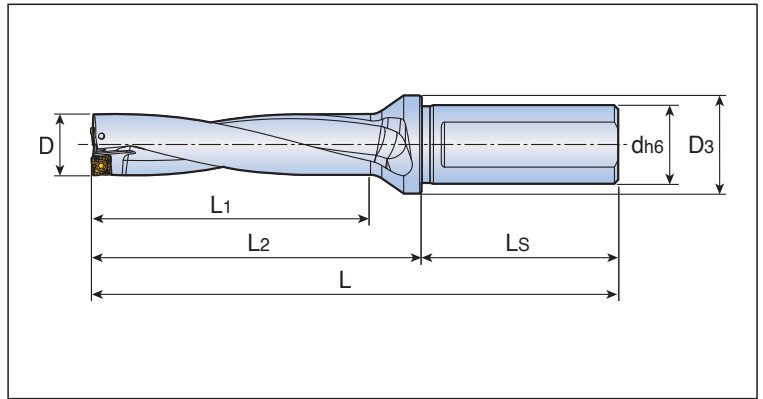
•加工深さ: 4xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ	
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s		
TOP 4265-25T2-09	26.5	25	40	187	108	131	56	SOMT 09..DP/DA/DK 22-23	
4265-32T2-09	26.5	32	40	191	108	131	60		
4270-25T2-09	27.0	25	40	187	108	131	56		
4270-32T2-09	27.0	32	40	191	108	131	60		
4275-25T2-09	27.5	25	40	191	112	135	56		
4275-32T2-09	27.5	32	40	195	112	135	60		
4280-25T2-09	28.0	25	40	191	112	135	56		
4280-32T2-09	28.0	32	40	195	112	135	60		
4285-25T2-09	28.5	25	40	195	116	139	56		
4285-32T2-09	28.5	32	40	199	116	139	60		
4286-32T2-09 *	28.6	32	40	199	114.4	139	60		
4290-25T2-09	29.0	25	40	195	116	139	56		
4290-32T2-09	29.0	32	40	199	116	139	60		
4395-32T2-09	39.5	32	40	203	120	143	60		SOMT 11..DP/DA/DK 22-23
4300-32T2-09	30.0	32	40	203	120	143	60		
4305-32T2-09	30.5	32	40	207	124	147	60		
4310-32T2-09	31.0	32	40	207	124	147	60		
4318-32T2-11 *	31.8	32	40	211	127.2	151	60		
4320-32T2-11	32.0	32	40	211	128	151	60		
4320-40T2-11	32.0	40	50	221	128	151	70		
4330-32T2-11	33.0	32	40	215	132	155	60		
4330-40T2-11	33.0	40	50	225	132	155	70		
4340-32T2-11	34.0	32	40	219	136	159	60		
4340-40T2-11	34.0	40	50	229	136	159	70		
4349-40T2-11 *	34.9	40	50	233	139.6	163	70		
4350-32T2-11	35.0	32	40	223	140	163	60		
4350-40T2-11	35.0	40	50	233	140	163	70		
4360-32T2-11	36.0	32	40	227	144	167	60		
4360-40T2-11	36.0	40	50	237	144	167	70		
4370-32T2-13	37.0	32	50	236	148	176	60	SOMT 13..DP/DA/DK 22-23	
4370-40T2-13	37.0	40	50	246	148	176	70		
4371-40T2-13 *	37.1	40	50	246	148.4	176	70		
4380-32T2-13	38.0	32	50	240	152	180	60		
4380-40T2-13	38.0	40	50	250	152	180	70		
4381-40T2-13 *	38.1	40	50	250	152.4	180	70		
4390-32T2-13	39.0	32	50	244	156	184	60		
4390-40T2-13	39.0	40	50	254	156	184	70		

加工条件 • *印: インチサイズの穴加工用



スローアウェイチップ式ドリル



- 加工深さ: 4xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ	
	D	d	D3	L	L1	L2	Ls		
TOP 4400-32T2-13	40.0	32	50	248	160	188	60	SOMT 13..DP/DA/DK 22-23	
4400-40T2-13	40.0	40	50	258	160	188	70		
4410-40T2-13	41.0	40	50	262	164	192	70		
4413-40T2-13 *	41.3	40	50	262	165.2	192	70		
4420-40T2-13	42.0	40	50	266	168	196	70		
4429-40T2-13 *	42.9	40	50	270	171.6	200	70		
4430-40T2-13	43.0	40	50	270	172	200	70		
4440-40T2-15	44.0	40	60	281	176	211	70		SOMT 15..DP/DA/DK 22-23
4445-40T2-15 *	44.5	40	60	285	178	215	70		
4450-40T2-15	45.0	40	60	285	180	215	70		
4460-40T2-15	46.0	40	60	289	184	219	70		
4470-40T2-15	47.0	40	60	293	188	223	70		
4476-40T2-15 *	47.6	40	60	297	190.4	227	70		
4480-40T2-15	48.0	40	60	297	192	227	70		
4490-40T2-15	49.0	40	60	301	196	231	70		
4500-40T2-15	50.0	40	60	305	200	235	70		
4508-40T2-15 *	50.8	40	60	309	203.2	239	70		

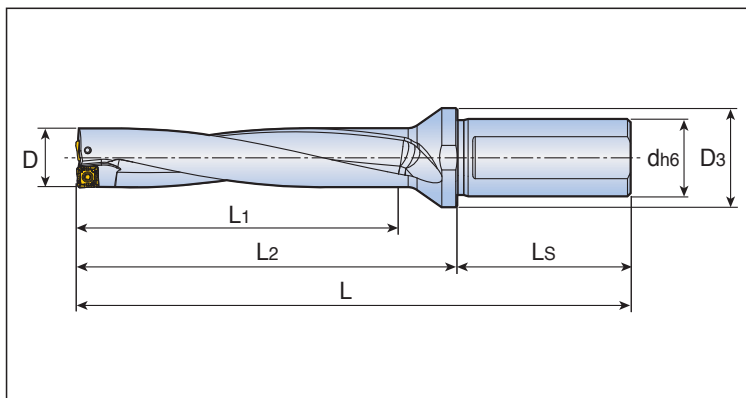
- *印: インチサイズの穴加工用

部品

型番	スクリュー	レンチ	プラグ*	
TOP 4140 - 4160	TS 20043I/HG-P	TD 6P	SL 20M	
TOP 4165 - 4220	TS 22052I/HG-P	TD 7P	SL 25M	
TOP 4225 - 4260	SO 25065I	TD 7	SL 25M / SL 32M	
TOP 4265 - 4360	TS 35088I	TD 10	SL 25M / SL 32M	
TOP 4370 - 4430	TS 40093I	TD 15	SL 32M / SL 40M	
TOP 4440 - 4508	TS 50115I	TD 20	SL 32M / SL 40M	

- 加工条件
- *印: 旋盤用クーラントホールプラグは別売りとなります。
注文例) シャンク径25.0mmのプラグ: SL 25M

スローアウェイチップ式ドリル



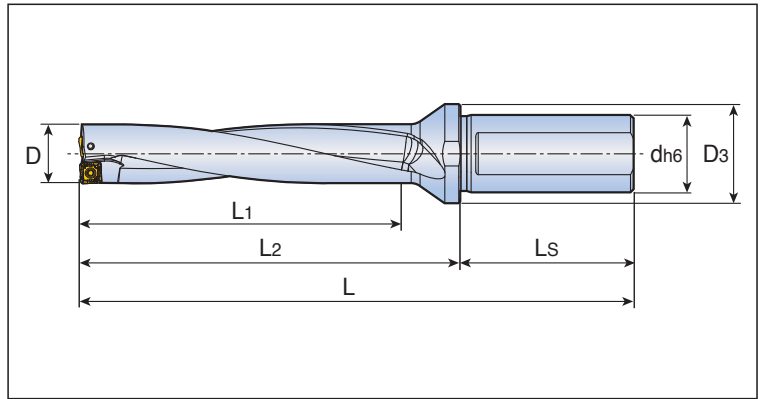
• 加工深さ: 5xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ	
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s		
TOP 5140-20T2-05	14.0	20	25	138	70	88	50	SOMT 05..DP/DA/DK 22-23	
5145-20T2-05	14.5	20	25	144	75	94	50		
5150-20T2-05	15.0	20	25	144	75	94	50		
5155-20T2-05	15.5	20	25	150	80	100	50		
5160-20T2-05	16.0	20	25	150	80	100	50		
5165-25T2-06	16.5	25	32	161	85	105	56	SOMT 06..DP/DA/DK 22-23	
5170-25T2-06	17.0	25	32	161	85	105	56		
5175-25T2-06	17.5	25	32	167	90	111	56		
5180-25T2-06	18.0	25	32	167	90	111	56		
5185-25T2-06	18.5	25	32	172	95	116	56		
5190-25T2-06	19.0	25	32	172	95	116	56	SOMT 07..DP/DA/DK 22-23	
5195-25T2-07	19.5	25	32	179	100	123	56		
5200-25T2-07	20.0	25	32	179	100	123	56		
5205-25T2-07	20.5	25	32	184	105	128	56		
5210-25T2-07	21.0	25	32	184	105	128	56		
5215-25T2-07	21.5	25	32	189	110	133	56	SOMT 08..DP/DA/DK 22-23	
5220-25T2-07	22.0	25	32	189	110	133	56		
5222-25T2-07 *	22.2	25	32	189	111	133	56		
5225-25T2-08	22.5	25	32	193	115	137	56		
5230-25T2-08	23.0	25	32	193	115	137	56		
5230-32T2-08	23.0	32	40	197	115	137	60		
5235-25T2-08	23.5	25	32	198	120	142	56		
5235-32T2-08	23.5	32	40	202	120	142	60		
5240-25T2-08	24.0	25	32	198	120	142	56		
5240-32T2-08	24.0	32	40	202	120	142	60		
5245-25T2-08	24.5	25	32	203	125	147	56		
5245-32T2-08	24.5	32	40	207	125	147	60		
5250-25T2-08	25.0	25	32	203	125	147	56		
5250-32T2-08	25.0	32	40	207	125	147	60		
5255-25T2-08	25.5	25	32	207	130	151	56		
5255-32T2-08	25.5	32	40	211	130	151	60		
5260-25T2-08	26.0	25	32	207	130	151	56		
5260-32T2-08	26.0	32	40	211	130	151	60		

加工条件 • *印: インチサイズの穴加工用



スローアウェイチップ式ドリル



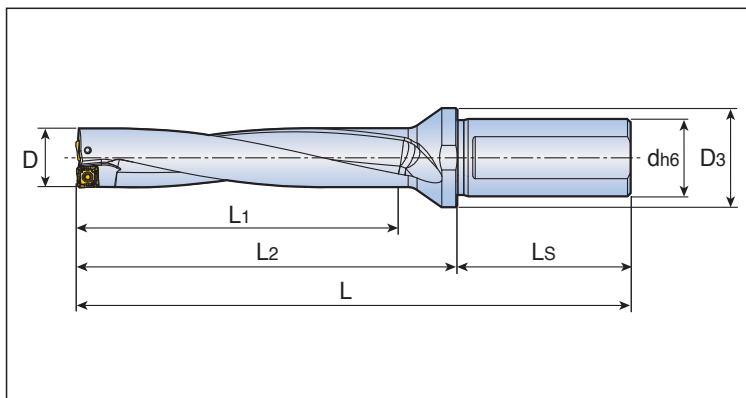
• 加工深さ: 5xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ	
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s		
TOP 5265-32T2-09	26.5	32	40	218	135	158	60	SOMT 09..DP/DA/DK 🔍 22-23	
5270-25T2-09	27.0	25	40	214	135	158	56		
5270-32T2-09	27.0	32	40	218	135	158	60		
5275-32T2-09	27.5	32	40	223	140	163	60		
5280-25T2-09	28.0	25	40	219	140	163	56		
5280-32T2-09	28.0	32	40	223	140	163	60		
5282-32T2-09 *	28.2	32	40	223	141	163	60		
5285-32T2-09	28.5	32	40	228	145	168	60		
5290-25T2-09	29.0	25	40	224	145	168	56		
5290-32T2-09	29.0	32	40	228	145	168	60		
5395-32T2-09	39.5	32	40	233	150	173	60		
5300-32T2-09	30.0	32	40	233	150	173	60		
5305-32T2-09	30.5	32	40	238	155	178	60		
5310-32T2-09	31.0	32	40	238	155	178	60		
5320-32T2-11	32.0	32	40	243	160	183	60		SOMT 11..DP/DA/DK 🔍 22-23
5320-40T2-11	32.0	40	50	253	160	183	70		
5330-32T2-11	33.0	32	40	248	165	188	60		
5330-40T2-11	33.0	40	50	258	165	188	70		
5340-32T2-11	34.0	32	40	253	170	193	60		
5340-40T2-11	34.0	40	50	263	170	193	70		
5350-32T2-11	35.0	32	40	258	175	198	60		
5350-40T2-11	35.0	40	50	268	175	198	70		
5360-32T2-11	36.0	32	40	263	180	203	60		
5360-40T2-11	36.0	40	50	273	180	203	70		
5370-32T2-13	37.0	32	50	273	185	213	60	SOMT 13..DP/DA/DK 🔍 22-23	
5370-40T2-13	37.0	40	50	283	185	213	70		
5380-32T2-13	38.0	32	50	278	190	218	60		
5380-40T2-13	38.0	40	50	288	190	218	70		
5390-32T2-13	39.0	32	50	283	195	223	60		
5390-40T2-13	39.0	40	50	293	195	223	70		
5400-32T2-13	40.0	32	50	288	200	228	60		
5400-40T2-13	40.0	40	50	298	200	228	70		
5410-40T2-13	41.0	40	50	303	205	233	70		
5420-40T2-13	42.0	40	50	308	210	238	70		
5430-40T2-13	43.0	40	50	313	215	243	70		



• *印: インチサイズの穴加工用

スローアウェイチップ式ドリル



• 加工深さ : 5xD

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	D	d	D ₃	L	L ₁	L ₂	L _s	
TOP 5440-40T2-15	44.0	40	60	325	220	255	70	SOMT 15..DP/DA/DK 22-23
5450-40T2-15	45.0	40	60	330	225	260	70	
5460-40T2-15	46.0	40	60	335	230	265	70	
5470-40T2-15	47.0	40	60	340	235	270	70	
5480-40T2-15	48.0	40	60	345	240	275	70	
5490-40T2-15	49.0	40	60	350	245	280	70	
5500-40T2-15	50.0	40	60	355	250	285	70	

部品

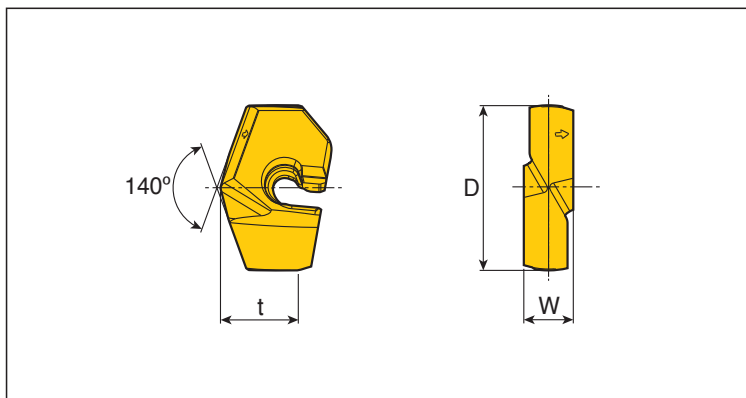
型番	スクリュー 	レンチ 	プラグ*
TOP 5140 - 5160	TS 20043I/HG-P	TD 6P	SL 20M
TOP 5165 - 5220	TS 22052I/HG-P	TD 7P	SL 25M
TOP 5225 - 5260	SO 25065I	TD 7	SL 25M / SL 32M
TOP 5265 - 5360	TS 35088I	TD 10	SL 25M / SL 32M
TOP 5370 - 5430	TS 40093I	TD 15	SL 32M / SL 40M
TOP 5440 - 5500	TS 50115I	TD 20	SL 32M / SL 40M

加工条件 • *印: 旋盤用クーラントホールプラグは別売りとなります。
注文例) シャンク径25.0mmのプラグ: SL 25M

穴あけ工具 ヘッド/チップ

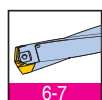


ヘッド



販売単位:1個

型番	寸法 (mm)			ポケットサイズ	材質 TT9080
	D	t	W		
LCD- 260-P	26.0	11.6	8.0	26	●
265-P	26.5	11.6	8.0	26	●
270-P	27.0	11.1	8.0	27	●
275-P	27.5	11.1	8.0	27	●
280-P	28.0	11.7	8.5	28	●
285-P	28.5	11.7	8.5	28	●
290-P	29.0	11.3	8.5	29	●
295-P	29.5	11.3	8.5	29	●
300-P	30.0	14.1	9.0	30	●
305-P	30.5	14.1	9.0	30	●
310-P	31.0	13.7	9.0	31	●
315-P	31.5	13.7	9.0	31	●
320-P	32.0	14.5	9.5	32	●
325-P	32.5	14.5	9.5	32	●
330-P	33.0	14.1	9.5	33	●
335-P	33.5	14.1	9.5	33	●
340-P	34.0	13.7	9.5	34	●
345-P	34.5	13.7	9.5	34	●
350-P	35.0	16.6	10.5	35	●
355-P	35.5	16.6	10.5	35	●
360-P	36.0	16.1	10.5	36	●
365-P	36.5	16.1	10.5	36	●
370-P	37.0	15.7	10.5	37	●
375-P	37.5	15.7	10.5	37	●
380-P	38.0	17.0	11.0	38	●
385-P	38.5	17.0	11.0	38	●
390-P	39.0	16.6	11.0	39	●
395-P	39.5	16.6	11.0	39	●
400-P	40.0	16.2	11.0	40	●
405-P	40.5	16.2	11.0	40	●
410-P	41.0	16.2	11.0	40	●

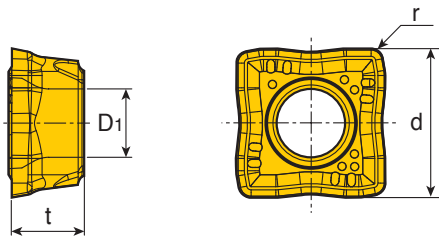


●0.1mmとびで受注生産可能です。
弊社営業にお問い合わせ下さい。

●: 標準品
(PVDコーティング) TT9080

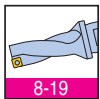
SOMT...DP (4コーナー使い)

チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	d	t	r	D1
05	4.9	2.38	0.4	2.25
06	5.7	2.38	0.4	2.60
07	6.8	2.80	0.6	2.60
08	7.9	3.97	0.6	2.85
09	9.2	3.97	0.8	3.80
11	11.0	3.97	0.8	3.80
13	12.8	4.40	0.8	4.40
15	15.0	4.80	1.0	5.40

適合チップ	型番	コーティング材質						超硬					
		TT9080	TT8020	TT9300	TT9030	TT6030	TT7400						
	SOMT 050204 DP	●	●	●								K10	
	060204 DP	●	●	●									
	070306 DP	●	●	●									
	08T306 DP	●	●	●									
	09T308 DP	●	●	●									
	11T308 DP	●	●	●									
	130408 DP	●	●	●									
	150510 DP	●	●	●									



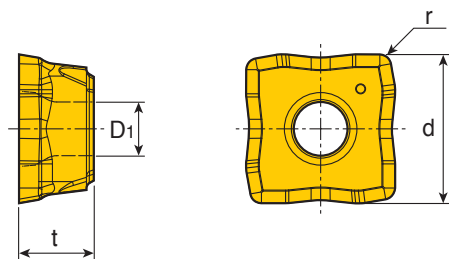
- TT9080: 汎用
- TT8020: 不安定な加工時、優れた性能を発揮
- TT9300: 鋼の高送り加工用 (外刃専用)

●: 標準品
(PVDコーティング) TT9080/TT8020/TT9300/TT6030
(CVDコーティング) TT9300/TT7400

SOMT...DA (4コーナー使い)

TOPDRILL

チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	d	t	r	D1
05	4.9	2.38	0.4	2.25
06	5.7	2.38	0.4	2.60
07	6.8	2.80	0.6	2.60
08	7.9	3.97	0.6	2.85
09	9.2	3.97	0.8	3.80
11	11.0	3.97	0.8	3.80
13	12.8	4.40	0.8	4.40
15	15.0	4.80	1.0	5.40

適合チップ	型番	コーティング材質							超硬		
		TT9080	TT8020	TT9300	TT9030	TT6030	TT6080	TT7400	K10		
	SOMT 050204 DA								●		
	060204 DA								●		
	070306 DA								●		
	08T306 DA								●		
	09T308 DA								●		
	11T308 DA								●		
	130408 DA								●		
150510 DA								●			



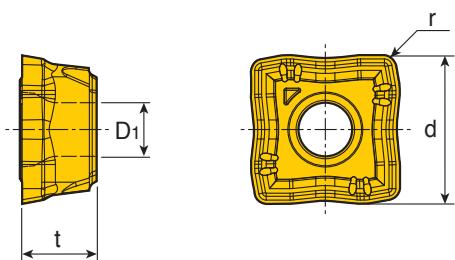
- 近日発売予定
- K10: アルミニウムの高速加工用

●: 標準品
(PVDコーティング) TT9080/TT8020/TT9030/TT6030/TT6080
(CVDコーティング) TT9300/TT7400

SOMT...DK (4コーナー使い)

TOPDRILL

チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	d	t	r	D1
05	4.9	2.38	0.4	2.25
06	5.7	2.38	0.4	2.60
07	6.8	2.80	0.6	2.60
08	7.9	3.97	0.6	2.85
09	9.2	3.97	0.8	3.80
11	11.0	3.97	0.8	3.80
13	12.8	4.40	0.8	4.40
15	15.0	4.80	1.0	5.40

適合チップ	型番	コーティング材質							超硬		
		TT9080	TT8020	TT9300	TT9030	TT6030	TT6080	TT7400	K10		
	SOMT 050204 DK										
	060204 DK										
	070306 DK										
	08T306 DK										
	09T308 DK										
	11T308 DK										
	130408 DK										
150510 DK											



- 近日発売予定
- TT6080: 鋳鉄の加工用

●: 標準品
(PVDコーティング) TT9080/TT8020/TT9030/TT6030/TT6080
(CVDコーティング) TT9300/TT7400

スピードラッシュ 加工データ

ISO	被削材	コンディション	引張り強さ (N/mm ²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min)	
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	80-140
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	80-130
		<0.55%C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3	80-120
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	70-110
	低合金鋼 鋳鋼 (合金成分5%未満)	焼入れ、焼き戻し	1000	300	5	50-90	
		焼きなまし	600	200	6	80-120	
		焼入れ、焼き戻し	930	275	7	70-110	
			1000	300	8	50-90	
			1200	350	9	40-70	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼	焼きなまし	680	200	10	50-90	
		焼入れ、焼き戻し	1100	325	11	40-80	
M	ステンレス鋼 鋳鋼	フェライト/マルテンサイト	680	200	12	40-70	
		マルテンサイト	820	240	13	40-70	
		オーステナイト	600	180	14	30-70	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)	フェライト		160	15	90-180	
		パーライト		250	16	80-140	
	ダクタイル鋳鉄 (FCD)	フェライト		180	17	90-165	
		パーライト		260	18	80-140	
	マレーブル鋳鉄	フェライト		130	19	90-160	
		パーライト		230	20	80-140	
N	鍛造アルミ合金	非硬化		60	21	90-220	
		硬化		100	22	90-220	
	鋳造アルミ合金	<=12% Si	非硬化		75	23	90-220
			硬化		90	24	90-220
		>12% Si	高温		130	25	80-160
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	90-220
			真ちゅう		90	27	90-220
			電気銅		100	28	90-220
	非金属	デュロプラスチック、ファイバプラスチック				29	
硬質ゴム				30			
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	30-60
			硬化		280	32	20-50
		Ni又はCo基	焼きなまし		250	33	20-50
			硬化		350	34	20-50
			鋳造		320	35	20-50
	チタン チタン合金			Rm 400		36	20-50
			α+β合金 硬化		Rm 1050		37
H	焼入鋼	焼入れ		55HRC	38	20-50	
		焼入れ		60HRC	39	20-50	
	チル鋳鉄	鋳造		400	40		
	ダクタイル鋳鉄	焼入れ		55HRC	41		

* 被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

■ 鋼
 ■ ステンレス鋼
 ■ 鋳鉄
 ■ 非金属
 ■ 耐熱合金
 ■ 焼入鋼

送り/ドリル径 (mm/rev)		
Ø26-Ø29.9	Ø30-Ø34.9	Ø35-Ø41
0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.35	0.25-0.35	0.30-0.40
0.25-0.35	0.25-0.35	0.30-0.40
0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25

トップドリル (2xD/3xD/4xD) 加工データ

ISO	被削材	コンディション	引張り強さ (N/mm ²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min)	
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	220-350
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	180-280
		<0.55%C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3	140-240
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	140-240
	低合金鋼 鋳鋼 (合金成分5%未満)	焼入れ、焼き戻し	1000	300	5	140-240	
		焼きなまし	600	200	6	140-240	
		焼入れ、焼き戻し	930	275	7	100-180	
			1000	300	8	100-180	
			1200	350	9	100-180	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼	焼きなまし	680	200	10	140-200	
		焼入れ、焼き戻し	1100	325	11	100-160	
M	ステンレス鋼 鋳鋼	フェライト/マルテンサイト	680	200	12	150-250	
		マルテンサイト	820	240	13	150-250	
		オーステナイト	600	180	14	150-250	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)	フェライト		160	15	160-260	
		パーライト		250	16	160-260	
	ダクタイル鋳鉄 (FCD)	フェライト		180	17	160-260	
		パーライト		260	18	160-260	
	マレーブル鋳鉄	フェライト		130	19	120-220	
		パーライト		230	20	120-220	
N	鍛造アルミ合金	非硬化		60	21	200-350	
		硬化		100	22	200-350	
	鋳造アルミ 合金	<=12% Si	非硬化		75	23	200-350
			硬化		90	24	200-350
		>12% Si	高温		130	25	200-350
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	150-250
		真ちゅう		90	27	150-250	
		電気銅		100	28	150-250	
	非金属	デュロプラスチック、ファイバープラスチック				29	150-250
硬質ゴム					30	150-250	
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	30-60
			硬化		280	32	30-60
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	30-60
			硬化		350	34	30-60
			鋳造		320	35	30-60
	チタン		Rm 400		36	50-80	
	チタン合金	α+β合金 硬化	Rm 1050		37	50-80	
H	焼入鋼	焼入れ		55HRC	38	30-60	
		焼入れ		60HRC	39	30-60	
	チル鋳鉄	鋳造		400	40	30-60	
	ダクタイル鋳鉄	焼入れ		55HRC	41	30-60	

* 被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

■ 鋼 ■ ステンレス鋼 ■ 鋳鉄 ■ 非金属 ■ 耐熱合金 ■ 焼入鋼

トップドリル (2xD/3xD/4xD) 加工データ

送りドリル径 (mm) 加工深さ: 2xD, 3xD, 4xD							
SOMT 05 Ø14 - Ø16	SOMT 06 Ø17 - Ø19	SOMT 07 Ø20 - Ø22	SOMT 08 Ø23 - Ø26	SOMT 09 Ø27 - Ø31	SOMT 11 Ø32 - Ø36	SOMT 13 Ø37 - Ø43	SOMT 15 Ø44 - Ø50
0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.10	0.06-0.10	0.08-0.12	0.08-0.12
0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.10-0.16
0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	0.08-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.18
0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	0.08-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.18
0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	0.08-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.20	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24
0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.20	0.08-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.16	0.08-0.18	0.08-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.22
0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.22
0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.22
0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.22
0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.18	0.08-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.17	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.17	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.10-0.17	0.10-0.17	0.10-0.18	0.10-0.18
0.06-0.15	0.06-0.15	0.08-0.16	0.08-0.16	0.10-0.17	0.10-0.17	0.10-0.18	0.10-0.18
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10
0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10
0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10
0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10

トップドリル (5xD) 加工データ

ISO	被削材	コンディション	引張り強さ (N/mm ²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min)	
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	220-350
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	180-280
		<0.55%C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3	140-240
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	140-240
	低合金鋼 鋳鋼 (合金成分5%未満)	焼入れ、焼き戻し	1000	300	5	140-240	
		焼きなまし	600	200	6	140-240	
		焼入れ、焼き戻し	930	275	7	100-180	
			1000	300	8	100-180	
			1200	350	9	100-180	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼	焼きなまし	680	200	10	140-200	
		焼入れ、焼き戻し	1100	325	11	100-160	
M	ステンレス鋼 鋳鋼	フェライト/マルテンサイト	680	200	12	150-250	
		マルテンサイト	820	240	13	150-250	
		オーステナイト	600	180	14	150-250	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)	フェライト		160	15	160-260	
		パーライト		250	16	160-260	
	ダクタイル鋳鉄 (FCD)	フェライト		180	17	160-260	
		パーライト		260	18	160-260	
	マレーブル鋳鉄	フェライト		130	19	120-220	
		パーライト		230	20	120-220	
N	鍛造アルミ合金	非硬化		60	21	200-350	
		硬化		100	22	200-350	
	鋳造アルミ合金	<=12% Si	非硬化		75	23	200-350
			硬化		90	24	200-350
		>12% Si	高温		130	25	200-350
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	150-250
		真ちゅう		90	27	150-250	
		電気銅		100	28	150-250	
	非金属	デュロプラスチック、ファイバープラスチック				29	150-250
硬質ゴム				30	150-250		
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	30-60
			硬化		280	32	30-60
		Ni又はCo基	焼きなまし		250	33	30-60
			硬化		350	34	30-60
			鋳造		320	35	30-60
	チタン		Rm 400		36	50-80	
	チタン合金	α+β合金 硬化		Rm 1050		37	50-80
H	焼入鋼	焼入れ		55HRC	38	30-60	
		焼入れ		60HRC	39	30-60	
	チル鋳鉄	鋳造		400	40	30-60	
	ダクタイル鋳鉄	焼入れ		55HRC	41	30-60	

* 被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

■ 鋼 ■ ステンレス鋼 ■ 鋳鉄 ■ 非金属 ■ 耐熱合金 ■ 焼入鋼



幅広い産業の加工に対応



SPADE-RUSH



▶▶▶ スペードラッシュ
高生産性を実現する
ヘッド交換式大径
穴あけ加工用工具



TOP DRILL



▶▶▶ トップドリル
4コーナー使い、
高性能チップ交換式
穴あけ加工用工具



テグテックジャパン株式会社

テグテック / 切削工具

TaeguTec Ltd. テグテック本社

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon,
Dalseong-gun, Daegu 42936, Korea
Tel: +82-53-760-7640
Fax: +82-53-760-7660
URL: www.taegutec.com

テグテックジャパン株式会社 <大阪本社>

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel: 06-6835-7731 Fax: 06-6835-7732
ホームページ: www.taegutec.co.jp
E-mail: taegutec@taegutec.co.jp

東京支店

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル 7F
Tel: 03-5753-6281 Fax: 03-5753-6282

岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32
ウインクルム東古松B棟-II
Tel: 086-238-9541 Fax: 086-238-9542

名古屋支店

〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池5-1-5
名古屋センタープラザビル9F
Tel: 052-745-2451 Fax: 052-745-2452

福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-10-15
博多駅東アトルビル 502
Tel: 092-292-6981 Fax: 092-292-6982

安全上のご注意 : Attentions On Safety ~ 切削工具 : Cutting Tools ~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ・ ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- ・ 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- ・ 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- ・ カタログ記載の加工条件表数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
機械剛性、加工物形状、被削材等を考慮し調整して下さい。
- ・ 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- ・ 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- ・ 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

・ カタログ記載の製品は製品改良の為、変更されることがございます。予めご了承下さい。 #7890014 18.10.015



テグテックジャパン株式会社

