ライノラッシュ

RAND RUSE



S ZE TECHNOLOGY D 小さくても確かな実力



品(在庫)表記について

標準品(= テグテック韓国在庫)は、場合により品切れとなる事がございますので ご了承下さい。詳細及び日本在庫品については、弊社営業へお問合せ下さい。

経済性に優れた小型ISO旋削工具 標準チップと同じチップ厚みで、高い耐久性を発揮





高剛性小型チップ

独自のクランプ穴形状





従来のISOチップと同等の厚みと強度を持ち、経済性にも優れた小型チップ。

<実寸大> ライノラッシュチップ









SNMG

TNMG

WNMG





・ライノラッシュチップは標準ISOホルダーに取付可能。

















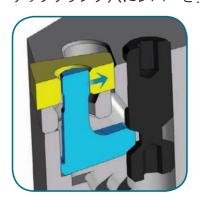




クランプシステム

ライノラッシュは、剛性の高いフックレバークランプシステムを採用。 チップクランプ穴にレバーを引掛ける構造で、チップを強固に固定。

VS



従来のクランプ方式 1方向からのチップ締付

RHINOORUSH 2方向からのチップ締付

加工性能

高送り加工や断続切削加工時も安定性が高く、且つ長い工具寿命を実現。

トップクランプ部品不要の為、切屑の流れを妨げず、優れた切屑排出性。

標準ISO旋削工具

CNMG 120408 + PCLNR 2525 M12 (標準ISOホルダー使用)

VS

ライノラッシュ

CNMG 090408 + HCLNR 2525 M0904 (ライノラッシュホルダー使用)

※チップブレーカー、材質は同じものを使用

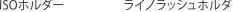
断続切削加工

- •被削材:中炭素合金鋼
- •加工内容:断続、端面旋削加工
- ·加工条件: V=100m/min、f=0.6mm/rev、ap=4mm、乾式

※ テグテックテクニカルセンターにおける加工比較テスト

工具寿命







チップブレーカー



	ブレーカ	一名称と形状		加工用途と特長
WA		† † † 6°	В	・超仕上げ加工用・鋼、鋳鉄、ステンレス鋼加工・優れた仕上げ面
FS		10°	В	・仕上げ加工用 ・鋼加工時の超仕上げ加工用ブレーカー ・低切削抵抗でビビリを最小限に抑制、切屑処理にも優れる
FG		18'	В	・仕上げ、中仕上げ加工用 ・鋼加工用 ・低切削抵抗
FM		<u></u>	АВ	・鋼加工用 ・3次元形状により良好に切屑を分断 ・中仕上げ加工~中切削の幅広い加工に対応
FT		0.	АВ	・鋼加工用 ・セレーション形状の切刃が、深い切込での倣い加工、 ステップ加工時も、強力且つ良好な切屑排出を実現 ・中仕上げ加工~中切削加工用 ・優れた切屑分断、自動車部品加工に対応
PC		6.	В	・中仕上げ〜中切削加工用 ・鋼、自動車部品加工 ・中切削加工において優れた切屑排出性
МТ		6.	В	・連続加工、断続切削加工に対応・中〜粗加工用・鋼、鋳鉄、ステンレス鋼・強靭なすくい角
EA		15'	В	・仕上げ加工用 ・難削材加工 ・低送り、低切込みにおいて良好な切屑排出性
EM		12"	В	・中切削加工用・ステンレス鋼加工・低切削抵抗を実現するシャープランドデザイン



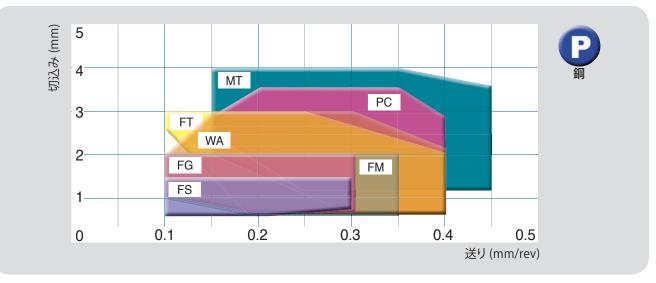


チップブレーカー

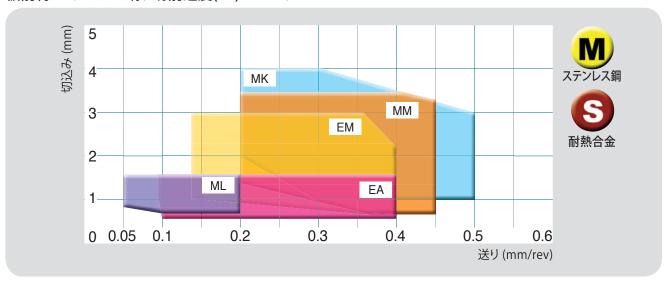
	ブレーカ	一名称と形状	加工用途と特長
MK		15° A	・中切削加工用 ・ステンレス鋼、耐熱鋼加工 ・構成刃先を最小限に抑制するシャープな形状
ML		13 A	・研削チップ・軽〜中切削加工用・ステンレス鋼、鋼、アルミニウム加工・構成刃先を最小限に抑制する超ハイポジすくい形状
MM		(8° B	・ステンレス鋼、鋼の一般加工用・良好な切屑排出を実現するポジすくい形状
MG-		(0° A	・中〜粗加工用・鋳鉄の一般加工用・強力なすくい形状
TNGG R/L		(0° A	・研削チップ ・汎用加工用 ・低切削抵抗、耐粘着性 ・優れた仕上面と高精度を実現
DNUX R/L 11		(11° A	・鋼、ステンレス鋼の加工用 ・中切削加工 ・小径バーや薄肉部品の加工 ・ポジすくい形状により切削抵抗軽減

切屑処理範囲

被削材:中炭素鋼 / 切削速度(Vc):200m/min



被削材:ステンレス鋼 / 切削速度(Vc):200m/min



被削材:中炭素鋼/切削速度(Vc):200m/min







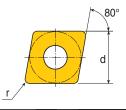
ライノラッシュ チップ材質

材質	ISO	特長•加工用途
TT7005 CVDコーティング	K01 — K15	・ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の高速加工用 ・耐摩耗性に優れた材質が、鋳鉄の高速連続切削において良好な加工を実現
TT7015 CVDコーティング	K10 — K25	・ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の一般加工。連続及び断続旋削加工用。
TT8105 CVDコーティング	P01 — P15	・鋼の高速連続旋削加工に対応・鋼加工時の耐摩耗性に最も優れる
TT8115 CVDコーティング	P05 — P20	・鋼の高速連続旋削加工に対応 ・卓越した耐摩耗性及び耐熱性
TT8125 CVDコーティング	P15 — P30	・鋼の旋削加工に幅広く対応 ・優れた耐摩耗性と靱性 ・鋼の一般加工に適す
TT5100 CVDコーティング	P20 — P35	・多様な旋削加工に幅広く対応 ・軟鋼、低炭素鋼、低炭素合金鋼の加工に対応 ・耐チッピング性、耐粘着性に優れる
TT8135 CVDコーティング	P25 — P40	・高靱性超硬母材 ・鋼の低速、中〜粗加工に幅広く対応 ・断続切削加工に対応
TT9215 CVDコーティング	S05 — S20 M05 — M20	・優れた耐チップ摩耗性・ステンレス鋼の高速、連続切削に対応
TT9225 CVDコーティング	S15 — S30 M15 — M30	・チップ耐摩耗性、破壊靭性に優れる・ステンレス鋼の一般加工用・ステンレス鋼の連続切削及び断続切削に対応
TT9235 CVDコーティング	S25 — S40 M25 — M40	・チップ耐摩耗性、靱性に優れる ・低速・断続切削用
TT5080 PVDコーティング	S05 — S25 M05 — M25	・耐熱合金の幅広い旋削加工に対応・高硬度超微粒子超硬母材、良好な破壊靱性・ステンレス鋼の高速、連続加工に対応
TT9080 PVDコーティング	M20 - M40 S20 - S40	・優れた耐チッピング性・ステンレス鋼の一般加工用・超合金の低速加工時に優れた性能
CT3000 サーメット	P10 - P20 M10 - M20 K10 - K20	・鋼、ステンレス鋼、鋳鉄の旋削加工において非常に優れた仕上面を実現 ・耐摩耗性に非常に優れ、低摩擦係数
PV3010 PVDコーティング サーメット	P05 - P20 M05 - M20 K05 - K20	・鋼、ステンレス鋼、鋳鉄の旋削加工において非常に優れた仕上面を実現 ・耐摩耗性に非常に優れ、低摩耗係数 ・長い工具寿命
K10 超硬	K05 - K15 N05 - N15 S05 - S15	・鋳鉄、耐熱合金、非鉄金属(アルミと銅合金を含む)の一般旋削加工 ・耐摩耗性に非常に優れる

CNGG / CNMA / CNMG

80°菱形チップ(ネガタイプ)





サイズ	寸法(mm)									
918	d	t	r							
09	9.52	4.76	0.1-1.2							

		 		# −.	サーメット CVDコーティング								PVDコーティング			 [硬			
チップ	型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
	CNGG 090401 M	L 0.03 - 0.10	0.10 - 1.00													•		•	
	090402 M	L 0.05 - 0.15	0.20 - 1.20													•		•	
	090404 M	L 0.05 - 0.20	0.50 - 1.50													•		•	
	090408 M	L 0.08 - 0.25	0.50 - 1.50													•		•	
	CNMA 090408	0.15 - 0.60	1.00 - 3.50			•	•												
	090412	0.15 - 0.70	1.00 - 3.50			•	•												
	CNMG 090404	0.10 - 0.45	0.50 - 3.00			•	•												
	090408	0.10 - 0.50	0.50 - 3.00			•	•												
	090412	0.10 - 0.55	0.50 - 3.00			•	•												
A/V	CNMG 090404 EA	0.05 - 0.30	0.20 - 1.50										•	•	•	•	•		
	090408 EA	0.07 - 0.40	0.30 - 1.50										•	•	•	•	•		
													,						
~~~	CNMG 090408 EN	0.13 - 0.40	0.50 - 3.00										•	•	•	•	•		
	090412 EN	0.15 - 0.40	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•		
	CNMG 090404 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00						•	•	•								
	090408 F0	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00						•	•	•								
	090412 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00						•	•	•								
~~	CNMG 090404 FN	0.07 - 0.30	0.25 - 2.00	•				•	•	•	•	•							
	090408 FN	0.10 - 0.35	0.30 - 2.00	•	•			•	•	•	•	•							
	090412 FN	0.15 - 0.40	0.35 - 2.00	•				•	•	•	•	•							
A	CNMG 090402 FS	0.05 - 0.25	0.20 - 1.50	•	•				•	•									
	090404 FS	0.07 - 0.30	0.30 - 1.50	•	•				•	•									
	090408 FS	0.10 - 0.30	0.50 - 1.50	•	•				•	•									
	CNMG 090404 FT	0.07 - 0.30	0.40 - 3.00					•	•	•	•	•							
	090408 FT	0.10 - 0.40	0.50 - 3.00					•	•	•	•	•							
	090412 FT	0.15 - 0.50	0.60 - 3.00					•	•	•	•	•							 淮卫

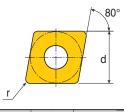
## RHINO®RUSH チップ



## **CNMG**

80°菱形チップ(ネガタイプ)





サイズ	寸法(mm)									
918	d	t	r							
09	9.52	4.76	0.4-1.2							

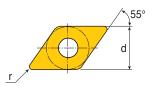
Typ				<u> </u>	<u>→</u>	# Jul CVD = 2.45								4777						
CNMG   O90404 MK   0.17 - 0.40   0.70 - 3.00				送り	an															超硬
090408 MK	チップ		型番			CT300C	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10
090412 MK         0.23 - 0.50         1.50 - 3.00         • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	_	CNMG	090404 MK	0.17 - 0.40	0.70 - 3.00											•	•	•	•	
CNMG 090404 MM 0.15 - 0.45 0.40 - 3.00			090408 MK	0.20 - 0.50	1.00 - 3.00											•	•	•	•	
090408 MM			090412 MK	0.23 - 0.50	1.50 - 3.00											•	•	•	•	
O90412 MM         0.23 - 0.50         0.70 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		CNMG	090404 MM	0.15 - 0.45	0.40 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•	
CNMG 090404 MT 0.10 - 0.35 0.80 - 3.00			090408 MM	0.20 - 0.50	0.50 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•	
090408 MT       0.15 - 0.45       1.00 - 3.00       • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			090412 MM	0.23 - 0.50	0.70 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•	
090412 MT       0.20 - 0.55       1.20 - 3.00       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		CNMG	090404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 3.00					•	•	•	•	•						
CNMG 090404 PC 0.10 - 0.30 0.40 - 3.00			090408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 3.00					•	•	•	•	•				•	•	
090408 PC			090412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 3.00					•	•	•	•	•						
090412 PC		CNMG	090404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.00					•	•	•	•	•					•	
CNMG 090404 WA* 0.08 - 0.25 0.25 - 2.50 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			090408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.00					•	•	•	•	•						
090408 WA× 0.10 - 0.40 0.25 - 3.00 • • • • • •			090412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.00					•	•	•	•	•					•	
	ワイバー	CNMG	090404 WA [×]	0.08 - 0.25	0.25 - 2.50	•	•	•	•	•	•	•	•							
090412 WA [×] 0.20 - 0.50 0.40 - 3.00 • • • • • • • • • • •			090408 WA [×]	0.10 - 0.40	0.25 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•							
			090412 WA [×]	0.20 - 0.50	0.40 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•							

※ ワイパーチップ対応ホルダー: □CLNR/L, □CBNR/L, □CKNR/L

## **DNGG / DNMG**

55°菱形チップ(ネガタイプ)





サイズ	寸法 (mm)									
り1人	d	t	r							
13	11.11	5.56	0.1-1.2							

					#-*	   ''				CVD	コー	ティ	ング				PVD=-	ティング	超硬
チップ		型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10
	DNGG	130501 ML	0.03 - 0.10	0.10 - 1.00													•		•
		130502 ML	0.05 - 0.15	0.20 - 1.20													•		•
		130504 ML	0.05 - 0.20	0.50 - 1.50													•		•
		130508 ML	0.08 - 0.25	0.50 - 1.50													•		•
	DNMG	130504	0.10 - 0.45	0.50 - 3.50			•	•											
		130508	0.10 - 0.50	0.50 - 3.50			•	•											
		130512	0.10 - 0.55	0.50 - 3.50			•	•											
	DNMG	130504 EA	0.05 - 0.30	0.20 - 1.50										•	•	•	•	•	
		130508 EA	0.07 - 0.40	0.30 - 1.50										•	•	•	•	•	
	DNMG	130508 EM	0.13 - 0.40	0.50 - 3.00										•	•	•	•	•	
		130512 EM	0.15 - 0.40	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•	
	DNMG	130504 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00						•	•	•							
	ı	130508 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00						•	•	•							
		130512 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00						•	•	•							
	DNMG	130504 FM	0.07 - 0.30	0.25 - 2.00	•				•	•	•	•	•						
		130508 FM	0.10 - 0.35	0.30 - 2.00	•				•	•	•	•	•						
		130512 FM	0.15 - 0.40	0.35 - 2.00	•				•	•	•	•	•						
	DNMG	130502 FS	0.05 - 0.25	0.20 - 2.00	•	•				•	•								
		130504 FS	0.07 - 0.30	0.30 - 2.00	•	•				•	•								
		130508 FS	0.10 - 0.30	0.50 - 2.00	•	•				•	•								
	DNMG	130504 FT	0.07 - 0.30	0.25 - 3.00					•	•	•	•	•						
		130508 FT	0.10 - 0.40	0.30 - 3.00					•	•	•	•	•						
		130512 FT	0.15 - 0.50	0.35 - 3.00					•	•	•	•	•						
	DNMG	130504 MK	0.17 - 0.40	0.70 - 4.50											•	•	•	•	
		130508 MK	0.20 - 0.50	1.00 - 4.50											•	•	•	•	
		130512 MK	0.23 - 0.50	1.50 - 4.50											•	•	•	•	

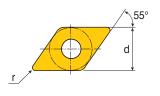
## RHINO RUSH Fy



#### **DNMG / DNUX**

55°菱形チップ(ネガタイプ)





サイズ			
917	d	t	r
13	11.11	5.56	0.4-1.2

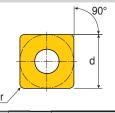
			2411			·*/ */ */ */ */ */ */ */ */ */ */ */ */ *				CVD	]_	ティ	ング				PVD=-	ティング	超	硬
チップ		型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
	DNMG	130504 MM	0.15 - 0.45	0.40 - 4.00						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
		130508 MM	0.20 - 0.50	0.50 - 4.00						•	•	•	•	•	•	•				
		130512 MM	0.23 - 0.50	0.70 - 4.00						•	•	•	•	•	•	•				
	DNMG	130504 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 4.00					•	•	•	•	•							
		130508 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 4.00					•	•	•	•	•							
		130512 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 4.00					•	•	•	•	•							
	DNMG	130504 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.50					•	•	•	•	•							
		130508 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.50					•	•	•	•	•							
		130512 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.50					•	•	•	•	•							
ワイパー	DNMG	130504 WA [×]	0.08 - 0.25	0.25 - 2.50	•	•	•	•	•	•	•	•								
		130508 WA [×]	0.10 - 0.35	0.25 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•								
		130512 WA [×]	0.15 - 0.45	0.40 - 3.50	•	•	•	•	•	•	•	•								
	DNUX	130504 R11	0.15 - 0.35	1.50 - 4.50						•	•	•			•			•		
SA		130504 L11	0.15 - 0.35	1.50 - 4.50						•	•	•			•			•		
		130508 R11	0.21 - 0.45	2.00 - 4.50						•	•	•			•			•		
		130508 L11	0.21 - 0.45	2.00 - 4.50						•	•	•			•			•		

※ ワイパーチップ対応ホルダー: □DJNR/L, □DUNR/L, □DZNR/L

## **SNMG**

90°正方形チップ(ネガタイプ)





サイズ	寸法 (mm)										
918	d	t	r								
09	9.52	4.76	0.4-1.2								

SNMG 090404 FG 0.07 - 0.30				<del>«</del> -		<b>サ</b> −;	Xyl				CVD	コー	ティ	ング				PVD=-	ティング	超	硬
SNMG 090404	チップ		型番					TT7005	TT7015						TT9215	TT9225	TT9235				
SNMG   O90404 EA   0.05 - 0.30   0.20 - 1.50   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0		SNMG	090404	0.10 - 0.45	0.50 - 3.00			•	•		•	•									
SNMG         090404 EA         0.05 - 0.30         0.20 - 1.50           090408 EA         0.07 - 0.40         0.30 - 1.50           SNMG         090408 EM         0.13 - 0.40         0.50 - 3.00           090412 EM         0.15 - 0.40         0.70 - 3.00           090403 FG         0.07 - 0.30         0.20 - 2.00           090412 FG         0.10 - 0.35         0.50 - 2.00           090412 FG         0.15 - 0.40         0.50 - 2.00           090412 FG         0.15 - 0.40         0.50 - 2.00           090404 FM         0.07 - 0.30         0.25 - 2.00           090412 FM         0.15 - 0.40         0.50 - 2.00           090412 FM         0.15 - 0.40         0.35 - 2.00           090408 FM         0.17 - 0.40         0.35 - 2.00           090408 MK         0.02 - 0.50         1.00 - 3.00           090408 MK         0.02 - 0.50         1.00 - 3.00           090412 MK         0.23 - 0.50         1.50 - 3.00           090408 MM         0.20 - 0.50         0.50 - 3.00           090408 MM         0.20 - 0.50         0.50 - 3.00           090408 MM         0.20 - 0.55         0.80 - 3.00           090408 MT         0.15 - 0.45         0.00 - 3.00           09			090408	0.10 - 0.50	0.50 - 3.00	•		•	•		•	•									
SNMG   090408 EM   0.13 - 0.40   0.50 - 3.00			090412	0.10 - 0.55	0.50 - 3.00			•	•												
SNMG 090408 EM 0.13 - 0.40 0.50 - 3.00 090408 FG 0.10 - 0.35 0.50 - 2.00 090412 FG 0.15 - 0.40 0.50 - 2.00 090412 FM 0.15 - 0.40 0.35 - 2.00 090412 FM 0.20 - 0.50 0.50 - 3.00 090412 FM 0.20 - 0.55 0.50 - 3.00 090412 FM 0.20 - 0.55 0.50 - 3.00 090412 FM 0.15 - 0.45 0.80 - 3.00 090412 FM 0.15 - 0.45 0.80 - 3.00 090412 FM 0.20 - 0.55 0.80 - 3.00 090412 FM 0.15 - 0.45 0.80 - 3.00 0	~	SNMG	090404 EA	0.05 - 0.30	0.20 - 1.50										•	•	•	•	•		
SNMG   O90404 FG   0.07 - 0.30   0.20 - 2.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0			090408 EA	0.07 - 0.40	0.30 - 1.50										•	•	•	•	•		
SNMG   O90404 FG   0.07 - 0.30   0.20 - 2.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0.00   0																					
SNMG 090404 FG 0.07 - 0.30 0.20 - 2.00 • • • • • • • • • • • • • • • • • •	_	SNMG	090408 EM	0.13 - 0.40	0.50 - 3.00										•	•	•	•	•		
O90408 FG         0.10 - 0.35         0.50 - 2.00         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ● <td< th=""><th></th><th></th><th>090412 EM</th><th>0.15 - 0.40</th><th>0.70 - 3.00</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>•</th><th>•</th><th>•</th><th>•</th><th>•</th><th></th><th></th></td<>			090412 EM	0.15 - 0.40	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•		
090408 FG   0.10 - 0.35   0.50 - 2.00																					
SNMG   090404 FM   0.07 - 0.30   0.25 - 2.00		SNMG	090404 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00	•					•	•	•								
SNMG         090404 FM         0.07 - 0.30         0.25 - 2.00         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●			090408 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00	•					•	•	•								
O90408 FM   0.10 - 0.35   0.30 - 2.00			090412 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00						•	•	•								
SNMG 090404 MK   0.15 - 0.40   0.35 - 2.00	~~~	SNMG	090404 FM	0.07 - 0.30	0.25 - 2.00	•				•	•	•	•	•							
SNMG 090404 MK 0.17 - 0.40 0.70 - 3.00 090408 MK 0.02 - 0.50 1.00 - 3.00 090402 MM 0.23 - 0.50 1.50 - 3.00 090402 MM 0.20 - 0.50 0.50 - 3.00 090402 MM 0.20 - 0.50 0.50 - 3.00 090402 MM 0.23 - 0.50 0.70 - 3.00 090402 MM 0.20 - 0.55 0.80 - 3.00 090402 MM 0.15 - 0.45 0.40 - 3.00 090402 MM 0.20 - 0.55 0.40 - 3.00 090402 MM 0.20 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 - 0.50 -			090408 FM	0.10 - 0.35	0.30 - 2.00	•	•			•	•	•	•	•							
O90408 MK         0.02 - 0.50         1.00 - 3.00         ● ● ● ●           O90412 MK         0.23 - 0.50         1.50 - 3.00         ● ● ● ● ●           SNMG         O90404 MM         0.15 - 0.45         0.40 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ●           O90412 MM         0.20 - 0.50         0.50 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ●           SNMG         O90404 MT         0.10 - 0.35         0.80 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ●           O90408 MT         0.15 - 0.45         1.00 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ●           SNMG         O90404 PC         0.10 - 0.30         0.40 - 3.00         ● ● ● ● ● ●           SNMG         O90408 PC         0.15 - 0.40         0.50 - 3.00         ● ● ● ● ● ●			090412 FM	0.15 - 0.40	0.35 - 2.00	•				•	•	•	•	•							
O90412 MK         0.23 - 0.50         1.50 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ●           SNMG         090404 MM         0.15 - 0.45         0.40 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ● ●           090408 MM         0.20 - 0.50         0.50 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ● ●           090412 MM         0.23 - 0.50         0.70 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ● ●           SNMG         090404 MT         0.10 - 0.35         0.80 - 3.00         ● ● ● ● ● ● ●           090412 MT         0.20 - 0.55         1.20 - 3.00         ● ● ● ● ● ●         ● ● ● ●           SNMG         090404 PC         0.10 - 0.30         0.40 - 3.00         ● ● ● ● ● ●         ● ● ●           090408 PC         0.15 - 0.40         0.50 - 3.00         ● ● ● ● ● ●         ● ● ●	_	SNMG	090404 MK	0.17 - 0.40	0.70 - 3.00											•	•	•	•		
SNMG 090404 MM 0.15 - 0.45 0.40 - 3.00			090408 MK	0.02 - 0.50	1.00 - 3.00											•	•	•	•		
090408 MM         0.20 - 0.50         0.50 - 3.00         • • • • • • • • •           090412 MM         0.23 - 0.50         0.70 - 3.00         • • • • • • •           SNMG         090404 MT         0.10 - 0.35         0.80 - 3.00         • • • • • •           090408 MT         0.15 - 0.45         1.00 - 3.00         • • • • • •           090412 MT         0.20 - 0.55         1.20 - 3.00         • • • • •           SNMG         090404 PC         0.10 - 0.30         0.40 - 3.00         • • • • •           090408 PC         0.15 - 0.40         0.50 - 3.00         • • • • • •			090412 MK	0.23 - 0.50	1.50 - 3.00											•	•	•	•		
090412 MM       0.23 - 0.50       0.70 - 3.00       • • • • • • •         SNMG       090404 MT       0.10 - 0.35       0.80 - 3.00       • • • • • •         090408 MT       0.15 - 0.45       1.00 - 3.00       • • • • • •         090412 MT       0.20 - 0.55       1.20 - 3.00       • • • • •         SNMG       090404 PC       0.10 - 0.30       0.40 - 3.00       • • • • •         090408 PC       0.15 - 0.40       0.50 - 3.00       • • • • • •	200	SNMG	090404 MM	0.15 - 0.45	0.40 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•				
SNMG 090404 MT 0.10 - 0.35 0.80 - 3.00			090408 MM	0.20 - 0.50	0.50 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•		
090408 MT       0.15 - 0.45       1.00 - 3.00       • • • • • •         090412 MT       0.20 - 0.55       1.20 - 3.00       • • • • •         SNMG       090404 PC       0.10 - 0.30       0.40 - 3.00       • • • • •         090408 PC       0.15 - 0.40       0.50 - 3.00       • • • • • •			090412 MM	0.23 - 0.50	0.70 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•				
090412 MT		SNMG	090404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 3.00					•	•	•	•	•							
SNMG 090404 PC 0.10 - 0.30 0.40 - 3.00 • • • • • • • • • • • • • • • • • •			090408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 3.00					•	•	•	•	•				•			
090408 PC 0.15 - 0.40 0.50 - 3.00 • • • •			090412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 3.00					•	•	•	•	•							
	~	SNMG	090404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.00					•	•	•	•	•							
090412 PC   0.18 - 0.50   0.60 - 3.00   • • • •			090408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.00					•	•	•	•	•							
			090412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.00					•	•	•	•	•							

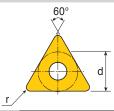
## RHNO RUSH Fyz



## TNGG / TNMG

60°三角形チップ(ネガタイプ)



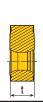


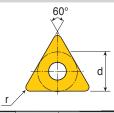
サイズ		寸法(mm)	
918	d	t	r
13	7.94	4.76	0.2-1.2

					<del>#</del> –;	Xyl				CVD	コー	ティ	ング				PVD=-	ティング	超	硬
チップ		型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
	TNGG	130402 R/L	0.10 - 0.25	0.80 - 3.50	•															
13		130404 R/L	0.12 - 0.30	1.00 - 3.50	•															
		130408 R/L	0.15 - 0.35	1.30 - 3.50	•															
	TNGG	130402 R-A	0.05 - 0.20	0.30 - 1.50	•															
	TNMG	130404	0.10 - 0.45	0.50 - 3.50			•	•												
18		130408	0.10 - 0.50	0.50 - 3.50			•	•												
		130412	0.10 - 0.55	0.50 - 3.50			•	•												
^	TNMG	130404 EA	0.05 - 0.30	0.20 - 1.50										•	•	•	•	•		
293		130408 EA	0.07 - 0.40	0.30 - 1.50										•	•	•	•	•		
A	TNMG	130408 EM	0.13 - 0.40	0.50 - 3.00										•	•	•	•	•		
28		130412 EM	0.15 - 0.40	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•		
^	TNMG	130404 FG	0.07 - 0.30	0.25 - 1.50						•	•	•								
ACA.		130408 FG	0.10 - 0.35	0.30 - 1.50						•	•	•								
		130412 FG	0.15 - 0.40	0.35 - 1.50						•	•	•								
	TNMG	130404 FM	0.07 - 0.30	0.25 - 1.50	•	•			•	•	•	•	•							
284		130408 FM	0.10 - 0.35	0.30 - 1.50	•	•			•	•	•	•	•							
		130412 FM	0.15 - 0.40	0.35 - 1.50	•	•			•	•	•	•	•							
A	TNMG	130402 FS	0.05 - 0.25	0.20 - 1.00	•	•				•	•									
		130404 FS	0.07 - 0.30	0.30 - 1.00	•	•				•	•									
		130408 FS	0.10 - 0.30	0.50 - 1.00	•	•				•	•									
^	TNMG	130404 FT	0.07 - 0.30	0.25 - 2.50					•	•	•	•	•							
101		130408 FT	0.10 - 0.40	0.30 - 2.50					•	•	•	•	•							
		130412 FT	0.15 - 0.50	0.35 - 2.50					•	•	•	•	•							
	TNMG	130404 MK	0.17 - 0.40	0.70 - 3.00											•	•	•	•		
18		130408 MK	0.20 - 0.50	1.00 - 3.00											•	•	•	•		
		130412 MK	0.23 - 0.50	1.50 - 3.00											•	•	•	•		

## **TNMG**

60°三角形チップ(ネガタイプ)





サイズ		寸法(mm)	
918	d	t	r
13	7.94	4.76	0.4-1.2

	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\										PVD=-	ティング	超硬	Į.						
チップ		型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
A	TNMG	130404 MM	0.15 - 0.45	0.40 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•		
200		130408 MM	0.20 - 0.50	0.50 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•		
		130412 MM	0.23 - 0.50	0.70 - 3.00						•	•	•	•	•	•	•		•		
A	TNMG	130404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 3.00					•	•	•	•	•							
3		130408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 3.00					•	•	•	•	•							
		130412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 3.00					•	•	•	•	•							
A	TNMG	130404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.00					•	•	•	•	•					•		
18		130408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.00				•	•	•	•	•	•					•		
Manager Street,		130412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.00					•	•	•	•	•							
ワイバー	TNMG	130404 WA [×]	0.08 - 0.25	0.25 - 2.50	•	•	•	•	•	•	•	•								
10		130408 WA [×]	0.10 - 0.35	0.25 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•								
		130412 WA [×]	0.15 - 0.45	0.40 - 3.50	•	•	•	•	•	•	•	•								
																				_

* ワイパーチップ対応ホルダー: ロTGNR/L, ロTFNR/L

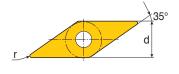
## RHINO®RUSH チップ



#### **VNGX / VNMX**

35°菱形チップ(ネガタイプ)



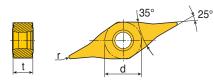


<b>₩</b> /¬`		寸法(mm)	
サイズ	d	t	r
13	7.94	4.76	0.1-1.2

チップ     型番     送り (mm/rev)     ap (mm)     000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		K10
VNGX 130401 MI 0 03 - 0 10 0 10 - 1 00		ㅗ
100-101 IIIE 0.00 0.10 1.00		•
130402 ML 0.05 - 0.15 0.20 - 1.20		•
130404 ML 0.05 - 0.20 0.50 - 1.50		•
VNMX 130404 FG   0.08 - 0.20   0.50 - 2.00   •   •   •   •   •	•	
130408 FG   0.10 - 0.23   0.50 - 2.00   •   •   •   •   •	•	
VNMX 130404 FM   0.07 - 0.30   0.25 - 1.50   •   •   •   •   •   •   •	•	
130408 FM   0.10 - 0.35   0.30 - 1.50   •   • • • • • • •	•	
VNMX 130402 FS 0.05 - 0.25 0.20 - 1.00 • • • •		
130404 FS   0.08 - 0.30   0.30 - 1.00   • • • •		
130408 FS   0.10 - 0.30   0.50 - 1.00   • • • •		
VNMX 130404 MK 0.17 - 0.35 0.70 - 3.00 • • •	•	
130408 MK 0.20 - 0.40 1.00 - 3.00 • • •	•	
VNMX 130404 MT   0.15 - 0.36   0.80 - 3.00   •   •   •   •   •   •   •	•	
130408 MT   0.17 - 0.36   1.00 - 3.00   •   •   •   •   •   •   •   •	•	
130412 MT   0.20 - 0.40   1.50 - 3.00   • • • • • • • •	•	
VNMX 130404 PC   0.15 - 0.36   0.40 - 3.00   • • • • • •	•	
130408 PC 0.17 - 0.36 0.50 - 3.00 • • • • •	•	
<b>130412 PC</b> 0.20 - 0.40 1.00 - 3.00 • • • • •	•	

## **YNMG**

25°菱形チップ(ネガタイプ)



+ / ¬"		寸法(mm)	
サイズ	d	t	r
13	7.94	4.76	0.4-0.8

	>// 1										PVD=-	ティング	超码	更						
チップ		型番		ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
	YNMG	130404 FS	0.08 - 0.20	0.30 - 1.00	•	•				•							•			
		130408 FS	0.08 - 0.25	0.50 - 1.50	•	•				•							•			
		-																		

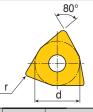
## RHINO®RUSH チップ



#### **WNMX**

80°トリゴンチップ(ネガタイプ)





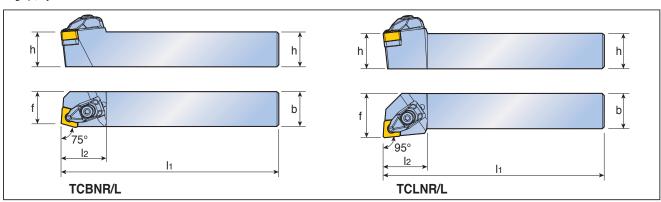
サイズ		寸法(mm)	
917	d	t	r
06	9.52	4.76	0.4-1.2

				t →		<b>↓</b>	u	<b>→</b>												
			SVII		<b>サ</b> −.	メット				CVD	コー	ティ	ング				PVD=-	ティング	超	硬
チップ		型番	送り (mm/rev)	ap (mm)	CT3000	PV3010	TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT5100	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	K10	
_	WNMX	060404 EM	0.10 - 0.35	0.40 - 3.00										•	•	•	•	•		
200		060408 EM	0.13 - 0.40	0.50 - 3.00										•	•	•	•	•		
		060412 EM	0.15 - 0.40	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•		
A	WNMX	060404 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00	•	•				•	•	•					•			
		060408 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00	•	•				•	•									
	WNMX	060404 FM	0.07 - 0.30	0.25 - 2.00	•				•	•	•	•								
200		060408 FM	0.10 - 0.35	0.30 - 2.00	•				•	•	•	•								
		060412 FM	0.15 - 0.40	0.35 - 2.00	•				•	•	•	•								
A	WNMX	060404 FS	0.07 - 0.30	0.30 - 1.50	•	•				•	•									
		060408 FS	0.10 - 0.30	0.50 - 1.50	•	•				•	•									
	WNMX	060404 MK	0.17 - 0.40	0.70 - 3.50										•	•		•	•		
		060408 MK	0.20 - 0.50	1.00 - 3.50										•	•		•	•		
		060412 MK	0.23 - 0.50	1.50 - 3.50										•	•		•	•		
	WNMX	060404 MM	0.15 - 0.45	0.40 - 3.00										•	•	•	•	•		
2		060408 MM	0.20 - 0.50	0.50 - 3.00							•	•		•	•	•	•	•		
		060412 MM	0.23 - 0.50	0.70 - 3.00										•	•	•	•	•		
	WNMX	060404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 3.00			•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
200		060408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 3.00			•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
		060412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 3.00			•	•	•	•	•	•								
A.	WNMX	060404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.00					•	•	•									
200		060408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.00					•	•	•							•		
		060412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.00					•	•	•							•		
ワイバー	WNMX	060404 WA [×]	0.08 - 0.25	0.25 - 2.50	•	•	•	•	•	•	•	•								
20		060408 WA [×]	0.10 - 0.40	0.25 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•								
		060412 WA [×]	0.20 - 0.50	0.40 - 3.00	•	•	•	•	•	•	•	•								

* ワイパーチップ対応ホルダー: ロWLNR/L

## TCBNR/L TCLNR/L

#### Tホルダー



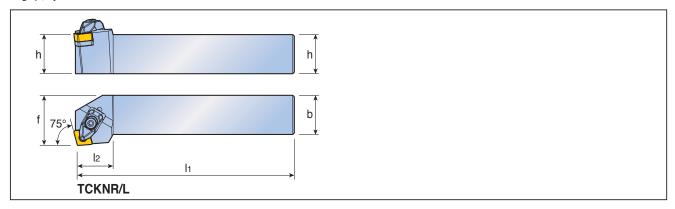
					7	寸法 (mm	n)	マクイ … デ
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f	一適合チップ
<b>75°</b>	TCBNR/L	2020 K0904	20	20	125	26	18.5	CN 0904
		2525 M0904	25	25	150	26	23.5	
95°	TCLNR/L	2020 H0904	20	20	100	O.E.	25	CN 0904
90	I GLINN/L			20	100	25		CN 0904
		2020 K0904	20	20	125	25	25	_
		2525 M0904	25	25	150	25	32	_
		-						_
								<u> </u>
		-						
								1

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	V:	チ	
型番					Mag			
0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

# RHINO®RUSII 外径加工用ホルダー

## TCKNR/L

#### Tホルダー



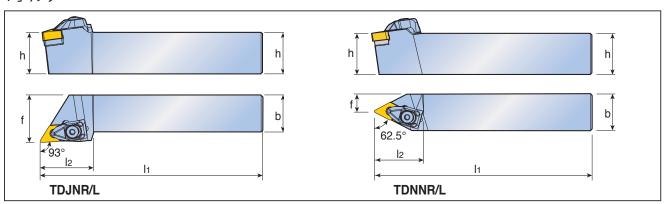
リード角		型番			7	寸法 (mm	1)		適合チップ
リート月		- 空笛 	h	b	l ₁	l2	f		週ロアップ
<b>75°</b>	TCKNR/L	2525 M0904	25	25	150	23	32		CN 0904
									_
									-
		-							-
									<u> </u>
									-
									_
									_
									-
									-
									_

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	<i>ν</i> :	チ	
型番					Made			
0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

## TDJNR/L TDNNR/L

#### Tホルダー



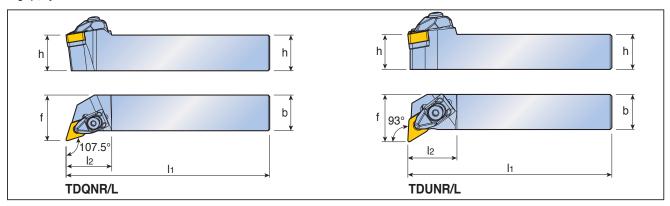
II NA		刑平			7	·····································	1)		<b>☆</b> △イ…→
リード角		型番	h	b	l ₁	l ₂	f		適合チップ
93°	TDJNR/L	2020 H1305	20	20	100	33	25		DN 1305
		2020 K1305	20	20	125	33	25		
		2525 M1305	25	25	150	36	32		
27° max.									
Y I									
CO F0	TOMAID /I	0000 1/4005			405	0.4	40		DN 4005
<b>62.5°</b>	TDNNR/L		20	20	125	34	10		DN 1305
		2525 M1305	25	25	150	34	12.5		
57° max.		-							
<b>←</b>									-

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	<i>ν</i> :	ノチ	
型番					Mille			
1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	L-W 3	T 20	

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー

## TDQNR/L TDUNR/L

#### Tホルダー



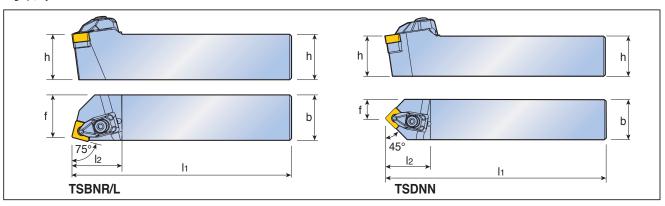
II NA		刑平			7	寸法(mm	n)	<b>☆</b> ムイ→
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f	 一 適合チップ
107.5°	TDQNR/L	2020 K1305	20	20	125	32	25	DN 1305
		2525 M1305	25	25	150	32	32	
*								
<b>'</b>								-
93°	TDUNR/L	2020 K1305	20	20	125	28	27	DN 1305
		2525 M1305	25	25	150	28	32	
27° max.								
<b>1</b>								

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	<i>ν</i> :	ンチ	
型番					MANA			
1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	L-W 3	T 20	

## TSBNR/L TSDNN

#### Tホルダー



					7	· 寸法(mm	1)		<b>☆</b> 人イ…→
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f		適合チップ
<b>75°</b>	TSBNR/L	2020 K0904	20	20	125	27.5	18.5		SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	27.5	23.5		
<b>₽</b>									
		=							
45°	TSDNN	2020 K0904	20	20	125	28	10		SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	28	12.5		
<b>★</b>									
		-							

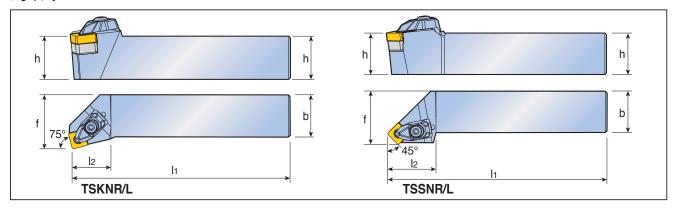
	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ν:	ンチ	
型番					MMM			
0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

## **RHINO®RUS** 外径加工用ホルダー



## TSKNR/L TSSNR/L

#### Tホルダー



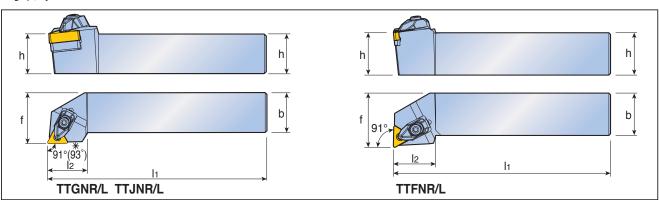
ロード布					7	寸法(mn	า)	※ タイルプ
リード角		空笛	h	b	l1	<b>l</b> 2	f	一 適合チップ
<b>75</b> °	TSKNR/L	2020 K0904	20	20	125	23	25	SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	23	32	
<b>↑</b>								
<b>45°</b>	TSSNR/L		20	20	125	29	25	SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	29	32	
į								
<b>★</b>								
							_	

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	<i>ν</i> :	ンチ	
型番					MMM			
0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

## TTGNR/L TTJNR/L TTFNR/L

#### Tホルダー



ロ じみ					7	寸法 (mm	1)	<b>油ムイルプ</b>
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f	 一 適合チップ
91° (*93°)	TTGNR/L	2020 H1304	20	20	100	25	25	TN 1304
		2020 K1304	20	20	125	25	25	
		2525 M1304	25	25	150	25	32	
	TTJNR/L	2525 M1304	25	25	150	25	32	TN 1304
-								
91°	TTFNR/L		20	20	125	25	25	TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	25	32	
Τ								

^{*}TTJNR/Lホルダー使用の場合はリード角93°

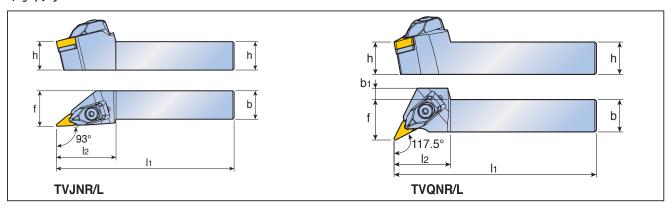
	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	レ	チ	
型番					Mag			
1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー



## TVJNR/L TVQNR/L

Tホルダー



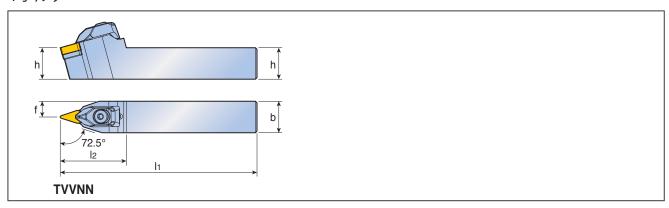
リード角					-	寸法(mm	1)		適合チップ
ソード角		<b>空</b> 留	h	b	b1	l ₁	l2	f	迎ロアツノ
93°	TVJNR/L	2020 K1304	20	20	-	125	42	25	VNX 1304
		2525 M1304	25	25	-	150	42	32	YNMG 1304
47° max.									
<b>₩</b>									
117.5°	TVQNR/L	2020 K1304	20	20	7	125	35	25	
		2525 M1304	25	25	-	150	35	32	

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	レ	ノチ	
型番					MMM			
1304	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4	T 15	

## **TVVNN**

#### Tホルダー



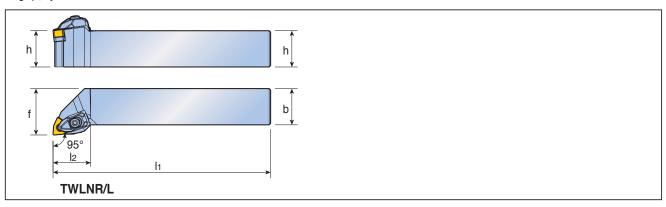
リード角					7	寸法 (mn	n)	適合チップ
ソード角			h	b	l ₁	l2	f	迎ロアツノ
<b>72.5°</b>	TVVNN	2020 K1304	20	20	125	42	10	VNX 1304
		2525 M1304	25	25	150	42	12.5	YNMG 1304
70° max.								

	クランプ	クランプ スクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ν:	ンチ	
型番								
1304	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4	T 15	

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー

#### TWLNR/L

Tホルダー



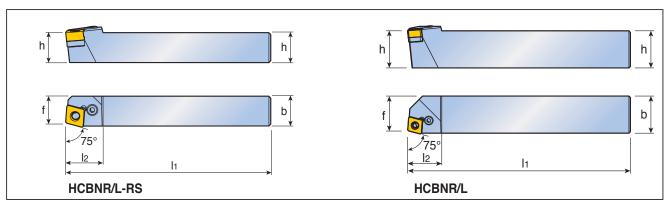
リード角		型番				 寸法(mn	n)	
ソード角			h	b	l ₁	12	f	迎ロアック
95°	TWLNR/L	2020 K0604	20	20	125	26	25	WNMX 0604
		2525 M0604	25	25	150	26	32	
<b> </b>   *								

#### 部品

	クランプ	クランプ スクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	レ	ンチ	
型番					MMM			
0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

## HCBNR/L-RS HCBNR/L

#### フックレバークランプ



リード角	<u> </u>				7	· 寸法(mm	n)		適合チップ
リート月		型番	h	b	l ₁	l2	f		1 週間ナップ
<b>75°</b>	HCBNR/L	1616 K0904-RS *	16	16	125	20	14.5		CN 0904
<b>→</b>									
<b>75°</b>	HCBNR/L	2020 K0904	20	20	125	23	18.5		CN 0904
		2525 M0904	25	25	150	23	23.5		
<b>←</b>									

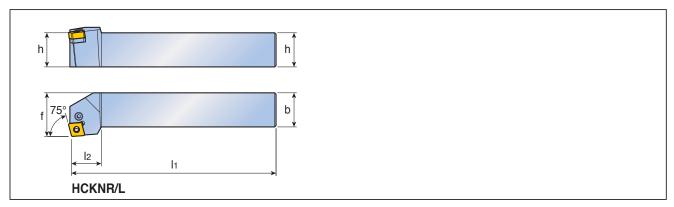
*スイス型自動盤対応

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				T			
0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5		

# RHINO®RUS# 外径加工用ホルダー

#### **HCKNR/L**

#### フックレバークランプ



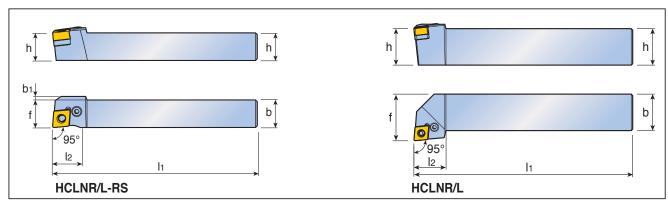
ロ じみ		刊平			7	· 寸法 (mm	1)	-	<b>冷</b> ムエルプ
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f		適合チップ
75°	HCKNR/L	2525 M0904	25	25	150	22	32		CN 0904
00									
									-
									- -
									-
									-
									_
									_
									_
									_
									1
								_	
									-
									-
									-

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5		

## HCLNR/L-RS HCLNR/L

#### フックレバークランプ



リード角		型番			7	寸法(mm	1)		マクエルプ
ソート月			h	b	b1	l ₁	<b>l</b> 2	f	適合チップ
95°	HCLNR	1212 K0904-RS *	12	16	2	125	18	12	CN 0904
	HCLNR/L	1616 K0904-RS *	16	16	-	125	20	16	
<b>→</b>		-							
		-				_			
		-				_			
		_							
95°	HCLNR/L		16	16	-	100	22	20	CN 0904
		2020 H0904	20	20	-	100	22	25	_
		2020 K0904	20	20	-	125	22	25	
		2525 M0904	25	25	-	150	22	32	
		-							
←↑		-							
		·-							
		-							
									_

^{*}スイス型自動盤対応

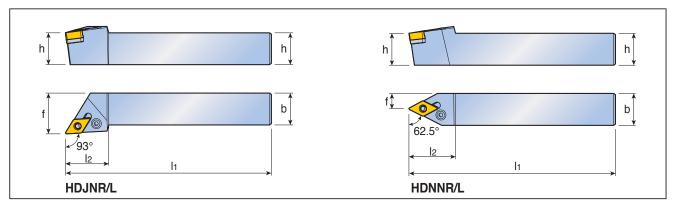
	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ	スナップリング	
型番				T		6	
12120904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	L-W 2	LSR 3B	
0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5		

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー



#### HDJNR/L HDNNR/L

フックレバークランプ



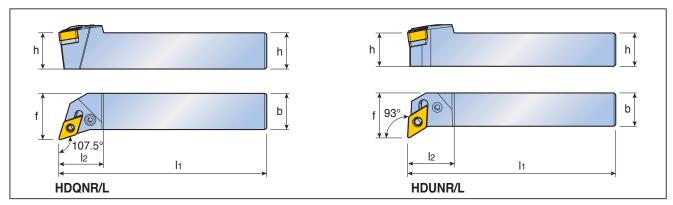
リード角					7	· 寸法 (mm	1)		冷ヘイルプ
ソート月			h	b	l ₁	12	f		適合チップ
93°	HDJNR/L	2020 H1305	20	20	100	34	25		DN 1305
		2020 K1305	20	20	125	34	25		
		2525 M1305	25	25	150	34	32		
070									
27° max.									
<b>V</b>									
62.5°	HDNNR/L	2020 K1305	20	20	125	36.5	10		
		2525 M1305	25	25	150	36.5	12	_	
30° max.									
SU Illax.									

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				T			
1305	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	L-W 3		

## HDQNR/L HDUNR/L

#### フックレバークランプ



11 184		刊五				寸法 (mm	1)	マンイ・・・・ー
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f	一適合チップ
107.5°	HDQNR/L	2020 K1305	20	20	125	31	25	DN 1305
<u> </u>		2525 M1305	25	25	150	31	32	
X								
<b>\</b>								
		_						-
93°	HDUNR/L	2020 K1305	20	20	125	28	27	DN 1305
<b>.</b>								
OF								_
0								_
27° max.								_
1								

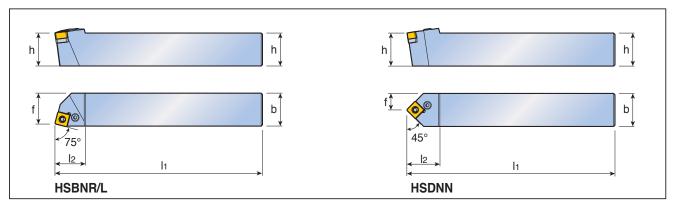
	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
1305	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	L-W 3		

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー



#### HSBNR/L HSDNN

フックレバークランプ



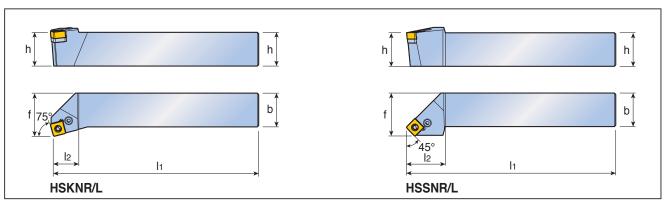
ロじ角		刊平			-	寸法 (mn	า)	 マムエルプ
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f	適合チップ
<b>75°</b>	HSBNR/L	2020 K0904	20	20	125	23	18.5	SNMG 0904
·		2525 M0904	25	25	150	23	23.5	
<u>◎</u>								
45°	HSDNN	2020 K0904	20	20	125	25	10.0	SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	25	12.5	
<b>*</b>								

#### 部品

	レバー	スクリュー	シ-		シートピン	レンチ	
型番					A		
0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LSP 3A	L-W 2.5	

## HSKNR/L HSSNR/L

#### フックレバークランプ



リード角		刊平			-	寸法(mm	1)		 適合チップ
リート月		型番	h	b	l ₁	l ₂	f	,	週ロアップ
<b>75°</b>	HSKNR/L	2020 K0904	20	20	125	19	25		SNMG 0904
		2525 M0904	25	25	150	19	32		
		-							
45°	HSSNR/L	2020 K0904	20	20	125	21.5	25		SNMG 0904
70	HOONII/L	2525 M0904	25	25	150	29	32		GINING 0904
		2323 W0304	23	23	130	23	02		
		-							
-									
<b>→</b>									

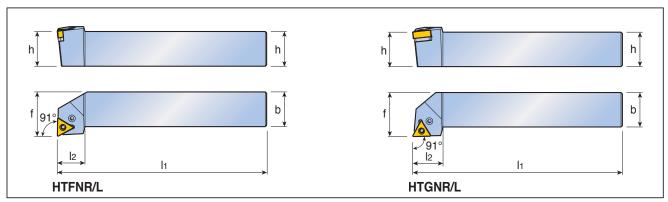
	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5		

## RHINO®RUSH 外径加工用ホルダー



#### HTFNR/L HTGNR/L

フックレバークランプ



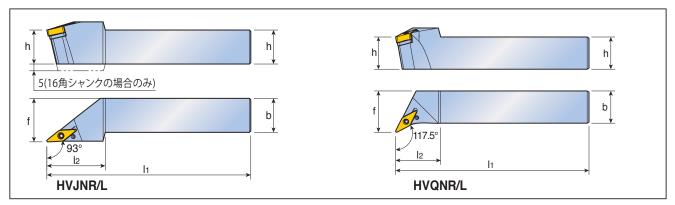
11 18 7.		मार्च			7	寸法 (mn	า)		₩ ٨
リード角		型番	h	b	l ₁	l ₂	f		適合チップ
91°	HTFNR/L	2020 K1304	20	20	125	20	25		TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	20	32		
<b>V</b> ®									
$\uparrow$									
			_						
91°	HTGNR/L		16	16	100	22	20		TN 1304
		2020 H1304	20	20	100	22	25		
		2020 K1304	20	20	125	22	25		
<b>%</b>		2525 M1304	25	25	150	22	32		
		_							

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				n			
1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5		

## HVJNR/L HVQNR/L

#### フックレバークランプ



ロ いみ		型番			7	寸法 (mm	1)		<b>冷</b> ムエルプ
リード角		空笛	h	b	l ₁	<b>l</b> 2	f		適合チップ
93°	HVJNR/L	1616 H1304	16	16	100	30	20		VNX 1304
		2020 K1304	20	20	125	35	25		YNMG 1304
		2525 M1304	25	25	150	43	32		
44° max.	ax.								
<b>'</b>		-							
		-							
117.5°	HVQNR/L	2020 K1304	20	20	125	35	25		VNX 1304
		2525 M1304	25	25	150	35	32		YNMG 1304
₩									

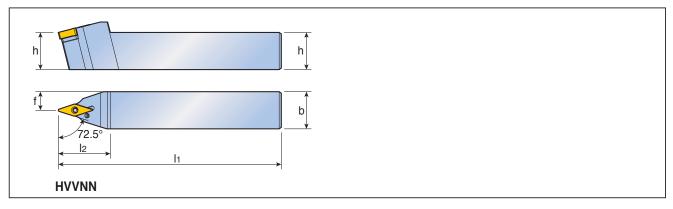
	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				T			
1304	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5		

# RHINO®RUS# 外径加工用ホルダー



### **HVVNN**

#### フックレバークランプ



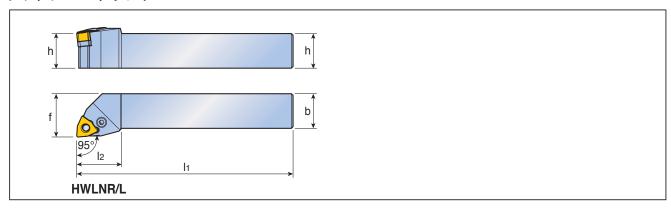
リード角					-	寸法 (mn	า)	 適合チップ
ソード舟		全田 	h	b	l ₁	<b>l</b> 2	f	迎ロアツノ
<b>72.5°</b>	HVVNN	2020 K1304	20	20	125	35	10	VNX 1304
		2525 M1304	25	25	150	35	12.5	YNMG 1304
60° max.								

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
1304	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5		

### **HWLNR/L**

### フックレバークランプ



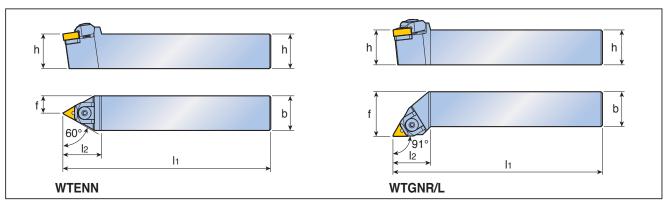
リード角		型番			7	寸法 (mm	n)		適合チップ
ソード角		- 空笛	h	b	l ₁	<b>l</b> 2	f		週ロアツノ
95°	HWLNR/L	1616 H0604	16	16	100	26	20		WNMX 0604
		2020 K0604	20	20	125	26	25		
		2525 M0604	25	25	150	26	32		
				23	130	20	JZ		
									<u> </u>

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				T			
0604	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5		



### WTENN WTGNR/L

ウェッジクランプ



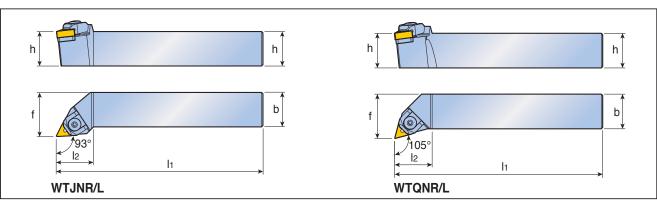
リード角					7	寸法(mn	n)	<b>冷</b> 人てルプ
ソート角			h	b	l ₁	l2	f	一 適合チップ
60°	WTENN	2020 K1304	20	20	125	28	10.0	TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	28	12.5	
55° max.								
M								
91°	WTCND/I	2020 V1204	00	00	105	07	0.5	TN 1004
91	WIGNK/L	2020 K1304	20	20	125	27	25	TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	27	32	
								_
								-
								_
<b>─</b>								_
		_						

#### 部品

	ウェッジクランプ	スクリュー	スナップリング	シート	ピンスクリュー	レンチ	
型番			0				
1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	

### WTJNR/L WTQNR/L

#### ウェッジクランプ



11 18 4		TI TI			7	寸法 (mn	n)		マタイ・一
リード角		型番	h	b	l ₁	l2	f		適合チップ
93°	WTJNR/L	2020 K1304	20	20	125	27	25		TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	27	32		
									-
<b>─</b>		-							-
									_
		-							_
		-							_
105°	WTONR/L	2020 K1304	20	20	125	27	25		TN 1304
		2525 M1304	25	25	150	27	32		-
									-
↑ 15°)									
15°									
									_

	ウェッジクランプ	スクリュー	スナップリング	シート	ピンスクリュー	レンチ	
型番							
1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	
				•			

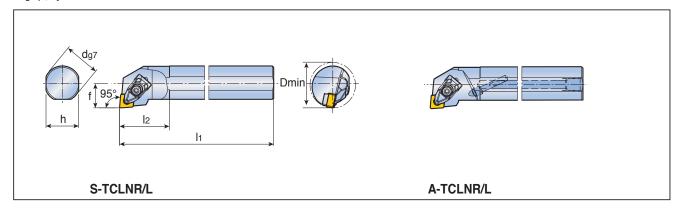
## RHINO-RUSH

#### 内径加工用ホルダー 外径加工用ホルダー



### S-TCLNR/L A-TCLNR/L

Tホルダー



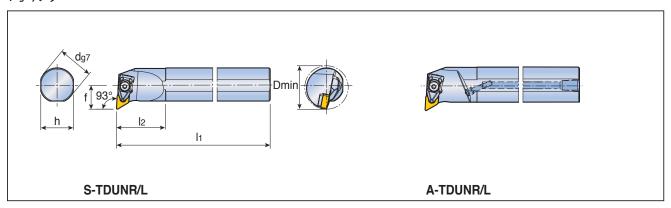
リード角	型番					_	寸法 (mm	1)		<b>盗△エ</b> ルプ
リート角		空		dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin	一一 適合チップ
95°	S25R	TCLNR/L	0904	25	23	200	35	17	32	CN 0904
	S32S	TCLNR/L	0904	32	30	250	35	22	40	
<b>→</b>	S40T	TCLNR/L	0904	40	37	300	45	27	50	
<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>										
95°	A25R	TCLNR/L	0904	25	23	200	35	17	32	CN 0904
	A32S	TCLNR/L	0904	32	30	250	35	22	40	
				1						

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	い	チ
型番					Mille			
S25R0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	•	L-W 2.5	T 15
S32S,S40T0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15

## S-TDUNR/L A-TDUNR/L

Tホルダー



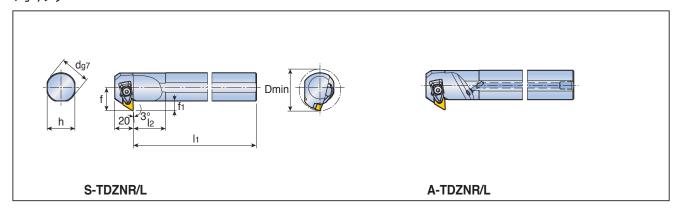
II IVA		刊五				7	· 寸法 (mm	1)		☆△イ…→
リード角		型番	_	dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
93°	S32S	TDUNR/L	1305	32	30	250	45	22	40	DN 1305
	S40T	TDUNR/L	1305	40	37	300	55	27	50	
30°										
\$30° max.										
*********************************										
			_							
220	1000	TOURID /	100=							D11 /00-
93°		TDUNR/L		32	30	250	45	22	40	DN 1305
	A40T	TDUNR/L	1305	40	37	300	55	27	50	
30°										
₩30° max.										
										-

	クランプ	クランプ スクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	い	チ
型番					Mana			
S1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	-	L-W 3	T 20
A32S1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 20



### S-TDZNR/L A-TDZNR/L

Tホルダー



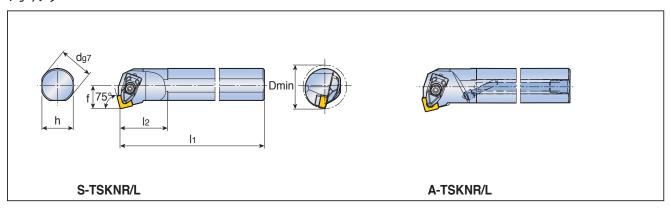
リード角		型番					寸法 (mm	1)			<b>冷</b> ムイルプ
ソート月		<b>空</b>		dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	f1	Dmin	適合チップ
93°	S32S	TDZNR/L	1305	32	30	250	35	25	10.5	45	DN 1305
	S40T	TDZNR/L	1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
200											
max.											
<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>											
			_								
93°	A32S	TDZNR/L		32	30	250	35	25	10.5	45	DN 1305
	A40T	TDZNR/L	1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
30°											
max.											
<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>											

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	レン	チ
型番					Mille			
S1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	-	L-W 3	T 20
A32S1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 20
			·					
			·					

### S-TSKNR/L A-TSKNR/L

Tホルダー



山下布		刑平				-	· 寸法(mm	1)		<b>冷</b> ムイルプ
リード角		型番		dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
<b>75°</b>	S25R	TSKNR/L	0904	25	23	200	35	17	32	SNMG 0904
	S32S	TSKNR/L	0904	32	30	250	35	22	40	
<b>√</b>										
			_							
									_	
750	AOED	TOWND /I	0004	0.5	00	000	0.5	47	00	ONING 0004
<b>75°</b>		TSKNR/L		25	23	200	35	17	32	 SNMG 0904
	A32S	TSKNR/L	0904	32	30	250	35	22	40	
<i>√</i> ///////// ←										
										-

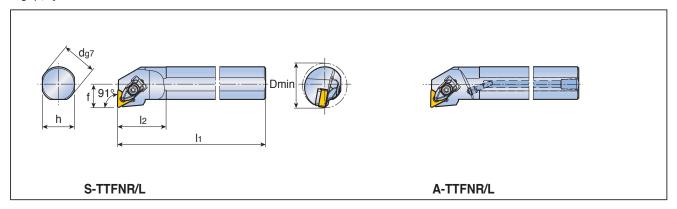
• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップを取付けて下さい。

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	レ	チ
型番					Mana			
S25R0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15



### S-TTFNR/L A-TTFNR/L

Tホルダー



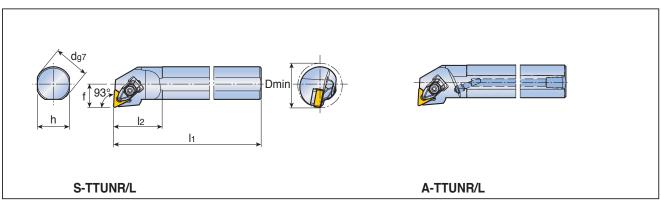
リード角		型番				7	寸法 (mm	1)		<b>油ヘエ</b> ルプ
リート角		空笛	_	dg7	h	l1	l ₂	f	Dmin	適合チップ
91°	S25R	TTFNR/L	1304	25	23	200	35	17	32	TN 1304
	S32S	TTFNR/L	1304	32	30	250	35	22	40	
<b>√</b>										
91°	A25R	TTFNR/L	1304	25	23	200	35	17	32	TN 1304
	A32S	TTFNR/L	1304	32	30	250	35	22	40	
<b>√</b>										
										1
										1
										1

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	い	チ
型番					MANA			
S25R1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15

## S-TTUNR/L A-TTUNR/L

Tホルダー



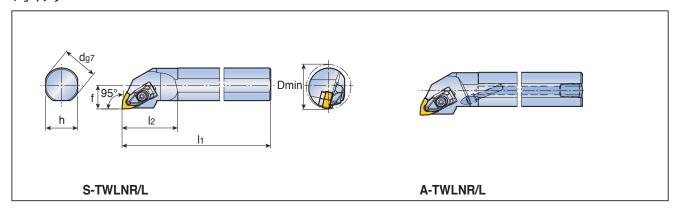
II NA		刊五				7	 寸法(mm	1)		一 適合チップ
リード角		型番	_	dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	」 ・ 適合ナツノ
93°	S25R	TTUNR/L	1304	25	23	200	35	17	32	TN 1304
	S32S	TTUNR/L	1304	32	30	250	35	22	40	
<b>←</b>									_	
V/////////////////////////////////////										
									_	
										-
93°	A25R	TTUNR/L	1304	25	23	200	35	17	32	TN 1304
		TTUNR/L		32	30	250	35	22	40	
	7.020									
(A) 12										
<b>√</b>										
			_							
			_							

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	い	チ
型番					MMM			
S25R1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15



### S-TWLNR/L A-TWLNR/L

Tホルダー



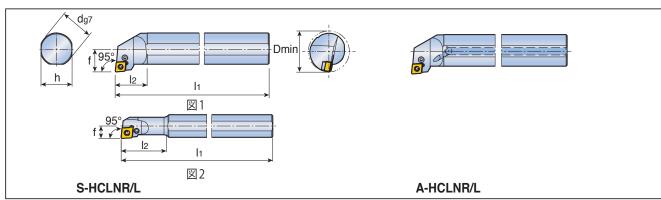
リード角					7	·····································	1)			マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マン・マ
ソート月	<u> </u>		dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin		適合チップ
95°	S25R TWLN	R/L 0604	25	23	200	40	17	32	١	WNMX 0604
	S32S TWLN	R/L 0604	32	30	250	45	22	40		
<b>→</b>										
<i>⟨////////////////////////////////////</i>										
95°	A25R TWLN		25	23	200	40	17	32	\	WNMX 0604
	A32S TWLN	R/L 0604	32	30	250	45	22	40		
2777777777										
		,								

#### 部品

	クランプ	クランプスクリュー	シート	シートスクリュー	スプリング	ノズル	い	チ
型番					MMM			
S25R0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15

### S-HCLNR/L A-HCLNR/L

#### フックレバークランプ



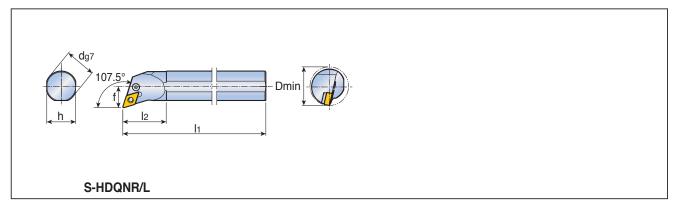
II NA					ナ法 (mm	n)		NZI	マタイルラ
リード角	型番 	dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	図	適合チップ
95°	S16Q HCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20	1	CN 0904
	S20Q HCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25	1	
	S20Q HCLNR/L 0904-D20	20	18	180	40	11	20	2	
	S25R HCLNR/L 0904	25	23	200	31	17	32	1	
	S32S HCLNR/L 0904	32	30	250	31	22	40	1	
<i>⟨////////////////////////////////////</i>	S40T HCLNR/L 0904	40	37	300	55	27	50	1	
									_
95°	A16Q HCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20		CN 0904
	A20Q HCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25		
	A25R HCLNR/L 0904	25	23	200	31	17	32		
0	A32S HCLNR/L 0904	32	30	250	31	22	40		
<i>√///////</i> ▼									

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	レンチ	
型番					6		
S0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
S0904D	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
S32S0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	
S40T0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	
A0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
A32S0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	



### S-HDQNR/L

フックレバークランプ



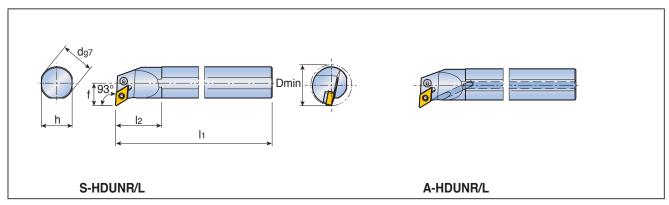
リード角	_	刑平				7	· 寸法(mm	1)		<b>冷</b> ムエルプ
リート月		型番		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	適合チップ
107.5°	<b>S32S</b>	HDQNR/L 1	305	32	30	250	45	22	40	DN 1305
15°										
115° max.										

### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
1305	LCL 11-NX	LSC 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3		

### S-HDUNR/L A-HDUNR/L

#### フックレバークランプ



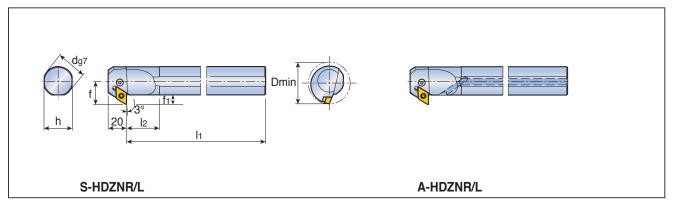
II NA		刊五				7	· 寸法 (mm	1)		☆△イ…→
リード角		型番	_	dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
93°	S32S	HDUNR/L	1305	32	30	250	45	22	40	DN 1305
	S40T	HDUNR/L	1305	40	37	300	55	27	50	
30° max.										
VIIIIII <b>XY</b>										
93°	V338	HDUNR/L	1305	32	30	250	45	22	40	DN 1305
30	A40T			40	37	300	55	27	50	DIV 1005
	ATUI	IIDONII/E	1000	70	01	000	- 55	LI	30	
30°		-								
30° max.										
¥		-								

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番				T			
1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3		



### S-HDZNR/L A-HDZNR/L

フックレバークランプ



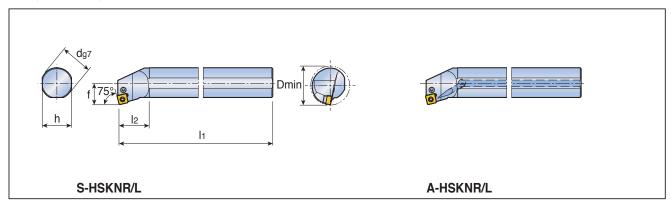
リード角		型番				7	ナ法(mm	ו)			※ムチェップ
リート角		<b>空</b> 笛		dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	f1	Dmin	適合チップ
93°	S32S	HDZNR/L	1305	32	30	250	35	25	10.5	45	DN 1305
	S40T	HDZNR/L	1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
300											
30° max.											
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\											
93°		HDZNR/L		32	30	250	35	25	10.5	45	DN 1305
	A40T	HDZNR/L	1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
30° max.											
max.											
·///////											

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	レンチ		
型番							
1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3		

### S-HSKNR/L A-HSKNR/L

フックレバークランプ



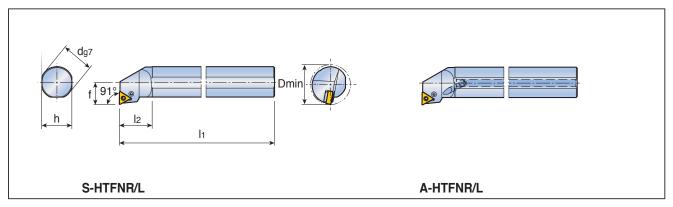
11 以各		刑平				-	· 寸法 (mm	1)		<b>さ</b> 会イルプ
リード角		型番		dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
<b>75°</b>	S25R	HSKNR/L	0904	25	23	200	31	17	32	SNMG 0904
	S32S	HSKNR/L	0904	32	30	250	31	22	40	
			_							
<i>✓</i>			_							-
<i>\////////</i>			_							-
										-
			_							-
										-
<b>75°</b>	AOED	LICKND/I	0004	0.5	00	000	01	47	20	CNIMO 0004
/5		HSKNR/L		25	23	200	31	17	32	SNMG 0904
	A32S	HSKNR/L	0904	32	30	250	31	22	40	_
										 -
0										-
<i>√////////</i> ←		-	_							 -
										-
										-
		-								-
		-								]

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	レンチ	
型番							
25R0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
32\$0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	



### S-HTFNR/L A-HTFNR/L

フックレバークランプ



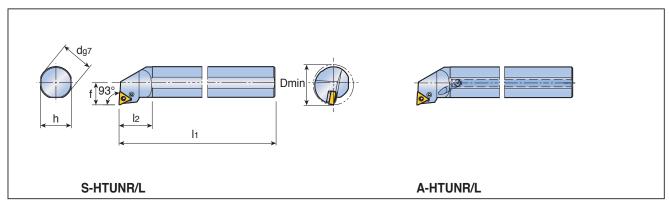
		叫亚				7	寸法 (mm	1)		マクイ … デ
リード角		型番		dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin	適合チップ
91°	S16Q	HTFNR/L	1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	<b>S200</b>	HTFNR/L	1304	20	18	180	28	13	25	
	S25R	HTFNR/L		25	23	200	33	17	32	
	S32S	HTFNR/L	1304	32	30	250	33	22	40	_
			_							
<b>→</b>										_
										_
			_							
			<del>-</del>							_
242				_						
91°		HTFNR/L		16	15	180	25	11	20	TN 1304
		HTFNR/L		20	18	180	28	13	25	
		HTFNR/L		25	23	200	33	17	32	-
	A32S	HTFNR/L	1304	32	30	250	33	22	40	-
<u> </u>			_							-
V / / / / / / / / / / / / / / /										-
										-
			_							

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	レンチ	
型番				T	6		
1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
32\$1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5	

### S-HTUNR/L A-HTUNR/L

フックレバークランプ



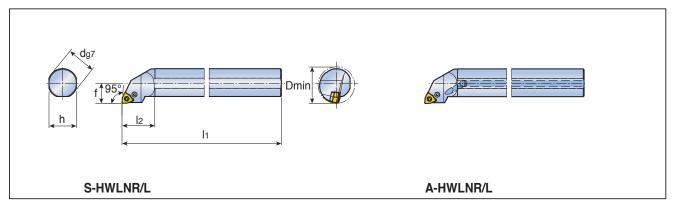
ロ じみ	型番			-	寸法(mm	1)		<b>冷</b> ムエルプ
リード角		dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
93°	S16Q HTUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	S20Q HTUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	S25R HTUNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	S32S HTUNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	
<b>←</b>								
								_
								_
93°	A16Q HTUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	A200 HTUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	A25R HTUNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	A32S HTUNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	
<i>─</i>								_
V///////								_
								_
-								

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	レンチ	
型番				T			
1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
32\$1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5	



### S-HWLNR/L A-HWLNR/L

フックレバークランプ



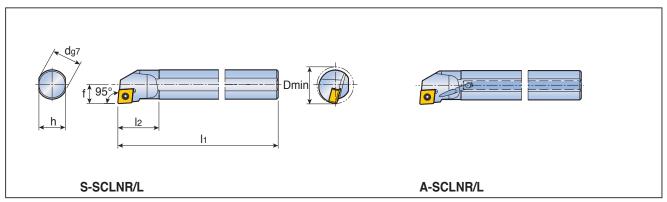
ロード布	—————————————————————————————————————				7	· 寸法(mm	1)		冷ヘイルプ
リード角	型番 		dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	適合チップ
95°	S16Q HWLNR/L	0604	16	15	180	30	11	20	WNMX 0604
	S20Q HWLNR/L	0604	20	18	180	33	13	25	
	S25R HWLNR/L	0604	25	23	200	36	17	32	
	S32S HWLNR/L	0604	32	30	250	36	22	40	
<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>									
95°	A16Q HWLNR/L		16	15	180	30	11	20	WNMX 0604
	A20Q HWLNR/L	0604	20	18	180	33	13	25	_
	A25R HWLNR/L		25	23	200	36	17	32	
	A32S HWLNR/L	0604	32	30	250	36	22	40	
<i>*/////////</i> ▼									
									]

#### 部品

	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	レンチ	
型番				T	6		
0604	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
32\$0604	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	

### S-SCLNR/L A-SCLNR/L

スクリュークランプ



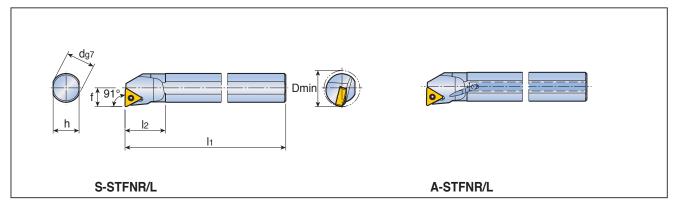
リード角		型番			7	寸法 (mm	1)		適合チップ
リート角		空台	dg7	h	l ₁	l2	f	Dmin	凹ってツノ
95°	S16Q	SCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20	CN 0904
	S20Q	SCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25	
	S20Q	SCLNR/L 0904-D20	20	18	180	40	11	20	
		-							
				_					
95°	A16Q	_	16	15	180	25	11	20	CN 0904
	A20Q	SCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25	
TO TO									
£/////////////////////////////////////									

		スクリュー	シートスクリュー	レンチ		
	型番					
S	0904	TS 35083I/HG	-	T 10		
Α	0904	TS 35083I/HG	RSS M4	T 10		



### S-STFNR/L A-STFNR/L

スクリュークランプ



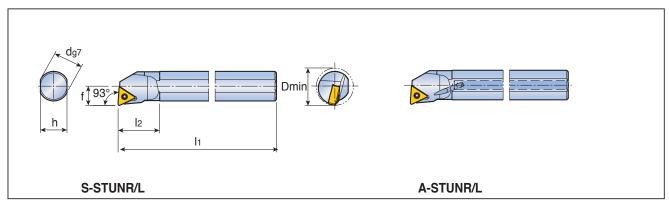
リード角		型番			7	寸法(mm	ו)		適合チップ
ソード角		空田 空田	dg7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin	迎ロアツノ
91°	S16Q	STFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	S20Q	STFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
<i>──</i>									
<i>(////////////////////////////////////</i>									
91°		STFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	A20Q	STFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	<u> </u>
- Cin									
F2									_
<i>√</i>									  -
<i>(////////////////////////////////////</i>									_
									_
									_
									-
		_							

#### 部品

		スクリュー	シーリングスクリュー	レンチ		
	型番					
S	1304	TS 30080I/HG	-	Т9		
Α	1304	TS 30080I/HG	RSS M4	Т9		

### S-STUNR/L A-STUNR/L

スクリュークランプ



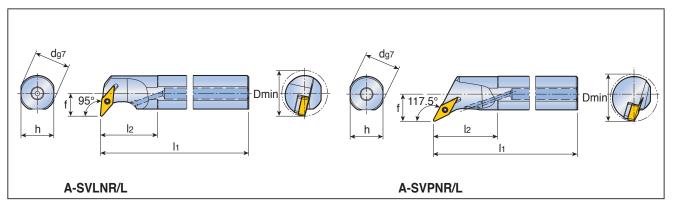
リード角		型番			7	寸法 (mm	1)		適合チップ
リート角			d _g 7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin	週ロアック
93°	S16Q	STUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
	S20Q	STUNR/L 1304	20	28	180	28	13	25	
		-							
		-							
93°	A160	STUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN 1304
30		STUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	 111 1004
	AZUQ	310MII/L 1304	20	10	100	20	10	20	
		-							
<b>√</b>									
<i>(////////////////////////////////////</i>		-							

	スクリュー	シーリングスクリュー	レンチ		
型番					
S1304	TS 30080I/HG	-	Т9		
A1304	TS 30080I/HG	RSS M4	Т9		



### A-SVLNR/L A-SVPNR/L

スクリュークランプ



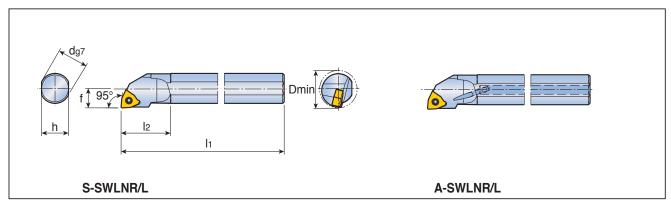
リード角		型番			7	ナ法(mm	n)		冷ヘイルプ
ソート月		空笛	dg7	h	<u>l</u> 1	l2	f	Dmin	適合チップ
95°	A25T	SVLNR/L 1304	25	23	300	40	16	31	VNX 1304
	A32T	SVLNR/L 1304	32	30	300	45	20	38	YNMG 1304
P									
50° max.									
max.									
<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>									_
									-
									_
44==0			_						
117.5°		SVPNR/L 1304	25	23	300	45	19	33	VNX 1304
	A32T	SVPNR/L 1304	32	30	300	47	26	44	YNMG 1304
0 050									-
25° max.									-
									-
									-
									-
									-

#### 部品

	スクリュー	シート	シートスクリュー	レ	チ	
型番						
1304	TS 30120I/HG	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5	Т9	

### S-SWLNR/L A-SWLNR/L

スクリュークランプ



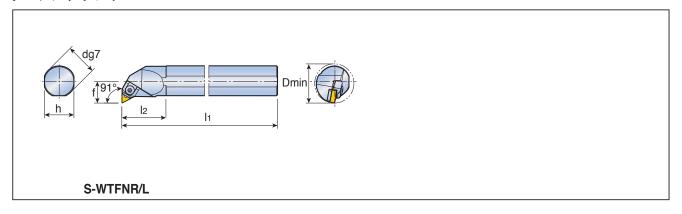
II NA		刊工			7	寸法 (mm	1)		マンマー・マー
リード角		型番 	d _g 7	h	l ₁	<b>l</b> 2	f	Dmin	適合チップ
95°	S16Q	SWLNR/L 0604	16	15	180	30	11	20	WNMX 0604
	S20Q	SWLNR/L 0604	20	18	180	33	13	25	
<i>₹///////</i> ▼									
0=0									
95°		SWLNR/L 0604	16	15	180	30	11	20	WNMX 0604
	A20Q	SWLNR/L 0604	20	18	180	33	13	25	
		-							
<b>√</b>									
<i>₹////////</i>									

	スクリュー	シーリングスクリュー	レンチ		
型番					
S0604	TS 35083I/HG	-	T 10		
A0604	TS 35083I/HG	RSS M4	T 10		



### S-WTFNR/L

ウェッジクランプ



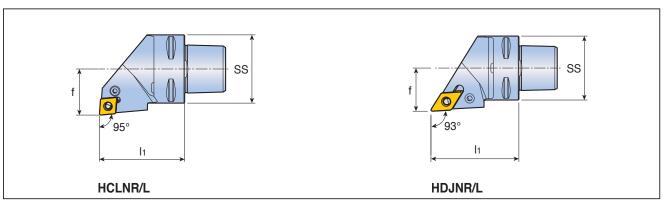
リード角		型番 			7	寸法 (mm	1)		適合チップ
		·····································	d _{g7}	h	l1	<b>l</b> 2	f	Dmin	迎ロアツノ
91°	S25R	WTFNR/L 1304	25	23	200	40	17	32	TN 1304
	<b>S32S</b>	WTFNR/L 1304	32	30	250	45	22	40	
<i>√</i> ////////////////////////////////////		_							
								_	

#### 部品

	ウェッジクランプ	スクリュー	スナップリング	シート	ピンスクリュー	レンチ	
型番							
S25R1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	L-W 2.5	
S32S1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	

### HCLNR/L HDJNR/L

フックレバークランプ



II NA	πιΙz					寸法(mm	1)		<b>☆</b> 人イ→
リード角	型 —_———————————————————————————————————		SS	f	l ₁				適合チップ
95°	C4-HCLNR/L	27050-0904	40	27	50				CN 0904
<b>1</b>									
93°	C4-HDJNR/L	27055-1305	40	27	55				DN 1305
27° max.									

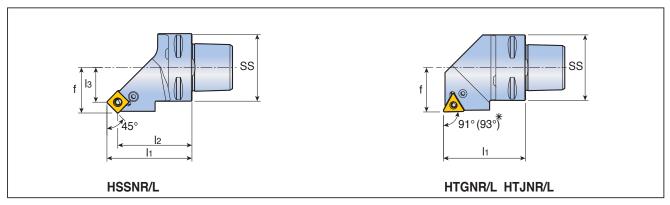
	レバー	スクリュー	シ-		シートピン	シートピンポンチ	ノズル	レンチ
型番					T			
C4HCLNR/L	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83	L-W 2.5
C4HDJNR/L	LCL 11-NX	LCS 4	•	LSD 3.52	LSP 4	SPP 3-4	NZ 83	L-W 3

# **RHINO®RUSH** (ISO 26623-1)



### HSSNR/L HTGNR/L HTJNR/L

フックレバークランプ



						151.4		 	
リード角	型 ₁	<del>K</del>				寸法 (mn	<u>1)                                    </u>	 	適合チップ
			SS	f	l1	l ₂	l3	 	20777
45°	C4-HSSNR/L	27042-0904	40	27	50.3	44	20.6		SNMG 0904
4		-							
		-							
91° (*93°)	C4-HTGNR/L	27050-1304	40	27	50	-	-		TN 1304
	C4-HTJNR/L		40	27	50	-	-		
		-							
									1

^{*} HTJNR/Lホルダー使用の場合はリード角93°

#### 部品

	レバー	スクリュー	シ-		シートピン	シートピンポンチ	ノズル	レンチ
型番					A			
C40904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83	L-W 2.5
C41304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	-	LST 2.51.8	LSP 3B	SPP 3-3L	NZ 83	L-W 2.5

# カートリッジ一覧

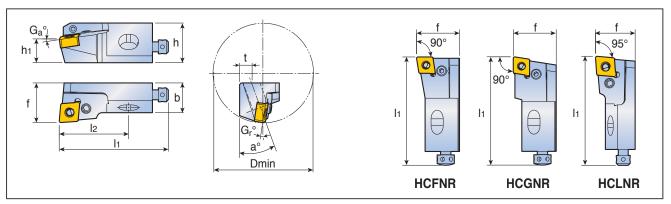
11 18/2	10 <b>6</b> /-0				ートリッジサイ	ズ	
リード角	加工タイプ		10CA	12CA	16CA	20CA	25CA
90°		HCFNR/L			16CA 0904		
90°		HCGNR/L			16CA 0904		
95°		HCLNR/L		12CA 0904	16CA 0904		
75°		HSKNR/L	10CA 0904	12CA 0904			
75°		HSRNR/L			16CA 0904		
45°		HSSNR/L		12CA 0904	16CA 0904		
85°		HSYNR/L	10CA 0904	12CA 0904			
90°		HTFNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
90°	₩ W W W W W W W W W W W W W W W W W W W	HTGNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
45°		HTSNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
60°		HTTNR/L		12CA 1304			
60°		HTWNR/L		12CA 1304			

### RHINO®RUSH カートリッジ



### HCFNR/L HCGNR/L HCLNR/L

フックレバークランプ



								寸法	(mm)					
リード角	型	番	h	h ₁	b		l ₂	f	Ga°	Gr°		a°	Dmin	適合チップ
90°	HCFNR/L	16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-6°	-8°	-	45°	55	CN 0904
<b>√</b>														
90°	HCCND/I	16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-10°	-8°	_	45°	EE	CN 0904
90	ncuin/L	100A 0904	25	10		03	30	25	-10	-0	-	45	55	GN 0904
		-				_								
		_												
95°	HCLNR/L	12CA 0904	20	12	15	55	35	20	-8°	-8°	6	20°	50	CN 0904
		16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-8°	-8°	-	45°	55	
<b>√</b>														
V/////////////////////////////////////														
	こ カノー ハ	_												

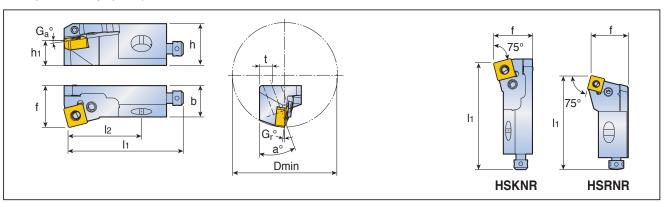
[●] 受注生産(カートリッジタイプ)

#### 部品

型番	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	アキシャル 調整スクリュー	ラジアル 調整スクリュー	取付 スクリュー	ワッシャー	レンチ
全 (1)										
12CA 0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
16CA 0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	•	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5

### HSKNR/L HSRNR/L

#### フックレバークランプ



11 10 7	Tils							寸法	(mm)					\
リード角	型	<b>当</b>	h	h ₁	b	l ₁	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin	適合チップ
<b>75°</b>	HSKNR/L	10CA 0904	17	10	11	50	30	14	- 4°	- 9°	5	20°	40	SNMG 0904
		12CA 0904	20	12	15	55	35	20	- 4°	- 9°	6	20°	50	
									_					
									_					
75°	HCBNB/I	16CA 0904	25	16	20	63	38	25	- 11°	_ 30	_	45°	60	SNMG 0904
70	HOHINI/ L	1000 0307	20	10	20	00	- 00	25	- 11	- 0		70	00	3141010 0904
•														
<b>~</b>														
五公4-六/1 111														

[•] 受注生産(カートリッジタイプ)

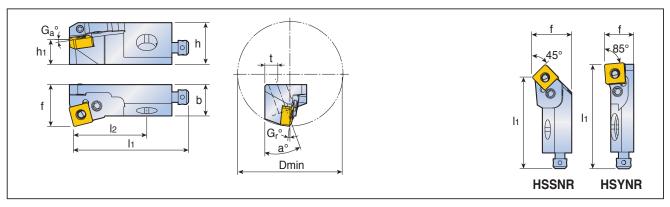
型番	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	アキシャル 調整スクリュー	ラジアル 調整スクリュー	取付 スクリュー	ワッシャー	レンチ
全 一										
10CA 0904 12CA 0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
16CA 0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32	LSP 3A	•	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5

### **RHINO®RUSH** カートリッジ



### HSSNR/L HSYNR/L

フックレバークランプ



														Y
リード角	#I	番						寸法	(mm)					適合チップ
ソード角	五	.钳	h	h1	b	l ₁	<b>l</b> 2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin	迎ロアツノ
45°	HSSNR/L	12CA 0904	20	12	15	47	27	20	- 9°	- 8°	6	20°	50	SNMG 0904
		16CA 0904	25	16	20	53	28	25	- 8°	- 8°	-	45°	55	
<i>√ ←</i>														
85°	HSYNR/L	10CA 0904	17	10	11	50	30	14	- 5°	- 9°	5	20°	40	SNMG 0904
		12CA 0904	20	12	15	55	35	20	- 4°	- 9°	6	20°	50	
60	_													
<b>√</b>														

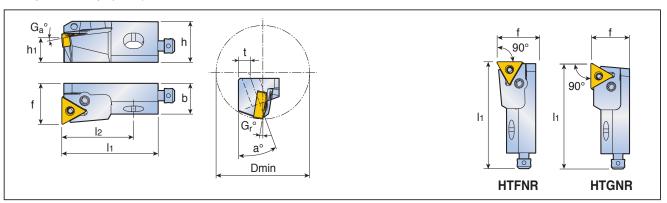
[•] 受注生産(カートリッジタイプ)

#### 部品

型番	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	アキシャル 調整スクリュー	ラジアル 調整スクリュー	取付 スクリュー	ワッシャー	レンチ
<u>空</u>										
10CA 0904 12CA 0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
16CA 0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32	LSP 3A	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5

### HTFNR/L HTGNR/L

#### フックレバークランプ



														1
リード角	型	<del>X</del>						寸法	(mm)					適合チップ
ソード舟	至	田	h	h1	b	l ₁	12	f	$Ga^\circ$	$Gr^\circ$	t	a°	Dmin	心ロノソノ
90°	HTFNR/L	12CA 1304	20	12	15	55	35	20	- 6°	- 9°	6	20°	50	TN1304
		16CA 1304	25	16	20	63	38	25	- 6°	- 8°	-	45°	55	
		-												
<i>√</i>		-												
90°	HTGNR/L	12CA 1304	20	12	15	55	35	20	- 10°	- 8°	6	20°	50	TN1304
		16CA 1304	25	16	20	63	38	25	- 10°			45°	60	111
		100/1100-1		-10		- 00	- 00							
		-											_	
													_	
													-	
		•												
		-												
													_	

[●] 受注生産(カートリッジタイプ)

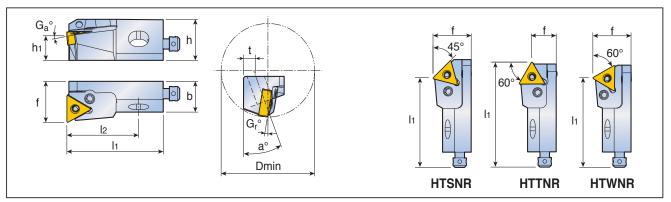
型番	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	アキシャル 調整スクリュー	ラジアル 調整スクリュー	取付 スクリュー	ワッシャー	レンチ
全 (1)										
12CA 1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
16CA 1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	•	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5

### RHINO®RUSH カートリッジ



### HTSNR/L HTTNR/L HTWNR/L

フックレバークランプ



		_						寸法	(mm)					)
リード角	型	番	h	h ₁	b	l ₁	l ₂	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin	適合チップ
45°	HTSNR/L	12CA 1304	20	12	15	47	27	20	- 5°	- 9°	6	20°	50	TN1304
		16CA 1304	25	16	20	53	28	25	- 8°	- 8°	-	45°	55	
90														
60°	HTTNR/L	12CA 1304	20	12	15	55	35	13	- 6°	- 7°	6	20°	50	TN1304
!														
<i>*************************************</i>														
<b>60°</b>	HTWNR/L	12CA 1304	20	12	15	47	27	20	- 3°	- 9°	6	20°	50	TN1304
五分化立/上 1 11	201. 6													

[•] 受注生産(カートリッジタイプ)

#### 部品

型番	レバー	スクリュー	シート	シートピン	スナップリング	アキシャル 調整スクリュー	ラジアル 調整スクリュー	取付 スクリュー	ワッシャー	レンチ
全角 										
12CA 1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	1	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
16CA 1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5

#### 旋削加工

ISO	被肖	训材	コンディション	引張り 強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材 グループ No.
		<0.25%C	焼なまし	420	125	1
	炭素鋼	>=0.25%C	焼なまし	650	190	2
	鋳鋼	<0.55%C	焼入れ、焼戻し	850	250	3
	快削鋼	>=0.55%C	焼なまし	750	220	4
			焼入れ、焼戻し	1000	300	5
Р	低合金鋼		焼なまし	600	200	6
	鋳鋼			930	275	7
	(合成成分		焼入れ、焼戻し	1000	300	8
	5%未満)			1200	350	9
	高合金鋼、鋳鋼		焼なまし	680	200	10
	工具鋼		焼入れ、焼戻し	1100	325	11
	\   - AEI		フェライト/マルテンサイト	680	200	12
M	ステンレス鋼 鋳鋼		マルテンサイト	820	240	13
	2/3 2/73		オーステナイト	600	180	14
	ねずみ鋳鉄		フェライト		160	15
	(FC)		パーライト		250	16
K	ダクタイル鋳鉄		フェライト		180	17
K	(FCD)		パーライト		260	18
	マレーブル鋳鉄		フェライト		130	19
	マレーブル対欧		パーライト		230	20
	鍛造アルミ		非硬化		60	21
	合金		硬化		100	22
	4±14±711 >	<=12% Si	非硬化		75	23
	鋳造アルミ 合金		硬化		90	24
N	I	>12% Si	熱処理		130	25
N		>1% Pb	快削銅		110	26
	銅合金		真ちゅう		90	27
			電気銅		100	28
	非金属		デュロプラスチック、ファイバープラスチック			29
	か 立		硬質ゴム			30
		Fe基	焼なまし		200	31
			硬化		280	32
	耐熱合金	NUTT (-1	焼なまし		250	33
S		Ni又は Co基	硬化		350	34
			鋳造		320	35
	チタン			Rm 400		36
	チタン合金		α+β合金 硬化	Rm 1050		37
	焼入鋼		焼入れ		55HRC	38
Н	がじて、判判		焼入れ		60HRC	39
П	チル鋳鉄		鋳造		400	40
	ダクタイル鋳鉄		焼入れ		55HRC	41







旋削加工

			切削速度	₹ (m/min)			
			コーテ	- イング			
TT7005	TT7015	TT8105	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225
		310-580	280-530	230-480	190-400		
		270-530	240-480	200-420	170-360		
		230-490	200-440	160-380	130-320		
		250-500	220-450	190-400	160-340		
		210-470	180-420	150-350	120-300		
		230-550	200-500	170-400	130-280		
		180-330	150-280	140-250	80-170		
		160-300	130-250	120-230	70-150		
		150-280	120-230	110-200	60-140		
		210-420	190-380	140-280	100-220		
		100-200	90-180	70-130	45-100		
						160-250	120-200
						150-230	110-180
						130-220	100-170
160-400	150-350						
140-350	130-300						
300-550	290-450						
300-430	250-360						
200-460	250-390						
180-350	200-320						
						40-80	30-70
						30-70	20-60
						35-70	25-60
						30-70	20-60
						30-70	20-60
						00-10	20-00
	+						

被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

#### 旋削加工

ISO	被肖	川材	コンディション	引張り 強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材 グループ No.
		<0.25%C	焼なまし	420	125	1
	   炭素鋼	>=0.25%C	焼なまし	650	190	2
	鋳鋼	<0.55%C	焼入れ、焼戻し	850	250	3
	快削鋼	>=0.55%C	焼なまし	750	220	4
			焼入れ、焼戻し	1000	300	5
Р	   低合金鋼		焼なまし	600	200	6
	鋳鋼			930	275	7
	(合成成分 5%未満)		焼入れ、焼戻し	1000	300	8
	3%不凋/			1200	350	9
	高合金鋼、鋳鋼		焼なまし	680	200	10
	工具鋼		焼入れ、焼戻し	1100	325	11
	7 = 1 1 7 4		フェライト/マルテンサイト	680	200	12
M	ステンレス鋼 鋳鋼		マルテンサイト	820	240	13
	2025		オーステナイト	600	180	14
	ねずみ鋳鉄		フェライト		160	15
	(FC)		パーライト		250	16
K	ダクタイル鋳鉄		フェライト		180	17
K	(FCD)		パーライト		260	18
	マレーブル鋳鉄		フェライト		130	19
	マレーノル 対域		パーライト		230	20
	鍛造アルミ		非硬化		60	21
	合金		硬化		100	22
	(年)生 フリン	<=12% Si	非硬化		75	23
	鋳造アルミ 合金		硬化		90	24
N		>12% Si	熱処理		130	25
IN		>1% Pb	快削銅		110	26
	銅合金		真ちゅう		90	27
			電気銅		100	28
	非金属		デュロプラスチック、ファイバープラスチック			29
	クト-312 /中		硬質ゴム			30
		Fe基	焼なまし		200	31
			硬化		280	32
	耐熱合金	N: 77/+	焼なまし		250	33
S		Ni又は Co基	硬化		350	34
			鋳造		320	35
	チタン			Rm 400		36
	チタン合金		$\alpha+\beta$ 合金 硬化	Rm 1050		37
	焼入鋼		焼入れ		55HRC	38
н	んだノン・判判		焼入れ		60HRC	39
	チル鋳鉄		鋳造		400	40
	ダクタイル鋳鉄		焼入れ		55HRC	41



■鋼 ステンレス鋼 鋳鉄

非金属

耐熱合金

**一** 焼入鋼



旋削加工

			切削速度 (m/min)			
			コーティング			
TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT9080	TT9020	TT8020
	200-450	170-380			150-350	100-300
	170-390	150-340			150-320	100-270
	130-350	110-300			130-250	80-200
	160-370	140-320			140-260	90-210
	120-320	100-280			130-230	80-180
	140-370	110-260			130-250	80-200
	110-220	60-150			50-130	40-120
	90-200	50-120			40-100	40-90
	80-170	40-120			30-100	30-90
	110-250	80-200			60-180	60-160
	40-100	40-90			40-80	40-80
110-170			160-390	120-290	120-270	100-250
100-150			160-280	120-270	120-250	100-230
90-150			100-250	90-240	90-220	80-200
30-60			50-180	40-160		20-70
20-50			40-160	30-130		10-50
25-50			45-100	35-80		10-40
20-50			35-90	30-70		10-30
20-50			30-80	30-60		10-20
			110-200	90-180		70-150
			50-100	40-80		20-40

被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

#### 旋削加工

ISO	被削	材	コンディション	引張り 強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材 グループ No.
		<0.25%C	焼なまし	420	125	1
	炭素鋼	>=0.25%C	焼なまし	650	190	2
	鋳鋼	<0.55%C	焼入れ、焼戻し	850	250	3
	快削鋼	>=0.55%C	焼なまし	750	220	4
			焼入れ、焼戻し	1000	300	5
Р	低合金鋼		焼なまし	600	200	6
	鋳鋼			930	275	7
	(合成成分		焼入れ、焼戻し	1000	300	8
	5%未満)			1200	350	9
	高合金鋼、鋳鋼		焼なまし	680	200	10
	工具鋼		焼入れ、焼戻し	1100	325	11
	7 = 1 1 7 450		フェライト/マルテンサイト	680	200	12
M	ステンレス鋼 鋳鋼		マルテンサイト	820	240	13
	מאנא	_	オーステナイト	600	180	14
	ねずみ鋳鉄		フェライト		160	15
	(FC)		パーライト		250	16
K	ダクタイル鋳鉄		フェライト		180	17
K	(FCD)		パーライト		260	18
	マレーブル鋳鉄		フェライト		130	19
	マレーブル蚜妖		パーライト		230	20
	鍛造アルミ		非硬化		60	21
	合金		硬化		100	22
	A±\4-711 >	<=12% Si	非硬化		75	23
	鋳造アルミ 合金		硬化		90	24
N	I	>12% Si	熱処理		130	25
IN		>1% Pb	快削銅		110	26
	銅合金		真ちゅう		90	27
			電気銅		100	28
	非金属		デュロプラスチック、ファイバープラスチック			29
	<b>介亚</b> 病		硬質ゴム			30
		Fe基	焼なまし		200	31
			硬化		280	32
	耐熱合金	NI: TO I-b	焼なまし		250	33
S		Ni又は Co基	硬化		350	34
			鋳造		320	35
	チタン			Rm 400		36
	チタン合金		$\alpha+\beta$ 合金 硬化	Rm 1050		37
	本 7. 公田		焼入れ		55HRC	38
ш	焼入鋼		焼入れ		60HRC	39
Н	チル鋳鉄		鋳造		400	40
	ダクタイル鋳鉄		焼入れ		55HRC	41



■ 鋼 ステンレス鋼 鋳鉄 非金属

耐熱合金

**一** 焼入鋼





旋削加工

				·	
サー	メット	超硬			
PV3010	CT3000	K10			
350-650	300-570				
270-520	250-500				
240-480	220-460				
260-500	240-470				
240-460	220-440				
240-540	220-520				
190-330	170-300				
170-300	150-270				
140-270	130-250				
260-405	250-395				
140-205	130-195				
200-300	180-270				
200-270	170-250				
170-260	150-240				
230-330	220-320	110-180			
215-290	205-280	95-140			
170-265	160-255	95-135			
180-240	170-230	90-125			
145-220	135-200	110-140			
105-150	95-140	90-125			
		200-1000			
		200-1000			
		50-400			
		50-500			
		40-350			
		50-500			
		50-500			
		30-300			
		50-300			
		50-150			
		55-85			
		40-65			
		32-55			
		21-40			
		16-26			
		50-75			
		45-70			

被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

# テグテック/切削工具

#### TaeguTec Ltd. テグテック本社

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon, Dalseong-gun, Daegu 42936, Korea

Tel: +82-53-760-7640 Fax: +82-53-760-7660 URL: www.taegutec.com

#### 東京支店

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル 7F

Tel: 03-5753-6281 Fax: 03-5753-6282

#### 名古屋支店

〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池5-1-5

名古屋センタープラザビル9F

Tel: 052-745-2451 Fax: 052-745-2452

#### テグテックジャパン株式会社 <大阪本社>

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3

千里朝日阪急ビル20F

Tel: 06-6835-7731 Fax: 06-6835-7732 ホームページ: www.taegutec.co.jp E-mail: taegutec@taegutec.co.jp

#### 岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32

ウィンクルム東古松B棟-II

Tel: 086-238-9541 Fax: 086-238-9542

#### 福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-10-15

博多駅東アトルビル 502

Tel: 092-292-6981 Fax: 092-292-6982

#### 安全上のご注意: Attentions On Safety ~ 切削工具: Cutting Tools ~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意下さい。

- ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- カタログ記載の加工条件表数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。 機械剛性、加工物形状、被削材等を考慮し調整して下さい。
- 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に 発生する 火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

・カタログ記載の製品は製品改良の為、変更されることがございます。予めご了承下さい。

#7890011 18.10.015



