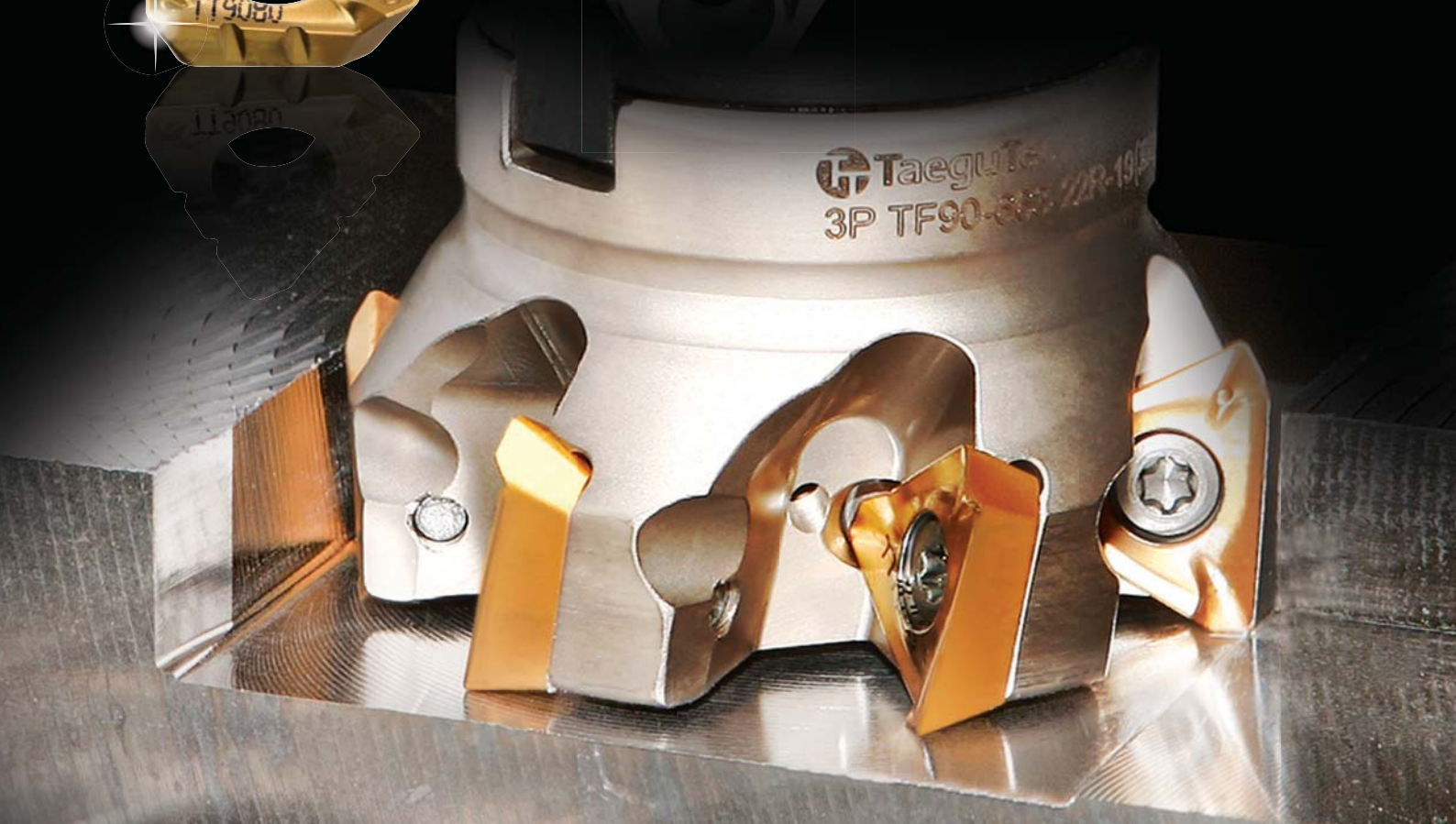
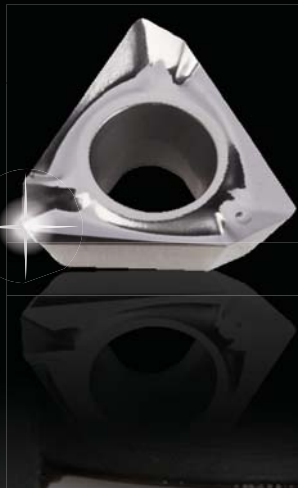


MILL RUSH



ミルラッシュ<3コーナー使い/ハイポジ切刃ミーリング工具>



超ハイポジ切刃ミーリング工具

高生産性を実現する

次世代3コーナー使いヘリカル切刃チップ

- 独創的な斜めスクリュークランプにより
安定性とチップクランプ力がアップ
- 超ハイポジすくい角により低切削抵抗
- 厚みのあるワイパー付きチップで、良好な仕上面を実現
- 効果的な切屑排出を実現する革新的な切刃形状
- 06/10/15/19mm切刃タイプをレパートリー
- チップスプリッタータイプは切屑細分化、低切削抵抗を実現
(※-SM2/-SM3が交互に並ぶようカッターに装着して下さい。)
- 高精度90°肩削り加工を実現
- カッターは切削油穴付きタイプもレパートリー



標準品(在庫)表記について：

標準品(=テグテック韓国在庫)は、場合により品切れとなる事がございますのでご了承ください。詳細及び日本在庫品については、弊社営業へお問合せ下さい。

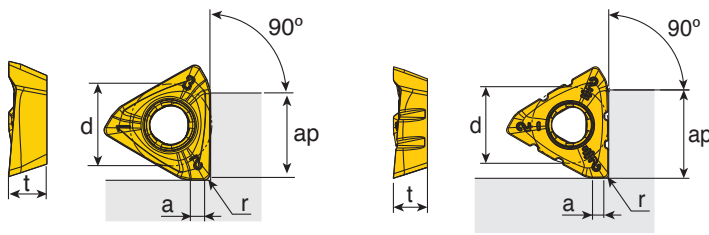
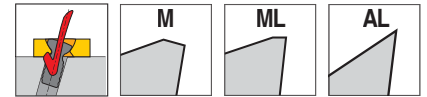
ミルラッシュ チップ材質

材質	ISO	特長・加工用途
K10 超硬	 -   -   - 	・ 鋳鉄、アルミ合金及び非鉄金属の一般加工
 TT2510 PVD コーティング	 -   - 	・ プリハードン鋼、焼入鋼の高速加工対応
 TT6080 PVD コーティング	 -   - 	・ ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の一般加工 ・ 焼入鋼の仕上げ～中切削加工に適す
 TT7080 PVD コーティング	 -   - 	・ 鋼の一般加工 ・ 鋳鉄の断続重切削加工対応
 TT9080 PVD コーティング	 -   -   - 	・ 鋼、ステンレス鋼、耐熱合金の一般加工
 TT8080 PVD コーティング	 -   -   - 	・ 鋼、ステンレス鋼の断続加工や重切削加工に適す ・ 耐熱合金の低速、断続切削加工対応
TT8020 PVD コーティング	 -   -   - 	・ 鋼、ステンレス鋼の断続加工や重切削加工に適す ・ 耐熱合金の低速、断続切削加工対応
 TT7515 CVD コーティング	 -   - 	・ ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の一般加工 ・ 焼入鋼の仕上げ～中切削加工に適す
 TT7800 CVD コーティング	 -   - 	・ 炭素鋼、合金鋼の粗加工及び高速穴あけ加工が可能 ・ ステンレス鋼の中速でのミーリング加工に適す
CT7000 サーメット (コーティングなし)	 -   -   - 	・ 鋼、ステンレス鋼の仕上げ加工対応

※ TT6800をご使用の場合、TT7515を推奨致します。

3PK(H)T

チップ



標準タイプ(-M/-ML/-AL)

サイズ	寸法 (mm)				
	d	t	ap	a	r
06	5.3	2.8	4.7	0.6-1.2	0.2-0.8
10	6.9	4.0	7.0	0.5-1.3	0.4-1.6
15	10.7	5.0	11.0	0.5-2.0	0.4-2.4
19	13.5	6.0	15.0	0.5-2.0	0.4-3.2

チップスプリッタータイプ(-SM2/-SM3)

サイズ	寸法 (mm)				
	d	t	ap	a	r
15	10.7	5.0	11.0	1.6	0.8
19	13.5	6.0	15.0	2.0	0.8

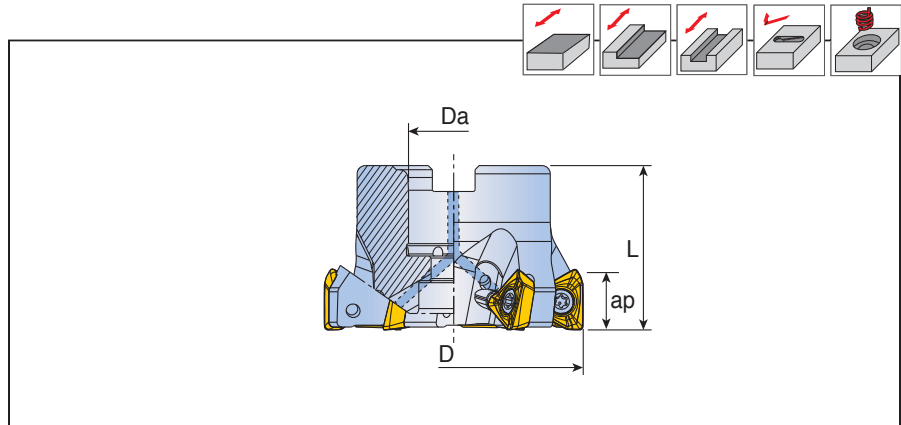
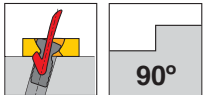
チップ	型番	推奨加工条件		サメット								コーティング		超硬	
		送り (mm/刃)	ap (mm)	CT7000	TT9080	TT8080	TT8020	TT7800	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10		
	3PKT 060302R-M	0.04-0.10	1.0-4.0		●	●	●					●			
	060304R-M	0.04-0.10	1.0-4.0		●	●	●					●	●		
	060308R-M	0.04-0.10	1.0-4.0		●	●	●					●	●		
	100404R-M	0.05-0.12	2.0-6.0		●	●	●		●	●		●	●		
	100408R-M	0.05-0.12	2.0-6.0		●	●	●		●	●		●	●		
	100416R-M	0.05-0.12	2.0-6.0		●							●			
	150508R-M	0.07-0.17	3.0-9.0		●	●	●	●	●	●		●	●		
	150516R-M	0.07-0.17	3.0-9.0		●				●			●			
	150524R-M	0.07-0.17	3.0-12.0		●							●			
	190608R-M	0.09-0.22	4.5-12.0		●	●	●	●	●	●		●	●		
	190616R-M	0.09-0.22	4.5-12.0		●	●	●		●			●			
	190624R-M	0.09-0.22	4.5-12.0		●							●			
	190632R-M	0.09-0.22	4.5-12.0		●							●			
3PHT	100404R-M	0.05-0.12	2.0-6.0	●	●										
	100408R-M	0.05-0.12	2.0-6.0	●	●										
	150504R-M	0.07-0.17	3.0-9.0		●										
	150508R-M	0.07-0.17	3.0-9.0	●	●										
	150516R-M	0.07-0.17	3.0-9.0	●	●							●			
	190608R-M	0.09-0.22	4.5-12.0		●										
	3PKT 100404R-ML	0.04-0.10	2.0-6.0		●	●	●				●				
	100408R-ML	0.04-0.10	2.0-6.0		●	●	●								
	150508R-ML	0.05-0.12	3.0-9.0		●	●	●				●				
	190608R-ML	0.06-0.14	4.5-12.0		●	●	●				●				
	3PHT 100408R-ML	0.04-0.10	2.0-6.0		●	●									
150508R-ML	0.05-0.12	3.0-9.0		●	●										
	3PHT 060304R-AL	0.07-0.22	1.0-4.0										●		
	100404R-AL	0.10-0.40	2.0-6.0										●		
	100408R-AL	0.10-0.40	2.0-6.0										●		
	150504R-AL	0.10-0.50	3.0-9.0										●		
	150508R-AL	0.10-0.50	3.0-9.0										●		
	190604R-AL	0.15-0.50	4.5-12.0										●		
	190608R-AL	0.15-0.50	4.5-12.0										●		
	3PKT 150508-SM2	0.07-0.17	3.0-9.0		●	●		●			●				
	190608-SM2	0.09-0.22	4.5-12.0		●	●		●			●				
	3PKT 150508-SM3	0.07-0.17	3.0-9.0		●	●		●			●				
	190608-SM3	0.09-0.22	4.5-12.0		●	●		●			●				

●-M: 汎用、-ML: SUS加工用、-AL: アルミ加工用、-SM: チップスプリッタータイプ

●: 標準品

3P TF90-06/10/15

フェースミル

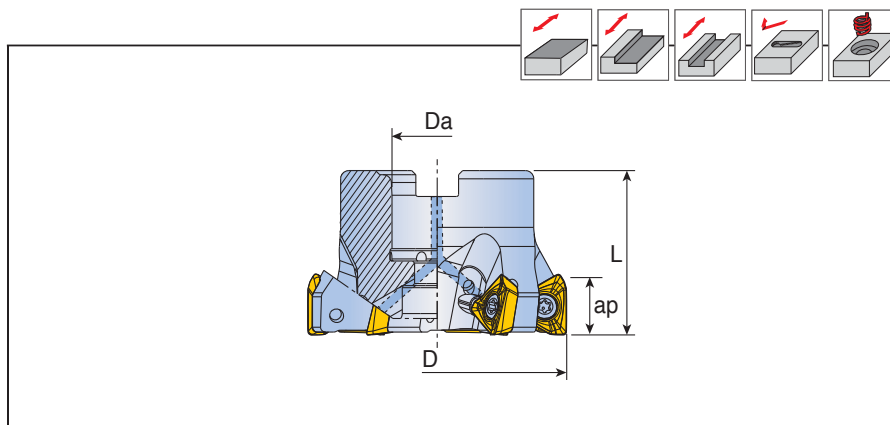
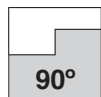


型番	刃数	寸法 (mm)				クーラント	アーバー	重量	取付ボルト	適合チップ
		D	Da	L	ap					
3P TF90- 632-16R-06	6	32	16	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x1.25x25	3PK(H)T 0603...
732-16R-06	7	32	16	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x1.25x25	
735-16R-06	7	35	16	35	4.7	●	A	0.1	SH M8x1.25x30	
840-16R-06	8	40	16	40	4.7	●	A	0.2	SH M8x1.25x30	
840-22R-06	8	40	22	40	4.7	●	A	0.2	SH M10x1.5x30	
3P TF90- 440-16R-10	4	40	16	40	7	●	A	0.2	SH M8x1.25x30	3PK(H)T 1004...
540-16R-10	5	40	16	40	7	●	A	0.3	SH M8x1.25x30	
640-16R-10	6	40	16	40	7	●	A	0.3	SH M8x1.25x30	
450-22R-10	4	50	22	40	7	●	A	0.3	SH M10x1.5x30	
650-22R-10	6	50	22	40	7	●	A	0.4	SH M10x1.5x30	
750-22R-10	7	50	22	40	7	●	A	0.4	SH M10x1.5x30	
663-22R-10	6	63	22	40	7	●	A	0.5	SH M10x1.5x30	
863-22R-10	8	63	22	40	7	●	A	0.5	SH M10x1.5x30	
963-22R-10	9	63	22	40	7	●	A	0.5	SH M10x1.5x30	
3P TF90- 450-22R-15	4	50	22	40	11	●	A	0.3	SH M10x1.5x30	3PK(H)T 1505...
550-22R-15	5	50	22	40	11	●	A	0.3	SH M10x1.5x30	
463-22R-15-B	4	63	22	40	11	●	A	0.5	SH M10x1.5x30	
663-22R-15	6	63	22	40	11	●	A	0.5	SH M10x1.5x30	
480-27R-15-B	4	80	27	50	11	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
780-27R-15	7	80	27	50	11	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
880-27R-15	8	80	27	50	11	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
6100-32R-15-B	6	100	32	50	11	●	A	1.8	LH M16x2x35	
8100-32R-15	8	100	32	50	11	●	A	1.9	LH M16x2x35	
10100-32R-15	10	100	32	50	11	●	A	1.9	LH M16x2x35	
7125-40R-15-B	7	125	40	63	11	●	A	3.0	SH M20x2.5x40	
10125-40R-15	10	125	40	63	11	●	A	3.1	SH M20x2.5x40	
12125-40R-15	12	125	40	63	11	●	A	3.1	SH M20x2.5x40	
12160-40R-15	12	160	40	63	11	x	C	4.4	-	
15160-40R-15	15	160	40	63	11	x	C	4.4	-	
15200-60R-15	15	200	60	63	11	x	C	6.0	-	
18200-60R-15	18	200	60	63	11	x	C	5.8	-	

●クーラントを使用して加工を行う際は、クーラント穴付取付ボルトを別途ご注文下さい。
(注文例:SH M10x1.5x30-C)

3P TF90-19

フェースミル

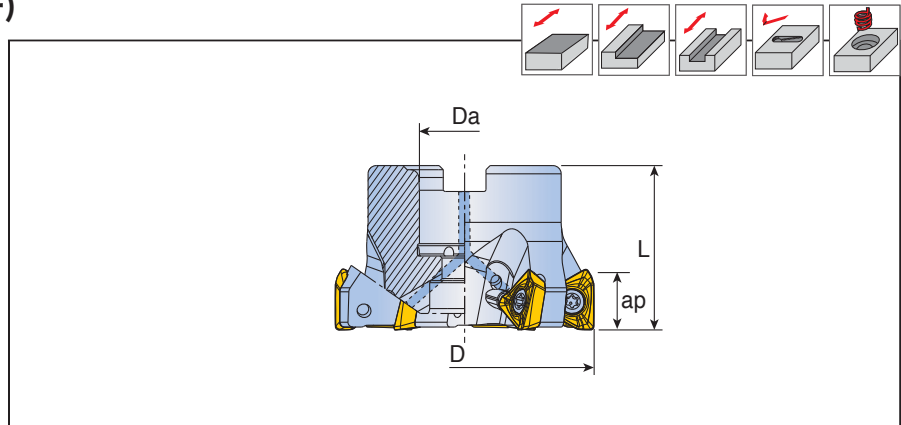
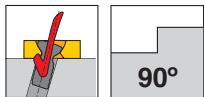


型番	刃数	寸法 (mm)				クーラント	アーバー	重量	取付ボルト	適合チップ	
		D	Da	L	ap						
3P TF90-463-22R-19	4	63	22	40	15	●	A	0.4	SH M10x1.5x30	3PK(H)T 1906...	
663-22R-19	6	63	22	40	15	●	A	0.9	SH M10x1.5x30		
480-27R-19	4	80	27	50	15	●	A	0.9	SH M12x1.75x35		
780-27R-19	7	80	27	50	15	●	A	1.0	SH M12x1.75x35		
6100-32R-19	6	100	32	50	15	●	A	1.8	LH M16x2x35		
8100-32R-19	8	100	32	50	15	●	A	2.6	LH M16x2x35		
8125-40R-19	8	125	40	63	15	●	A	3.0	SH M20x2.5x40		
10125-40R-19	10	125	40	63	15	●	A	3.1	SH M20x2.5x40		
8160-40R-19	8	160	40	63	15	×	C	4.2	-		
12160-40R-19	12	160	40	63	15	×	C	4.3	-		
10200-60R-19	10	200	60	63	15	×	C	6.0	-		
14200-60R-19	14	200	60	63	15	×	C	6.0	-		
12250-60R-19	12	250	60	63	15	×	C	10.5	-		
16250-60R-19	16	250	60	63	15	×	C	10.5	-		

•クーラントを使用して加工を行う際は、クーラント穴付取付ボルトを別途ご注文下さい。
 (注文例:SH M10x1.5x30-C)

3P TF90-15/19



フェースミル(インチ仕様アーバー)



型番	刃数	寸法 (mm)				クーラント	アーバー	重量	取付ボルト	適合チップ
		D	Da	L	ap					
3P TF90- 480-25.4R-15-B	4	80	25.4	50	11	●	A	1.2	SH M12x1.75x35	3PK(H)T 1505...
780-25.4R-15	7	80	25.4	50	11	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
880-25.4R-15	8	80	25.4	50	11	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
8100-31.75R-15	8	100	31.75	50	11	X	B	1.9	-	
6100-31.75R-15-B	6	100	31.75	50	11	X	B	1.5	-	
10100-31.75R-15	10	100	31.75	50	11	X	B	1.9	-	
7125-38.1R-15-B	7	125	38.1	63	11	X	B	2.6	-	
10125-38.1R-15	10	125	38.1	63	11	X	B	3.1	-	
12125-38.1R-15	12	125	38.1	63	11	X	B	3.1	-	
8160-50.8R-15	8	160	50.8	63	11	X	B	4.4	-	
12160-50.8R-15	12	160	50.8	63	11	X	B	4.4	-	
15160-50.8R-15	15	160	50.8	63	11	X	B	4.4	-	
15200-47.625R-15	15	200	47.625	63	11	X	C	6.0	-	
18200-47.625R-15	18	200	47.625	63	11	X	C	5.9	-	
3P TF90- 480-25.4R-19	4	80	25.4	50	15	●	A	0.9	SH M12x1.75x35	3PK(H)T 1906...
780-25.4R-19	7	80	25.4	50	15	●	A	1.0	SH M12x1.75x35	
6100-31.75R-19	6	100	31.75	50	15	X	B	1.8	-	
8100-31.75R-19	8	100	31.75	50	15	X	B	2.6	-	
8125-38.1R-19	8	125	38.1	63	15	X	B	3.0	-	
10125-38.1R-19	10	125	38.1	63	15	X	B	3.1	-	
8160-50.8R-19	8	160	50.8	63	15	X	B	4.2	-	
12160-50.8R-19	12	160	50.8	63	15	X	B	4.3	-	
10200-47.625R-19	10	200	47.625	63	15	X	C	6.0	-	
14200-47.625R-19	14	200	47.625	63	15	X	C	6.0	-	

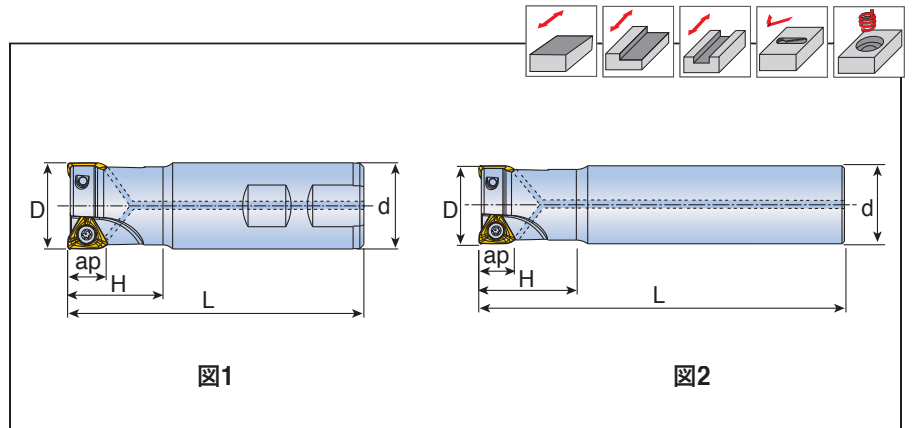
- クーラントを使用して加工を行う際は、クーラント穴付取付ボルトを別途ご注文下さい。
(注文例:SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TF90-06	TS 20043I/HG-P	TD6P			
3P TF90-10	TS 25C065I/HG	TD8			
3P TF90-15	TS 40B100I	TD15			
3P TF90-19	TS 45120I	T-T20			

3P TE90-06

エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		D	d	L	H	ap			
3P TE90- 112-12-06-L80	1	12	12	80	20	4.7	●	2	3PK(H)T 0603...
114-12-06-L80	1	14	12	80	20	4.7	●	2	
216-W16-06	2	16	16	90	25	4.7	●	1	
216-16-06-L110	2	16	16	110	25	4.7	●	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	4.7	●	2	
317-16-06-L110	3	17	16	110	25	4.7	●	2	
318-W16-06	3	18	16	90	25	4.7	●	1	
318-16-06-L150	3	18	16	150	25	4.7	●	2	
319-16-06-L150	3	19	16	150	25	4.7	●	2	
320-W20-06	3	20	20	105	25	4.7	●	1	
420-W20-06	4	20	20	105	25	4.7	●	1	
320-20-06-L160	3	20	20	160	25	4.7	●	2	
420-19-06-L160	4	20	19	160	25	4.7	●	2	
421-20-06-L160	4	21	20	160	25	4.7	●	2	
422-W20-06	4	22	20	110	25	4.7	●	1	
425-W20-06	4	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W20-06	5	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W25-06	5	25	25	115	25	4.7	●	1	
630-W25-06	6	30	25	130	30	4.7	●	1	
632-W25-06	6	32	25	130	30	4.7	●	1	
732-W25-06	7	32	25	130	30	4.7	●	1	
840-W32-06	8	40	32	130	30	4.7	●	1	

3P TE90-10

エンドミル

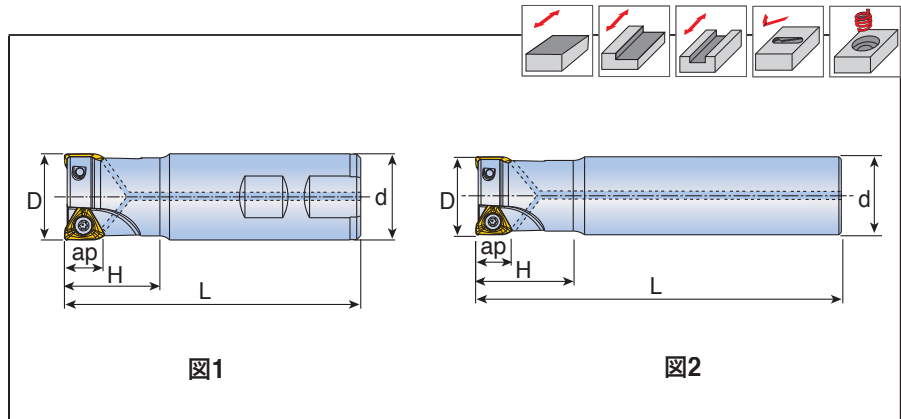
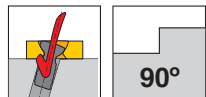


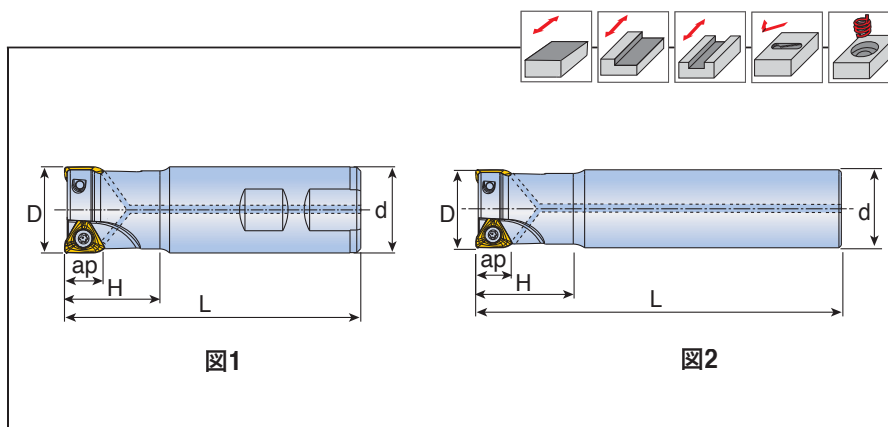
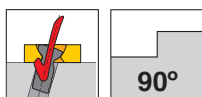
図1

図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		D	d	L	H	ap			
3P TE90- 116-W16-10	1	16	16	90	20	7	●	1	3PK(H)T 1004...
220-W20-10	2	20	20	90	25	7	●	1	
220-19-10-L170	2	20	19	170	30	7	x	2	
220-20-10-L170	2	20	20	170	40	7	x	2	
221-20-10-L200	2	21	20	200	30	7	x	2	
222-W20-10	2	22	20	100	25	7	●	1	
225-25-10-L210	2	25	25	210	40	7	x	2	
325-W20-10	3	25	20	100	30	7	●	1	
325-W25-10	3	25	25	100	30	7	●	1	
325-24-10-L210	3	25	24	210	35	7	x	2	
325-25-10-L210	3	25	25	210	40	7	x	2	
226-25-10-L250	2	26	25	250	30	7	x	2	
330-W25-10	3	30	25	110	35	7	●	1	
232-W25-10	2	32	25	110	35	7	●	1	
332-W25-10	3	32	25	110	35	7	●	1	
332-32-10-L250	3	32	32	250	60	7	x	2	
432-W32-10	4	32	32	110	40	7	●	1	
532-W32-10	5	32	32	110	40	7	●	1	
333-32-10-L250	3	33	32	250	35	7	x	2	
440-32-10-L200	4	40	32	200	40	7	x	2	
540-W32-10	5	40	32	115	40	7	●	1	
640-W32-10	6	40	32	115	40	7	●	1	

3P TE90-15/19

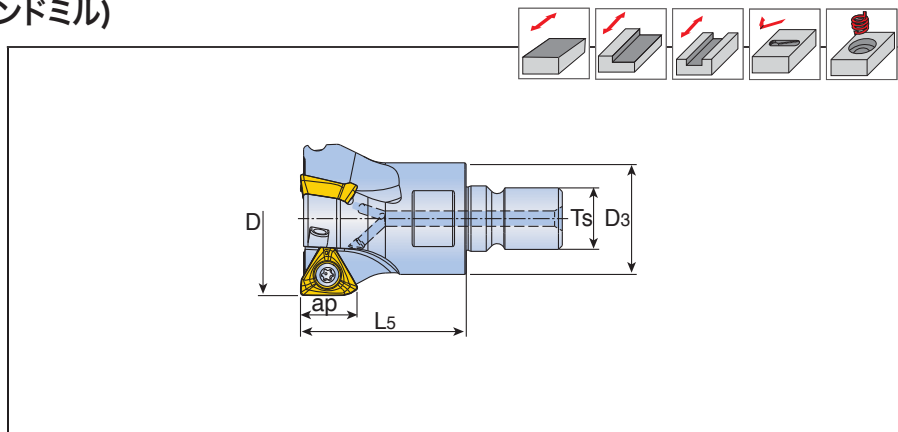
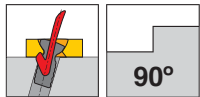
エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ	
		D	d	L	H	ap				
3P TE90- 232-W32-15	2	32	32	110	40	11	●	1	3PK(H)T 1505...	
232-32-15-L250	2	32	32	250	60	11	x	2		
332-W25-15	3	32	25	100	40	11	●	1		
332-W25-15-L155	3	32	25	155	35	11	x	2		
332-W32-15	3	32	32	110	40	11	●	1		
332-32-15-L150	3	32	32	150	40	11	x	2		
332-32-15-L250	3	32	32	250	60	11	x	2		
233-32-15-L200	2	33	32	200	40	11	x	2		
233-32-15-L250	2	33	32	250	40	11	x	2		
335-W32-15	3	35	32	110	40	11	●	1		
340-W32-15	3	40	32	110	40	11	●	1		
340-32-15-L200	3	40	32	200	40	11	x	2		
440-W32-15	4	40	32	110	40	11	●	1		
3P TE90- 240-32-19-L250	2	40	32	250	45	15	x	2		3PK(H)T 1906...
340-W32-19	3	40	32	115	45	15	●	1		
340-32-19-L200	3	40	32	200	45	15	x	2		
450-W32-19	4	50	32	115	45	15	●	1		

3P TE90-...-M...-06/10/15/19

フレックステック(ヘッド交換式エンドミル)



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
		D	D3	L5	Ts	ap		
3P TE90- 216-M08-06	2	16	13	23	8	4.7	●	3PK(H)T 0603...
320-M10-06	3	20	18	35	10	4.7	●	
420-M10-06	4	20	18	35	10	4.7	●	
425-M12-06	4	25	21	35	12	4.7	●	
525-M12-06	5	25	21	35	12	4.7	●	
632-M16-06	6	32	29	43	16	4.7	●	
732-M16-06	7	32	29	43	16	4.7	●	
735-M16-06	7	35	29	43	16	4.7	●	
3P TE90- 220-M10-10	2	20	18	35	10	7	●	3PK(H)T 1004...
325-M12-10	3	25	21	35	12	7	●	
326-M12-10	3	26	21	35	12	7	●	
432-M16-10	4	32	29	43	16	7	●	
532-M16-10	5	32	29	43	16	7	●	
535-M16-10	5	35	29	43	16	7	●	
540-M16-10	5	40	29	43	16	7	●	
640-M16-10	6	40	29	43	16	7	●	
642-M16-10	6	42	29	43	16	7	●	
3P TE90- 232-M16-15	2	32	29	43	16	11	●	3PK(H)T 1505...
332-M16-15	3	32	29	43	16	11	●	
340-M16-15	3	40	29	43	16	11	●	
440-M16-15	4	40	29	43	16	11	●	
3P TE90- 340-M16-19	3	40	29	43	16	15	●	3PK(H)T 1906...

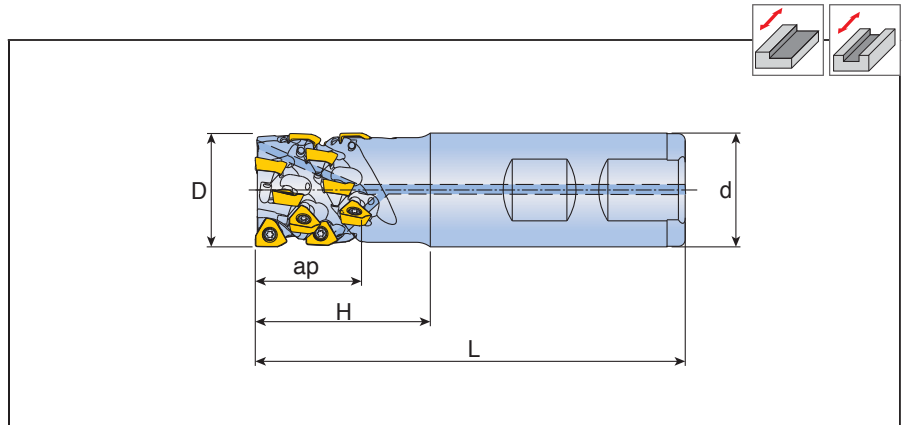
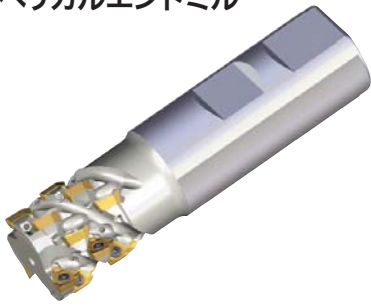
● 結合部(ねじサイズとインロー径)が同じであれば、他社アーバーに装着出来ます。

部品

型番	スクリュー	レンチ			
3P TE90-06	TS 20043I/HG-P	TD6P			
3P TE90-10	TS 25C065I/HG	TD8			
3P TE90-15	TS 40B100I	TD15			
3P TE90-19	TS 45120I	T-T20			

3P TEF-06

ヘルカルエンドミル



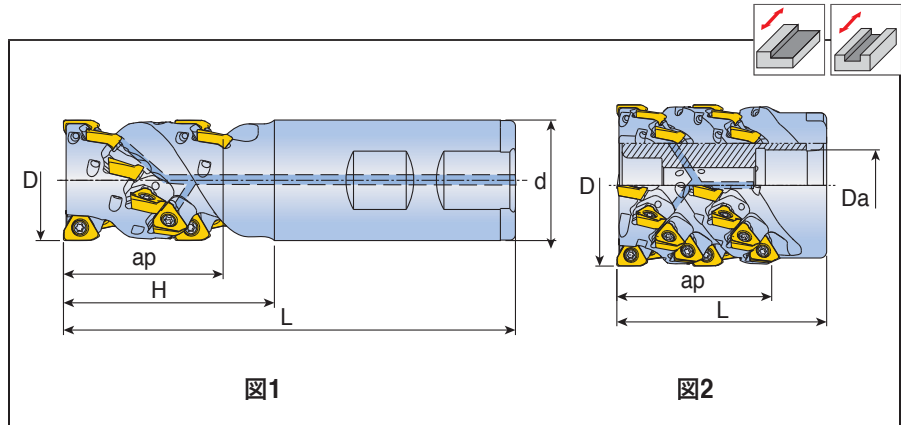
型番	刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
			D	d	L	H	ap		
3P TEF D20-20-W20-06	2	10	20	20	85	33	20	x	3PK(H)T 0603...
D25-24-W25-06	3	18	25	25	95	39	24	●	
D32-32-W32-06	4	32	32	32	105	43	32	●	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
	3P TEF-06	TS 20043I/HG-P	TD6P		

3P TEF/TES-10

ヘリカルエンドミル・シェルミル



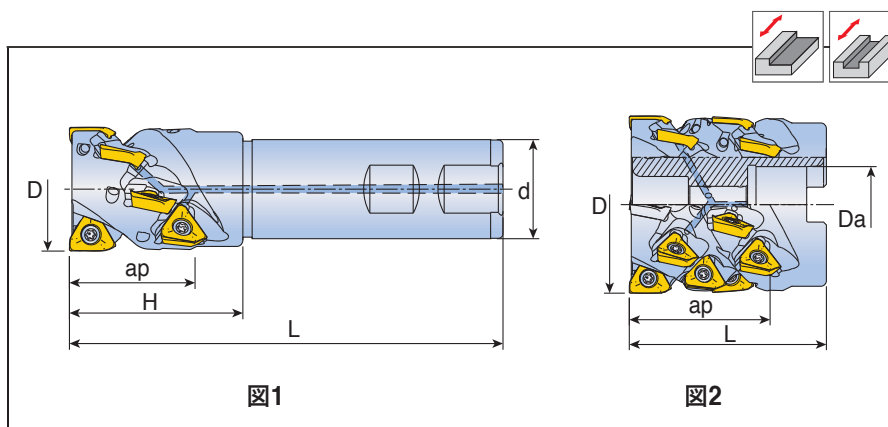
型番	刃列	刃数	寸法 (mm)							クーラント	重量	図	取付ボルト	適合チップ
			D	d	Da	L	H	ap						
3P TEF D32-42-W32-10	2	14	32	32	-	120	56	42	●	-	1	-	3PK(H)T 1004...	
	3	21	40	32	-	130	56	42	●	-	1	-		
3P TES D50-48-22R-10	4	32	50	-	22	65	-	48	●	0.6	2	SH M10x1.5x50		
	4	36	63	-	27	75	-	54	●	1.2	2	SH M12x1.75x50		

部品

型番	スクリュー	レンチ			
3P TEF/TES-10	TS 25C065I/HG	TD8			

3P TEF/TES-15

ヘリカルエンドミル・シェルミル



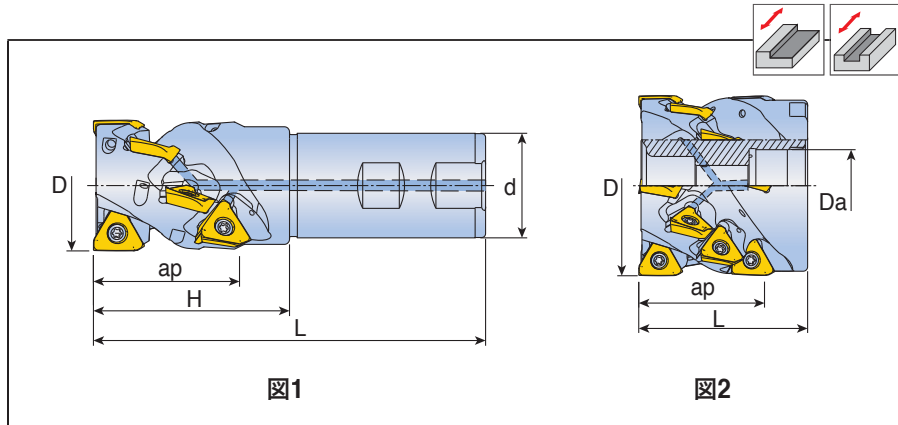
型番	刃列	刃数	寸法 (mm)							クーラント	重量	図	取付ボルト	適合チップ
			D	d	Da	L	H	ap						
3P TEF D40-40-W32-15	2	8	40	40	-	140	56	40	●	-	1	-	3PK(H)T 1505...	
3P TES D50-40-22R-15-2F	2	8	50	-	22	65	-	40	●	0.6	2	SH M10x1.5x50	3PK(H)T 1505...	
D50-40-22R-15	3	12	50	-	22	65	-	40	●	0.6	2	SH M10x1.5x50		
D63-50-27R-15	4	20	63	-	27	70	-	50	●	1.0	2	SH M12x1.75x50		
D80-60-32R-15	4	24	80	-	32	75	-	60	●	2.0	2	SH M16x2x50		

部品

型番	スクリュー	レンチ			
	3P TEF/TES-15	TS 40B100I	TD15		

3P TEF/TES-19

ヘルカルエンドミル・シェルミル



型番	刃列	刃数	寸法 (mm)						クーラント	重量	図	取付ボルト	適合チップ
			D	d	Da	L	H	ap					
3P TEF D50-55-W40-19	2	8	50	40	-	150	75	55	●	-	1	-	3PK(H)T 1906...
3P TES D63-42-27R-19	3	9	63	-	27	70	-	42	●	1.0	2	SH M12x1.75x50	
D63-42-27R-19-4F	4	12	63	-	27	70	-	42	●	1.0	2	SH M12x1.75x50	
D80-56-32R-19	4	16	80	-	32	75	-	56	●	1.7	2	SH M16x2x50	
D100-83-40R-19-4F	4	24	100	-	40	110	-	83	●	4.4	2	SH M20x2.5x80	
D100-83-40R-19	5	30	100	-	40	110	-	83	●	4.5	2	SH M20x2.5x80	
D100-83-40R-19-6F	6	36	100	-	40	110	-	83	●	4.6	2	SH M20x2.5x80	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
3P TEF/TES-19	TS 45120I	T-T20			

推奨加工条件

加工データ

切削速度：Vc(m/min)

ISO	被削材	コンディション	引張り強さ (N/mm ²)	硬度 HB	被削材 グループ No.	超硬		
						K10		
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	< 0.25%C	焼なまし	420	125	1		
		>= 0.25%C	焼なまし	650	190	2		
		< 0.55%C	焼入れ、焼戻し	850	250	3		
		>= 0.55%C	焼なまし	750	220	4		
			焼入れ、焼戻し	1000	300	5		
	低合金鋼 鋳鋼 (合金成分 5%未満)		焼なまし	600	200	6		
		焼入れ、焼戻し		930	275	7		
				1000	300	8		
				1200	350	9		
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼なまし	680	200	10		
			焼入れ、焼戻し	1100	325	11		
M	ステンレス鋼 鋳鋼	フェライト/マルテンサイト		680	200	12		
		マルテンサイト		820	240	13		
		オーステナイト		600	180	14		
K	ねずみ鋳鉄 (FC)	フェライト			160	15	70-130	
		パーライト			250	16	50-110	
	ノジュラー鋳鉄 (FCD)	フェライト			180	17	45-90	
		パーライト			260	18	40-85	
	マレーブル鋳鉄	フェライト			130	19	70-140	
		パーライト			230	20	55-115	
N	鍛造アルミ合金	非硬化			60	21	550-700	
		硬化			100	22	600-750	
	鋳造アルミ合金	<=12% Si	非硬化			75	23	800-900
			硬化			90	24	650-800
		>12% Si	熱処理			130	25	250-320
	銅合金	>1% Pb	快削銅			110	26	300-400
			真ちゅう			90	27	300-400
	非金属	デュロプラスチック、ファイバープラスチック					29	
		硬質ゴム					30	
	S	耐熱合金	Fe基	焼なまし			200	31
硬化					280	32	40-50	
Ni又は Co基			焼なまし			250	33	50-70
			硬化			350	34	35-40
			鋳造			320	35	45-50
チタン チタン合金				Rm 400			36	120-145
		α+β合金 硬化		Rm 1050			37	35-45
H	焼入鋼	焼入れ			55HRC	38		
		焼入れ			60HRC	39		
	チル鋳鉄	鋳造			400	40		
	ノジュラー鋳鉄	焼入れ			55HRC	41		

● 被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

■ 鋼
 ■ ステンレス鋼
 ■ 鋳鉄
 ■ 非金属
 ■ 耐熱合金
 ■ 焼入鋼

推奨加工条件

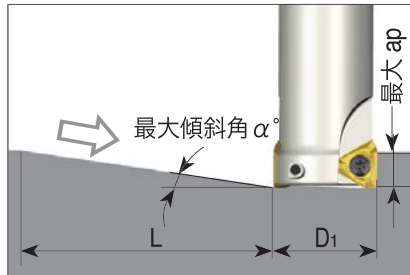
加工データ

切削速度：Vc(m/min)

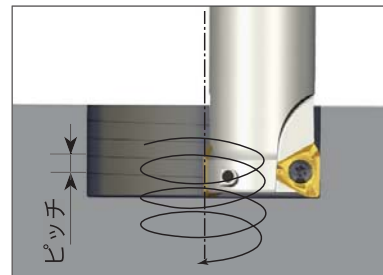
コーティング材質								サーメット
TT9080	TT7080	TT7800	TT8080	TT8020	TT7515	TT6080	TT2510	CT7000
220-370	250-410	160-270	170-250	150-210				270-510
180-310	200-380	140-210	130-220	120-200				230-450
115-195	140-230	90-160	90-170	70-140				150-370
130-210	160-250	100-170	100-190	90-150				210-430
115-175	135-195	80-140	70-160	60-130				150-280
175-265	190-290	140-200	150-220	130-170				150-285
130-215	150-240	90-160	110-190	70-150				100-190
105-185	135-225	70-150	80-160	60-110				90-170
95-160	120-190	60-110	70-120	50-100				80-130
85-155	100-150	60-90	70-110	50-80				100-170
75-135	90-140	50-90	60-100	40-80				80-120
115-270			90-200	75-170				
100-230			70-160	60-130				
120-275			100-210	80-180				
					180-350	200-390		
					140-280	160-300		
					115-230	130-250		
					100-200	110-210		
					190-310	210-330		
					120-260	130-280		
								800-1200
								700-110
								800-1200
								650-850
								250-400
								500-600
								500-600
								350-400
40-80			30-65					
30-60			20-45					
35-70			25-50					
30-60			20-40					
35-65			20-45					
90-130			60-100					
35-70			25-55					
40-75							70-180	
30-55							50-130	

斜め沈み込み加工データ

斜め沈み込み加工



ヘリカル斜め沈み込み加工



3PK(H)T 06

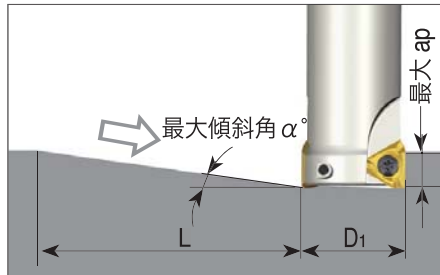
カッター径(D ₁)	斜め沈み込み加工			ヘリカル斜め沈み込み加工		
	最大傾斜角(α°)	最大 ap (mm)	最小長さ (L)	最小径	最大径	最大ピッチ/回転数
Ø12	3.7	4.7	73	19.5	24	1.3
Ø14	2.8	4.7	96	23.5	28	1.2
Ø16	2.3	4.7	117	27.5	32	1.2
Ø17	2.0	4.7	135	29.5	34	1.2
Ø18	2.0	4.7	135	31.5	36	1.3
Ø20	1.6	4.7	168	35.5	40	1.2
Ø21	1.5	4.7	180	37.5	42	1.5
Ø22	1.5	4.7	180	39.5	44	1.2
Ø25	1.5	4.7	180	45.5	50	1.4
Ø30	1.2	4.7	224	55.5	60	1.7
Ø32	1.2	4.7	224	59.5	64	1.5
Ø35	1.0	4.7	269	65.5	70	1.8
Ø40	0.7	4.7	385	75.5	80	1.4
						1.2
						1.3

3PK(H)T 10

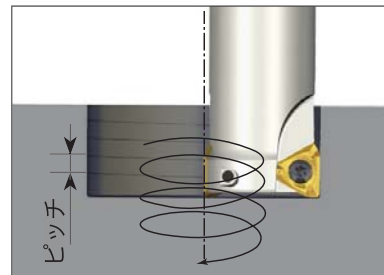
カッター径(D ₁)	斜め沈み込み加工			ヘリカル斜め沈み込み加工		
	最大傾斜角(α°)	最大 ap (mm)	最小長さ (L)	最小径	最大径	最大ピッチ/回転数
Ø16	7.0	7.0	57	24.7	32	2.8
Ø20	3.3	7.0	121	33.9	40	5.2
Ø21	3.2	7.0	125	35.9	42	2.1
Ø22	3.2	7.0	125	37.9	44	2.2
Ø25	2.8	7.0	143	43.5	50	3.1
Ø26	2.6	7.0	154	45.9	52	2.4
Ø30	2.0	7.0	201	53.9	60	3.3
Ø32	1.8	7.0	223	57.5	64	2.4
Ø33	1.7	7.0	236	59.9	66	2.1
Ø40	1.3	7.0	309	73.7	80	2.6
Ø50	1.0	7.0	401	93.7	100	2.0
Ø63	0.8	7.0	502	119.7	126	2.0
						2.3
						2.1
						2.3

斜め沈み込み加工データ

斜め沈み込み加工



ヘリカル斜め沈み込み加工



3PK(H)T 15

カッター径(D ₁)	斜め沈み込み加工			ヘリカル斜め沈み込み加工		
	最大傾斜角(α°)	最大 ap (mm)	最小長さ (L)	最小径	最大径	最大ピッチ/回転数
Ø32	3.2	11.0	197	53.5	64	3.2
Ø33	3.1	11.0	203	55.5	66	3.3
					4.8	
Ø35	3.1	11.0	203	59.5	70	3.5
					5.1	
Ø40	2.0	11.0	315	70.1	80	2.8
					3.7	
Ø50	1.5	11.0	420	90.1	100	2.8
					3.5	
Ø63	1.1	11.0	573	116.1	126	2.7
					3.2	
Ø80	0.8	11.0	788	150.3	160	2.6
					3.0	
Ø100	0.6	11.0	1051	190.5	200	2.5
					2.8	
Ø125	0.5	11.0	1261	240.3	250	2.7
					2.9	
Ø160	0.3	11.0	2102	310.3	320	2.1
					2.2	
Ø200	0.2	11.0	3153	390.3	400	1.8
					1.9	

3PK(H)T 19

カッター径(D ₁)	斜め沈み込み加工			ヘリカル斜め沈み込み加工		
	最大傾斜角(α°)	最大 ap (mm)	最小長さ (L)	最小径	最大径	最大ピッチ/回転数
Ø40	3.6	15.0	239	66.7	80	4.5
					6.7	
Ø50	2.2	15.0	391	87.9	100	3.9
					5.1	
Ø63	1.7	15.0	506	113.9	126	4
					5	
Ø80	1.3	15.0	661	147.9	160	4.1
					4.8	
Ø100	1.0	15.0	860	187.9	200	4.1
					4.7	
Ø125	0.8	15.0	1075	237.9	250	4.2
					4.7	
Ø160	0.6	15.0	1433	307.9	320	4.1
					4.5	
Ø200	0.4	15.0	2150	387.9	400	3.5
					3.7	
Ø250	0.3	15.0	2866	487.9	500	3.3
					3.5	

テグテック / 切削工具

TaeguTec Ltd. テグテック本社

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon,
Dalseong-gun, Daegu 42936, Korea
Tel: +82-53-760-7640
Fax: +82-53-760-7660
URL: www.taegutec.com

テグテックジャパン株式会社 <大阪本社>

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel: 06-6835-7731 Fax: 06-6835-7732
ホームページ: www.taegutec.co.jp
E-mail: taegutec@taegutec.co.jp

東京支店

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル 7F
Tel: 03-5753-6281 Fax: 03-5753-6282

岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32
ウインクルム東古松B棟-II
Tel: 086-238-9541 Fax: 086-238-9542

名古屋支店

〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池5-1-5
名古屋センタープラザビル9F
Tel: 052-745-2451 Fax: 052-745-2452

福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-10-15
博多駅東アトルビル 502
Tel: 092-292-6981 Fax: 092-292-6982

安全上のご注意 : Attentions On Safety ~ 切削工具 : Cutting Tools ~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ・ ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- ・ 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- ・ 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- ・ カタログ記載の加工条件表数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
機械剛性、加工物形状、被削材等を考慮し調整して下さい。
- ・ 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- ・ 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- ・ 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

・ カタログ記載の製品は製品改良の為、変更されることがございます。予めご了承下さい。 #7890015 18.10.015



テグテックジャパン株式会社



このカタログの印刷には、
環境に配慮した植物油インキ
を使用しております。