

SPADE RUSH



先端交換式穴あけ工具〈スペードラッシュ〉



 **TaeguTec**
Member IMC Group

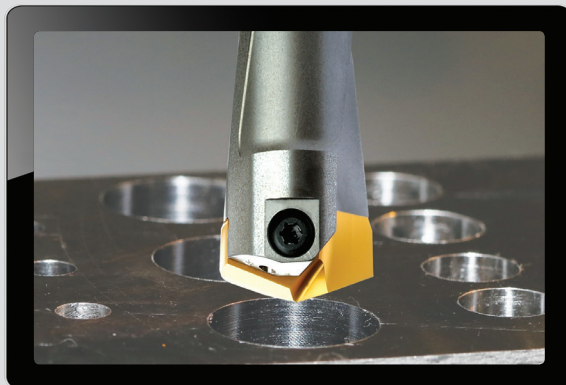
テグテックジャパン株式会社

SPADE RUSH

スピードラッシュ

先端交換式穴あけ工具

- 独自のクランプシステムの採用により、機上で簡単迅速にヘッド交換可能
 - ホルダーのスクリューを外す必要なく、ヘッド交換可能 (部品損失を防ぐ)
- 2枚刃ヘッドの採用により、高い生産性を実現
- セルフセンタリング機能により、下穴加工不要
- 強固なスクリュークランプの採用により、生産性を大幅に向上



〈工具範囲〉

加工径： $\varnothing 20.0\text{mm} \sim \varnothing 41.0\text{mm}$

加工深さ： $3 \times D, 5 \times D$

標準品(在庫)表記について:

標準品(=テグテック韓国在庫)は、場合により品切れとなる事がございますのでご了承下さい。詳細及び日本在庫品については、弊社営業へお問合せ下さい。



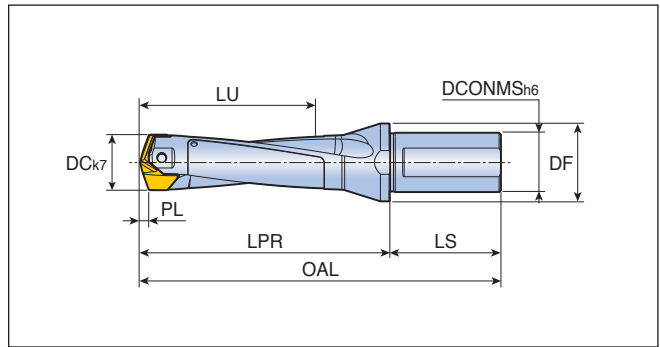
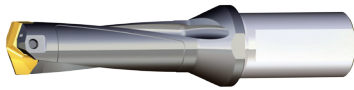
穴あけ工具 ホルダー



LCD...T2-3D (加工深さ:3XD)

SPADE-RUSH

ヘッド交換式ドリル (回り止めフラット部付シャンク) ISO 9766準拠



型番	寸法 (mm)							
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC
LCD 200-209-25T2-3D	20.0-20.9	25	32	63	92.1	56	3.11	20
210-219-25T2-3D	21.0-21.9	25	32	66	95.3	56	3.29	21
220-229-25T2-3D	22.0-22.9	25	32	69	98.4	56	3.42	22
230-239-25T2-3D	23.0-23.9	25	32	73	101.6	56	3.60	23
240-249-32T2-3D	24.0-24.9	32	40	76	110.7	60	3.73	24
250-259-32T2-3D	25.0-25.9	32	40	79	113.9	60	3.91	25
260-269-32T2-3D	26.0-26.9	32	40	82	117.0	60	4.04	26
270-279-32T2-3D	27.0-27.9	32	40	85	120.0	60	4.22	27
280-289-32T2-3D	28.0-28.9	32	40	88	128.4	60	4.35	28
290-299-32T2-3D	29.0-29.9	32	40	92	131.4	60	4.53	29
300-309-32T2-3D	30.0-30.9	32	42	95	134.7	60	4.67	30
310-319-32T2-3D	31.0-31.9	32	42	98	137.7	60	4.85	31
320-329-40T2-3D	32.0-32.9	40	48	101	143.0	68	4.98	32
330-339-40T2-3D	33.0-33.9	40	48	104	146.0	68	5.16	33
340-349-40T2-3D	34.0-34.9	40	48	107	149.0	68	5.34	34
350-359-40T2-3D	35.0-35.9	40	48	110	152.4	68	5.44	35
360-369-40T2-3D	36.0-36.9	40	48	114	155.4	68	5.62	36
370-379-40T2-3D	37.0-37.9	40	48	117	158.4	68	5.80	37
380-389-40T2-3D	38.0-38.9	40	50	120	166.9	68	5.91	38
390-399-40T2-3D	39.0-39.9	40	50	123	169.9	68	6.09	39
400-410-40T2-3D	40.0-41.0	40	50	126	172.9	68	6.27	40

• OAL = LPR+LS • SSC:ポケットサイズ

部品

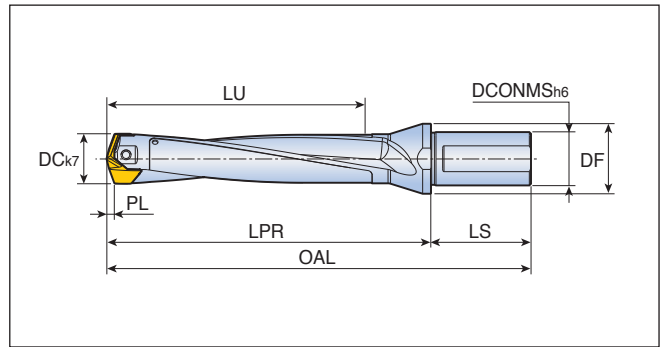
型番	スクリュー	レンチ	
LCD 200-219-3D	TS 40178D25	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 220-239-3D	TS 40198D28	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 240-259-3D	TS 40210D3	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 260-279-3D	TS 50230D3	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 280-299-3D	TS 50250D35	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 300-319-3D	TS 60265D4	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 320-349-3D	TS 60285D42	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 350-379-3D	TS 60320D5	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 380-410-3D	TS 80340D6	BLD T25/S7	SW6-T-SH



LCD...T2-5D (加工深さ: 5XD)

SPADE-RUSH

ヘッド交換式ドリル (回り止めフラット部付シャンク) ISO 9766準拠



型番	寸法 (mm)							
	DC	DCONMS	DF	LU	LPR	LS	PL	SSC
LCD 200-209-25T2-5D	20.0-20.9	25	32	103	132.1	56	3.11	20
210-219-25T2-5D	21.0-21.9	25	32	108	137.3	56	3.29	21
220-229-25T2-5D	22.0-22.9	25	32	113	142.4	56	3.42	22
230-239-25T2-5D	23.0-23.9	25	32	119	147.6	56	3.60	23
240-249-32T2-5D	24.0-24.9	32	40	124	158.7	60	3.73	24
250-259-32T2-5D	25.0-25.9	32	40	129	163.9	60	3.91	25
260-269-32T2-5D	26.0-26.9	32	40	134	169.0	60	4.04	26
270-279-32T2-5D	27.0-27.9	32	40	139	174.0	60	4.22	27
280-289-32T2-5D	28.0-28.9	32	40	144	184.4	60	4.35	28
290-299-32T2-5D	29.0-29.9	32	40	150	189.4	60	4.53	29
300-309-32T2-5D	30.0-30.9	32	42	155	194.7	60	4.67	30
310-319-32T2-5D	31.0-31.9	32	42	160	199.7	60	4.85	31
320-329-40T2-5D	32.0-32.9	40	48	165	207.0	68	4.98	32
330-339-40T2-5D	33.0-33.9	40	48	170	212.0	68	5.16	33
340-349-40T2-5D	34.0-34.9	40	48	175	217.0	68	5.34	34
350-359-40T2-5D	35.0-35.9	40	48	180	222.4	68	5.44	35
360-369-40T2-5D	36.0-36.9	40	48	186	227.4	68	5.62	36
370-379-40T2-5D	37.0-37.9	40	48	191	232.4	68	5.80	37
380-389-40T2-5D	38.0-38.9	40	50	196	242.9	68	5.91	38
390-399-40T2-5D	39.0-39.9	40	50	201	247.9	68	6.09	39
400-410-40T2-5D	40.0-41.0	40	50	206	252.9	68	6.27	40

• OAL = LPR+LS • SSC: ポケットサイズ

部品

型番	スクリュー	レンチ	
LCD 200-219-5D	TS 40178D25	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 220-239-5D	TS 40198D28	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 240-259-5D	TS 40210D3	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 260-279-5D	TS 50230D3	BLD T20/S7	SW6-T-SH
LCD 280-299-5D	TS 50250D35	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 300-319-5D	TS 60265D4	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 320-349-5D	TS 60285D42	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 350-379-5D	TS 60320D5	BLD T25/S7	SW6-T-SH
LCD 380-410-5D	TS 80340D6	BLD T25/S7	SW6-T-SH

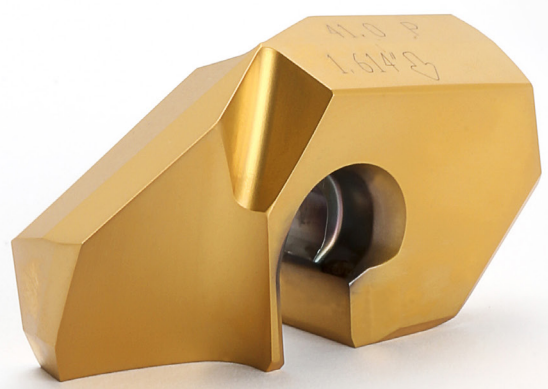
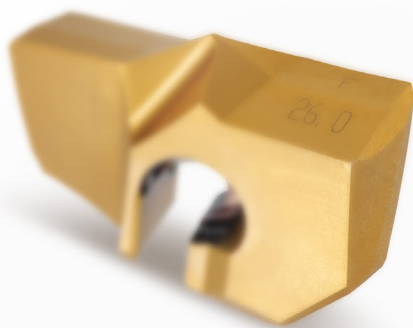


加工条件

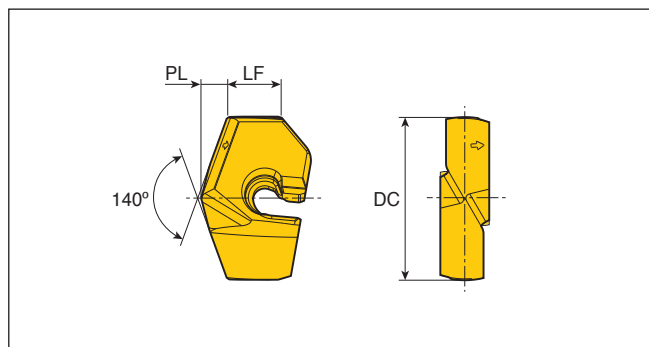
7-9

10

穴あけ工具 ヘッド



ヘッド



販売単位: 1個

型番	寸法 (mm)				材質
	DC	PL	LF	SSC	TT9080
LCD- 200-P	20.0	3.11	6.54	20	●
205-P	20.5	3.20	6.45	20	●
210-P	21.0	3.29	6.36	21	●
215-P	21.5	3.38	6.27	21	●
220-P	22.0	3.42	7.12	22	●
225-P	22.5	3.51	7.03	22	●
230-P	23.0	3.60	6.94	23	●
235-P	23.5	3.69	6.85	23	●
240-P	24.0	3.73	7.03	24	●
245-P	24.5	3.82	6.94	24	●
250-P	25.0	3.91	6.85	25	●
255-P	25.5	4.00	6.76	25	●
260-P	26.0	4.04	7.51	26	●
265-P	26.5	4.13	7.42	26	●
270-P	27.0	4.22	7.33	27	●
275-P	27.5	4.31	7.24	27	●
280-P	28.0	4.35	7.39	28	●
285-P	28.5	4.44	7.30	28	●
290-P	29.0	4.53	7.21	29	●
295-P	29.5	4.62	7.12	29	●
300-P	30.0	4.67	9.47	30	●
305-P	30.5	4.76	9.38	30	●
310-P	31.0	4.85	9.29	31	●
315-P	31.5	4.94	9.20	31	●
320-P	32.0	4.98	9.55	32	●
325-P	32.5	5.07	9.46	32	●
330-P	33.0	5.16	9.37	33	●
335-P	33.5	5.25	9.28	33	●
340-P	34.0	5.34	9.19	34	●
345-P	34.5	5.44	9.10	34	●
350-P	35.0	5.44	11.12	35	●
355-P	35.5	5.53	11.03	35	●
360-P	36.0	5.62	10.94	36	●
365-P	36.5	5.71	10.85	36	●
370-P	37.0	5.80	10.76	37	●



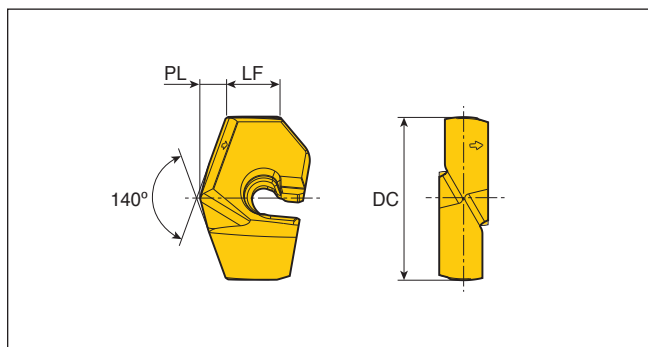
- 0.1mmとびで受注生産可能です。弊社営業にお問い合わせ下さい。
- SSC: ポケットサイズ

● 標準品
(PVDコーティング) TT9080

LCD...-P

SPADE-RUSH

ヘッド



販売単位: 1個

型番	寸法 (mm)				材質
	DC	PL	LF	SSC	TT9080
LCD- 375-P	37.5	5.90	10.67	37	●
380-P	38.0	5.91	11.09	38	●
385-P	38.5	6.00	11.00	38	●
390-P	39.0	6.09	10.91	39	●
395-P	39.5	6.18	10.82	39	●
400-P	40.0	6.27	10.73	40	●
405-P	40.5	6.37	10.64	40	●
410-P	41.0	6.46	10.54	40	●



- 0.1mmとびで受注生産可能です。弊社営業にお問い合わせ下さい。
- SSC: ポケットサイズ

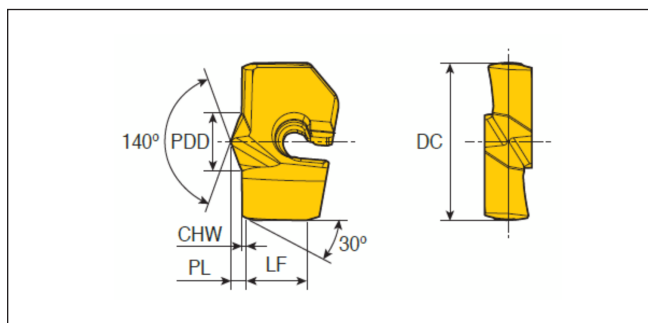
●: 標準品

(PVDコーティング) TT9080

LCD...-F

SPADE-RUSH

ヘッド(フラットタイプ)



販売単位: 1個

型番	寸法 (mm)						材質
	DC	PL	LF	CHW	SSC	PDD	TT9080
LCD - 200-F	20.0	2.18	7.63	0.7	20	8.3	●
205-F	20.5	2.18	7.63	0.7	20	8.3	●
210-F	21.0	2.18	7.63	0.7	20	8.3	●
215-F	21.5	2.18	7.63	0.7	20	8.3	●
220-F	22.0	2.38	8.17	0.7	22	9.0	●
225-F	22.5	2.38	8.17	0.7	22	9.0	●
230-F	23.0	2.38	8.17	0.7	22	9.0	●

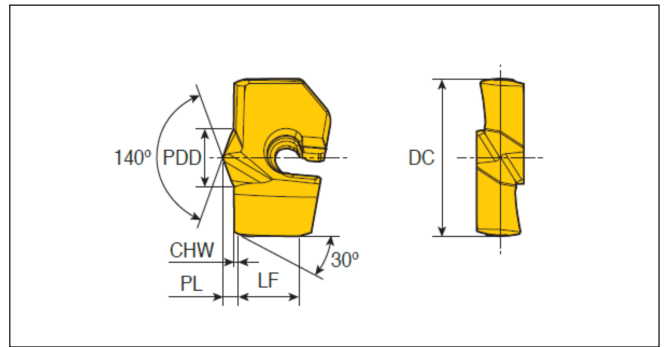
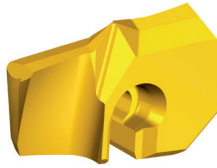


- 0.1mmとびで受注生産可能です。弊社営業にお問い合わせ下さい。
- SSC: ポケットサイズ

●: 標準品

(PVDコーティング) TT9080

ヘッド(フラットタイプ)



販売単位: 1個

型番	寸法 (mm)						材質
	DC	PL	LF	CHW	SSC	PDD	TT9080
LCD - 235-F	23.5	2.38	8.17	0.7	22	9.0	●
240-F	24.0	2.52	8.10	0.7	24	10.0	●
245-F	24.5	2.52	8.10	0.7	24	10.0	●
250-F	25.0	2.52	8.10	0.7	24	10.0	●
255-F	25.5	2.52	8.10	0.7	24	10.0	●
260-F	26.0	2.48	9.84	0.7	26	10.5	●
265-F	26.5	2.48	9.84	0.7	26	10.5	●
270-F	27.0	2.48	9.84	0.7	26	10.5	●
275-F	27.5	2.48	9.84	0.7	26	10.5	●
280-F	28.0	2.72	9.50	0.7	28	11.6	●
285-F	28.5	2.72	9.50	0.7	28	11.6	●
290-F	29.0	2.72	9.50	0.7	28	11.6	●
295-F	29.5	2.72	9.50	0.7	28	11.6	●
300-F	30.0	2.80	11.63	0.7	30	12.4	●
305-F	30.5	2.80	11.63	0.7	30	12.4	●
310-F	31.0	2.80	11.63	0.7	30	12.4	●
315-F	31.5	2.80	11.63	0.7	30	12.4	●
320-F	32.0	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
325-F	32.5	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
330-F	33.0	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
335-F	33.5	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
340-F	34.0	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
345-F	34.5	3.13	11.59	0.7	32	13.6	●
350-F	35.0	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
355-F	35.5	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
360-F	36.0	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
365-F	36.5	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
370-F	37.0	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
375-F	37.5	3.31	13.20	0.7	35	14.6	●
380-F	38.0	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
385-F	38.5	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
390-F	39.0	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
395-F	39.5	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
400-F	40.0	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
405-F	40.5	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●
410-F	41.0	3.49	13.32	0.7	38	15.9	●



- 0.1mmとびで受注生産可能です。弊社営業にお問い合わせ下さい。
- SSC: ポケットサイズ

● 標準品
(PVDコーティング) TT9080

推奨加工条件



スベードラッシュ 加工データ

ISO	被削材	コンディション	引張り強さ (N/mm ²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min)	
P	炭素鋼 鑄鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	80-140
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	80-130
		<0.55%C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3	80-120
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	70-110
			焼入れ、焼き戻し	1000	300	5	50-90
	低合金鋼 鑄鋼 (合金成分5%未満)		焼きなまし	600	200	6	80-120
			焼入れ、焼き戻し	930	275	7	70-110
				1000	300	8	50-90
				1200	350	9	40-70
	高合金鋼、鑄鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	50-90
			焼入れ、焼き戻し	1100	325	11	40-80
M	ステンレス鋼 鑄鋼	フェライト/マルテンサイト	680	200	12	40-70	
		マルテンサイト	820	240	13	40-70	
		オーステナイト	600	180	14	30-70	
K	ねずみ鑄鉄 (FC)	フェライト		160	15	90-180	
		パーライト		250	16	80-140	
	ダクタイル鑄鉄 (FCD)	フェライト		180	17	90-165	
		パーライト		260	18	80-140	
	マレーブル鑄鉄	フェライト		130	19	90-160	
パーライト			230	20	80-140		
N	鍛造アルミ合金	非硬化		60	21	90-220	
		硬化		100	22	90-220	
	鑄造アルミ 合金	<=12% Si	非硬化		75	23	90-220
			硬化		90	24	90-220
		>12% Si	高温		130	25	80-160
	銅合金	>1% Pb	快削鋼		110	26	90-220
			真ちゅう		90	27	90-220
			電気銅		100	28	90-220
非金属		デュロプラスチック、ファイバープラスチック			29		
		硬質ゴム			30		
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	30-60
			硬化		280	32	20-50
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	20-50
			硬化		350	34	20-50
			鑄造		320	35	20-50
	チタン チタン合金			Rm 400		36	20-50
		$\alpha + \beta$ 合金	硬化		Rm 1050		37
H	焼入鋼	焼入れ		55HRC	38	20-50	
		焼入れ		60HRC	39	20-50	
	チル鑄鉄	鑄造		400	40		
	ダクタイル鑄鉄	焼入れ		55HRC	41		

* 被削材グループに関する詳しい情報は、テグテック総合カタログをご参照下さい。

■ 鋼 ■ ステンレス鋼 ■ 鑄鉄 ■ 非金属 ■ 耐熱合金 ■ 焼入鋼

推奨加工条件



スベードラッシュ 加工データ

送り/ドリル径 (mm/rev)			
Ø20 - Ø25.9	Ø26 - Ø29.9	Ø30 - Ø34.9	Ø35 - Ø41
0.30-0.50	0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.30-0.50	0.30-0.50	0.30-0.50	0.35-0.55
0.25-0.45	0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.45	0.25-0.45	0.25-0.45	0.30-0.50
0.25-0.35	0.25-0.35	0.25-0.35	0.30-0.40
0.25-0.35	0.25-0.35	0.25-0.35	0.30-0.40
0.15-0.30	0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.15-0.30	0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.15-0.30	0.15-0.30	0.15-0.30	0.20-0.35
0.35-0.55	0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.35-0.55	0.35-0.55	0.35-0.55	0.40-0.60
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.40-0.60	0.40-0.60	0.40-0.60	0.50-0.70
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25
0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25	0.15-0.25

テグテック / 切削工具

TaeguTec Ltd. テグテック本社

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon,
Dalseong-gun, Daegu 42936, Korea
Tel: +82-53-760-7640
Fax: +82-53-760-7660
URL: <http://www.taegutec.com>

テグテックジャパン株式会社 <大阪本社>

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel: 06-6835-7731 Fax: 06-6835-7732
ホームページ: <http://www.taegutec.co.jp/>
E-mail: taegutec@taegutec.co.jp

東京支店

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル 7F
Tel: 03-5753-6281 Fax: 03-5753-6282

岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32
ウインクルム東古松B棟-II
Tel: 086-238-9541 Fax: 086-238-9542

名古屋支店

〒464-0850 愛知県名古屋市中千種区今池5-1-5
名古屋センタープラザビル9F
Tel: 052-745-2451 Fax: 052-745-2452

福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-10-15
博多駅東アトルビル 502
Tel: 092-292-6981 Fax: 092-292-6982

安全上のご注意 : Attentions On Safety ~ 切削工具 : Cutting Tools ~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- カタログ記載の加工条件表数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
機械剛性、加工物形状、被削材等を考慮し調整して下さい。
- 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

• カタログ記載の製品は製品改良の為、変更されることがございます。予めご了承下さい。



テグテックジャパン株式会社



このカタログの印刷には、
環境に配慮した植物油インキ
を使用しております。