

Homepage



FOCUS Products

テグテック新製品ハイライト



テグテックジャパン株式会社

新世代を切り開く高能率工具
スピードテックシリーズ



目次

旋削工具



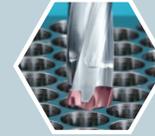
RHINOXTURN 〈ライノXターン〉	4
RHINO MTURN 〈ライノMターン〉	5
TOPMINI 〈トップミニ〉	6
T-TURN 〈Tターン〉 鋼旋削加工用	7
T-TURN 〈Tターン〉 耐熱合金加工用	8
COOLBURST 〈クールバースト〉	9

突切・溝入工具



CUTSPEED 〈カットスピード〉	10
QUADRUSH 〈クアッドラッシュ〉	11
QUADIRUSH 〈クアッドラッシュ〉	12

穴あけ工具



DRILLSPEED 〈ドリルスフィード〉	13
DRILLRUSH 〈ドリルラッシュ〉	14

ミーリング工具



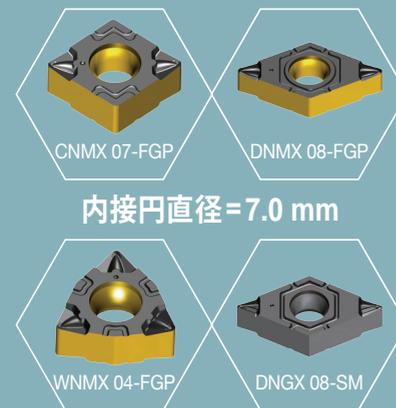
MILLSPEED 〈ミルスフィード〉	15
TANGSPEED 〈タンクスフィード〉	16
CHASE4MILL 〈チェイス4ミル〉	17
CHASE8MILL 〈チェイス8ミル〉	18
CHASE10MILL 〈チェイス10ミル〉	19
CHASE4FEED 〈チェイス4フィード〉	20
CHASE12MILL 〈チェイス12ミル〉	21
CHASE4FINISH 〈チェイス4フィニッシュ〉	22
MAXIRUSH 〈マキシラッシュ〉	23



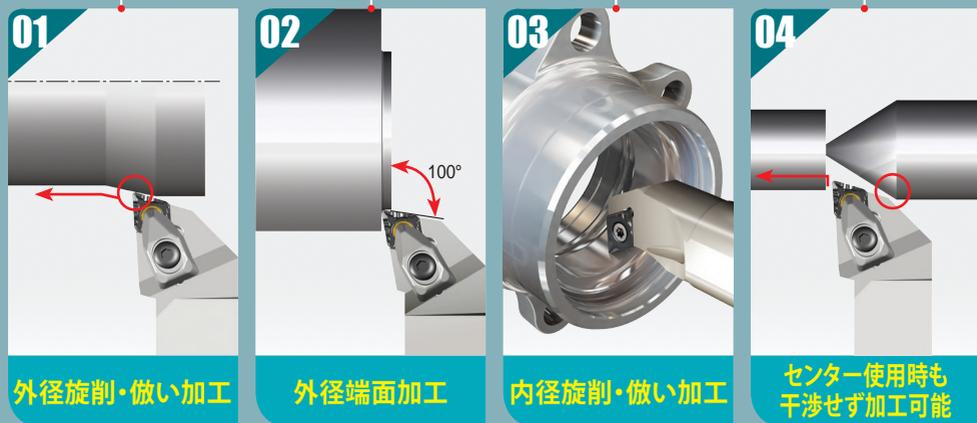
70° 菱形チップ、 多機能旋削工具



小型両面使いチップ、 2mm以下の低切込み加工に対応



多様な加工に対応



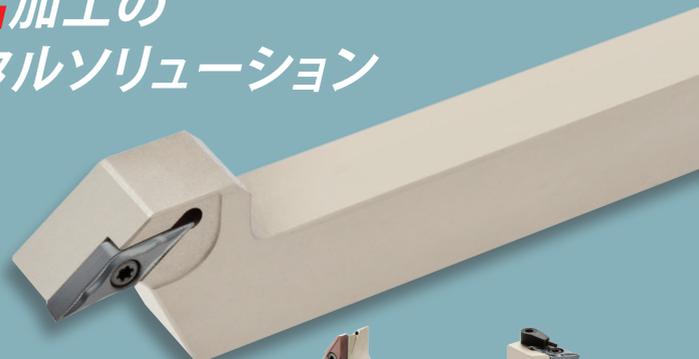
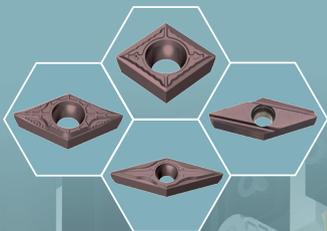
小内径ボーリング 高経済性チップ 良好な切屑処理 小物部品産業





小 物部品加工の トータルソリューション

TT4410
TT4430



TMZ



TMB

TMS

TMY

SH

SM

SL

切込深さ

高

中

低

TMB

TMS

TMY

TMZ



後挽き加工用ホルダー



高圧クーラントホルダー



Y軸加工用ホルダー

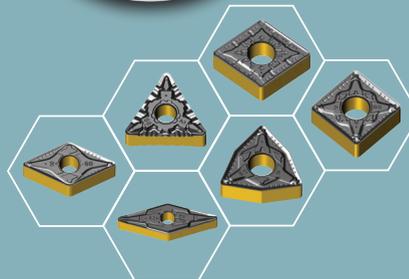


シフトホルダー



鋼旋削加工のトータルソリューション

RGP • MGP • MLP • FLP



RGP

MGP

MLP

FLP

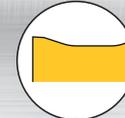
切込深さ



粗加工
汎用



中切削加工
汎用



中切削加工
軽切削用



仕上加工
軽切削用



T-TURN

(Tターン)

NPN(英語)



COOLBURST

PINPOINTED COOLANT

(クールバースト)

NPN(英語)



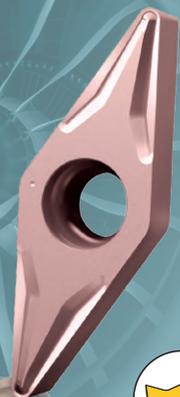
耐熱合金に最適な、
チップブレーカーとチップ材質



MGS



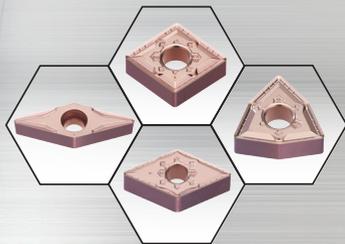
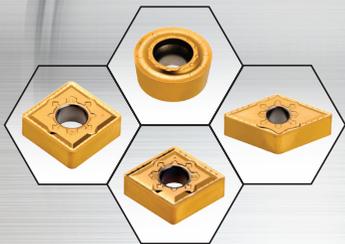
FGS



切込深さ

中切削加工
汎用・耐熱合金用

仕上加工
汎用・耐熱合金用



PVD TT3020 第1推奨
コーティング TT3010 第2推奨

CVD TT3005 高速仕上加工用
コーティング

ピンポイントで
高圧クーラントを切刃へ供給



RHINOTURN
〈ライノターン〉

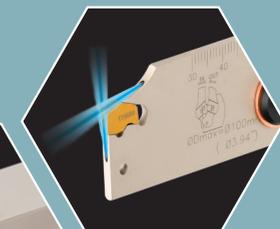
すくい面と逃げ面への
効果的なクーラント供給



TOPMINI
〈トップミニ〉



T-CLAMP
〈Tクランプ〉



CUTSPEED
〈カットスフィード〉

切屑処理・工具寿命

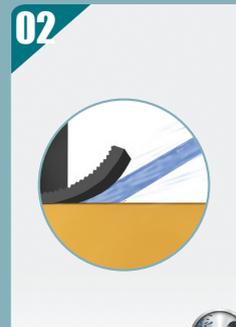
切刃への
直接クーラント

高生産性

難削材の加工に
最適



優れた加工性能



ピンポイントで冷却



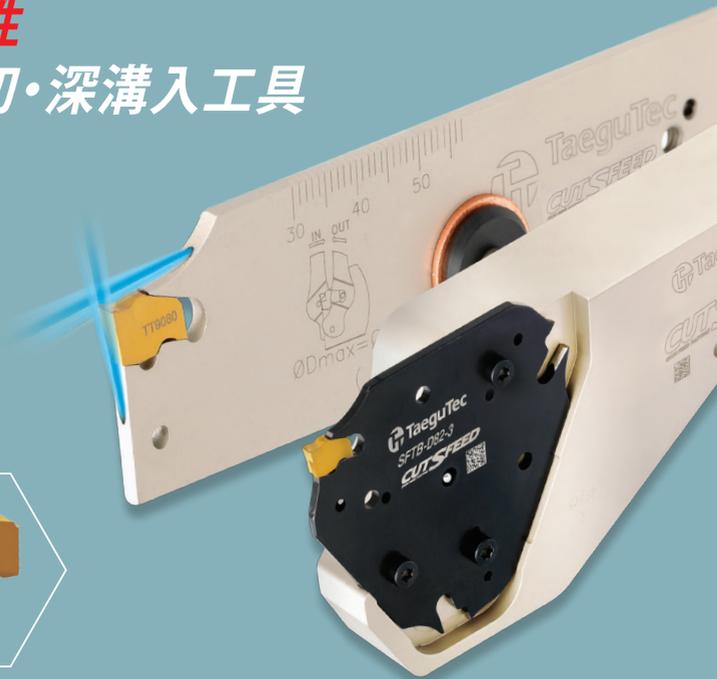
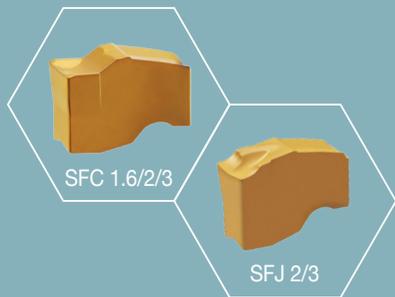
高速・高送り加工



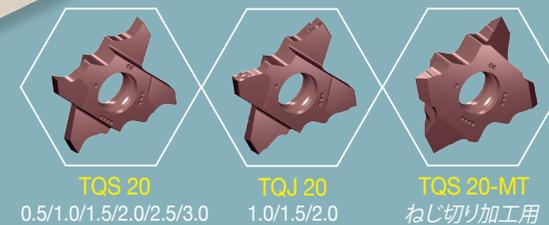
耐熱合金加工に対応



高剛性 突切・深溝入工具



4 小物部品加工用、 コーナー使い突切・溝入工具



高剛性・高強度

高経済性ブレード

高い安定性

高生産性

01

安定した
クランプ構造

02

3ポケット仕様

03

高剛性三角形ブレードと
専用ブロック

04

最大化
(Fr)

高送りかつ
超安定した加工

強固なクランプ

高経済性

多様な加工に対応 小物部品産業

01

スクリークランプ

02

4コーナー
使いチップ

03

豊富な
チップレパートリー

04

スイス型
自動盤に最適



4 コーナー使い内径浅溝入工具



TQIS 14
1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

高経済性

01

4コーナー
使いチップ

強固なクランプ

02

スクリー
クランプ

内径浅溝入加工

03

最小加工径
Φ16.5mm

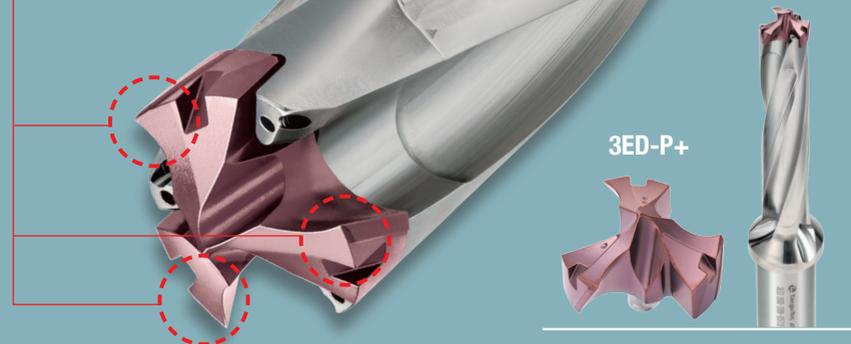
良好な切屑排出と
仕上げ面

04

ポジすくい
プレーカー



3 枚刃ヘッド交換式ドリル



3ED-P+

高生産性

01

高バランスの
3枚刃ヘッド

優れた穴精度

02

セルフセンタリング
形状ヘッド

セットアップタイム
削減

03

機上で簡単迅速に
ヘッド交換

優れた切屑排出性

04

3方向からの
内部クーラント

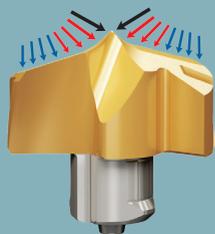
DRILLRUSH

RUSH 2 FLUTE
(ドリルラッシュ)

NPN(英語)



P+ セルフセンタリング ヘッド



TGD-P+



MILLSPEED

HIGH FEED MILL
(ミルスフィード)

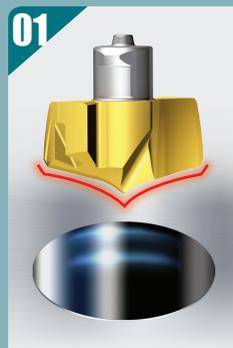
NPN(英語)



90° 肩削り/高送り加工用、 小径ミーリング工具 (加工径Φ6-14mm)

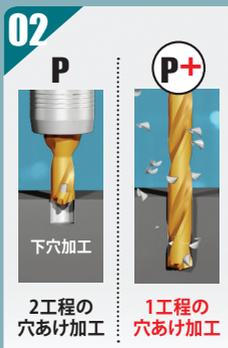


優れた穴精度



セルフセンタリング
形状ヘッド

高生産性



下穴加工
2工程の
穴あけ加工

P+

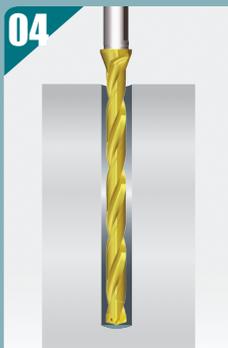
1工程の
穴あけ加工

セットアップタイム
削減



機上で簡単迅速に
ヘッド交換可能

12×Dまで対応



深穴加工に対応

生産性向上



芯厚が大きく
多刃構造を実現

高経済性



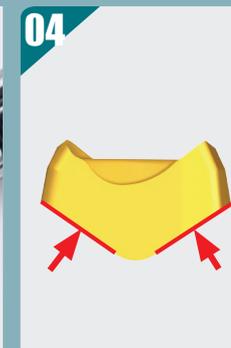
チップ交換で経済的

小型チップ



スクリー
クランプ

高剛性

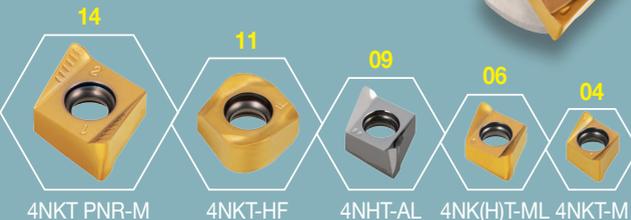


チップ底面
V型デザイン



縦置き、90度肩削り加工用カッター

4コーナー使い、ハイポジ 90° 肩削り加工用ミーリング工具



高剛性・高信頼性

高生産性

小型チップ

低抵抗

高経済性

高生産性

更に生産性向上

高剛性ポケット構造



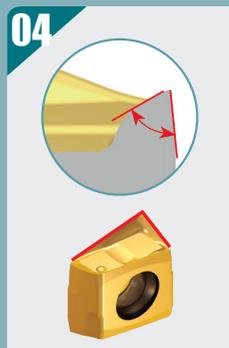
縦置きチップ



芯厚が大きく
多刃構造を実現



LPK(H)U 05



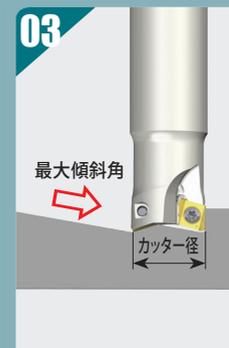
ハイポジ切刃



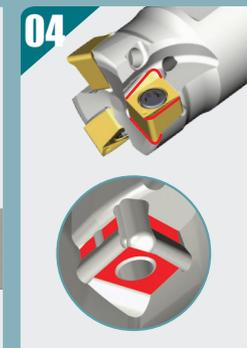
両面4コーナー
使いチップ



ステップミーリング



大きな斜め沈み角



独自の
ポケットデザイン



8 コーナー使い 高精度90度肩削り加工用ミーリング工具



10 コーナー使いチップ、 平面/高送り加工用ミーリング工具



非常に高経済性

優れた仕上げ面

高生産性

低抵抗

非常に高経済性

2つの加工に対応

スムーズな加工

多様な加工に対応

01

両面8コーナー
使いチップ

02

ワイパーフラット
チップ

03

多刃構造

Ø125mm
Z=18 枚刃

04

ハイポジ切刃

01

両面10コーナー
使いチップ

02

<高送り加工用>
<平面加工用>

25°
65°

選べるカッター

03

ハイポジすくい角

04

多機能

CHASE4FEED

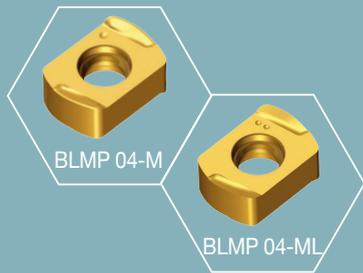
HIGH FEED MILL

<チェイス4フィード>

NPN(英語)



4コーナー使い、
高送り用ミーリング工具



CHASE12MILL

FACE MILLING

<チェイス12ミル>

NPN(英語)



12コーナー使い
高生産性45度ミーリング工具



高送り用
小型チップ

01

両面使い、
強化チップ

高生産性

02

BLMP 06
5Z (Ø32)
BLMP 04
8Z (Ø32)

多刃構造、
高生産性

スムーズな加工

03

ハイポジ切刃

多様な加工に対応

04

HF

多機能

非常に高経済性

01

両面12コーナー
使いチップ

高生産性

02

Ø100mm
Z=11 枚刃

超多刃構造

スムーズな加工

03

ヘリカル切刃

ビビリを抑制

04

A ≠ B
不等ピッチ

高剛性

最適化された
デザイン

CHASE4FINISH

HIGH FEED MILL

(チェイス4フィニッシュ)

NPN(英語)



MAXIRUSH

INDEXABLE SOLID HEADS

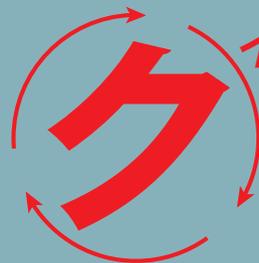
(マキンラッシュ)

NPN(英語)



刃先調整不要、

超仕上用ミーリング工具

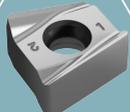


イックチェンジ

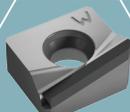
ヘッド交換式超硬エンドミル



4WHU-ML



4WHU-AL



4WHU-PCD/
CBN

超仕上加工

セットアップタイム
削減

スムーズな加工

高経済性

高生産性

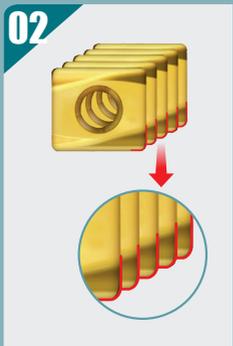
高精度

多様な加工に対応

最適化材質



長いワイパー切刃



刃先調整不要



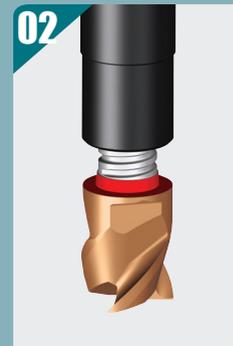
ハイボジ切刃



4コーナー使い
ワイパーチップ



機上で簡単迅速に
ヘッド交換



高剛性・高精度
なクランプ構造



幅広いヘッド&ホルダーを
レパートリー



TT5543 TT5523

最新
PVDコーティング

テグテック／切削工具

TaeguTec Ltd. <テグテック本社>

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon,
Dalseong-gun, Daegu 42936, Korea
Tel: +82-53-760-7640
Fax: +82-53-760-7660

東京営業所

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル 7F
Tel: 03-5753-6281 Fax: 03-5753-6282

名古屋営業所

〒464-0850 愛知県名古屋市中千種区今池5-1-5
名古屋センタープラザビル9F
Tel: 052-745-2451 Fax: 052-745-2452

テグテックジャパン株式会社 <大阪本社>

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel: 06-6835-7731 Fax: 06-6835-7732
ホームページ: www.taegutec.co.jp

岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32
ウィングルム東古松B棟-II
Tel: 086-238-9541 Fax: 086-238-9542

福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-10-15
博多駅東アトルビル 502
Tel: 092-292-6981 Fax: 092-292-6982

安全上のご注意：Attentions On Safety ～ 切削工具：Cutting Tools ～

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- カタログ記載の加工条件表数値は、作業効率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
- 機械剛性、加工物形状、被削材等を考慮し調整して下さい。
- 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

•カタログ記載の製品は製品改良の為、変更されることがございます。予めご了承下さい。



テグテックジャパン株式会社



6 2 4 8 5 0 8

- Cat.No: 6248508
- Japanese Version: CT 07/2022
- ©TaeguTec LTD.