ミーリング工具

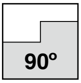
ミーリング工具

TAEGUTEC

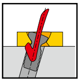
目次

ADVANCECUTTING TaeguTec

アイコン説明

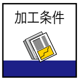


➤ リード角

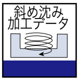


➤ 斜めスクリュークランプ式

➤ 適合チップ参照頁



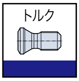
➤ 推奨加工条件



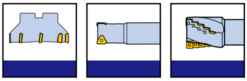
➤ 斜め沈み込み加工データ

➤ アーバー取付参照頁

➤ テクニカルガイド



➤ トルクページ



➤ 適合工具参照頁

工具選定ガイド

フェースミル

	TANGSPEED	MILLRUSH	MILL2RUSH	MILL2RUSH	WINMILL
製品シリーズ	4T-TF90 	3P TF90 	6N TF90 	SCRM90TN 	TFM90AV 
ページ	E44	E45-E47	E48-E50	E51-E52	E53
リード角	90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)	8.3-12.5	4.7-15	4.1-9.2	13-15	10
カッター径(mm)	Ø40-Ø200	Ø32-Ø250	Ø40-Ø250	Ø50-Ø250	Ø40-Ø63
適合チップ	LPK(H)U 0904 LPKU 1407	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NKU 0403 6NGU 0604 6NGU 0905	TNMX 1806 TNM(G)X 2207	AVKT 1004 AVCT 1004-AL
加工用途 平面加工	●	●	●	●	●
加工用途 高送り加工 (HF)					○
加工用途 肩削り加工	●	●	●	●	●
加工用途 溝加工	●	●	●	●	●
加工用途 斜め沈み込み加工	●	●			●
加工用途 ヘリカル斜め沈み込み加工	●	●			●
加工用途 側面溝加工					
加工用途 プロファイリング					○
加工用途 ステップミーリング加工					●
加工用途 カウンターボーリング加工					

工具選定ガイド

フェースミル

CHASEMILL	CHASE2MILL	CHASE4MILL	CHASE8MILL	CHASEALU	CHASE4FINISH
TFM90AX 2S-TFM90AP TFM90AP	TFM90AN	4N TF90	8D-TF90	TFM90XEV	仕上げ加工用 4W-TF90
					
E54 -E57	E58-E59	E60-E61	E62-E64	E65	E66
90º	90º	90º	90º	90º	-
5.5-17.9	11-15	3.5-13.8	5.0-8.5	16-21	0.5
Ø32-Ø200	Ø40-Ø200	Ø32-Ø100	Ø32-Ø160	Ø40-Ø200	Ø50-Ø160
AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705 APKT1907	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NK(H)T 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1004 SQK(H)U 1206	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207
●	●	●	●	●	●
○		○			
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
●	●	●		●	
●	●	●		●	
○		○			
		●		●	

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

フェースミル

		CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	LIONMILL	LIONMILL	CHASE2QUAD
製品シリーズ		仕上げ加工用 TFM90SNS 	仕上げ加工用 TQ90SNS 	LM90TP 	LM90SE 	TFM90SN TFM88SN 
ページ		E67	E68	E69	E70	E71-E72
リード角		90°	90°	90°	90°	90°, 88°
最大切込み(mm)		1.0	1.0	17.6	17.0	12.0
カッター径(mm)		Ø50-Ø250	Ø250-Ø400	Ø80-Ø315	Ø125-Ø315	Ø50-Ø200
適合チップ		SNEX 1204 SNET 1205	SNEX 1204 SNET 1205	TPKN 2204	SEKX 2107	SNGX 1306 SNGX 1306 ZN
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工					
	肩削り加工			●	●	●
	溝加工					
	斜め沈み込み加工					
	ヘリカル斜め沈み込み加工					
	側面溝加工					
	プロファイリング					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

工具選定ガイド

フェースミル

CHASE2QUAD	LIONMILL	CHASEMILL	CHASE10MILL	LIONMILL	CHASE8SPEED
TFM75SN 	**LM75SP** 	**TFM75AP** 	**TFM65PT** 	**LM60SC** 	**8D-TF45** 
E73	E74	E75	E76	E77-E78	E79-E80
75°	75°	75°	65°	60°	45°
9.5	9.5-12.5	3.9	3.3-6.5	13.0-18.0	4.2-6
Ø50-Ø250	Ø80-Ø315	Ø80-Ø125	Ø40-Ø125	Ø125-Ø315	Ø40-Ø200
SNM(G)X 1306 EN SNMX 1306 XTN	SPKN 1203 SPKN 1504	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM	PTKU 0503 PTKU 1006	SCKN 2107 SCKN 2708	SQKU 1105 SQKU 1406
●	●	●	●	●	●

● 第一推奨, 第二推奨

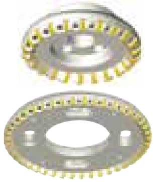
工具選定ガイド

フェースミル

		CHASE2MILL	CHASE2HEPTA	CHASE2HEPTA	CHASE2HEPTA	CHASEHEPTA
製品シリーズ		12D-TF45 	14D-F45XN 	14D-F45XNH 	14D-F45XNW 	7S-F45 
ページ		E81-E82	E83-E84	E85	E86	E87
リード角		45°	45°	45°	45°	45°
最大切込み(mm)		3.0-5.0	3.5-5.0	3.5-5.0	5.0	3.2
カッター径(mm)		Ø50-Ø250	Ø50-Ø250	Ø63-Ø125	Ø80-Ø315	Ø32-Ø125
適合チップ		HXK(H)U 0605 HXK(H)U 1007	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNHU 0906	7EMT 0604
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工					
	肩削り加工					
	溝加工					
	斜め沈み込み加工					●
	ヘリカル斜め沈み込み加工					●
	側面溝加工					
	プロファイリング					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

工具選定ガイド

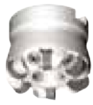
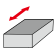
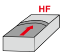
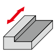
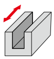
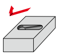
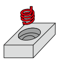
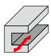
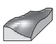
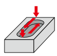
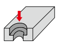
フェースミル

CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2MILL	LIONMILL
TFM45SN 	**TFM45SNS** 	**TFM45SNS-CA** 	**TFM45SNW** **TQ45SNW** 	**TFM45AN** 	**LM45SD** 
E88	E89	E90	E91	E92	E93
45°	45°	45°	45°	45°	45°
7.0	8.8	8.8	8.8	8.4	6.5-8.7
Ø40-Ø250	Ø63-Ø250	Ø125-Ø315	Ø80-Ø355	Ø50-Ø160	Ø80-Ø315
SNM(G)X 1306 AN SNMX 1306 XTN	SNMX 1607 SNHX 1606	SNMX 1607 SNHX 1606	SNHX 1606	ANHX 1607 ANR-M	SDKN 1203 SDKN 1504
●	●	●	●	●	●

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

フェースミル

製品シリーズ	LIONMILL LM45SE 	CHASE2MOLD TFMRNS 	CHASEMOLD TFMRY 	CHASESPEED TFMRN 	CHASESPEED TFMRP 
ページ	E94	E95-E96	E97-E99	E100	E101
リード角	45°	-	-	-	-
最大切込み(mm)	6.5-8.7	5.0-8.0	4.0-10.0	6.3	6.3
カッター径(mm)	Ø80-Ø250	Ø32-Ø200	Ø32-Ø250	Ø50-Ø80	Ø50
適合チップ	SEKN 1203 SEKN 1504	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL	RPGN 1204 FL
加工用途 平面加工 	●	●	●	●	●
加工用途 高送り加工 					
加工用途 肩削り加工 					
加工用途 溝加工 					
加工用途 斜め沈み込み加工 		●	●	●	●
加工用途 ヘリカル斜め沈み込み加工 		●	●	●	●
加工用途 側面溝加工 					
加工用途 プロファイリング 		●	●	●	●
加工用途 ステップミーリング加工 					
加工用途 カウンターボーリング加工 					

工具選定ガイド

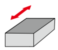
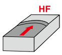
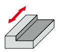
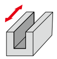
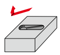
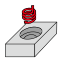
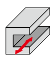
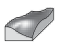
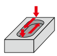
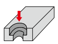
フェースミル

CERAMIC SPEED	CERAMIC SPEED	CHASE 10 MILL	CHASE 8 SPEED	WIN 4 FEED	CHASE 4 FEED
TFMBN-09CH 	**TFMBN-12** 	**TFMPT** 	**8D-TF20** 	**TFMBLV** 	**TFMBL** 
E102	E103	E104	E105	E106	E107-E108
-	-	25°	20°	-	-
1.5	2.5	1.5-3.0	1.8-2.5	1.0	1.0-2.0
Ø40-Ø50	Ø50-Ø80	Ø40-Ø200	Ø50-Ø125	Ø32-Ø63	Ø32-Ø200
BNGX 0904	BNGX 1207	PTKU 0503 PTKU 1006	SQKU 1105	BLMV 0603	BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●		●	●
●	●	●		●	●
●	●	●		●	●
				●	

● 第一推奨, 第二推奨

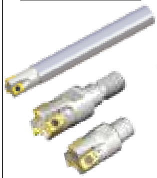
工具選定ガイド

フェースミル

			CHASE2FEED	CHASEFEED			
製品シリーズ			TFMBL-13 	TFMSB 			
ページ			E109-E110	E111-E112			
リード角			-	-			
最大切込み(mm)			2.0	1.0-2.0			
カッター径(mm)			Ø40-Ø250	Ø32-Ø250			
適合チップ			BLMP 1306	SBMT 0603 SBMT 0904 SBMT 1306			
加工用途	平面加工		●	●			
	高送り加工		●	●			
	肩削り加工						
	溝加工						
	斜め沈み込み加工		●	●			
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●	●			
	側面溝加工						
	プロファイリング		●	●			
	ステップミーリング加工						
	カウンターボーリング加工						

工具選定ガイド

エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

		WinMill	TangSpeed	TangSpeed	MillRush	Mill2Rush
製品シリーズ		2S-TE90CV 	4T-MTE90 	4T-TE90 	3P-TE90 	6N TE90 
ページ		E113-E114	E115-E116	E117-E118	E119-E124	E125-E126
リード角		90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)		5.0	4.6	4.6-8.3	3.5-15.0	4.1-9.2
カッター径(mm)		Ø6-Ø20	Ø10-Ø30	Ø10-Ø40	Ø8-Ø50	Ø20-Ø40
適合チップ		CVK(H)T 0502	LPHU 05	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NKU 0403 6NGU 0604 6NGU 0905
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工 (HF)	○				
	肩削り加工	●	●	●	●	●
	溝加工	●	●	●	●	●
	斜め沈み込み加工	●	●	●	●	
	ヘリカル斜め沈み込み加工	●	●	●	●	
	面取り&ねじれ					
	プロファイリング	○				
	プランジ					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

● 第一推奨, 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

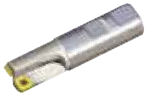
工具選定ガイド

エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

製品シリーズ			MILL2RUSH	WinMill	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASE2MILL
			SCRM90TN 	TE90AV 	MTE90AX-06-L 	TE90AX 2S-TE90AP TE90AP 	TE90AN 
ページ			E127	E128-E129	E130	E131-E139	E140-E141
リード角			90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)			13.0	10.0	5.5	5.5-17.9	11.0-15.0
カッター径(mm)			Ø35-Ø40	Ø16-Ø32	Ø8-Ø30	Ø8-Ø42	Ø25-Ø50
適合チップ			TNMX 1806	AVKT 1004 AVCT 1004-AL	AXCT 06-L	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705 APKT 1907	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607
加工用途	平面加工		●	●	●	●	●
	高送り加工	HF		○		○	
	肩削り加工		●	●	●	●	●
	溝加工		●	●	●	●	●
	斜め沈み込み加工			●		●	●
	ヘリカル斜め沈み込み加工			●		●	●
	面取り&ねじれ						
	プロファイリング			○		○	
	プランジ			●			
	ステップミーリング加工			●			
	カウンターボーリング加工						
	穴あけ加工						

工具選定ガイド

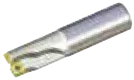
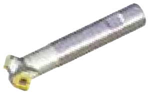
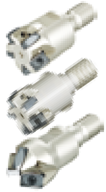
エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

CHASE4MILL	CHASE8MILL	CHASEALU	CHASEALU	MILLRUSH	CHASEQUAD
4N TE90 	**8D-TE90** 	**TE90XEV-HSK63A** 	**TE90XEV** 	**3P-TCF** 	**TSF** 
E142-E147	E148-E151	E152	E153	E154-E155	E156
90°	90°	90°	90°	30°-60°	90°
3.5-13.8	5.0	16	16-21	-	5.6-13.4
Ø8-Ø40	Ø16-Ø40	Ø25-Ø50	Ø25-Ø40	Ø3.3-Ø31	Ø12-Ø50
4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1004	XEVT 1605	XEVT 1605 XEVT 2206	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004	XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405
●	●	●	●		●
○					
●	●	●	●		●
●	●	●	●		●
●		●	●		
●		●	●		
				●	
○					
					●
●		●	●		
					●

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

		CHASEQUAD	CHASEQUAD	CHASEHEPTA	SPEEDBARREL	CHASE2MOLD
製品シリーズ		TDM 	TCF 	7S-E45 	TBR 	TERNS 
ページ		E157	E158	E159	E160-E162	E163-E164
リード角		90°	45°-75°	45°	37°-90°	-
最大切込み(mm)		12-40	-	3.2	6.3-12.0	5.0-8.0
カッター径(mm)		Ø12-Ø50	Ø8.3-Ø38.9	Ø32-Ø50	Ø12-Ø32	Ø25-Ø50
適合チップ		XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405	SPMG(T) 1104	7EMT 0604	BRHU 06R2 BRHU 12R3	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606
加工用途	平面加工	●		●		●
	高送り加工 (HF)					
	肩削り加工	●				
	溝加工	●				
	斜め沈み込み加工	●		●		●
	ヘリカル斜め沈み込み加工	●		●		●
	面取り&ねじれ		●	●		
	プロファイリング				●	●
	プランジ	●				
	ステップミーリング加工	●				
	カウンターボーリング加工	●				
	穴あけ加工	●				

工具選定ガイド

エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

CHASEMOLD	FINEBALL	FINEBALL	CHASESPEED	DUETBALL	TRIOBALL
TERY 	TNF 	TNFR 	TERP 	2F 	3F 
E165-E167	E168-E170	E171-E173	E174-E175	E176-E177	E178
-	-	-	-	-	-
4.0-10.0	-	-	4.7-6.3	11.8-55.3	39-94
Ø16-Ø50	Ø6-Ø32	Ø6-Ø32	Ø20-Ø40	Ø16-Ø32	Ø32-Ø50
RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYM(H)X 2007	NFB(NFR) NFLB NFCB	NFR	RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	2FB APKT 09T3 APKT 1204	3FB CNHX 1311 CNHX 1606
●		●	●		
		●			
		●			
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	○	○			
	○	○			

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

		CHASE2BALL	CHASE2BALL			
製品シリーズ		TDB50X 	TDB50X-WT 			
ページ		E179	E180			
リード角		-	-			
最大切込み(mm)		59-69	59-69			
カッター径(mm)		Ø50	Ø50			
適合チップ		6RBE 50-M	6RBE 50-M			
加工用途	平面加工					
加工用途	高送り加工					
加工用途	肩削り加工					
加工用途	溝加工					
加工用途	斜め沈み込み加工	●	●			
加工用途	ヘリカル斜め沈み込み加工	●	●			
加工用途	プロファイリング	●	●			
加工用途	プランジ					
加工用途	ステップミーリング加工					
加工用途	カウンターボーリング加工					
加工用途	穴あけ加工					

工具選定ガイド

高送り加工用エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

製品シリーズ		THFN	TEBN	TEPT	TEBLV	TEBL
						
ページ		E181-E182	E183-E184	E185	E186-E188	E189-E196
リード角		20°	-	25°	-	-
最大切込み(mm)		0.3-0.5	1.0-1.5	1.5-3.0	0.7-1.0	0.5-2.0
カッター径(mm)		Ø6-Ø8	Ø16-Ø40	Ø20-Ø40	Ø16-Ø40	Ø8-Ø42
適合チップ		HFN 060 HFN 080	BNGX 0603 BNGX 0904	PTKU 0503 PTKU 1006	BLMV 0603	BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工	●	●	●	●	●
	肩削り加工	○	○	○	○	○
	溝加工					
	斜め沈み込み加工	●	●	●	●	●
	ヘリカル斜め沈み込み加工	●	●	●	●	●
	プロファイリング	●	●	●	●	●
	プランジ				●	
	ステップミーリング加工				●	
	カウンターボーリング加工					
	穴あけ加工					

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

高送り加工用エンドミル・ヘッド交換式エンドミル

			CHASE2FEED	CHASEFEED			
製品シリーズ			TEBL-13 	TESB 			
ページ			E197	E198-E200			
リード角			-	-			
最大切込み(mm)			2.0	1.0-2.0			
カッター径(mm)			Ø32-Ø42	Ø16-Ø42			
適合チップ			BLMP 1306	SBMT 0603 SBMT 0904 SBMT 1306			
加工用途	平面加工		●	●			
	高送り加工	HF	●	●			
	肩削り加工		○	○			
	溝加工						
	斜め沈み込み加工		●	●			
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●	●			
	プロファイリング		●	●			
	フランジ						
	ステップミーリング加工						
	カウンターボーリング加工						
	穴あけ加工						

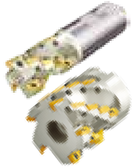
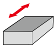
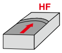
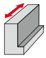
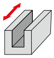
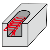
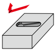
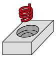
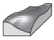
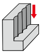
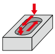
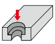
工具選定ガイド

ヘリカルエンドミル・シェルミル

		TANG SPEED	TANG SPEED	CHASE QUAD	CHASE QUAD	MILL RUSH
製品シリーズ		4T-TEF 	4T-TES 	4S-TEF 4S-TES 	4S-TFP 4S-TEF-B 4S-TES-B 	3P TEF 3P TES 
ページ		E201	E202	E203-E204	E205-E207	E208-E209
リード角		90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)		15-51	34-56	52-77.9	34-76	20-83
カッター径(mm)		Ø16-Ø40	Ø50-Ø100	Ø32-Ø80	Ø40-Ø80	Ø20-Ø100
適合チップ		LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	LPKU 1407	SVKT 0938 SVK(H)T 1145	SVKT 0938 SVK(H)T 1145	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906
加工用途	平面加工					
	高送り加工					
	肩削り加工	●	●	●	●	●
	溝加工					
	トロコイド加工	●	●	●	●	
	斜め沈み込み加工					
	ヘリカル斜め沈み込み加工					
	プロファイリング					
	プランジ					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

● 第一推奨, 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

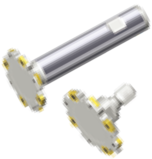
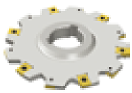
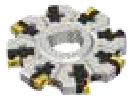
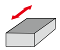
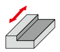
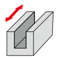
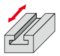
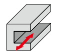
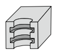
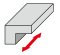
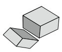
		MILL2RUSH	CHASE2MILL	WINMILL	CHASEMILL	CHASEMILL
製品シリーズ		**TEF-TN TES-TN** 	**TEF-AN TES-AN** 	**TEF-AV10 TES-AV10** 	**TEF-AX 2S-TEF-AP TEF-AP** 	**TES-AP** 
ページ		E210-E211	E212-E213	E214-E215	E216	E217
リード角		90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)		48-71	40-69	27-44	16-45	45-88
カッター径(mm)		Ø50-Ø100	Ø32-Ø100	Ø25-Ø50	Ø16-Ø40	Ø50-Ø100
適合チップ		TNMX 1806	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	AVKT 1004 AVCT 1004-AL	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705	APK(C)T 1204 APK(C)T 1705
加工用途 平面加工						
高送り加工						
肩削り加工		●	●	●	●	●
溝加工						
トロコイド加工					●	●
斜め沈み込み加工						
ヘリカル斜め沈み込み加工						
プロファイリング						
プランジ						
ステップミーリング加工						
カウンターボーリング加工						

CHASEQUAD					
TEF **TES** 					
E218					
90°					
23.8-48.4					
Ø32-Ø80					
SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405					
●					

● 第一推奨, 第二推奨

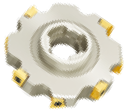
工具選定ガイド

スロッター/スリッター

			TOPSLOT	TOPSLOT	TOPSLOT	TOPSLOT	TOPSLOT
製品シリーズ			**TSM-TS16** 	**TSM-SL** 	**TSM-FD-Z** 	**TSM-FD-ZN** 	**TSM-FD-S/W-ZN** 
ページ			E219-E220	E221-E222	E223-E224	E225	E226-E228
リード角			-	-	-	-	-
最大切込み(mm)			1.2-6.0	3-6	3-10	10-20	10-26
カッター径(mm)			Ø32.2-Ø80	Ø25-Ø63	Ø63-Ø250	Ø80-Ø125	Ø100-Ø315
適合チップ			TS16	SLOT	ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140
加工用途	平面加工		●				
	肩削り加工						
	溝加工						
	T溝加工		●	●			
	側面溝加工		●	●	●	●	●
	内径溝加工		●	●			
	ボトム ショルダ リング		●	●	●	●	●
	切断				●	●	●

工具選定ガイド

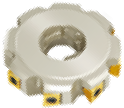
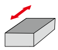
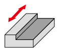
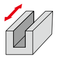
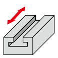
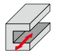
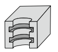
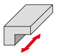
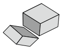
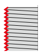
スロッター/スリッター

TopSlot	TopSlot	TopSlot	TSC Slotting Cutter	TangSpeed	MaxiTang
TSM-FF-Z 	TSM-FF-ZN 	TSM-FF-S/W-ZN 	TSC 	4T-TSM-W 	4T-TSM-TR 
E229	E230	E231-E233	E234	E235	E236
-	-	-	-	-	-
3-10	10-20	10-26	1.6-4.52	7	7
Ø80-Ø160	Ø63-Ø125	Ø100-Ø315	Ø75-Ø160	Ø16-Ø40	Ø23-Ø40
ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140	TIMC TIMJ TIPV	LXHU 0502	LXHU 0502
●	●	●		●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●		●	●
			●		

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

スロッター/スリッター

			MaxiTang	MaxiSpeed	MaxiSpeed	MaxiSpeed	
製品シリーズ			**4T-TE90-TR** 	**TR-S** 	**TR-F** 	**TR-T-W55 TR-T-M60** 	
ページ			E237	E238	E239	E240	
リード角			-	-	-	-	
最大切込み(mm)			4.6	3-10	8-10	7.7-9.5	
カッター径(mm)			Ø25-Ø40	Ø24.7-Ø39.7	Ø24.25-Ø39.25	Ø24.7-Ø39.7	
適合チップ			LPK(H)U 0502	-	-	-	
加工用途	平面加工		●		●		
	肩削り加工		●		●		
	溝加工						
	T溝加工			●			
	側面溝加工			●			
	内径溝加工						
	ボトムショルダリング			●			
	切断						
	外径ねじ切り加工					●	
	内径ねじ切り加工					●	

工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

			WinMill	MaxiTang	TangSpeed	MillRush	Mill2Rush
製品シリーズ			CVK(H)T 0502 	LXHU 05-04 	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904 LPKU 1407 	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906 	6NKU 0403 6NGU 0604 6NGU 0905 
被削材			P M N S	P M K S H	P M K S H	P M K N S H	P M K N S H
ページ			E273	E277	E276	E250-E251	E254-E255
リード角			90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)			0.5-5	*	4.6-12.5	3.5-15	4.1-9.2
加工用途	平面加工		●		●	●	●
	高送り加工	HF	○				
	肩削り加工		●		●	●	●
	溝加工		●		●	●	●
	斜め沈み込み加工		●		●	●	
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●		●	●	
	ステップミーリング加工						
	プロファイリング		○				
	T溝加工			●			
	側面溝加工			●			
	ボトムショルダリング			●			

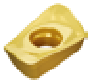
▶ '*' CDXについては、カッターページを参照してください。

● 第一推奨, 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

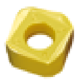
工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

		MILL2RUSH	WINMILL	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEMILL
製品シリーズ		TNMX 1806 TNM(G)X 2207 	AVK(C)T 1004 	AXCT 0602-L 	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705 APKT 1907 	APCT 12-PCD35 
被削材		P M K S H	P M K N S H	P M S	P M K N S H	N
ページ		E302	E267	E266	E259-E267	E260
リード角		90°	90°	90°	90°	90°
最大切込み(mm)		13-15	1.0-10	5.5	0.5-17.9	3.5
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工		○		○	
	肩削り加工	●	●	●	●	●
	溝加工	●	●	●	●	●
	斜め沈み込み加工		●		●	
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●		●	
	面取り&ねじれ					
	プロファイリング		○		○	
	プランジ					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

CHASE2MILL	CHASE4MILL	CHASE8MILL	CHASE8SPEED	CHASEALU	CHASE4FINISH
ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1004 SQK(H)U 1206	SQKU 1105 SQKU 1406	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207
					
P M K N S H	P M K N S H	P M K S H	P M K S H	N	P M K N S H
E258	E252-E253	E297	E298	E305	E254
90°	90°	90°	20°,45°	90°	90°
11-15	0.5-13.8	5.0-8.5	1.8-6.0	14-21	0.5
●	●	●	●	●	●
	○				
●	●	●		●	
●	●	●		●	
●	●			●	
●	●			●	
			●		
	○				
	●			●	

● 第一推奨, 第二推奨

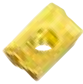
工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

			CHASE2QUAD	LIONMILL	LIONMILL	CHASEVQUAD	CHASE2QUAD
製品シリーズ			SNEX 1204 SNET 1205 	TPKN 2204 	SEKX 2107 	SVK(H)T 1145 	SNGX 1306... SNGX 1306 ZN 
被削材			P K	P M K	P K	P M K S H	P M K
ページ			E291	E303	E289	E299	E291
リード角			75°	75°	65°	60°	45°
最大切込み(mm)			9.5-12.5	3.9	3.3-6.5	13-18	3.0-5.0
加工用途	平面加工		●	●	●		●
	高送り加工	HF					
	肩削り加工			●	●	●	●
	溝加工			●		●	
	斜め沈み込み加工						
	ヘリカル斜め沈み込み加工						
	面取り&ねじれ						
	プロファイリング						
	プランジ						
	ステップミーリング加工						
	カウンターボーリング加工						

工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

CHASE2QUAD	LIONMILL	CHASEMILL	CHASE10MILL	LIONMILL	CHASE12MILL
SNM(G)X 1306 EN... **SNMX 1306 XTN**	**SPKN 1203** **SPKN 1504**	**APKT 1705**	**PTKU 0503** **PTKU 1006**	**SCKN 2107** **SCKN 2708**	**HXK(H)U 0605** **HXK(H)U 1007**
					
P M K	P M K	P M K N S H	P M K	P K	P K
E292	E296	E262	E282	E288	E275
75°	75°	75°	65°	60°	45°
9.5	9.5-12.5	3.9	3.3-6.5	13-18	3.0-5.0
●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●

● 第一推奨, 第二推奨

TaeguTec
Member IMC Group

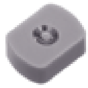
工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

		CHASE2HEPTA	CHASEHEPTA	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2MILL
製品シリーズ		XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906 	7EMT 0604 	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN 	SNMX 1607 SNHX 1606 	ANHX 1607 
被削材		P M K	P M K	P M K N	P M K	P M K N S
ページ		E306-E307	E257	E292	E294	E258
リード角		45°	45°	45°	45°	45°
最大切込み(mm)		1.0-5.0	3.2	6-7	8.8	8.4
加工用途	平面加工	●	●	●	●	●
	高送り加工					
	肩削り加工					
	溝加工					
	斜め沈み込み加工		●			
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●			
	面取り&ねじれ	●	●	●	●	
	プロファイリング					
	フランジ					
	ステップミーリング加工					
	カウンターボーリング加工					

工具選定ガイド

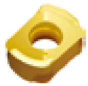
ミーリング加工用チップ

LionMill	SpeedBarrel	Chase2Mold	ChaseMold	ChaseSpeed	CeramicSpeed
SDKN 1203 SDKN 1504 SEKN 1203 SEKN 1504	BRHU 06R2 BRHU 12R3	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	BNGX 0603 BNGX 0904
					
P	P M K S H	P M K S H	P M K S H	S	S
E288-E289	E272	E284	E285-E286	E283	E271
45º	90º,75º,45º	-	-	-	-
6.5-8.7	4.2-12.0	5-8	4-10	4.7-6.3	1.5
●		●	●	●	●
					●
					○
		●	●	●	●
		●	●	●	●
●					
	●	●	●	●	●

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

			CERAMIC SPEED	CHASE 10 MILL	WIN 4 FEED	CHASE 4 FEED	CHASE 2 FEED
製品シリーズ			BNGX 1207 	PTKU 0503 PTKU 1006 	BLMV 0603 	BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105 	BLMP 1306 
被削材			S	P M K	P M K S H	P M K S H	P M K S H
ページ			E271	E282	E270	E268	E269
リード角			-	25°		-	-
最大切込み(mm)			2.5	1.5-3.0	0.7-1.0	0.5-2.0	2.0
加工用途	平面加工		●	●	●	●	●
	高送り加工	HF	●	●	●	●	●
	肩削り加工		○	○	○	○	○
	溝加工						
	斜め沈み込み加工		●	●	●	●	●
	ヘリカル斜め沈み込み加工		●	●	●	●	●
	面取り&ねじれ						
	プロファイリング		●	●	●	●	●
	プランジ				●		
	ステップミーリング加工				●		
	カウンターボーリング加工						
	穴あけ加工						

工具選定ガイド

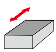
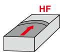
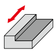
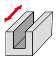
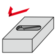
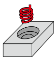
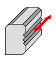
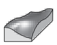
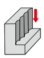
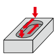
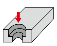
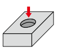
ミーリング加工用チップ

CHASEFEED	MILLRUSH	CHASEQUAD	NANRUSH	FINEBARREL	FINEBARREL
SBMT 0603 SBMT 0904 SBMT 1306	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004	SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405 XOMT 0602	HFN 060 HFN 080	NFLB	NFCB
					
P M K S H	P M K N S H	P M K	P M K S H	P M K S H	P M K S H
E287	E250	E295	E274	E279	E279
-	30°-60°	15°-45°, 90°	20°	-	-
1.0-2.0	-	-	0.3-0.5	-	-
●		●	●		
●			●		
○		●	○		
		●			
●		●	●		
●		●	●		
	●	●			
●			●	●	●
		●			
		●			
		●			
		●			

● 第一推奨, 第二推奨

工具選定ガイド

ミーリング加工用チップ

製品シリーズ			FINEBALL	FINEBALL	DUETBALL	TRIOBALL	CHASE2BALL
			NFB	NFR	2FB	3FB	6RBE
							
被削材			P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H
ページ			E278	E280-E281	E248/	E249	E256
リード角			-	-	-	-	-
最大切込み(mm)			-	-	11.8-44.7	39-94	59-69
加工用途	平面加工			●			
加工用途	高送り加工			●			
加工用途	肩削り加工			●			
加工用途	溝加工			●	●	●	●
加工用途	斜め沈み込み加工		●	●	●	●	●
加工用途	ヘリカル斜め沈み込み加工		●				
加工用途	面取り&ねじれ			○	●	●	●
加工用途	プロファイリング		●	●			
加工用途	プランジ		○	○			
加工用途	ステップミーリング加工						
加工用途	カウンターボーリング加工		○	○			
加工用途	穴あけ加工						

工具選定ガイド

スロッター用チップ

		TOPSLOT	TOPSLOT	TOPSLOT	TOPSLOT	TSC slotting cutter (TSCスリッター)
製品シリーズ		TS16 	SLOT 	ZNHT 	ZNHU 	TIMC TIMJ TIPV 
被削材		P M K S H	P M K	P M K N	P M K	P M K N
ページ		E304	E290	E308	E309	E300-E301
リード角		-	-	-	-	-
最大切込み(mm)		4.8	*	*	*	
加工用途	平面加工	●				
	肩削り加工					
	溝加工					
	T溝加工					
	側面溝加工	●	●	●	●	●
	内径溝加工					
	ボトムショルダリング					
	切断			●	●	●

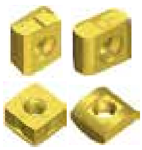
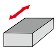
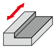
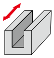
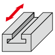
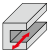
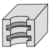
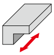
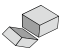
▸ *:CDXについては、カッターページを参照してください。

● 第一推奨, 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

工具選定ガイド

オーダーメイドのチップ

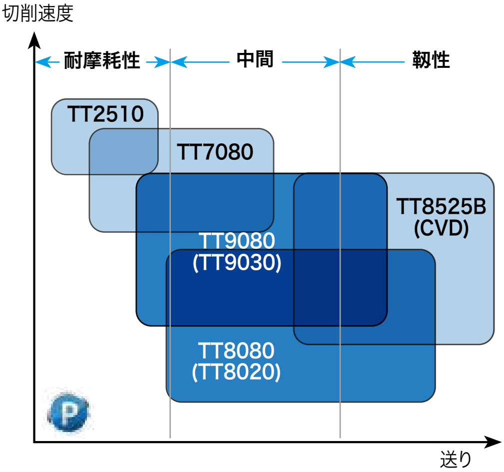
			オーダーメイドのチップ (特殊チップ)				
製品シリーズ			LNC PMIN SNA SNB 				
被削材			P M K N S H				
ページ			E310-E311				
リード角			-				
最大切込み(mm)			-				
加工用途	平面加工		●				
	肩削り加工		●				
	溝加工		●				
	T溝加工						
	側面溝加工		●				
	内径溝加工						
	ボトム ショルダ リング						
	切断						

● 第一推奨, 第二推奨

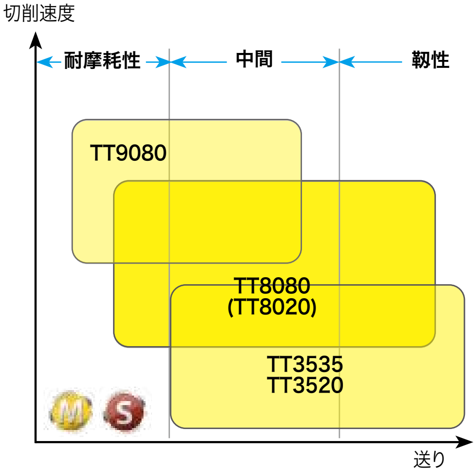
チップ材質

材質選定ガイド

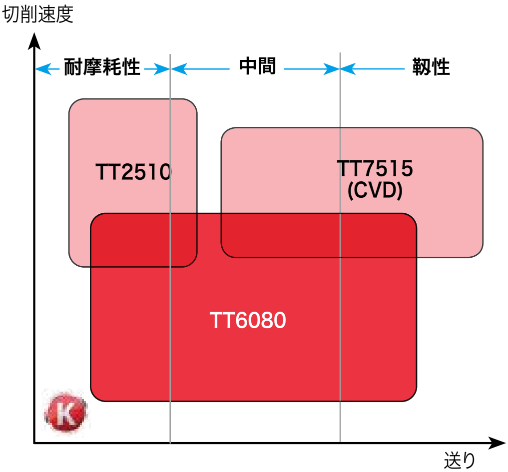
鋼加工用



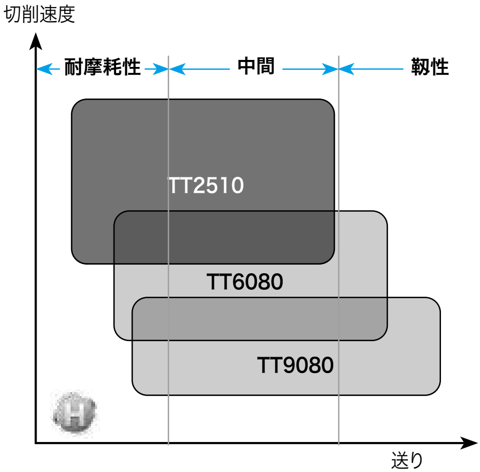
ステンレス鋼、超合金加工用



鋳鉄加工用



高硬度材加工用



チップ材質

超硬材質

材質	ISO	特長･加工用途
K10 超硬	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	・鋳鉄、アルミ合金及び非鉄金属の一般加工
TT2510 超硬	P05 – P25 H05 – H25	・プリハードン鋼、高硬度鋼の高送り加工に対応
TT3535 PVDコーティング	M30 – M50 S30 – S50	・ステンレス鋼の断続及び粗加工 ・Ti合金および耐熱合金の低速断続加工
TT3520 CVDコーティング	M30 – M50 S30 – S50	・ステンレス鋼の断続及び粗加工 ・Ti合金および耐熱合金の低速断続加工
TT6080 PVDコーティング	K05 – K25 H05 – H25	・ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の一般加工 ・高硬度鋼の仕上げ～中切削加工に適す
TT7080 PVDコーティング	P05 – P25 K05 – K25	・鋼の一般加工 ・鋳鉄の断続重切削加工対応
TT9080 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・鋼、ステンレス鋼、耐熱合金の一般加工
TT9030 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・鋼、ステンレス鋼、耐熱合金の一般加工
TT8080 PVDコーティング	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	・鋼、ステンレス鋼の断続加工や重切削加工に適す ・耐熱合金の低速、断続切削加工対応
TT8020 PVDコーティング	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	・鋼、ステンレス鋼の断続加工や重切削加工に適す ・耐熱合金の低速、断続切削加工対応
TT5515 PVDコーティング	P10 – P30 M10 – M30 K10 – K30 S10 – S30 H10 – H30	・鋼、高硬度鋼の高速加工に適す ・ステンレス鋼、鋳鉄、耐熱合金の一般加工
TT5525 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・鋼、ステンレス鋼、耐熱合金の一般加工
TT7515 CVDコーティング	K05 – K25 H05 – H25	・ねずみ鋳鉄及びダクタイル鋳鉄の一般加工 ・高硬度鋼の仕上げ～中切削加工に適す
TT8525B CVDコーティング	P30 – P45 M30 – M45	・炭素鋼、合金鋼の粗加工及び高速穴あけ加工が可能 ・ステンレス鋼の中速でのミーリング加工に適す

チップ材質

サーメット、セラミック、CBN材質

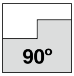
材質	ISO	特長・加工用途
CT7000 サーメット (コーティングなし)	P15 – P25 M15 – M25	・鋼、ステンレス鋼の仕上げ加工対応
AS10 セラミック	K20 – K30	・鋳鉄の一般加工
TC3030 セラミック	S25 – S35	・超合金の高速加工対応 ・SiAlON セラミック材質
TB7015 CBN	H25 – H35 K10 – K20	・高硬度鋼の加工対応 ・鋳鉄の高速加工対応

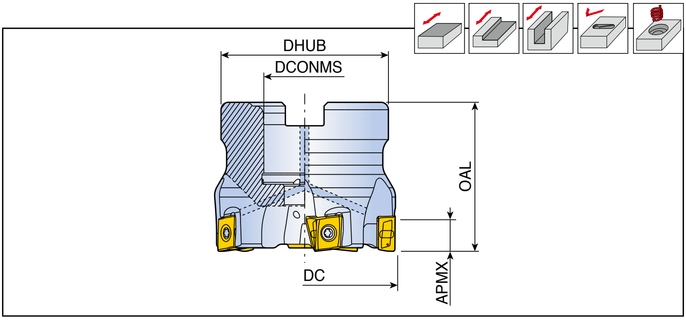
ミーリングカッター

4T-TF90-09/14

TANGSPEED

フェースミル



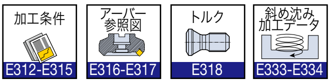


型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
4T-TF90-640-16R-09	6	40	16	38	40	8.3	●	A	0.3	SH M8x30	LPK(H)U 0904... E276
550-22R-09	5	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5	SH M10x30	
1063-22R-09	10	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5	SH M10x30	
4T-TF90-440-16R-14	4	40	16	38	40	12.5	●	A	0.3	SH M8x30	LPKU 1407... E276
450-22R-14	4	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3	SH M10x30	
650-22R-14	6	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3	SH M10x30	
563-22R-14	5	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-14	8	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5	SH M10x30	
780-27R-14	7	80	27	58	50	12.5	●	A	1.0	SH M12x35	
1080-27R-14	10	80	27	58	50	12.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-14	8	100	32	85	50	12.5	●	A	2.0	SH M16x35	
12100-32R-14	12	100	32	85	50	12.5	●	A	2.1	SH M16x35	
10125-40R-14	10	125	40	85	63	12.5	●	A	3.1	SH M20x40	
14125-40R-14	14	125	40	85	63	12.5	●	A	3.3	SH M20x40	
12160-40R-14	12	160	40	110	63	12.5	x	C	4.1	-	
16160-40R-14	16	160	40	110	63	12.5	x	C	4.3	-	
14200-60R-14	14	200	60	130	63	12.5	x	C	5.7	-	
18200-60R-14	18	200	60	130	63	12.5	x	C	5.8	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

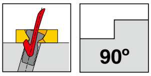
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
4T-TF90-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W	-	
4T-TF90-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	-	SW6-T	

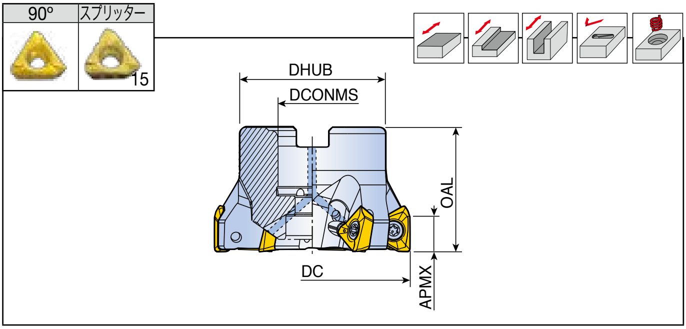


ADVANCE CUTTING TaeguTec

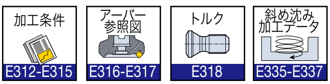
3P TF90-06/10/15

フェースミル





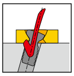
型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
3P TF90-632-16R-06	6	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	3PK(H)T 0603... E250
732-16R-06	7	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	
735-16R-06	7	35	16	30	35	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	
840-16R-06	8	40	16	38	40	4.7	●	A	0.2	SH M8x30	
840-22R-06	8	40	22	38	40	4.7	●	A	0.2	SH M10x30	
3P TF90-540-16R-10	5	40	16	38	40	7	●	A	0.3	SH M8x30	3PK(H)T 1004... E250
640-16R-10	6	40	16	38	40	7	●	A	0.3	SH M8x30	
650-22R-10	6	50	22	45	40	7	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-10	7	50	22	45	40	7	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-10	6	63	22	45	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-10	8	63	22	47	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
963-22R-10	9	63	22	47	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
3P TF90-450-22R-15	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	3PK(H)T 1505... E250-251
550-22R-15	5	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-15-B	4	63	22	47	40	11	●	A	0.5	SH M10x30	
463-27R-15-B	4	63	27	47	50	11	●	A	0.5	SH M12x35	
663-22R-15	6	63	22	47	40	11	●	A	0.5	SH M10x30	
480-27R-15-B	4	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-15	7	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
880-27R-15	8	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-15-B	6	100	32	85	50	11	●	A	1.8	LH M16x35	
8100-32R-15	8	100	32	85	50	11	●	A	1.9	LH M16x35	
10100-32R-15	10	100	32	85	50	11	●	A	1.9	LH M16x35	
7125-40R-15-B	7	125	40	85	63	11	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-15	8	125	40	85	63	11	●	A	3.0	SH M20x40	
10125-40R-15	10	125	40	85	63	11	●	A	3.1	SH M20x40	
12125-40R-15	12	125	40	85	63	11	●	A	3.1	SH M20x40	
8160-40R-15	8	160	40	85	63	11	x	C	4.4	-	
12160-40R-15	12	160	40	110	63	11	x	C	4.4	-	
15160-40R-15	15	160	40	110	63	11	x	C	4.4	-	
15200-60R-15	15	200	60	130	63	11	x	C	6.0	-	
18200-60R-15	18	200	60	130	63	11	x	C	5.8	-	

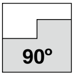


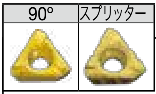
▶ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

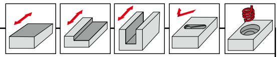
3P TF90-19

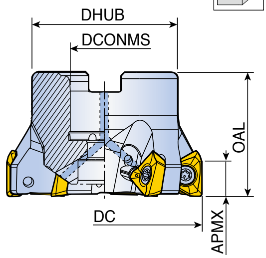
フェースミル







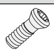
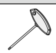


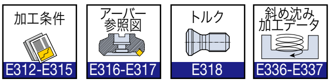


型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
3P TF90-463-22R-19	4	63	22	47	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	3PK(H)T 1906...
663-22R-19	6	63	22	47	40	15	●	A	0.9	SH M10x30	E250-251
480-27R-19	4	80	27	58	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
780-27R-19	7	80	27	58	50	15	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-19	6	100	32	85	50	15	●	A	1.8	LH M16x35	
8100-32R-19	8	100	32	85	50	15	●	A	2.6	LH M16x35	
6125-40R-19	6	125	40	85	63	15	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-19	8	125	40	85	63	15	●	A	3.0	SH M20x40	
10125-40R-19	10	125	40	85	63	15	●	A	3.1	SH M20x40	
8160-40R-19	8	160	40	110	63	15	x	C	4.2	-	
12160-40R-19	12	160	40	110	63	15	x	C	4.3	-	
10200-60R-19	10	200	60	130	63	15	x	C	6.0	-	
14200-60R-19	14	200	60	130	63	15	x	C	6.0	-	
12250-60R-19	12	250	60	160	63	15	x	C	10.5	-	
16250-60R-19	16	250	60	160	63	15	x	C	10.5	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

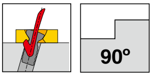
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TF90-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P	-		
3P TF90-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TF90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TF90-19	TS 45120I	-	T-T20		

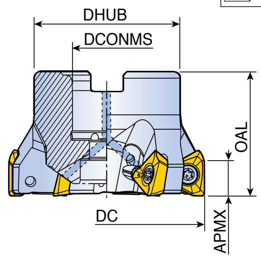


3P TF90-15/19

フェースミル(インチ仕様アーバー)



90°	スプリッター

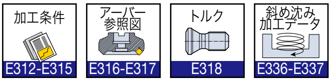


型番	刃数	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		寸法 (mm)									
3P TF90-480-25.4R-15-B	4	80	25.4	70	50	11	●	A	1.2	SH M12x35	3PK(H)T 1505... E250-251
780-25.4R-15	7	80	25.4	70	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
880-25.4R-15	8	80	25.4	70	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-31.75R-15-B	6	100	31.75	80	50	11	●	B	1.5	-	
8100-31.75R-15	8	100	31.75	80	50	11	x	B	1.9	-	
10100-31.75R-15	10	100	31.75	80	50	11	x	B	1.9	-	
7125-38.1R-15-B	7	125	38.1	80	63	11	x	B	2.4	-	
10125-38.1R-15	10	125	38.1	80	63	11	x	B	3.1	-	
12125-38.1R-15	12	125	38.1	80	63	11	x	B	3.1	-	
8160-50.8R-15	8	160	50.8	100	63	11	x	B	2.6	-	
12160-50.8R-15	12	160	50.8	100	63	11	x	B	4.4	-	
15160-50.8R-15	15	160	50.8	100	63	11	x	B	4.4	-	
15200-47.625R-15	15	200	47.625	130	63	11	x	C	6.0	-	
3P TF90-480-25.4R-19	4	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	3PK(H)T 1906... E250-251
780-25.4R-19	7	80	25.4	70	50	15	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-31.75R-19	6	100	31.75	80	50	15	x	B	1.8	-	
8100-31.75R-19	8	100	31.75	80	50	15	x	B	2.6	-	
6125-38.1R-19	6	125	38.1	80	63	15	x	B	4.4	-	
8125-38.1R-19	8	125	38.1	80	63	15	x	B	3.0	-	
10125-38.1R-19	10	125	38.1	80	63	15	x	B	3.1	-	
8160-50.8R-19	8	160	50.8	100	63	15	x	B	4.2	-	
12160-50.8R-19	12	160	50.8	100	63	15	x	B	4.3	-	
10200-47.625R-19	10	200	47.625	130	63	15	x	C	6.0	-	
14200-47.625R-19	14	200	47.625	130	63	15	x	C	6.0	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

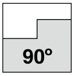
型番	スクリュー	レンチ			
3P TF90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TF90-19	TS 45120I	-	T-T20		

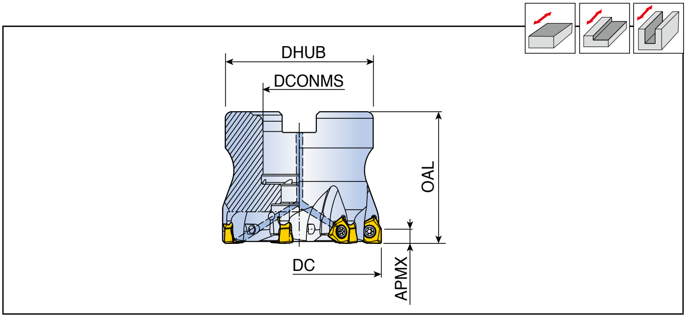


6N TF90-04

MILL2RUSH

フェースミル

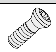




型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-540-16R-04	5	40	16	38	40	4.1	●	A	0.2	SH M8x30	6NKU 0403... E254
740-16R-04	7	40	16	38	40	4.1	●	A	0.2	SH M8x30	
750-22R-04	7	50	22	45	40	4.1	●	A	0.3	LH M10x25	
950-22R-04	9	50	22	45	40	4.1	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-04	8	63	22	47	40	4.1	●	A	0.5	LH M10x25	
1063-22R-04	10	63	22	47	40	4.1	●	A	0.5	LH M10x25	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
6N TF90-04	TS 25064I	TD 8			

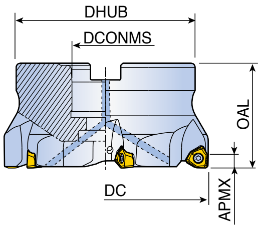
ADVANCE CUTTING
TaeguTec

6N TF90-06/09

MILL2RUSH

フェースミル

90º



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-440-16R-06	4	40	16	38	40	6.2	●	A	0.3	SH M8x30	6NGU 0604... E254
450-22R-06	4	50	22	45	40	6.2	●	A	0.4	LH M10x25	
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.2	●	A	0.4	LH M10x25	
463-22R-06	4	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-06	6	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-06	5	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
680-27R-06	6	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-06	7	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
980-27R-06	9	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-06	6	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
8100-32R-06	8	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
11100-32R-06	11	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-06	7	125	40	85	63	6.2	●	A	3.2	SH M20x40	
11125-40R-06	11	125	40	85	63	6.2	●	A	3.2	SH M20x40	
6N TF90-450-22R-09	4	50	22	45	40	9.2	●	A	0.3	LH M10x25	6NGU 0905... E254
550-22R-09	5	50	22	45	40	9.2	●	A	0.4	LH M10x25	
463-22R-09	4	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-09	6	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-09	7	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-09	5	80	27	58	50	9.2	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	27	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	27	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
980-27R-09	9	80	27	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
6100-32R-09	6	100	32	85	50	9.2	●	A	1.9	LH M16x35	
8100-32R-09	8	100	32	85	50	9.2	●	A	1.8	LH M16x35	
11100-32R-09	11	100	32	85	50	9.2	●	A	1.9	LH M16x35	
7125-40R-09	7	125	40	85	63	9.2	●	A	3.1	SH M20x40	
8125-40R-09	8	125	40	85	63	9.2	●	A	3.1	SH M20x40	
11125-40R-09	11	125	40	85	63	9.2	●	A	3.1	SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	40	85	63	9.2	●	A	3.2	SH M20x40	
12160-40R-09	12	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
16160-40R-09	16	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
14200-60R-09	14	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18200-60R-09	18	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18250-60R-09	18	250	60	160	63	9.2	x	C	10.7	-	
22250-60R-09	22	250	60	160	63	9.2	x	C	10.8	-	

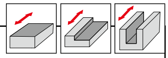
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

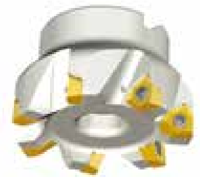
▶ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

6N TF90-06/09

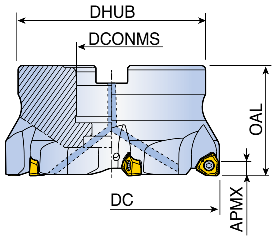
MILL2RUSH

フェースミル(インチ仕様アーバー)





90°



型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-	580-25.4R-06	5	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0604...
	780-25.4R-06	7	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	E254
	980-25.4R-06	9	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
	6100-31.75R-06	6	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
	8100-31.75R-06	8	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
	11100-31.75R-06	11	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
	7125-38.1R-06	7	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-	
6N TF90-	580-25.4R-09	5	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0905...
	780-25.4R-09	7	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	E254
	980-25.4R-09	9	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
	6100-31.75R-09	6	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-	
	8100-31.75R-09	8	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.8	-	
	11100-31.75R-09	11	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-	
	7125-38.1R-09	7	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-	
	11125-38.1R-09	11	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-	
	14125-38.1R-09	14	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.2	-	
	12160-50.8R-09	12	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-	
	16160-50.8R-09	16	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
6N TF90-06	TS 30085I/HG	TD 9	-		
6N TF90-09	TS 40B100I	-	T-T15		

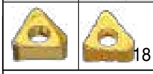
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

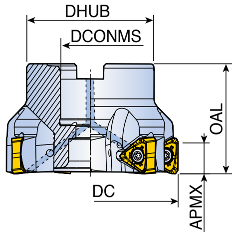
SCRM90TN-18/22

フェースミル

90°

90°	スプリッター





型番		刃数	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			寸法 (mm)									
SCRM90TN	**450-16R-18**	4	50	16	38	40	13	●	A	0.3	SH M8x30	TNMX 1806... E302
	563-22R-18	5	63	22	47	40	13	●	A	0.5	SH M10x30	
	580-27R-18	5	80	27	58	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	
	780-27R-18	7	80	27	58	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	
	6100-32R-18-B	6	100	32	85	50	13	●	A	2.0	SH M16x35	
	8100-32R-18	8	100	32	85	50	13	●	A	2.0	SH M16x35	
	7125-40R-18-B	7	125	40	85	63	13	●	A	3.4	SH M20x40	
	10125-40R-18	10	125	40	85	63	13	●	A	3.3	SH M20x40	
	10160-40R-18	10	160	40	110	63	13	x	C	4.5	-	
	14160-40R-18	14	160	40	110	63	13	x	C	4.5	-	
	16200-60R-18	16	200	60	130	63	13	x	C	6.2	-	
SCRM90TN	**350-16R-22**	3	50	16	38	40	15	●	A	0.3	SH M8x30	TNM(G)X 2207... E302
	463-22R-22	4	63	22	47	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	
	580-27R-22	5	80	27	58	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
	6100-32R-22	6	100	32	85	50	15	●	A	1.8	SH M16x35	
	8125-40R-22	8	125	40	85	63	15	●	A	3.0	SH M20x40	
	10160-40R-22	10	160	40	110	63	15	x	C	4.2	-	
	12200-60R-22	12	200	60	130	63	15	x	C	6	-	
	14250-60R-22	14	250	60	160	63	15	x	C	10.6	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

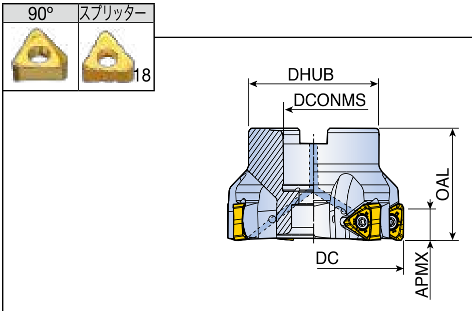
部品

型番	スクリュー	レンチ			
SCRM90TN-18	TS 40B100I	T-T15			
SCRM90TN-22	TS 45I20I	T-T20			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

SCRM90TN

フェースミル(インチ仕様アーバー)



90°

型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
SCRM90TN	**580-25.4R-18**	5	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	TNMX 1806... E302
	780-25.4R-18	7	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	
	6100-31.75R-18-B	6	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
	8100-31.75R-18	8	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
	7125-38.1R-18-B	7	125	38.1	80	63	13	x	B	3.4	-	
	10125-38.1R-18	10	125	38.1	80	63	13	x	B	3.3	-	
	10160-50.8R-18	10	160	50.8	100	63	13	x	B	4.5	-	
	14160-50.8R-18	14	160	50.8	100	63	13	x	B	4.5	-	
	16200-47.625R-18	16	200	47.625	130	63	13	x	C	6.2	-	
SCRM90TN	**580-25.4R-22**	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	TNM(G)X 2207... E302
	6100-31.75R-22	6	100	31.75	80	50	15	x	B	1.8	-	
	8125-38.1R-22	8	125	38.1	80	63	15	x	B	3.0	-	
	10160-50.8R-22	10	160	50.8	100	63	15	x	B	4.3	-	
	12200-47.625R-22	12	200	47.625	130	63	15	x	C	6.0	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

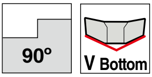
部品

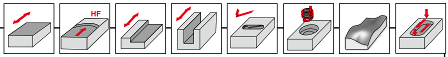
型番	スクリュー	レンチ			
SCRM90TN-18	TS 40B100I	T-T15			
SCRM90TN-22	TS 45I20I	T-T20			

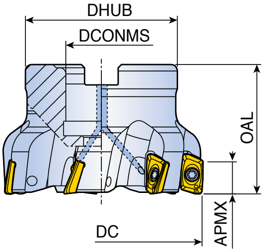
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFM90AV-10

フェースミル



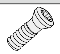


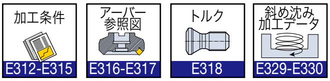


型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AV-540-16R-10	5	40	16	38	40	10	●	A	0.2	SH M8x30	AVKT 10-M/EL AVKT 10-HF AVCT 10-AL E267
550-22R-10	5	50	22	45	40	10	●	A	0.3	SH M10x30	
750-22R-10	7	50	22	45	40	10	●	A	0.3	SH M10x30	
763-22R-10	7	63	22	47	40	10	●	A	0.5	SH M10x30	

- ▸ AVKT 1004R-HFチップ使用時、カッターボディはコーナーR3.0mmに改造する必要があります
- ▸ AVKT 10チップ (コーナーR2.0mm以上) 使用時、カッターボディのコーナーRはチップの"R" + 0.2mmに調整する必要があります。
- ▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

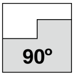
部品

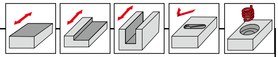
型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM90AV-10	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

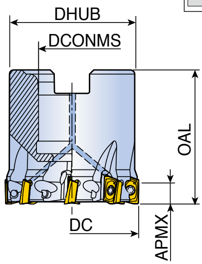


TFM90AX-06/2S-TFM90AP-09

フェースミル



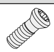




型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90AX	**832-16R-06**	8	32	16	30	32	5.5	●	A	0.1	SH M8x25	AXM(C)T 0602...
	1040-16R-06	10	40	16	38	40	5.5	●	A	0.2	SH M8x25	E264-E266
	1040-22R-06	10	40	22	38	40	5.5	●	A	0.2	SH M10x30	
2S-TFM90AP	**540-16R-09**	5	40	16	38	40	8.8	●	A	0.3	SH M8x30	APK(C)T 09T3...
	640-16R-09	6	40	16	38	40	8.8	●	A	0.2	SH M8x30	E259,E264
	550-22R-09-B	5	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3	SH M10x30	
	650-22R-09	6	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3	SH M10x30	
	750-22R-09	7	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3	SH M10x30	
	863-22R-09	8	63	22	47	40	8.8	●	A	0.5	SH M10x30	
	1080-27R-09	10	80	27	58	50	8.8	●	A	1.1	SH M12x35	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)
▸AXMT 06用チップのコーナーRが1.0mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ "RE"-0.1mmに修正する必要があります
▸APKT09用チップのコーナーRが2.4mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ "RE"-0.2mmに修正する必要があります

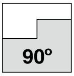
部品

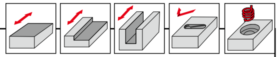
型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM90AX	TS 18041I/HG	TD 6P			
2S-TFM90AP	TS 25075I/HG	TD 8			

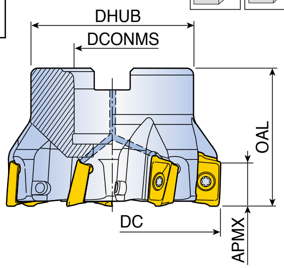
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

TFM90AP-12/17

フェースミル







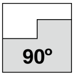
型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AP 440-16R-12	4	40	16	38	40	12	●	A	0.2	SH M8x25	APK(C)T 1204... E260,E264
540-16R-12	5	40	16	38	40	12	●	A	0.2	SH M8x25	
550-22R-12	5	50	22	45	40	12	●	A	0.3	SH M10x30	
650-22R-12	6	50	22	45	40	12	●	A	0.3	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	22	47	40	12	●	A	0.5	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	22	47	40	12	●	A	0.5	SH M10x30	
763-22R-12	7	63	22	47	40	12	●	A	0.5	SH M10x30	
680-27R-12	6	80	27	58	50	12	●	A	1.0	SH M10x25	
880-27R-12	8	80	27	58	50	12	●	A	1.0	SH M10x25	
TFM90AP 440-16R-17	4	40	16	38	40	16.1	●	A	0.3	SH M8x30	APK(C)T 1705... E261-E262
350-22R-17-B	3	50	22	45	40	16.1	●	A	0.4	SH M10x30	
450-22R-17-B	4	50	22	45	40	16.1	●	A	0.3	SH M10x30	
550-22R-17	5	50	22	45	40	16.1	●	A	0.4	SH M10x30	
463-22R-17-B	4	63	22	47	40	16.1	●	A	0.5	SH M10x30	
663-22R-17	6	63	22	47	50	16.1	●	A	0.5	SH M10x30	
480-27R-17-B	4	80	27	58	50	16.1	●	A	0.8	SH M12x35	
680-27R-17	6	80	27	58	50	16.1	●	A	0.9	SH M12x35	
780-27R-17	7	80	27	58	50	16.1	●	A	0.9	SH M12x35	
6100-32R-17-B	6	100	32	85	50	16.1	●	A	1.3	LH M16x35	
8100-32R-17	8	100	32	85	50	16.1	●	A	1.5	LH M16x35	
7125-40R-17-B	7	125	40	85	63	16.1	●	A	2.9	SH M20x40	
8125-40R-17	8	125	40	85	63	16.1	●	A	3.0	SH M20x40	
9125-40R-17	9	125	40	85	63	16.1	●	A	3.1	SH M20x40	
8160-40R-17-B	8	160	40	110	63	16.1	x	C	4.1	-	
10160-40R-17	10	160	40	110	63	16.1	x	C	4.2	-	
12200-60R-17	12	200	60	130	63	16.1	x	C	6.1	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)
▸AXMT 12用チップのコーナーRが1.6mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ "RE"-0.5mmに修正する必要があります
▸AXMT 17用チップのコーナーRが1.6mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ "RE"-0.8mmに修正する必要があります

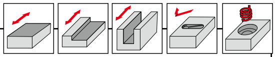
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

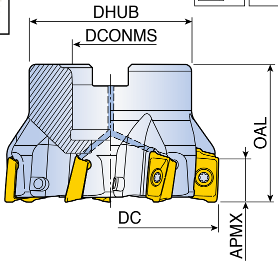
TFM90AP-12/17

フェースミル(インチ仕様アーバー)



90°	高送り	スプリッター





型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AP	880-25.4R-12	8	80	25.4	70	50	12	●	A	1.0	SH M12x30	APK(C)T 1204... E260,E264
TFM90AP	663-25.4R-17	6	63	25.4	45	40	16.1	●	A	0.5	LM M12x30	APK(C) T 1705... E261-E262
	780-25.4R-17	7	80	25.4	70	50	16.1	●	A	0.9	SH M12x35	
	8100-31.75R-17	8	100	31.75	80	50	16.1	x	B	1.5	-	
	9125-38.1R-17	9	125	38.1	80	63	16.1	x	B	3.1	-	
	10160-50.8R-17	10	160	50.8	100	63	16.1	x	B	4.2	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)
▸ 'AXMT 12'用チップのコーナーRが1.6mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ " "RE"-0.5mmに修正する必要があります
▸ 'AXMT 17'用チップのコーナーRが1.6mmを超えるカッターボディは、それに応じてボディ"RE"=チップ " "RE"-0.8mmに修正する必要があります

部品

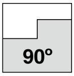
型番	スクリュー	レンチ			
TFM90AP-12	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AP-17 (Ø40-Ø63)	TS 40093I/HG	-	T-T15		
TFM90AP-17 (Ø80-)	TS 40120I/HG	-	T-T15		

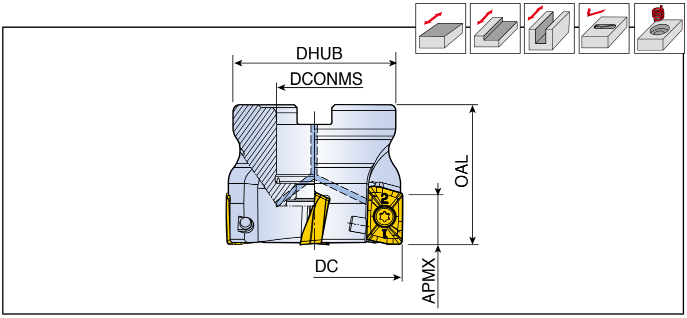
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

2S-TFM90AP-19

CHASEMILL

フェースミル

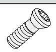
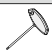




型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
2S-TFM90AP350-22R-19	3	50	22	45	45	17.9	●	A	0.3	LH M10x35	APKT 1907... E263
463-22R-19	4	63	22	47	40	17.9	●	A	0.7	SH M10x30	
463-27R-19	4	63	27	58	50	17.9	●	A	0.7	SH M12x35	
680-27R-19	6	80	27	58	50	17.9	●	A	1.1	SH M12x35	
7100-32R-19	7	100	32	85	50	17.9	●	A	1.9	SH M16x35	
6125-40R-19	6	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-19	8	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40	
10160-40R-19	10	160	40	110	63	17.9	x	C	4.2	-	
12200-60R-19	12	200	60	130	63	17.9	x	C	6.0	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

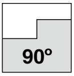
型番	スクリュー	レンチ			
					
2S-TFM90AP-19	TS 50115I	T-T20			

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

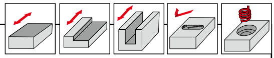
TFM90AN-11/16

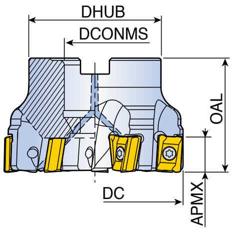
CHASE2MILL

フェースミル



90°	スプリッター
	





型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90AN	**440-16R-11**	4	40	16	38	40	11	●	A	0.2	SH M8x30	ANM(H)X 1106... E258
	450-22R-11	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
	650-22R-11	6	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
	563-22R-11	5	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30	
	763-22R-11	7	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30	
	880-27R-11	8	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	
	1080-27R-11	10	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	
	9100-32R-11	9	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35	
	12100-32R-11	12	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35	
	10125-40R-11	10	125	40	85	63	11	●	A	3.3	SH M20x40	
	14125-40R-11	14	125	40	85	63	11	●	A	3.4	SH M20x40	
TFM90AN	**350-22R-16**	3	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	ANM(H)X 1607... E258
	450-22R-16	4	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	
	463-22R-16	4	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30	
	663-22R-16	6	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30	
	580-27R-16	5	80	27	58	50	15	●	A	0.8	SH M12x35	
	680-27R-16	6	80	27	58	50	15	●	A	1.2	SH M12x35	
	780-27R-16	7	80	27	58	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
	5100-32R-16	5	100	32	85	50	15	●	A	1.3	SH M16x35	
	8100-32R-16	8	100	32	85	50	15	●	A	1.5	SH M16x35	
	7125-40R-16	7	125	40	85	63	15	●	A	3.9	SH M20x40	
	10125-40R-16	10	125	40	85	63	15	●	A	3.7	SH M20x40	
	8160-40R-16	8	160	40	110	63	15	x	C	5.0	-	
	12160-40R-16	12	160	40	110	63	15	x	C	5.3	-	
	14200-60R-16	14	200	60	130	63	15	x	C	7.0	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

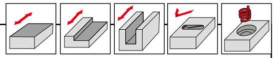
型番	スクリュー	レンチ			
TFM90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AN-16	TS 40120I	-	T-T15		

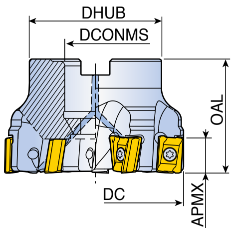
加工条件	アーバー参照図	トルク	斜め沈み加工データ
E312-E315	E316-E317	E318	E367

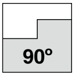
ADVANCE CUTTING
TaeguTec

TFM90AN-11/16

フェースミル(インチ仕様アーバー)



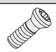
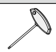




型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90AN	880-25.4R-11	8	80	25.4	70	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	ANM(H)X 1106... E258
TFM90AN	580-25.4R-16	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.8	SH M12x35	ANM(H)X 1607... E258
	780-25.4R-16	7	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
	5100-31.75R-16	5	100	31.75	80	50	15	x	B	1.3	-	
	8100-31.75R-16	8	100	31.75	80	50	15	x	B	1.5	-	
	7125-38.1R-16	7	125	38.1	80	63	15	x	B	3.9	-	
	7125-50.8R-16	7	125	50.8	100	63	15	x	B	3.0	-	
	10125-38.1R-16	10	125	38.1	80	63	15	x	B	3.7	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

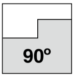
部品

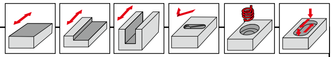
型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AN-16	TS 40120I	-	T-T15		

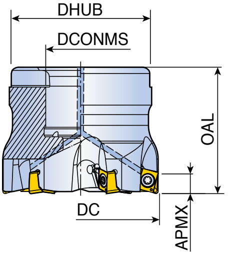
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E367

4N TF90-04/06/09

フェースミル





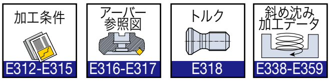


型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90-	**832-16R-04**	8	32	16	30	32	3.5	●	A	0.1	SH M8x25	4NK(H)T 0402....
	1040-16R-04	10	40	16	38	40	3.5	●	A	0.2	SH M8x25	E252-E253
4N TF90-	**432-16R-06**	4	32	16	30	32	6.0	●	A	0.1	SH M8x25	4NK(H)T 0603....
	532-16R-06	5	32	16	30	32	6.0	●	A	0.1	SH M8x25	E252-E253
	540-16R-06	5	40	16	38	40	6.0	●	A	0.3	SH M8x25	
	640-16R-06	6	40	16	38	40	6.0	●	A	0.3	SH M8x25	
	650-22R-06	6	50	22	45	40	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	750-22R-06	7	50	22	47	40	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	752-22R-06	7	52	22	47	40	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	763-22R-06	7	63	22	47	40	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
	863-22R-06	8	63	22	47	40	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
	866-27R-06	8	66	27	58	50	6.0	●	A	0.8	SH M10x30	
4N TF90-	**540-16R-09**	5	40	16	38	40	8.0	●	A	0.3	SH M8x25	4NK(H)T 0904...
	650-22R-09	6	50	22	45	40	8.0	●	A	0.3	LH M10x25	E252-E253
	563-22R-09	5	63	22	47	40	8.0	●	A	0.5	LH M10x25	
	763-22R-09	7	63	22	47	40	8.0	●	A	0.5	LH M10x25	
	780-27R-09	7	80	27	58	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	
	980-27R-09	9	80	27	58	50	8.0	●	A	1.1	SH M12x35	

- '4NKT 040212R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.2mmに追加工する必要があります。
- '4NKT 060320R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.6mmに追加工する必要があります。
- '4NKT 090432R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=3.2mmに追加工する必要があります。
- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

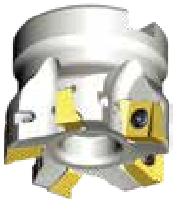
部品

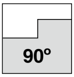
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
4N TF90-04	TS 18041I/HG	TD 6P	-	-	
4N TF90-06	TS 30B068I/HG	TD 8	-	-	
4N TF90-09	TS 35A088I/HG	-	TBLD T10P-W6	THND 6W	

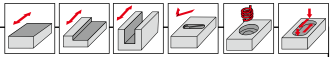


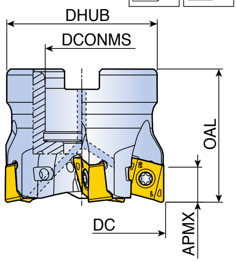
4N TF90-11/14

フェースミル





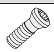


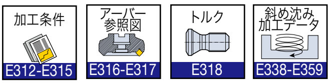


型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 440-16R-11	4	40	16	38	40	10.5	●	A	0.2	SH M8x30	4NKT 1106... E252-E253
450-22R-11	4	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	
550-22R-11	5	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	
463-22R-11	4	63	22	47	40	10.5	●	A	0.6	LH M10x25	
663-22R-11	6	63	22	47	40	10.5	●	A	0.5	LH M10x25	
480-27R-11	4	80	27	58	50	10.5	●	A	1.1	SH M12x35	
480-25.4R-11	4	80	25.4	70	50	10.5	●	A	1.3	SH M12x35	
680-27R-11	6	80	27	58	50	10.5	●	A	1.0	SH M12x35	
880-27R-11	8	80	27	58	50	10.5	●	A	1.0	SH M12x35	
9100-32R-11	9	100	32	85	50	10.5	●	A	1.9	SH M16x35	
4N TF90- 450-22R-14	4	50	22	45	45	13.8	●	A	0.4	SH M10x25	4NKT 1407... E252-E253
463-22R-14	4	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	
663-22R-14	6	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	
580-27R-14	5	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	
580-25.4R-14	5	80	25.4	70	50	13.8	●	A	1.2	SH M12x35	
780-27R-14	7	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	
8100-32R-14	8	100	32	85	50	13.8	●	A	1.9	SH M16x35	
8100-31.75R-14	8	100	31.75	80	50	13.8	●	B	1.7	-	

- '4NKT 110640R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=4.0mmに追加工する必要があります。
- '4NKT 140750R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=5.0mmに追加工する必要があります。
- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

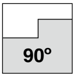
部品

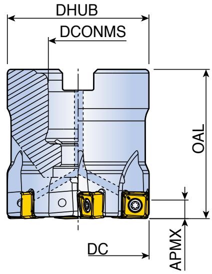
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
4N TF90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		
4N TF90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		



8D-TF90-07

フェースミル





型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-432-16R-07	4	32	16	30	32	5.0	●	A	0.1	SH M8x25	SQKU 0703... E297
640-16R-07	6	40	16	38	40	5.0	●	A	0.3	SH M8x25	
650-22R-07	6	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-07	8	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-07	7	63	22	47	40	5.0	●	A	0.5	SH M10x30	
963-22R-07	9	63	22	47	40	5.0	●	A	0.6	SH M10x30	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

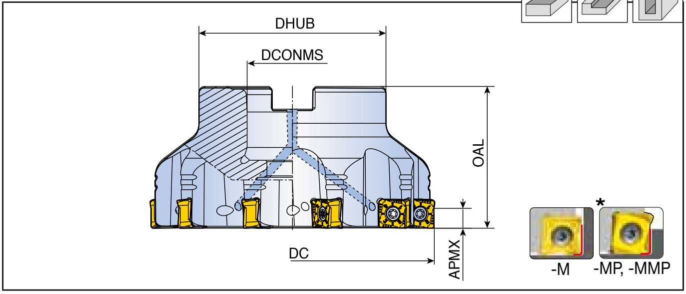
部品

型番	スクリュー	レンチ			
8D-TF90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

8D-TF90-10

フェースミル



90°

型番		刃数	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
8D-TF90-	**440-16R-10**	4	40	16	38	40	7.0**	●	A	0.2	SH M8x25	SQK(H)U 1004... E297
	550-22R-10	5	50	22	45	40	7.0**	●	A	0.3	SH M10x30	
	663-22R-10	6	63	22	47	40	7.0**	●	A	0.5	SH M10x30	
	863-22R-10	8	63	22	47	40	7.0**	●	A	0.5	SH M10x30	
	880-27R-10	8	80	27	58	50	7.0**	●	A	1.1	SH M12x35	
	1080-27R-10	10	80	27	58	50	7.0**	●	A	1.1	SH M12x35	
	10100-32R-10	10	100	32	66	50	7.0**	●	A	1.6	SH M16x35	
	14100-32R-10	14	100	32	66	50	7.0**	●	A	1.7	SH M16x35	
	12125-40R-10	12	125	40	85	63	7.0**	●	A	3.4	SH M20x40	
	16125-40R-10	16	125	40	85	63	7.0**	●	A	3.5	SH M20x40	

寸法 (mm): DC, DCONMS, DHUB, OAL, APMX

- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)
- *APMXを超えるマルチステップ加工は推奨されません
- **SQHUチップを使用する場合、APMXは6.5mmです

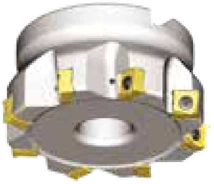
部品

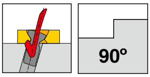
型番	スクリュー	レンチ			
8D-TF90-10	TS 35A088I/HG	TD 10P			

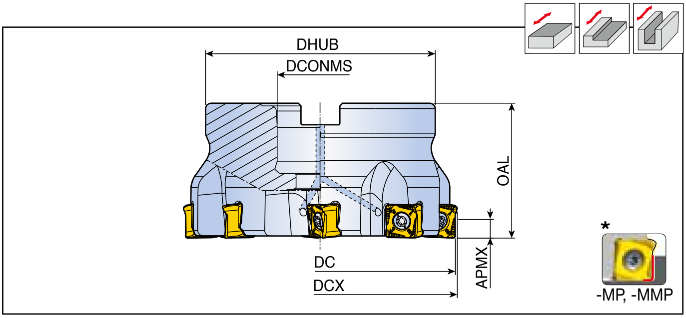
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

8D-TF90-12

フェースミル







型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-340-16R-12	3	40	41.3	16	38	40	8.5**	●	E	0.3	KTB 32B	SQK(H)U 1206... E297
440-16R-12	4	40	41.3	16	38	40	8.5**	●	E	0.3	KTB 32B	
450-22R-12	4	50	51.3	22	45	40	8.5**	●	A	0.3	SH M10x30	
650-22R-12	6	50	51.3	22	45	40	8.5**	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	64.3	22	47	40	8.5**	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-12	8	63	64.3	22	47	40	8.5**	●	A	0.6	SH M10x30	
680-27R-12	6	80	81.3	27	58	50	8.5**	●	A	1.1	SH M12x35	
680-25.4R-12	6	80	81.3	25.4	70	50	8.5**	●	A	1.3	SH M12x35	
980-27R-12	9	80	81.3	27	58	50	8.5**	●	A	1.2	SH M12x35	
1180-27R-12	11	80	81.3	27	58	50	8.5**	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	101.3	32	66	50	8.5**	●	A	1.6	SH M16x35	
8100-31.75R-12	8	100	101.3	31.75	80	50	8.5**	x	B	1.8	-	
11100-32R-12	11	100	101.3	32	66	50	8.5**	●	A	1.7	SH M16x35	
14100-32R-12	14	100	101.3	32	66	50	8.5**	●	A	1.7	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	126.3	40	85	63	8.5**	●	A	3.4	SH M20x40	
10125-38.1R-12	10	125	126.3	38.1	80	63	8.5**	x	B	3.0	-	
18125-40R-12	18	125	126.3	40	85	63	8.5**	●	A	3.5	SH M20x40	
12160-40R-12	12	160	161.3	40	110	63	8.5**	x	C	4.7	-	
12160-50.8R-12	12	160	161.3	50.8	100	63	8.5**	x	B	4.9	-	
22160-40R-12	22	160	161.3	40	110	63	8.5**	x	C	4.9	-	

▸ DC: 加工径 ▸ DCX: 最大加工径
▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)
▸ *APMXを超えるマルチステップ加工は推奨されません ▸ **SQHUチップを使用する場合、APMXは8.0mmです

部品

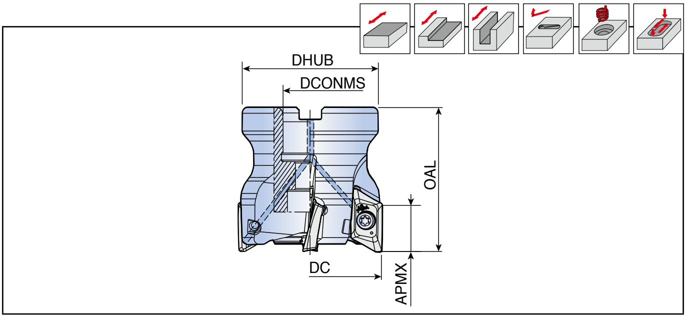
Designation	スクリュー	レンチ	ハンドル		
8D-TF90-12	TS 40M100/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		

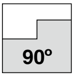
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

TFM90XEV-16/22

CHASE ALU

フェースミル

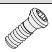
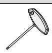




型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Max RPM	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90XEV	**340-16R-16**	3	40	16	38	50	16	●	A	41,200	0.2	SH M8x35-C	XEVT 1605... E305
	350-22R-16	3	50	22	47	50	16	●	A	41,200	0.3	SH M8x35-C	
	363-22R-16	3	63	22	47	50	16	●	A	41,200	0.5	SH M8x35-C	
	450-22R-16	4	50	22	45	50	16	●	A	36,800	0.3	SH M10x30-C	
	563-22R-16	5	63	22	47	50	16	●	A	32,700	0.5	SH M10x30-C	
	480-27R-16	4	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.9	LH M12x30-C	
	580-27R-16	5	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.9	LH M12x30-C	
	680-27R-16	6	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.8	LH M12x30-C	
	6100-32R-16	6	100	32	66	63	16	●	A	26,000	1.6	SH M16x35-C	
	7125-40R-16	7	125	40	85	63	16	●	A	23,200	2.5	SH M20x40-C	
	8160-40R-16	8	160	40	110	63	16	x	C	20,000	3.8	-	
TFM90XEV	**350-22R-22**	3	50	22	45	55	21	●	A	31,400	0.4	SH M10x30-C	XEVT 2206... E305
	463-22R-22	4	63	22	47	55	21	●	A	28,000	0.6	SH M10x30-C	
	580-27R-22	5	80	27	58	55	21	●	A	24,800	1.0	LH M12x30-C	
	6100-32R-22	6	100	32	85	63	21	●	A	22,200	2.1	SH M16x35-C	
	7125-40R-22	7	125	40	85	63	21	●	A	19,900	2.8	SH M20x40-C	

▶ 大コーナーRチップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.3mmに追加工する必要があります。
- XEVT 16チップ: RE≧3.2
- XEVT 22チップ: RE≧3.0

部品

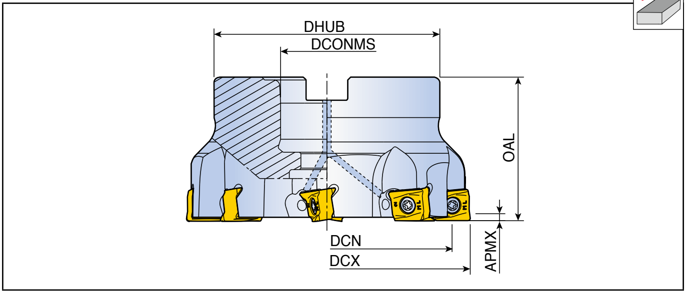
型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM90XEV-16	TS 40093I/HG	T-T15			
TFM90XEV-22	TS 50115I	T-T20			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E368-E372

4W-TF90-12

CHASE4FINISH

フェースミル(超仕上加工用)



型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DCN	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
4W-TF90-550-22R-12	5	50	38.9	22	45	40	0.5	●	A	0.4	SH M10x30-C	4WHU 1207... E254
663-22R-12	6	63	50.9	22	47	40	0.5	●	A	0.5	SH M10x30-C	
880-27R-12	8	80	66.9	27	58	50	0.5	●	A	1.1	SH M12x35-C	
8100-32R-12	8	100	86.9	32	66	50	0.5	●	A	1.6	SH M16x35-C	
10125-40R-12	10	125	110.9	40	85	63	0.5	●	A	3.1	SH M20x40-C	
10160-40R-12	10	160	145.9	40	110	63	0.5	x	C	4.1	-	

▶ DCN: 最小加工径
▶ DCX: 最大加工径

部品

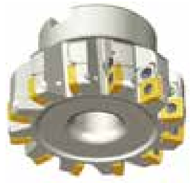
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
4W-TF90-12	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

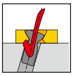
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

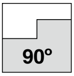
TFM90SNS-12

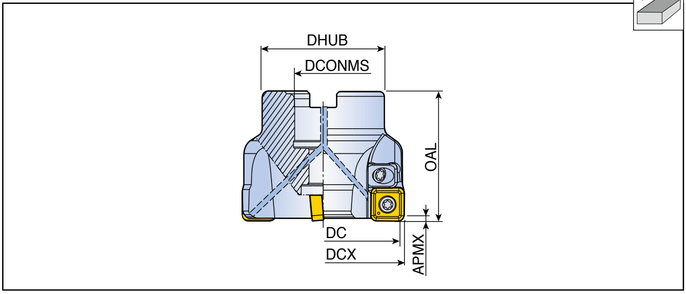
CHASE2QUAD

フェースミル(超仕上加工用)









型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90SNS 350-22R-12	3	50	43.35	22	45	50	1.0	●	A	0.5	SH M10x40	SNEX 1204... SNET 1205... E291
463-22R-12	4	63	56.35	22	47	50	1.0	●	A	0.7	SH M10x40	
680-27R-12	6	80	73.35	27	58	50	1.0	●	A	1.0	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0	SH M16x30	
12100-32R-12	12	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0	SH M16x30	
10125-40R-12	10	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9	-	
16125-40R-12	16	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9	-	
12160-40R-12	12	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4	-	
20160-40R-12	20	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4	-	
16200-60R-12	16	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0	-	
24200-60R-12	24	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0	-	
30250-60R-12	30	250	243.35	60	160	63	1.0	x	C	10.8	-	

- 鋼・鋳鉄の安定加工に最適
- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

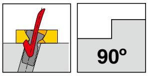
型番	スクリュー	調整ウェッジ	調整スクリュー	レンチ	
TFM90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	

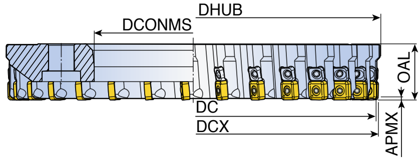
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
Technical Data E322-E323

TQ90SNS-12

CHASE2QUAD

フェースミル : 最新クイックチェンジタイプ





型番		刃数	寸法 (mm)						Kg	取付ボルト	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
TQ90SNS	**20250R-12**	20	250	243.35	133.35	253	38	1.0	7.5	QA 10 K/M	SNEX 1204...
	30250R-12	30	250	243.35	133.35	253	38	1.0	7.5	QA 10 K/M	SNET 1205...
	36315R-12	36	315	308.35	146.05	317	38	1.0	14.0	QA 12 K/M	E291
	32400R-12	32	400	393.35	254	402	38	1.0	16.0	QA 16 K/M	

▸ 鋼・鋳鉄の安定加工に最適

部品

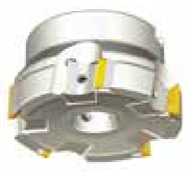
型番	スクリュー	調整ウェッジ	調整スクリュー	レンチ	
TQ90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	

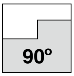
加工条件 E312-E315
トルク E318
Technical Data E319
Technical Data E322-E323

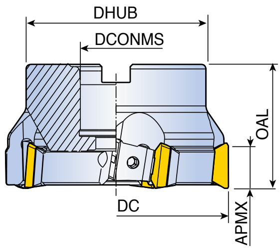
LM90TP-22

LIONMILL

フェースミル(インチ仕様アーバー)







型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
LM90TP	**480-25.4R-22**	4	80	25.4	70	50	17.6	A	1.2	SH M12x35	TPKN 2204...
	5100-31.75R-22	5	100	31.75	80	55	17.6	A	2.2	SH M16x35	E303
	6125-38.1R-22	6	125	38.1	80	63	17.6	B	3.0	-	
	8160-50.8R-22	8	160	50.8	100	63	17.6	B	4.7	-	
	10200-47.625R-22	10	200	47.625	130	63	17.6	C	6.4	-	
	12250-47.625R-22	12	250	47.625	160	63	17.6	C	10.7	-	
	14315-47.625R-22	14	315	47.625	220	63	17.6	D	16.7	-	

▸ ミリ仕様アーバータイプは、受注生産にて承ります。

部品

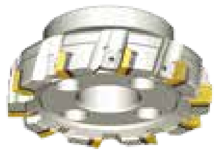
型番	超硬シート	ウェッジ	シートスクリュー	ウェッジスクリュー	レンチ	シートスクリューレンチ(1)
LM90TP-22 (Ø80)	TSTP 22N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W	T-W 4	T-T15
LM90TP-22 (Ø100-)	TSTP 22N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15

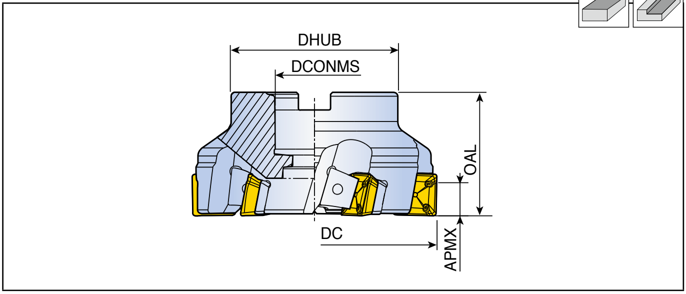
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

▶ シートスクリューレンチ/T-T15(1)は別売りです。

LM90SE-21

フェースミル





90°

型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
LM90SE	**6125-40R-21**	6	125	40	85	63	17.0	A	3.4	SH M20x40	SEKX 2107... E289
	8160-40R-21	8	160	40	110	63	17.0	C	5.3	-	
	10200-60R-21	10	200	60	130	80	17.0	C	9.6	-	
	12200-60R-21	12	200	60	130	80	17.0	C	9.5	-	
	12250-60R-21	12	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
	14250-60R-21	14	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
	12315-60R-21	12	315	60	220	80	17.0	D	21.0	-	
LM90SE	**6125-38.1R-21**	6	125	38.1	85	63	17.0	B	3.4	-	
	8160-50.8R-21	8	160	50.8	110	63	17.0	B	5.3	-	
	10200-47.625R-21	10	200	47.625	130	80	17.0	C	9.6	-	

部品

型番	シート	シートスクリュー	ウェッジ	ウェッジスクリュー	ウェッジスクリューレンチ	シートスクリューレンチ (1)
LM90SE-21(-Ø200)	TSSE 21N-ST	TS 50C130I/HG	WPA 8-SE16	TS 80160W	T-W 4	T-T20
LM90SE-21(Ø250-)	TSSE 21N-ST	TS 50C130I/HG	WPA 8-SE16	TS 80200W	T-W 4	T-T20

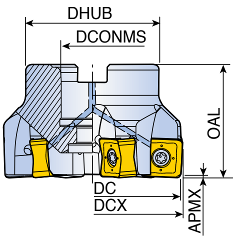
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

▸ シートスクリューレンチ/T-T20(1) は別売りです。

TFM90SN/TFM88SN-13

CHASE2QUAD

フェースミル



90°

88°

型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90SN	**550-22R-13**	5	50	50.7	22	45	40	12.0	●	A	0.3	SH M10x30	SNGX 1306 ... E293
	663-22R-13	6	63	63.7	22	47	40	12.0	●	A	0.5	SH M10x30	
	780-27R-13	7	80	80.7	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
	980-27R-13*	9	80	80.7	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
	8100-32R-13	8	100	100.8	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
	13100-32R-13*	13	100	100.8	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
	10125-40R-13	10	125	125.8	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
	16125-40R-13*	16	125	125.8	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
TFM88SN	**550-22R-13**	5	50	51.2	22	45	40	12.0	●	A	0.3	SH M10x30	SNGX 1306 ZN... E293
	663-22R-13	6	63	64.2	22	47	40	12.0	●	A	0.5	SH M10x30	
	780-27R-13	7	80	81.2	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
	980-27R-13*	9	80	81.2	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
	8100-32R-13	8	100	101.2	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
	11100-32R-13*	11	100	101.2	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
	10125-40R-13	10	125	126.1	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
	14125-40R-13*	14	125	126.1	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
	12160-40R-13	12	160	161.1	40	110	63	12.0	x	C	4.2	-	
	18160-40R-13*	18	160	161.1	40	110	63	12.0	x	C	4.2	-	
	14200-60R-13	14	200	201.1	60	130	63	12.0	x	C	6.0	-	
	22200-60R-13*	22	200	201.1	60	130	63	12.0	x	C	6.0	-	

▸ *: 鋳鉄加工対応、ファインピッチカッター
▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TFM90SN	TS 40B100I	T-T15			
TFM88SN	TS 40B100I	T-T15			

加工条件 E312-E315

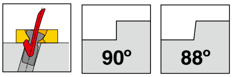
アーバー参照図 E316-E317

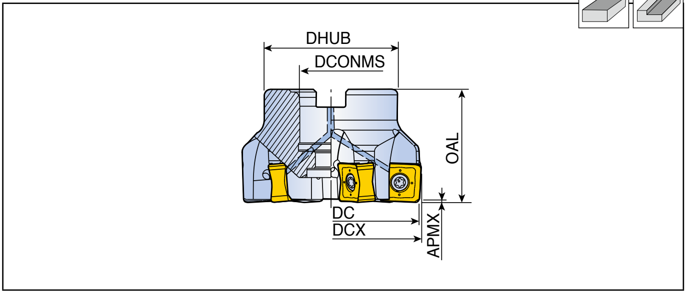
トルク E318

TFM90SN/TFM88SN-13

CHASE2QUAD

フェースミル(インチ仕様アーバー)





型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM90SN 780-25.4R-13	7	80	80.7	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX 1306 ... E293
8100-31.75R-13	8	100	100.8	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
10125-38.1R-13	10	125	125.8	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	
TFM88SN 780-25.4R-13	7	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX 1306 ZN... E293
980-25.4R-13*	9	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-31.75R-13	8	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
11100-31.75R-13*	11	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
10125-38.1R-13	10	125	126.1	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	
12160-50.8R-13	12	160	161.1	50.8	100	63	12.0	x	B	4.2	-	

- *: 鋳鉄加工対応、ファインピッチカッター
- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

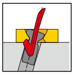
型番	スクリュー	レンチ			
TFM90SN	TS 40B100I	T-T15			
TFM88SN	TS 40B100I	T-T15			

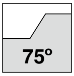
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

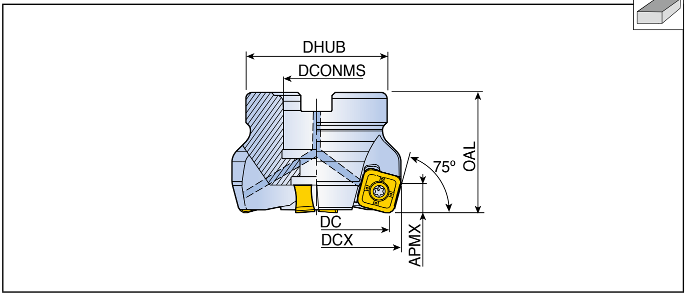
ADVANCECUTTING TaeguTec

TFM75SN-13

フェースミル







型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM75SN	**450-22R-13**	4	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4	LH M10x25	SNM(G)X 1306 EN... SNMX 1306 XTN... E292
	650-22R-13	6	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4	LH M10x25	
	663-22R-13	6	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6	LH M10x25	
	863-22R-13	8	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6	LH M10x25	
	780-27R-13	7	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
	1080-27R-13	10	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
	8100-32R-13	8	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	1.9	LH M16x35	
	12100-32R-13	12	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	2.0	LH M16x35	
	10125-40R-13	10	125	130.3	40	85	63	9.5	●	A	3.2	SH M20x40	
	16125-40R-13	16	125	130.4	40	85	63	9.5	●	A	3.3	SH M20x40	
	12160-40R-13	12	160	165.3	40	110	63	9.5	x	C	4.7	-	
	20160-40R-13	20	160	165.4	40	110	63	9.5	x	C	4.8	-	
	16200-60R-13	16	200	205.3	60	130	63	9.5	x	C	6.4	-	
	22200-60R-13	22	200	205.4	60	130	63	9.5	x	C	6.4	-	
	20250-60R-13	20	250	255.3	60	160	63	9.5	x	C	11.7	-	
TFM75SN	**580-25.4R-13B**	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
	1080-25.4R-13	10	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.5	LH M12x30	
	6100-31.75R-13B	6	100	105.4	31.75	80	50	9.5	x	B	1.9	-	
	8125-38.1R-13B	8	125	130.3	38.1	80	63	9.5	x	B	3.2	-	
	12160-50.8R-13B	12	160	165.3	50.8	100	63	9.5	x	B	4.7	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TFM75SN	TS 40B100I	T-T15			

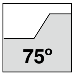
加工条件 E312-E315

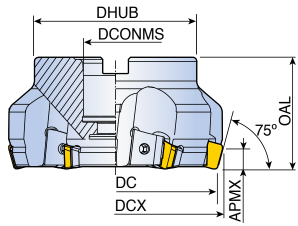
アーバー参照図 E316-E317

トルク E318

LM75SP-12/15

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
LM75SP	580-25.4 R-12	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1203...
	6100-31.75R-12	6	100	105.4	31.75	80	55	9.5	A	2.4	LH M16x35	E296
	8125-38.1R-12	8	125	130.4	38.1	80	63	9.5	B	3.2	-	
	10160-50.8R-12	10	160	165.4	50.8	100	63	9.5	B	5.0	-	
	12200-47.625R-12	12	200	205.4	47.625	130	63	9.5	C	7.4	-	
	16250-47.625R-12	16	250	255.4	47.625	160	63	9.5	C	10.8	-	
LM75SP	580-25.4R-15	5	80	86.97	25.4	70	55	12.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1504...
	5100-31.75R-15	5	100	106.96	31.75	80	55	12.5	A	2.4	LH M16x35	E296
	8125-38.1R-15	8	125	131.95	38.1	80	63	12.5	B	3.1	-	
	10160-50.8R-15	10	160	166.94	50.8	100	63	12.5	B	5.0	-	
	12200-47.625R-15	12	200	206.94	47.625	130	63	12.5	C	6.9	-	
	16250-47.625R-15	16	250	256.93	47.625	160	63	12.5	C	10.8	-	
	20315-47.625R-15	20	315	321.93	47.625	220	63	12.5	D	17.4	-	

▸ ミリ仕様アーバータイプは、受注生産にて承ります。

部品

型番	超硬シート	ウェッジ	シートスクリュー	ウェッジスクリュー	レンチ	(1)
LM75SP-12 (Ø80)	TSSP 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W	T-W 4	T-T15
LM75SP-12 (Ø100-)	TSSP 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM75SP-15	TSSP 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15

▸ シートスクリューレンチ/T-T15[1]は別売りです。

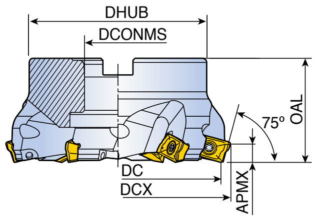
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFM75AP-17

CHASEMILL

フェースミル

75°



型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM75AP	580-27R-17	5	80	87.82	27	58	50	3.9	A	0.8	SH M12x35	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM E262
	6100-32R-17	6	100	107.82	32	85	50	3.9	B	1.3	-	
	7125-40R-17	7	125	132.82	40	85	63	3.9	B	3.5	-	
TFM75AP	580-25.4R-17	5	80	87.82	25.4	70	50	3.9	A	0.8	SH M12x35	
	6100-31.75R-17	6	100	107.82	31.75	80	50	3.9	B	1.3	-	
	7125-38.1R-17	7	125	132.82	38.1	80	63	3.9	B	3.5	-	

▸ APKTチップの残りのコーナーが利用可能です。

部品

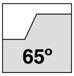
型番	スクリュー	レンチ			
TFM75AP-17	TS 40120I/HG	T-T15			

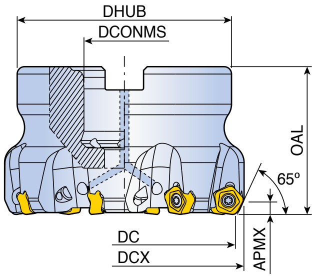
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFM65PT-05/10

CHASE10MILL

フェースミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM65PT 640-16R-05	6	40	43.7	16	38	40	3.3	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	53.7	22	45	40	3.3	●	A	0.4	SH M10x30	E282
863-22R-05	8	63	66.7	22	58	40	3.3	●	A	0.7	SH M10x30	
TFM65PT 680-27R-10	6	80	87.4	27	70	50	6.5	●	A	1.2	LH M12x30	PTKU 1006...
8100-32R-10	8	100	107.4	32	85	50	6.5	●	A	1.9	LH M16x35	E282
9125-40R-10	9	125	132.4	40	85	63	6.5	●	A	3.2	SH M20x40	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

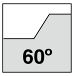
部品

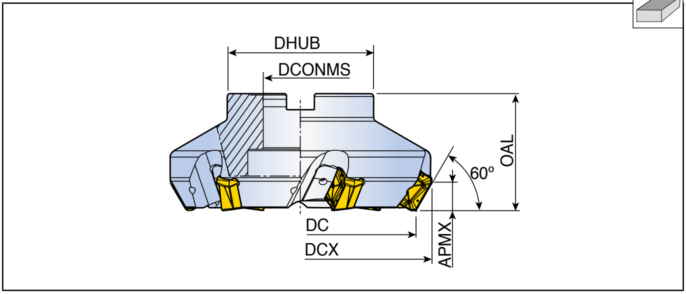
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
TFM65PT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P	-		
TFM65PT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

LM60SC-21

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm)						取付穴形状	Kg	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
LM60SC	5125-40R-21	5	125	141.2	40	85	63	13.0	B	4.1	SCKN 2107... E288
	8160-40R-21	8	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.5	
	10160-40R-21	10	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.4	
	10200-60R-21	10	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8	
	12200-60R-21	12	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8	
	12250-60R-21	12	250	266	60	160	80	13.0	C	19.2	
	14250-60R-21	14	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1	
	16250-60R-21	16	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1	
	12315-60R-21	12	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0	
	16315-60R-21	16	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0	
LM60SC	5125-38.1R-21	5	125	141.2	38.1	80	63	13.0	B	4.1	
	10160-50.8R-21	10	160	176.1	50.8	100	63	13.0	B	6.4	
	10200-47.625R-21	10	200	216.1	47.625	130	80	13.0	C	11.8	
	12250-47.625R-21	12	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.2	
	16250-47.625R-21	16	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.1	

部品

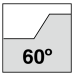
型番	シート	シートスクリュー	ウェッジ	ウェッジスクリュー	レンチ	
LM60SC-21	TSSC 21R-ST	TS 50C130I/HG	WSC 8R-21	TS 80200W	T-W 4	T-T20 [(1)]

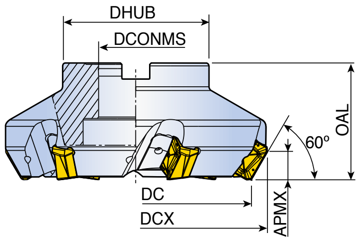
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

▸ シートスクリューレンチ/T-T20[(1)]は別売りです。

LM60SC-27

フェースミル





型番		刃数	DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	適合チップ
			寸法 (mm)								
LM60SC	**5125-40R-27**	5	125	146	40	85	63	18.0	B	4.6	SCKN 2708... E288
	6160-40R-27	6	160	181	40	110	80	18.0	C	8.7	
	8160-40R-27	8	160	181	40	110	80	18.0	C	8.4	
	8200-60R-27	8	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.4	
	10200-60R-27	10	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.3	
	10250-60R-27	10	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.9	
	12250-60R-27	12	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.8	
	12315-60R-27	12	315	335.8	60	220	80	18.0	D	26.0	
	15315-60R-27	15	315	335.8	60	220	80	18.0	D	25.9	
LM60SC	**12250-47.625R-27**	12	250	270.8	47.625	160	80	18.0	C	19.8	
	12315-47.625R-27	12	315	335.8	47.625	220	80	18.0	D	26.0	

部品

型番	シート	シートスクリュー	ウェッジ	ウェッジスクリュー	レンチ		ハンドル
						(1)	(2)
LM60SC-27	TSSC 27R-ST	TS 60A130I	WSC 8R	TS 80200W	T-W 4	BLD T25	SW6-T

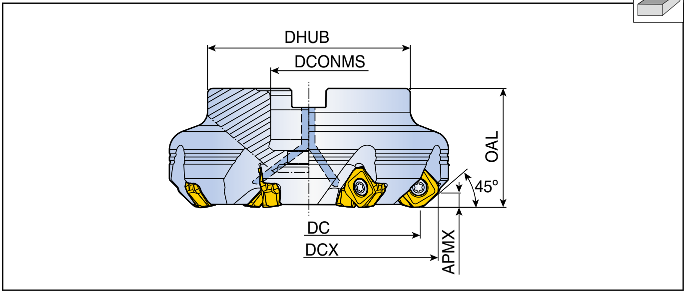
▶ レンチ/BLD T25(1)とハンドル/SW6-T(2)は別売りです。

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

8D-TF45-11

フェースミル

45°



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF45-440-16R-11	4	40	51	16	38	40	4.2	●	A	0.4	SH M8x25	SQKU 1105 E298
640-16R-11	6	40	51	16	38	40	4.2	●	A	0.4	SH M8x25	
650-22R-11	6	50	61	22	45	40	4.2	●	A	0.5	LH M10x25	
850-22R-11	8	50	61	22	45	40	4.2	●	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-11	7	63	74	22	47	50	4.2	●	A	1.0	SH M10x30	
1063-22R-11	10	63	74	22	47	50	4.2	●	A	1.0	SH M10x30	
880-27R-11	8	80	91	27	70	50	4.2	●	A	1.6	LH M12x30	
1280-27R-11	12	80	91	27	70	50	4.2	●	A	1.6	LH M12x30	
9100-32R-11	9	100	111	32	85	50	4.2	●	A	2.4	LH M16x35	
14100-32R-11	14	100	111	32	85	50	4.2	●	A	2.5	LH M16x35	
8125-40R-11	8	125	136	40	85	63	4.2	●	A	4.1	SH M20x40	
12125-40R-11	12	125	136	40	85	63	4.2	●	A	4.0	SH M20x40	
18125-40R-11	18	125	136	40	85	63	4.2	●	A	4.1	SH M20x40	
10160-40R-11	10	160	171	40	110	63	4.2	x	C	5.7	-	
16160-40R-11	16	160	171	40	110	63	4.2	x	C	5.6	-	
24160-40R-11	24	160	171	40	110	63	4.2	x	C	5.6	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
8D-TF45-11	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

加工条件 E312-E315

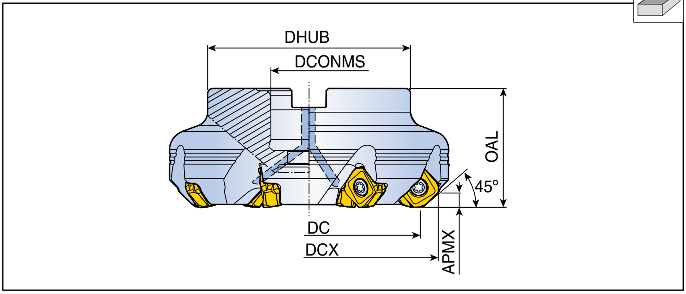
アーバー参照図 E316-E317

トルク E318

8D-TF45-14

フェースミル

45°



型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
8D-TF45-450-22R-14	4	50	65.5	22	45	40	6	●	A	0.6	LH M10x25	SQKU 1406 E298
650-22R-14	6	50	65.5	22	45	40	6	●	A	0.6	LH M10x25	
663-22R-14	6	63	78.5	22	47	50	6	●	A	1.1	SH M10x30	
863-22R-14	8	63	78.5	22	47	50	6	●	A	1.0	SH M10x30	
780-27R-14	7	80	95.5	27	70	50	6	●	A	1.7	LH M12x30	
1080-27R-14	10	80	95.5	27	70	50	6	●	A	1.7	LH M12x30	
8100-32R-14	8	100	115.5	32	85	50	6	●	A	2.6	LH M16x35	
12100-32R-14	12	100	115.5	32	85	50	6	●	A	2.5	LH M16x35	
6125-40R-14	6	125	140.5	40	85	63	6	●	A	4.1	SH M20x40	
10125-40R-14	10	125	140.5	40	85	63	6	●	A	4.4	SH M20x40	
16125-40R-14	16	125	140.5	40	85	63	6	●	A	4.3	SH M20x40	
7160-40R-14	7	160	175.5	40	110	63	6	x	C	5.6	-	
12160-40R-14	12	160	175.5	40	110	63	6	x	C	5.9	-	
20160-40R-14	20	160	175.5	40	110	63	6	x	C	5.9	-	
8200-60R-14	8	200	215.5	60	130	63	6	x	C	8.0	-	
18200-60R-14	18	200	215.5	60	130	63	6	x	C	8.4	-	
26200-60R-14	26	200	215.5	60	130	63	6	x	C	8.3	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
8D-TF45-14	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

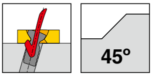
加工条件 E312-E315

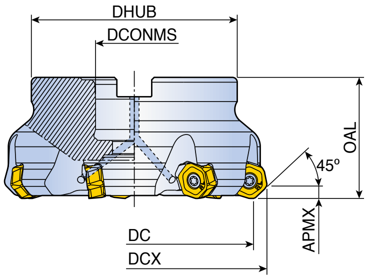
トルク E318

12D-TF45-06

CHASE 12 MILL

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-	**450-22R-06**	4	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	HXK(H)U 0605... E275
	650-22R-06	6	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	
	563-22R-06	5	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
	763-22R-06	7	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
	680-27R-06	6	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
	1080-27R-06	10	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
	7100-32R-06	7	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	LH M16x35	
	12100-32R-06	12	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	LH M16x35	
	10125-40R-06	10	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
	16125-40R-06	16	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
	12160-40R-06	12	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	
	20160-40R-06	20	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

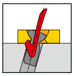
部品

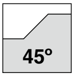
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
12D-TF45-06	TS 40B100I	TBLD T15-W6	SW6-T		

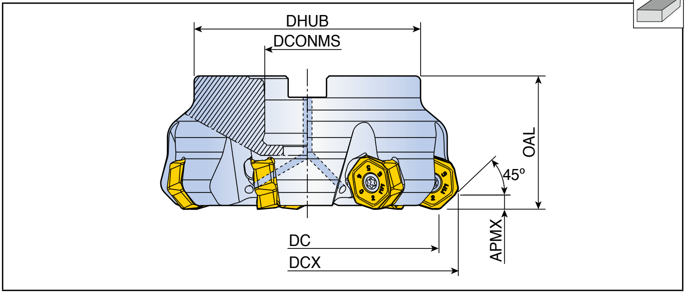
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

12D-TF45-10

フェースミル



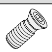
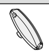




型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-563-22R-10	5	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	HXK(H)U
763-22R-10	7	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	1007...
680-27R-10	6	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	
980-27R-10	9	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	E275
7100-32R-10	7	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	LH M16x35	
11100-32R-10	11	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	LH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.1	SH M20x40	
10125-40R-10	10	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.0	SH M20x40	
14125-40R-10	14	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.0	SH M20x40	
10160-40R-10	10	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
16160-40R-10	16	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
14200-60R-10	14	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
21200-60R-10	21	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
16250-60R-10	16	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	
26250-60R-10	26	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

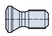
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
12D-TF45-10	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

加工条件

E312-E315

アーバー参照図

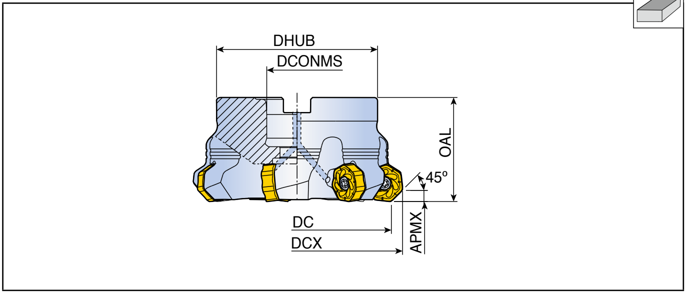
E316-E317

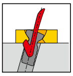
トルク

E318

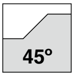
14D-F45XN-06

CHASE2HEPTA

フェースミル







型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
14D-F45XN	550-22R-06	5	50	59.1	22	45	40	3.5	●	A	0.4	LH M10x25	XNM(H)U
	563-22R-06	5	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x35	0605...
	763-22R-06	7	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x35	
	680-27R-06	6	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	E306
	980-27R-06	9	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	
	7100-32R-06	7	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35	
	11100-32R-06	11	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35	
	10125-40R-06	10	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40	
	14125-40R-06	14	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40	
	12160-40R-06	12	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.7	-	
	16160-40R-06	16	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.9	-	
	18160-40R-06	18	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	5.0	-	
14D-F45XN	763-25.4R-06	7	63	72.1	25.4	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M12x30	
	980-25.4R-06	9	80	89.1	25.4	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	
	11100-31.75R-06	11	100	109.1	31.75	80	50	3.5	●	A	1.9	LH M16x35	
	14125-38.1R-06	14	125	134.1	38.1	80	63	3.5	x	B	3.9	-	
												-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
14D-F45XN-06	TS 40B100I	T-T15			

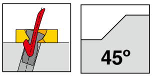
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

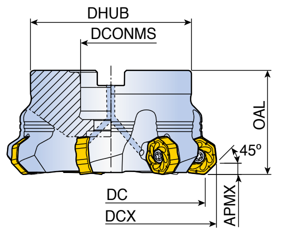
TaeguTec Member IMC Group

14D-F45XN-09

CHASE2HEPTA

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
14D-F45XN	**563-22R-09**	5	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x35	XNM(H)U 0906... E307
	663-22R-09	6	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x35	
	680-27R-09	6	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
	780-27R-09	7	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.5	SH M12x35	
	7100-32R-09	7	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
	9100-32R-09	9	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.5	SH M16x35	
	8125-40R-09	8	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.5	SH M20x40	
	10125-40R-09	10	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.6	SH M20x40	
	12125-40R-09	12	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.4	SH M20x40	
	10160-40R-09	10	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
	12160-40R-09	12	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
	14160-40R-09	14	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
	12200-60R-09	12	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.8	-	
	16200-60R-09	16	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.9	-	
	16250-60R-09	16	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
	20250-60R-09	20	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
14D-F45XN	**680-25.4R-09**	6	80	91.9	25.4	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
	7100-31.75R-09	7	100	112	31.75	80	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
	8125-38.1R-09	8	125	137	38.1	80	63	5.0	x	B	3.5	-	
	10160-50.8R-09	10	160	172	50.8	100	63	5.0	x	B	4.8	-	
	12200-47.625R-09	12	200	212	47.625	130	63	5.0	x	C	6.8	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
14D-F45XN-09	TS 50C130I/HG	T-T20			

加工条件 E312-E315

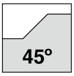
アーバー参照図 E316-E317

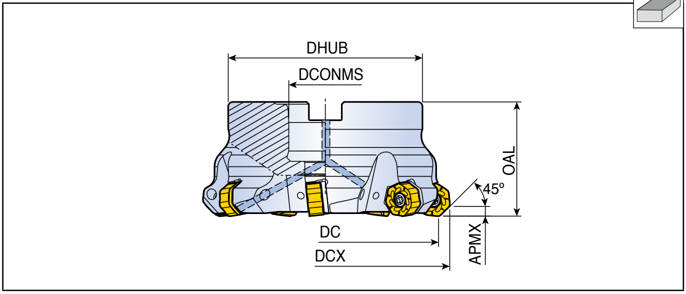
トルク E318

14D-F45XNH-06/09

CHASE2HEPTA

フェースミル(シートタイプ)

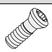
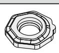
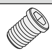
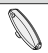




型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XNH	**763-22R-06**	7	63	72.2	22	47	40	3.5	●	A	0.7	SH M10x25	XNM(H)U 0605... E306
	780-27R-06	7	80	89.2	27	70	50	3.5	●	A	1.5	SH M12x35	
	880-27R-06	8	80	89.2	27	70	50	3.5	●	A	1.5	SH M12x35	
	7100-32R-06	7	100	109.2	32	85	50	3.5	●	A	2.2	SH M16x35	
	8100-32R-06	8	100	109.2	32	85	50	3.5	●	A	2.2	SH M16x35	
	11125-40R-06	11	125	134.2	40	85	63	3.5	●	A	3.5	SH M20x40	
14D-F45XNH	**563-22R-09**	5	63	75.1	22	47	40	5.0	●	A	0.6	SH M10x35	XNM(H)U 0906... E307
	680-27R-09	6	80	92.1	27	70	50	5.0	●	A	1.5	SH M12x35	
	7100-32R-09	7	100	112.1	32	85	50	5.0	●	A	2.2	SH M16x35	
	9125-40R-09	9	125	137.0	40	85	63	5.0	●	A	3.6	SH M20x40	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	シート	シートスクリュー	レンチ	ハンドル
					
14D-F45XNH-06	TS 35C110I	TSXN 06N	TS 5035062S-B	TBLD T15-W6	SW6-T
14D-F45XNH-09	TS 50C130I/HG	TSXN 09N	TS 8050110S	TBLD T20-W6	SW6-T

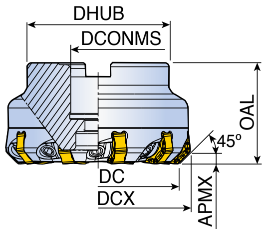
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TaeguTec Member IMC Group

14D-F45XNW-09

CHASE2HEPTA

フェースミル



45°

型番		刃数	寸法 (mm)						取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
14D-F45XNW	**1080-27R-09**	10	80	91.9	27	70	50	5.0	A	1.5	SH M12x35	XNHU 0906... E307
	14100-32R-09	14	100	112	32	85	55	5.0	A	2.9	SH M16x35	
	18125-40R-09	18	125	137	40	85	63	5.0	B	3.8	-	
	18160-40R-09	18	160	172	40	110	63	5.0	C	5.6	-	
	22160-40R-09	22	160	172	40	110	63	5.0	C	5.6	-	
	28200-60R-09	28	200	212	60	130	63	5.0	C	7.9	-	
	36250-60R-09	36	250	262	60	160	63	5.0	C	12.7	-	
	44315-60R-09	44	315	327	60	220	63	5.0	D	19.9	-	

▸ 鋼・鋳鉄の安定加工に最適

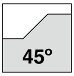
部品

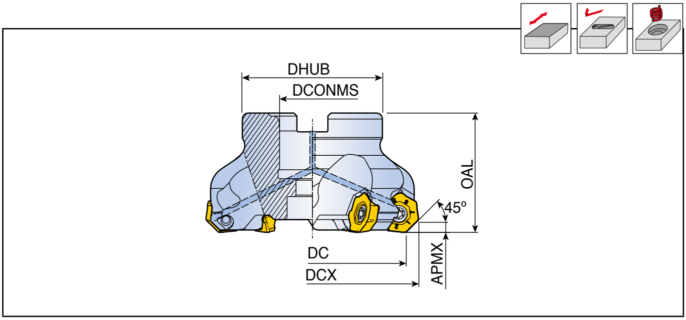
型番	ウェッジ	ウェッジスクリュー	レンチ		
14D-F45XNW-09	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

7S-F45-06

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
7S-F45	**332-16R-06**	3	32	40.4	16	38	40	3.2	●	E	0.2	KTB 32B	7EMT 0604... E257
	440-16R-06	4	40	48.5	16	38	40	3.2	●	A	0.3	SH M8x30	
	550-22R-06	5	50	58.5	22	45	40	3.2	●	A	0.4	LH M10x25	
	663-22R-06	6	63	71.5	22	47	40	3.2	●	A	0.5	LH M10x25	
	780-27R-06	7	80	88.5	27	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
	8100-32R-06	8	100	108.5	32	85	50	3.2	●	A	1.9	LH M16x35	
	9125-40R-06	9	125	133.5	40	85	63	3.2	●	A	3.3	SH M20x40	
7S-F45	**780-25.4R-06**	7	80	88.5	25.4	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
	8100-31.75R-06	8	100	108.5	31.75	80	50	3.2	●	A	1.8	LH M16x35	
	9125-38.1R-06	9	125	133.5	38.1	80	63	3.2	x	B	2.8	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例：SH M10x1.5x30-C)

部品

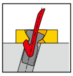
型番	スクリュー	レンチ			
7S-F45-06	TS 40093I/HG	T-T15			

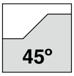
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
斜め沈み加工データ E373
トルク E318

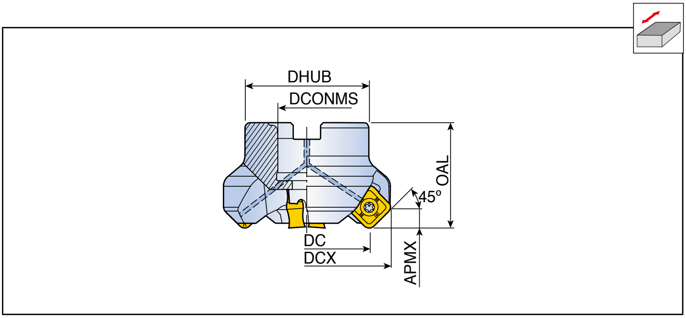
TFM45SN-13

CHASE2QUAD

フェースミル







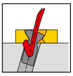
型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM45SN 440-16R-13	4	40	54.7	16	38	40	7.0	●	A	0.3	LH M10x25	SNM(G)X
450-22R-13	4	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	1306 AN...
650-22R-13	6	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	SNMX
663-22R-13	6	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	1306 XTN
863-22R-13	8	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	E292
480-27R-13B	4	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
780-27R-13	7	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
1080-27R-13	10	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
5100-32R-13B	5	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.1	LH M16x35	
8100-32R-13	8	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
12100-32R-13	12	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
6125-40R-13B	6	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
10125-40R-13	10	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
16125-40R-13	16	125	139.6	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
8160-40R-13B	8	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
12160-40R-13	12	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-13	20	160	174.5	40	110	63	7.0	x	C	5.0	-	
10200-60R-13B	10	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
18200-60R-13	18	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.6	-	
26200-60R-13	26	200	214.3	60	130	63	7.0	x	C	7.0	-	
20250-60R-13	20	250	264.8	60	160	63	7.0	x	C	12.9	-	
TFM45SN 480-25.4R-13B	4	80	94.8	25.4	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
5100-31.75R-13B	5	100	114.8	31.75	80	50	7.0	x	B	2.1	-	
6125-38.1R-13B	6	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.8	-	
10125-38.1R-13	10	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.4	-	
8160-50.8R-13B	8	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	4.9	-	
12160-50.8R-13	12	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	5.0	-	
10200-47.625R-13B	10	200	214.8	47.625	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
12250-47.625R-13B	12	250	264.8	47.625	160	63	7.0	x	C	12.9	-	

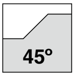
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

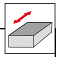
▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。
(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

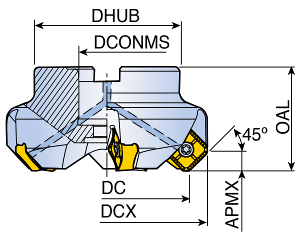
TFM45SNS-16

フェースミル





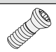
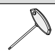




型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SNS	463-22R-16	4	63	81.1	22	47	50	8.8	●	A	1.0	LH M10x25	SNMX
	580-27R-16	5	80	98.2	27	70	50	8.8	●	A	1.5	LH M12x30	1607...
	7100-32R-16	7	100	118.2	32	85	50	8.8	●	A	2.3	LH M16x35	SNHX
	8125-40R-16	8	125	143.2	40	85	63	8.8	●	A	4.0	SH M20x40	1606...
	10125-40R-16	10	125	143.2	40	85	63	8.8	●	A	4.0	SH M20x40	E294
	10160-40R-16	10	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
	12160-40R-16	12	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
	12200-60R-16	12	200	218.2	60	130	63	8.8	x	C	7.5	-	
	14250-60R-16	14	250	268.2	60	160	63	8.8	x	C	13	-	
TFM45SNS	580-25.4R-16	5	80	98.2	25.4	70	50	8.8	●	A	1.5	LH M12x30	
	7100-31.75R-16	7	100	118.2	31.75	80	50	8.8	x	B	2.3	-	
	8125-38.1R-16	8	125	143.2	38.1	80	63	8.8	x	B	4.0	-	
	10160-50.8R-16	10	160	178.2	50.8	100	63	8.8	x	B	5.4	-	
	12200-47.625R-16	12	200	218.2	47.625	130	63	8.8	x	C	7.5	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

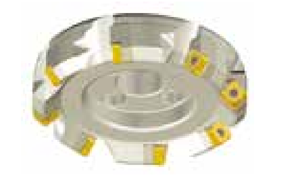
部品

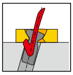
型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM45SN-13	TS 40B100I	T-T15			
TFM45SNS-16	TS 45120I	T-T20			

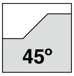
TFM45SNS-16B-CA

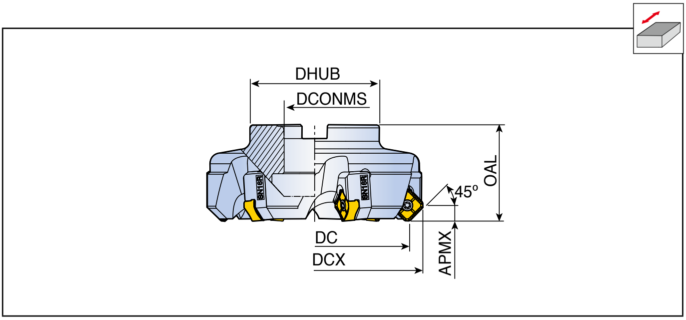
CHASE2QUAD

フェースミル









型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	適合チップ
TFM45SNS 6125-40R-16B-CA	6	125	143.2	40	85	63	8.8	B	4.0	SNMX 1607... SNHX 1606... E294
8160-40R-16B-CA	8	160	178.2	40	110	63	8.8	C	5.9	
10200-60R-16B-CA	10	200	218.2	60	130	63	8.8	C	8.1	
14250-60R-16-CA	14	250	268.2	60	160	63	8.8	C	13.3	
14315-60R-16B-CA	14	315	333.2	60	220	80	8.8	D	24.0	

部品

型番	スクリュー	カートリッジ	カートリッジスクリュー	レンチ	
TFM45SNS-16B-CA	TS 45120I	TCT23-SN16R	TS 60170I	T-T20	

加工条件 E312-E315

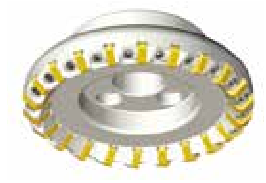
アーバー参照図 E316-E317

トルク E318

TFM45SNW-16/TQ45SNW-16

CHASE2QUAD

フェースミル



45°

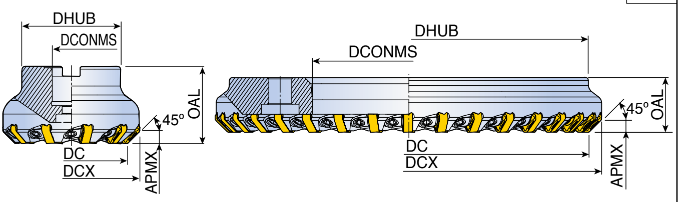


図1 図2

型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	図	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM45SNW 1080-27R-16	10	80	98.2	27	70	55	8.8	1	A	1.9	LH M12x30	SNHX 1606... E294
14100-32R-16	14	100	118.2	32	85	63	8.8	1	A	3.2	SH M16x35	
18125-40R-16	18	125	143.2	40	85	63	8.8	1	B	3.9	-	
22160-40R-16	22	160	178.2	40	110	63	8.8	1	C	5.7	-	
26200-60R-16	26	200	218.2	60	130	63	8.8	1	C	7.8	-	
32250-60R-16	32	250	268.2	60	160	63	8.8	1	C	13.5	-	

型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	図	Kg	取付ボルト	適合チップ
TQ45SNW 26200R-16	26	200	218.2	63.5	200	38	8.8	2	6.3	QA 08 K/M	SNHX 1606... E294
34250R-16	34	250	268.2	133.35	248	38	8.8	2	7.9	QA 10 K/M	
44315R-16	44	315	333.2	146.05	313	38	8.8	2	13.2	QA 12 K/M	
50355R-16	50	355	373.2	215.90	353	38	8.8	2	13.0	QA 14 K/M	

▸ 鋼・鋳鉄の安定加工に最適

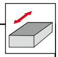
部品

型番	ウェッジ	ウェッジスクリュー	レンチ		
TFM45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		
TQ45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		

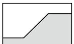
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
Technical Data E319

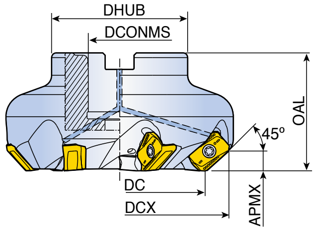
TFM45AN-16

フェースミル



45°

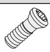
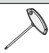




型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFM45AN	450-22R-16	4	50	67.8	22	45	40	8.4	●	A	0.6	LH M10x25	ANHX 1607 ANR-M
	663-22R-16	6	63	80.6	22	47	40	8.4	●	A	0.9	LH M10x25	E257
	780-27R-16	7	80	97.5	27	58	50	8.4	●	A	1.6	SH M12x35	
	8100-32R-16	8	100	117.5	32	85	50	8.4	●	A	2.5	LH M16x35	
	9125-40R-16	9	125	142.6	40	85	63	8.4	●	A	4.3	SH M20x40	
	10160-40R-16	10	160	177.7	40	110	63	8.4	x	C	5.8	-	

- 本カッターは90°タイプチップを取付出来ません。
- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
TFM45AN	TS 40120I	T-T15			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

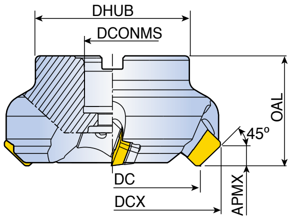
ADVANCECUTTING TaeguTec

LM45SD-12/15

LIONMILL

フェースミル(インチ仕様アーバー)

45°



型番		刃数	寸法 (mm)						取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM45SD	**480-25.4R-12**	4	80	93.8	25.4	70	50	6.5	A	1.6	LH M12x30	SDKN 1203... E288
	5100-31.75R-12	5	100	113.8	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	
	6125-38.1R-12	6	125	138.8	38.1	80	63	6.5	B	3.5	-	
	8160-50.8R-12	8	160	173.9	50.8	100	63	6.5	B	5.5	-	
	10200-47.625R-12	10	200	213.9	47.625	130	63	6.5	C	7.6	-	
	12250-47.625R-12	12	250	263.9	47.625	160	63	6.5	C	12.6	-	
LM45SD	**6125-38.1R/L-15**	6	125	143.6	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	SDKN 1504... E288
	8160-50.8R/L-15	8	160	178.6	50.8	100	63	8.7	B	5.5	-	
	10200-47.625R-15	10	200	218.6	47.625	130	63	8.7	C	7.6	-	
	12250-47.625R/L-15	12	250	268.6	47.625	160	63	8.7	C	12.6	-	
	14315-47.625R/L-15	14	315	333.54	47.625	220	63	6.7	D	18.7	-	

▸ ミリ仕様アーバータイプは、受注生産にて承ります。

部品

型番	超硬シート	ウェッジ	シートスクリュー	ウェッジスクリュー	レンチ	
						(1)
LM45SD-12 (Ø80)	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W	T-W 4	T-T15
LM45SD-15 (Ø100-)	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15

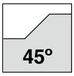
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

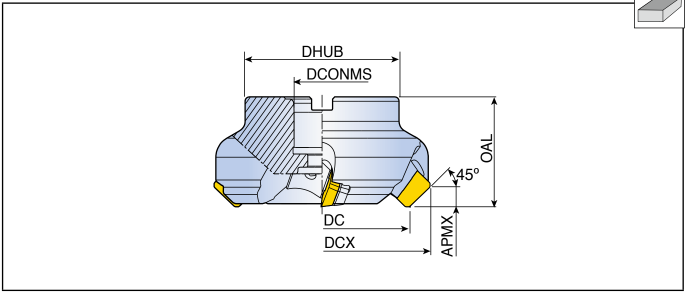
▸ シートスクリューレンチ/T-T15[(1)]は別売りです。

LM45SE-12/15

LIONMILL

フェースミル(インチ仕様アーバー)





型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
LM45SE	**480-25.4R-12**	4	80	93.7	25.4	70	55	6.5	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1203...
	5100-31.75R-12	5	100	113.6	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	E289
	6125-38.1R-12	6	125	138.6	38.1	80	63	6.5	B	3.4	-	
	8160-50.8R-12	8	160	173.6	50.8	100	63	6.5	B	5.0	-	
	10200-47.625R-12	10	200	213.6	47.625	130	63	6.5	C	7.5	-	
	12250-47.625R-12	12	250	263.6	47.625	160	63	6.5	C	12.2	-	
LM45SE	**480-25.4R-15**	4	80	97.8	25.4	70	55	8.7	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1504...
	5100-31.75R-15	5	100	118	31.75	80	60	8.7	A	2.8	LH M16x35	E289
	6125-38.1R-15	6	125	143	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	
	8160-50.8R-15	8	160	178	50.8	100	63	8.7	B	5.7	-	
	10200-47.625R-15	10	200	218	47.625	130	63	8.7	C	7.8	-	
	12250-47.625R-15	12	250	268	47.625	160	63	8.7	C	12.8	-	

▸ ミリ仕様アーバータイプは、受注生産にて承ります。

部品

型番	超硬シート	ウェッジ	シートスクリュー	ウェッジスクリュー	レンチ	
				(1)		(2)
LM45SE-12	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W TS 80160W(1)	T-W 4	T-T15
LM45SE-15	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I		T-W 4	T-T15

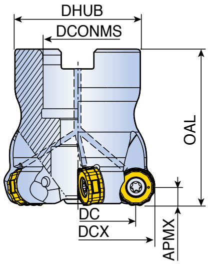
▸ (1) ウェッジスクリュー/TS 80160WはDC80カッター用です。
▸ シートスクリューレンチ/T-T15(2)は別売りです。

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFMRNS-10/12

CHASE2MOLD

フェースミル



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRNS 432-16R-10	4	32	22	16	30	40	5.0	●	E	0.1	KTB 32B	RNMU 1004... E284
433-16R-10	4	33	23	16	30	40	5.0	●	E	0.1	KTB 32B	
540-16R-10	5	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.2	SH M8x30	
650-22R-10	6	50	40	22	45	50	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-10	6	52	42	22	45	50	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
TFMRNS 440-16R-12	4	40	28	16	38	40	6.0	●	A	0.2	SH M8x30	RNMU 1205... E284
450-22R-12	4	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.3	SH M10x30	
550-22R-12	5	50	40	22	45	50	6.0	●	A	0.3	SH M10x30	
552-22R-12	5	52	40	22	45	50	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.6	SH M12x35	
680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	1.1	SH M12x35	
780-27R-12	7	80	68	27	58	50	6.0	●	A	1.0	SH M12x35	
7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.5	LH M16x35	
8100-32R-12	8	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.5	LH M16x35	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

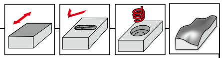
部品

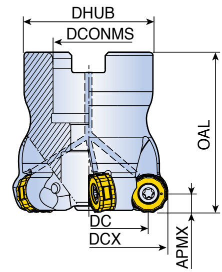
型番	スクリュー	レンチ			
TFMRNS-10	TS 35085I/HG	T-T15			
TFMRNS-12	TS 40G110I	T-T15			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め込み加工データ E386-E387

TFMRNS-16

フェースミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRNS 350-16R-16	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	RNMU 1606... E284
450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	
452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.9	LH M12x30	
680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.7	LH M16x35	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.9	SH M20x40	
9160-40R-16	9	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.8	-	
10200-60R-16	10	200	184	60	130	63	8.0	x	C	5.6	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

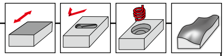
部品

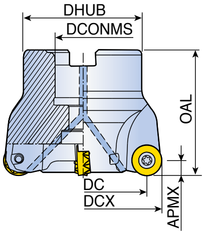
型番	スクリュー	レンチ			
TFMRNS-16	TS 50A121I/HG	T-T20			

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E386-E387

TFMRY-08/10/12

フェースミル





型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY	**532-16R-08**	5	32	24	16	30	40	4.0	●	A	0.12	SH M8x30	RYM(H)X 0803...
	640-16R-08	6	40	32	16	38	40	4.0	●	A	0.22	SH M8x30	E285-E286
TFMRY	**432-16R-10**	4	32	22	16	30	40	5.0	●	A	0.12	SH M8x30	RYM(H)X 1004...
	540-16R-10	5	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.22	SH M8x30	E285-E286
	640-16R-10	6	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.23	SH M8x30	
	650-22R-10	6	50	40	22	45	50	5.0	●	A	0.33	SH M10x30	
	652-22R-10	6	52	42	22	45	50	5.0	●	A	0.36	SH M10x30	
	763-22R-10	7	63	53	22	47	50	5.0	●	A	0.57	SH M10x30	
	766-27R-10	7	66	56	27	58	50	5.0	●	A	0.68	LH M12x30	
TFMRY	**332-16R-12**	3	32	20	16	30	50	6.0	●	E	0.12	KTB 32B	RYM(H)X 1205...
	440-16R-12	4	40	28	16	38	40	6.0	●	A	0.15	SH M8x30	E285-E286
	442-16R-12	4	42	30	16	38	40	6.0	●	A	0.21	SH M8x30	
	450-22R-12	4	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33	SH M10x30	
	550-22R-12	5	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33	SH M10x30	
	552-22R-12	5	52	40	22	45	50	6.0	●	A	0.34	SH M10x30	
	463-22R-12	4	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.57	SH M10x30	
	563-22R-12	5	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58	SH M10x30	
	663-22R-12	6	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58	SH M10x30	
	763-22R-12	7	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.71	SH M10x30	
	666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62	LH M12x30	
	766-27R-12	7	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62	LH M12x30	
	680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.90	LH M12x30	
	780-27R-12	7	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.92	LH M12x30	
	880-27R-12	8	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.98	LH M12x30	
	7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.29	LH M16x35	
	8100-32R-12	8	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.37	LH M16x35	
	8125-40R-12	8	125	113	40	85	63	6.0	●	A	3.00	SH M20x40	
	9125-40R-12	9	125	113	40	85	63	6.0	●	A	2.99	SH M20x40	

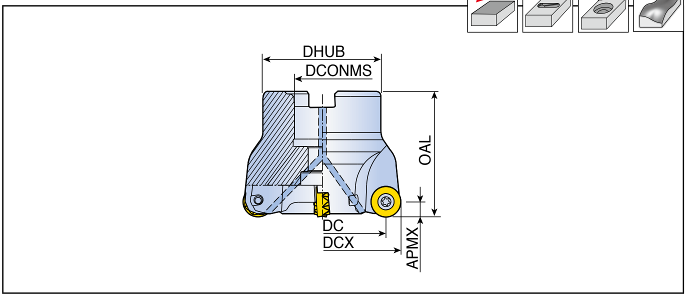
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E388-E390

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。
(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

TFMRY-16

CHASEMOLD

フェースミル



型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY	**350-16R-16**	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	RYM(H)X 1606... E285-E286
	450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	
	450-22R-16	4	50	34	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
	452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
	463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
	463H-22R-16*	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
	566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
	580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
	580H-27R-16*	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
	680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
	6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
	6100H-32R-16*	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
	7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
	7125H-40R-16*	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.6	SH M20x40	
	8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
	8160H-40R-16*	8	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.3	-	
TFMRY	**580-25.4R-16**	5	80	64	25.4	70	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	

▸ *: 超硬シートタイプ

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

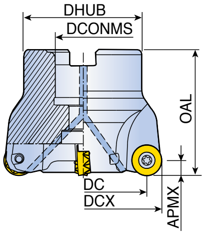
部品

型番	シート	シートスクリュー	スクリュー	レンチ	
TFMRY-08	-	-	TS 30A60I/HG	TD 9	-
TFMRY-10	-	-	TS 35085/HG	-	T-T15
TFMRY-12	-	-	TS 40093I	-	T-T15
TFMRY-16	-	-	TS 50115I	-	T-T20
TFMRY...H-16	TSRY 16NS	TS 8050088S	TS 50A140I	-	T-T20

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E388-E390

TFMRY-20

フェースミル



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY 463-22R-20	4	63	43	22	47	50	10.0	●	A	0.5	SH M10x30	RYMX 2007...
580-27R-20	5	80	60	27	58	50	10.0	●	A	0.8	LH M12x30	
5100H-32R-20*	5	100	80	32	66	50	10.0	●	A	1.1	LH M16x35	E285-E286
6100-32R-20	6	100	80	32	66	50	10.0	●	A	1.2	LH M16x35	
5125H-40R-20*	5	125	105	40	85	63	10.0	●	A	2.7	SH M20x40	
7125-40R-20	7	125	105	40	85	63	10.0	●	A	2.5	SH M20x40	
6160H-40R-20*	6	160	140	40	110	63	10.0	x	C	2.7	-	
8160-40R-20	8	160	140	40	110	63	10.0	x	C	3.8	-	
8200H-60R-20*	8	200	180	60	130	63	10.0	x	C	5.3	-	
9250H-60R-20*	9	250	230	60	160	63	10.0	x	C	9.3	-	

▸ *: 超硬シートタイプ
▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

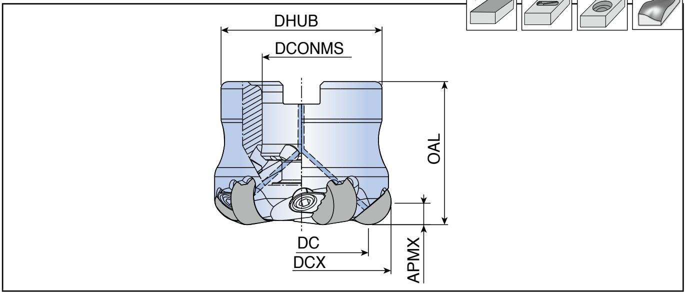
部品

型番	シート	シートスクリュー	スクリュー	レンチ	ハンドル
TFMRY-20	-	-	TS 60A130I	BLD T25/M7	SW6-T
TFMRY...H-20	TSRY 20NS	TS 9060011S	TS 60A165I	BLD T25/M7	SW6-T

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E388-E390

TFMRN-12

フェースミル



型番		刃数	DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	エアホール(1)	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			寸法 (mm)										
TFMRN	**450-22R-1207**	4	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4	SH M10x30	RNGN 1207
	550-22R-1207	5	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4	SH M10x30	FL...
	463-22R-1207	4	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	E283
	663-22R-1207	6	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	
	763-22R-1207	7	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	
	580-27R-1207	5	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	
	780-27R-1207	7	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	
	880-27R-1207	8	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	

- ▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産) (注文例：SH M10x1.5x30-C)
- ▸ (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

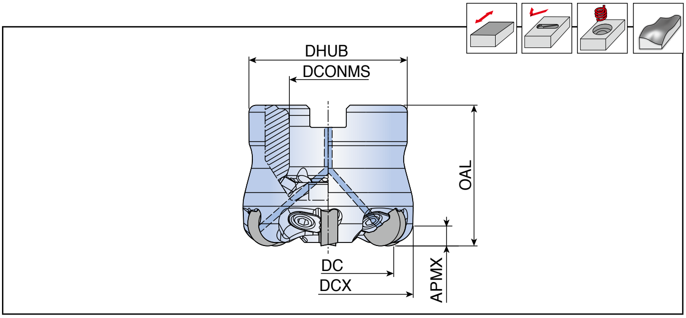
部品

型番	ウェッジ	スクリュー	レンチ		
TFMRN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFMRP-12

フェースミル



型番		刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	エアホール(1)	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMRP	**450-22R-12**	4	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.3	LH M10x25	RPGN 1204
	650-22R-12	6	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.3	LH M10x25	FL...
													E283

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産) (注文例：SH M10x1.5x30-C)

▸ (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

部品

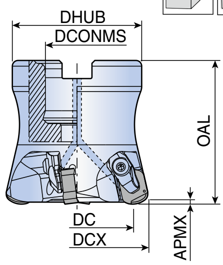
型番	ウェッジ	スクリュー	レンチ		
TFMRP-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFMBN-09CH

CERAMIC SPEED

高送り用フェースミル



型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	エアホール[1]	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMBN 440-16R-09CH	4	40	29.4	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x30	BNGX 0904...
350-22R-09CH	3	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.5	SH M10x30	
550-22R-09CH	5	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	E271

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産) (注文例：SH M10x1.5x30-C)

▸ [1] エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

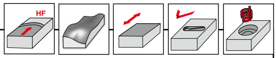
部品

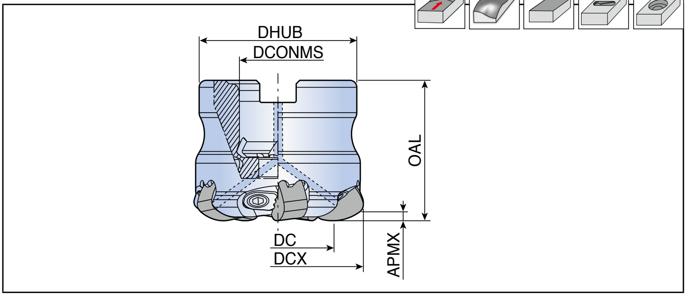
型番	クランプ	スクリュー	スナップリング	レンチ	
TFMBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120/HG	CSR 1.25	L-W 2	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E391-E392

TFMBN-12

高送り用フェースミル

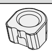
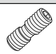
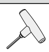




型番		刃数	寸法 (mm)						エア ホール(1)	取付穴 形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN	450-22R-12	4	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	BNGX 1207... E271
	550-22R-12	5	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	
	663-22R-12	6	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
	763-22R-12	7	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
	780-27R-12	7	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	
	880-27R-12	8	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	

- クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産) (注文例：SH M10x1.5x30-C)
- (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

部品

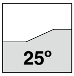
型番	ウェッジ	スクリュー	レンチ		
					
TFMBN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

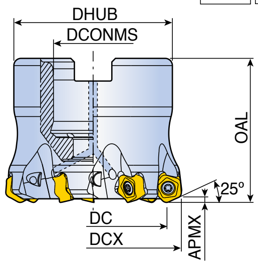
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E391-E392

TFMPT-05/10

CHASE10MILL

高送り用フェースミル





型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMPT 640-16R-05	6	40	31.8	16	38	40	1.5	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503... E282
750-22R-05	7	50	41.8	22	45	40	1.5	●	A	0.4	LH M10x25	
752-22R-05	7	52	43.8	22	45	40	1.5	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-05	8	63	54.8	22	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M10x30	
866-27R-05	8	66	57.8	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	
TFMPT 450-22R-10	4	50	33.4	22	45	40	3.0	●	E	0.3	TCS10-40	PTKU 1006... E282
563-22R-10	5	63	46.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-10	5	66	49.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	63.4	27	70	60	3.0	●	A	1.4	SH M12x30	
8100-32R-10	8	100	83.4	32	85	60	3.0	●	A	2.3	SH M16x35	
9125-32R-10	9	125	108.4	32	85	60	3.0	●	A	3.1	SH M16x35	
10160-40R-10	10	160	143.4	40	110	60	3.0	x	C	4.1	-	
12200-60R-10	12	200	183.4	60	130	60	3.0	x	C	5.7	-	
TFMPT 680-25.4R-10	6	80	63.4	25.4	70	60	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
8100-31.75R-10	8	100	83.4	31.75	80	60	3.0	x	B	2.0	-	
9125-38.1R-10	9	125	108.4	38.1	80	60	3.0	x	B	2.6	-	
10160-50.8R-10	10	160	143.4	50.8	100	60	3.0	x	B	4.2	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

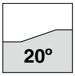
部品

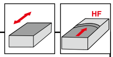
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
TFMPT-05	TS 25D060/HG-P	TD7P	-	-	
TFMPT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	

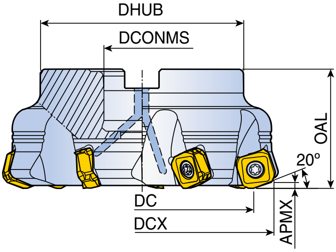
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E374-E375

8D-TF20-11/14

高送り用フェースミル



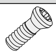




型番		刃数	DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
8D-TF20-	450-22R-11	4	50	63.5	22	45	40	1.8	●	A	0.5	SH M10X30	SQKU
	563-22R-11	5	63	76.5	22	47	50	1.8	●	A	0.9	SH M10X30	1105
	680-27R-11	6	80	93.5	27	70	50	1.8	●	A	1.5	SH M12X35	
	8100-32R-11	8	100	113.5	32	85	50	1.8	●	A	2.2	LH M16X35	E298
8D-TF20-	563-22R-14	5	63	80.6	22	47	50	2.5	●	A	1.0	SH M10X30	SQKU
	680-27R-14	6	80	97.6	27	70	50	2.5	●	A	1.7	SH M12X35	1406
	7100-32R-14	7	100	117.5	32	85	50	2.5	●	A	2.5	LH M16X35	
	8125-40R-14	8	125	142.5	40	85	63	2.5	●	A	4.3	SH M20X40	E298

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

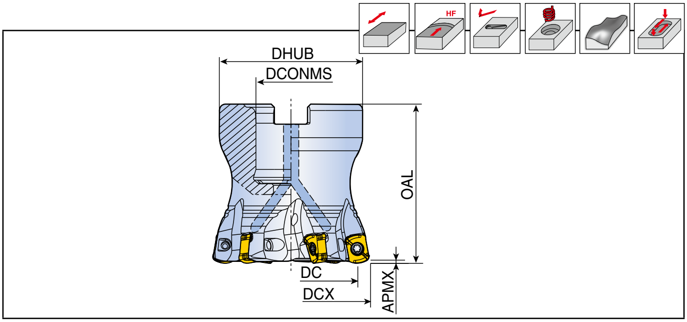
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
8D-TF20-11	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		
8D-TF20-14	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TFMBLV-06

WIN4FEED

高送り用フェースミル



型番		刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMBLV	**432-16R-06**	4	32	24	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	BLMV 0603... E270
	532-16R-06	5	32	24	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x26	
	640-16R-06	6	40	32	16	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M8x25	
	640-22R-06	6	40	32	22	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M10x30	
	650-22R-06	6	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	750-22R-06	7	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	850-22R-06	8	50	42	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	752-22R-06	7	52	44	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	852-22R-06	8	52	44	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
	763-22R-06	7	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
	863-22R-06	8	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
	963-22R-06	9	63	55	22	48	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
	966-27R-06	9	66	58	27	58	50	1.0	●	A	0.7	SH M12x30	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

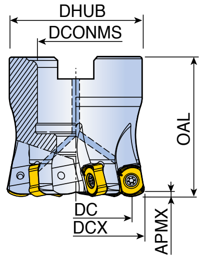
型番	スクリュー	レンチ
TEBLV/TFMBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E377

TFMBL-06/09

CHASE4FEED HIGH FEED MILL

高送り用フェースミル



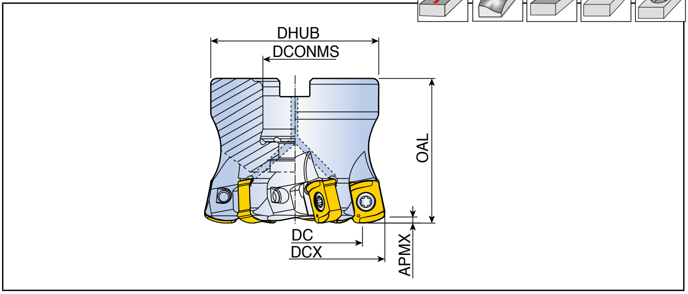
型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 432-16R-06	4	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	BLMP 0603... E268
532-16R-06	5	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	
640-16R-06	6	40	32.2	16	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M8x25	
640-22R-06	6	40	32.2	22	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M10x30	
650-22R-06	6	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-06	7	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-06	8	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-06	7	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
852-22R-06	8	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-06	7	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-06	8	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
963-22R-06	9	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
966-27R-06	9	66	58.5	27	58	50	1.0	●	A	0.7	SH M12x35	
TFMBL 432-16R-09	4	32	21.6	16	30	40	1.5	●	E	0.1	KTB 32B	BLMP 0904... E268
440-16R-09	4	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x25	
540-16R-09	5	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x25	
550-22R-09	5	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
650-22R-09	6	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-09	6	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-09	7	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
763-22R-09	7	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-09	8	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
766-27R-09	7	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	
866-27R-09	8	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
980-27R-09	9	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
1080-27R-09	10	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-09	8	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
9100-32R-09	9	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
10100-32R-09	10	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
11100-32R-09	11	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
12100-32R-09	12	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
12125-40R-09	12	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7	SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7	SH M20x40	

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E379-E381

TFMBL-11

CHASE4FEED

高送り用フェースミル



型番		刃数	DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMBL	**440-16R-11**	4	40	24.4	16	30	40	2.0	●	E	0.2	KTB 32B	BLMP 1105... E268
	450-22R-11	4	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	550-22R-11	5	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	552-22R-11	5	52	36.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	563-22R-11	5	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
	663-22R-11	6	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
	666-22R-11	6	66	50.3	22	58	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
	666-27R-11	6	66	50.3	27	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M12x35	
	680-27R-11	6	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
	780-27R-11	7	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
	6100-32R-11	6	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
	7100-32R-11	7	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
	8125-32R-11	8	125	109.3	32	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
	10125-40R-11	10	125	109.3	40	85	60	2.0	●	A	2.7	SH M20x40	
	10160-40R-11	10	160	144.3	40	110	60	2.0	x	C	3.9	-	
	12200-60R-11	12	200	184.3	60	130	60	2.0	x	C	5.8	-	
TFMBL	**680-25.4R-11**	6	80	64.3	25.4	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x35	
	6100-31.75R-11	6	100	84.3	31.75	80	60	2.0	x	B	1.8	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

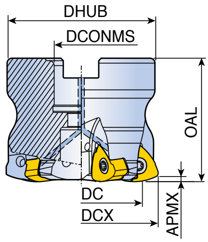
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
TFMBL-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P	-	-	
TFMBL-09	TS 35A088I/HG	TD 10P	-	-	
TFMBL-11	TS 50A121I/HG	-	TBLD T20-W6	SW6-T	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E379-E381

TFMBL-13

CHASE2FEED

高送り用フェースミル



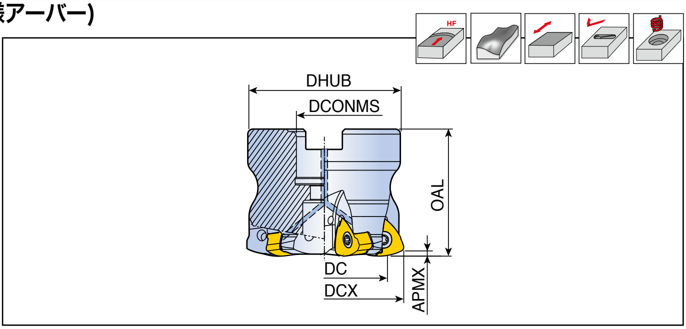
型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 340-16R-13	3	40	20.7	16	30	50	2.0	●	A	0.2	KTB 32B	BLMP 1306...
350-22R-13	3	50	31.0	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	E269
450-22R-13	4	50	31.0	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
452-22R-13	4	52	32.2	22	45	40	2.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-13	4	63	45.8	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
563-22R-13	5	63	45.8	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
463-27R-13	4	63	45.8	27	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M12x30	
466-22R-13	4	66	45.9	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-13	5	66	45.9	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-27R-13	5	66	45.9	27	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M12x30	
580-27R-13	5	80	59.8	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
680-27R-13	6	80	59.8	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
580-32R-13	5	80	59.8	32	76	60	2.0	●	A	1.4	SH M16x35	
5100-32R-13	5	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
6100-32R-13	6	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	2.0	SH M16x35	
7100-32R-13	7	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	2.0	SH M16x35	
6125-32R-13	6	125	104.5	32	85	60	2.0	●	A	3.0	SH M16x35	
7125-40R-13	7	125	104.5	40	85	60	2.0	●	A	2.9	SH M20x35	
7160-40R-13	7	160	139.5	40	110	60	2.0	x	C	3.6	-	
8160-40R-13	8	160	139.5	40	110	60	2.0	x	C	3.6	-	
9160-40R-13	9	160	139.5	40	110	60	2.0	x	C	3.8	-	
8200-60R-13	8	200	179.5	60	130	60	2.0	x	C	5.4	-	
9200-60R-13	9	200	179.5	60	130	60	2.0	x	C	5.3	-	
11200-60R-13	11	200	179.5	60	130	60	2.0	x	C	5.5	-	
9250-60R-13	9	250	229.5	60	160	60	2.0	x	C	10.6	-	
10250-60R-13	10	250	229.5	60	160	60	2.0	x	C	10.6	-	
12250-60R-13	12	250	229.5	60	160	60	2.0	x	C	10.7	-	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め込み加工データ E382

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。
(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

TFMBL-13

高送り用フェースミル(インチ仕様アーバー)



型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL	580-25.4R-13	5	80	59.8	25.4	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x30	BLMP 1306... E269
	580-31.75R-13	5	80	59.8	31.75	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
	6100-31.75R-13	6	100	79.7	31.75	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
	7125-38.1R-13	7	125	104.5	38.1	80	60	2.0	x	B	3.0	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

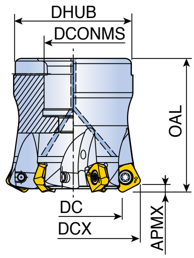
型番	スクリュー	レンチ			
TFMBL-13	TS 50B106I/HG	T-T20			

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E382

TFMSB-06/09

CHASEFEED

高送り用フェースミル



型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TFMSB 532-16R-06	5	32	21.7	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	SBMT 0603...
640-16R-06	6	40	29.7	16	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M8x25	E287
750-22R-06	7	50	39.7	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x35	
863-22R-06	8	63	52.7	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x35	
TFMSB 432-16R-09	4	32	17.4	16	30	40	1.2	●	E	0.1	KTB 32B	SBMT 0904...
440-16R-09	4	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	E287
540-16R-09	5	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	
450-22R-09	4	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
550-22R-09	5	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
650-22R-09	6	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-09	6	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-09	7	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-22R-09	7	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-27R-09	7	63	48.4	27	58	50	1.2	●	A	0.7	SH M12x35	
863-22R-09	8	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
866-22R-09	8	66	51.5	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
780-27R-09	7	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産) (注文例：SH M8x1.25x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TFMSB-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			
TFMSB-09	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TFMSB 750-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TFMSB 752-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			

加工条件 E312-E315

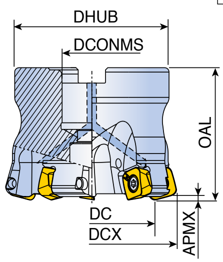
アーバー参照図 E316-E317

トルク E318

斜め沈み加工データ E383-E385

TFMSB-13

高送り用フェースミル



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMSB 350-22R-13	3	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	SBMT 1306...
450-22R-13	4	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	E287
452-22R-13	4	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
552-22R-13	5	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	
463-22R-13	4	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M10x30	
563-22R-13	5	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M10x30	
463-27R-13	4	63	42.4	27	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
566-27R-13	5	66	45.3	27	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M12x35	
580-27R-13	5	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
680-27R-13	6	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-32R-13	5	80	59.4	32	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
6100-32R-13	6	100	79.4	32	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-13	7	125	104.7	40	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
8160-40R-13	8	160	139.4	40	110	60	2.0	x	C	3.5	-	
9200-60R-13	9	200	179.4	60	130	60	2.0	x	C	5.1	-	
10250-60R-13	10	250	229.4	60	160	60	2.0	x	C	9.1	-	
TFMSB 463-25.4R-13	4	63	42.4	25.4	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
580-25.4R-13	5	80	59.4	25.4	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-31.75R-13	5	80	59.4	31.75	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
7125-38.1R-13	7	125	104.7	38.1	80	60	2.0	x	B	2.2	-	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)(注文例: SH M10x1.5x30-C)

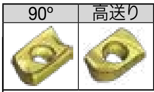
部品

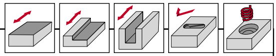
型番	スクリュー	レンチ			
TFMSB-13	TS 50115I	T-T20			

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
斜め沈み加工データ E383-E385

2S-TE90CV-05

エンドミル





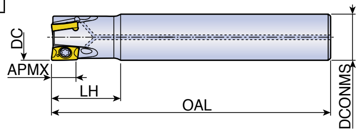


図1

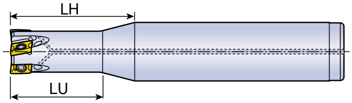
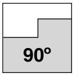


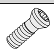
図2



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	LU	APMX			
2S-TE90CV-106-06-05	1	6	6	60	12	-	5.0	●	1	CVK(H)T 0502... E273
106-06-05-L50	1	6	6	50	10	-	5.0	●	1	
208-07-05	2	8	7	80	12	-	5.0	●	1	
208-08-05	2	8	8	80	12	-	5.0	●	1	
208-08-05-L50	2	8	8	50	10	-	5.0	●	1	
208-12-05	2	8	12	80	25	18	5.0	●	2	
209-08-05	2	9	8	80	12	-	5.0	●	1	
210-10-05	2	10	10	80	15	-	5.0	●	1	
212-12-05	2	12	12	80	15	-	5.0	●	1	
310-09-05	3	10	9	80	12	-	5.0	●	1	
310-10-05	3	10	10	80	15	-	5.0	●	1	
310-10-05-L55	3	10	10	55	12	-	5.0	●	1	
310-16-05-L90	3	10	16	90	34	22	5.0	●	2	
311-10-05	3	11	10	80	12	-	5.0	●	1	
312-12-05	3	12	12	80	15	-	5.0	●	1	
412-11-05	4	12	11	80	12	-	5.0	●	1	
412-12-05	4	12	12	80	15	-	5.0	●	1	
412-12-05-L60	4	12	12	60	14	-	5.0	●	1	
412-16-05-L100	4	12	16	100	34	26	5.0	●	2	
413-12-05	4	13	12	80	12	-	5.0	●	1	
414-12-05	4	14	12	80	10	-	5.0	●	1	
514-14-05-L90	5	14	14	90	15	-	5.0	●	1	

▸ 高送り用'-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.8mmに追加工する必要があります。

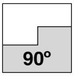
部品

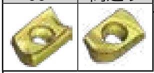
型番	スクリュー	レンチ			
					
2S-TE90CV-05	TS 18033/HG-P	TD 6P			

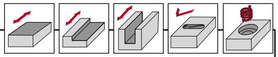
2S-TE90CV-M(S)-05

WINMILL

ヘッド交換式エンドミル
(モジュラー式、マキシラッシュ用)







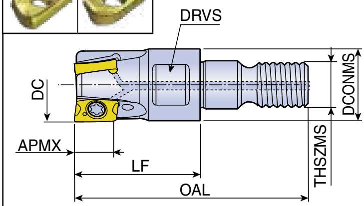


図1

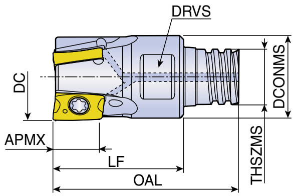
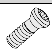


図2

型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
2S-TE90CV-	**208-M04-05**	2	8	7.8	10	21.5	M04	5.0	6	●	1	CVK(H)T 0502... E273
	310-M06-05	3	10	9.7	17	31.5	M06	5.0	8	●	1	
	412-M06-05	4	12	11	17	31.5	M06	5.0	8	●	1	
	516-M08-05	5	16	13	23	40.5	M08	5.0	10	●	1	
	620-M10-05	6	20	18	23	43.0	M10	5.0	15	●	1	
	720-M10-05	7	20	18	23	43.0	M10	5.0	15	●	1	
2S-TE90CV-	**208-S05-05**	2	8	7.6	10	16.7	S05	5.0	5.5	●	2	
	310-S06-05	3	10	9.6	15	21.3	S06	5.0	8	●	2	
	412-S08-05	4	12	11.5	16	23.5	S08	5.0	10	●	2	

- 高送り用'-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.8mmに追加工する必要があります。
- 適合ホルダー: フレックステックM6用モジュラーホルダー、マキシラッシュ専用ホルダー

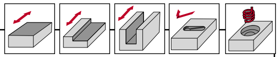
部品

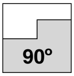
型番	スクリュー	レンチ			
					
2S-TE90CV-05	TS 18033/HG-P	TD 6P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E331-E332

4T-MTE90-05

エンドミル





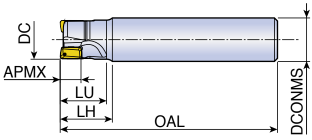


図1

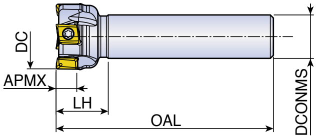


図2

型番		刃数	寸法 (mm)						図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX		
4T-MTE90-	**210-10-05**	2	10	10	50	10	12	4.6	1	LPHU 0502… E276
	212-10-05	2	12	10	50	-	12	4.6	2	
	314-10-05	3	14	10	50	-	12	4.6	2	
	416-10-05	4	16	10	50	-	12	4.6	2	
	420-10-05	4	20	10	50	-	12	4.6	2	
	520-12-05	5	20	12	60	-	12	4.6	2	
	430-10-05	4	30	10	50	-	12	4.6	2	
	630-12-05	6	30	12	60	-	12	4.6	2	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
4T-MTE90-05 (Ø10)	TS 18041I/SG-P	TD 6P			
4T-MTE90-05 (Ø12-)	TS 18049/HG-P	TD 6P			

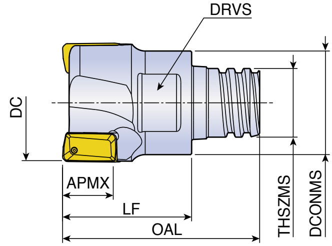
加工条件 E312-E315

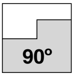
トルク E318

斜め沈み加工データ E333

4T-MTE90-S-05

ヘッド交換式エンドミル(モジュラーヘッド交換式エンドミル)

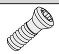
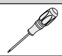




型番	刃数	寸法 (mm)							適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS	
4T-MTE90-210-S06-05	2	10	9.6	11	17.3	S06	4.6	8	LPHU 0502… E276
212-S06-05	2	12	9.6	12	18.3	S06	4.6	8	
314-S06-05	3	14	9.6	13	19.3	S06	4.6	8	
416-S06-05	4	16	9.6	14	20.3	S06	4.6	8	
420-S06-05	4	20	9.6	15	21.3	S06	4.6	8	
430-S06-05	4	30	9.6	16	22.3	S06	4.6	8	
630-S08-05	6	30	11.5	16	23.5	S08	4.6	10	

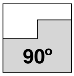
▸ MAXI-RUSHホルダーに適合

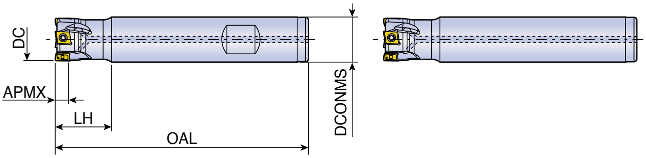
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
4T-MTE90-S-05 (Ø10)	TS 18041I/SG-P	TD 6P			
4T-MTE90-S-05 (Ø12-)	TS 18049/HG-P	TD 6P			

4T-TE90-05/09

エンドミル





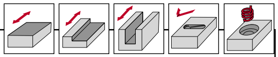
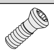
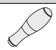


図1　図2

型番	刃数	寸法（mm）					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4T-TE90- 210-10-05	2	10	10	80	15	4.6	●	2	LPK(H)U 0502... E276
211-10-05	2	11	10	80	15	4.6	●	2	
212-12-05	2	12	12	80	15	4.6	●	2	
312-12-05	3	12	12	80	15	4.6	●	2	
313-12-05	3	13	12	80	15	4.6	●	2	
316-W16-05	3	16	16	90	20	4.6	●	1	
416-W16-05	4	16	16	90	20	4.6	●	1	
420-W20-05	4	20	20	100	25	4.6	●	1	
520-W20-05	5	20	20	100	25	4.6	●	1	
625-W25-05	6	25	25	110	30	4.6	●	1	
832-W25-05	8	32	25	110	20	4.6	●	1	
4T-TE90- 220-W20-09	2	20	20	100	30	8.3	●	1	LPK(H)U 0904... E276
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.3	●	2	
320-W20-09	3	20	20	100	30	8.3	●	1	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.3	●	1	
325-25-09-L200	3	25	25	200	30	8.3	●	2	
425-W25-09	4	25	25	100	30	8.3	●	1	
425-25-09-L120	4	25	25	120	30	8.3	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	35	8.3	●	1	
332-32-09-L210	3	32	32	210	35	8.3	●	2	
532-W32-09	5	32	32	110	35	8.3	●	1	
532-32-09-L130	5	32	32	130	35	8.3	●	2	
440-W32-09	4	40	32	115	30	8.3	●	1	
440-32-09-L150	4	40	32	150	30	8.3	●	2	
640-W32-09	6	40	32	115	30	8.3	●	1	

部品

型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
					
4T-TE90-05 (Ø10,Ø11)	TS 18041I/SG-P	TD 6P	-	-	
4T-TE90-05 (Ø12-)	TS 18049/HG-P	TD 6P	-	-	
4T-TE90-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W	

4T-TE90-M(S)-05/09

TANGSPEED

ヘッド交換式エンドミル(モジュラー式、マキシラッシュ用)

90°

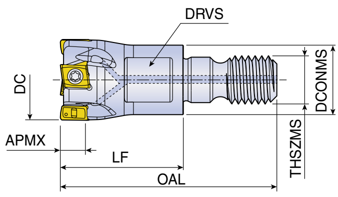


図1

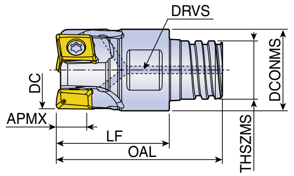


図2

型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
4T-TE90-210-M06-05	2	10	9.7	17	31.5	M06	4.6	8	●	1	LPK(H)U 0502... E276
312-M06-05	3	12	11	17	31.5	M06	4.6	8	●	1	
416-M08-05	4	16	13	23	40.5	M08	4.6	10	●	1	
520-M10-05	5	20	18	23	43	M10	4.6	15	●	1	
625-M12-05	6	25	21	27	49	M12	4.6	17	●	1	
832-M16-05	8	32	29	27	52	M16	4.6	25	●	1	
4T-TE90-210-S06-05	2	10	9.6	15	21.3	S06	4.6	8	●	2	
312-S08-05	3	12	11.5	16	23.5	S08	4.6	10	●	2	
416-S10-05	4	16	15.2	20	31.3	S10	4.6	13	●	2	
4T-TE90-220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	1	LPK(H)U 0904... E276
320-M10-09	3	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	1	
425-M12-09	4	25	21	35	57	M12	8.3	17	●	1	
532-M16-09	5	32	29	43	68	M16	8.3	25	●	1	
640-M16-09	6	40	29	43	68	M16	8.3	25	●	1	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図1)、マキシラッシュホルダー(図2)

部品

型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
4T-TE90-05 (Ø10,Ø11)	TS 18041I/SG-P	TD 6P	-	-	
4T-TE90-05 (Ø12-)	TS 18049/HG-P	TD 6P	-	-	
4T-TE90-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W	

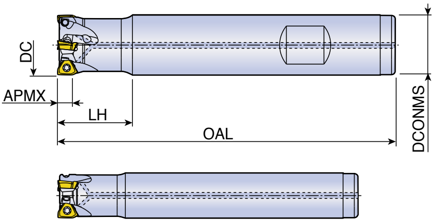
加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E333

3P-TE90-04

MILLRUSH

エンドミル

90°



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
3P-TE90-108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	●	2	3PKT 0402... E250
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	●	2	
210-09-04-L	2	10	9	120	10	3.5	●	2	
211-10-04	2	11	10	80	11	3.5	●	2	
212-11-04-L	2	12	11	120	11	3.5	●	2	
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	●	2	
212-12-04-L	2	12	12	120	18	3.5	●	2	
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	●	2	
313-12-04	3	13	12	90	11	3.5	●	2	
314-12-04	3	14	12	90	12	3.5	●	2	
316-16-04	3	16	16	110	20	3.5	●	2	
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	●	1	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
3P-TE90-04 (Ø8)	TS 18033/HG-P	TD 6P			
3P-TE90-04 (Ø10-)	TS 18041I/HG	TD 6P			

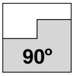
加工条件 E312-E315

トルク E318

斜め沈み加工データ E335-E337

3P TE90-06

エンドミル



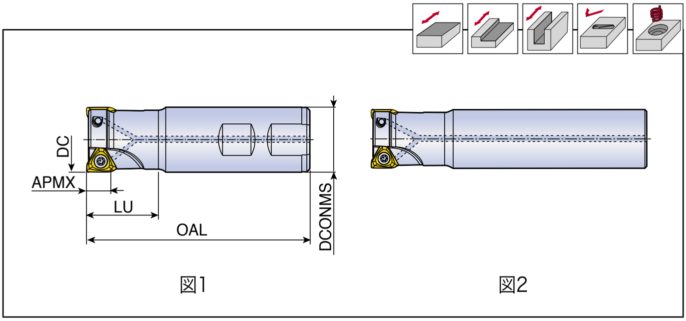
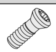


図1　図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-112-12-06-L80	1	12	12	80	20	4.7	●	2	3PK(H)T 0603... E250
114-12-06-L80	1	14	12	80	20	4.7	●	2	
216-W16-06	2	16	16	90	25	4.7	●	1	
216-16-06-L110	2	16	16	110	25	4.7	●	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	4.7	●	2	
316-16-06-L110	3	16	16	110	25	4.7	●	2	
217-16-06-L200	2	17	16	200	25	4.7	●	2	
317-16-06-L110	3	17	16	110	25	4.7	●	2	
318-W16-06	3	18	16	90	25	4.7	●	1	
318-16-06-L150	3	18	16	150	25	4.7	●	2	
319-16-06-L150	3	19	16	150	25	4.7	●	2	
320-W20-06	3	20	20	105	25	4.7	●	1	
320-20-06-L160	3	20	20	160	25	4.7	●	2	
420-W20-06	4	20	20	105	25	4.7	●	1	
420-19-06-L160	4	20	19	160	25	4.7	●	2	
421-20-06-L160	4	21	20	160	25	4.7	●	2	
422-W20-06	4	22	20	110	25	4.7	●	1	
425-W20-06	4	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W20-06	5	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W25-06	5	25	25	115	25	4.7	●	1	
630-W25-06	6	30	25	130	30	4.7	●	1	
632-W25-06	6	32	25	130	30	4.7	●	1	
732-W25-06	7	32	25	130	30	4.7	●	1	
840-W32-06	8	40	32	130	30	4.7	●	1	

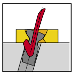
部品

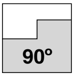
型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TE90-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E335-E337

3P TE90-10

エンドミル





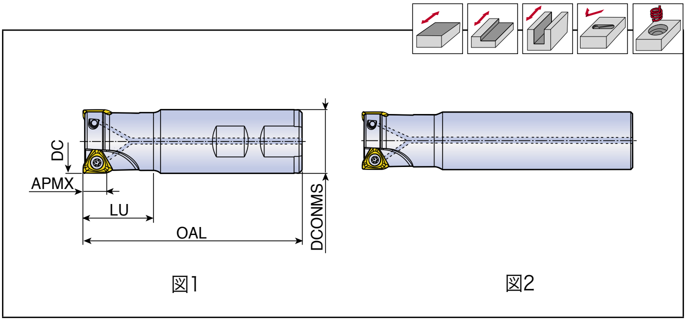
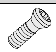


図1　図2

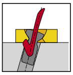
型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-	**116-16-10-L150**	1	16	16	150	25	7.0	●	2	3PK(H)T 1004... E250
	116-W16-10	1	16	16	90	20	7.0	●	1	
	220-W20-10	2	20	20	90	25	7.0	●	1	
	220-19-10-L170	2	20	19	170	30	7.0	●	2	
	220-20-10-L170	2	20	20	170	40	7.0	●	2	
	221-20-10-L200	2	21	20	200	30	7.0	●	2	
	221-20-10-L250-C	2	21	20	250	40	7.0	●	2	
	222-W20-10	2	22	20	100	25	7.0	●	1	
	225-25-10-L210	2	25	25	210	40	7.0	●	2	
	325-W20-10	3	25	20	100	30	7.0	●	1	
	325-W25-10	3	25	25	100	30	7.0	●	1	
	325-24-10-L210	3	25	24	210	35	7.0	●	2	
	325-25-10-L210	3	25	25	210	40	7.0	●	2	
	226-25-10-L250	2	26	25	250	30	7.0	●	2	
	330-W25-10	3	30	25	110	35	7.0	●	1	
	232-W25-10	2	32	25	110	35	7.0	●	1	
	332-W25-10	3	32	25	110	35	7.0	●	1	
	333-32-10-L250	3	33	32	250	35	7.0	●	2	
	333-32-10-L300-C	3	33	32	300	60	7.0	●	2	
	432-W32-10	4	32	32	110	40	7.0	●	1	
	440-32-10-L200	4	40	32	200	40	7.0	●	2	
	532-W32-10	5	32	32	110	40	7.0	●	1	
	540-W32-10	5	40	32	115	40	7.0	●	1	
	640-W32-10	6	40	32	115	40	7.0	●	1	

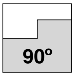
部品

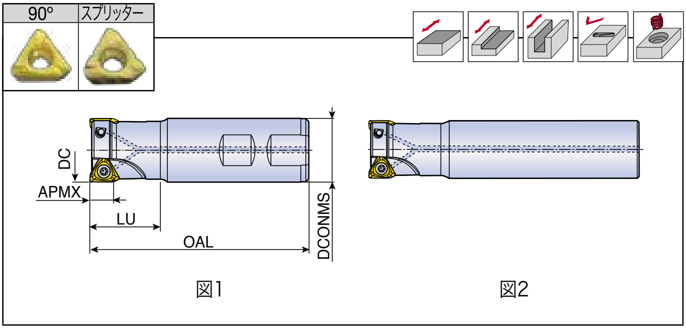
型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TE90-10	TS 25C065I/HG	TD 8			

3P TE90-15/19

エンドミル

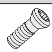
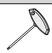






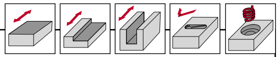
型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-	**232-W32-15**	2	32	32	110	40	11.0	●	1	3PK(H)T 1505... E250-E251
	232-32-15-L250	2	32	32	250	60	11.0	●	2	
	332-W25-15	3	32	25	100	40	11.0	●	1	
	332-W25-15-L155	3	32	25	155	35	11.0	●	2	
	332-W32-15	3	32	32	110	40	11.0	●	1	
	332-32-15-L150	3	32	32	150	40	11.0	●	2	
	332-32-15-L250	3	32	32	250	60	11.0	●	2	
	233-32-15-L200	2	33	32	200	40	11.0	●	2	
	233-32-15-L250	2	33	32	250	40	11.0	●	2	
	335-W32-15	3	35	32	110	40	11.0	●	1	
	340-W32-15	3	40	32	110	40	11.0	●	1	
	340-32-15-L200	3	40	32	200	40	11.0	●	2	
	440-W32-15	4	40	32	110	40	11.0	●	1	
3P TE90-	**240-32-19-L250**	2	40	32	250	45	15.0	●	2	3PK(H)T 1906... E250-E251
	340-W32-19	3	40	32	115	45	15.0	●	1	
	340-32-19-L200	3	40	32	200	45	15.0	●	2	
	450-W32-19	4	50	32	115	45	15.0	●	1	

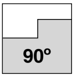
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TE90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TE90-19	TS 45120I	-	T-T20		

3P-TE90-M(S)-04/06

ヘッド交換式エンドミル(モジュラー式、マキシラッシュ用)





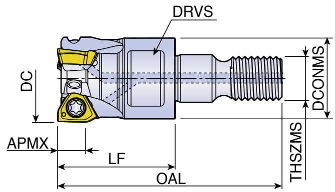


図1

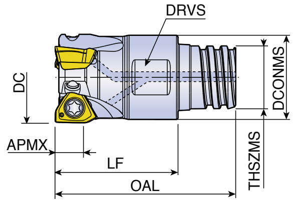
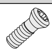


図2

型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
3P-TE90-210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	3PKT 0402... E250
312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
3P-TE90-210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	2	
312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	2	
416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	2	
3P TE90- 216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	4.7	10	●	1	3PK(H)T 0603... E250
217-M08-06	2	17	13	23	40.5	M08	4.7	10	●	1	
320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	4.7	15	●	1	
420-M10-06	4	20	18	35	55	M10	4.7	15	●	1	
425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	4.7	17	●	1	
525-M12-06	5	25	21	35	57	M12	4.7	17	●	1	
632-M16-06	6	32	29	43	68	M16	4.7	25	●	1	
732-M16-06	7	32	29	43	68	M16	4.7	25	●	1	
735-M16-06	7	35	29	43	68	M16	4.7	25	●	1	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー、マキシラッシュホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P-TE90-04 (Ø8)	TS 18033/HG-P	TD 6P			
3P-TE90-04 (Ø10-)	TS 18041I/HG	TD 6P			
3P TE90-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P			

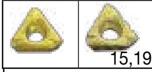
加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E335-E337

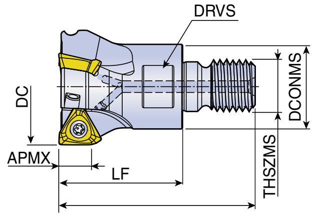
3P TE90-M-10/15/19

MILLRUSH

ヘッド交換式エンドミル

90°

90°	スプリッター
	15,19



型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
3P TE90-220-M10-10	2	20	18	35	55	M10	7.0	15	●	3PK(H)T 1004... E250
221-M10-10	2	21	18	35	55	M10	7.0	15	●	
325-M12-10	3	25	21	35	57	M12	7.0	17	●	
326-M12-10	3	26	21	35	57	M12	7.0	17	●	
432-M16-10	4	32	29	43	68	M16	7.0	25	●	
532-M16-10	5	32	29	43	68	M16	7.0	25	●	
535-M16-10	5	35	29	43	68	M16	7.0	25	●	
540-M16-10	5	40	29	43	68	M16	7.0	25	●	
640-M16-10	6	40	29	43	68	M16	7.0	25	●	
642-M16-10	6	42	29	43	68	M16	7.0	25	●	
3P TE90-232-M16-15	2	32	29	43	68	M16	11.0	25	●	3PK(H)T 1505... E250-E251
233-M16-15	2	33	29	43	68	M16	11.0	25	●	
332-M16-15	3	32	29	43	68	M16	11.0	25	●	
340-M16-15	3	40	29	43	68	M16	11.0	25	●	
440-M16-15	4	40	29	43	68	M16	11.0	25	●	
3P TE90-340-M16-19	3	40	29	43	68	M16	15.0	25	●	3PK(H)T 1906... E250-E251

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
3P TE90-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TE90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TE90-19	TS 45120I	-	T-T20		

加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E335-E337

6N TE90-04/06/09

MILL2RUSH

エンドミル

90°

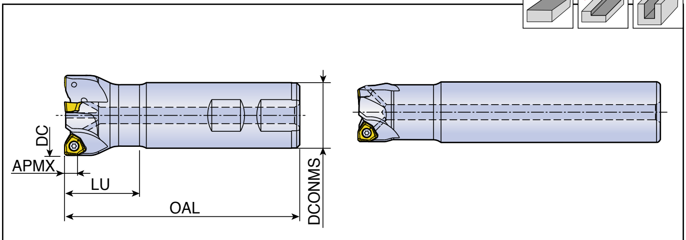


図1　図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
6N TE90-320-W20-04	3	20	20	90	30	4.1	●	1	6NKU 0403...
320-20-04-L160	3	20	20	160	30	4.1	●	2	E256
425-25-04-L170	4	25	25	170	30	4.1	●	2	
525-W25-04	5	25	25	100	35	4.1	●	1	
332-W32-04	3	32	32	110	43	4.1	●	1	
532-32-04-L200	5	32	32	200	40	4.1	●	2	
632-W32-04	6	32	32	110	40	4.1	●	1	
440-W32-04	4	40	32	110	43	4.1	●	1	
6N TE90-225-W25-06	2	25	25	100	30	6.2	●	1	6NGU 0604...
225-25-06-L150	2	25	25	150	30	6.2	●	2	E255
232-W32-06	2	32	32	110	40	6.2	●	1	
232-32-06-L160	2	32	32	160	40	6.2	●	2	
332-W32-06	3	32	32	110	40	6.2	●	1	
332-32-06-L160	3	32	32	160	40	6.2	●	2	
332-32-06-L200	3	32	32	200	44	6.2	●	2	
340-W32-06	3	40	32	115	40	6.2	●	1	
340-32-06-L200	3	40	32	200	40	6.2	●	2	
440-W32-06	4	40	32	115	40	6.2	●	1	
6N TE90-232-W32-09	2	32	32	110	40	9.2	●	1	6NGU 0905...
232-32-09-L160	2	32	32	160	60	9.2	●	2	E255
340-W32-09	3	40	32	120	40	9.2	●	1	
340-32-09-L200	3	40	32	200	40	9.2	●	2	
440-W32-09	4	40	32	120	40	9.2	●	1	

部品

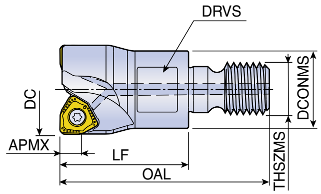
型番	スクリュー	レンチ			
6N TE90-04	TS 25064I	TD 8			
6N TE90-06	TS 30085I/HG	TD 9			
6N TE90-09	TS 40B100I	TD15			

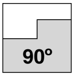
加工条件 E312-E315

トルク E318

6N TE90-...-M...-04/06/09

モジュラーヘッド交換式エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
6N TE90-320-M10-04	3	20	18	35	55	M10	4.1	15	●	6NKU 0403... E256
525-M12-04	5	25	21	35	57	M12	4.1	17	●	
632-M16-04	6	32	29	43	68	M16	4.1	25	●	
6N TE90-225-M12-06	2	25	21	35	57	M12	6.2	17	●	6NGU 0604... E255
332-M16-06	3	32	29	43	68	M16	6.2	25	●	
440-M16-06	4	40	29	43	68	M16	6.2	25	●	
6N TE90-232-M16-09	2	32	29	43	68	M16	9.2	25	●	6NGU 0905... E255
340-M16-09	3	40	29	43	68	M16	9.2	25	●	
440-M16-09	4	40	29	43	68	M16	9.2	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

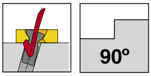
型番	スクリュー	レンチ			
6N TE90-04	TS 25064I	TD 8			
6N TE90-06	TS 30085I/HG	TD 9			
6N TE90-09	TS 40B100I	TD15			

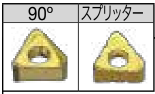
加工条件 E312-E315

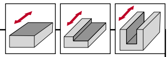
トルク E318

SCRM90TN-18/SCRM90TN-M-18

エンドミル(ヘッド交換式エンドミル)







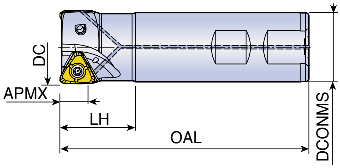


図1

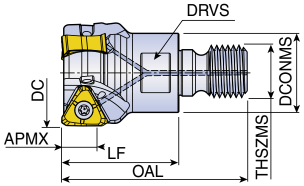
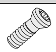
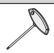


図2

型番		刃数	寸法 (mm)								クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	LF	THSZMS	APMX	DRVS			
SCRM90TN	235-W32-18	2	35	32	115	35	-	-	13.0	-	●	1	TNMX 1806...
	340-W32-18	3	40	32	115	35	-	-	13.0	-	●	1	E302
SCRM90TN	235-M16-18	2	35	29	68	-	43	M16	13.0	25	●	2	
	340-M16-18	3	40	29	68	-	43	M16	13.0	25	●	2	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)

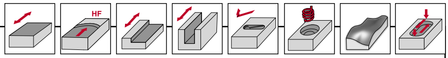
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
SCRM90TN-18	TS 40B100I	T-T15			

TE90AV-10

エンドミル

90°	高送り
	



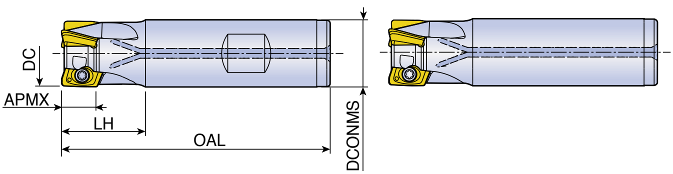
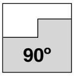


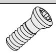
図1　図2

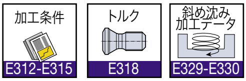


型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AV-216-W16-10	2	16	16	75	20	10	●	1	AVKT 10-M/EL
218-W16-10	2	18	16	90	25	10	●	1	AVKT 10-HF
320-20-10-L120	3	20	20	120	40	10	●	2	AVCT 10-AL
320-W20-10	3	20	20	80	25	10	●	1	E267
325-W25-10	3	25	25	90	30	10	●	1	
425-W25-10	4	25	25	90	30	10	●	1	
532-W32-10	5	32	32	100	35	10	●	1	

▸AVKT 1004R-HFチップ使用時、カッターボディは3.0mmのコーナーRに改修する必要があります
▸AVKT 10チップを2.0mm以上のコーナーRで使用する場合、カッターボディのコーナーRは チップ "R" + 0.2mmに調整する必要があります

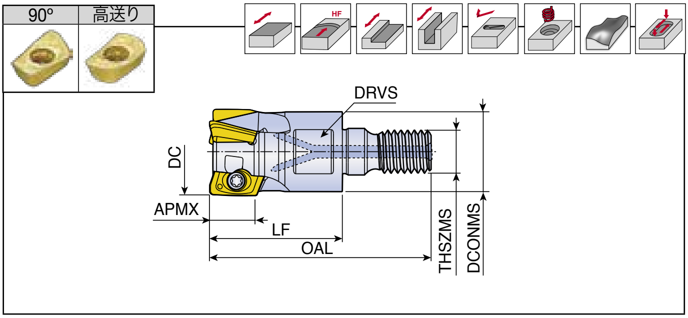
部品

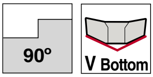
型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AV-10	TS 30B062/HG-P	TD 8P			



TE90AV-M-10

ヘッド交換式エンドミル
(モジュラー式、マキシラッシュ用)

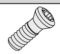
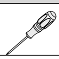




型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TE90AV-216-M08-10	2	16	13	30	47.5	M08	10	10	●	AVKT 10-M/EL
320-M10-10	3	20	18	30	50	M10	10	15	●	AVKT 10-HF
425-M12-10	4	25	21	35	57	M12	10	17	●	AVCT 10-AL
532-M16-10	5	32	29	43	68	M16	10	25	●	E267

▸AVKT 1004R-HFチップ使用時、カッターボディは3.0mmのコーナーRに改修する必要があります
▸AVKT 10チップを2.0mm以上のコーナーRで使用する場合、カッターボディのコーナーRは
チップ "R" + 0.2mmに調整する必要があります
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

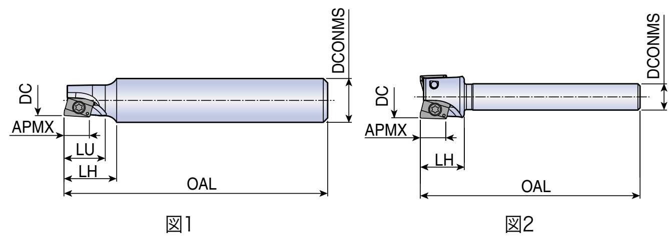
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AV-M-10	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

MTE90AX-06-L

エンドミル

90°



型番	刃数	寸法 (mm)						図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX		
MTE90AX 108-10-06-L60	1	8	10	60	9	12	5.5	1	AXCT 06-L... E265
210-05-06-L40	2	10	5	40	-	10	5.5	2	
210-06-06-L50	2	10	6	50	-	10	5.5	2	
210-07-06-L50	2	10	7	50	-	10	5.5	2	
210-10-06-L50	2	10	10	50	10	12	5.5	1	
212-10-06-L50	2	12	10	50	-	10	5.5	2	
214-10-06-L50	2	14	10	50	-	10	5.5	2	
315-05-06-L40	3	15	5	40	-	10	5.5	2	
316-07-06-L50	3	16	7	50	-	10	5.5	2	
316-10-06-L50	3	16	10	50	-	10	5.5	2	
320-07-06-L50	3	20	7	50	-	10	5.5	2	
320-10-06-L50	3	20	10	50	-	10	5.5	2	
530-10-06-L50	5	30	10	50	-	10	5.5	2	

▸ RE≧1.0のAXMT 06チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.1mmに追加工する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ			
MTE90AX-06-L	TS 18041I/HG	TD 6P			

加工条件 E312-E315

トルク E318

ADVANCE CUTTING TaeguTec

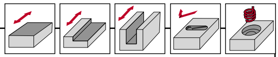
TE90AX-06

CHASEMILL

エンドミル

90°

90°	高送り



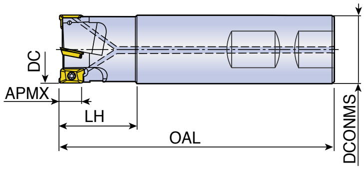


図1

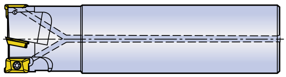


図2

型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AX	**108-08-06-C**	1	8	8	80	17	5.5	●	2	AXM(C)T 0602 ... E264-E266
	210-09-06-L120	2	10	9	120	17	5.5	x	2	
	210-10-06-C	2	10	10	80	17	5.5	●	2	
	211-10-06	2	11	10	80	17	5.5	x	2	
	212-12-06-C	2	12	12	80	18	5.5	●	2	
	212-12-06-L	2	12	12	130	18	5.5	x	2	
	212-11-06-L120	2	12	11	120	20	5.5	x	2	
	312-12-06-C	3	12	12	80	18	5.5	●	2	
	313-12-06-C	3	13	12	90	20	5.5	●	2	
	314-12-06	3	14	12	80	18	5.5	x	2	
	415-12-06	4	15	12	80	18	5.5	x	2	
	316-16-06-C	3	16	16	110	20	5.5	●	2	
	316-16-06-L	3	16	16	150	20	5.5	x	2	
	416-W16-06-C	4	16	16	90	20	5.5	●	1	
	417-16-06	4	17	16	90	20	5.5	x	2	
	418-W16-06-C	4	18	16	90	20	5.5	●	1	
	418-16-06-L	4	18	16	150	20	5.5	x	2	
	419-W16-06	4	19	16	90	20	5.5	x	1	
	420-20-06	4	20	20	160	25	5.5	x	2	
	420-W20-06-C	4	20	20	160	25	5.5	●	1	
	520-19-06-L	5	20	19	160	25	5.5	x	1	
	520-W20-06-C	5	20	20	105	25	5.5	●	1	
	521-20-06	5	21	20	105	25	5.5	x	2	
	725-W20-06-C	7	25	20	115	25	5.5	●	1	
	725-W25-06	7	25	25	120	30	5.5	x	1	
	832-W25-06-C	8	32	25	130	32	5.5	●	1	
	1040-W32-06-C	10	40	32	140	40	5.5	●	1	

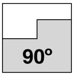
加工条件 E312-E315

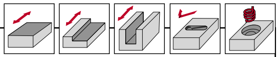
トルク E318

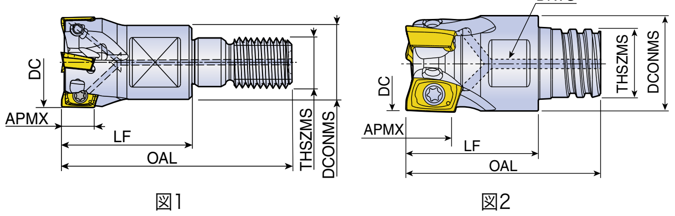
斜め沈み加工データ E360-E366

TE90AX-M(S)-06

ヘッド交換式エンドミル
(モジュラー式、マキシラッシュ用)



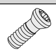




型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
TE90AX 210-M06-06	2	10	9.7	17	31.5	M06	5.5	8	●	1	AXM(C)T 0602... E264-E266
312-M06-06	3	12	11	17	31.5	M06	5.5	8	●	1	
416-M08-06	4	16	13	23	40.5	M08	5.5	10	●	1	
520-M10-06	5	20	18	23	43	M10	5.5	15	●	1	
725-M12-06	7	25	21	27	49	M12	5.5	17	●	1	
832-M16-06	8	32	29	27	52	M16	5.5	25	●	1	
1040-M16-06	10	40	29	27	52	M16	5.5	25	●	1	
TE90AX 210-S06-06	2	10	9.6	15	21.3	S06	5.5	8	●	2	
312-S08-06	3	12	11.5	16	23.5	S08	5.5	10	●	2	
416-S10-06	4	16	15.2	20	31.3	S10	5.5	13	●	2	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー、マキシラッシュホルダー
▸ RE≧1.0のAXMT 06チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.1mmに追加工する必要があります。

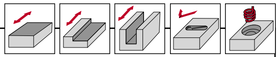
部品

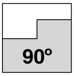
型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AX-06	TS 18041I/HG	TD 6P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

2S-TE90AP-09

エンドミル





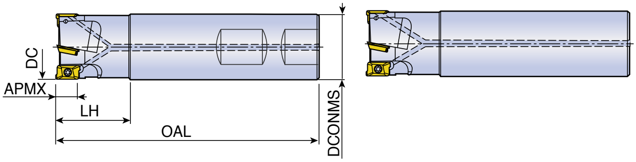


図1　　図2

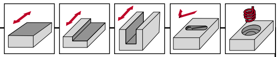
型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
2S-TE90AP	110-W10-09-C	1	10	10	80	25	8.8	●	1	APK(C)T 09T3...
	112-W12-09	1	12	12	80	25	8.8	x	1	E259,E264
	112-W16-09-C	1	12	16	80	26	8.8	●	1	
	114-W12-09	1	14	12	80	25	8.8	x	1	
	216-15-09-L	2	16	15	170	30	8.8	x	2	
	216-W16-09-C	2	16	16	90	25	8.8	●	1	
	216-16-09-L	2	16	16	145	30	8.8	x	2	
	217-16-09-L	2	17	16	180	25	8.8	x	2	
	218-W16-09-C	2	18	16	90	25	8.8	●	1	
	220-19-09-L	2	20	19	170	25	8.8	x	2	
	220-20-09-L	2	20	20	170	40	8.8	x	2	
	320-W20-09-C	3	20	20	110	30	8.8	●	1	
	221-20-09-L	2	21	20	200	25	8.8	x	2	
	322-W20-09-C	3	22	20	110	30	8.8	●	1	
	225-24-09-L	2	25	24	210	28	8.8	x	2	
	225-25-09-L	2	25	25	210	40	8.8	x	2	
	325-W20-09-C	3	25	20	110	30	8.8	●	1	
	325-W25-09	3	25	25	110	30	8.8	x	1	
	425-W20-09-C	4	25	20	110	30	8.8	●	1	
	226-25-09-L	2	26	25	250	40	8.8	x	2	
	430-W25-09-C	4	30	25	130	32	8.8	●	1	
	232-32-09-L	2	32	32	250	65	8.8	x	2	
	432-W25-09-C	4	32	25	130	32	8.8	●	1	
	532-W25-09-C	5	32	25	130	32	8.8	●	1	
	333-32-09-L	3	33	32	250	40	8.8	x	2	
	240-32-09-L	2	40	32	250	32	8.8	x	2	
	540-W32-09-C	5	40	32	130	32	8.8	●	1	
	640-W32-09	6	40	32	130	32	8.8	x	1	

2S-TE90AP-M-09

CHASEMILL

モジュラーヘッド交換式エンドミル

90°	高送り



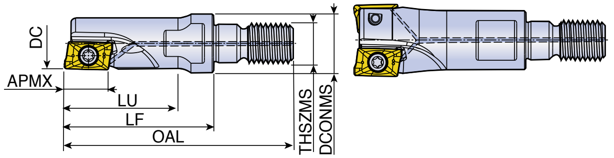
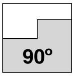


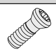
図1　図2



型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	LU	THSZMS	APMX			
2S-TE90AP	**110-M06-09**	1	10	9.7	33	47.5	19	M06	8.8	●	1	APK(C)T 09T3... E259,E264
	112-M08-09	1	12	13	33	50.5	25	M08	8.8	●	1	
	216-M08-09	2	16	13	38	50.5	-	M08	8.8	●	2	
	320-M10-09	3	20	18	38	58	-	M10	8.8	●	2	
	325-M12-09	3	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
	425-M12-09	4	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
	432-M16-09	4	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
	532-M16-09	5	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
	540-M16-09	5	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	
	640-M16-09	6	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	

- 適合ホルダー: フレックステックホルダー
- RE≧2.4のAPKT 09チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.2mmに追加工する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
2S-TE90AP-09	TS 25055I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315

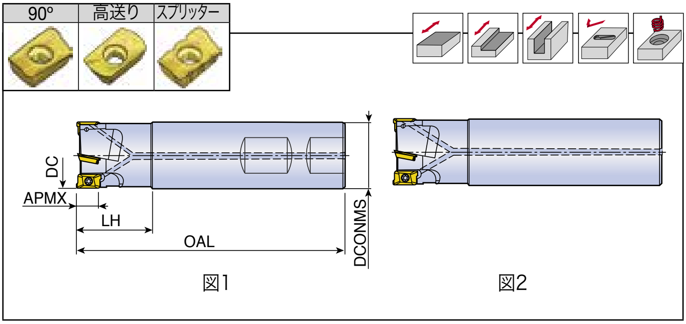
トルク E318

斜め沈み加工データ E360-E366

TE90AP-12

エンドミル

90°



型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AP	116-W16-12-C	1	16	16	85	26	12.0	●	1	APK(C)T 1204.... E260,E264
	218-W20-12-C	2	18	20	85	26	12.0	●	1	
	220-19-12-L	2	20	19	170	30	12.0	●	2	
	220-W20-12-C	2	20	20	90	30	12.0	●	1	
	220-W20-12-L-C	2	20	20	125	30	12.0	●	1	
	220-20-12-L	2	20	20	170	30	12.0	●	2	
	220-20-12-L200	2	20	20	200	30	12.0	●	2	
	221-20-12-L200	2	21	20	200	30	12.0	●	2	
	221-20-12-L250	2	21	20	250	30	12.0	●	2	
	225-24-12-L	2	25	24	200	40	12.0	●	2	
	225-W25-12-L-C	2	25	25	145	40	12.0	●	1	
	225-25-12-L	2	25	25	210	40	12.0	●	2	
	225-25-12-L200	2	25	25	200	40	12.0	●	2	
	325-W25-12-C	3	25	25	100	40	12.0	●	1	
	226-25-12-L200	2	26	25	200	40	12.0	●	2	
	226-25-12-L250	2	26	25	250	40	12.0	●	2	
	232-25-12-L	2	32	25	250	40	12.0	●	2	
	332-W25-12-L-C	3	32	25	155	35	12.0	●	1	
	332-W32-12-C	3	32	32	110	40	12.0	●	1	
	332-32-12-L	3	32	32	250	40	12.0	●	2	
	332-32-12-L150	3	32	32	150	40	12.0	●	2	
	432-W25-12-C	4	32	25	100	40	12.0	●	1	
	233-32-12-L200	2	33	32	200	40	12.0	●	2	
	233-32-12-L250	2	33	32	250	40	12.0	●	2	
	333-32-12-L200	3	33	32	200	40	12.0	●	2	
	333-32-12-L250	3	33	32	250	40	12.0	●	2	
	435-W25-12	4	35	25	100	40	12.0	●	1	
	440-W32-12-C	4	40	32	115	45	12.0	●	1	
	440-32-12-L	4	40	32	250	40	12.0	●	2	
	540-W32-12-C	5	40	32	115	45	12.0	●	1	

加工条件 E312-E315

トルク E318

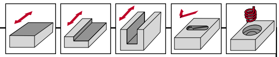
斜め沈み加工データ E360-E366

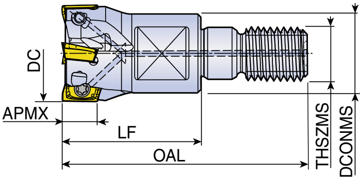
TE90AP-M-12

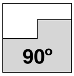
CHASEMILL

モジュラーヘッド交換式エンドミル

90°	高送り	スプリッター







型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AP	**116-M08-12**	1	16	13	35	52.5	M08	12.0	●	APK(C)T 1204... E260,E264
	220-M10-12	2	20	18	35	55	M10	12.0	●	
	325-M12-12	3	25	21	35	57	M12	12.0	●	
	432-M16-12	4	32	29	43	68	M16	12.0	●	
	540-M16-12	5	40	29	43	68	M16	12.0	●	
	542-M16-12	5	42	29	43	68	M16	12.0	●	

- 適合ホルダー: フレックステックホルダー
- RE≧1.6のAPKT 12チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.5mmに追加工する必要があります。

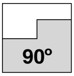
部品

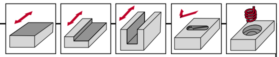
型番	スクリュー	レンチ			
TE90AP-12 (Ø16-Ø26)	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TE90AP-12 (Ø32-)	TS 35A088I/HG	TD 10P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

TE90AP-17

エンドミル





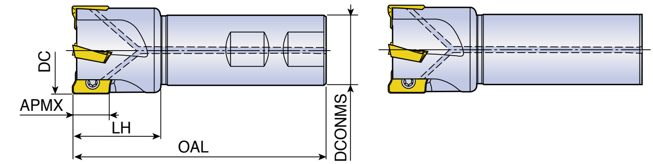


図1 図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AP 120-W20-17-C	1	20	20	90	32	16.1	●	1	APK(C)T 1705...
225-24-17-L	2	25	24	210	40	16.1	x	2	E261-E262
225-W25-17-C	2	25	25	100	39	16.1	●	1	
225-25-17-L	2	25	25	210	40	16.1	x	2	
226-25-17-L200	2	26	25	200	40	16.1	●	2	
226-25-17-L250	2	26	25	250	40	16.1	●	2	
232-32-17-L	2	32	32	250	65	16.1	x	2	
233-32-17-L250	2	33	32	250	40	16.1	●	2	
233-32-17-L300	2	33	32	300	40	16.1	●	2	
332-W32-17-C	3	32	32	110	40	16.1	●	1	
332-32-17-L	3	32	32	200	65	16.1	x	2	
333-32-17-L200	3	33	32	200	55	16.1	●	2	
333-32-17-L250	3	33	32	250	55	16.1	●	2	
240-32-17-L	2	40	32	250	57	16.1	x	2	
340-W32-17	3	40	32	110	40	16.1	x	1	
340-32-17-L	3	40	32	200	54	16.1	x	2	
440-W32-17-C	4	40	32	115	45	16.1	●	1	
440-32-17-L	4	40	32	200	57	16.1	x	2	

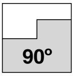
▸ RE≧1.6のAPKT 12チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.5mmに追加工する必要があります。

部品

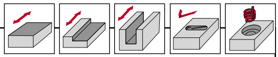
型番	スクリュー	レンチ			
TE90AP-17 (Ø20-Ø25)	TS 40085I/HG	TD 15			
TE90AP-17 (Ø26-Ø63)	TS 40093I/HG	TD 15			

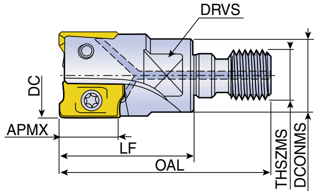
TE90AP-M-17

モジュラーヘッド交換式エンドミル



90°	スプリッター

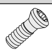




型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TE90AP	**120-M10-17**	1	20	18	43	63	M10	16.1	15	●	APK(C)T 1705... E261-E262
	225-M12-17	2	25	21	43	65	M12	16.1	17	●	
	232-M16-17	2	32	29	43	68	M16	16.1	25	●	
	332-M16-17	3	32	29	43	68	M16	16.1	25	●	
	340-M16-17	3	40	29	43	68	M16	16.1	25	●	
	440-M16-17	4	40	29	43	68	M16	16.1	25	●	

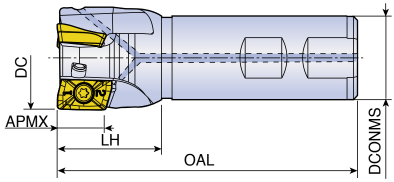
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー
▸ RE≧1.6のAPKT 12チップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.5mmに追加工する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AP-17 (Ø20-Ø25)	TS 40085I/HG	TD 15			
TE90AP-17 (Ø26-)	TS 40093I/HG	TD 15			

2S-TE90AP-19

エンドミル



90°

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
2S-TE90AP 340-W32-19	3	40	32	115	40	17.9	●	APKT 1907... E263

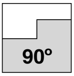
部品

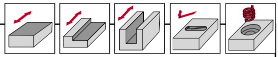
型番	スクリュー	レンチ			
2S-TE90AP-19	TS 50115I	TD 20			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E360-E366

TE90AN-11/16

エンドミル





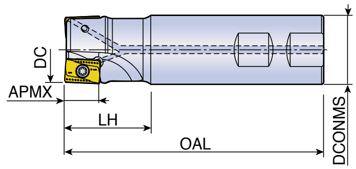


図1

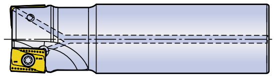
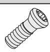
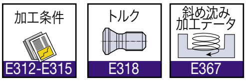


図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AN 225-24-11-L	2	25	24	200	40	11.0	●	2	ANM(H)X 1106... E258
225-W25-11	2	25	25	100	40	11.0	●	1	
225-25-11-L	2	25	25	200	40	11.0	●	2	
226-25-11-L	2	26	25	200	40	11.0	●	2	
332-W32-11	3	32	32	110	40	11.0	●	1	
332-32-11-L	3	32	32	200	40	11.0	●	2	
233-32-11-L	2	33	32	250	40	11.0	●	2	
333-32-11-L	3	33	32	200	40	11.0	●	2	
340-32-11-L	3	40	32	250	40	11.0	●	2	
440-W32-11	4	40	32	115	40	11.0	●	1	
440-32-11-L	4	40	32	200	40	11.0	●	2	
TE90AN 232-W32-16	2	32	32	110	30	15.0	●	1	ANM(H)X 1607... E258
232-32-16	2	32	32	150	45	15.0	●	2	
232-32-16-L250	2	32	32	250	40	15.0	●	2	
233-32-16-L200	2	33	32	200	55	15.0	●	2	
340-W32-16	3	40	32	115	35	15.0	●	1	
340-32-16	3	40	32	150	45	15.0	●	2	
340-32-16-L250	3	40	32	250	45	15.0	●	2	
450-32-16	4	50	32	150	50	15.0	●	2	

部品

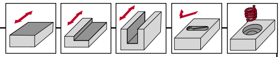
型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TE90AN-16	TS 40120I	TD 15			

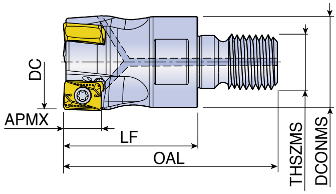


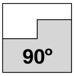
TE90AN-M-11/16

モジュラーヘッド交換式エンドミル

90°	スプリッター



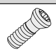


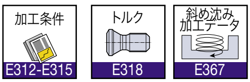


型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AN 225-M12-11	2	25	21	35	57	M12	11.0	●	ANM(H)X 1106... E258
332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	11.0	●	
440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	11.0	●	
TE90AN 232-M16-16	2	32	29	43	68	M16	15.0	●	ANM(H)X 1607... E258
340-M16-16	3	40	29	43	68	M16	15.0	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

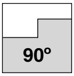
型番	スクリュー	レンチ			
					
TE90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TE90AN-16	TS 40120I	TD 15			



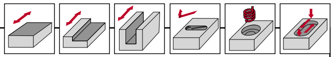
4N TE90-04

CHASE4MILL

エンドミル



90°	高送り	サイドウォール



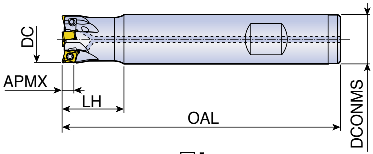


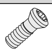
図1

図2

型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	●	2	4NKT 0402... E252-E253
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	●	2	
210-10-04-L55	2	10	10	55	12	3.5	●	2	
211-10-04	2	11	10	80	17	3.5	●	2	
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	●	2	
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	●	2	
312-12-04-L60	3	12	12	60	14	3.5	●	2	
313-12-04	3	13	12	90	20	3.5	●	2	
316-16-04	3	16	16	90	20	3.5	●	2	
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	●	1	
416-W16-04-L68	4	16	16	68	18	3.5	●	1	
417-16-04	4	17	16	90	20	3.5	●	2	
420-20-04-L	4	20	20	160	25	3.5	●	2	
520-W20-04	5	20	20	105	25	3.5	●	1	
520-W20-04-L75	5	20	20	75	22	3.5	●	1	
725-W25-04	7	25	25	120	30	3.5	●	1	
832-W25-04	8	32	25	130	35	3.5	●	1	
1040-W32-04	10	40	32	140	40	3.5	●	1	

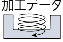
▸ '4NKT 040212R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.2mmに追加工する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
4N TE90-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

加工条件  E312-E315

トルク  E318

斜め沈み加工データ  E338-E359

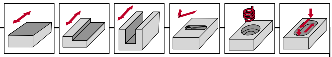
4N TE90-M(S)-04

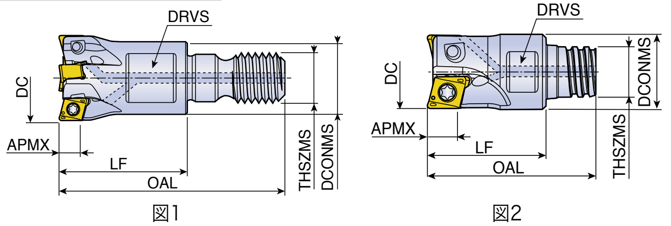
CHASE4MILL

ヘッド交換式エンドミル
(モジュラー式、マキシラッシュ用)

90°

90°	高送り	サイドウォール
		





型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
4N TE90-	210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	4NKT 0402...
	211-M06-04	2	11	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	E252-E253
	312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
	313-M06-04	3	13	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
	416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
	417-M08-04	4	17	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
	520-M10-04	5	20	18	23	43	M10	3.5	15	●	1	
	725-M12-04	7	25	21	27	49	M12	3.5	17	●	1	
4N TE90-	210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	2	
	312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	2	
	416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	2	

- '4NKT 040212R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=1.2mmに追加工する必要があります。
- 適合ホルダー: フレックステックホルダー、マキシラッシュホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
4N TE90-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

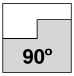
加工条件 E312-E315

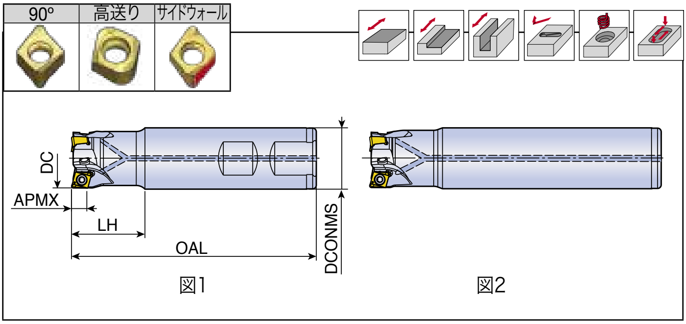
トルク E318

斜め沈み加工データ E338-E359

4N TE90-06

エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	OAL	LH	APMX	クーラント	図	適合チップ
4N TE90-216-15-06-L150	2	16	15	150	25	6.0	●	2	4NK(H)T 0603......
216-W16-06	2	16	16	90	25	6.0	●	1	E252-E253
216-16-06-L100	2	16	16	100	25	6.0	●	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	6.0	●	2	
217-16-06	2	17	16	90	25	6.0	●	2	
217-16-06-L200	2	17	16	200	25	6.0	●	2	
218-W16-06	2	18	16	90	25	6.0	●	1	
218-16-06-L150	2	18	16	150	25	6.0	●	2	
220-19-06-L160	2	20	19	160	25	6.0	●	2	
220-W20-06	2	20	20	90	25	6.0	●	1	
220-20-06-L110	2	20	20	110	25	6.0	●	2	
220-20-06-L160	2	20	20	160	25	6.0	●	2	
320-W20-06	3	20	20	90	25	6.0	●	1	
320-20-06-L110	3	20	20	110	25	6.0	●	2	
221-20-06-L200	2	21	20	200	25	6.0	●	2	
325-W25-06	3	25	25	100	30	6.0	●	1	
325-25-06-L120	3	25	25	120	30	6.0	●	2	
325-25-06-L200	3	25	25	200	30	6.0	●	2	
326-25-06-L200	3	26	25	200	30	6.0	●	2	
425-W25-06	4	25	25	100	30	6.0	●	1	
425-25-06-L120	4	25	25	120	30	6.0	●	2	
432-W32-06	4	32	32	110	35	6.0	●	1	
432-32-06-L130	4	32	32	130	35	6.0	●	2	
432-32-06-L210	4	32	32	210	35	6.0	●	2	
433-32-06-L220	4	33	32	220	35	6.0	●	2	
532-W32-06	5	32	32	110	35	6.0	●	1	
532-32-06-L130	5	32	32	130	35	6.0	●	2	
540-W32-06	5	40	32	110	40	6.0	●	1	
540-32-06-L150	5	40	32	150	40	6.0	●	2	
540-32-06-L250	5	40	32	250	40	6.0	●	2	
640-W32-06	6	40	32	110	35	6.0	●	1	
640-32-06-L150	6	40	32	150	35	6.0	●	2	

▸ '4NKT 060320R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=2.0mmに追加工する必要があります

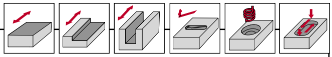
4N TE90-M(S)-06

CHASE4MILL

モジュラーヘッド交換式エンドミル

90°

90°	高送り	サイドウォール



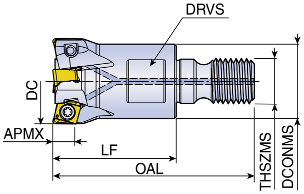


図1

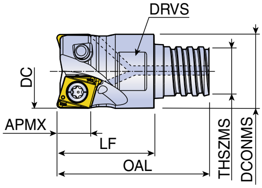


図2

型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
4N TE90-	**216-M08-06**	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	10	●	1	4NK(H)T 0603... E252-E253
	217-M08-06	2	17	13	23	40.5	M08	6.0	10	●	1	
	220-M10-06	2	20	18	35	55	M10	6.0	15	●	1	
	320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	6.0	15	●	1	
	321-M10-06	3	21	18	35	55	M10	6.0	15	●	1	
	325-M12-06	3	25	21	35	57	M12	6.0	17	●	1	
	425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	6.0	17	●	1	
	426-M12-06	4	26	21	35	57	M12	6.0	17	●	1	
	432-M16-06	4	32	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	532-M16-06	5	32	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	533-M16-06	5	33	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	535-M16-06	5	35	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	540-M16-06	5	40	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	640-M16-06	6	40	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
	642-M16-06	6	42	29	43	68	M16	6.0	25	●	1	
4N TE90-	**216-S10-06**	2	16	15.2	20	31.3	S10	6.0	8	●	2	

- '4NKT 060320R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=2.0mmに追加工する必要があります。
- 適合ホルダー: フレックステックホルダー、マキシラッシュホルダー

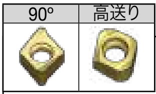
部品

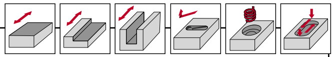
型番	スクリュー	レンチ			
4N TE90-06	TS 30B068I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み 加工データ E338-E359

4N TE90-09/11/14

エンドミル





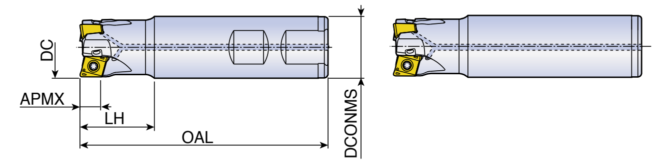
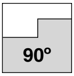


図1　　図2



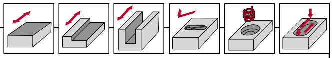
型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-220-W20-09	2	20	20	100	30	8.0	●	1	4NK(H)T 0904.. E252-E253
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.0	●	2	
225-W25-09	2	25	25	100	30	8.0	●	1	
225-25-09-L200	2	25	25	200	40	8.0	●	2	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.0	●	1	
325-25-09-L210	3	25	25	210	30	8.0	●	2	
226-25-09-L200	2	26	25	200	40	8.0	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	40	8.0	●	1	
332-32-09-L250	3	32	32	250	40	8.0	●	2	
333-32-09-L250	3	33	32	250	40	8.0	●	2	
432-W25-09	4	32	25	130	35	8.0	●	1	
432-25-09-L200	4	32	25	200	40	8.0	●	2	
432-W32-09	4	32	32	110	40	8.0	●	1	
440-W32-09	4	40	32	115	40	8.0	●	1	
440-32-09-L250	4	40	32	250	40	8.0	●	2	
540-W32-09	5	40	32	115	40	8.0	●	1	
4N TE90-225-W25-11	2	25	25	100	30	10.5	●	1	4NKT 1106... E252-E253
225-25-11-L200	2	25	25	200	40	10.5	●	2	
332-W32-11	3	32	32	110	40	10.5	●	1	
440-W32-11	4	40	32	115	40	10.5	●	1	
440-32-11-L200	4	40	32	200	40	10.5	●	2	
4N TE90-232-W32-14	2	32	32	110	40	13.8	●	1	4NKT 1407... E252-E253
232-32-14	2	32	32	150	45	13.8	●	2	
232-32-14-L250	2	32	32	250	40	13.8	●	2	
340-W32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	1	
340-32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	2	

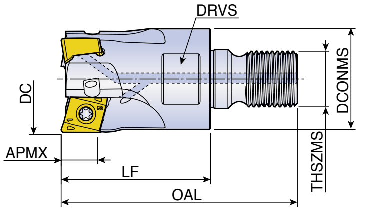
- '4NKT 090432R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=3.2mmに追加工する必要があります。
- '4NKT 110640R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=4.0mmに追加工する必要があります。
- '4NKT 140750R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=5.0mmに追加工する必要があります。

4N TE90-M-09/11/14

モジュラーヘッド交換式エンドミル

90°	高送り





90°

型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90-	**220-M10-09**	2	20	18	30	50	M10	8.0	15	●	4NK(H)T 0904... E252-E253
	325-M12-09	3	25	21	35	57	M12	8.0	17	●	
	432-M16-09	4	32	29	43	68	M16	8.0	25	●	
	540-M16-09	5	40	29	43	68	M16	8.0	25	●	
4N TE90-	**225-M12-11**	2	25	21	35	57	M12	10.5	17	●	4NKT 1106... E252-E253
	332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	10.5	25	●	
	440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	10.5	25	●	
4N TE90-	**232-M16-14**	2	32	29	43	68	M16	13.8	25	●	4NKT 1407... E252-E253
	340-M16-14	3	40	29	43	68	M16	13.8	25	●	

▶ '4NKT 090432R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=3.2mmに追加工する必要があります。
▶ '4NKT 110640R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=4.0mmに追加工する必要があります。
▶ '4NKT 140750R-HF'チップ使用時、カッターボディは、ボディ"RE"=5.0mmに追加工する必要があります。
▶ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
4N TE90-09	TS 35A088I/HG	TBLD T10P-W6	THND 6W		
4N TE90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W		
4N TE90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E338-E359

8D-TE90-07

CHASE8MILL

エンドミル

90°

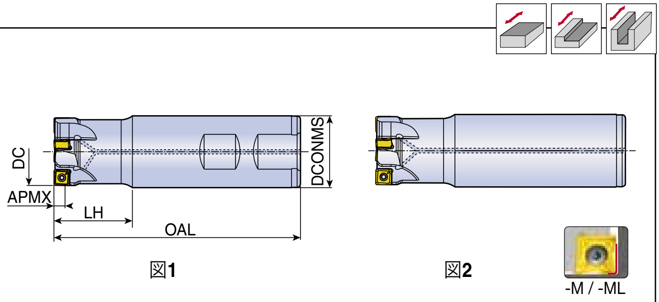


図1　図2

型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
			DC	DCONMS	LH	OAL	APMX			
8D-TE90-	216-W16-07	2	16	16	20	90	5.0	●	1	SQKU 0703... E297
	216-16-07-L110	2	16	16	20	110	5.0	●	2	
	217-16-07-L110	2	17	16	20	110	5.0	●	2	
	220-W20-07	2	20	20	25	90	5.0	●	1	
	220-20-07-L160	2	20	20	25	160	5.0	●	2	
	320-W20-07	3	20	20	25	90	5.0	●	1	
	221-20-07-L160	2	21	20	25	160	5.0	●	2	
	325-W25-07	3	25	25	30	100	5.0	●	1	
	325-25-07-L160	3	25	25	30	160	5.0	●	2	
	425-W25-07	4	25	25	30	100	5.0	●	1	
	326-25-07-L160	3	26	25	30	160	5.0	●	2	
	432-W32-07	4	32	32	35	110	5.0	●	1	
	432-32-07-L200	4	32	32	35	200	5.0	●	2	
	632-W32-07	6	32	32	35	110	5.0	●	1	
	433-32-07-L200	4	33	32	35	200	5.0	●	2	
	540-W32-07	5	40	32	40	110	5.0	●	1	
	840-W32-07	8	40	32	40	110	5.0	●	1	

部品

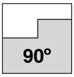
型番	スクリュー	レンチ			
8D-TE90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

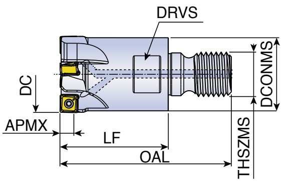
加工条件 E312-E315

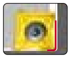
トルク E318

8D-TE90-M-07

エンドミル(ヘッド交換式エンドミル)



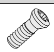




型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
8D-TE90-216-M08-07	2	16	14	23	40.5	M08	5.0	10	●	SQKU 0703...
320-M10-07	3	20	18	30	50	M10	5.0	15	●	E297
325-M12-07	3	25	22	35	57	M12	5.0	17	●	
432-M16-07	4	32	29	43	68	M16	5.0	25	●	
540-M16-07	5	40	29	43	68	M16	5.0	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
8D-TE90-M-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

加工条件 E312-E315

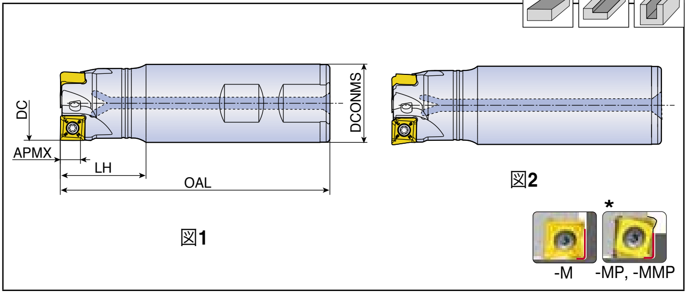
トルク E318

8D-TE90-10

CHASE8MILL

エンドミル

90°



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
8D-TE90-225-W25-10	2	25	25	100	30	7.0**	●	1	SQK(H)U 1004... E297
225-25-10-L160	2	25	25	160	30	7.0**	●	2	
332-W32-10	3	32	32	110	35	7.0**	●	1	
332-32-07-L200	3	32	32	200	35	7.0**	●	2	
440-W32-10	4	40	32	110	40	7.0**	●	1	

▸ *:APMXを超えるマルチステップ加工は推奨されません ▸ **:SQHUチップを使用する場合、APMXは6.5mmです

部品

型番	スクリュー	レンチ			
8D-TE90-10	TS 35A088I/HG	TD 10P			

加工条件 E312-E315

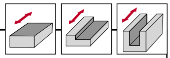
トルク E318

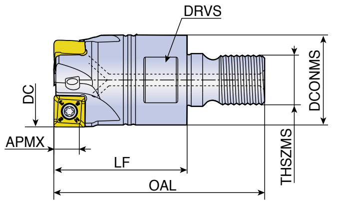
8D-TE90-M-10

CHASE8MILL

エンドミル(ヘッド交換式エンドミル)

90°

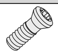




型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
8D-TE90-225-M12-10	2	25	22	35	57	M12	7.0**	17	●	SQK(H)U 1004... E297
332-M16-10	3	32	29	43	68	M16	7.0**	25	●	
440-M16-10	4	40	29	43	68	M16	7.0**	25	●	

▸ *:APMXを超えるマルチステップ加工は推奨されません ▸ **:SQHUチップを使用する場合、APMXは6.5mmです
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
8D-TE90-M-10	TS 35A088I/HG	TD 10P			

加工条件 E312-E315

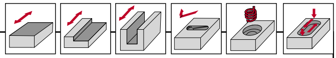
トルク E318

TaeguTec Member IMC Group

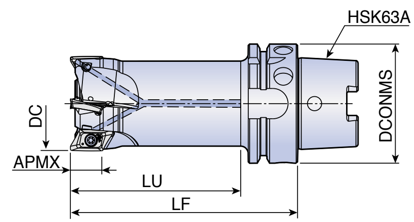
TE90XEV-HSK63A-16

CHASEALU

HSKツールホルダー用エンドミル



90°



型番		刃数	寸法 (mm)					クーラント	最大 RPM	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	LU	APMX			
TE90XEV	**225-100-HSK63A-16**	2	25	63	100	70	16	●	52,000	XEVT 1605... E305
	232-125-HSK63A-16	2	32	63	125	95	16	●	46,000	
	332-90-HSK63A-16	3	32	63	90	60	16	●	46,000	
	340-105-HSK63A-16	3	40	63	105	75	16	●	41,200	
	450-105-HSK63A-16	4	50	63	105	75	16	●	36,800	
	450-120-HSK63A-16	4	50	63	120	90	16	●	36,800	

▸ 大コーナーRチップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.3mmに追加工する必要があります。
- XEVT 16チップ: RE≧3.2

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TE90XEV-16 (Ø25)	TS 40085I/HG	T-T15			
TE90XEV-16 (Ø32-)	TS 40093I/HG	T-T15			

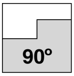
加工条件 E312-E315

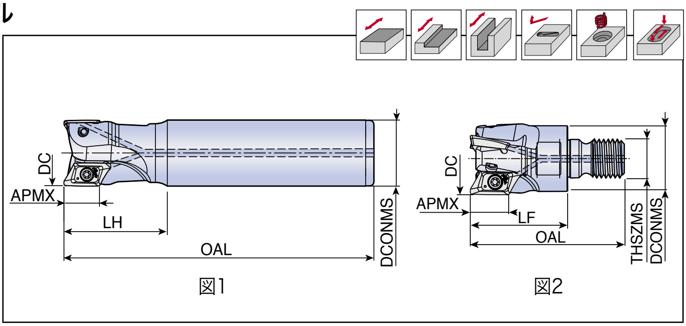
トルク E318

斜め沈み加工データ E368-E372

TE90XEV-16/22

モジュラーヘッド交換式エンドミル





型番		刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LF	LH	APMX	クーラント	図	最大 RPM	適合チップ
TE90XEV	**225-25-16**	2	25	25	125	-	-	55	16	●	1	52,000	XEVT 1605...
	225-25-16-L170	2	25	25	170	-	-	70	16	●	1	52,000	305
	232-32-16	2	32	32	150	-	-	50	16	●	1	46,000	
	232-32-16-L200	2	32	32	200	-	-	80	16	●	1	46,000	
	332-32-16	3	32	32	150	-	-	50	16	●	1	46,000	
	332-32-16-L200	3	32	32	200	-	-	80	16	●	1	46,000	
	340-32-16	3	40	32	170	-	-	55	16	●	1	41,200	
	340-32-16-L250	3	40	32	250	-	-	55	16	●	1	41,200	
TE90XEV	**225-M12-16**	2	25	21	65	M12	43	-	16	●	2	52,000	
	232-M16-16	2	32	29	68	M16	43	-	16	●	2	46,000	
	332-M16-16	3	32	29	68	M16	43	-	16	●	2	46,000	
	340-M16-16	3	40	29	68	M16	43	-	16	●	2	41,200	
TE90XEV	**232-32-22**	2	32	32	160	-	-	100	21	●	1	37,500	XEVT 2206...
	340-40-22	3	40	40	160	-	-	80	21	●	1	35,100	E305

- 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)
- 大コーナーRチップ使用時は、ボディ"RE"をチップ "RE"=-0.3mmに追加工する必要があります。
  - XEVT 16チップ: RE≧3.2
  - XEVT 22チップ: RE≧3.0

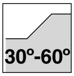
部品

型番	スクリュー	レンチ			
TE90XEV-16 (Ø25)	TS 40085I/HG	T-T 15			
TE90XEV-16 (Ø32)	TS 40093I/HG	T-T 15			
TE90XEV-22 (Ø32)	TS 50105I	T-T 20			
TE90XEV-22 (Ø40)	TS 50115I	T-T 20			

加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E368-E372

3P-TCF-06/10

面取り用エンドミル



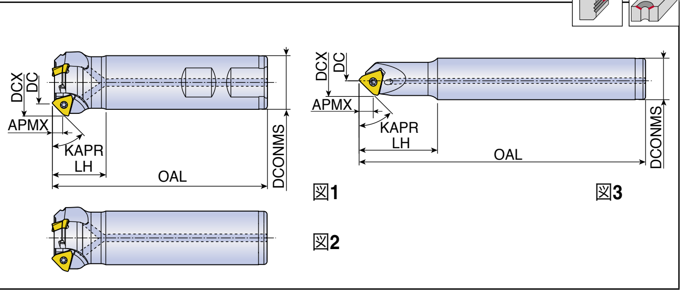


図1

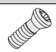
図2

図3

型番		刃数	寸法 (mm)							図	加工範囲 (mm)	適合チップ
			KAPR	DC	DCX	DCONMS	OAL	LH	APMX			
3P-TCF	**45-309-12-06**	3	45°	9	16.7	12	100	17	3.0	2	Ø10.3-Ø14.4	3PK(H)T 0603...
	60-320-W25-10	3	60°	20	27.3	25	100	25	5.9	1	Ø21.3-Ø26.2	3PK(H)T 1004... E250
	45-320-W25-10	3	45°	20	31.2	25	100	25	4.8	1	Ø21.3-Ø28.9	
	30-320-W25-10	3	30°	20	34.5	25	100	25	3.3	1	Ø21.3-Ø31.0	
3P-TCF	**45-D2-16-10-L110**	1	45°	2	13.3	16	110	30	4.7	3	Ø3.3-Ø10.6	3PK(H)T 1004... E250

▸ クーラント穴付

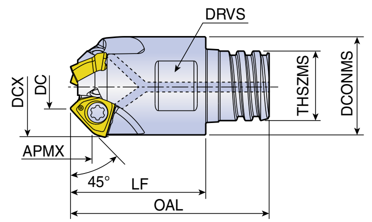
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P-TCF-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P			
3P-TCF-10	TS 25C065I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315
トルク E318

3P-TCF-S-04

面取り用モジュラーヘッド



45°

型番		刃数	寸法 (mm)								加工範囲 (mm)	適合チップ
			DC	DCX	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
3P-TCF	**45-306-S08-04**	3	6	12.3	11.6	16	23.5	S08	2.5	10	Ø7.3-Ø10.5	3PKT 0402...
												E250

- MAXI-RUSHホルダーに適合
- クーラント穴付

部品

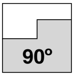
型番	スクリュー	レンチ			
3P-TCF-S-04	TS 18033/HG-P	TD 6P			

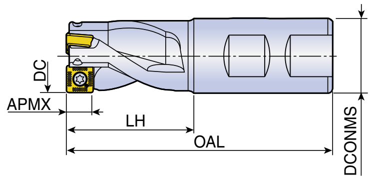
加工条件 E312-E315

トルク E318

TSF-06/09/11/14

エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)					適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX	
TSF 112-W16-06	1	12	16	80	27	5.6	XOMT 0602... E295
216-W20-06	2	16	20	90	27	5.6	
320-W20-06	3	20	20	100	25	5.6	
TSF 222-W25-09	2	22	25	100	40	9.0	SPMG(T) 0904... E295
225-W25-09	2	25	25	100	40	9.0	
TSF 332-W32-11	3	32	32	115	55	10.7	SPMG(T) 1104... E295
440-W32-11	4	40	32	125	55	10.7	
TSF 445-W32-14	4	45	32	130	70	13.4	SPMG(T) 1405... E295
450-W32-14	4	50	32	140	80	13.4	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TSF (Ø12)	TS 22046I	TD 7			
TSF (Ø16-Ø20)	TS 22052I/HG	TD 7			
TSF (Ø22-Ø25)	TS 35088I	TD 10			
TSF (Ø32-Ø40)	TS 40093I	TD 15			
TSF (Ø45-Ø50)	TS 50A121I/HG	TD 20			

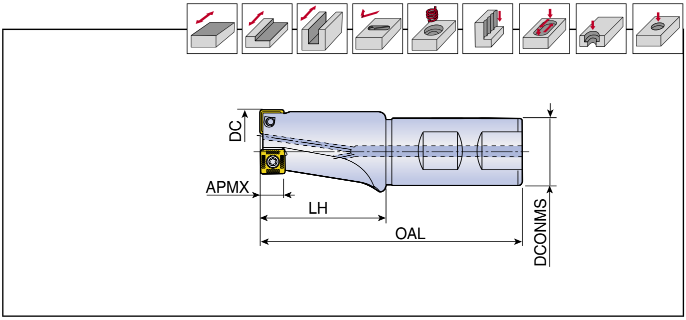
加工条件 E312-E315　トルク E318

TDM-06/09/11/14

CHASEQUAD

エンドミル

90°



型番	刃数	寸法 (mm)					クーラント	最大加工深さ (mm)	適合チップ
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TDM 112 W16-06	1	12	16	80	20	5.6	●	12	XOMT 0602... E295
216 W20-06	2	16	20	90	25	5.6	●	16	
218 W20-06	2	18	20	90	25	5.6	●	16	
220 W25-06	2	20	25	100	40	5.6	●	20	
222 W25-06	2	22	25	110	47	5.6	●	25	
TDM 225 W25-09	2	25	25	110	50	9.0	●	30	SPMG(T) 0904...-EM E295
228 W32-09	2	28	32	125	60	9.0	●	38	
TDM 232 W32-11	2	32	32	125	60	10.7	●	38	SPMG(T) 1104...-EM E295
240 W32-11	2	40	32	125	60	10.7	●	38	
TDM 245 W32-14	2	45	32	130	66	13.4	●	40	SPMG(T) 1405...-EM E295
250 W32-14	2	50	32	150	66	13.4	●	40	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TDM (Ø12)	TS 22046I	TD 7			
TDM (Ø16-Ø22)	TS 22052I/HG	TD 7			
TDM (Ø25-Ø28)	TS 35088I	TD 10			
TDM (Ø32-Ø40)	TS 40093I	TD 15			
TDM (Ø45-Ø50)	TS 50A121I/HG	TD 20			

加工条件 E312-E315

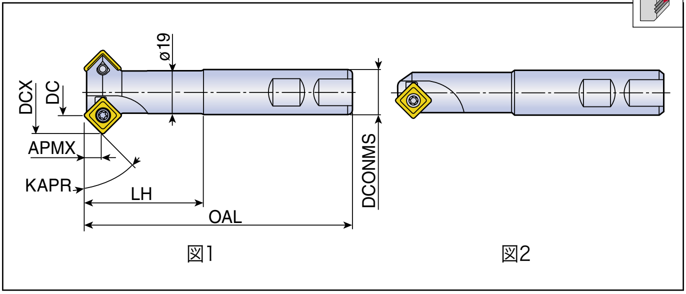
トルク E318

TaeguTec Member IMC Group

CHASEQUAD

エンドミル

45°



型番	刃数	寸法 (mm)							図	加工範囲 (mm)	適合チップ
		KAPR	DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TCF 15 D25-11	2	75°	30.5	25	20	120	40	10.1	1	Ø26.3-Ø30.0	SPMT(G) 1104...EM E295
30 D25-11	2	60°	35.5	25	20	120	40	8.9	1	Ø26.3-Ø34.0	
45 D07-11	1	45°	21.5	7	20	120	40	7.2	2	Ø8.3-Ø20.9	
45 D19-11	2	45°	33.4	19	20	120	40	7.2	1	Ø20.3-Ø32.9	
45 D25-11	3	45°	39.4	25	20	120	40	7.2	1	Ø26.3-Ø38.9	

部品

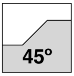
型番	スクリュー	レンチ			
TCF-11	TS 40093I	TD 15			

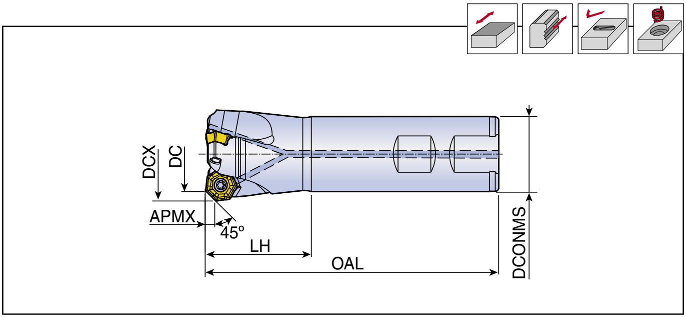
加工条件 E312-E315

トルク E318

7S-E45-06

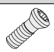
エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
7S-E45 232P-W32-06	2	32	23.7	32	125	45	3.2	●	7EMT 0604 ... E257
340P-W32-06	3	40	31.6	32	125	45	3.2	●	
450P-W32-06	4	50	41.5	32	125	45	3.2	●	

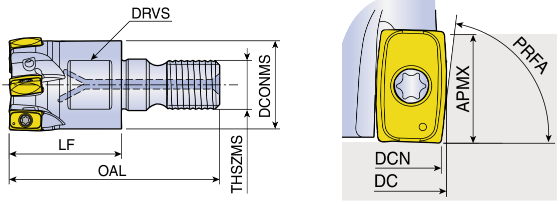
部品

型番	スクリュー 	レンチ 			
7S-E45-06 (-Ø40)	TS 40085I/HG	TD 15			
7S-E45-06 (Ø50)	TS 40093I/HG	TD 15			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E373

TBR90-M-06/12

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番		刃数	寸法 (mm)									クーラント	適合チップ
			DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TBR90	**312-M06-06**	3	12	10.95	6.3	80º- 90º	11	17	31.5	M06	8	●	BRHU 06... E272
	416-M08-06	4	16	14.95	6.3	80º- 90º	13	23	40.5	M08	10	●	
	520-M10-06	5	20	18.95	6.3	80º- 90º	18	23	43	M10	15	●	
	725-M12-06	7	25	22.95	6.3	80º- 90º	21	27	49	M12	17	●	
TBR90	**320-M10-12**	3	20	17.5	12.0	75º- 90º	18	27	47	M10	15	●	BRHU 12... E272
	425-M12-12	4	25	22.8	12.0	75º- 90º	21	35	57	M12	17	●	
	532-M16-12	5	32	29.8	12.0	75º- 90º	29	38	63	M16	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

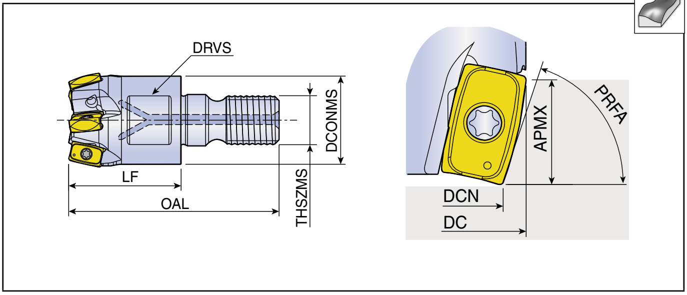
型番	スクリュー	レンチ			
TBR90-M-06	TS 18041I/HG	TD 6P			
TBR90-M-12	TS 30B068I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315　トルク E318

TBR75-M-06/12

SPEED BARREL

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)									クーラント	適合チップ
		DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TBR75 416-M08-06	4	16	12.75	6.14	69°- 81°	13	23	40.5	M08	10	●	BRHU 06...
520-M10-06	5	20	16.75	6.14	69°- 81°	18	23	43	M10	15	●	E272
625-M12-06	6	25	21.75	6.14	69°- 81°	21	27	49	M12	17	●	
TBR75 220-M10-12	2	20	13.8	11.7	67°- 83°	18	27	47	M10	15	●	BRHU 12...
325-M12-12	3	25	18.8	11.7	67°- 83°	21	35	57	M12	17	●	E272
532-M16-12	5	32	25.8	11.7	67°- 83°	29	38	63	M16	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

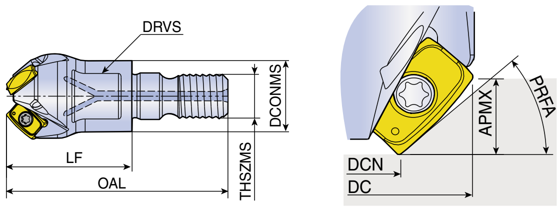
型番	スクリュー	レンチ			
TBR75-M-06	TS 18041I/HG	TD 6P			
TBR75-M-12	TS 30B068I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315

トルク E318

TBR45-M-06/12

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番		刃数	寸法 (mm)									クーラント	適合チップ
			DC	DCN	APMX	PRFA	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TBR45	**316-M08-06**	3	16	7	4.2	39°- 51°	13	23	40.5	M08	10	●	BRHU 06...
	420-M10-06	4	20	11	4.2	39°- 51°	18	23	43	M10	15	●	E272
TBR45	**332-M16-12**	3	32	15	8.4	37°- 53°	29	38	63	M16	25	●	BRHU 12... E272

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

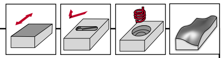
型番	スクリュー	レンチ			
TBR45-M-06	TS 18041I/HG	TD 6P			
TBR45-M-12	TS 30B068I/HG	TD 8			

加工条件 E312-E315

トルク E318

TERNS

エンドミル



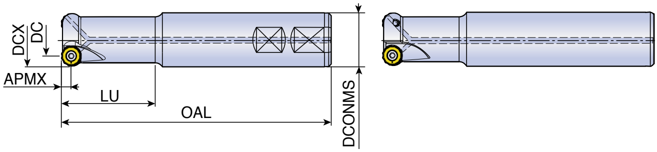


図1　　図2

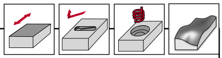
型番		刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX	クーラント	図	適合チップ
TERNS	225-25-10-L160	2	25	15	25	160	60	5.0	●	2	RNMU 1004... E284
	225-32-10-L250	2	25	15	32	250	40	5.0	●	2	
	325-25-10-L160	3	25	15	25	160	60	5.0	●	2	
	226-25-10-L200	2	26	16	25	200	80	5.0	●	2	
	332-32-10-L180	3	32	22	32	180	70	5.0	●	2	
	332-32-10-L250	3	32	22	32	250	100	5.0	●	2	
	432-32-10-L180	4	32	22	32	180	70	5.0	●	2	
	432-32-10-L250	4	32	22	32	250	100	5.0	●	2	
	433-32-10-L200	4	33	23	32	200	80	5.0	●	2	
	433-32-10-L250	4	33	23	32	250	100	5.0	●	2	
TERNS	232-32-12-L150	2	32	20	32	150	50	6.0	●	2	RNMU 1205... E284
	232-32-12-L200	2	32	20	32	200	60	6.0	●	2	
	232-32-12-L	2	32	20	32	250	50	6.0	●	2	
	332-W32-12	3	32	20	32	160	60	6.0	●	1	
	332-32-12-L200	3	32	20	32	200	70	6.0	●	2	
	332-32-12-L250	3	32	20	32	250	60	6.0	●	2	
	233-32-12-L200	2	33	21	32	200	50	6.0	●	2	
	233-32-12-L250	2	33	21	32	250	50	6.0	●	2	
	333-32-12-L200	3	33	21	32	200	70	6.0	●	2	
	333-32-12-L250	3	33	21	32	250	60	6.0	●	2	
	340-W32-12	3	40	28	32	160	50	6.0	●	1	
	340-32-12-L250	3	40	28	32	250	50	6.0	●	2	
	440-W32-12	4	40	28	32	160	50	6.0	●	1	
	440-32-12-L250	4	40	28	32	250	60	6.0	●	2	
	450-32-12-L200	4	50	38	32	200	70	6.0	●	2	
	550-32-12-L250	5	50	38	32	250	60	6.0	●	2	
TERNS	240-W32-16-L160	2	40	24	32	160	50	6.0	●	1	RNMU 1606... E284
	240-32-16-L180	2	40	24	32	180	70	8.0	●	2	
	240-32-16-L250	2	40	24	32	250	100	8.0	●	2	
	340-32-16-L180	3	40	24	32	180	70	8.0	●	2	
	340-32-16-L250	3	40	24	32	250	100	8.0	●	2	

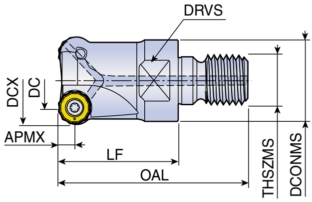
加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E386-E387

TERNS-M

CHASE2MOLD

モジュラーヘッド交換式エンドミル





型番		刃数	寸法 (mm)								クーラント	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TERNS	**225-M12-10**	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	17	●	RNMU 1004... E284
	325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	17	●	
	432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	25	●	
	542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	25	●	
TERNS	**232-M16-12**	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	25	●	RNMU 1205... E284
	332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	25	●	
	233-M16-12	2	33	21	29	43	68	M16	6.0	25	●	
	333-M16-12	3	33	21	29	43	68	M16	6.0	25	●	
	340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	25	●	
	440-M16-12	4	40	28	29	43	68	M16	6.0	25	●	
TERNS	**240-M16-16**	2	40	24	29	43	68	M16	8.0	25	●	RNMU 1606... E284
	340-M16-16	3	40	24	29	43	68	M16	8.0	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TERNS-10	TS 35085I/HG	TD 15	-		
TERNS-12	TS 40G110I	-	T-T15		
TERNS-16	TS 50A121I/HG	TD 20	-		

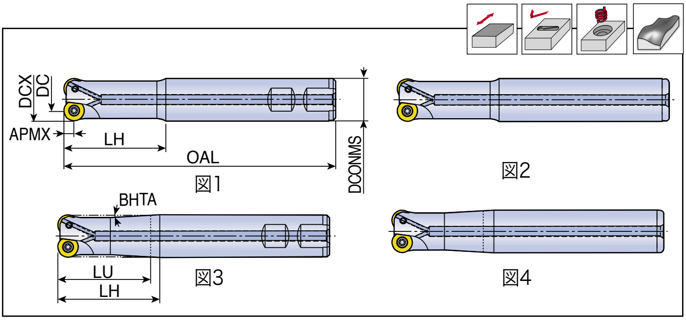
加工条件 E312-E315

トルク E318

斜め沈み加工データ E386-E387

TERY

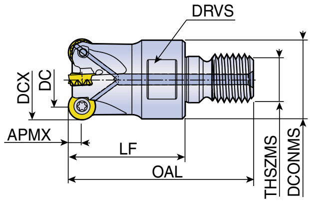
エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)								クーラント	図	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	LH	BHTA	APMX			
TERY 216-W20-08-L	2	16	8	20	110	45	55	4.1°	4.0	●	3	RYM(H)X 0803... E285-E286
217-16-08-L130	2	17	9	16	130	-	30	-	4.0	●	2	
218-16-08-L150	2	18	10	16	150	-	30	-	4.0	●	2	
320-W20-08	3	20	12	20	150	-	43	-	4.0	●	1	
320-20-08-L110	3	20	12	20	110	-	60	-	4.0	●	2	
321-20-08-L150	3	21	13	20	150	-	40	-	4.0	●	2	
425-W25-08	4	25	17	25	150	-	43	-	4.0	●	1	
426-25-08-L150	4	26	18	25	150	-	40	-	4.0	●	2	
532-W32-08	5	32	24	32	160	-	60	-	4.0	●	1	
TERY 220-W20-10	2	20	10	20	160	-	60	-	5.0	●	1	RYM(H)X 1004... E285-E286
220-25-10-L	2	20	10	25	250	60	80	3.5°	5.0	●	4	
221-20-10-L200	2	21	11	20	200	-	30	-	5.0	●	2	
225-32-10-L	2	25	15	32	250	53	80	5.0°	5.0	●	4	
225-W25-10	2	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
325-W25-10	3	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	-	30	-	5.0	●	2	
326-25-10-L200	3	26	16	25	200	-	60	-	5.0	●	2	
432-W32-10	4	32	22	32	160	-	60	-	5.0	●	1	
TERY 225-W25-12	2	25	13	25	160	-	60	-	6.0	●	1	RYM(H)X 1205... E285-E286
226-25-12-L200	2	26	14	25	200	-	60	-	6.0	●	2	
232-32-12-L	2	32	20	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
332-W32-12	3	32	20	32	160	-	64	-	6.0	●	1	
332-W32-12-S	3	32	20	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	-	40	-	6.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	21	32	200	-	60	-	6.0	●	2	
340-W32-12	3	40	28	32	160	-	50	-	6.0	●	1	
340-W32-12-S	3	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
440-W32-12	4	40	28	32	150	-	35	-	6.0	●	1	
440-W32-12-S	4	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
TERY 240-W32-16	2	40	24	32	160	-	50	-	8.0	●	1	RYM(H)X 1606... E285-E286
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	-	50	-	8.0	●	2	
TERY 350-32-20	3	50	30	32	160	-	50	-	10.0	●	2	RYM(H)X 2007... E285-E286
350-40-20	3	50	30	40	200	-	60	-	10.0	●	2	

TERY-M-08/10

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)								クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TERY 216-M08-08	2	16	8	13	23	40.5	M08	4.0	10	●	RYM(H)X 0803... E285-E286
218-M08-08	2	18	10	13	23	40.5	M08	4.0	10	●	
220-M10-08	2	20	12	18	30	50	M10	4.0	15	●	
320-M10-08	3	20	12	18	30	50	M10	4.0	15	●	
425-M12-08	4	25	17	21	35	57	M12	4.0	17	●	
530-M16-08	5	30	22	29	43	68	M16	4.0	25	●	
532-M16-08	5	32	24	29	43	68	M16	4.0	25	●	
540-M16-08	5	40	32	29	43	68	M16	4.0	25	●	
640-M16-08	6	40	32	29	43	68	M16	4.0	25	●	
TERY 220-M10-10	2	20	10	18	30	50	M10	5.0	15	●	RYM(H)X 1004... E285-E286
225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	17	●	
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	17	●	
430-M16-10	4	30	20	29	43	68	M16	5.0	25	●	
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	25	●	
435-M16-10	4	35	25	29	43	68	M16	5.0	25	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	25	●	
642-M16-10	6	42	32	29	43	68	M16	5.0	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

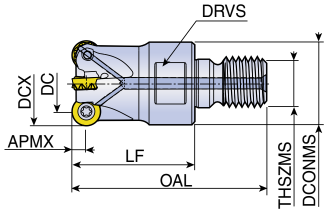
型番	スクリュー	レンチ			
TERY-08	TS 30A060I/HG	TD 9			
TERY-10	TS 35070I/HG(UnderØ21), TS 35085I/HG	TD 15			
TERY-12	TS 40093I	TD 15			
TERY-16	TS 50115I	TD 20			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E388-E390

TERY-M-12/16

CHASEMOLD

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)								クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TERY 225-M12-12	2	25	13	21	35	57	M12	6.0	17	●	RYM(H)X 1205... E285-E286
232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	25	●	
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	25	●	
335-M16-12	3	35	23	29	43	68	M16	6.0	25	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	25	●	
440-M16-12	4	40	28	29	43	68	M16	6.0	25	●	
442-M16-12	4	42	30	29	43	68	M16	6.0	25	●	
TERY 232-M16-16	2	32	16	29	43	68	M16	8.0	25	●	RYM(H)X 1606... E285-E286
240-M16-16	2	40	24	29	43	68	M16	8.0	25	●	
342-M16-16	3	42	26	29	43	68	M16	8.0	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ
TERY-12	TS 40093I	TD 15
TERY-16	TS 50115I	TD 20

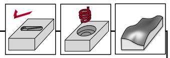
加工条件 E312-E315

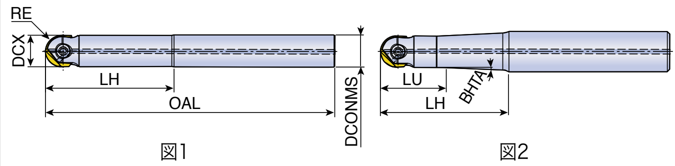
トルク E318

斜め沈み加工データ E388-E390

FINEBALL

ボールエンドミル(スチールシャンクタイプ)



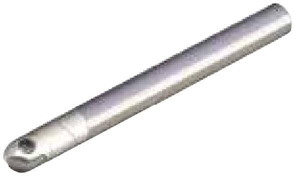


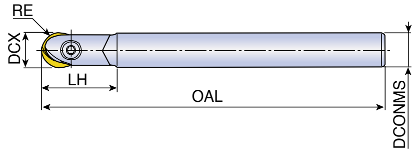
型番	寸法 (mm) DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA	クーラント	図	適合チップ
TNF 060-10M	6	3	10	80	30	15	7.5°	●	2	NFB 060... NFR 060A...
060-30-L80	6	3	10	80	30	-	-	●	1	
080-08S	8	4	8	90	20	-	-	●	1	NFB 080... NFR 080A... NFCB 080...
080-12S	8	4	12	100	20	10	9.5°	●	2	
080-12M	8	4	12	130	50	10	3°	●	2	
100-10S	10	5	10	90	30	-	-	●	1	NFB 100... NFR 100A... NFR 110A... NFCB 100...
100-12S	10	5	12	110	25	15	5°	●	2	
100-16M	10	5	16	130	60	15	3.5°	●	2	
120-12S	12	6	12	110	30	-	-	●	1	NFB 120... NFR 120A... NFR 130A... NFL(C)B 120...
120-12M	12	6	12	180	60	-	-	●	1	
120-16M	12	6	16	140	60	25	2.4°	●	2	
120-20L	12	6	20	180	80	40	5°	●	2	
160-16M	16	8	16	130	40	-	-	●	1	NFB 160... NFR 160A... NFR 170A... NFL(C)B 160...
160-16L	16	8	16	200	100	-	-	●	1	
160-20M	16	8	20	160	60	25	2.5°	●	2	
160-25L	16	8	25	220	100	55	5°	●	2	
200-20S	20	10	20	110	40	-	-	●	1	NFB 200... NFR 200A... NFR 210A... NFL(C)B 210...
200-20M	20	10	20	150	50	-	-	●	1	
200-20L	20	10	20	220	70	-	-	●	1	
200-25M	20	10	25	180	80	40	2.5°	●	2	
200-25L	20	10	25	220	110	45	1.5°	●	2	
250-25S	25	12.5	25	125	40	-	-	●	1	NFB 250... NFR 250A... NFR 260A... NFL(C)B 250...
250-25M	25	12.5	25	170	70	-	-	●	1	
250-32M	25	12.5	32	200	90	32	3°	●	2	
250-32L	25	12.5	32	250	130	40	1.5°	●	2	
300-32S	30	15	32	140	55	-	-	●	1	NFB 300... NFB 320... NFR 300A... NFR 320A... NFL(C)B 300...
300-32M	30	15	32	190	75	-	-	●	1	
300-32L	30	15	32	250	100	65	1°	●	2	
300-32XL	30	15	32	300	150	-	-	●	1	
300-32-L220	30	15	32	220	100	55	1°	●	2	
320-32L	32	16	32	250	60	-	-	●	1	NFB 320... NFR 320A... E278-E281

加工条件 E312-E315
トルク E318

TNF-CT-L

ボールエンドミル(超硬タングステンシャンクタイプ)





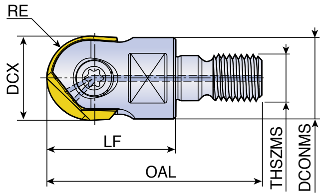
型番		寸法 (mm)					適合チップ
		DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	
TNF	060-06-CT-L60	6	3	6	60	15	NFB 060... NFR 060A...
	060-06-CT-L80	6	3	6	80	20	
	060-06-CT-L92	6	3	6	92	35	
	060-06-CT-L120	6	3	6	120	65	
	060-06-CT-L140	6	3	6	140	25	
	080-08-CT-L100	8	4	8	100	30	NFB 080... NFR 080A... NFCB 080...
	080-10-CT-L140	8	4	10	140	75	
	080-08-CT-L160	8	4	8	160	80	
	100-10-CT-L100	10	5	10	100	35	NFB 100... NFR 100A... NFR 110A... NFCB 110...
	100-10-CT-L140	10	5	10	140	75	
	100-10-CT-L200	10	5	10	200	70	
	100-10-CT-L220	10	5	10	220	140	
	120-12-CT-L120	12	6	12	120	50	NFB 120... NFR 120A... NFR 130A... NFL(C)B 120...
	120-12-CT-L160-S	12	6	12	160	30	
	120-12-CT-L160	12	6	12	160	90	
	120-12-CT-L200	12	6	12	200	70	
	120-12-CT-L220	12	6	12	220	150	
	160-16-CT-L120	16	8	16	120	60	NFB 160... NFR 160A... NFR 170A... NFL(C)B 160...
	160-16-CT-L160-S	16	8	16	160	70	
	160-16-CT-L160	16	8	16	160	80	
	160-16-CT-L200	16	8	16	200	70	
	160-16-CT-L220	16	8	16	220	150	
	200-20-CT-L200	20	10	20	200	70	NFB 200... NFR 200A... NFR 210A... NFL(C)B 200...
	200-20-CT-L110	20	10	20	110	40	
	200-20-CT-L220	20	10	20	220	120	
	200-20-CT-L300	20	10	20	300	220	
	250-25-CT-L200	25	12.5	25	200	70	NFB 250... NFR 250A... NFR 260A... NFL(C)B 250...
	250-25-CT-L220-S	25	12.5	25	220	80	
	250-25-CT-L220	25	12.5	25	220	120	
	250-25-CT-L300	25	12.5	25	300	220	
	300-32-CT-L200	30	15	32	200	70	NFB 300... NFB 320... NFR 300A... NFR 320A... NFL(C)B 300... E278-E281
	300-32-CT-L250-S	30	15	32	250	80	
	300-32-CT-L250	30	15	32	250	150	
	300-32-CT-L350-S	30	15	32	350	80	
	300-32-CT-L350	30	15	32	350	230	
	320-32-CT-L300	32	16	32	300	220	NFB 320... NFR 320A...

加工条件 E312-E315

トルク E318

FINEBALL

モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番		寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	RE	DCONMS	OAL	LF	THSZMS		
TNF	**100-M06**	10	5	9.7	34.5	20	M06	●	NFB 100... NFR 100A... NFR 110A... NFCB 100...
	120-M06	12	6	11.5	37.5	23	M06	●	NFB 120... NFR 120A... NFR 130A... NFL(C)B 120...
	120-M08	12	6	13	40.5	23	M08	●	
	160-M08	16	8	13	47.5	30	M08	●	NFB 160... NFR 160A... NFR 170A... NFL(C)B 160...
	200-M10	20	10	19	50	30	M10	●	NFB 200... NFR 200A... NFR 210A... NFL(C)B 200...
	250-M12	25	12.5	24	57	35	M12	●	NFB 250... NFR 250A... NFR 260A... NFL(C)B 250...
	250-M16	25	12.5	29	68	43	M16	●	
	300-M16	30	15	29	68	43	M16	●	NFB 300... NFB 320... NFR 300A...NFR 320A... NFL(C)B 300...
	320-M16	32	16	29.5	68	43	M16	●	NFB 320... NFR 320A... E278-E281

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

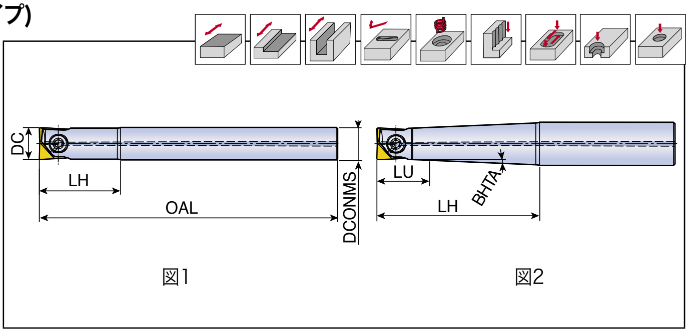
部品

型番	スクリュー	レンチ			ハンドル	
TNF 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-	
TNF 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-	
TNF 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-	
TNF 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-	
TNF 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-	
TNF 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNF 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNF 300, TNF 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-	

加工条件 E312-E315
トルク E318

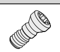
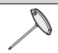
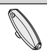
TNFR

エンドミル(スチールシャンクタイプ)



型番	寸法 (mm)						クーラント	図	適合チップ
	DC	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA			
TNFR 060-10M	6	10	80	30	15	9°	●	2	NFR 060A...
080-12S	8	12	100	22	10	9°	●	2	NFR 080A...
080-12M	8	12	130	50	10	2.8°	●	2	
100-12S	10	12	110	25	15	5°	●	2	NFR 100A...
100-16M	10	16	150	50	15	3.5°	●	2	NFR 110A...
120-12S	12	12	110	30	-	-	●	1	NFR 120A...
120-16M	12	16	160	60	18	2.5°	●	2	NFR 130A...
160-16S	16	16	130	50	-	-	●	1	NFR 160A...
160-16M	16	16	170	70	-	-	●	1	NFR 170A...
160-16L	16	16	200	100	-	-	●	1	
200-20S	20	20	140	60	-	-	●	1	NFR 200A...
200-20M	20	20	180	80	-	-	●	1	NFR 210A...
200-20L	20	20	250	120	-	-	●	1	
250-25S	25	25	150	70	-	-	●	1	NFR 250A...
250-25M	25	25	200	100	-	-	●	1	NFR 260A...
250-25L	25	25	250	120	-	-	●	1	
300-32S	30	32	140	55	-	-	●	1	NFR 300A
300-32M	30	32	190	75	-	-	●	1	NFR 320A
300-32L	30	32	250	100	65	1°	●	2	
320-32L	32	32	250	60	-	-	●	1	NFR 320A
									E280-E281

部品

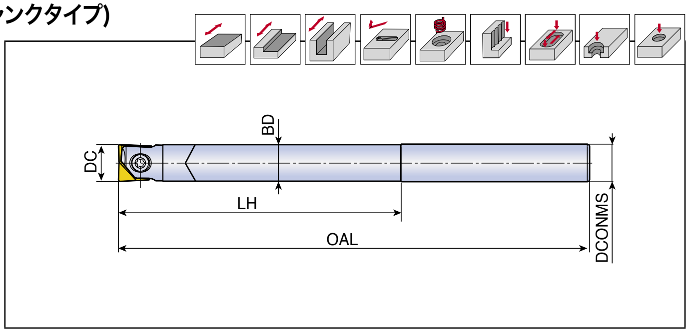
型番	スクリュー	レンチ			ハンドル	
						
TNFR 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-	
TNFR 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-	
TNFR 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-	
TNFR 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-	
TNFR 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-	
TNFR 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 300, TNFR 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-	

加工条件 E312-E315
トルク E318

TNFR-CT-L

FINEBALL

エンドミル(超硬タングステンシャンクタイプ)



型番	寸法 (mm)					適合チップ
	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	
TNFR 060-06-CT-L60	6	6	5.8	60	15	NFR 060A...
060-06-CT-L80	6	6	5.8	80	20	
080-08-CT-L140	8	8	7.8	140	75	NFR 080A...
100-10-CT-L140	10	10	9.7	140	75	NFR 100A... NFR 110A...
120-12-CT-L160	12	12	11.7	160	95	NFR 120A... NFR 130A...
160-16-CT-L200	16	16	15.5	200	120	NFR 160A... NFR 170A...
200-20-CT-L250	20	20	19.5	250	160	NFR 200A... NFR 210A...
250-25-CT-L300	25	25	24.5	300	200	NFR 250A... NFR 260A...
300-32-CT-L350	30	32	29.5	350	230	NFR 300A... NFR 320A...
320-32-CT-L350	32	32	31.5	350	230	NFR 320A... E280-E281

部品

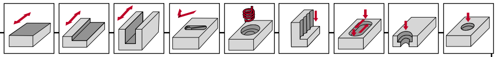
型番	スクリュー	レンチ			ハンドル	
TNFR 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-	
TNFR 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-	
TNFR 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-	
TNFR 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-	
TNFR 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-	
TNFR 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 300, TNFR 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-	

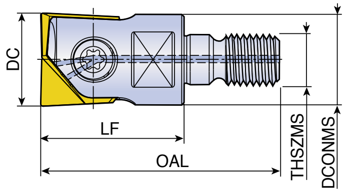
加工条件 E312-E315
トルク E318

TNFR-M

FINEBALL

モジュラーヘッド交換式エンドミル





型番	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TNFR 100-M06	10	9.7	20	34.5	M06	8	●	NFR 100A... NFR 110A...
120-M06	12	11.5	23	37.5	M06	8	●	NFR 120A...
120-M08	12	13	23	40.5	M08	10	●	NFR 130A...
160-M08	16	13	30	47.5	M08	10	●	NFR 160A... NFR 170A...
200-M10	20	19	30	50	M10	15	●	NFR 200A... NFR 210A...
250-M12	25	24	35	57	M12	17	●	NFR 250A... NFR 260A...
300-M16	30	29	43	68	M16	25	●	NFR 300A NFR 320A
320-M16	32	29.5	43	68	M16	25	●	NFR 320A E280-E281

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

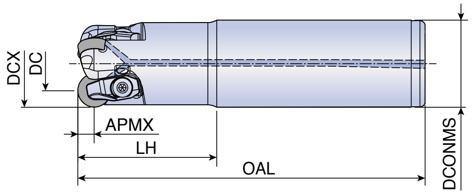
型番	スクリュー	レンチ			ハンドル	
TNFR 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-	
TNFR 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-	
TNFR 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-	
TNFR 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-	
TNFR 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-	
TNFR 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 300, TNFR 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-	

加工条件 E312-E315

トルク E318

TERP-09

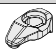
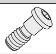
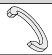
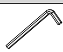
エンドミル



型番		刃数	寸法 (mm)						エアホール(1)	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TERP	**220-20-09FL-L80**	2	20	10.6	20	80	30	4.7	x	RPGN 0903 FL... E283
	325-25-09FL-L100	3	25	15.6	25	100	40	4.7	●	
	432-32-09FL-L120	4	32	22.5	32	120	40	4.7	●	

▸ (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

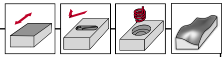
部品

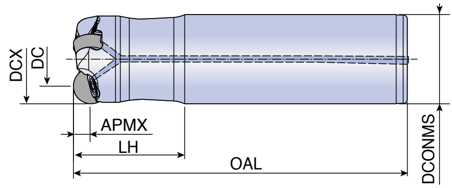
型番	クランプ	スクリュー	スナップリング	レンチ	
					
TERP-09	CCL-3S-F	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	

加工条件 E312-E315
トルク E318

TERP-12

エンドミル





型番		刃数	寸法 (mm)						エア ホール[1]	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TERP	**332-32-12-L120**	3	32	19.3	32	120	40	6.3	●	RPGN 1204 FL...
	440-32-12-L120	4	40	27.3	32	120	40	6.3	●	E283

▸ (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

部品

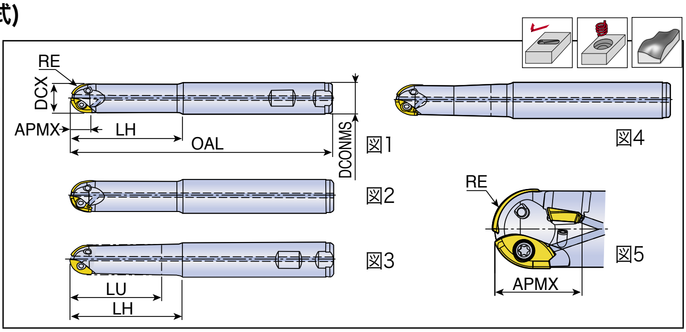
型番	クランプ	スクリュー	レンチ		
TERP-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

加工条件 E312-E315

トルク E318

2F

エンドミル(ボールタイプ、2枚刃式)



型番	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ			
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX			ボールチップ	刃数	外周チップ	刃数
2F 16-11-W20-L120	16	8	20	120	35.5	60	11.8	●	3	2FB160 E248	2	-	-
16-11-20-L130	16	8	20	130	45.9	60	11.8	●	4		2	-	-
16-11-20-L200	16	8	20	200	45.9	60	11.8	●	4		2	-	-
16-20-W20-L120-P	16	8	20	120	41.8	60	20.5	X	5		2	APKT 09T3 E259	1
16-20-25-L200-P	16	8	25	200	43.4	65	20.5	X	5		2		1
20-13-W25-L105	20	10	25	105	-	45	13.6	●	1	2FB200 E248	2	-	-
20-13-W25-L150	20	10	25	150	45.7	65	13.6	●	3		2	-	-
20-13-20-L220	20	10	20	220	-	70	13.6	●	2		2	-	-
20-13-25-L160	20	10	25	160	58.4	75	13.6	●	4		2	-	-
20-13-25-L220	20	10	25	220	65.7	85	13.6	●	4		2	-	-
20-22-25-L125-P	20	10	25	125	45.7	65	22.3	●	5		2	APKT 09T3 E259	1
20-22-25-L200-P	20	10	25	200	74.3	90	22.3	●	5		2		1
20-22-32-L250-P	20	10	32	250	72.3	100	22.3	●	5		2		1
25-17-W25-L150	25	12.5	25	150	-	60	17.7	●	1	2FB250 E248	2	-	-
25-17-32-L150	25	12.5	32	150	55.7	75	17.7	●	4		2	-	-
25-17-32-L200	25	12.5	32	200	61.6	85	17.7	●	4		2	-	-
25-17-32-L300	25	12.5	32	300	80	120	17.7	●	4		2	-	-
25-35-25-L200-P	25	12.5	25	200	-	87.5	35.1	●	5		2	APKT 09T3 E259	2
25-35-32-L200-P	25	12.5	32	200	-	100	35.1	●	5		2		2
25-35-32-L250-P	25	12.5	32	250	-	110	35.1	●	5		2		2
25-43-32-L300-P	25	12.5	32	300	-	120	43.7	●	5		2		3
30-20-W32-L180	30	15	32	180	-	86.1	20.0	●	1	2FB300 E248	2	-	-
30-20-30-L250	30	15	30	250	-	104.6	20.0	●	2		2	-	-
30-20-32-L200	30	15	32	200	-	86.1	20.0	●	2		2	-	-
30-20-32-L300	30	15	32	300	-	126.1	20.0	●	2		2	-	-
30-43-32-L160-P	30	15	32	160	-	66	43.7	●	5		2	APKT 1204 E260	2
30-43-32-L200-P	30	15	32	200	-	85.6	43.7	●	5		2		2
30-43-32-L250-P	30	15	32	250	-	125.6	43.7	●	5		2		2
30-51-32-L300-P	30	15	32	300	-	146	55.3	●	5		2		3
32-21-W32-L200	32	16	32	200	-	100	21.4	●	1	2FB320 E248	2	-	-
32-21-32-L180	32	16	32	180	-	100	21.4	●	2		2	-	-
32-21-32-L300	32	16	32	300	-	130	21.4	●	2		2	-	-
32-44-32-L160-P	32	16	32	160	-	66.4	44.7	●	5		2	APKT 1204 E260	2
32-44-32-L200-P	32	16	32	200	-	83.7	44.7	●	5		2		2
32-44-32-L250-P	32	16	32	250	-	123.7	44.7	●	5		2		2
32-44-32-L300-P	32	16	32	300	-	143.7	44.7	●	5		2		2

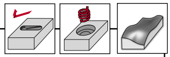
加工条件 E312-E315

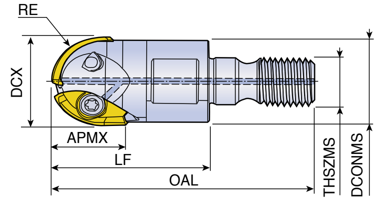
トルク E318

2F-M

DUET BALL

モジュラーヘッド交換式エンドミル



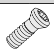


型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DCX	RE	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
2F 16-11-M08	2	16	8	13	25	42.5	M08	11.8	●	2FB160...
20-13-M10	2	20	10	18	30	50	M10	13.6	●	2FB200...
25-17-M12	2	25	12.5	21	35	57	M12	17.7	●	2FB250...
30-20-M16	2	30	15	29	43	68	M16	20.0	●	2FB300...
32-21-M16	2	32	16	29	43	68	M16	21.4	●	2FB320...

E248

▸適合ホルダー: フレックステックホルダー

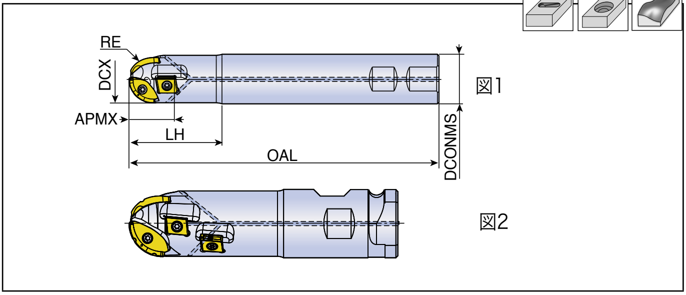
部品

型番	スクリュー		レンチ		
					
	ボールチップ	外周チップ	ボールチップ	外周チップ	
2FB160/APKT 09T3	TS 25064I	TS 25055I/HG	TD 8	TD 8	
2FB200/APKT 09T3	TS 30085I/HG	TS 25055I/HG	TD 9	TD 8	
2FB250/APKT 09T3	TS 35085I/HG	TS 25055I/HG	TD 15	TD 8	
2FB300/APKT 1204	TS 40A100I	TS 35A088I/HG	TD 15	TD 10P	
2FB320/APKT 1204	TS 40A115I	TS 35A088I/HG	TD 15	TD 10P	

加工条件 E312-E315
トルク E318

3F

ボールエンドミル(3枚刃式)



型番	寸法 (mm) DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	APMX	図	適合チップ ボールチップ1	刃数	ボールチップ2	刃数	外周チップ	刃数
3F 32-39-W32-150	32	16	32	150	60	39	1	3FB320C-M E249	1	3FB320P-M E249	2	CNHX 131108T E272	2
32-39-W32-200	32	16	32	200	60	39	1		1		2		2
32-39-W32-250	32	16	32	250	60	39	1		1		2		2
50-54-W40-150	50	25	40	150	70	54	1	3FB500C-M E249	1	3FB500P-M E249	2	CNHX 160608T E272	2
50-80-W50-200	50	25	50	200	110	80	1		1		2		4
50-80-W50-250	50	25	50	250	110	80	1		1		2		4
3F 50-68-CN50.8-200	50	25	50.8	200	115	68	2		1		2		3
50-94-CN50.8-250	50	25	50.8	250	165	94	2		1		2		5

- "APMX"値以上の加工を行う場合、刃数=1として計算して下さい。
- クーラント穴付

部品

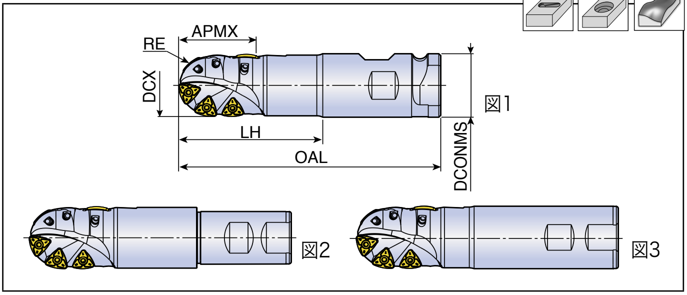
型番	スクリュー	レンチ			
3F 32	TS 40093I	TD 15	-		
3F 50	TS 50115I	-	T-T20		

加工条件 E312-E315

トルク E318

TDB50X-CN/-W

ボールエンドミル(千鳥刃式)



型番		刃数	寸法 (mm)						図	適合チップ
			DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TDB50X	**59-CN50.8-L200**	6	50	25	50.8	200	110	59	1	6RBE 50-M...
	69-CN50.8-L250	7	50	25	50.8	250	160	69	1	E256
TDB50X	**59-W40-L200**	6	50	25	40	200	128	59	2	
	69-W40-L250	7	50	25	40	250	178	69	2	
	59-W42-L200	6	50	25	42	200	128	59	2	
	69-W42-L250	7	50	25	42	250	178	69	2	
	59-W50-L200	6	50	25	50	200	90	59	3	
	69-W50-L250	7	50	25	50	250	140	69	3	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TDB50X	TS50B106I/HG	T-T20			

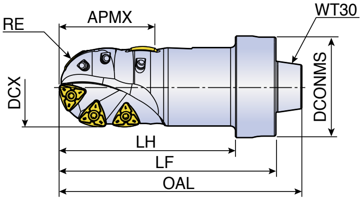
加工条件 E312-E315

トルク E318

TDB50X-WT

CHASE2BALL

ボールエンドミル(千鳥刃式、WTシャンク)



型番		刃数	寸法 (mm)							適合チップ
			DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	LF	APMX	
TDB50X	**59-WT30-L150**	6	50	25	63	150	109	134	59	6RBE 50-M...
	69-WT30-L200	7	50	25	63	200	159	184	69	E256

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TDB50X-WT	TS50B106I/HG	T-T20			

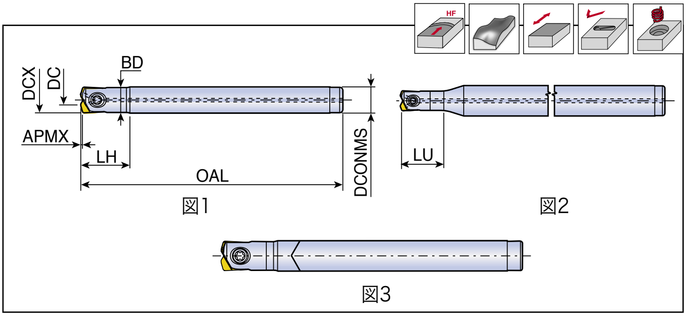
加工条件 E312-E315

トルク E318

THFN/THFN-CT

NANRUSH

小径高送り用エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)								クーラント	図	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	LU	APMX			
THFN 060-06-L80	2	6	3	6	5.8	80	13	-	0.3	●	1	HFN 060...
060-10-L120	2	6	3	10	5.8	120	-	13	0.3	●	2	
080-08-L80	2	8	4	8	7.6	80	18	-	0.5	●	1	HFN 080...
080-12-L140	2	8	4	12	7.6	140	-	18	0.5	●	2	
THFN 060-06-CT-L80	2	6	3	6	5.8	80	20	-	0.3	x	3	HFN 060...
060-06-CT-L140	2	6	3	6	5.8	140	25	-	0.3	x	3	
080-08-CT-L80	2	8	4	8	7.6	80	20	-	0.5	x	3	HFN 080...
080-08-CT-L160	2	8	4	8	7.6	160	30	-	0.5	x	3	E274

▸ THFN-CT: 超硬シャンク

部品

型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
THFN 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	
THFN 080	TS 25F080A	-	TBLD T08-W4	THND 4W	

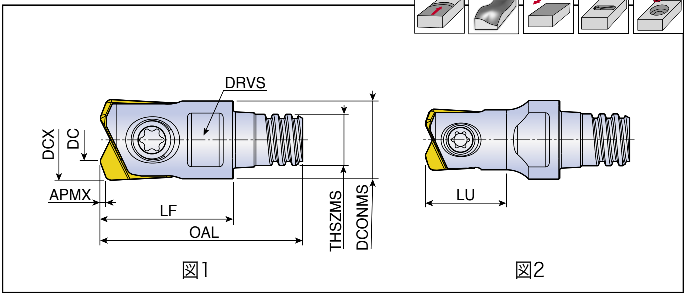
加工条件 E312-E315

トルク E318

斜め沈み加工データ E376

THFN-S

高送りモジュラーヘッド



型番	刃数	寸法（mm）									クーラント	図	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	LU	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
THFN 060-S05	2	6	3	7.6	13	7.8	19.7	S05	0.3	5.5	x	2	HFN 060...
THFN 080-S05	2	8	4	7.6	13	-	19.7	S05	0.5	5.5	x	1	HFN 080...

E274

▸ MAXI-RUSHホルダーに適合

部品

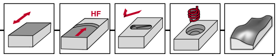
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
THFN 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	
THFN 080	TS 25F080A	-	TBLD T08-W4	THND 4W	

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E376

TEBN-06CH/TEBN-M-06CH

CERAMIC SPEED

高送りエンドミル&モジュラーヘッド



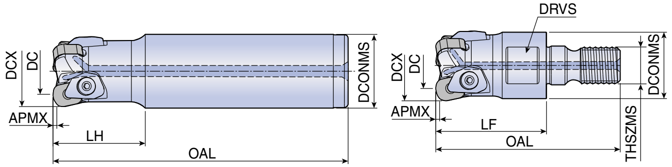
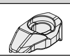
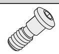
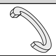
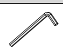


図1　　図2

型番		刃数	寸法 (mm)									エア[(1)]ホール	図	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	LH	APMX	DRVS			
TEBN	**216-16-06CH-L80**	2	16	8.6	16	-	80	-	25	1.0	-	x	1	BNGX 0603...
	320-20-06CH-L80	3	20	12.5	20	-	80	-	25	1.0	-	●	1	E271
	425-25-06CH-L100	4	25	17.4	25	-	100	-	40	1.0	-	●	1	
	532-32-06CH-L120	5	32	24.3	32	-	120	-	40	1.0	-	●	1	
TEBN	**216-M08-06CH**	2	16	8.6	13	25	42.5	8	-	1.0	10	x	2	
	320-M10-06CH	3	20	12.5	18	30	50	10	-	1.0	15	●	2	
	425-M12-06CH	4	25	17.4	21	35	57	12	-	1.0	17	●	2	
	532-M16-06CH	5	32	24.3	29	43	68	16		1.0	25	●	2	
									-					

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)
▸ [(1)] エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

部品

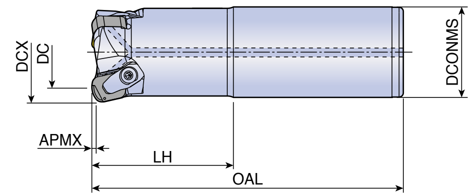
型番	クランプ	スクリュー	スナップリング	レンチ	
					
TEBN-06CH	CCL-2S	CLS-25A080	CSR M2.5	L-W 1.5	

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E391-E392

TEBN-09CH

CERAMIC SPEED

高送り用エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)						エア (1) ホール	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBN 225-25-09CH-L100	2	25	14.8	25	100	40	1.5	x	BNGX 0904...
325-25-09CH-L100	3	25	14.8	25	100	40	1.5	x	E271
332-32-09CH-L120	3	32	21.5	32	120	40	1.5	●	
440-32-09CH-L120	4	40	29.4	32	120	40	1.5	●	

▸ (1) エアブロー用(切削油はご利用頂けません。)

部品

型番	クランプ	スクリュー	スナップリング	レンチ	
TEBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120/HG	CSR 1.25	L-W 2	

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E391-E392

TEPT-05/10

高送り用エンドミル、高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル

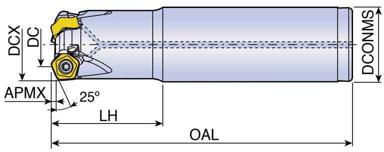


図1

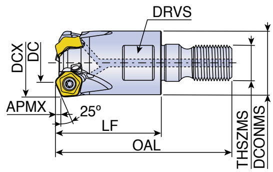
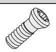
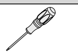
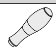


図2

型番		刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	LH	DRVS	APMX	クーラント	図	適合チップ
TEPT	**320-20-05-L150**	3	20	11.9	20	-	150	-	50	-	1.5	●	1	PTKU 0503... E282
	425-25-05-L150	4	25	16.8	25	-	150	-	50	-	1.5	●	1	
	426-25-05-L200	4	26	17.8	25	-	200	-	30	-	1.5	●	1	
	532-32-05-L200	5	32	23.8	32	-	200	-	50	-	1.5	●	1	
	533-32-05-L200	5	33	24.8	32	-	200	-	30	-	1.5	●	1	
	640-32-05-L200	6	40	31.8	32	-	200	-	30	-	1.5	●	1	
TEPT	**320-M10-05**	3	20	11.9	18	30	50	M10	-	15	1.5	●	2	
	425-M12-05	4	25	16.8	21	35	57	M12	-	17	1.5	●	2	
	532-M16-05	5	32	23.8	29	43	68	M16	-	25	1.5	●	2	
	640-M16-05	6	40	31.8	29	43	68	M16	-	25	1.5	●	2	
TEPT	**340-32-10-L200**	3	40	23.5	32	-	200	-	40	-	3.0	●	1	PTKU 1006... E282
TEPT	**340-M16-10**	3	40	23.5	29	43	68	M16	-	25	3.0	●	2	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)

部品

型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
					
TEPT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P	-	-	
TEPT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	THND 6W	

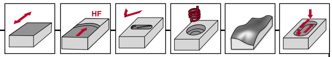
加工条件 E312-E315

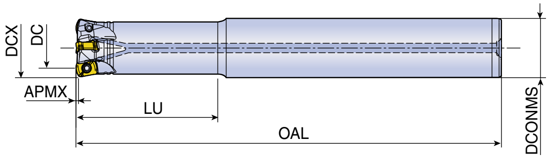
トルク E318

斜め沈み加工データ E374-E375

TEBLV-06

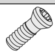
エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBLV 216-15-06-L150	2	16	9.1	15	150	40	0.7	●	BLMV 0603...
216-16-06-L100	2	16	9.1	16	100	30	0.7	●	E270
216-16-06-L150	2	16	9.1	16	150	40	0.7	●	
217-16-06-L100	2	17	10.1	16	100	30	0.7	●	
217-16-06-L150	2	17	10.1	16	150	40	0.7	●	
217-16-06-L200	2	17	10.1	16	200	20	0.7	●	
218-16-06-L150	2	18	11.2	16	150	25	0.7	●	
220-20-06-L200	2	20	12	20	200	80	1.0	●	
320-19-06-L180	3	20	12	19	180	80	1.0	●	
320-20-06-L130	3	20	12	20	130	50	1.0	●	
320-20-06-L160	3	20	12	20	160	80	1.0	●	
420-20-06-L130	4	20	12	20	130	50	1.0	●	
321-20-06-L150	3	21	13	20	150	20	1.0	●	
321-20-06-L200	3	21	13	20	200	20	1.0	●	
321-20-06-L250	3	21	13	20	250	20	1.0	●	
325-25-06-L220	3	25	17	25	220	50	1.0	●	
425-24-06-L180	4	25	17	24	180	60	1.0	●	
425-25-06-L140	4	25	17	25	140	60	1.0	●	
425-25-06-L180	4	25	17	25	180	60	1.0	●	
425-25-06-L250	4	25	17	25	250	40	1.0	●	
525-25-06-L140	5	25	17	25	140	60	1.0	●	
326-25-06-L200	3	26	18	25	200	30	1.0	●	

部品

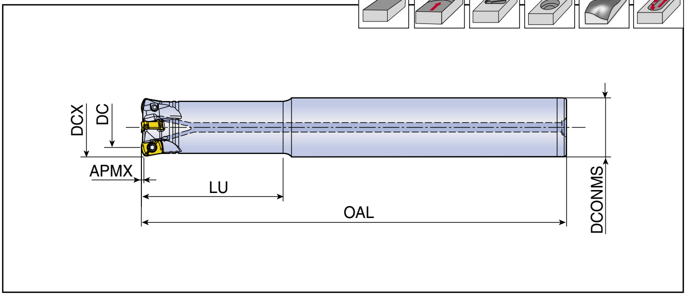
型番	スクリュー	レンチ			
					
TEBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E377

TEBLV-06

エンドミル

V Bottom



型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX	クーラント	適合チップ
TEBLV 326-25-06-L250	3	26	18	25	250	30	1.0	●	BLMV 0603... E270
426-25-06-L150	4	26	18	25	150	30	1.0	●	
426-25-06-L200	4	26	18	25	200	30	1.0	●	
426-25-06-L250	4	26	18	25	250	30	1.0	●	
530-32-06-L150	5	30	22	32	150	70	1.0	●	
530-32-06-L200	5	30	22	32	200	120	1.0	●	
432-32-06-L150	4	32	24	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-L150	5	32	24	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-L200	5	32	24	32	200	120	1.0	●	
433-32-06-L220	4	33	25	32	220	40	1.0	●	
433-32-06-L300	4	33	25	32	300	50	1.0	●	
533-32-06-L150	5	33	25	32	150	30	1.0	●	
533-32-06-L200	5	33	25	32	200	40	1.0	●	
533-32-06-L250	5	33	25	32	250	40	1.0	●	
435-32-06-L200	4	35	27	32	200	50	1.0	●	
435-32-06-L300	4	35	27	32	300	50	1.0	●	
535-32-06-L200	5	35	27	32	200	50	1.0	●	
535-32-06-L300	5	35	27	32	300	50	1.0	●	
540-32-06-L220	5	40	32	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-L150	6	40	32	32	150	40	1.0	●	
640-32-06-L220	6	40	32	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-L250	6	40	32	32	250	40	1.0	●	

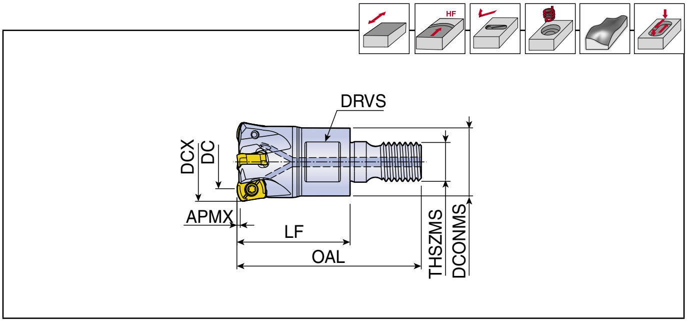
部品

型番	スクリュー	レンチ			
TEBLV-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E377

TEBLV-M-06

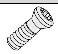
モジュラーヘッド



型番		刃数	寸法 (mm)								クーラント	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	APMX		
TEBLV	**216-M08-06**	2	16	9.1	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	BLMV 0603...
	217-M08-06	2	17	10.1	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	E270
	218-M08-06	2	18	11.2	13	25	42.5	M08	10	0.7	●	
	220-M10-06	2	20	12	18	30	50	M10	15	1.0	●	
	320-M10-06	3	20	12	18	30	50	M10	15	1.0	●	
	321-M10-06	3	21	13	18	30	50	M10	15	1.0	●	
	322-M10-06	3	22	14	18	30	50	M10	15	1.0	●	
	325-M12-06	3	25	17	21	35	57	M12	17	1.0	●	
	425-M12-06	4	25	17	21	35	57	M12	17	1.0	●	
	326-M12-06	3	26	18	21	35	57	M12	17	1.0	●	
	426-M12-06	4	26	18	21	35	57	M12	17	1.0	●	
	530-M16-06	5	30	22	29	40	65	M16	25	1.0	●	
	432-M16-06	4	32	24	29	40	65	M16	25	1.0	●	
	532-M16-06	5	32	24	29	40	65	M16	25	1.0	●	
	433-M16-06	4	33	25	29	40	65	M16	25	1.0	●	
	533-M16-06	5	33	25	29	40	65	M16	25	1.0	●	
	435-M16-06	4	35	27	29	43	68	M16	25	1.0	●	
	535-M16-06	5	35	27	29	43	68	M16	25	1.0	●	
	640-M16-06	6	40	32	29	43	68	M16	25	1.0	●	
	542-M16-06	5	42	34	29	43	68	M16	25	1.0	●	
	642-M16-06	6	42	34	29	43	68	M16	25	1.0	●	

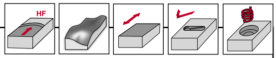
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

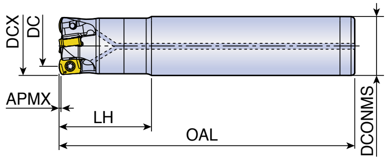
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
TEBLV-M-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

TEBL-04

小径高送り用エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBL 108-08-04-L80	1	8	3.8	8	80	20	0.5	●	BLMP 0402... E268
210-10-04-L100	2	10	5.7	10	100	20	0.5	●	
211-10-04-L100	2	11	6.6	10	100	20	0.5	●	
312-12-04-L110	3	12	7.6	12	110	20	0.5	●	
313-12-04-L110	3	13	8.6	12	110	20	0.5	●	
416-16-04-L150	4	16	11.6	16	150	25	0.5	●	
417-16-04-L200	4	17	12.6	16	200	25	0.5	●	
520-20-04-L200	5	20	15.5	20	200	25	0.5	●	
521-20-04-L200	5	21	16.5	20	200	25	0.5	●	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TEBL-04	TS 18041I/HG	T 6P			

加工条件 E312-E315

トルク E318

斜め沈み加工データ E378-E381

TEBL-M(S)-04

CHASE4FEED
HIGH FEED MILL

マキシラッシュ用高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル

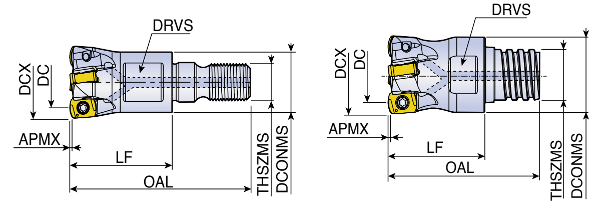


図1　図2

型番	刃数	寸法 (mm) DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS	クーラント	図	適合チップ
TEBL 210-M06-04	2	10	5.7	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	1	BLMP 0402... E268
211-M06-04	2	11	6.6	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	1	
312-M06-04	3	12	7.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	1	
313-M06-04	3	13	8.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	1	
416-M08-04	4	16	11.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	1	
417-M08-04	4	17	12.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	1	
520-M10-04	5	20	15.5	18	23	43	M10	0.5	15	●	1	
725-M12-04	7	25	20.6	21	27	49	M12	0.5	17	●	1	
832-M16-04	8	32	27.5	29	27	52	M16	0.5	25	●	1	
TEBL 210-S06-04	2	10	5.6	9.6	15	21.3	S06	0.5	8	●	2	
312-S08-04	3	12	7.6	11.5	16	23.5	S08	0.5	10	●	2	
416-S10-04	4	16	11.6	15.2	20	31.3	S10	0.5	13	●	2	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー、マキシラッシュホルダー

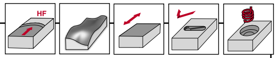
部品

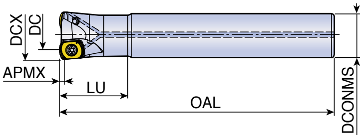
型番	スクリュー	レンチ			
TEBL-04	TS 18041I/HG	T 6P			

加工条件 E312-E315　トルク E318　斜め沈み加工データ E378-E381

TEBL-06

高送り用エンドミル

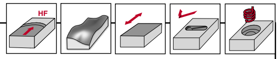


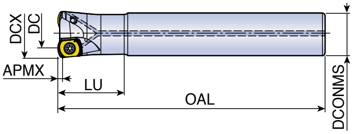


型番		刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBL	216-15-06-L150	2	16	9.4	15	150	40	0.7	●	BLMP 0603... E268
	216-16-06	2	16	9.4	16	150	40	0.7	●	
	216-16-06-S	2	16	9.4	16	100	30	0.7	●	
	217-16-06	2	17	10.1	16	150	40	0.7	●	
	217-16-06-S	2	17	10.1	16	100	30	0.7	●	
	217-16-06-L200	2	17	10.1	16	200	20	0.7	●	
	218-16-06	2	18	11.1	16	150	25	0.7	●	
	220-20-06-L200	2	20	12.4	20	200	80	1.0	●	
	320-19-06-L180	3	20	12.4	19	180	80	1.0	●	
	320-20-06	3	20	12.4	20	160	80	1.0	●	
	320-20-06-S	3	20	12.4	20	130	50	1.0	●	
	420-20-06-S	4	20	12.4	20	130	50	1.0	●	
	321-20-06-S	3	21	13.4	20	150	20	1.0	●	
	321-20-06-L200	3	21	13.4	20	200	20	1.0	●	
	325-25-06-L220	3	25	17.3	25	220	50	1.0	●	
	425-24-06-L180	4	25	17.3	24	180	60	1.0	●	
	425-25-06	4	25	17.3	25	180	60	1.0	●	
	425-25-06-S	4	25	17.3	25	140	60	1.0	●	
	525-25-06-S	5	25	17.3	25	140	60	1.0	●	
	425-25-06-L250	4	25	17.3	25	250	40	1.0	●	
	326-25-06-L200	3	26	18.3	25	200	30	1.0	●	
	326-25-06-L250	3	26	18.3	25	250	30	1.0	●	
	426-25-06-S	4	26	18.3	25	150	30	1.0	●	
	426-25-06-L200	4	26	18.3	25	200	30	1.0	●	
	426-25-06-L250	4	26	18.3	25	250	30	1.0	●	
	530-32-06-S	5	30	22.3	32	150	70	1.0	●	
	530-32-06-L200	5	30	22.3	32	200	120	1.0	●	
	432-32-06-S	4	32	24.3	32	150	70	1.0	●	
	532-32-06-S	5	32	24.3	32	150	70	1.0	●	
	532-32-06-L200	5	32	24.3	32	200	120	1.0	●	
	433-32-06-L220	4	33	25.3	32	220	40	1.0	●	
	433-32-06-L300	4	33	25.3	32	300	50	1.0	●	
	533-32-06-S	5	33	25.3	32	150	30	1.0	●	
	533-32-06-L200	5	33	25.3	32	200	40	1.0	●	
	533-32-06-L250	5	33	25.3	32	250	40	1.0	●	

TEBL-06

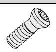
高送り用エンドミル





型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBL 435-32-06-L200	4	35	27.3	32	200	50	1.0	●	BLMP 0603...
435-32-06-L300	4	35	27.3	32	300	50	1.0	●	E268
535-32-06-L200	5	35	27.3	32	200	50	1.0	●	
535-32-06-L300	5	35	27.3	32	300	50	1.0	●	
540-32-06-L220	5	40	32.2	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-S	6	40	32.2	32	150	40	1.0	●	
640-32-06-L220	6	40	32.2	32	220	40	1.0	●	

部品

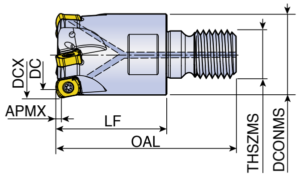
型番	スクリュー	レンチ			
					
TEBL-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E378-E381

TEBL-M-06

CHASE4FEED

高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TEBL 216-M08-06	2	16	9.4	13	25	42.5	M08	0.7	●	BLMP 0603...
217-M08-06	2	17	10.1	13	25	42.5	M08	0.7	●	E268
218-M08-06	2	18	11.1	13	25	42.5	M08	0.7	●	
220-M10-06	2	20	12.4	18	30	50	M10	1.0	●	
320-M10-06	3	20	12.4	18	30	50	M10	1.0	●	
321-M10-06	3	21	13.4	18	30	50	M10	1.0	●	
322-M10-06	3	22	14.4	18	30	50	M10	1.0	●	
325-M12-06	3	25	17.3	21	35	57	M12	1.0	●	
425-M12-06	4	25	17.3	21	35	57	M12	1.0	●	
326-M12-06	3	26	18.3	21	35	57	M12	1.0	●	
426-M12-06	4	26	18.3	21	35	57	M12	1.0	●	
530-M16-06	5	30	22.3	29	40	65	M16	1.0	●	
432-M16-06	4	32	24.3	29	40	65	M16	1.0	●	
532-M16-06	5	32	24.3	29	40	65	M16	1.0	●	
433-M16-06	4	33	25.3	29	40	65	M16	1.0	●	
533-M16-06	5	33	25.3	29	40	65	M16	1.0	●	
435-M16-06	4	35	27.3	29	43	68	M16	1.0	●	
535-M16-06	5	35	27.3	29	43	68	M16	1.0	●	
640-M16-06	6	40	32.2	29	43	68	M16	1.0	●	
542-M16-06	5	42	34.2	29	43	68	M16	1.0	●	
642-M16-06	6	42	34.2	29	43	68	M16	1.0	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

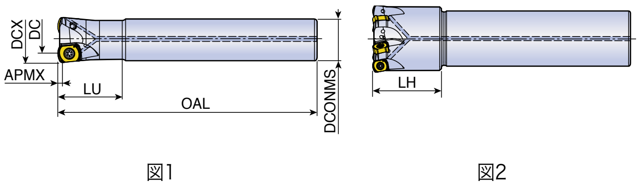
部品

型番	スクリュー	レンチ			
TEBL-06	TS 25064I/HG-P	TD 8P			

加工条件 E312-E315 | トルク E318 | 斜め沈み加工データ E378-E381

TEBL-09

高送り用エンドミル



型番		刃数	寸法 (mm)							クーラント	図	適合チップ
			DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX			
TEBL	**225-25-09-L150**	2	25	14.7	25	150	70	-	1.5	●	1	BLMP 0904... E268
	225-25-09-L200	2	25	14.7	25	200	100	-	1.5	●	1	
	325-25-09-L150	3	25	14.7	25	150	70	-	1.5	●	1	
	325-25-09-L200	3	25	14.7	25	200	110	-	1.5	●	1	
	326-25-09-L150	3	26	15.7	25	150	30	-	1.5	●	1	
	326-25-09-L220	3	26	15.7	25	220	30	-	1.5	●	1	
	330-32-09-L160	3	30	19.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
	330-32-09-L220	3	30	19.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
	332-32-09-L160	3	32	21.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
	332-32-09-L220	3	32	21.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
	432-32-09-L160	4	32	21.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
	432-32-09-L220	4	32	21.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
	433-32-09-L180	4	33	22.6	32	180	30	-	1.5	●	1	
	433-32-09-L250	4	33	22.6	32	250	30	-	1.5	●	1	
	440-32-09-L180	4	40	29.6	32	180	-	40	1.5	●	2	
	440-32-09-L250	4	40	29.6	32	250	-	40	1.5	●	2	
	540-32-09-L180	5	40	29.6	32	180	-	40	1.5	●	2	
	540-32-09-L250	5	40	29.6	32	250	-	40	1.5	●	2	

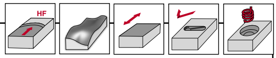
部品

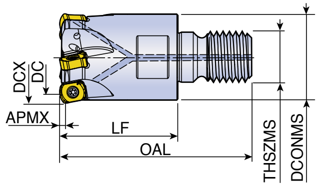
型番	スクリュー	レンチ			
TEBL-09	TS 35A088I/HG	TD 10P			

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E378-E381

TEBL-M-09

高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル

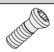




型番	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TEBL 225-M12-09	2	25	14.7	21	35	57	M12	1.5	●	BLMP 0904... E268
325-M12-09	3	25	14.7	21	35	57	M12	1.5	●	
326-M12-09	3	26	15.7	21	35	57	M12	1.5	●	
330-M16-09	3	30	19.6	29	43	68	M16	1.5	●	
332-M16-09	3	32	21.6	29	43	68	M16	1.5	●	
432-M16-09	4	32	21.6	29	43	68	M16	1.5	●	
433-M16-09	4	33	22.6	29	43	68	M16	1.5	●	
335-M16-09	3	35	24.6	29	43	68	M16	1.5	●	
435-M16-09	4	35	24.6	29	43	68	M16	1.5	●	
440-M16-09	4	40	29.6	29	43	68	M16	1.5	●	
540-M16-09	5	40	29.6	29	43	68	M16	1.5	●	
542-M16-09	5	42	31.6	29	43	68	M16	1.5	●	

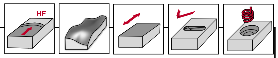
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
TEBL-09	TS 35A088I/HG	TD 10P			

TEBL-11

高送り用エンドミル、高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル



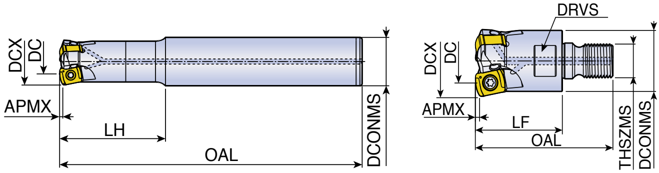
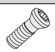
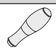


図1　図2

型番	刃数	寸法 (mm)									クーラント	図	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LH	LF	APMX	DRVS			
TEBL 230-32-11-L150	2	30	14.7	32	150	-	70	-	2.0	-	●	1	BLMP 1105... E268
232-32-11-L150	2	32	16.6	32	150	-	70	-	2.0	-	●	1	
232-32-11-L200	2	32	16.6	32	200	-	70	-	2.0	-	●	1	
332-32-11-L200	3	32	16.6	32	200	-	70	-	2.0	-	●	1	
233-32-11-L200	2	33	17.6	32	200	-	40	-	2.0	-	●	1	
233-32-11-L250	2	33	17.6	32	250	-	50	-	2.0	-	●	1	
333-32-11-L250	3	33	17.6	32	250	-	50	-	2.0	-	●	1	
335-32-11-L200	3	35	19.5	32	200	-	40	-	2.0	-	●	1	
340-32-11-L150	3	40	24.4	32	150	-	40	-	2.0	-	●	1	
340-32-11-L200	3	40	24.4	32	200	-	40	-	2.0	-	●	1	
440-32-11-L200	4	40	24.4	32	200	-	40	-	2.0	-	●	1	
TEBL 230-M16-11	2	30	14.7	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	
232-M16-11	2	32	16.6	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	
233-M16-11	2	33	17.6	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	
335-M16-11	3	35	19.5	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	
340-M16-11	3	40	24.4	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	
342-M16-11	3	42	26.4	29	68	M16	-	43	2.0	25	●	2	

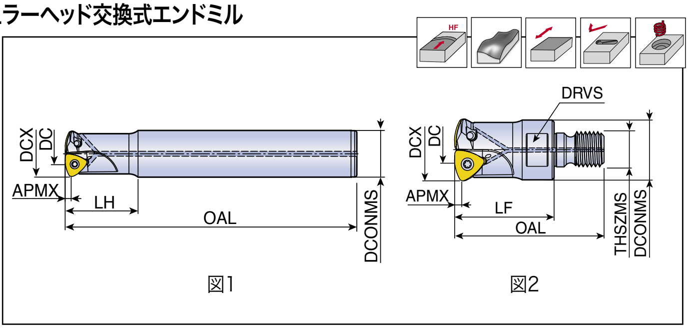
▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
TEBL-11	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

TEBL-13

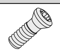
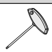
高送り用エンドミル、高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル

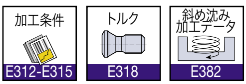


型番	刃数	寸法 (mm)									クーラント	図	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LH	LF	APMX	DRVS			
TEBL 232-32-13-L150	2	32	12.9	32	150	-	50	-	2.0	-	●	1	BLMP 1306... E269
232-32-13-L200	2	32	12.9	32	200	-	80	-	2.0	-	●	1	
232-32-13-L	2	32	12.9	32	200	-	120	-	2.0	-	●	1	
233-32-13-L200	2	33	14.3	32	200	-	50	-	2.0	-	●	1	
233-32-13-L250	2	33	14.3	32	250	-	50	-	2.0	-	●	1	
235-32-13-L200	2	35	16.1	32	200	-	30	-	2.0	-	●	1	
240-42-13-XL	2	40	20.7	42	300	-	120	-	2.0	-	●	1	
340-32-13-L150	3	40	20.7	32	150	-	40	-	2.0	-	●	1	
340-32-13-L200	3	40	20.7	32	200	-	70	-	2.0	-	●	1	
340-42-13-S	3	40	20.7	42	150	-	70	-	2.0	-	●	1	
TEBL 232-M16-13	2	32	12.9	30	75	M16	-	50	2.0	25	●	2	
233-M16-13	2	33	14.3	30	75	M16	-	50	2.0	25	●	2	
235-M16-13	2	35	16.1	30	75	M16	-	50	2.0	25	●	2	
340-M16-13	3	40	20.7	30	75	M16	-	50	2.0	25	●	2	
342-M16-13	3	42	22.6	30	75	M16	-	50	2.0	25	●	2	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー(図2)

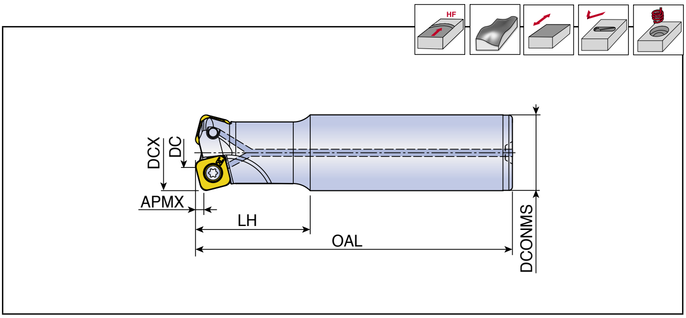
部品

型番	スクリュー 	レンチ 			
TEBL-13	TS50B106I/HG	T-T20			



TESB-06/09

高送り用エンドミル



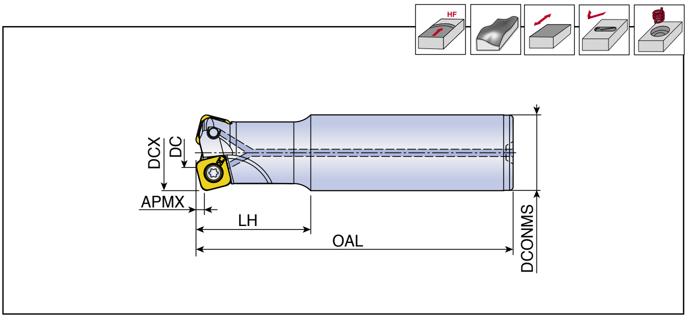
型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TESB 216-16-06-L150	2	16	5.9	16	150	40	1.0	●	SBMT 0603... E287
217-16-06-L200	2	17	6.8	16	200	20	1.0	●	
320-20-06-L160	3	20	9.8	20	160	50	1.0	●	
420-20-06-L130	4	20	9.8	20	130	50	1.0	●	
321-20-06-L200	3	21	10.7	20	200	20	1.0	●	
425-25-06-L180	4	25	14.8	25	180	60	1.0	●	
525-25-06-L140	5	25	14.8	25	140	60	1.0	●	
532-32-06-L200	5	32	21.8	32	200	80	1.0	●	
TESB 225-25-09-L150	2	25	10.8	25	150	70	1.2	●	SBMT 0904... E287
225-25-09-L200	2	25	10.8	25	200	70	1.2	●	
325-25-09-L150	3	25	10.8	25	150	70	1.2	●	
325-25-09-L200	3	25	10.8	25	200	70	1.2	●	
226-25-09-L200	2	26	11.7	25	200	30	1.2	●	
226-25-09-L250	2	26	11.7	25	250	30	1.2	●	
326-25-09-L150	3	26	11.7	25	150	30	1.2	●	
326-25-09-L200	3	26	11.7	25	200	30	1.2	●	
326-25-09-L250	3	26	11.7	25	250	30	1.2	●	
330-32-09-L200	3	30	15.5	32	200	70	1.2	●	
332-32-09-L160	3	32	17.4	32	160	70	1.2	●	
332-32-09-L200	3	32	17.4	32	200	70	1.2	●	
332-32-09-L300	3	32	17.4	32	300	70	1.2	●	
432-32-09-L160	4	32	17.4	32	160	70	1.2	●	
432-32-09-L220	4	32	17.4	32	220	70	1.2	●	
233-32-09-L250	2	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
333-32-09-L250	3	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
333-32-09-L300	3	33	18.4	32	300	30	1.2	●	
433-32-09-L180	4	33	18.4	32	180	30	1.2	●	
433-32-09-L250	4	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
335-32-09-L250	3	35	20.4	32	250	30	1.2	●	
440-32-09-L250	4	40	25.4	32	250	40	1.2	●	
440-32-09-L300	4	40	25.4	32	300	40	1.2	●	
540-32-09-L180	5	40	25.4	32	180	40	1.2	●	
540-32-09-L250	5	40	25.4	32	250	40	1.2	●	

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E383-E385

TESB-13

CHASEFEED

高送り用エンドミル



型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TESB 232-32-13-L150	2	32	11.6	32	150	50	2.0	●	SBMT 1306... E287
232-32-13-L200	2	32	11.6	32	200	80	2.0	●	
233-32-13-L200	2	33	12.6	32	200	30	2.0	●	
233-32-13-L250	2	33	12.6	32	250	50	2.0	●	
235-32-13-L200	2	35	14.6	32	200	30	2.0	●	
340-32-13-L150	3	40	19.5	32	150	30	2.0	●	
340-32-13-L200	3	40	19.5	32	200	30	2.0	●	
342-32-13-L200	3	42	21.5	32	200	30	2.0	●	

部品

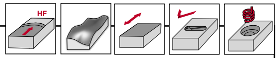
型番	スクリュー	レンチ			
TESB-06	TS 250648I/HG-P	TD 8P	-		
TESB-09	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TESB-13	TS 50115I	-	T-T20		

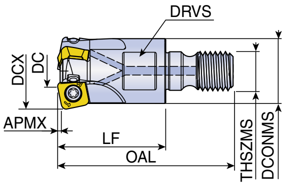
加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E383-E385

TESB-M-06/09/13

CHASEFEED

高送り用モジュラーヘッド交換式エンドミル

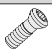
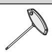




型番	刃数	寸法 (mm)								クーラント	適合チップ
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TESB 216-M08-06	2	16	5.9	13	25	42.5	M08	1.0	10	●	SBMT 0603... E287
320-M10-06	3	20	9.8	18	30	50	M10	1.0	15	●	
425-M12-06	4	25	14.8	21	35	57	M12	1.0	17	●	
532-M16-06	5	32	21.8	29	40	65	M16	1.0	25	●	
TESB 225-M12-09	2	25	10.8	21	35	57	M12	1.2	17	●	SBMT 0904... E287
325-M12-09	3	25	10.8	21	35	57	M12	1.2	17	●	
332-M16-09	3	32	17.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
432-M16-09	4	32	17.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
435-M16-09	4	35	20.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
440-M16-09	4	40	25.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
540-M16-09	5	40	25.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
542-M16-09	5	42	27.4	29	43	68	M16	1.2	25	●	
TESB 232-M16-13	2	32	11.6	29	50	75	M16	2.0	25	●	SBMT 1306... E287
233-M16-13	2	33	12.6	29	50	75	M16	2.0	25	●	
340-M16-13	3	40	19.5	29	50	75	M16	2.0	25	●	
342-M16-13	3	42	21.5	29	50	75	M16	2.0	25	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

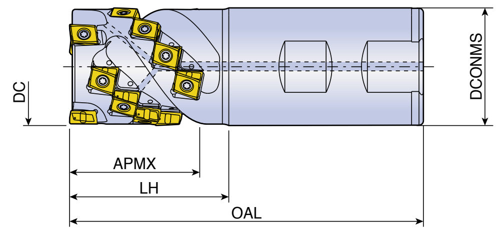
型番	スクリュー	レンチ			
					
TESB-06	TS 250648I/HG-P	TD 8P	-		
TESB-09	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TESB-13	TS 50115I	-	T-T20		

加工条件 E312-E315
トルク E318
斜め沈み加工データ E383-E385

4T-TEF-05/09

ヘリカルエンドミル

90°



型番		刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
				DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4T-TEF	**D16-15-W16-05**	2	8	16	16	80	28	15	●	LPK(H)U 0502...
	D20-23-W20-05	3	18	20	20	85	33	23	●	
	D25-27-W25-05	4	28	25	25	95	35	27	●	E276
4T-TEF	**D25-36-W25-09**	2	10	25	25	100	43	36	●	LPK(H)U 0904...
	D32-36-W32-09	3	15	32	32	105	44	36	●	
	D32-43-W32-09	3	18	32	32	115	52	43	●	E276
	D40-43-W40-09	3	18	40	40	125	54	43	●	
	D40-51-W40-09	3	21	40	40	135	64	51	●	

部品

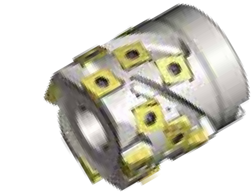
型番	スクリュー	レンチ		ハンドル	
4T-TEF-05	TS 18049/HG-P	TD 6P	-	-	
4T-TEF-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W	

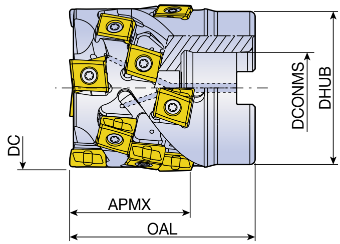
加工条件 E312-E315

トルク E318

4T-TES-14

シェルミル





90°

型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
4T-TES D50-34-22R-14	3	9	50	22	45	55	34	●	0.5	SH M10x40	LPKU 1407...
D50-45-22R-14	3	12	50	22	45	65	45	●	0.6	SH M10x50	
D63-45-27R-14	4	16	63	27	58	70	45	●	1.1	SH M12x50	E276
D63-56-27R-14	4	20	63	27	58	80	56	●	1.3	SH M12x60	
D80-56-32R-14	5	25	80	32	74	85	56	●	2.3	SH M16x60	
D100-56-40R-14	6	30	100	40	94	90	56	●	4.1	SH M20x60	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

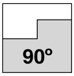
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
4T-TES-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	SW6-T		

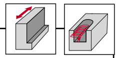
加工条件 E312-E315
トルク E318

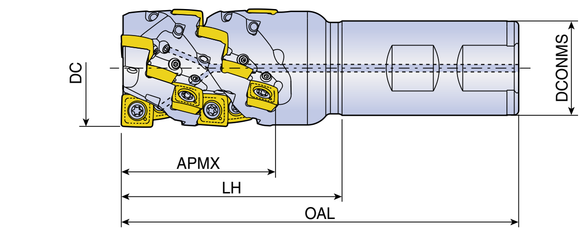
4S-TEF-09/11V

CHASE V QUAD

シェルミル

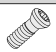
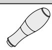






型番		刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
				DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4S-TEF-	**D25-21-W25-09V-2F**	2	6	25	25	90	30	21	●	SVKT 0938... E299
	D32-28-W32-09V-3F	3	12	32	32	105	40	28	●	
	D32-42-W32-09V-3F	3	18	32	32	120	55	42	●	
	D40-27-W32-09V-4F	4	16	40	32	110	45	27	●	
	D40-41-W32-09V-4F	4	24	40	32	125	60	41	●	
4S-TEF-	**D32-52-W32-11V-2F**	2	12	32	32	135	70	52	●	SVK(H)T 1145... E299
	D40-52-W32-11V-3F	3	18	40	32	135	75	52	●	
	D40-60-W32-11V-3F	3	21	40	32	180	85	60	●	
	D50-52-W40-11V-4F	4	24	50	40	145	75	52	●	
	D50-77-W40-11V-4F	4	36	50	40	170	100	77.9	●	

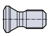
部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル	クーラントノズル	
					
4S-TEF-09V(-Ø32)	TS 35A070I/HG	TBLD T10-W6	THND 6W	-	
4S-TEF-09V(Ø40)	TS 35A070I/HG	TBLD T10-W6	THND 6W	SS 3003-06C	
4S-TEF-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W	SS 3003-06C	

加工条件

E312-E315

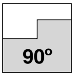
トルク

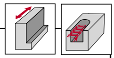


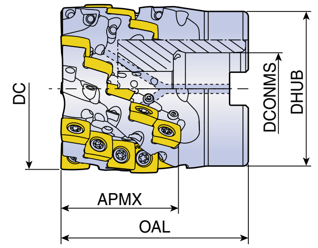
E318

4S-TES-09/11V

シェルミル



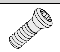
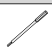
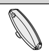
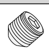




型番	刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4S-TES-D50-34-22R-09V-5F	5	25	50	22	45	55	34	●	A	0.4	SH M10X40	SVKT 0938...
D50-48-22R-09V-5F	5	35	50	22	45	65	48	●	A	0.5	SH M10X50	
4S-TES-D40-27-16R-11V-3F	3	9	40	16	38	55	27	●	A	0.3	SH M8x40	SVK(H)T 1145... E299
D50-43-22R-11V-4F	4	20	50	22	45	65	43	●	A	0.6	SH M10x50	
D50-69-22R-11V-4F	4	32	50	22	45	90	69	●	A	0.8	SH M10x80	
D63-60-27R-11V-5F	5	35	63	27	58	85	60	●	A	1.2	SH M12x60	
D63-69-27R-11V-5F	5	40	63	27	58	93	69	●	A	1.4	SH M12x80	
D80-76-32R-11V-6F	6	54	80	32	76	100	76	●	A	2.6	SH M16x80	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

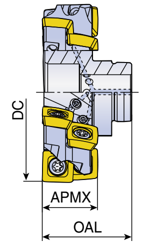
部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル	クーラントノズル	
					
4S-TES-09V	TS 35A070I/HG	TBLD T10P-W6	SW6-T	SS 3003-06C	
4S-TES-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

4S-TFP-09V/11V

延長フルート用フロントヘッド



90°

V Bottom

型番		刃列	刃数	寸法 (mm)			クーラント	Kg	適合チップ
				DC	OAL	APMX			
4S-TFP-	D40-14-09V-3F	3	6	40	27.8	14.7	●	0.1	SVKT 0938… E299
	D50-14-09V-5F	5	10	50	27.8	14.7	●	0.1	
	D63-14-09V-6F	6	12	63	27.8	14.7	●	0.2	
4S-TFP-	D50-18-11V-4F	4	8	50	31.3	18.5	●	0.2	SVK(H)T 1145… E299
	D63-18-11V-5F	5	10	63	31.3	18.5	●	0.3	
	D80-18-11V-6F	6	12	80	31.3	18.5	●	0.5	

▸ 本体は別途注文

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル	クーラントノズル	
4S-TFP-09V	TS 35A070I/HG	TBLD T10P-W6	SW6-T	SS 3003-06C	
4S-TFP-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

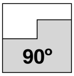
加工条件 E312-E315

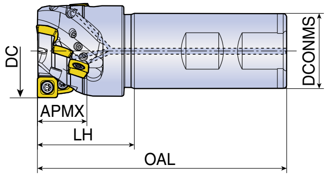
トルク E318

4S-TEF-B-09V

CHASE V QUAD

延長ユニット取り付け用エンドミル





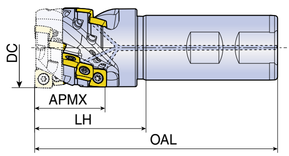
型番	刃列	刃数	寸法（mm）					クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
4S-TEF- D40B-21-W32-09V-3F	3	9	40	32	106.4	41.4	21	●	0.6	SH M8X45-C	SVKT 0938… E299

▸ 先端ヘッドは別途注文
▸ 注意:底面加工の場合、フロントヘッドとベースユニットの両方を接続する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル	クーラントノズル	
4S-TEF-09V	TS 35A070I/HG	TBLD T10P-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

組み合わせ



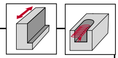
型番	刃列	刃数	寸法（mm）			
			DC	OAL	LH	APMX
Head **4S-TFP-D40-14-09V-3F** Base **4S-TEF-D40B-21-W32-09V-3F**	3	15	40	120	55	34

加工条件 E312-E315

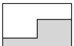
トルク E318

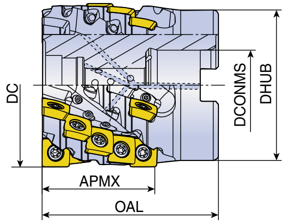
4S-TES-B-09V/11V

延長ユニット取り付け用カッター



90°

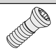
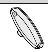
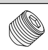




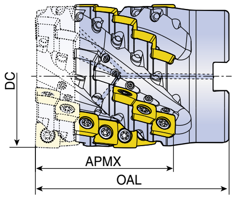
型番	刃列	刃数	寸法（mm）					クーラント	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4S-TES-D40B-20-16R-09V-3F	3	9	40	16	38	41.4	20	●	A	0.2	SH M8X45-C	SVKT
D50B-27-22R-09V-5F	5	20	50	22	45	49.4	27	●	A	0.4	LH M10X60-C	0938...
D63B-34-27R-09V-6F	6	30	63	27	58	56.4	34	●	A	0.7	LH M12X70-C	E299
4S-TES-D50B-34-22R-11V-4F	4	16	50	22	45	57.8	34	●	A	0.5	SH M10X60-C	SVK(H)T
D63B-43-27R-11V-5F	5	25	63	27	58	67.8	43	●	A	1.0	SH M12X70-C	1145...
D80B-59-32R-11V-6F	6	42	80	32	76	82.8	59	●	A	2.0	LH M16X80-C	E299

▸ 先端ヘッドは別途注文
▸ 注意:底面加工の場合、フロントヘッドとベースユニットの両方を接続する必要があります。

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル	クーラントノズル	
					
4S-TES-B-09V	TS 35A070I/HG	TBLD T10P-W6	SW6-T	SS 3003-06C	
4S-TES-B-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

組み合わせ



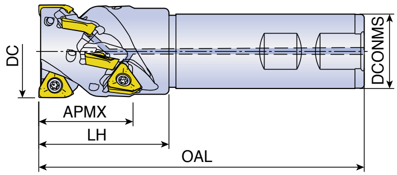
型番		刃列	刃数	寸法（mm）		
				DC	OAL	APMX
Head	4S-TFP-D40-14-09V-3F	3	15	40	55	34
Base	4S-TES-D40B-20-16R-09V-3F					
Head	4S-TFP-D50-14-09V-5F	5	30	50	63	41
Base	4S-TES-D50B-27-22R-09V-5F					
Head	4S-TFP-D63-14-09V-6F	6	42	63	70	48
Base	4S-TES-D63B-34-27R-09V-6F					
Head	4S-TFP-D50-18-11V-4F	4	24	50	75	52
Base	4S-TES-D50B-34-22R-11V-4F					
Head	4S-TFP-D63-18-11V-5F	5	35	63	85	60
Base	4S-TES-D63B-43-27R-11V-5F					
Head	4S-TFP-D80-18-11V-6F	6	54	80	100	76
Base	4S-TES-D80B-59-32R-11V-6F					

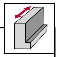
加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

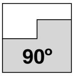
3P TEF-06/10/15/19

MILLRUSH

シェルミル

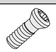
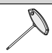






型番	刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
3P TEF D20-20-W20-06	2	10	20	20	85	33	20	x	3PK(H)T 0603...
D25-24-W25-06	3	18	25	25	95	39	24	●	
D32-32-W32-06	4	32	32	32	105	43	32	●	
3P TEF D32-42-W32-10	2	14	32	32	120	56	42	●	3PK(H)T 1004...
D40-42-W32-10	3	21	40	32	130	56	42	●	
3P TEF D40-40-W32-15	2	8	40	32	140	56	40	●	3PK(H)T 1505...
3P TEF D50-55-W40-19	2	8	50	40	150	75	55	●	3PK(H)T 1906... E250-E251

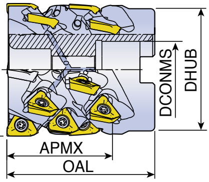
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TEF-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P	-		
3P TEF-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TEF-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TEF-19	TS 45120I	-	T-T20		

3P TES-10/15/19

シェルミル

90°	スプリッター
	 15,19

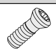
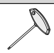


90°

型番		刃列	刃数	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
				寸法 (mm)								
3P TES	**D50-48-22R-10**	4	32	50	22	45	65	48	●	0.6	SH M10x50	3PK(H)T 1004...
	D63-54-27R-10	4	36	63	27	58	75	54	●	1.2	SH M12x50	
3P TES	**D50-40-22R-15-2F**	2	8	50	22	45	65	40	●	0.6	SH M10x50	3PK(H)T 1505...
	D50-40-22R-15	3	12	50	22	45	65	40	●	0.6	SH M10x50	
	D63-50-27R-15	4	20	63	27	58	70	50	●	1.0	SH M12x50	
	D80-60-32R-15	4	24	80	32	77	75	60	●	2.0	SH M16x50	
	D100-78-40R-15-4F	4	32	100	40	96	110	78	●	5.0	SH M20x80	
3P TES	**D63-42-27R-19**	3	9	63	27	58	70	42	●	1.0	SH M12x50	3PK(H)T 1906... E250-E251
	D63-42-27R-19-4F	4	12	63	27	58	70	42	●	1.0	SH M12x50	
	D80-56-32R-19	4	16	80	32	76	75	56	●	1.7	SH M16x50	
	D100-83-40R-19-4F	4	24	100	40	96	110	83	●	4.4	SH M20x80	
	D100-83-40R-19	5	30	100	40	96	110	83	●	4.5	SH M20x80	
	D100-83-40R-19-6F	6	36	100	40	96	110	83	●	4.6	SH M20x80	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
3P TES-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TES-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TES-19	TS 45120I	-	T-T20		

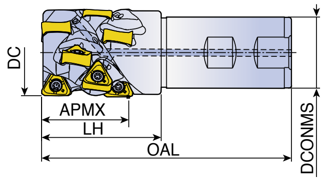
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

TEF-TN18

シェルミル

90°

90°	スプリッター



型番		刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
				DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEF	D50-48-W40-TN18-2F	2	8	50	40	140	67	48	●	TNMX 1806...
	D50-48-W40-TN18	3	12	50	40	140	67	48	●	E302

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TEF-TN18	TS 40B100I	T-T15			

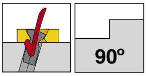
加工条件 E312-E315

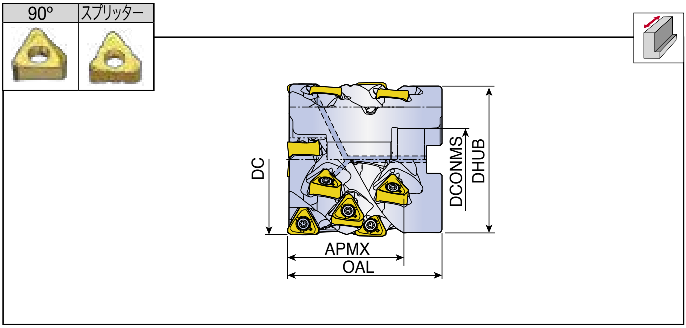
トルク E318

TES-TN18

MILL2RUSH

シェルミル





型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
TES D63-48-27R-TN18-2F	2	8	63	27	60	70	48	●	1.2	SH M12x50	TNMX 1806...
D63-48-27R-TN18	3	12	63	27	60	70	48	●	1.1	SH M12x50	E302
D80-60-32R-TN18	4	20	80	32	76	80	60	●	2.2	SH M16x60	
D100-71-40R-TN18-4F	4	24	100	40	96	100	71	●	4.5	SH M20x70	
D100-71-40R-TN18	5	30	100	40	96	100	71	●	4.4	SH M20x70	
D100-71-40R-TN18-6F	6	36	100	40	96	100	71	●	4.4	SH M20x70	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TES-TN18	TS 40B100I	T-T15			

加工条件 E312-E315

アーバー参照図 E316-E317

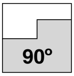
トルク E318

TaeguTec Member IMC Group

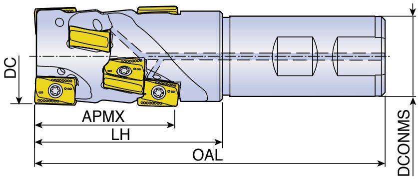
TEF-AN11/16

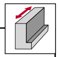
CHASE2MILL

シェルミル



90°	スプリッター
	





型番	刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEF D32-40-W32-AN11	2	8	32	32	110	48	40	●	ANM(H)X 1106··· E258
D40-40-W32-AN11-2F	2	8	40	32	125	50	40	●	
D40-40-W32-AN11	3	12	40	32	125	50	40	●	
TEF D40-42-W32-AN16	2	6	40	32	120	55	42	●	ANM(H)X 1607··· E258
D40-56-W32-AN16	2	8	40	32	140	75	56	●	
D50-56-W40-AN16-2F	2	8	50	40	140	70	56	●	
D50-56-W40-AN16	3	12	50	40	140	70	56	●	

部品

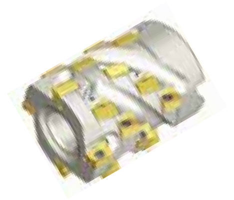
型番	スクリュー	レンチ			
TEF-AN11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TEF-AN16	TS 40120I/HG	-	T-T15		

加工条件 E312-E315

トルク E318

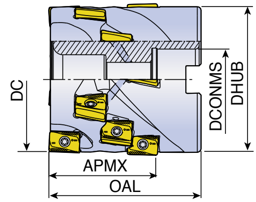
TES-AN11/16

シェルミル



90°

90°	スプリッター



型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
TES D50-40-22R-AN11	3	12	50	22	45	60	40	●	0.6	SH M10x40	ANM(H)X 1106··· E258
D50-40-22R-AN11-4F	4	16	50	22	45	60	40	●	0.6	SH M10x40	
D63-60-27R-AN11	4	24	63	27	60	80	60	●	1.3	SH M12x60	
D80-60-32R-AN11-4F	4	24	80	32	76	80	60	●	2.2	SH M16x60	
D80-60-32R-AN11	5	30	80	32	76	80	60	●	2.3	SH M16x60	
D80-60-32R-AN11-6F	6	36	80	32	76	80	60	●	2.4	SH M16x60	
TES D50-42-22R-AN16	2	6	50	22	47	65	42	●	0.7	SH M10x40	ANM(H)X 1607··· E258
D63-42-27R-AN16	3	9	63	27	60.5	70	42	●	1.1	SH M12x50	
D63-42-27R-AN16-4F	4	12	63	27	60.5	70	42	●	1.0	SH M12x50	
D63-56-27R-AN16-2F	2	8	63	27	60.5	80	56	●	1.2	SH M12x50	
D63-56-27R-AN16	3	12	63	27	60.5	80	56	●	1.3	SH M12x50	
D63-56-27R-AN16-4F	4	16	63	27	60.5	80	56	●	1.2	SH M12x50	
D80-56-32R-AN16	4	16	80	32	76.5	80	56	●	2.2	SH M16x50	
D100-69-40R-AN16-4F	4	20	100	40	96.4	100	69	●	4.1	SH M20x60	
D100-69-40R-AN16	5	25	100	40	96.4	100	69	●	4.5	SH M20x60	
D100-69-40R-AN16-6F	6	30	100	40	96.4	100	69	●	4.0	SH M20x60	

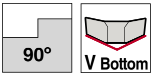
▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

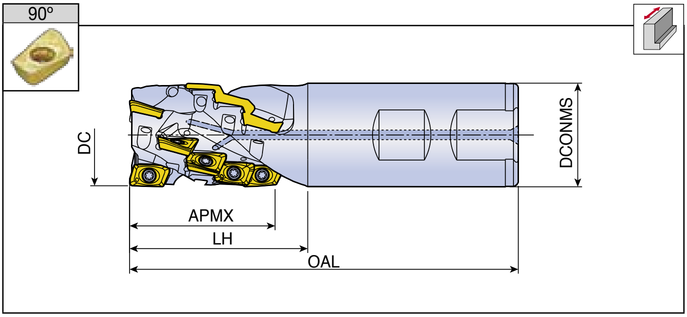
部品

型番	スクリュー	レンチ			
TES-AN11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TES-AN16	TS 40120I/HG	-	T-T15		

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

シェルミル





型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	OAL	LH	APMX	クーラント	Kg	適合チップ
TEF D25-27-W25-AV10-2F	2	6	25	25	95	35	27	●	0.3	AVKT 10-M/EL
D32-44-W32-AV10-3F	3	15	32	32	120	55	44	●	0.6	AVCT 10-AL
										E267

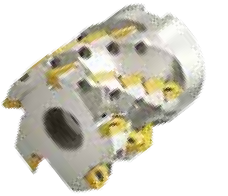
部品

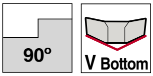
型番	スクリュー	レンチ			
TEF-AV10	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

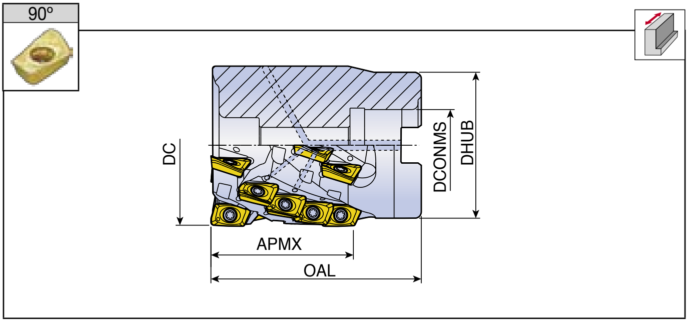
加工条件 E312-E315

トルク E318

Extended flute cutters







型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	OAL	DHUB	APMX	クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
TES D40-35-16R-AV10-4F	4	16	40	16	55	38	35	●	0.3	SH M8x40	AVKT 10-M/EL
D50-44-22R-AV10-5F	5	25	50	22	65	45	44	●	0.6	SH M10x50	AVCT 10-AL
											E267

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TES-AV10	TS 30B062/HG-P	TD 8P			

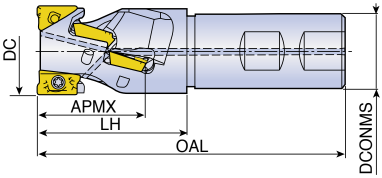
加工条件	アーバー参照図	トルク
E312-E315	E316-E317	E318

TEF-AP(AX)

CHASEMILL

シェルミル

90°



型番	刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	OAL	LH	APMX	クーラント	適合チップ
TEF D16-16-W16-AX06	2	6	16	16	80	28	16	x	AXM(C)T 0602... E266
D20-21-W20-AX06	3	12	20	20	85	33	21	●	
D25-26-W25-AX06	4	20	25	25	95	38	26	●	
2S-TEF D20-25-W20-AP09	1	3	20	20	110	38	26	●	APK(C)T 09T3... E259
D25-42-W25-AP09	2	10	25	25	115	48	42	●	
D32-42-W32-AP09	2	10	32	32	120	51	42	●	
TEF D25-34-W25-AP12	2	6	25	25	120	47	34	●	APK(C)T 1204... E260
D32-45-W32-AP12	2	8	32	32	120	58	45	●	
D40-45-W32-AP12	3	12	40	32	140	65	45	●	
TEF D32-30-W32-AP17	2	4	32	32	120	50	30	●	APK(C)T 1705... E261-E262
D40-44-W32-AP17	2	6	40	32	140	65	44	●	

部品

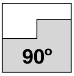
型番	スクリュー	レンチ			
TEF-AX06	TS 18041 I/HG	TD 6P			
2S-TEF-AP09	TS 25055I/HG	TD 8			
TEF-AP12 (Ø25)	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TEF-AP12 (Ø32-)	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TEF-AP17	TS 40093I/HG	TD 15			

加工条件 E312-E315

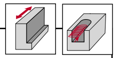
トルク E318

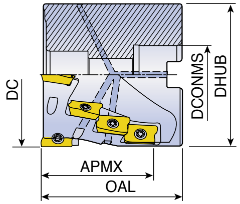
TES-AP12/17

シェルミル



90°	スプリッター





型番		刃列	刃数	寸法 (mm)					クーラント	Kg	取付ボルト	適合チップ
				DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TES	D50-45-22R-AP12	4	16	50	22	47	65	45	●	0.6	SH M10x50	APK(C)T 1204...
	D63-56-27R-AP12	5	25	63	27	60	75	56	●	1.2	SH M10x50	E260
TES	D50-44-22-AP17	2	6	50	22	48.2	60	44	●	0.5	SH M10x40	APK(C)T 1705...
	D63-44-27-AP17	3	9	63	27	60.8	63	44	●	0.9	SH M12x40	E261-E262
	D63-44-27-AP17-4F	4	12	63	27	60.8	63	44	●	0.9	SH M12x40	
	D80-58-32-AP17	4	16	80	32	78.4	75	58	●	1.9	SH M16x50	
	D100-88-40-AP17-4F	4	24	100	40	97.4	110	88	●	4.4	SH M20x80	
	D100-88-40-AP17	5	30	100	40	97.4	110	88	●	4.8	SH M20x80	

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TES-AP12	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TES-AP17	TS 40093I/HG	-	T-T15		

加工条件	アーバー参照図	トルク
E312-E315	E316-E317	E318

TEF/TES

シェルミル

90°

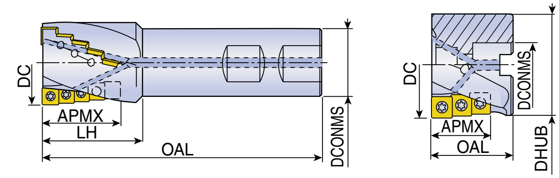


図1　図2

型番		刃列	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	LH	APMX	クーラント	図	取付ボルト	適合チップ
TEF	D32-23-W32-09	2	6	32	32	-	120	40	23.8	●	1		SPMG(T) 090408-EM
	D40-38-W32-11	2	8	40	32	-	130	60	38.9	●	1		SPMG(T)110408-EM
	D50-48-W40-11	3	15	50	40	-	140	70	48.4	●	1		E295
	D50-48-W42-11	3	15	50	42	-	140	70	48.4	●	1		
TES	D50-29-22-11	3	9	50	22	47.3	52	-	29.0	●	2	SH M10x30	SPMG(T) 110408-EM
	D63-35-27-11	4	16	63	27	60.5	55	-	35.0	●	2	SH M12x35	
	D80-47-32-14	4	16	80	32	77.2	65	-	47.0	●	2	SH M16x40	SPMG(T)140508-EM
													E295

▸ クーラント穴付取付ボルトも手配可能です。(受注生産)
(注文例: SH M10x1.5x30-C)

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TEF-SP09 (Ø32)	TS 35088I	TD 10	-		
TEF-SP11 (Ø40-Ø50)	TS 40093I	TD 15	-		
TES-SP11 (Ø50-Ø63)	TS 40093I	TD 15	-		
TES-SP14 (Ø80)	TS 50A121I/HG	-	T-T20		

加工条件 E312-E315　アーバー参照図 E316-E317　トルク E318

TSM-W-TS16

TOPSLOT

スロッター：エンドミル

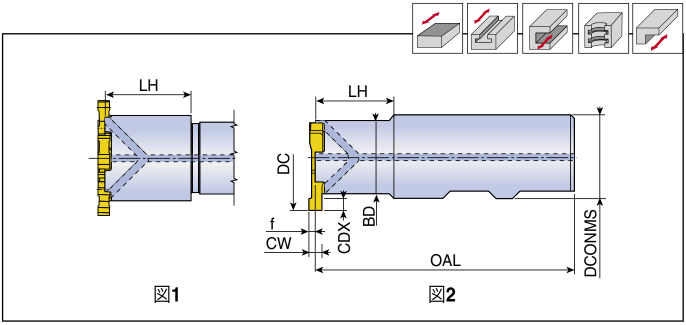


図1　図2

型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)					クーラント	図	Kg	適合チップ
			DC	DCONMS	BD	OAL	LH				
TSM D32-W25-3Z-TS16	1.20-4.0	3	32.2	25	21.7	110	52.3	●	2	0.34	TS16-1.2–4.0
D32-W25-3Z-B-TS16	4.01-6.0	3	32.2	25	21.7	110	52.3	●	2	0.46	TS16-4.01–6.0
D40-W25-4Z-TS16	1.20-4.0	4	40.0	25	29.7	110	30.0	●	1	0.44	TS16-1.2–4.0
D40-W25-4Z-B-TS16	4.01-6.0	4	40.0	25	29.7	110	30.0	●	1	0.53	TS16-4.01–6.0
D50-W32-6Z-TS16	1.20-4.0	6	50.0	32	39.7	110	30.0	●	1	0.75	TS16-1.2–4.0

E304

▶ f,CDXはチップデータ<E279頁>を参照下さい。

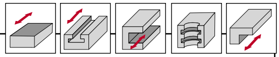
部品

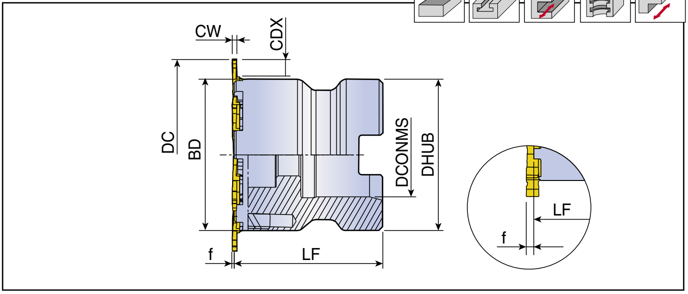
型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
TSM D32-W25-3Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D32-W25-3Z-B-TS16	TS 40097I	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D40-W25-4Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D40-W25-4Z-B-TS16	TS 40097I	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D50-W32-6Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		

加工条件 E312-E315
トルク E318

TSM-TS16

スロッター：フェースミル(フランジタイプ)





型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	BD	LF	取付穴形状	Kg	適合チップ
TSM D50-22R-6Z-TS16	1.20-4.0	6	50	22	39.7	39.7	39	A	0.24	TS16-1.20–4.0
D50-22R-6Z-B-TS16	4.01-6.0	6	50	22	39.7	39.7	39	A	0.24	TS16-4.01–6.0
D63-22R-8Z-TS16	1.20-4.0	8	63	22	40.0	52.7	39	A	0.40	TS16-1.20–4.0
D63-22R-8Z-B-TS16	4.01-6.0	8	63	22	40.0	52.7	39	A	0.27	TS16-4.01–6.0
D80-27R-11Z-TS16	1.20-4.0	11	80	27	69.7	69.7	49	B	0.40	TS16-1.20–4.0
D80-27R-11Z-B-TS16	4.01-6.0	11	80	27	69.7	69.7	49	B	0.95	TS16-4.01–6.0 E304

▸ f,CDXはチップデータ<E279頁>を参照下さい。

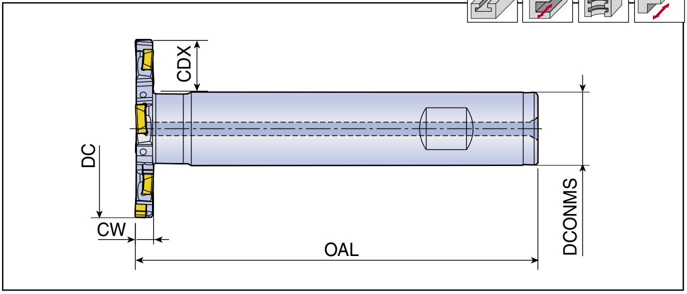
部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
TSM D50-22R-6Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D50-22R-6Z-B-TS16	TS 40097I	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D63-22R-8Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D63-22R-8Z-B-TS16	TS 40097I	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D80-27R-11Z-TS16	TS 40097I-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D80-27R-11Z-B-TS16	TS 40097I	BLD T15/S7	SW6-T		

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318

TSM-W-SL

スロッター：エンドミル



型番		CW (mm)	刃数	寸法 (mm)				クーラント	適合チップ
				DC	DCONMS	OAL	CDX		
TSM	**D25-03-W12-SL18**	3	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 018... E290
	D32-03-W16-SL18	3	2+2	32	16	90	8.0	●	
	D40-03-W16-SL18	3	3+3	40	16	105	12.0	●	
	D50-03-W20-SL18	3	4+4	50	20	110	15.0	●	
	D63-03-W20-SL18	3	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM	**D25-04-W12-SL23**	4	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 023... E290
	D32-04-W16-SL23	4	2+2	32	16	90	8.0	●	
	D40-04-W16-SL23	4	3+3	40	16	105	12.0	●	
	D50-04-W20-SL23	4	4+4	50	20	110	15.0	●	
	D63-04-W20-SL23	4	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM	**D25-05-W12-SL28**	5	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 028... E290
	D32-05-W16-SL28	5	2+2	32	16	90	8.0	●	
	D40-05-W16-SL28	5	3+3	40	16	105	12.0	●	
	D50-05-W20-SL28	5	4+4	50	20	110	15.0	●	
	D63-05-W20-SL28	5	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM	**D25-06-W12-SL33**	6	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 033... E290
	D32-06-W16-SL33	6	2+2	32	16	90	8.0	●	
	D40-06-W16-SL33	6	3+3	40	16	105	12.0	●	
	D50-06-W20-SL33	6	4+4	50	20	110	15.0	●	
	D63-06-W20-SL33	6	5+5	63	20	110	21.5	●	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TSM-03-SL18	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-04-SL23	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-05-SL28	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-06-SL33	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P		

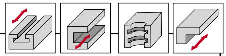
加工条件 E312-E315

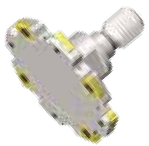
トルク E318

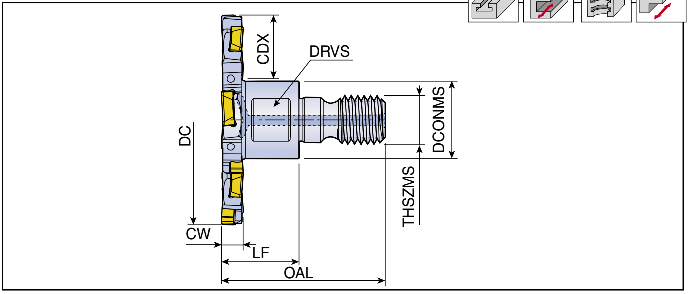
TSM-M-SL

TOPSLOT

スロッター：モジュラーヘッド交換式エンドミル







型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	CDX	DRVS		
TSM D25-03-M08-SL18	3	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	10	●	SLOT 018...
D32-03-M08-SL18	3	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	10	●	E290
D40-03-M08-SL18	3	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	10	●	
D50-03-M10-SL18	3	4+4	50	18	18	38	M10	15	15	●	
D63-03-M10-SL18	3	5+5	63	18	18	38	M10	22	15	●	
TSM D25-04-M08-SL23	4	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	10	●	SLOT 023...
D32-04-M08-SL23	4	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	10	●	E290
D40-04-M08-SL23	4	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	10	●	
D50-04-M10-SL23	4	4+4	50	18	18	38	M10	15	15	●	
D63-04-M10-SL23	4	5+5	63	18	18	38	M10	22	15	●	
TSM D25-05-M08-SL28	5	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	10	●	SLOT 028...
D32-05-M08-SL28	5	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	10	●	E290
D40-05-M08-SL28	5	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	10	●	
D50-05-M10-SL28	5	4+4	50	18	18	38	M10	15	15	●	
D63-05-M10-SL28	5	5+5	63	18	18	38	M10	22	15	●	
TSM D25-06-M08-SL33	6	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	10	●	SLOT 033...
D32-06-M08-SL33	6	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	10	●	E290
D40-06-M08-SL33	6	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	10	●	
D50-06-M10-SL33	6	4+4	50	18	18	38	M10	15	15	●	
D63-06-M10-SL33	6	5+5	63	18	18	38	M10	22	15	●	

▸ 適合ホルダー: フレックステックホルダー

部品

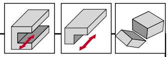
型番	スクリュー	レンチ			
TSM-03-SL18	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-04-SL23	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-05-SL28	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM-06-SL33	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P		

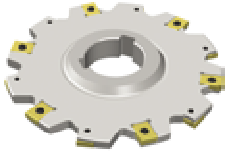
加工条件 E312-E315

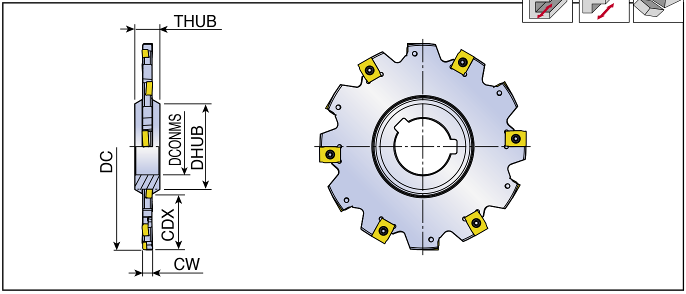
トルク E318

TSM FD-N-Z

スリッター：一体型、ディスクタイプ







型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	Kg	適合チップ
TSM 063FD-03-22N-Z018	3	4+4	63	22	34	8	12.0	0.1	ZNHT 018... E308
080FD-03-22N-Z018	3	5+5	80	22	34	8	20.5	0.1	
100FD-03-27N-Z018	3	6+6	100	27	41	12	26.0	0.2	
125FD-03-40N-Z018	3	7+7	125	40	55	12	31.5	0.3	
160FD-03-40N-Z018	3	9+9	160	40	55	12	49.0	0.4	
TSM 063FD-04-22N-Z023	4	4+4	63	22	34	8	12.0	0.1	ZNHT 023... E308
080FD-04-22N-Z023	4	5+5	80	22	34	8	21.0	0.1	
100FD-04-27N-Z023	4	6+6	100	27	41	12	27.0	0.2	
125FD-04-40N-Z023	4	7+7	125	40	55	12	32.0	0.4	
160FD-04-40N-Z023	4	9+9	160	40	55	12	50.0	0.6	
TSM 063FD-05-22N-Z028	5	4+4	63	22	34	8	13.0	0.1	ZNHT 028... E308
080FD-05-22N-Z028	5	5+5	80	22	34	8	21.0	0.2	
100FD-05-27N-Z028	5	6+6	100	27	41	12	27.0	0.3	
125FD-05-40N-Z028	5	7+7	125	40	55	12	33.0	0.4	
160FD-05-40N-Z028	5	9+9	160	40	55	12	50.0	0.7	
TSM 063FD-06-22N-Z033	6	4+4	63	22	34	8	13.0	0.1	ZNHT 033... E308
080FD-06-22N-Z033	6	5+5	80	22	34	8	21.5	0.2	
100FD-06-27N-Z033	6	6+6	100	27	41	12	27.0	0.3	
125FD-06-40N-Z033	6	7+7	125	40	55	12	33.0	0.5	
160FD-06-40N-Z033	6	9+9	160	40	55	12	50.0	0.8	
200FD-06-50N-Z033	6	10+10	200	50	69	12	63.0	1.2	
250FD-06-50N-Z033	6	12+12	250	50	69	12	88.0	2.0	
TSM 080FD-07-22N-Z038	7	4+4	80	22	34	12	20.0	0.2	ZNHT 038... E308
100FD-07-27N-Z038	7	5+5	100	27	41	12	26.5	0.3	
125FD-07-40N-Z038	7	6+6	125	40	55	12	32.0	0.5	
160FD-07-40N-Z038	7	8+8	160	40	55	12	49.5	0.8	
200FD-07-50N-Z038	7	9+9	200	50	69	12	62.5	1.3	
250FD-07-50N-Z038	7	12+12	250	50	69	12	87.5	1.9	

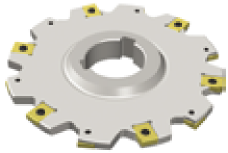
加工条件 E312-E315

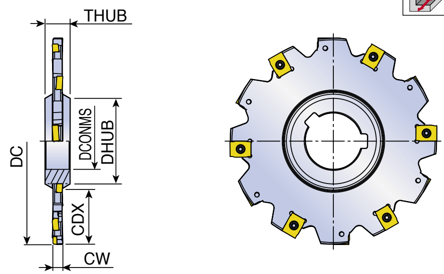
トルク E318

TSM FD-N-Z

TOPSLOT

スリッター：一体型、ディスクタイプ





型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	Kg	適合チップ
TSM 080FD-08-22N-Z043	8	4+4	80	22	34	12	20.5	0.2	ZNHT 043... E308
100FD-08-27N-Z043	8	5+5	100	27	41	12	27.0	0.3	
125FD-08-40N-Z043	8	6+6	125	40	55	12	32.5	0.5	
160FD-08-40N-Z043	8	8+8	160	40	55	12	50.0	0.9	
200FD-08-50N-Z043	8	9+9	200	50	69	12	63.0	1.4	
250FD-08-50N-Z043	8	12+12	250	50	69	12	88.0	2.3	
TSM 100FD-09-27N-Z048	9	5+5	100	27	41	12	27.5	0.4	ZNHT 048... E308
125FD-09-40N-Z048	9	6+6	125	40	55	12	33.0	0.6	
160FD-09-40N-Z048	9	8+8	160	40	55	12	50.5	1.0	
200FD-09-50N-Z048	9	9+9	200	50	69	12	63.5	1.6	
250FD-09-50N-Z048	9	12+12	250	50	69	12	88.5	2.6	
TSM 100FD-10-27N-Z053	10	5+5	100	27	41	12	28.0	0.4	ZNHT 053... E308
125FD-10-40N-Z053	10	6+6	125	40	55	12	33.5	0.6	
160FD-10-40N-Z053	10	8+8	160	40	55	12	51.0	1.3	
200FD-10-50N-Z053	10	9+9	200	50	69	12	64.0	2.0	
250FD-10-50N-Z053	10	12+12	250	50	69	12	89.0	3.2	

▸ アーバー：SCA

部品

型番	スクリュー	レンチ	レンチ	型番	スクリュー	レンチ	レンチ
TSM-Z018	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z038**	TS 40K0535I	T-T15	L-T15
TSM-Z023	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z043**	TS 40K065I	T-T15	L-T15
TSM-Z028	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z048**	TS 40K075I	T-T15	L-T15
TSM-Z033	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z053**	TS 40K085I	T-T15	L-T15

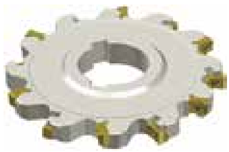
加工条件 E312-E315

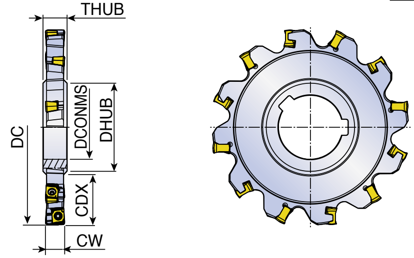
トルク E318

TSM FD-N-ZN08/11

TOPSLOT

スリッター：一体型、ディスクタイプ





型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	Kg	適合チップ
TSM 080FD-10-27N-ZN08	10.0	4+4	80	27	41	15	15.5	0.3	ZNHU 080... E309
100FD-10-27N-ZN08	10.0	5+5	100	27	41	15	25.5	0.5	
125FD-10-40N-ZN08	10.0	6+6	125	40	55	15	31.0	0.7	
080FD-12-27N-ZN08	12.0	4+4	80	27	41	15	16.5	0.3	
100FD-12-27N-ZN08	12.0	5+5	100	27	41	15	26.5	0.5	
125FD-12-40N-ZN08	12.0	6+6	125	40	55	15	32.0	0.8	
TSM 125FD-14-40N-ZN11	14.0	6+6	125	40	55	15	34.5	0.9	ZNHU 110... E309
125FD-17-40N-ZN11	17.0	6+6	125	40	55	18	34.5	1.1	
125FD-20-40N-ZN11	20.0	6+6	125	40	55	20	34.5	1.3	

▸ アーバー：SCA

部品

型番	スクリュー	レンチ			
TSM FD-ZN08	TS 30085I/HG	TD 9	-		
TSM FD-ZN11	TS 40120I/HG	-	T-T15		

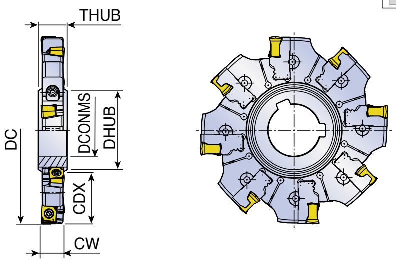
加工条件 E312-E315

トルク E318

TSM FD-S/W-ZN08

TOPSLOT

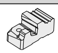
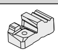
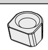
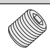
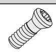
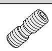
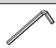
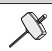
スロッター：カートリッジ式、ディスクタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)					Kg	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX		
TSM 100FD-S-27N-ZN08	10-12	4+4	100	27	41	15	26.5	0.4	ZNHU 080... E309
125FD-S-40N-ZN08	10-12	5+5	125	40	55	15	31.5	0.7	
160FD-S-40N-ZN08	10-12	6+6	160	40	55	15	48.5	1.1	
200FD-S-50N-ZN08	10-12	8+8	200	50	69	15	61.5	1.8	
250FD-S-50N-ZN08	10-12	9+9	250	50	69	15	87.5	2.8	
100FD-W-27N-ZN08	12-14	4+4	100	27	41	15	27.0	0.5	
125FD-W-40N-ZN08	12-14	5+5	125	40	55	15	31.5	0.8	
160FD-W-40N-ZN08	12-14	6+6	160	40	55	15	49.5	1.3	
200FD-W-50N-ZN08	12-14	8+8	200	50	69	15	62.5	2.1	
250FD-W-50N-ZN08	12-14	9+9	250	50	69	15	87.5	3.4	

▸ カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)
▸ アーバー：SCA

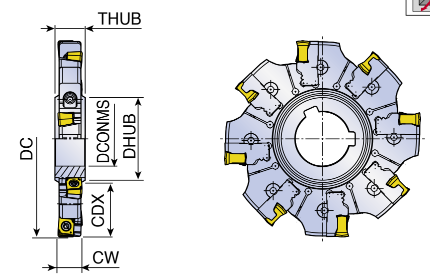
部品

型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
					
TSM FD-S/W-ZN08	TCT-SR-ZN08 TCT-WR-ZN08	TCT-SL-ZN08 TCT-WL-ZN08	WFZ 5	SA M8-6.0	TS 30085I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
					
	WS 5	TD 9	L-W 3	F-W 2.5	

加工条件 E312-E315
トルク E318
Technical Data E324-E326

TSM FD-S/W-ZN11

スロッター：カートリッジ式、ディスクタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	Kg	適合チップ
TSM 100FD-S-27N-ZN11	14-17	3+3	100	27	41	18	28.0	0.6	ZNHU 110...
125FD-S-40N-ZN11	14-17	4+4	125	40	55	18	31.0	1.0	E309
160FD-S-40N-ZN11	14-17	6+6	160	40	55	18	48.5	1.6	
200FD-S-50N-ZN11	14-17	7+7	200	50	69	18	61.5	2.6	
250FD-S-50N-ZN11	14-17	9+9	250	50	69	18	86.5	4.2	
100FD-W-27N-ZN11	17-20	3+3	100	27	41	22	28.0	0.8	
125FD-W-40N-ZN11	17-20	4+4	125	40	55	22	31.0	1.2	
160FD-W-40N-ZN11	17-20	6+6	160	40	55	22	48.5	2.0	
200FD-W-50N-ZN11	17-20	7+7	200	50	69	22	61.5	3.2	
250FD-W-50N-ZN11	17-20	9+9	250	50	69	22	86.5	5.2	
315FD-W-60N-ZN11	17-20	12+12	315	60	85	22	110.0	8.5	

▸ カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)
▸ アーバー：SCA

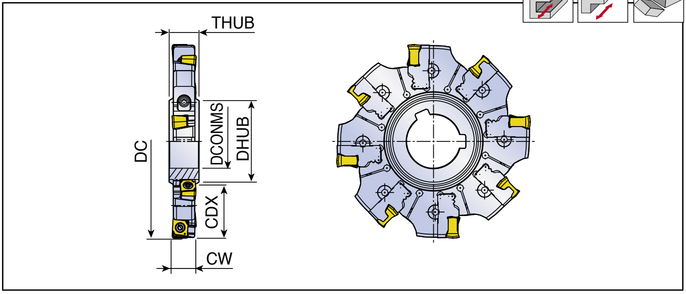
部品

型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
TSM FD-S/W-ZN11	TCT-SR-ZN11 TCT-WR-ZN11	TCT-SL-ZN11 TCT-WL-ZN11	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	

加工条件 E312-E315
トルク E318
Technical Data E324-E326

TSM FD-S/W-ZN14

スロッター：カートリッジ式、ディスクタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	Kg	適合チップ
TSM 125FD-S-40N-ZN14	20-23	3+3	125	40	55	24.5	32.0	1.4	ZNHU 140... E309
160FD-S-40N-ZN14	20-23	5+5	160	40	55	24.5	49.0	2.4	
200FD-S-50N-ZN14	20-23	6+6	200	50	69	24.5	62.5	3.9	
250FD-S-50N-ZN14	20-23	8+8	250	50	69	24.5	87.0	6.3	
315FD-S-60N-ZN14	20-23	10+10	315	60	85	24.5	111.5	10.2	
125FD-W-40N-ZN14	23-26	3+3	125	40	55	27.5	32.0	1.6	
160FD-W-40N-ZN14	23-26	5+5	160	40	55	27.5	49.0	2.7	
200FD-W-50N-ZN14	23-26	6+6	200	50	69	27.5	62.5	4.3	
250FD-W-50N-ZN14	23-26	8+8	250	50	69	27.5	87.0	7.1	
315FD-W-60N-ZN14	23-26	10+10	315	60	85	27.5	111.5	11.6	

- カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)
- アーバー：SCA

部品

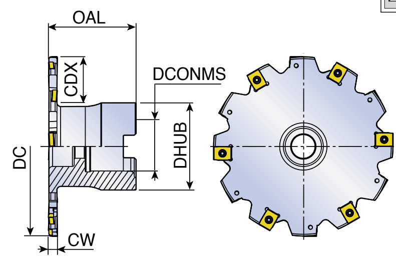
型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
TSM FD-S/W-ZN14	TCT-SR-ZN14	TCT-SL-ZN14	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	

加工条件 E312-E315
トルク E318
Technical Data E324-E326

TSM FF-Z

TOPSLOT

スロッター：一体型、フランジタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TSM 080FF-03-22R-Z018	3	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.4	SH M10x35	ZNHT 018...
100FF-03-27R-Z018	3	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.6	SH M12x35	
080FF-04-22R-Z023	4	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.4	SH M10x35	ZNHT 023...
100FF-04-27R-Z023	4	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.6	SH M12x35	
080FF-05-22R-Z028	5	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 028...
100FF-05-27R-Z028	5	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	
080FF-06-22R-Z033	6	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 033...
100FF-06-27R-Z033	6	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	E308
125FF-06-40R-Z033	6	7+7	125	40	70	50	25.0	B	1.1	-	
160FF-06-40R-Z033	6	9+9	160	40	70	50	43.0	B	1.4	-	
080FF-07-22R-Z038	7	4+4	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x40	ZNHT 038...
100FF-07-27R-Z038	7	5+5	100	27	48	50	25.5	A	0.7	SH M12x35	E308
125FF-07-40R-Z038	7	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.1	-	
160FF-07-40R-Z038	7	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.4	-	
080FF-08-22R-Z043	8	4+4	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 043...
100FF-08-27R-Z043	8	5+5	100	27	48	50	25.5	A	0.8	SH M12x35	E308
125FF-08-40R-Z043	8	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.2	-	
160FF-08-40R-Z043	8	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.5	-	
100FF-09-27R-Z048	9	5+5	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	ZNHT 048...
125FF-09-40R-Z048	9	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.2	-	E308
160FF-09-40R-Z048	9	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.6	-	
100FF-10-27R-Z053	10	5+5	100	27	48	50	26.0	A	0.8	SH M12x35	ZNHT 053..
125FF-10-40R-Z053	10	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.4	-	E308
160FF-10-40R-Z053	10	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.7	-	

部品

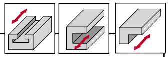
型番	スクリュー	レンチ		型番	スクリュー	レンチ	
TSM-Z018	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z038**	TS 40K0535I	T-T15	L-T15
TSM-Z023	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z043**	TS 40K065I	T-T15	L-T15
TSM-Z028	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z048**	TS 40K075I	T-T15	L-T15
TSM-Z033	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P	**TSM-Z053**	TS 40K085I	T-T15	L-T15

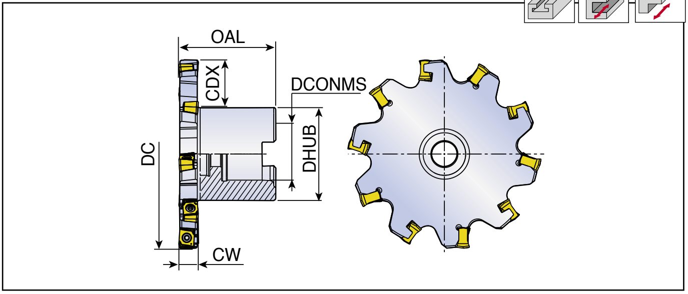
加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

TSM FF-ZN08/11

TOPSLOT

スロッター：一体型、フランジタイプ





型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TSM 063FF-10-22R-ZN08	10.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	ZNHU 080... E309
080FF-10-22R-ZN08	10.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-10-27R-ZN08	10.0	5+5	100	27	48	50	26	A	0.8	SH M12x35	
125FF-10-32R-ZN08	10.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.1	-	
063FF-12-22R-ZN08	12.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	
080FF-12-22R-ZN08	12.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-12-27R-ZN08	12.0	5+5	100	27	48	50	26	A	0.9	SH M12x35	
125FF-12-32R-ZN08	12.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.2	-	
TSM 063FF-14-22R-ZN11	14.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	ZNHU 110... E309
080FF-14-22R-ZN11	14.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-14-27R-ZN11	14.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.0	SH M12x35	
125FF-14-32R-ZN11	14.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.3	-	
160FF-14-40R-ZN11	14.0	6+6	160	40	70	50	43	B	2.5	-	
080FF-17-22R-ZN11	17.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.6	SH M10x35	
100FF-17-27R-ZN11	17.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.0	SH M12x35	
125FF-17-32R-ZN11	17.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.5	-	
080FF-20-22R-ZN11	20.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.7	SH M10x35	
100FF-20-27R-ZN11	20.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.1	SH M12x35	
125FF-20-32R-ZN11	20.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.6	-	

部品

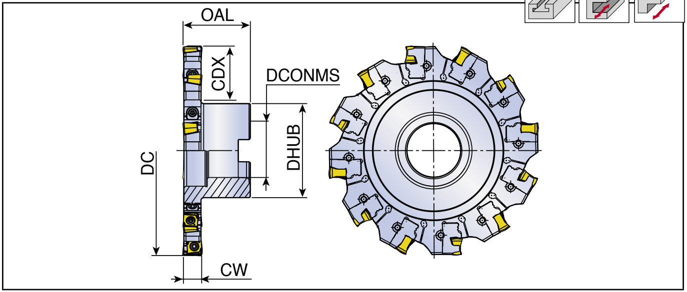
型番	スクリュー	レンチ			
TSM FF-ZN08	TS 30085I/HG	TD 9	-		
TSM FF-ZN11	TS 40120I/HG	-	T-T15		

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318

TSM FF-S/W-ZN08

TOPSLOT

スリッター：カートリッジ式、フランジタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TSM 100FF-S-27R-ZN08	10-12	4+4	100	27	48	50	25	A	0.8	SH M12x35	ZNHU 080... E309
125FF-S-32R-ZN08	10-12	5+5	125	32	58	50	31.5	B	1.1	-	
160FF-S-40R-ZN08	10-12	6+6	160	40	70	50	43	B	1.8	-	
200FF-S-40R-ZN08	10-12	8+8	200	40	90	50	53	C	2.9	-	
100FF-W-27R-ZN08	12-14	4+4	100	27	48	50	25	A	0.9	SH M12x35	
125FF-W-32R-ZN08	12-14	5+5	125	32	58	50	31.5	B	1.2	-	
160FF-W-40R-ZN08	12-14	6+6	160	40	70	50	43	B	2.0	-	
200FF-W-40R-ZN08	12-14	8+8	200	40	90	50	53	C	3.2	-	

▸ カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)

部品

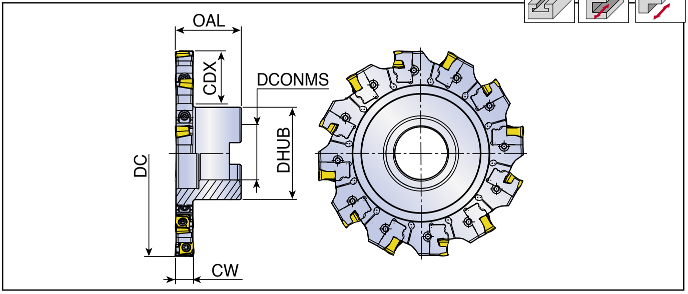
型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
TSM FF-S/W-ZN08	TCT-SR-ZN08 TCT-WR-ZN08	TCT-SL-ZN08 TCT-WL-ZN08	WFZ 5	SA M8-6.0	TS 30085I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
	WS 5	TD 9	L-W 3	F-W 2.5	

加工条件 E312-E315 | アーバー参照図 E316-E317 | トルク E318 | Technical Data E324-E326

TSM FF-S/W-ZN11

TOPSLOT

スリッター：カートリッジ式、フランジタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm) DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX	取付穴形状	Kg	取付ボルト	適合チップ
TSM 100FF-S-27R-ZN11	14-17	3+3	100	27	48	50	25.0	A	0.9	SH M12x35	ZNHU 110... E309
125FF-S-32R-ZN11	14-17	4+4	125	32	58	50	31.5	B	1.3	-	
160FF-S-40R-ZN11	14-17	6+6	160	40	70	50	43.0	B	2.2	-	
200FF-S-40R-ZN11	14-17	7+7	200	40	90	50	53.0	C	3.9	-	
250FF-S-60R-ZN11	14-17	9+9	250	60	130	50	55.0	C	6.2	-	
315FF-S-60R-ZN11	14-17	12+12	315	60	130	50	90.0	C	8.9	-	
100FF-W-27R-ZN11	17-20	3+3	100	27	48	50	25.0	A	1.0	SH M12x35	
125FF-W-32R-ZN11	17-20	4+4	125	32	58	50	31.5	B	1.5	-	
160FF-W-40R-ZN11	17-20	6+6	160	40	70	50	43.0	B	2.2	-	
200FF-W-40R-ZN11	17-20	7+7	200	40	90	50	53.0	C	4.1	-	
250FF-W-60R-ZN11	17-20	9+9	250	60	130	50	55.0	C	6.9	-	
315FF-W-60R-ZN11	17-20	12+12	315	60	130	50	90.0	C	10.2	-	

▸ カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)

部品

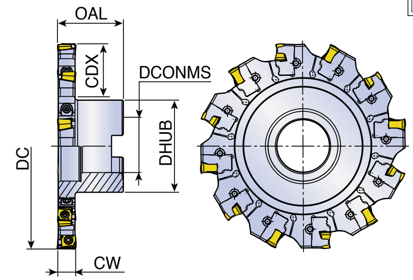
型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
TSM FD-S/W-ZN11	TCT-SR-ZN11 TCT-WR-ZN11	TCT-SL-ZN11 TCT-WL-ZN11	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
Technical Data E324-E326

TSM FF-S/W-ZN14

TOPSLOT

スリッター：カートリッジ式、フランジタイプ



型番	CW (mm)	刃数	寸法（mm）					取付穴形状	Kg	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX			
TSM 125FF-S-32R-ZN14	20-23	3+3	125	32	58	50	32.5	B	2.6	ZNHU 140... E309
160FF-S-40R-ZN14	20-23	5+5	160	40	70	50	43.0	B	2.8	
200FF-S-40R-ZN14	20-23	6+6	200	40	90	50	53.0	C	4.6	
250FF-S-60R-ZN14	20-23	8+8	250	60	130	50	58.0	C	7.2	
315FF-S-60R-ZN14	20-23	10+10	315	60	130	50	90.0	C	11.3	
125FF-W-32R-ZN14	23-26	3+3	125	32	58	50	32.5	B	1.8	
160FF-W-40R-ZN14	23-26	5+5	160	40	70	50	43.0	B	3.0	
200FF-W-40R-ZN14	23-26	6+6	200	40	90	50	53.0	C	5.0	
250FF-W-60R-ZN14	23-26	8+8	250	60	130	50	58.0	C	7.5	
315FF-W-60R-ZN14	23-26	10+10	315	60	130	50	90.0	C	12.2	

▸ カッターCW部は最小値に設定されています。(事前のご要望に応じ、最大値まで変更可能です。)

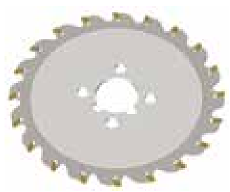
部品

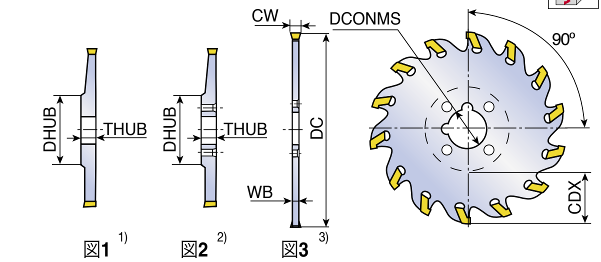
型番	右カートリッジ	左カートリッジ	ウェッジ	調整スクリュー	チップスクリュー
TSM FD-S/W-ZN14	TCT-SR-ZN14	TCT-SL-ZN14	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	ウェッジスクリュー	トルクスレンチ	レンチ	レンチ	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	

加工条件 E312-E315
アーバー参照図 E316-E317
トルク E318
Technical Data E324-E326

TSC

スリッター

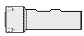




型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)						図	チップシートサイズ	適合チップ
			DC	DCONMS	DHUB	WB	THUB	CDX			
TSC 75 1.6 22A	1.6	8	75	22.0	39	1.24	2.4	17	1	1	TIMC TIMJ TIPV E300-E301
100 1.6 22A	1.6	10	100	22.0	39	1.24	2.4	30	1	1	
125 1.6 27A	1.6	12	125	27.0	64	1.24	2.4	30	1	1	
75 2 22A	2.0-2.3	8	75	22.0	39	1.6	2.4	17	1	2	
100 2 22A	2.0-2.3	10	100	22.0	39	1.6	2.4	30	1	2	
125 2 27A	2.0-2.3	12	125	27.0	64	1.6	2.4	30	1	2	
100 2.4 22K	2.3-2.5	10	100	22.0	46	1.9	2.4	26	2	2	
125 2.4 32K	2.3-2.5	12	125	32.0	55	1.9	2.4	34	2	2	
160 2.4 32K	2.3-2.5	16	160	32.0	55	1.9	2.4	52	2	2	
100 3 22K	2.8-3.58	6	100	22.0	-	2.4	-	26	3	4	
125 3 32K	2.8-3.53	8	125	32.0	-	2.4	-	34	3	4	
160 3 40K	2.8-3.53	10	160	40.0	-	2.4	-	39	3	4	
100 4 22K	3.54-4.52	6	100	22.0	-	3.2	-	27	3	4	
125 4 32K	3.54-4.52	8	125	32.0	-	3.2	-	34	3	4	
160 4 40K	3.54-4.52	10	160	40.0	-	3.2	-	39	3	4	

- 1) ドライブキー、2) ドライビングシャンク 3) フランジ+ドライビングシャンク
- レンチ(ESG 0.5またはESG 1)は、各カッターに付属
- フランジセットとドライビングシャンクは別売りとなります。

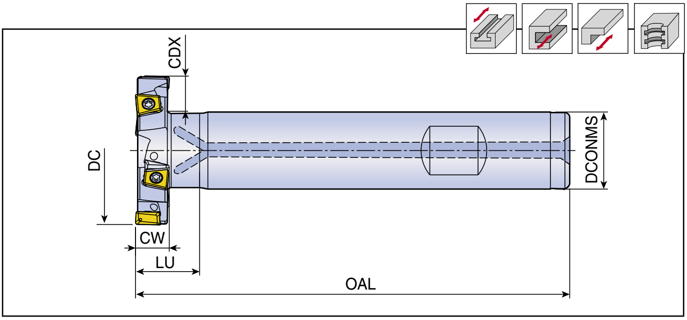
部品

型番	ドライビングフランジセット	ドライビングシャンク			
					
TSC-2.4-22K	-	TW32-40			
TSC-2.4-32K	-	T32-55			
TSC-22K	TR22-46	TW32-40			
TSC-32K	TR32-55	T32-55			
TSC-40K	TR40-80	T40-80			

加工条件 E312-E315
Technical Data E327-E328

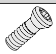
4T-TSM-W-05

スロッター：エンドミル



型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	OAL	LU	CDX		
4T-TSM-D16-07-W12-05	7	1+1	16	12	90	12	3	●	LXHU 05
D20-07-W12-05	7	2+2	20	12	90	13	4	●	E277
D25-07-W12-05	7	2+2	25	12	90	13	6.5	●	
D32-07-W16-05	7	3+3	32	16	90	13	8	●	
D40-07-W16-05	7	4+4	40	16	105	13	12	●	

部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
4T-TSM-W-05	TS 18049/HG-P	TD 6P			

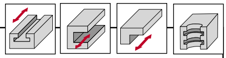
加工条件 E312-E315

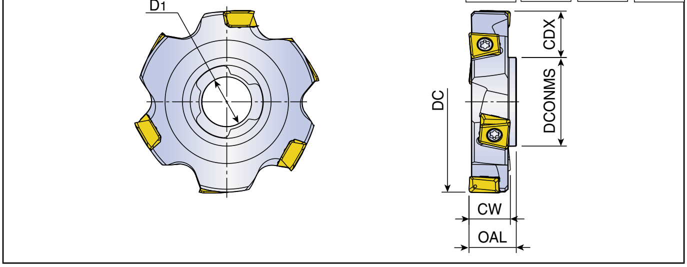
トルク E318

4T-TSM-TR-05

MAXITANG

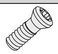
先端交換可能な溝加工用カッター





型番	CW (mm)	刃数	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
			DC	DCONMS	D1	CDX	OAL		
4T-TSM-D23-07-TR13-05	7	2+2	23	13	7.5	4.5	8	x	LXHU 05
D25-07-TR13-05	7	2+2	25	13	7.5	5.5	8	x	E277
D32-07-TR15-05	7	3+3	32	15	8.4	8	8	x	
D40-07-TR17-05	7	4+4	40	17	9.8	11	10	x	

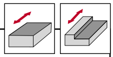
部品

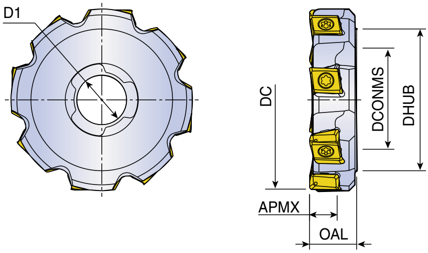
型番	スクリュー	レンチ			
					
4T-TSM	TS 18049/HG-P	TD 6P			

E241, E243
加工条件 E312-E315
トルク E318
Technical Data E324-E326

4T-TE90-TR-05

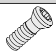
先端交換可能なフライスカッター

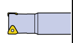




型番	刃数	寸法 (mm)						クーラント	適合チップ
		DC	DCONMS	D1	DHUB	OAL	APMX		
4T-TE90- 625-TR15-05	6	25	15	8.4	19	8	4.6	x	LPK(H)U 05
832-TR15-05	8	32	15	8.4	24	8	4.6	x	E276
1040-TR17-05	10	40	17	9.8	31	10	4.6	x	

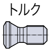
部品

型番	スクリュー	レンチ			
					
4T-TE90-TR-05	TS 18049/HG-P	TD 6P			


E242, E243

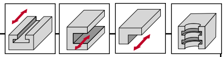
加工条件

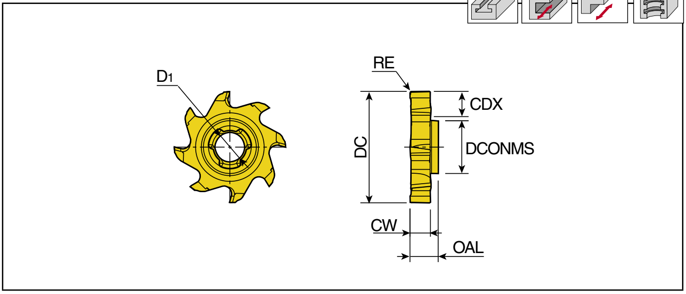
E312-E315

トルク

E318

TR-S

溝加工用、交換式超硬ヘッド





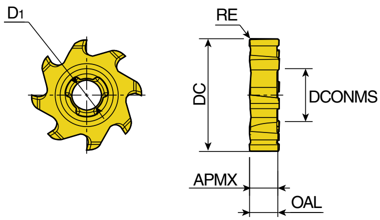
型番	送り (mm/刃)	寸法 (mm)								材質
		DC	CW	CDX	NOF	RE	D1	DCONMS	OAL	TT5525
TR13-S-24.7-3.0R0.4	0.02-0.15	24.7	3	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-4.0R0.4	0.02-0.15	24.7	4	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-5.0R0.4	0.02-0.15	24.7	5	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-6.0R0.4	0.02-0.15	24.7	6	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-7.0R0.4	0.02-0.15	24.7	7	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-8.0R0.4	0.02-0.15	24.7	8	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
TR15-S-31.7-3.0R0.4	0.022-0.18	31.7	3	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-4.0R0.4	0.022-0.18	31.7	4	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-5.0R0.4	0.022-0.18	31.7	5	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-6.0R0.4	0.022-0.18	31.7	6	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-7.0R0.4	0.022-0.18	31.7	7	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-8.0R0.4	0.022-0.18	31.7	8	8.0	8	0.4	8.4	15	8	●
TR17-S-39.7-4.0R0.4	0.025-0.20	39.7	4	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-5.0R0.4	0.025-0.20	39.7	5	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-6.0R0.4	0.025-0.20	39.7	6	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-7.0R0.4	0.025-0.20	39.7	7	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-8.0R0.4	0.025-0.20	39.7	8	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-9.0R0.4	0.025-0.20	39.7	9	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-10.0R0.4	0.025-0.20	39.7	10	11.0	10	0.4	9.8	17	10	●

▸ NOF: 刃数

●: 標準品

TR-F

平面加工用、交換式超硬ヘッド



型番	送り (mm/刃)	寸法 (mm)							材質
		DC	APMX	NOF	RE	D1	DCONMS	OAL	TT5525
TR13-F-25-8.0-R0.4	0.04-0.15	24.25	8	6	0.4	7.5	13	8	●
15-F-32-8.0-R0.4	0.04-0.15	31.25	8	8	0.4	8.4	15	8	●
17-F-40-10.0-R0.4	0.04-0.15	39.25	10	10	0.4	9.8	17	10	●

▸ NOF: 刃数

●: 標準品

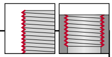
加工条件 E312-E315

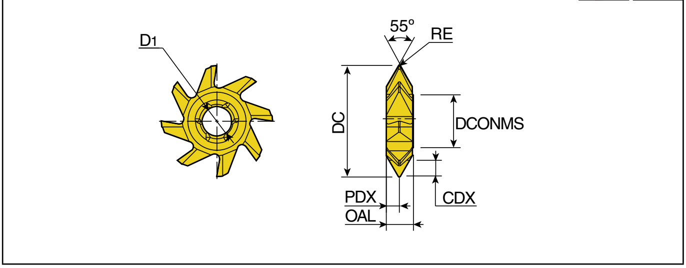
E241, E243

TR-T-W55

MAXI SPEED

さらい刃(仕上刃)なし、55°ねじ切り用、交換式超硬ヘッド





型番	TPI	寸法 (mm)									材質
		DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	TT5525
TR13-T-24.7-W55-3T	5-3	24.7	36	2.2	0.5	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-W55-4T	6-4	31.7	46	3.7	0.5	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-W55-3T	4-3	39.7	57	4.5	0.8	9.8	6.2	9.5	10	17	●

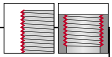
▸ TPI: インチあたりのねじ山数
▸ ZEFP: 有効刃数

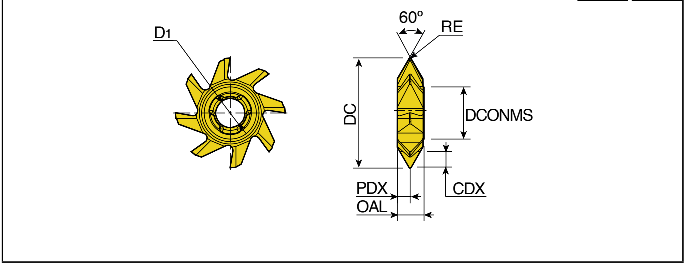
●: 標準品

TR-T-M60

MAXI SPEED

さらい刃(仕上刃)なし、60°ねじ切り用、交換式超硬ヘッド



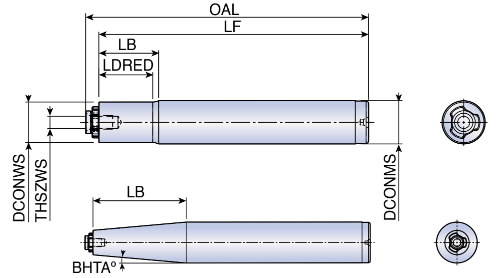


型番	TP (mm)	TPI	寸法 (mm)									材質
			DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	TT5525
TR13-T-24.7-M60-5P	3-5	5-3	24.7	36	2.2	0.2	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-M60-6P	4-6	6-4	31.7	46	3.7	0.3	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-M60-8P	6-8	4-3	39.7	57	4.5	0.4	9.8	6.2	9.5	10	17	●

▸ TP: ピッチ TPI: インチあたりのねじ山数
▸ ZEFP: 有効刃数

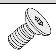
●: 標準品

溝加工用、交換式超硬ヘッド



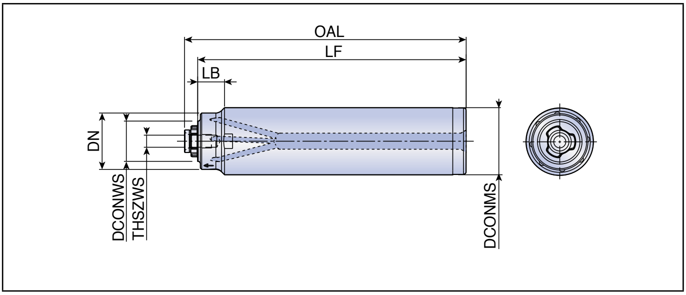
型番	寸法 (mm)								クーラント	図	適合チップ
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	LDRED	BHTA°			
TR13-16-L100	16	13	16.6	100	104.35	M4x0.5	13.0	-	x	1	TR-S, TR-T, 4T-TSM-TR E236-E240
15-16-L100	16	15	18.2	100	104.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
15-16-L130	16	15	18.2	130	134.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
17-20-L140	20	17	23.8	140	146.00	M6x0.5	20.2	-	x	1	
15-25-TC170	25	15	57.2	170	174.90	M5x0.5	-	5	x	2	

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	SR M6x0.5-SP1719-IP25-H	BLD IP25/S7	SW6-T		

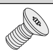
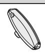
TR-F-C

平面加工用ホルダー



型番	寸法 (mm)							クーラント	適合チップ
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	DN		
TR13-20-L100-F-C	20	13	10.0	100	104.35	M4x0.5	16	●	TR-F, 4T-TE90-TR E237,E239
13-25-L100-F-C	25	13	12.5	100	104.35	M4x0.5	16	●	
15-25-L100-F-C	25	15	10.0	100	104.90	M5x0.5	21	●	
15-32-L110-F-C	32	15	13.5	110	114.90	M5x0.5	21	●	
17-32-L140-F-C	32	17	10.0	140	146.00	M6x0.5	28	●	
17-42-L140-F-C	42	17	15.0	140	146.00	M6x0.5	28	●	

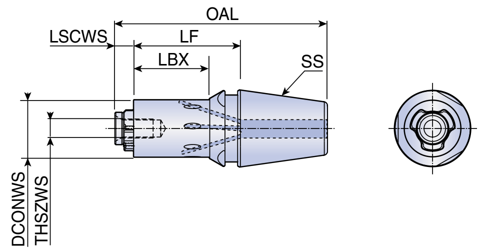
部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	SR M6x0.5- SP1719-IP25-H	BLD IP20/S7	SW6-T		

TR-ER-C

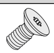
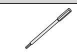
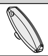
MAXISPEED

ERコレットアダプター



型番	寸法 (mm)							Kg	クーラント	適合チップ
	SS	DCONWS	LBX	LF	OAL	THSZWS	LSCWS			
TR 13 ER20-H20-C	ER20	13	20	28.6	55.4	M4x0.5	4.4	0.07	●	TR-S/F/T, 4T-TSM, 4T-TE90-TR E236-E240
15 ER20-H20-C	ER20	15	20	28.6	55.9	M5x0.5	4.9	0.08	●	
13 ER25-H20-C	ER25	13	20	29.1	58.4	M4x0.5	4.4	0.10	●	
15 ER25-H20-C	ER25	15	20	29.1	58.9	M5x0.5	4.9	0.11	●	
17 ER25-H20-C	ER25	17	20	29.1	60.0	M6x0.5	6.0	0.12	●	
13 ER32-H20-C	ER32	13	20	30.1	64.4	M4x0.5	4.4	0.16	●	
15 ER32-H20-C	ER32	15	20	30.1	64.9	M5x0.5	4.9	0.16	●	
17 ER32-H20-C	ER32	17	20	30.1	66.0	M6x0.5	6.0	0.17	●	
17 ER40-H20-C	ER40	17	20	32.2	72.0	M6x0.5	6.0	0.29	●	

部品

型番	スクリュー	レンチ	ハンドル		
					
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	SR M6x0.5-SP1719-IP25-H	BLD IP25/S7	SW6-T		

ミーリングチップ

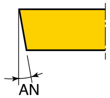
ミーリングチップ型番呼称

S	P	K	N
1	2	3	4

1 形状記号

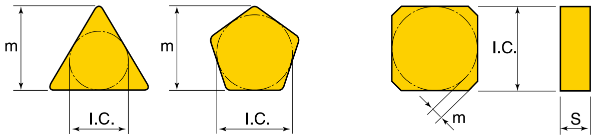
85°	82°	80°	120°		135°	108°				80°	特注
A	B	C	H	L	O	P	R	S	T	W	X

2 逃げ角



B	C	D	E	F	G	N	P
5°	7°	15°	20°	25°	30°	0°	11°

3 精度記号



等級	公差(mm)			I.C.<内接円>寸法(mm)					
	m	S	I.C.	6.35	9.52	12.70	15.87	19.05	25.40
A	±0.005	±0.025	±0.025	●	●	●	●	●	●
E	±0.025	±0.025	±0.025	●	●	●	●	●	●
F	±0.005	±0.025	±0.013	●	●	●	●	●	●
G	±0.025	±0.130	±0.025	●	●	●	●	●	●
H	±0.013	±0.025	±0.013	●	●	●	●	●	●
K	±0.013	±0.025	±0.05	●	●				
			±0.08			●			
			±0.10				●	●	
			±0.13						●
M	±0.08	±0.130	±0.05	●	●				
	±0.13		±0.08			●			
	±0.15		±0.10				●	●	
	±0.18		±0.13						●

4 溝・穴記

								特注
A	F	G	M	N	R	T	W	X

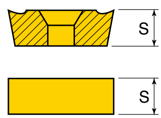
ミーリングチップ型番呼称

12	03	08 / ED	T	R	-	
5	6	7	8	9		10

5 切刃長さ記号(mm)

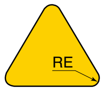
I.C(mm)	C	R,S	T	H	O
5.56			09		
6.35	06	06	11		
7.94	08		13		
9.52	09	09	16		
12.70	12	12	22	05	05
15.87	16	15	27	09	
25.40	25	25			

6 厚さ記号(mm)



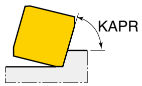
01	1.59
02	2.38
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

7 コーナーR記号(mm)



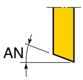
02R	0.2
04R	0.4
05R	0.5
08R	0.8
10R	1.0
12R	1.2
15R	1.5
16R	1.6
24R	2.4
32R	3.2
40R	4.0

7 平行ランド



A=45° D=60°
E=75° F=85°
P=90° Z=特注

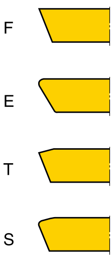
切込角



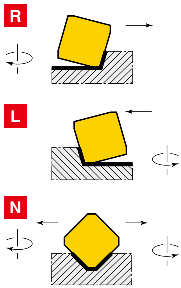
B= 5° F=25°
C= 7° G=30°
D=15° N= 0°
E=20° P=11°
Z=特注

ランド逃げ角

8 主切刃記号



9 勝手記号

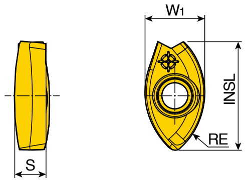


10 オプション

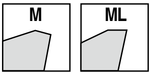
AL	アルミニウム
WC	ワイパー
MR	中～粗加工
M	中切削
L	軽切削
ML	中～軽切削
E□□	エコノミー

2FB

チップ

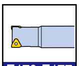


サイズ	寸法 (mm)				
	INSL	W1	S	APMX	RE
160	12.4	6.8	3.7	8.0	8.0
200	14.9	8.2	4.8	10.0	10.0
250	18.9	10.2	5.9	12.5	12.5
300	22.1	11.8	6.8	15.0	15.0
320	23.9	12.8	7.5	16.0	16.0



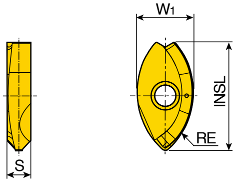
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	超硬 K10
	**2FB 160-M**	2.0-6.5	0.30-0.07	●		●	●	●				●	
	200-M	3.0-8.0	0.35-0.08	●		●	●	●				●	
	250-M	3.5-10.0	0.35-0.08	●		●	●					●	
	300-M	4.0-12.5	0.40-0.08	●		●	●					●	
	320-M	4.5-13.0	0.40-0.08	●		●	●					●	
	**2FB 160-ML**	2.0-6.5	0.28-0.05	●		●	●						
	200-ML	3.0-8.0	0.32-0.07	●		●	●						
	250-ML	3.5-10.0	0.32-0.07	●		●							

●: 標準品



E176-E177

チップ(中心刃、外周刃)



サイズ	寸法 (mm)				
	INSL	W_1	S	APMX	RE
320C-M	23	12.0	5.2	16	16
500C-M	36	18.6	7.0	25	25
320P-M	21	9.9	5.2	16	16
500P-M	32.9	15.3	7.0	25	25

M

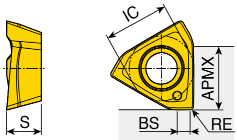
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング									超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	**3FB 320C-M**	4.5-13.0	0.15-0.08	●		●						●	
	500C-M	7.5-20.0	0.30-0.15	●		●		●				●	
	**3FB 320P-M**	4.5-13.0	0.15-0.08	●		●						●	
	500P-M	7.5-20.0	0.30-0.08	●		●						●	

●: 標準品

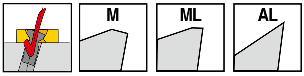
E178

3PK(H)T

チップ

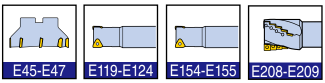


サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
04	3.9	2.1	3.5	0.5-0.7	0.2-0.4
06	5.3	2.8	4.7	0.6-1.2	0.2-0.8
10	6.9	4.0	7.0	0.5-1.3	0.4-1.6
15	10.7	5.0	11.0	0.5-2.0	0.4-2.4
19	13.5	6.0	15.0	0.5-2.0	0.4-3.2



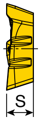
チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	サーメット CT7000	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535	TT3520	TT2510	超硬 K10
	**3PKT**	**040202R-M**	0.5-3.0	0.08-0.04		●	●									
		040204R-M	0.5-3.0	0.08-0.04		●	●									
		060302R-M	1.0-4.0	0.10-0.04		●	●	●							●	
		060304R-M	1.0-4.0	0.10-0.04		●	●	●				●			●	
		060308R-M	1.0-4.0	0.10-0.04		●	●	●				●			●	
		100404R-M	2.0-6.0	0.12-0.05		●	●	●		●	●	●			●	
		100408R-M	2.0-6.0	0.12-0.05		●	●	●		●	●	●			●	
		100416R-M	2.0-6.0	0.12-0.05		●									●	
		150508R-M	3.0-9.0	0.17-0.07		●	●	●	●	●	●	●			●	
		150516R-M	3.0-9.0	0.17-0.07		●				●					●	
		150524R-M	3.0-12.0	0.17-0.07		●									●	
		190608R-M	4.5-12.0	0.22-0.09		●	●	●	●	●	●	●			●	
		190616R-M	4.5-12.0	0.22-0.09		●	●	●		●					●	
		190624R-M	4.5-12.0	0.22-0.09		●									●	
		190632R-M	4.5-12.0	0.22-0.09		●									●	
	3PHT	**100404R-M**	2.0-6.0	0.12-0.05	●	●										
		100408R-M	2.0-6.0	0.12-0.05	●	●										
		150504R-M	3.0-9.0	0.17-0.07		●										
		150508R-M	3.0-9.0	0.17-0.07	●	●							●			
		150516R-M	3.0-9.0	0.17-0.07	●	●										
		190608R-M	4.5-12.0	0.22-0.09	●	●										
	**3PKT**	**100404R-ML**	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●	●				●	●			
		100408R-ML	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●	●					●			
		150508R-ML	3.0-9.0	0.12-0.05		●	●	●				●	●	●		
		190608R-ML	4.5-12.0	0.14-0.06		●	●	●				●				
	3PHT	**100408R-ML**	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●									
		150508R-ML	3.0-9.0	0.12-0.05		●	●									
	**3PHT**	**060304R-AL**	1.0-4.0	0.22-0.07												●
		100404R-AL	2.0-6.0	0.40-0.10												●
		100408R-AL	2.0-6.0	0.40-0.10												●
		150504R-AL	3.0-9.0	0.50-0.10												●
		150508R-AL	3.0-9.0	0.50-0.10												●
		190604R-AL	4.5-12.0	0.50-0.15												●
		190608R-AL	4.5-12.0	0.50-0.15												●

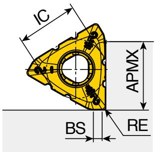
●: 標準品



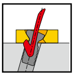
3PKT-SM

スプリッターチップ



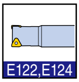


サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
15	10.7	5.0	11.0	1.6	0.8	
19	13.5	6.0	15.0	2.0	0.8	



チップ	型番		推奨加工条件		サーメット		コーティング								超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	CT7000		TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10		
	**3PKT**	**150508-SM2**	3.0-9.0	0.17-0.07			●	●		●			●				
		190608-SM2	4.5-12.0	0.22-0.09			●	●		●			●				
	**3PKT**	**150508-SM3**	3.0-9.0	0.17-0.07			●	●		●			●				
		190608-SM3	4.5-12.0	0.22-0.09			●	●		●			●				

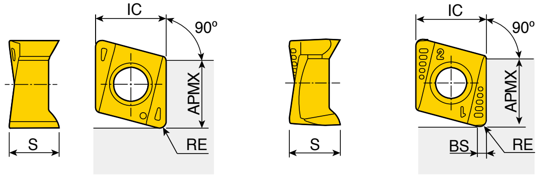
●: 標準品



4NK(H)T

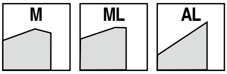
CHASE4MILL

チップ



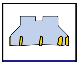
4NKT M/ML　　PNR-M　　4NHT ML / AL

サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
04	4.0	3.1	3.5	-	0.2-0.8
06	6.6	4.2-5.0	5.8-6.2	0.6-1.0	0.4-2.0
09	8.6	5.7-6.3	8.0	0.8-1.2	0.4-1.6
11	10.7	8.1	9.9-10.5	1.0	0.8
14	14.0	9.2-9.4	13.5-13.8	1.25	0.8

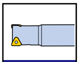


チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535	TT2510	超硬 K10
	**4NKT 040202R-M**	0.5-3.0	0.08-0.04	●	●								
	040204R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●					●			
	040208R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●					●			
	060304R-M	0.5-5.0	0.15-0.07	●	●					●			
	060308R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	●	●		●			●		●	
	060312R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	●	●					●		●	
	060316R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	●	●					●		●	
	060320R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	●	●					●			
	090408R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●		●		●	●		●	
	090416R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●					●			
	110608R-M	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●		●			●			
	110616R-M	2.5-9.5	0.18-0.09	●									
	110624R-M	2.5-9.5	0.18-0.09	●									
	140708R-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●		●	●		●			
	**4NKT 110608 PNR-M**	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●		●						
	140708 PNR-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●		●						
	**4NKT 060304R-ML**	0.5-5.0	0.12-0.05	●	●					●			
	060308R-ML	1.0-5.0	0.12-0.05	●	●					●	●		
	060312R-ML	1.0-5.0	0.12-0.05	●	●					●			
	060316R-ML	2.0-4.5	0.12-0.05	●	●					●			
	060320R-ML	2.0-4.5	0.12-0.05	●	●					●			
	090408R-ML	2.5-7.0	0.10-0.05	●	●								
	**4NHT 060304R-ML**	0.5-5.0	0.13-0.05	●	●					●			
	060308R-ML	1.0-5.0	0.13-0.05	●	●					●			
	090404R-ML	2.5-7.0	0.12-0.05	●									
	090408R-ML	2.5-7.0	0.12-0.05	●	●								
	**4NHT 060304R-AL**	1.0-5.0	0.40-0.10										●
	060308R-AL	1.0-5.0	0.40-0.10										●
	090404R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10										●
	090408R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10										●
	110608R-AL	3.5-10.0	0.50-0.10										●
	140708R-AL	4.0-12.0	0.50-0.10										●

●: 標準品



E60-E61

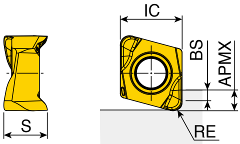


E142-E147

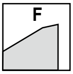
4NHT-F

CHASE4MILL

チップ

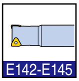


サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
04-05R	4.0	3.1	2.2	1.7	0.5	
04-10R	4.0	3.0	2.0	1.0	1.0	
06-05R	6.6	4.9	2.3	1.8	0.5	
06-10R	6.6	4.7	2.1	1.1	1.0	
06-15R	6.6	4.5	3.3	1.8	1.5	
06-20R	6.6	4.3	3.0	1.1	2.0	



チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			K10		
	**4NHT**	**040205R-F**	0.2-2.0	0.30-0.07								●					
		040210R-F	0.2-1.8	0.30-0.07								●					
		060305R-F	0.2-2.0	0.30-0.07	●							●					
		060310R-F	0.2-1.8	0.30-0.07	●							●					
		060315R-F	0.2-3.0	0.30-0.07	●							●					
		060320R-F	0.2-2.7	0.30-0.07	●							●					

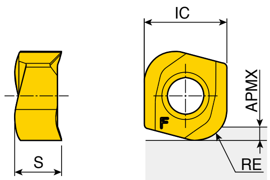
●: 標準品



4NKT-HF

CHASE4MILL

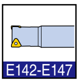
高送り用チップ



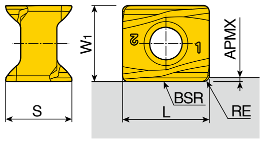
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	RE		
04-HF	4.0	2.65	0.5	1.2		
06-HF	6.6	3.85	1.0	2.0		
09-HF	8.6	4.76	1.5	3.2		
11-HF	10.7	6.56	2.0	4.0		
14-HF	14.0	7.34	3.0	5.0		

チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7515	TT7080	TT6080	TT2510				K10		
	**4NKT**	**040212R-HF**	0.2-0.4	0.60-0.10	●						●						
		060320R-HF	0.2-0.6	0.80-0.20	●	●	●				●						
		090432R-HF	0.3-0.8	1.00-0.20	●		●				●						
		110640R-HF	0.3-1.2	1.20-0.30	●		●										
		140750R-HF	0.3-1.5	1.50-0.30	●		●										

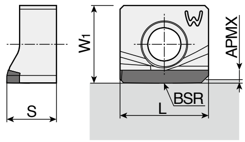
●: 標準品



チップ

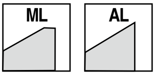


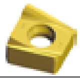
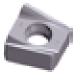
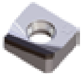
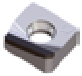
ML/AL



PCD / CBN

サイズ	寸法 (mm)					
	L	W_1	S	APMX	RE	BSR
12-ML/AL	12	10.5	9.08	0.5	0.8	1000
12-PCD	12	10.5	6.74	0.5	-	1000
12-CBN	12	10.63	6.71	0.5	-	1000

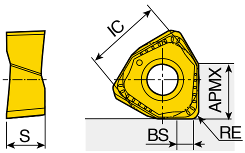


チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	サーメット CT7000	サーメット	コーティング TT9080	コーティング TT9030	コーティング TT6080	コーティング TT2510	超硬 K10	超硬	超硬	PCD TD1010	PCD	CBN TB7015	CBN
	**4WHU 1207-ML**	0.25-0.5	0.20-0.10			●		●	●							
	**4WHU 1207-ML**	0.25-0.5	0.20-0.10	●												
	**4WHU 1207-AL**	0.25-0.5	0.20-0.10							●						
	**4WHU 1207-PCD**	0.25-0.5	0.20-0.10										●			
	**4WHU 1207-CBN**	0.25-0.5	0.20-0.10												●	

●: 標準品

6NGU

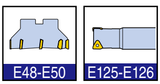
チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
06	9.26	4.76	6.2	1.2-2.4	0.4-1.6
09	13.05	6.70	9.2	1.2-2.2	0.4-1.6

チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535	TT2510	超硬 K10
	**6NGU**	**060404R-M**	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●			●		●		●	
		060405R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●									
		060408R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●	●	●	●		●		●	
		060410R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●						●			
		060416R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●			●		●		●	
		090504R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●			●		●		●	
		090508R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●	●	●	●	●	●		●	
		090516R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●		●	●	●	●		●	
	**6NGU**	**060404R-ML**	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●					●			
		060405R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●									
		060408R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●	●		●		●	●		
		060416R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●					●			
		090504R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●					●			
		090508R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●	●		●		●			
		090516R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●					●			
	**6NGU**	**060404R-AL**	1.5-5.0	0.40-0.10										●
		060408R-AL	1.5-5.0	0.40-0.10										●
		090504R-AL	2.5-7.5	0.40-0.10										●
		090508R-AL	2.5-7.5	0.40-0.10										●

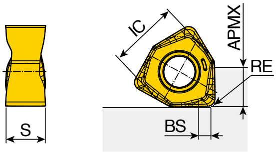
●: 標準品


E48-E50
E125-E126

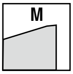
6NKU 04

MILL2RUSH

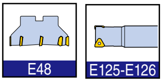
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
04	7	3.9	4.1	0.85-1.25	0.4-0.8	



チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			超硬 K10		
	**6NKU**	**040304R-M**	1.0-3.0	0.10-0.05	●	●					●	●					
		040308R-M	1.0-3.0	0.10-0.05	●	●					●	●					

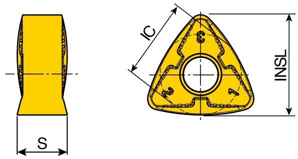


●: 標準品

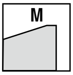
6RBE

CHASE2BALL

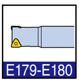
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	INSL			
6RBE 50	13	8	16			



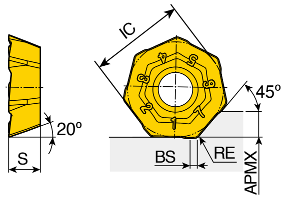
チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	**6RBE**	**50-M**	1.0-5.0	0.80-0.10	●		●	●	●			●	●				



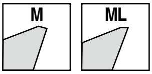
●: 標準品

7EMT

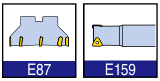
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
06	12.8	4.2	3.2	1.0	0.8	



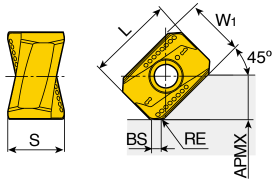
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			超硬 K10		
	**7EMT 0604 AETR-M**	1.0-2.5	0.15-0.06	●	●			●		●						
	**7EMT 0604 AETR-ML**	1.0-2.5	0.15-0.06	●	●					●						



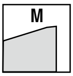
●: 標準品

ANHX 1607 ANR-M

チップ



Size	寸法 (mm)					
	L	W_1	S	APMX	BS	RE
16	16	11	10.4	8.4	1.6	1.0

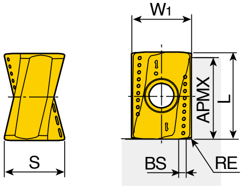


チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			超硬 K10		
	**ANHX 1607 ANR-M**	2.5-7.0	0.30-0.15	●		●		●	●		●					

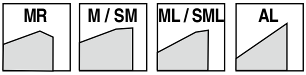
▸ 45°リードカッター専用

●: 標準品

チップ

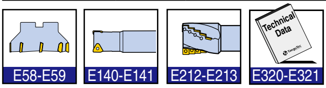


サイズ	寸法 (mm)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
11	12	9.2	8.5	11	0.7-1.5	0.4-1.6
16	16	11.0	10.4-10.9	15	0.6--1.7	0.4-2.4



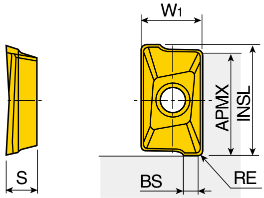
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬	
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10	
	**ANMX 110608R-M**	3.0-9.0	0.20-0.10	●		●									
	160708R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●									
	ANHX 110604R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●					●	●			
	110608R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●	●		●	●	●	●			
	110616R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●						●			
	160704R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●	●	●			●		●	●			
	160708R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	160716R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●			●		●	●			
	160720R-M	4.5-12.0	0.20-0.10						●						
	160724R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●			●		●	●			
	**ANHX 110608R-ML**	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●									
	160708R-ML	4.5-12.0	0.12-0.06			●	●								
	**ANHX 160708R-MR**	4.5-12.0	0.25-0.13			●									
	**ANHX 110604R-AL**	3.0-9.0	0.40-0.10											●	
	110608R-AL	3.0-9.0	0.40-0.10											●	
	160704R-AL	4.5-12.0	0.40-0.10											●	
	160708R-AL	4.5-12.0	0.40-0.10											●	
	**ANHX 110608R-SM**	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●		●			●				
	160708R-SM	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●					●				

●: 標準品



APK(C)T 09

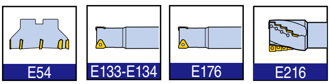
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
09	9.7-10.6	6.20	3.8	8.8	0.5-1.79	0.4-3.2
09T3 PER	9.8-9.9	6.20	3.8	8.8	0-1.14	0.4

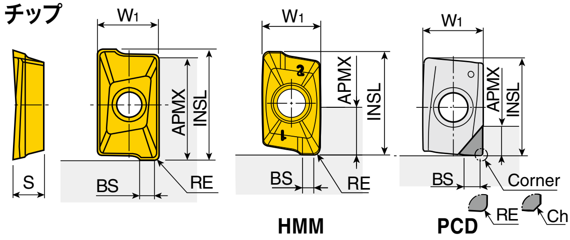
チップ	型番		推奨加工条件		サーメット		コーティング									超硬	
			ap (mm)	送り (mm/刃)	CT7000		TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	**APKT**	**09T3 PER-EM**	2.5-7.5	0.10-0.05	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	
		09T305R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05						●							
		09T308R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05			●	●	●	●		●		●	●		
		09T316R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05			●	●	●	●		●		●	●		
		09T320R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05			●		●						●		
		09T332R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05			●		●						●		
		09T3 PER-M	2.5-7.5	0.10-0.05						●		●		●	●		
	**APCT**	**09T3 PER-ML**	3.0-7.5	0.10-0.05			●		●	●		●		●			
	**APCT**	**09T3 PER-AL**	2.5-7.5	0.35-0.05												●	

●: 標準品

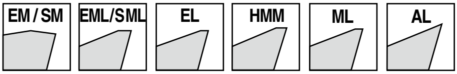


APK(C)T 12

チップ

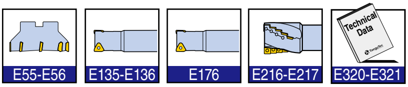


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE(ch)
12	13.0-14.6	8.3	4.5-4.9	11.8-12.5	0.9-2.1	0.4-4.0
1204 PER	13.4-14.6	8.3	4.5-4.9	11.8-12.5	0.9-2.1	0.8
1204-HMM	14.6	8.3	4.7	6.5	1.6	0.8
12...R-PCD	13.3	8.2	4.5	3.5	2	0.4
12...C-PCD	13.3	8.2	4.5	3.5	2.1	(0.25)



チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	PCD TD1030		コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	超硬 K10		
	**APKT**	**1204 PER-EM**	3.5-10.0	0.14-0.07			●	●	●	●	●	●	●	●	●			
		120404R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07				●		●		●		●	●			
		120416R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07			●	●	●	●	●	●		●	●			
		120424R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07				●	●	●					●			
		120430R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07			●	●	●	●	●	●		●	●			
		120432R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07				●		●				●	●			
		120440R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07			●		●						●			
	**APKT**	**1204 PER-SM**	3.5-10.0	0.14-0.07			●		●		●			●				
	**APKT**	**1204 PER-SML**	3.5-10.5	0.14-0.06			●		●									
	**APKT**	**1204 PER-EML**	3.5-10.0	0.08-0.04			●		●									
	**APKT**	**1204 PER-EL**	3.5-10.0	0.05-0.03			●	●	●	●								
	**APKT**	**1204 PER-HMM**	3.5-6.5	0.12-0.05			●											
	**APCT**	**120430R-ML**	3.5-10.0	0.08-0.04			●		●									
		120432R-ML	3.5-10.0	0.08-0.04			●		●									
		120440R-ML	3.5-9.5	0.08-0.04			●		●									
	**APCT**	**1204 PER-AL**	3.5-10.0	0.50-0.10												●		
		120404R-AL	3.5-10.0	0.50-0.10												●		
		120416R-AL	3.5-10.0	0.50-0.10												●		
 PCD	**APCT**	**120404R-PCD35**	0.2-3.0	0.30-0.05	●													
		1204C025-PCD35	0.2-3.0	0.30-0.05	●													

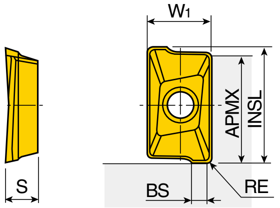
●: 標準品



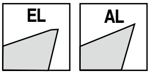
E55-E56
E135-E136
E176
E216-E217
E320-E321

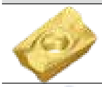
APCT 17

チップ

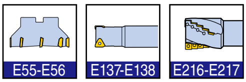


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
17-ML	18.5	10.8	5.55	16.1	2.07	0.8
17-AL	18.3-18.5	10.8	5.62	16.1	1.55-2.56	0.8-3.0
17-SAL	18.5	10.8	5.62	16.1	2.56	0.8



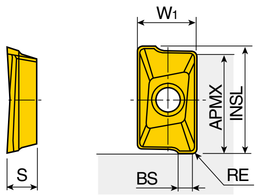
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	超硬 K10
	**APCT 1705 PER-ML**	4.5-13.0	0.12-0.06	●		●							
	**APCT 1705 PER-AL**	4.5-13.0	0.50-0.10										●
	170530R-AL	4.5-13.0	0.50-0.10										●
	**APCT 1705 PER-SAL**	4.5-13.0	0.50-0.10										●

●: 標準品

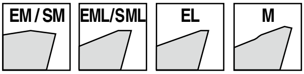


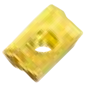
E55-E56
E137-E138
E216-E217

チップ

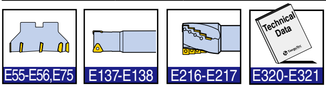


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
17	16.8–18.5	10.7	5.56	15-16	0.9-3.17	0.4-6.4
17 PER	18.5-18.9	10.7	5.56-6.5	16	0.9-3.17	0.8



チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	超硬 K10
	**APKT 1705 PER-EM**	4.5-13.0	0.18-0.09	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	170504R-EM	4.5-13.0	0.18-0.09	●		●	●		●		●	●	
	170510R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●		●	●		●	●	
	170516R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●	●		●		●	●	
	170524R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●	●	●	●		●	●	
	170530R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●	●		●			●	
	170532R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●	●	●	●		●	●	
	170535R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●						●	●	
	170540R-EM	4.5-13.0	0.20-0.10	●	●		●					●	
	170548R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	170550R-EM	4.5-13.0	0.20-0.10		●		●					●	
	170564R-EM	4.5-13.0	0.18-0.09	●	●	●	●		●		●	●	
	**APKT 1705 PER-M**	4.5-13.0	0.18-0.09				●		●		●	●	●
	170516R-M	4.5-13.0	0.20-0.10				●						
	170532R-M	4.5-13.0	0.20-0.10				●		●		●	●	
	170548R-M	4.5-13.0	0.20-0.10				●						
	**APKT 1705 PER-SM**	4.5-13.0	0.17-0.09	●		●		●			●		
	**APKT 1705 PER-SML**	4.5-14.5	0.17-0.06	●		●							
	**APKT 1705 PER-EML**	4.5-13.0	0.14-0.07	●		●			●				
	**APKT 1705 PER-EL**	4.5-13.0	0.10-0.05	●	●	●	●	●					

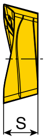
●: 標準品

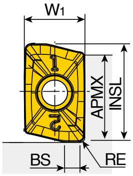


E55-E56,E75 E137-E138 E216-E217 E320-E321

APKT 19

チップ



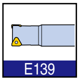


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
19	21	13	7.35	17.9	2.0	1.2

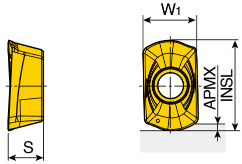
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	**APKT 190712R-M**	5.0-15.0	0.20-0.07	●		●		●	●		●	●	
	**APKT 190712R-MR**	5.0-15.0	0.25-0.10	●		●		●	●			●	
	**APKT 190712R-ML**	5.0-15.0	0.20-0.08	●							●		

コーティング: TT9080–TT2510; 超硬: K10

●: 標準品



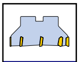
高送り用チップ



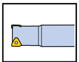
サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX		
06	6.7	4.04	2.6	0.5		
09	10.7	5.94	3.9	1.0		
12	14.2	8.0	5.0	1.2		

チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	**AXMT**	**0602R-HF**	0.2-0.5	0.70-0.30	●		●						●				
	APKT	**09T3R-HF**	0.1-1.0	0.80-0.30	●		●						●				
		1204R-HF	0.2-1.0	0.80-0.10	●		●						●				

●: 標準品



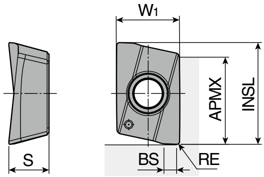
E54-E56



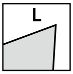
E131-E136

AXCT 06-L

チップ

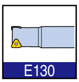


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
06	6.5	4.2	2.6	5.5	0.6-1.0	0-0.4



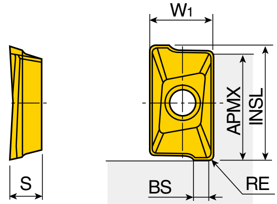
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525		K10		
	**AXCT 060200R-L**	0.1-5.0	0.08-0.03									●				
	060202R-L	0.2-5.0	0.10-0.03									●				
	060204R-L	0.3-5.0	0.10-0.03									●				

●: 標準品

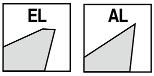


AXMT 06/AXCT 06

チップ

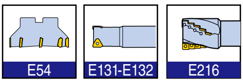


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
06-EM	6.7	4.15	2.6	5.5	0-0.76	0.2-2.0
06-AL	6.7	4.20	2.6	5.5	0.23-0.83	0.2-0.8



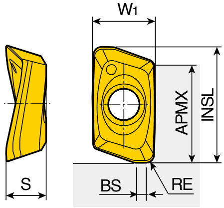
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬	
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT2510	K10	
	**AXMT 0602 PER-EM**	1.5-5.0	0.08-0.04	●	●	●	●						●		
	060204R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	●	●	●	●				●		●		
	060208R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	●	●	●	●				●		●		
	060216R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	●	●	●	●						●		
	060220R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	●		●									
	**AXCT 060202R-AL**	1.5-5.0	0.20-0.10											●	
	060204R-AL	1.5-5.0	0.20-0.10											●	
	060208R-AL	1.5-5.0	0.20-0.10											●	

●: 標準品

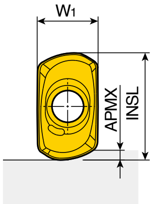


AVK(C)T 10

チップ

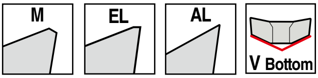


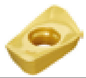
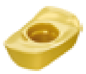
M / EL / AL



HF (High Feed)

サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
10-M/EL	11.5-12.4	6.8	4.1-4.3	9.6-10	0-1.0	0.8-3.2
10-HF	11.6	6.6	4.4	1.0	-	-
10-AL	11.3-12.5	6.7-6.8	4.0-4.5	9.5-10.1	0-1.2	0.4-3.2

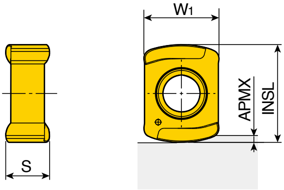


チップ	型番		推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535		超硬 K10
	**AVKT**	**1004 PER-M**	2.5-8.0	0.12-0.06	●		●			●		●			
		100416R-M	2.5-8.0	0.12-0.06	●										
		100432R-M	2.5-8.0	0.12-0.06	●										
	**AVKT**	**1004 PER-EL**	2.5-8.0	0.06-0.03			●						●		
		100416R-EL	2.5-8.0	0.06-0.03			●						●		
		100432R-EL	2.5-8.0	0.06-0.03			●						●		
	**AVKT**	**1004R-HF**	0.1-1.0	0.80-0.30	●		●						●		
	**AVCT**	**100404R-AL**	2.5-8.0	0.50-0.10											●
		1004 PER-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											●
		100416R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											●
		100420R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											●
		100430R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											●
		100432R-AL	2.5-8.0	0.50-0.10											●

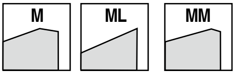
●: 標準品

BLMP

高送り用チップ

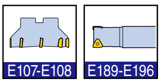


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W1	S	APMX		
04	6.0	4.2	2.5	0.5		
06	9.0	6.39	3.73	1.0		
09	11.9	9.20	4.79	1.5		
11	14.6	11.2	6.54	2.0		



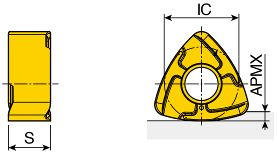
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	**BLMP 0402R-M**	0.1-0.5	1.50-0.20	●	●						●				
	0603R-M	0.1-1.0	2.50-0.30	●	●	●	●			●	●				
	0904R-M	0.1-1.5	3.50-0.30	●	●	●	●		●	●	●				
	1105R-M	0.3-2.0	4.00-0.30	●	●	●	●				●				
	**BLMP 0603R-MM**	0.1-1.0	2.00-0.20	●	●	●					●				
	0904R-MM	0.1-1.5	3.00-0.20	●	●	●					●				
	**BLMP 0402R-ML**	0.1-0.5	0.80-0.10	●	●										
	0603R-ML	0.1-1.0	0.80-0.10	●	●	●									
	0904R-ML	0.1-1.5	0.80-0.30	●	●	●									
	1105R-ML	0.3-2.0	0.40-0.30	●	●										

●: 標準品

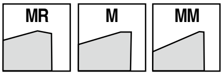


BLMP 13

高送り用チップ

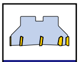


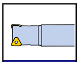
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX			
13	12.3	7	2.0			



チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			超硬 K10		
	**BLMP 1306R-M**	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●		●	●	●					
	**BLMP 1306R-MM**	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●				●					
	**BLMP 1306R-MR**	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●		●	●	●					

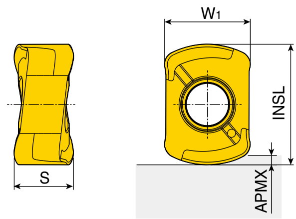
●: 標準品


E109-E110

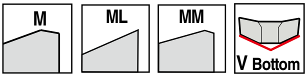

E197

BLMV 06

高送り用チップ

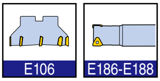


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX		
06	9	6.4	4.43	1.0		



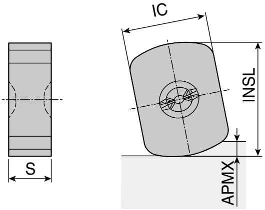
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT3535	TT3520	TT2510		K10		
	**BLMV 0603R-M**	0.1-1.0	2.50-0.35	●		●		●				●				
	**BLMV 0603R-ML**	0.1-1.0	0.80-0.12	●		●				●	●					
	**BLMV 0603R-MM**	0.1-1.0	2.00-0.25	●		●				●	●	●				

●: 標準品



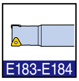
BNGX 06/09

高送り用チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	IC	S	APMX		
06	8	6	3	1.0		
09	12	9	5	1.5		

チップ	型番	推奨加工条件		セラミック		コーティング								超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	**BNGX 0603 CH-E04**	0.4-0.8	0.30-0.10	●												
	0904 CH-E04	0.5-1.0	0.35-0.15	●												

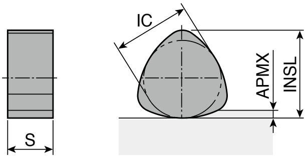


▸ E04: ホーニング 0.04-0.05mm

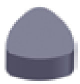
●: 標準品

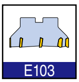
BNGX 12

高送り用チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	IC	S	APMX		
12	13.6	12	7	2.5		

チップ	型番	推奨加工条件		セラミック		コーティング								超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	**BNGX 1207-E04**	1.0-2.0	0.35-0.15	●												

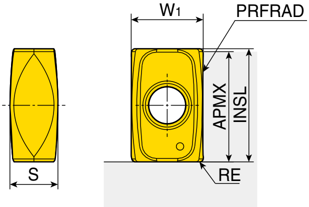


▸ E04: ホーニング 0.04-0.05mm

●: 標準品

BRHU 06/12

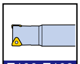
チップ



Size	寸法 (mm)					
	W_1	S	APMX	INSL	RE	PRFRAD
06	4.2	2.8	6.4	6.6	0.2	20
12	7	4.56	12.2	12.4	0.2	30

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT5515	TT2510		K10		
	**BRHU 06R2002-L**	-	0.15-0.08								●					
	12R3002-L	-	0.20-0.08								●					

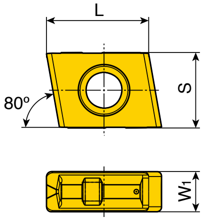
●: 標準品



E160-E162

CNHX

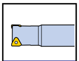
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	L	S	W_1			
13	12.7	11	5.4			
16	16.0	12	6.4			

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**CNHX 131108T**	1.2-5.5	0.55-0.17					●								
	160608T	1.2-5.5	0.60-0.20					●								

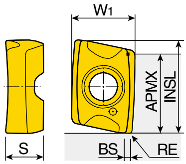
●: 標準品



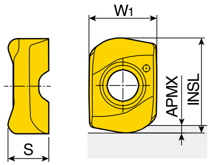
E178

CVK(H)T

チップ

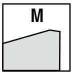


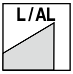
M / L / AL

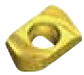


HF (高送り)

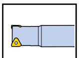
サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
05-M	6.2-6.3	4.2	2.6	5.0	0.3	0.2-0.4
05-L/AL	6.3	4.1	2.6	5.0	0.3	0.2
05-HF	5.6	4.1	2.5	0.5	-	-





チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT2510	UF10		
	**CVKT 0502PNR-M**	0.5-4.0	0.08-0.04	●		●							●			
	050204R-M	0.5-4.0	0.08-0.04	●		●										
	**CVHT 0502PNR-L**	0.5-4.0	0.07-0.03	●		●						●				
	**CVHT 0502PNR-AL**	0.5-4.0	0.20-0.07											●		
	**CVKT 0502R-HF**	0.2-0.4	0.70-0.30	●		●							●			

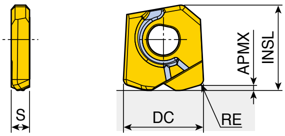
●: 標準品



E113-E114

HFN

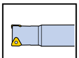
高送り用チップ



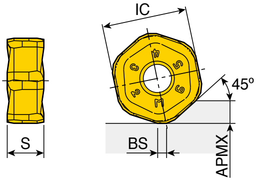
サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	DC	S	APMX	RE	
06	5.9	6	1.6	0.3	0.5	
08	8.4	8	1.8	0.5	0.6	

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515		K10		
	**HFN 060-M**	0.1-0.2	0.50-0.30									●				
	080-M	0.2-0.3	0.50-0.30									●				

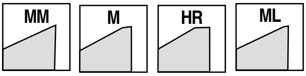
●: 標準品


E181-E182

チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	IC	S	APMX	BS
06-MM	14	6.8	3.0	1.3
06-M/ML	14	6.8	3.0	1.0
10-MM	19.05	8.3	5.0	1.6
10-M/HR/ML	19.05	8.3	5.0	1.0



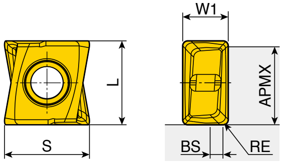
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング								超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10
	**HXHU 0605 ANR-MM**	1.0-3.0	0.25-0.10	●							●	
	1007 ANR-MM	2.0-5.0	0.30-0.10	●							●	
	**HXKU 0605 ANR-M**	1.0-3.0	0.35-0.10	●				●			●	
	1007 ANR-M	2.0-5.0	0.45-0.10	●				●			●	
	**HXKU 1007 ANR-HR**	2.0-5.0	0.60-0.10	●				●		●		
	**HXKU 0605 ANR-ML**	1.0-3.0	0.25-0.10	●		●						
	1007 ANR-ML	2.0-5.0	0.30-0.10	●		●						

●: 標準品

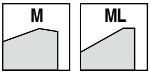
E81-E82

LPK(H)U

チップ

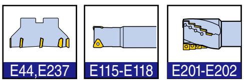


サイズ	寸法 (mm)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
05	5	2.7	5.0-5.2	4.6	-	0.4
09	9	4.5	8.3-8.6	8.3	0.6	0.4-1.6
14	13.5	6.7	13.5	12.5	0.9	0.8



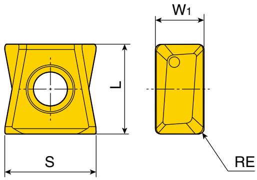
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング									超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	K10
	**LPKU 050204 PNR-M**	1.0-3.5	0.08-0.04	●		●					●		
	090404 PNR-M	2.5-6.0	0.15-0.06	●		●		●			●		
	090408 PNR-M	2.5-6.0	0.15-0.06	●		●					●		
	090416 PNR-M	3.5-10.0	0.20-0.10	●		●					●		
	140708 PNR-M	3.5-10.0	0.20-0.10	●		●		●			●		
	**LPHU 050200 PNR-ML**	0.1-3.5	0.08-0.03									●	
	050202 PNR-ML	0.2-3.5	0.10-0.03									●	
	050204 PNR-ML	0.3-3.5	0.10-0.03	●		●					●	●	
	**LPHU 090404 PNR-M**	2.5-6.0	0.15-0.06			●					●		

●: 標準品

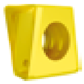


LXHU

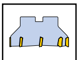
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
05	5	2.7	5.0	-	-	0.4

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525		K10		
	**LXHU 05-04-ML**	-	0.08-0.04	●		●										

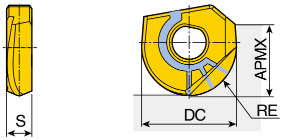
●: 標準品



E235-E236

NFB

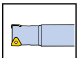
チップ(ボールタイプ)



サイズ	寸法 (mm)					
	DC	S	APMX	RE		
060	6	2.0	4.5-4.8	3.0		
080	8	2.2	6.6-6.9	4.0		
100	10	2.7	8.0-8.2	5.0		
120	12	3.2	9.6-9.7	6.0		
160	16	4.2	12.3-12.7	8.0		
200	20	5.2	14.4-14.7	10.0		
250	25	6.2	16.8-17.4	12.5		
300	30	7.2	18.6-19.2	15.0		
320	32	7.2	18.4-19.2	16.0		

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510		K10		
 ストレート切刃	**NFB 060-FM**	0.05-0.2	0.15-0.05								●					
	080-FM	0.05-0.3	0.20-0.05							●	●					
	100-FM	0.05-0.3	0.20-0.05							●	●					
	120-FM	0.05-0.5	0.30-0.08							●	●					
	160-FM	0.05-0.5	0.30-0.08							●	●					
	200-FM	0.10-1.0	0.30-0.08							●	●					
	250-FM	0.15-1.0	0.40-0.08							●	●					
	300-FM	0.15-1.0	0.40-0.08							●	●					
	320-FM	0.15-1.0	0.40-0.08							●	●					
 ヘリカル切刃	**NFB 060-SM**	0.80-2.5	0.20-0.05								●	●				
	080-SM	1.20-3.2	0.25-0.05							●	●	●				
	100-SM	1.50-4.0	0.25-0.05							●	●	●				
	120-SM	1.80-4.8	0.35-0.08							●	●	●				
	160-SM	2.40-6.4	0.35-0.08							●	●	●				
	200-SM	3.00-8.0	0.35-0.08							●	●	●				
	250-SM	3.75-10.0	0.45-0.08							●	●	●				
	300-SM	4.50-12.0	0.45-0.08							●	●	●				
	320-SM	4.80-12.8	0.45-0.08							●	●	●				

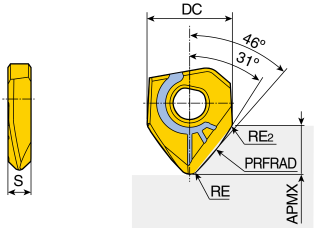
●: 標準品



E168-E170

NFCB

チップ



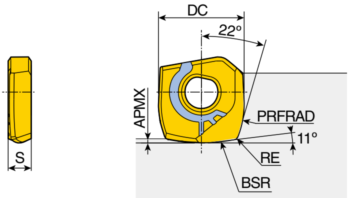
サイズ	寸法 (mm)					
	DC	S	APMX	RE	PRFRAD	RE2
080	8	2.2	4.3	1.0	20	0.6
100	10	2.7	5.4	1.2	25	0.8
120	12	3.2	6.4	1.5	30	1.0
160	16	4.2	8.5	2.0	40	1.3
200	20	5.2	10.7	2.5	50	1.6
250	25	6.2	13.5	3.0	62.5	2.0
300	30	7.2	16.3	3.5	75	2.4

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515		K10		
	**NFCB 080-R20**	-	0.12-0.05									●				
	100-R25	-	0.12-0.05									●				
	120-R30	-	0.15-0.08									●				
	160-R40	-	0.15-0.08									●				
	200-R50	-	0.15-0.08									●				
	250-R62.5	-	0.15-0.08									●				
	300-R75	-	0.20-0.08									●				

●: 標準品

NFLB

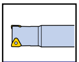
チップ



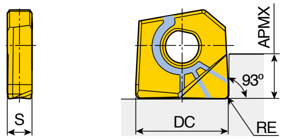
サイズ	寸法 (mm)					
	DC	S	APMX	RE	BSR	PRFRAD
120	12	3.2	0.4	0.7	24	12
160	16	4.2	0.6	0.8	32	16
200	20	5.2	0.7	1	40	20
250	25	6.2	0.9	1.3	50	25
300	30	7.2	1.1	1.5	60	30

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515		K10		
	**NFLB 120-L24-B12**	-	0.15-0.08									●				
	160-L32-B16	-	0.15-0.08									●				
	200-L40-B20	-	0.15-0.08									●				
	250-L50-B25	-	0.15-0.08									●				
	300-L60-B30	-	0.20-0.08									●				

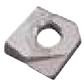
●: 標準品


E168-E170

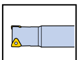
チップ(ラジアスタイプ)



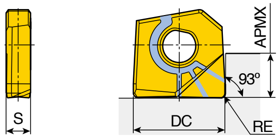
サイズ	寸法 (mm)					
	DC	S	APMX	RE		
060	6	2.0	2.5	0.3-1.0		
080	8	2.2	3.4	0.3-1.0		
100	10	2.7	4.0	0.3-2.0		
110	11	2.7	4.4	0.3-2.0		
120	12	3.2	5.0	0.3-2.0		
130	13	3.2	5.4	0.3-2.0		
160	16	4.2	6.9	0.3-3.0		
170	17	4.2	7.4	1.0-2.0		

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510		K10		
	**NFR 060A-R03**	0.05-0.15	0.10-0.05								●					
	060A-R05	0.10-0.15	0.10-0.05								●					
	060A-R10	0.10-0.15	0.10-0.05								●					
	080A-R03	0.05-0.2	0.12-0.05							●	●	●				
	080A-R05	0.05-0.2	0.12-0.05							●	●	●				
	080A-R06	0.05-0.2	0.12-0.05							●	●	●				
	080A-R10	0.05-0.2	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R03	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R05	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R08	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R10	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R15	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	100A-R20	0.05-0.3	0.12-0.05								●	●				
	110A-R10	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	110A-R20	0.05-0.3	0.12-0.05							●	●	●				
	120A-R03	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	120A-R05	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	120A-R10	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	120A-R15	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	120A-R20	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	130A-R10	0.07-0.3	0.15-0.08							●	●	●				
	130A-R20	0.07-0.3	0.15-0.08							●		●				
	160A-R03	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	160A-R05	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	160A-R10	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	160A-R13	0.08-0.5	0.15-0.08								●	●				
	160A-R15	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	160A-R20	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	160A-R30	0.08-0.5	0.15-0.08							●	●	●				
	170A-R10	0.08-0.5	0.15-0.08								●	●				
	170A-R20	0.08-0.5	0.15-0.08								●					

●: 標準品


E168-E173

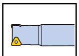
チップ(ラジアスタイプ)



サイズ	寸法 (mm)					
	DC	S	APMX	RE		
200	20	5.2	8.7-9.2	0.3-3.0		
210	21	5.2	9.2	1.0-2.0		
250	25	6.2	10.6	0.3-3.0		
260	26	6.2	11	1.0-2.0		
300	30	7.1	12.7	1.0-2.0		
320	32	7.1	13.6	1.0-2.0		

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510		K10		
	**NFR 200A-R03**	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R05	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R10	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R15	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R16	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R20	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	200A-R30	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	210A-R10	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	210A-R20	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R03	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R05	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R10	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R15	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R20	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	250A-R30	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	260A-R10	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	260A-R20	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●				
	300A-R05	0.1-1.0	0.20-0.08							●	●	●				
	300A-R10	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●				
	300A-R20	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●				
	320A-R10	0.1-1.0	0.20-0.08							●	●	●				
	320A-R20	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●				

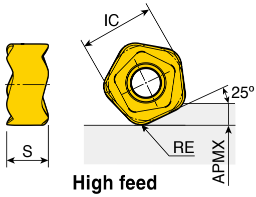
●: 標準品



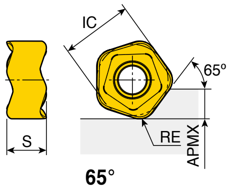
E168-E173

PTKU

チップ

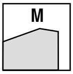


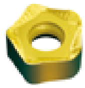
High feed



65°

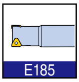
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	RE		
05(HF)	7.1	3.8	1.5	1.5		
05(65°)	7.1	3.8	3.3	1.5		
10(HF)	14.2	7.7	3.0	3.0		
10(65°)	14.2	7.7	6.5	3.0		



チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535	TT2510	超硬 K10	
	**PTKU 0503R-M** (High feed)	0.2-1.5	1.20-0.20	●		●							●		
	1006R-M (High feed)	0.3-2.0	2.00-0.30	●		●		●					●		
	0503R-M (65°)	1.0-3.0	0.20-0.07	●		●							●		
	1006R-M (65°)	1.5-5.0	0.25-0.10	●		●		●					●		
	**PTKU 0503R-ML** (High feed)	0.2-1.5	1.00-0.20	●		●						●			
	1006R-ML (High feed)	0.3-2.0	1.20-0.30	●		●						●			
	0503R-ML (65°)	1.0-3.0	0.20-0.07	●		●						●			
	1006R-ML (65°)	1.5-5.0	0.25-0.10	●		●						●			

●: 標準品

E76,E104

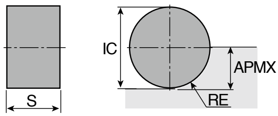


E185

RNGN 12-FL

CHASESPEED

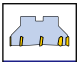
チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	RE	IC	S	APMX		
12	6.35	12.7	7.94	6.3		

チップ	型番	推奨加工条件		セラミック		コーティング									超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TC3020	TC3030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**RNGN 1207 FL-E**	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●											
	1207 FL-E04	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●											
	1207 FL-T6	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●											

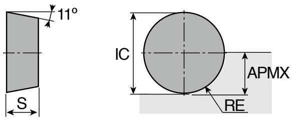
●: 標準品


E100

RPGN 09/12-FL

CHASESPEED

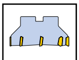
チップ

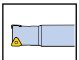


サイズ	寸法 (mm)					
	RE	IC	S	APMX		
09	4.76	9.52	3.18	4.7		
12	6.35	12.7	4.76	6.3		

チップ	型番	推奨加工条件		セラミック		コーティング									超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TC3020	TC3030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**RPGN 0903 FL-E04**	0.5-1.5	0.15-0.07	●	●											
	1204 FL-E	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●											
	1204 FL-E04	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●											
	1204 FL-T6	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●											

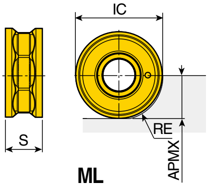
●: 標準品

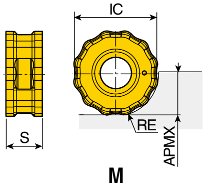

E101


E174-E175

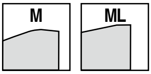
RNMU

チップ(丸駒、スプリッタータイプ)





サイズ	寸法 (mm)					
	RE	IC	S	APMX		
10	5	10	4.5	5.0		
12	6	12	5.0	6.0		
16	8	16	6.3	8.0		

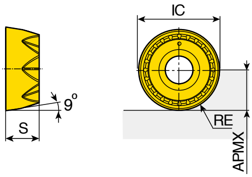


チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	**RNMU 1004-ML**	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●	●				●				
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●	●				●				
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●		●	●	●				●				
	**RNMU 1004S-M**	1.5-4.0	0.35-0.05	●		●	●	●				●				
	1205S-M	1.5-5.0	0.40-0.05	●		●	●	●				●				
	1606S-M	2.0-6.5	0.45-0.05	●		●	●	●				●				

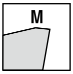
●: 標準品

E95-E96
E163-E164

チップ

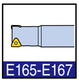


サイズ	寸法 (mm)					
	RE	IC	S	APMX		
08	4	8	3.2	4.0		
10	5	10	4.0	5.0		
12	6	12	4.8	6.0		
16	8	16	6.1	8.0		
20	10	20	7.0	10.0		



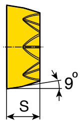
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**RYMX 0803-M**	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●		●	●		●	●				
	1004-M	1.5-4.0	0.30-0.10	●		●	●	●	●		●	●				
	1205-M	1.5-5.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●				
	1205-6M	1.5-5.0	0.50-0.10	●								●				
	1606-M	2.0-6.5	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●				
	1606-7M	2.0-6.5	0.50-0.10	●				●				●				
	2007-M	3.0-8.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●				
	**RYMX 0803-MM**	1.0-3.5	0.30-0.07	●		●	●									
	1004-MM	1.5-4.0	0.35-0.07	●		●	●									
	1205-MM	1.5-5.0	0.40-0.10	●		●	●	●								
	1205-6MM	1.5-5.0	0.40-0.10	●												
	1606-MM	2.0-6.5	0.45-0.10	●		●	●									
	1606-7MM	2.0-6.5	0.45-0.10	●		●	●									
	RYHX 1205-MM	3.0-8.0	0.40-0.10	●			●									
	**RYMX 0803-ML**	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●	●	●								
	1004-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●	●								
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●	●								
	1205-6ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●										
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●		●	●	●								
	1606-7ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●												
	2007-ML	3.0-8.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●							
	RYHX 0803-ML	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●	●									
	1004-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●									
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●									
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.10	●		●										
	**RYMX 0803-MLL**	1.0-3.5	0.25-0.05			●	●									
	1004-MLL	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●									
	1205-MLL	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●									
	RYHX 0803-MLL	1.0-3.5	0.25-0.05			●	●									
	1004-MLL	1.5-4.0	0.30-0.05			●										
	1205-MLL	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●									

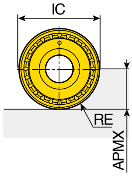
●: 標準品



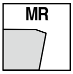
RYM(H)X

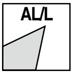
チップ





サイズ	寸法 (mm)					
	RE	IC	S	APMX		
08	4	8	3.2	4.0		
10	5	10	4.0	5.0		
12	6	12	4.8	6.0		
16	8	16	6.1	8.0		
20	10	20	7.0	10.0		

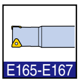




チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**RYMX 0803-MR**	1.0-3.5	0.30-0.05	●				●	●		●	●				
	1004-MR	1.5-4.0	0.35-0.05	●		●			●			●				
	1205-MR	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●			●		●	●				
	1606-MR	2.0-6.5	0.40-0.05	●				●	●		●	●				
	2007-MR	3.0-8.0	0.45-0.10	●				●			●	●				
	RYHX 0803-MR	1.5-4.0	0.30-0.05	●								●				
	1004-MR	1.5-5.0	0.35-0.05	●							●	●				
	1205-MR	2.0-6.5	0.35-0.05	●							●	●				
	**RYHX 0803-AL**	1.0-3.5	0.80-0.10											●		
	1004-AL	1.5-4.0	0.80-0.10											●		
	1205-AL	1.5-5.0	0.80-0.10											●		
	1606-AL	2.0-6.5	0.80-0.10											●		
	**RYHX 0803-L**	1.0-3.5	0.25-0.05			●										
	1004-L	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●									
	1205-L	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●									

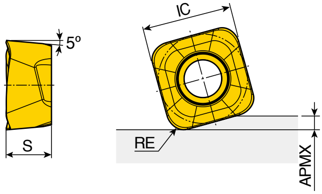
●: 標準品


E97-E99

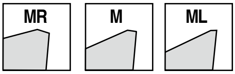

E165-E167

SBMT

チップ

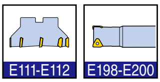


サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	RE		
06	6.3	3.16	1.0	1.0		
09	9.0	4.0	1.2	1.5		
13	13.1	6.7	2.0	2.5		



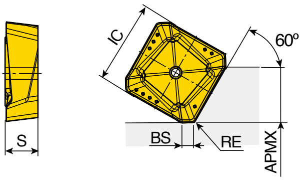
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			超硬 K10		
	**SBMT 060310R-M**	0.1-1.0	1.50-0.20	●	●											
	090415R-M	0.1-1.2	2.00-0.20	●	●	●	●	●		●	●					
	130625R-M	0.5-2.0	2.00-0.42	●	●	●	●	●		●	●					
	**SBMT 060310R-ML**	0.1-1.0	1.20-0.10	●	●											
	090415R-ML	0.1-1.2	1.50-0.10	●	●											
	130625R-ML	0.5-2.0	2.00-0.42	●	●											
	**SBMT 090415R-MR**	0.1-1.2	2.50-0.30	●			●				●					
	130625R-MR	0.5-2.0	2.00-0.42	●							●					

●: 標準品

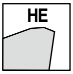

E111-E112
E198-E200

SCKN 21/27

チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
21-HE	20.8	7	13	2	1.5	
27-HE	26.8	8.95	18	2	2	

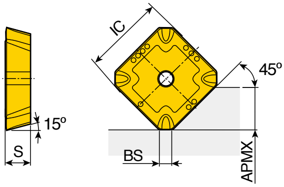


チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SCKN**	**2107 DDTR-HE**	3.5-10.5	0.25-0.13					●	●	●						
		2708 DDTR-HE	5.0-14.5	0.30-0.15					●								

●: 標準品

SDKN 12/15

チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS		
12	12.7	3.18	6.5	2.00		
15	15.875	4.76	8.7	1.89		

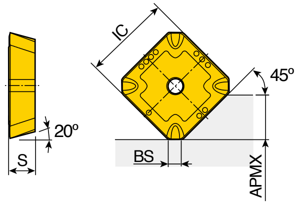
チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SDKN**	**1203 MT-HPN**	1.5-6.0	0.25-0.10						●							
		1504 MT-HPN	1.5-8.0	0.25-0.10						●							

●: 標準品

SEKN 12/15

LIONMILL

チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS		
12	12.7	3.18	6.5	2.08		
15	15.875	4.76	8.7	2.06		

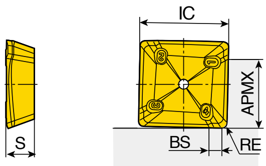
チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SEKN**	**1203 AFTN-HPN**	1.5-6.0	0.25-0.10						●							
		1504 AFTN-HPN	1.5-8.0	0.25-0.10						●							

●: 標準品

SEKX 21

LIONMILL

チップ

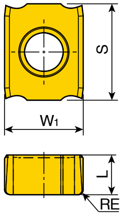


サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
21	21.85	7	17	2	1.2	

チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SEKX**	**2107 PETR-M**	5.5-13.0	0.22-0.10					●			●					

●: 標準品

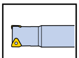
チップ



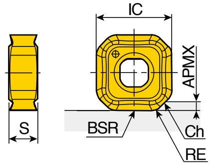
サイズ	寸法 (mm)					
	S	W1	L	RE		
018	8	6.5	1.8	0.4		
023	8	6.5	2.3	0.4		
028	8	6.5	2.8	0.4		
033	8	6.5	3.3	0.4		

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング									超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		K10		
	**SLOT 018-04**	-	0.08-0.05	●		●					●				
	023-04	-	0.08-0.05	●		●					●				
	028-04	-	0.08-0.05	●		●					●				
	033-04	-	0.10-0.06	●		●					●				

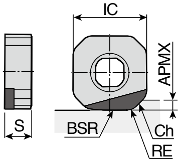
●: 標準品


E221-E222

チップ

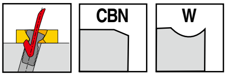


P-W



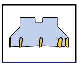
CBN

サイズ	寸法（mm）					
	IC	S	APMX	RE	BSR	Ch
1204 P-W	12.7	4.76	1.0	2.0	450	2.5
1204-W	12.7	4.76	1.0	2.0	800	-
1205-W	12.7	5.56	1.0	2.0	450	2.5
1204R-CBN	12.7	4.76	1.0	0.8	250	1.5



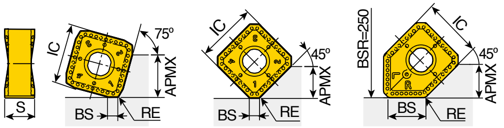
チップ	型番	推奨加工条件		サーメット	CBN	コーティング					超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	CT3000	TB7015	TT9080	TT9030	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	**SNEX 1204 P-W**	0.3-0.8	0.15-0.07						●	●	●
	**SNEX 1204-W**	0.3-0.8	0.15-0.07						●	●	
	**SNET 1205-W**	0.3-0.8	0.15-0.07	●		●			●		
	**SNEX 1204R-CBN**	0.3-0.8	0.12-0.08		●						

●: 標準品



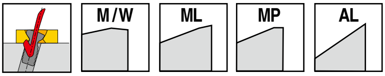
SNG(M)X 13

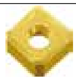
チップ



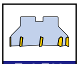
ENTN / XTN　　AN(T)N / XTN　　W

サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
13 ENTN-M	13.5	7.0	9.5	2.2	0.4	
13 ANTN-M/ML/AL	13.5	6.8	7.0	2.2	0.4	
13 ANTR-MP	13.5	6.8	6.0	2.2	0.4	
13 ANTN-W	13.5	6.8	7.0	7.5	1.2	
13 XTN(75º)	13.5	6.8	9.6	1.4	0.4	
13 XTN(45º)	13.5	6.8	6.35	1.4	0.4	



チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	SNGX 1306 ENTN-M	2.5-8.0	0.20-0.10	●		●		●		●	●					
	SNMX 1306 ENTN-M	2.5-8.0	0.20-0.10	●		●		●		●	●	●				
	SNGX 1306 ANTN-M	2.0-6.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●					
	1306 ANTN-ML	2.0-6.0	0.25-0.13	●		●					●					
	SNMX 1306 ANTN-M	2.0-6.0	0.20-0.10	●		●		●	●	●	●	●				
	SNGX 1306 ANN-AL	2.0-6.0	0.35-0.10											●		
	SNMX 1306 ANTR-MP	2.0-6.0	0.20-0.10	●		●		●			●					
	SNMX 1306 XTN	2.5-6.5	0.20-0.10	●		●			●	●	●	●				
	SNGX 1306 ANTN-W	0.2-1.0	0.20-0.10	●							●					

●: 標準品



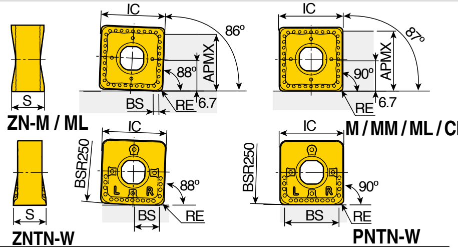
E73,E88

ADVANCE CUTTING TaeguTec

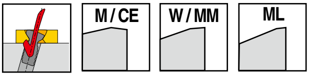
SNGX 13

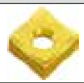
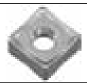
CHASE2QUAD

チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
13	13.5	6.8-7.0	10-12	1.2-5.3	0.4-1.6
13-W	13.5	6.8	10-12	11.5	1.0

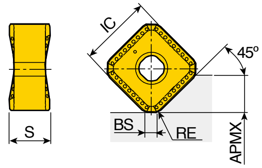


チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	セラミック AS10	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	超硬 K10
	**SNGX 1306 ZN-M**	3.5-10.0	0.20-0.10		●		●		●	●	●		
	**SNGX 1306 ZN-ML**	3.5-10.0	0.25-0.13				●				●		
	1306C08 ZN-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●		
	130608-MM	3.5-10.0	0.15-0.08				●						
	130612-MM	3.5-10.0	0.15-0.08								●		
	130616-MM	3.5-10.0	0.15-0.08				●		●				
	130608-ML	3.5-10.0	0.25-0.13							●	●		
	130612-ML	3.5-10.0	0.25-0.13							●			
	**SNGX 130608-M**	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●		
	130612-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●					●	●		
	130616-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●		●	●	●	●	●		
	130620-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●		
	**SNGX 130608-CE**	3.5-10.0	0.25-0.13	●									
	**SNGX 1306 ZNTN-W**	0.2-1.0	0.20-0.10		●						●		
	1306 PNTN-W	0.2-1.0	0.20-0.10		●						●		

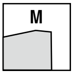
●: 標準品

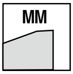
CHASE2QUAD

チップ



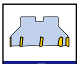
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
SNMX 16	16.7	7.8	8.8	2.4	0.8	
SNHX 16	16.7	6.4	8.8	2.4	0.8	





チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SNMX 1607 ANTN-M**	2.5-7.5	0.25-0.13	●		●		●	●		●					
	**SNHX 1606 ANN-MM**	2.5-7.5	0.20-0.10						●		●					

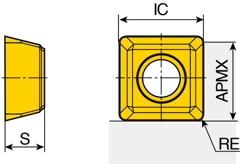
●: 標準品


89-E91

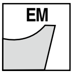
SPMG/SPMT/XOMT

CHASEQUAD

チップ

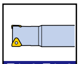


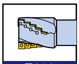
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	RE		
06	6.16	2.56	5.6	0.4		
09	9.8	4.3	9.0	0.8		
11	11.5	4.8	10.7	0.8		
14	14.2	5.2	13.4	0.8		



チップ	型番	推奨加工条件		サーメット		コーティング								超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	CT7000		TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	**SPMG 090404-EM**	2.5-7.5	0.15-0.08						●							
	090408-EM	2.5-7.5	0.15-0.08			●			●		●		●			
	110408-EM	3.0-8.5	0.16-0.09			●	●	●	●		●		●			
	140508-EM	4.0-11.0	0.18-0.10			●		●	●		●		●			
	**SPMT 090408-EM**	2.5-7.5	0.15-0.08			●	●		●		●		●			
	110408-EM	3.0-8.5	0.16-0.09			●	●	●	●		●		●			
	140508-EM	4.0-11.0	0.18-0.10			●		●	●	●	●		●			
	**XOMT 060204**	1.5-4.5	0.06-0.03				●		●							

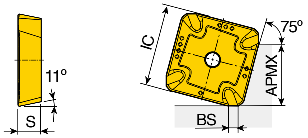
●: 標準品


E156-E158


E218

SPKN 12/15

チップ

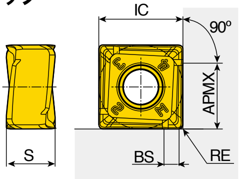


サイズ	寸法（mm）					
	IC	S	APMX	BS		
12	12.7	3.18	9.5	1.2-1.6		
15	15.875	4.76	12.5	1.4-1.6		

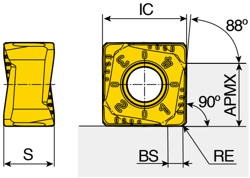
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		超硬 K10		
	**SPKN 1203 EDTR-HPN**	1.5-7.0	0.25-0.10						●						
	1504 EDTR-HPN	1.5-10.0	0.25-0.10						●						
	**SPKN 1203 EDR-HPN**	1.5-7.0	0.25-0.10				●				●				
	1504 EDR-HPN	1.5-10.0	0.25-0.10				●				●				

●: 標準品

チップ

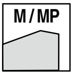


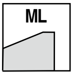
M / ML

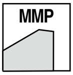


MP / MMP

サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
07	7	4.16	5.0	0.9	0.8
10-M	10	5.8	7.0	1.1	0.8
10-MP	10	6	7.0	1.1	0.8
10-MMP	10	6	6.5	1.1	0.8
12-MP	12.2	8.06	8.5	1.1	0.8
12-MMP	12.2	8.06	8.0	1.1	0.8

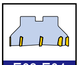




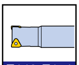


チップ	型番	推奨加工条件		コーティング									超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	**SQKU 070308 PNR-M**	1.0-4.0	0.20-0.10	●		●					●	●	
	100408 PNR-M	1.5-5.5	0.20-0.10	●		●					●	●	
	**SQKU 070308 PNR-ML**	1.0-4.0	0.20-0.10	●		●					●		
	**SQKU 100408 PNR-MP**	1.5-5.5	0.20-0.10	●							●	●	
	120608 PNR-MP	2.0-6.5	0.25-0.15	●				●			●	●	
	**SQHU 100408 PNR-MMP**	1.5-5.5	0.25-0.10	●							●		
	120608 PNR-MMP	2.0-6.5	0.25-0.15	●							●		

●: 標準品



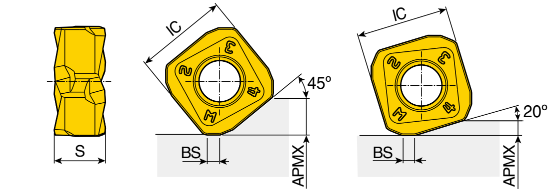
E62-E64



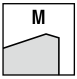
E148-E151

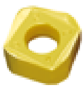
SQKU 11/14

チップ

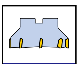


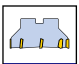
Size	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS		
11(45°)	11.2	6.3	4.2	1.9		
11(20°)	11.2	6.3	1.8	1		
14(45°)	14.5	7.8	6	2		
14(20°)	14.5	7.8	2.5	1.6		



チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SQKU 1105 ANR-M(45°)**	1.0-4.0	0.25-0.10	●				●			●					
	1105 ANR-M(20°)	0.2-1.5	1.50-0.30	●				●			●					
	1406 ANR-M(45°)	2.0-6.0	0.30-0.10	●				●			●					
	1406 ANR-M(20°)	0.3-2.0	2.30-0.40	●				●			●					

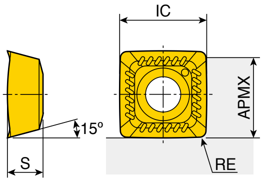
●: 標準品


E79-E80

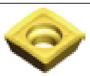

E105

SVK(H)T

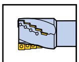
チップ



Size	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	RE		
093808	9	3.75	7.5	0.8		
093816	9	3.75	7	1.6		
114508	11	4.5	10	0.8		
114516	11	4.5	9	1.6		

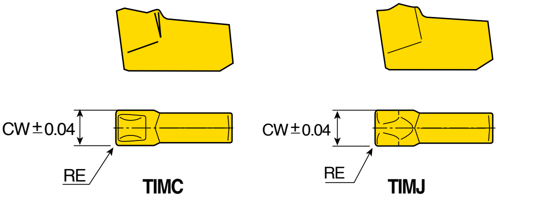
チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT3535		K10
	**SVKT**	**093808-M**	7.5	0.15-0.04	●		●								
		114508-M	10.0	0.15-0.04	●		●					●			
	**SVKT**	**093808-ML**	7.5	0.15-0.04	●		●						●		
		093816-ML	7.0	0.15-0.04	●		●						●		
		114508-ML	10.0	0.15-0.04	●		●						●		
		114516-ML	9.0	0.15-0.04	●		●						●		
	**SVKT**	**093808-L**	7.5	0.12-0.03	●		●								
		093816-L	7.0	0.12-0.03	●		●								
		114508-L	10.0	0.12-0.03	●		●								
	**SVHT**	**114508-L**	10.0	0.12-0.03	●		●								

●: 標準品


E203-E207

TIMC/J

スリッター用チップ



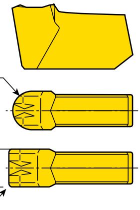
サイズ	寸法 (mm)					
	シートサイズ	CW	RE			
1.6	1	1.6	0.16			
2	2	2.2	0.20			
2.4	2	2.4	0.20			
3	4	3.1	0.20			
4	4	4.1	0.25			
4.8	4	4.8	0.28			

チップ	型番		推奨加工条件		コーティング										超硬		
			ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT7220	TT7080	TT6030	TT5100			K10		
	**TIMC**	**1.6**	-	0.12-0.04		●		●	●		●				●		
		2	-	0.13-0.05		●		●	●		●				●		
		2.4	-	0.15-0.06		●											
		3	-	0.18-0.06		●		●	●		●	●					
		4	-	0.20-0.08		●		●	●								
		4.8	-	0.20-0.08				●				●					
	**TIMJ**	**2**	-	0.12-0.04				●				●					
		2.4	-	0.13-0.05				●			●				●		
		3	-	0.15-0.05				●				●			●		
		4	-	0.18-0.05				●			●				●		
		4.8	-	0.18-0.05				●			●				●		

●: 標準品

TIPV

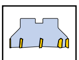
スリッター用チップ



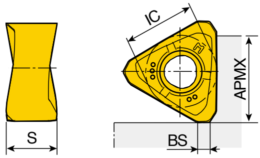
サイズ	寸法 (mm)			
	シートサイズ	CW	RE	
TIPV...E ...	3, 4	3.0-4.5	0.4-2.0	
TIPV 1.85-2.15	2	1.85-2.15	0.1-0.2	
TIPV 2.65-4.15	3, 4	2.65-4.15	0.15-0.20	

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT7220	TT7080	TT6030	TT5100			K10		
	**TIPV 3.00E 0.40**	-	0.18-0.06							●	●					
	4.00E 0.40	-	0.20-0.08								●					
	4.50E 0.40	-	0.20-0.08													
	3.00E 1.50	-	0.18-0.06							●	●					
	4.00E 2.00	-	0.20-0.08							●	●			●		
	1.85 0.10	-	0.13-0.05							●	●					
	2.00 0.20	-	0.13-0.05							●	●					
	2.15 0.15	-	0.13-0.05							●	●			●		
	2.65 0.15	-	0.18-0.06								●					
	3.00 0.20	-	0.18-0.06								●			●		
	3.18 0.20	-	0.18-0.06											●		
	4.00 0.20	-	0.20-0.08								●					
	4.15 0.15	-	0.20-0.08								●					

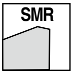
●: 標準品

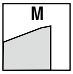

E234

チップ



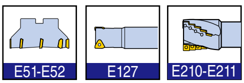
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS		
18	11.65	8	13	1.4		
22	12.7	8	15	2.2		





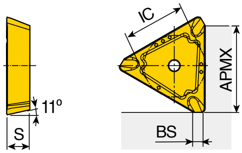
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		超硬 K10		
	**TNMX 1806 PNTR-M**	1.0-11.0	0.15-0.07	●		●		●	●		●	●				
	**TNMX 1806 PNTR-SMR2**	2.7-11.0	0.20-0.10	●		●		●			●					
	**TNMX 1806 PNTR-SMR3**	2.7-11.0	0.20-0.10	●		●		●			●					
	**TNGX 2207 PNTN**	1.0-13.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●					
	TNMX 2207 PNTN	1.0-13.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●	●				

●: 標準品



TPKN 22

チップ



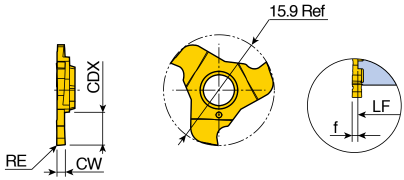
サイズ	寸法 (mm)					
	IC	S	APMX	BS		
22	12.7	4.76	17.6	1.7-1.8		

チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	コーティング TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			超硬 K10		
	**TPKN 2204 PDTR-HPN**	1.5-13.0	0.25-0.10						●							
	**TPKN 2204 PDR-HPN**	1.5-13.0	0.25-0.10				●				●					

●: 標準品

TS16

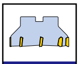
チップ

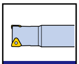


サイズ	寸法 (mm)			サイズ	寸法 (mm)		
	CW	RE	CDX		CW	RE	CDX
1.2	1.2	0.05	4.6	**3.0**	3.0	0.20	4.8
1.4	1.4	0.10	4.8	**3.25**	3.25	0.15	4.8
1.5	1.5	0.10	4.8	**4.0**	4.0	0.20	4.8
1.7	1.7	0.10	4.8	**4.25**	4.25	0.15	4.8
1.95	1.95	0.15	4.8	**5.0**	5.0	0.20	4.8
2.0	2.0	0.20	4.8	**5.25**	5.25	0.15	4.8
2.25	2.25	0.15	4.8	**6.0**	6.0	0.20	4.8
2.75	2.75	0.15	4.8				

チップ	型番	推奨加工条件		f (mm)	コーティング										超硬		
		CW (mm)	送り (mm/刃)		TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**TS16- 1.2-R0.05**	1.20	0.08-0.02	0.45		●											
	1.4-R0.1	1.40	0.10-0.02	0.45		●											
	1.5-R0.1	1.50	0.12-0.03	0.45		●											
	1.7-R0.1	1.70	0.12-0.03	0.45		●											
	1.95-R0.15	1.95	0.15-0.04	0.45		●											
	2.0-R0.2	2.00	0.15-0.04	0.45		●											
	2.25-R0.15	2.25	0.15-0.04	0.65		●											
	2.75-R0.15	2.75	0.20-0.04	1.35		●											
	3.0-R0.2	3.00	0.20-0.04	1.35		●											
	3.25-R0.15	3.25	0.20-0.04	1.35		●											
	4.0-R0.2	4.00	0.25-0.05	2.36		●											
	4.25-R0.15	4.25	0.25-0.05	0.96		●											
	5.0-R0.2	5.00	0.30-0.05	2.15		●											
	5.25-R0.15	5.25	0.30-0.05	2.15		●											
	6.0-R0.2	6.00	0.30-0.05	3.15		●											

●: 標準品

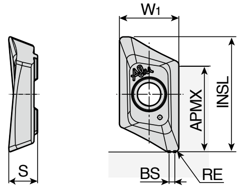

E220


E219

XEVT 16/22-AL

CHASE ALU

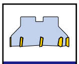
チップ

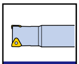


サイズ	寸法 (mm)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
16	18.3-22.2	11.2	5.1-5.5	14-16	0.6-1.5	0.4-5.0
22	22.4-28	13.6	6.8-7.4	18.5-21	1.2-1.7	0.5-6.4

チップ	型番	推奨加工条件		コーティング								超硬
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10
	**XEVT 160504R-AL**	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160508R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160512R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160516R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160520R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160524R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160530R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160532R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160540R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	160550R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									●
	220605R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220608R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220616R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220620R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220630R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220632R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220640R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220650R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●
	220664R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									●

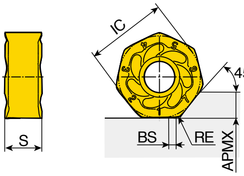
●: 標準品


E65

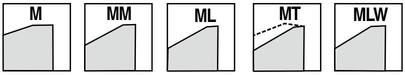

E152-E153

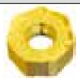
XNM(H)U 06

チップ

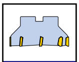


サイズ	寸法 (mm)				
	IC	S	APMX	BS	RE
06(M, MM, ML)	13.7	6.2	3.5	1.0	1.0
06-MT	13.7	6.0	4.2	-	0.8
06-MLW	13.7	6.2	3.5	1.5	0.2



チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	セラミック AS10	セラミック	コーティング TT9080	コーティング TT9030	コーティング TT8080	コーティング TT8525B	コーティング TT7080	コーティング TT7515	コーティング TT6080	コーティング TT2510	超硬 K10	超硬	超硬
	**XNMU 0605 ANR-M**	1.0-3.0	0.20-0.10			●				●		●				
	**XNHU 0605 ANN-MM**	1.0-3.5	0.20-0.10			●					●	●	●			
	**XNHU 0605 ANN-ML**	1.0-3.5	0.20-0.10			●		●				●				
	**XNMU 060508-MT**	1.0-4.2	0.30-0.10					●								
	**XNHU 0605 ANR-MLW**	0.3-1.0	0.15-0.08					●								

●: 標準品

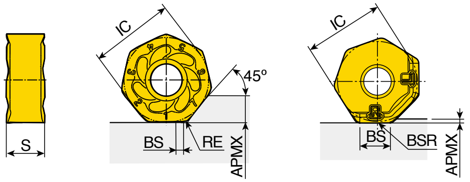


E83, E85

CHASE2HEPTA

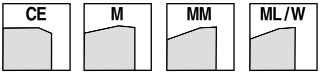
XNM(H)U 09

チップ



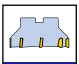
M / ML / MM / CE　　W

サイズ	寸法 (mm) IC	S	APMX	BS	RE	BSR
09	18.5	6.35-7.4	5.0	1.0	1.0	-
09-W	18.5	6.35	1.0	7.1	-	250



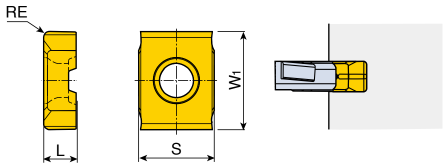
チップ	型番	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 送り (mm/刃)	セラミック AS10	セラミック	コーティング TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	コーティング	超硬 K10	超硬	超硬
	**XNMU 0906 ANTR-M**	1.5-4.0	0.20-0.10			●	●	●	●	●	●	●				
	**XNMU 0906 ANTN-ML**	1.5-4.0	0.25-0.13			●	●	●	●							
	XNHU 0906 ANTN-ML	1.5-4.0	0.25-0.13			●					●					
	**XNHU 0906 ANTN-MM**	1.5-4.0	0.25-0.13			●		●		●	●	●				
	**XNHU 0906 ANTN-CE**	1.5-4.0	0.25-0.135	●												
	**XNHU 0906 ANTN-W**	0.1-1.0	0.20-0.10								●					

●: 標準品

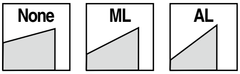

E84-E86

TOPSLOT

チップ



サイズ	寸法 (mm)					
	W1	S	L	RE		
018	10	7.5	1.8	0.2-0.8		
023	10	7.5	2.3	0.2-0.8		
028	10	7.5	2.8	0.2-0.8		
033	10	7.5	3.3	0.2-0.8		
038	13	10	3.8	0.4-0.8		
043	13	10	4.3	0.4-0.8		
048	13	10	4.8	0.4-0.8		
053	13	10	5.3	0.4-0.8		

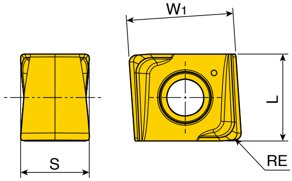


チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**ZNHT 018-04**	-	0.08-0.05	●		●					●					
	018-08	-	0.08-0.05	●		●										
	023-04	-	0.08-0.05	●		●					●					
	023-08	-	0.08-0.05	●		●										
	028-04	-	0.10-0.15	●		●					●					
	028-08	-	0.10-0.15	●		●										
	033-04	-	0.12-0.05	●		●					●					
	033-08	-	0.12-0.05	●		●										
	038-04	-	0.12-0.05	●		●					●					
	038-08	-	0.12-0.05	●		●					●					
	043-04	-	0.15-0.05	●		●					●					
	043-08	-	0.15-0.05	●		●					●					
	048-04	-	0.15-0.05	●		●					●					
	048-08	-	0.15-0.05	●		●					●					
	053-04	-	0.15-0.05	●		●					●					
	053-08	-	0.15-0.05	●		●					●					
	**ZNHT 018-04-ML**	-	0.08-0.05			●					●					
	023-04-ML	-	0.08-0.05			●					●					
	028-04-ML	-	0.08-0.05			●					●					
	033-04-ML	-	0.12-0.05			●					●					
	038-04-ML	-	0.12-0.05			●					●					
	043-04-ML	-	0.12-0.05			●					●					
	048-04-ML	-	0.12-0.05			●					●					
	053-04-ML	-	0.12-0.05			●					●					
	**ZNHT 018-02-AL**	-	0.35-0.10											●		
	023-02-AL	-	0.35-0.10											●		
	028-02-AL	-	0.35-0.10											●		
	033-02-AL	-	0.35-0.10											●		
	038-04-AL	-	0.35-0.10											●		
	043-04-AL	-	0.35-0.10											●		
	048-04-AL	-	0.35-0.10											●		
	053-04-AL	-	0.35-0.10											●		

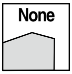
●: 標準品

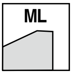
ZNHU

チップ



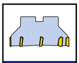
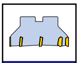
サイズ	寸法 (mm)					
	L	W_1	S	RE		
080	7.6	10.7	6.36-6.49	0.8		
110	10.6	13.0	8.38-8.42	0.8		
140	14	13.0	9.59-9.65	0.8		





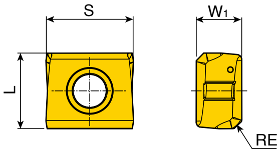
チップ	型番	推奨加工条件		コーティング										超硬		
		ap (mm)	送り (mm/刃)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**ZNHU 080-08**	-	0.16-0.08	●		●			●		●					
	110-08	-	0.20-0.10	●		●			●		●					
	140-08	-	0.21-0.11	●		●			●		●					
	**ZNHU 080-08-ML**	-	0.010-0.05	●		●					●					
	110-08-ML	-	0.12-0.06	●		●					●					
	140-08-ML	-	0.12-0.06	●		●										

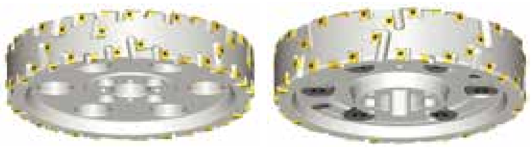
●: 標準品


E225-E228

E230-E233

特注チップ

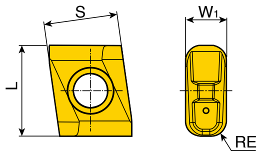
縦置きチップ



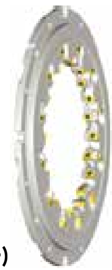


TTRC
(スロッター)

チップ	型番	寸法 (mm)					
		L	S	W1	RE		
	**LNC 1060-C**	10.0	11.5	6.0	面取り		
	**LNC 137020-L**	13.6	11.6	6.7	2.0		
	**LNCX 136508 PNR-ML**	13.0	10.6	6.5	0.8		



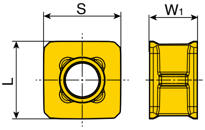
TPINM
(内径カッター)



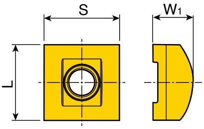
チップ	型番	寸法 (mm)					
		L	S	W1	RE		
	**PMIN 120905-M**	12.0	9.7	5.4	2.0		
	PMIN 130907-M	13.5	9.7	7.0	2.0		
	PMIN 150907-M	15.0	9.9	7.0	2.0		
	PMIN 180907-M	18.0	9.7	7.0	2.0		

特注チップ

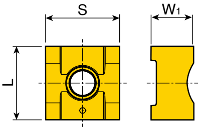
縦置きチップ



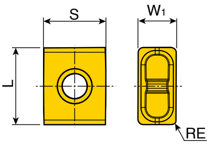
SNA



SNB-CV



SNB-CC



LNA

チップ	型番	寸法 (mm)					
		L	S	W_1	RE		
	**SNA 1065-M**	10.5	10.5	6.5	-		
	SNA 1370-M	13.0	13.0	7.0	-		
	SNA 1680-M	16.0	16.0	8.0	-		
	**SNB 1375-CV**	13.0	13.0	7.5	-		
	SNB 1685-CV	16.0	16.0	8.5	-		
	**SNB 1375-CC**	13.0	13.0	7.5	-		
	SNB 1685-CC	16.0	16.0	8.5	-		
	**LNA 137008-M**	13.5	10.0	6.7	0.8		
	LNA 168008-M	16.5	14.0	8.0	0.8		

- CV: 凸型 CC: 凹型
- 様々なコーナーRのSNBチップに対応

TRMT
(総形倣い加工カッター)

推奨加工条件

加工データ(マキシスロット)

ISO	被削材		硬度 HB	切削速度 Vc(m/min)	送り(mm/刃)		
	被削材	AISI/SAE/ASTM			TR13	TR15	TR17
P	炭素鋼	1020	130-180	120-200	0.04-0.12	0.05-0.15	0.06-0.15
	低合金鋼	4030	260-300	200-300	0.04-0.12	0.05-0.15	0.06-0.15
	鋳鋼	3135	HRC 35-40	80-120	0.02-0.06	0.03-0.12	0.04-0.12
	高合金鋼	H13	200-220	100-150	0.03-0.07	0.04-0.12	0.04-0.12
M	マルテンサイト鋼	420	200	100-150	0.02-0.06	0.04-0.12	0.04-0.12
	オーステナイト鋼	304L	200	80-120	0.02-0.06	0.03-0.10	0.03-0.12
K	ねずみ鋳鉄	Class 40	250	150-200	0.04-0.12	0.05-0.20	0.05-0.20
	可鍛鋳鉄	Class 65 45 12	200	130-180	0.04-0.10	0.05-0.18	0.05-0.18
S	耐熱合金	インコネル 718	HRC 36-40	20-30	0.015-0.10	0.02-0.12	0.02-0.12
		AMS R56400	HRC40-45	30-40	0.015-0.06	0.02-0.12	0.02-0.12

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

加工データ<CBN材質>

ISO	被削材	切込深さ D.O.C. (mm)	材質		
			TB7015		
			切削速度 Vc(m/min)	送り(mm/刃)	刃先処理
P	ベアリング鋼	< 2	180 - 220	0.05 - 0.25	面取り
	焼結合金	< 2	150 - 300	0.1 - 0.15	面取り
K	ねずみ鋳鉄	< 0.5	500 - 1500	0.1 - 0.3	面取り/ホーニング
		0.5 - 2.0	500 - 1100	0.1 - 0.25	面取り
	コンパクト黒鉛鋳鉄 (CGI)	< 0.5	400 - 600	0.1 - 0.2	ホーニング
S	Co基 > 35 HRC	0.5 - 2.0	150 - 200	0.05 - 0.15	面取り
	Ni基 > 35 HRC		120 - 150	0.05 - 0.15	面取り
	Fe基 > 35 HRC		60 - 120	0.05 - 0.15	面取り
	Cr基 > 35 HRC		50 - 75	0.05 - 0.15	面取り
H	高硬度鋼 > 45 HRC	< 0.5	80 - 180	0.1 - 0.25	面取り
	高硬度鋳鉄	< 2	80 - 200	0.1 - 0.15	面取り

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

加工データ

切削速度：Vc(m/min)

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材グループ No.	超硬 K10	TT9080	TT9030	TT7080	TT8525B
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	< 0.25%C	焼きなまし	420	125	1		220-370	190-310	250-410	160-270
		>= 0.25%C	焼きなまし	650	190	2		180-310	160-260	200-380	140-210
		< 0.55%C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3		115-195	105-185	140-230	90-160
		>= 0.55%C	焼きなまし	750	220	4		130-210	120-200	160-250	100-170
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5		115-175	95-160	135-195	80-140
	低合金鋼 鋳鋼 (合金成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6		175-265	160-250	190-290	140-200
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7		130-215	120-200	150-240	90-160
				1000	300	8		105-185	95-175	135-225	70-150
				1200	350	9		95-160	80-150	120-190	60-110
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10		85-155	75-135	100-150	60-90
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11		75-135	65-120	90-140	50-90
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12		115-270	100-250		
			マルテンサイト	820	240	13		100-230	80-200		
			オーステナイト	600	180	14		120-275	110-260		
K	ねずみ鋳鉄 (GG)		フェライト		160	15		130-300			
			パーライト		250	16		120-280			
	ダクタイル鋳鉄 (GGG)		フェライト		180	17		110-220			
			パーライト		260	18		100-200			
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19		150-250			
			パーライト		230	20		100-250			
N	鍛造アルミニウム 合金		非硬化		60	21	550-700				
			硬化		100	22	600-750				
	鋳造アルミニウム 合金	<=12% Si	非硬化		75	23	800-900				
			硬化		90	24	650-800				
		>12% Si	熱処理		130	25	250-320				
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	300-400				
			真ちゅう		90	27	300-400				
			純銅		100	28	210-280				
	非金属		合成樹脂		70ショアD硬さ	29	150-250				
			グラファイト								
			硬質ゴム		55ショアD硬さ	30	150-250				
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31		40-80			
			硬化		280	32		30-60			
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33		35-70			
			硬化		350	34		30-60			
			鋳造		320	35		35-65			
	チタン チタン合金		Pure	Rm 400	190	36		90-130			
			A＋β合金　硬化	Rm 1050	310	37		35-70			
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38		40-75	40-60		
			焼き入れ		60HRC	39		30-55	30-55		
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40		70-105	60-100		
	鋳鉄		焼き入れ		55HRC	41		50-65	40-60		

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

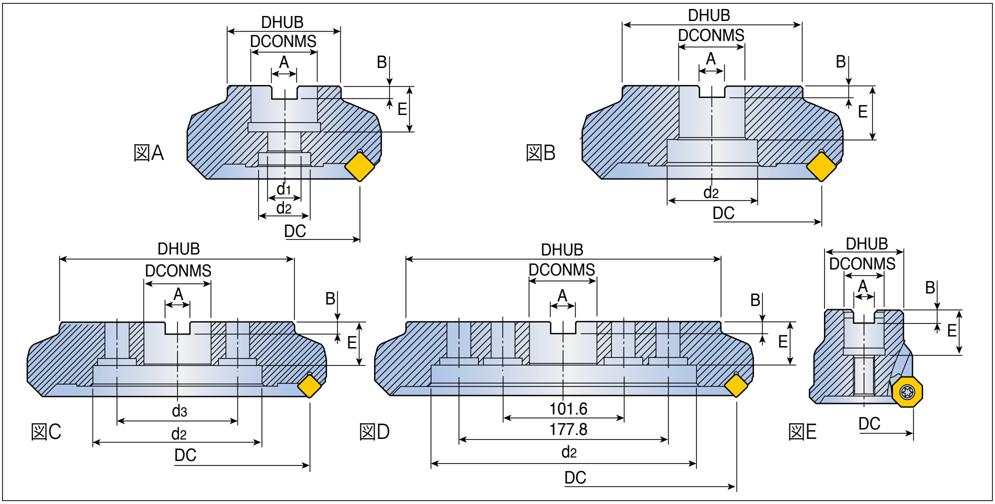
加工データ

切削速度 : Vc(m/min)

コーティング									ダイヤモンドコーティング	セラミック				サーメット
TT8080	TT8020	TT6080	TT7515	TT3535	TT3525	TT2510	TT5515	TT5525	TTD620	AS10	AS20	TC3020	TC3030	CT7000
170-250	150-210						260-280	150-210						270-510
130-220	120-200						200-230	120-200						230-450
90-170	70-140						160-220	70-140						150-370
100-190	90-150						160-220	90-150						210-430
70-160	60-130						140-180	60-130						150-280
150-220	130-170						160-220	130-170						150-285
110-190	70-150						120-180	70-150						100-190
80-160	60-110						130-180	60-110						90-170
70-120	50-100						140-180	50-100						80-130
70-110	50-80						130-180	60-100						100-170
60-100	40-80						70-120	60-120						80-120
90-200	75-170			130-240	130-240		80-150	75-170						
70-160	60-130			120-240	120-240		60-140	60-130						
100-210	80-180			100-200	100-200		60-120	80-180						
		180-350	200-390			250-430	80-260			400-900				
		140-280	160-300			190-270	130-240			250-600				
		115-230	130-250				150-270			350-800				
		100-200	110-210				90-270			250-600				
		190-310	210-330				150-270			360-540				
		120-260	130-280				140-240			300-440				
									250-350					
									500-900					
30-65				40-70	40-70		20-40	30-55			500-900			
20-45				40-65	40-70		20-30	20-45			500-900			
25-50				30-70	30-70		20-30	25-50			500-900	600-1200	600-1200	
20-40				30-55	30-55		20-30	20-40			500-900	600-1200	600-1200	
20-45				35-70	35-70		30-70	20-45			500-900	600-1200	600-1200	
60-100				70-120	70-120		30-70	50-90			500-900			
25-55				40-75	40-75		30-70	25-55			500-900			
		60-90				70-180								
		50-90				50-130								
		60-100				60-120	60-80							
		60-80				70-95	30-50							

アーバー取付参考資料

フェースミル:アーバー穴形状



寸法 (mm)										図	アーバー
DC	DCONMS	A	B	E	DHUB 金型用	DHUB 汎用	d_1	d_2	d_3		
32	16	8.4	5.6	20	30	-	-	-	-	E	SEM16
32	16	8.4	5.6	20	30	-	9	13.5	-	A	SEM16
40	16	8.4	5.6	20	38	-	9	13.5	-	A	SEM16
40	22	10.4	6.3	22	38	-	11	17	-	A	SEM22
50	22	10.4	6.3	22	40	45	11	17	-	A	SEM22
63	22	10.4	6.3	22	47	-	11	17	-	A	SEM22
80	25.4	9.526	6	26	-	70	13	20	-	A	FMA25.4
80	27	12.4	7	28	58	70	13	22	-	A	SEM27
100	31.75	12.7	8	32	-	80	18	26	-	A	FMA31.75
100	31.75	12.7	8	32	-	80	-	46	-	B	FMA31.75
100	32	14.4	8	26	66	85	18	26	-	A	SEM32
100	32	14.4	8	26	66	85	-	46	-	B	SEM32
125	38.1	15.875	10	38	80	-	-	56	-	B	FMA38.1
125	40	16.4	9	32	85	-	22	32	-	A	SEM40
125	40	16.4	9	32	85	-	-	56	-	B	SEM40
160	40	16.4	9	32	110	-	-	90	66.7	C	FM40
160	50.8	19.05	11	38	100	-	-	72	-	B	FMA50.8
200	47.625	25.4	14	38	130	-	-	132	101.6	C	FMA47.625
200	60	25.7	14	40	130	-	-	132	101.6	C	FM60
250	47.625	25.4	14	38	160	-	-	150	101.6	C	FMA47.625
250	60	25.7	14	40	160	-	-	150	101.6	C	FM60
315	47.625	25.4	14	38	220	-	-	224	-	D	-
315	60	25.7	14	40	220	-	-	220	-	D	-

▸ アーバー参考資料としてツーリング項目をご参照下さい。(G項目)

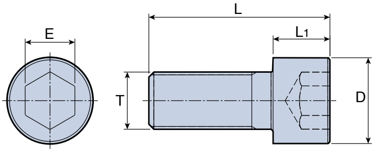
アーバー取付参考資料

取付ボルト

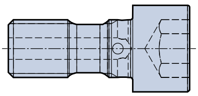
SH タイプ

型番	寸法 (mm)					カッターサイズ
	D	L	L1	T	E	
SH M8x1.25x25(-C)	13	33	8	8	6	32,40
SH M8x1.25x30(-C)	13	38	8	8	6	32,40
SH M8x1.25x35(-C)	13	43	8	8	6	32,40
SH M10x1.5x30(-C)	16	40	10	10	8	50, 63
SH M12x1.75x35(-C)	18	47	12	12	10	80
SH M16x2x35(-C)	24	51	16	16	14	100
SH M20x2.5x40(-C)	30	60	20	20	17	125

▸ "-C": 内部給油穴付



SH

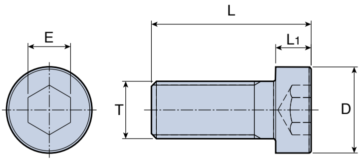


SH-C

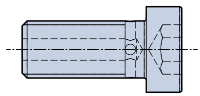
LH タイプ

型番	寸法 (mm)					カッターサイズ
	D	L	L1	T	E	
LH M10x1.5x25(-C)	16	31.5	6.5	10	8	50, 63
LH M12x1.75x30(-C)	18	36.9	6.9	12	8	80
LH M16x2x35(-C)	24	45	10	16	12	100

▸ "-C": 内部給油穴付



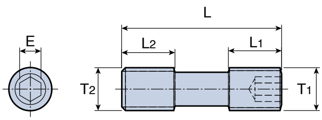
LH



LH-C

KTB, TCS タイプ

型番	寸法 (mm)					
	L	L1	L2	T1	T2	E
KTB 32B	30	10	10	M8X1.0	M8X1.25	4
TCS10-40	40	10	15	M10X1.25	M10X1.5	5



KTB, TSC

▶ 各ネジに推奨される締め付けトルク

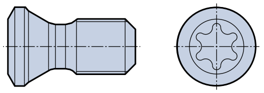


図1

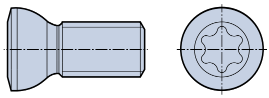
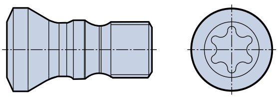


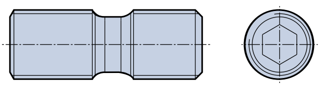
図2

型番	ねじ	長さ	トルクス	締め付け トルク	図
TS 18033/HG-P	M1.8	3.3	Torx Plus 6	0.5 Nm	1
TS 18041I/HG	M1.8	4.09	Torx Plus 6	0.5 Nm	1
TS 18041I/SG-P	M1.8	4.09	Torx Plus 6	0.5 Nm	1
TS 20043I/HG-P	M2	4.3	Torx Plus 6	0.6 Nm	1
TS 22046I	M2.2	4.6	Torx 7	0.9 Nm	1
TS 22052I/HG	M2.2	5.2	Torx 7	0.9 Nm	1
TS 25055I/HG	M2.5	5.5	Torx 8	1.2 Nm	1
TS 25075I/HG	M2.5	7.5	Torx 8	1.2 Nm	1
TS 25064I	M2.5	6.4	Torx 8	1.2 Nm	1
TS 25064I/HG-P	M2.5	6.4	Torx Plus 8	1.2 Nm	1
TS 25B024I/HG	M2.5	2.6	Torx Plus 7	0.9 Nm	1
TS 25B031I/HG	M2.5	3.3	Torx Plus 7	0.9 Nm	1
TS 25B042I/HG	M2.5	4.35	Torx Plus 7	0.9 Nm	1
TS 25B053I/HG	M2.5	5.45	Torx Plus 7	0.9 Nm	1
TS 25C065I/HG	M2.5	6.5	Torx 8	1.2 Nm	2
TS 30085I/HG	M3	8.5	Torx 9	2.0 Nm	1
TS 30A060I/HG	M3	6	Torx 9	2.0 Nm	1
TS 30B068I/HG	M3	6.8	Torx 8	1.2 Nm	1
TS 30D082-P	M3	8.2	Torx Plus 8	1.2 Nm	1
TS 35070I/HG	M3.5	7	Torx 15	3.0 Nm	1
TS 35085I/HG	M3.5	8.75	Torx 15	3.0 Nm	1
TS 35088I	M3.5	8.75	Torx 10	2.0 Nm	1
TS 35A070I/HG	M3.5	7	Torx Plus 10	2.0 Nm	1
TS 35A088I/HG	M3.5	8.75	Torx Plus 10	2.0 Nm	1
TS 35C110I	M3.5	11	Torx 15	3.0 Nm	2
TS 40085I/HG	M4	8.5	Torx 15	3.5 Nm	1

型番	ねじ	長さ	トルクス	締め付け トルク	図
TS 40093I	M4	9.3	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40093I/HG	M4	9.3	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40097I	M4	9.7	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40120I	M4	12	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40120I/HG	M4	12	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40A100I	M4	10	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40A115I	M4	11.5	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40B100I	M4	10	Torx 15	3.5 Nm	2
TS 40G110I	M4	11	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40M100/HG	M4	10	Torx 15	3.5 Nm	2
TS 40K535I	M4	5.35	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40K065I	M4	6.5	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40K075I	M4	7.5	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 40K085I	M4	8.5	Torx 15	3.5 Nm	1
TS 45120I	M4.5	12	Torx 20	5.0 Nm	2
TS 50105I	M5	10.5	Torx 20	5.0 Nm	1
TS 50115I	M5	11.5	Torx 20	5.0 Nm	1
TS 50A140I	M5	14	Torx 20	5.0 Nm	1
TS 50A121I/HG	M5	12.1	Torx 20	5.0 Nm	1
TS 50B106I/HG	M5	10.6	Torx 20	5.0 Nm	1
TS 50C130I/HG	M5	13	Torx 20	5.0 Nm	2
TS 50D130/HG-P	M5	13	Torx Plus 20	5.0 Nm	1
TS 60A130I	M6	13.5	Torx 25	6.0 Nm	2
TS 60A165I	M6	16.5	Torx 25	6.0 Nm	2
TS 60170I	M6	17	Torx 25	6.0 Nm	1



型番	ねじ	長さ	トルクス	締め付け トルク
TS 20F060A	M2	5	Torx 6	0.7 Nm
TS 25F080A	M2.5	6.9	Torx 8	1.1 Nm
TS 30F100A	M3	8.3	Torx 10	2.0 Nm
TS 40F120A	M4	10.6	Torx 15	4.0 Nm
TS 50F160A	M5	13.9	Torx 20	5.0 Nm
TS 60F200A	M6	16.7	Torx 25	6.0 Nm
TS 70F250A	M7	21	Torx 25	7.0 Nm
TS 80F300A	M8	25	Torx 30	8.0 Nm



型番	ねじ	長さ	トルクス	締め付け トルク
WS 4	M4	12.5	Hexa 2.0mm	1.5 Nm
WS 5	M5	14	Hexa 2.5mm	3.3 Nm
WS 6	M6	15	Hexa 3mm	5 Nm
WS 8	M8	21	Hexa 4mm	7 Nm

▶ アダプター

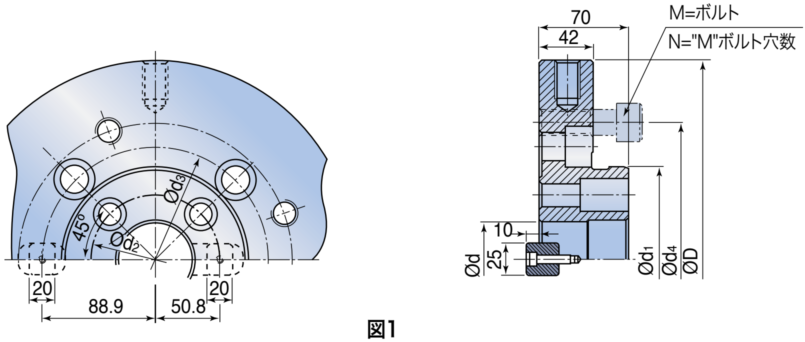


図1

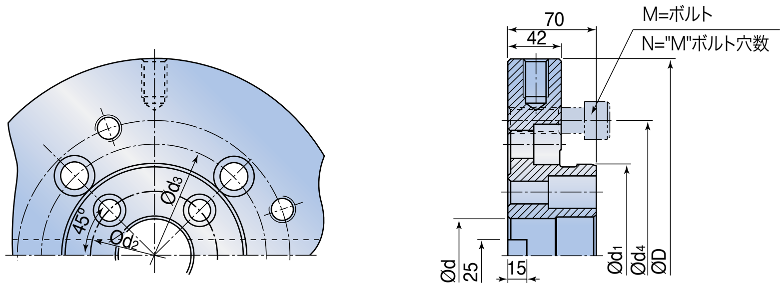


図2

型番	寸法 (mm)								重量 (kg)
	D	d	d_1	d_2	d_3	d_4	M	N	
QA 08 K/M	198	47.625	63.5	101.6	-	114.3	M16x40	4	10
QA 10 K/M	248	60	133.35	101.6	-	177.8	M16x50	4	15
QA 12 K/M	313	60	146.05	101.6	177.8	215.9	M20x50	4	19.7
QA 14 K/M	353	60	215.9	101.6	177.8	260.4	M20x50	6	24
QA 16 K/M	398	60	254.0	101.6	177.8	304.8	M20x50	6	29

▸ K: セットキー付アダプター(図1)
M: セットキーなしアダプター(図2)

▶ 最新スプリッターチップ使用方法

■ 切刃に左右非対称の溝を入れたチップ (片方に3つの溝、反対側に2つの溝)

APKT　　ANHX

■ カッターへの取付を容易にする為、溝数の異なるチップ側面は、色で区別されています。

APKT

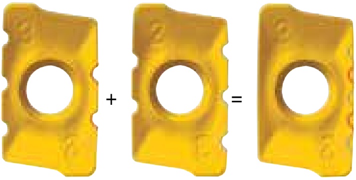
Aサイド　Bサイド

ANHX

Aサイド　Bサイド

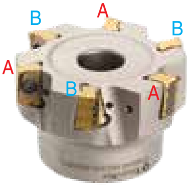
注意:カッター装着時、異なる溝数のチップ側面が交互に並ぶようにして下さい。

■ チップスプリッターは切屑を細分化し、切削抵抗を低減。
左右対称の溝は、併せて使用することで直線切刃と同様の加工が可能。



■ ヘリカルエンドミル、シェルミルカッターにも取付可能。

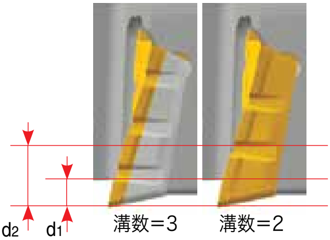
Aサイド　Bサイド

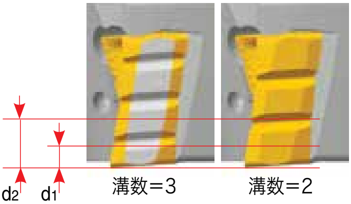


Aサイド　Bサイド

ヘリカルエンドミル、シェルミルカッターにも取付可能。

■ チップスプリッター使用時の切込み≧d1





切込	APKT 17	APKT 12
d_1	3mm	2.4mm
d_2	6.5mm	5.2mm

切込	ANHX 16
d_1	2.5mm
d_2	6mm

▶ 取付手順

高さゲージ
チップ
チップスクリュー
調整ウェッジ
ウェッジスクリュー
Tレンチ

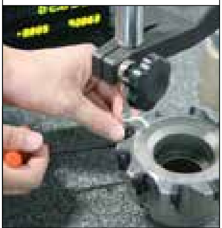
❶ ウェッジスクリューを右回りに回し、調整ウェッジを一番下へ移動します。

※ 過度の締付は破損の原因となりますのでご注意下さい。

❷ 新しいチップ切刃を取付。チップポケットがきれいな状態である事を確認してから取付を行って下さい。

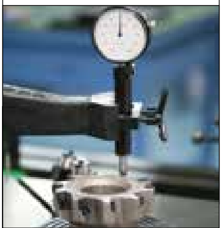
※ チップスクリューをしっかり固定して下さい。一旦取り付けると、途中で再調整できません。

❸ 全チップの取付が完了し、一番高位置にあるチップを選び基準とします。カッターの刃振れを計測して下さい。



※ チップ刃先が取付中に破損していない事を確認して下さい。最適なダイヤル圧力のみを使用して下さい。

❹ ウェッジスクリューを左回りに回して基準チップを引き上げカッターの高さを設定して下さい。



※ 最も高位置にあるチップより少なくとも0.01mm高くして下さい。

❺-1 基準チップで行った手順と同じ手順にて残りのチップのアキシャル方向の刃振れを調節します

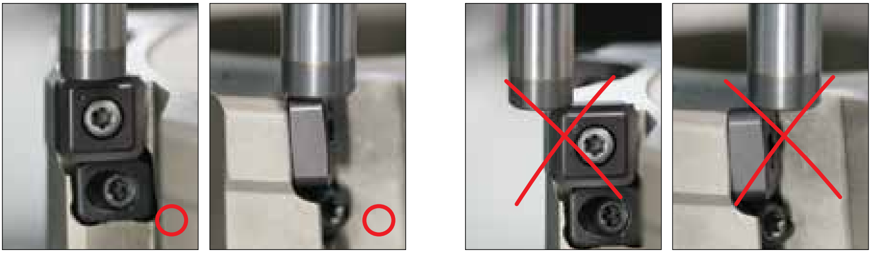
※ 調節高さは最大0.1mmを超えないようご注意下さい。

❺-2 レンチをゆっくり回し0.005mmの範囲内で刃振れを調整します。

❺-3 許容範囲を超えてしまった場合は、❶-❷-❺の順番で再設定して下さい。

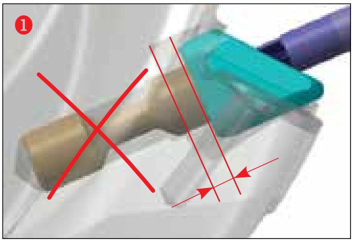
❻ 刃振れ調節が完了(一旦固定されたら、チップスクリューをクランプする必要はありません)

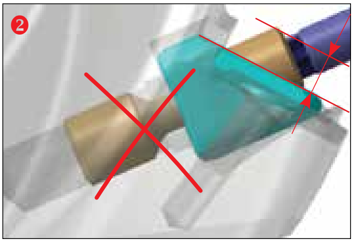
▶ 高さゲージのユーザーガイド



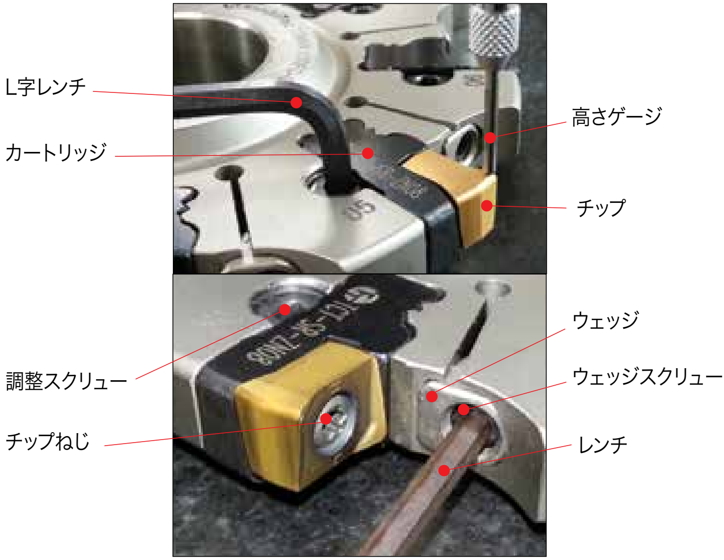
▶ 注意事項

- 新しいチップコーナーを装着する間、調整ウェッジが最も底部にある事を確認して下さい。
  チップをカッターから取外す前に、調整ウェッジが最も低い場所に置いて下さい。
- 新しいチップ又はコーナーを装着する前に、チップとポケットを十分きれいな状態にして下さい。
- 調整ウェッジをカッターボディに組み立てている間、調整ウェッジが底にあたるまでしっかり締付けて下さい。



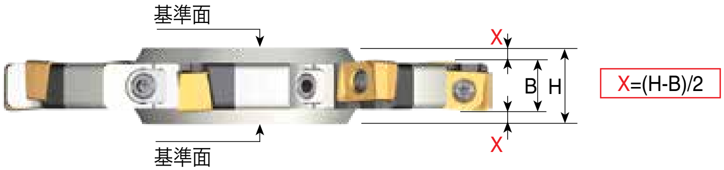


トップスロット部品名



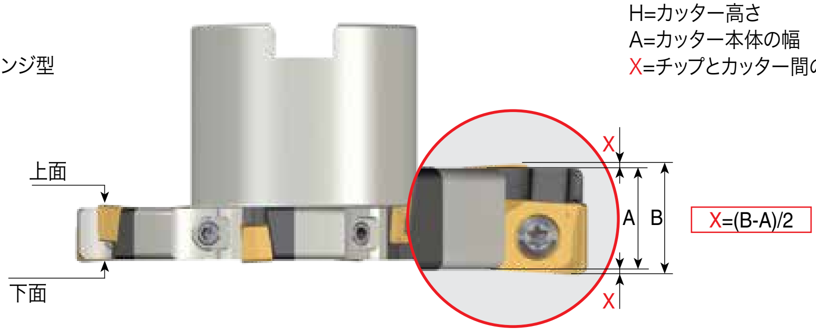
トップスロット幅の設定

■ ディスク型



B=切削幅
H=カッター高さ
A=カッター本体の幅
X=チップとカッター間の距離

■ フランジ型



▶ チップ調節手順

■ ディスクタイプ

❶カートリッジに未使用チップを
しっかり取付ける。

❷ウェッジスクリューを反時計回りに
1回転させて外します。

❸ウェッジを80%程度固定した後、
基準点を設定し、カートリッジを所望
の"X"値に調整します。

❹他のカートリッジについても同様に
行って下さい。(反対側も同じ)

❺全てのカートリッジをセットした後、
ウェッジを100%の状態で2~3回に
分けて順次固定していきます。

※バックラッシュをなくすには
指定されたX値上方に
カートリッジを調節する。
※時計回りの回転:カートリッジが下降
※反時計回りの回転:カートリッジが上昇

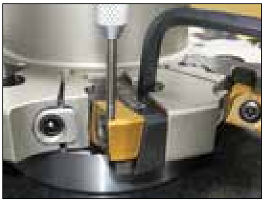
■ フランジタイプ

❶底面のチップについては
ディスクタイプの手順❶-❷を行う。
* フランジタイプカッターの
基準面は底面。

❷上面のセットアップにはセッティング
プレートの使用が必須であり、高さ
ゲージはチップごとに"0"にリセット
する必要があります。

❸カッターの底面をセットプレートに
置き、クランプスクリューを左回りに
半回転から1回転回す。

❹80%程度でウェッジを固定した後、
カートリッジを所望の値(A+X)に調整
して下さい。



❺他のカートリッジについても同様の
方法で行って下さい。

❻全てのカートリッジをセットした後、
ウェッジを100%の状態で2~3回に分
けて順次固定していきます。
※ "X"値にカートリッジを調整する際、
カートリッジ位置を"X"値よりも高くし、
その後"X"値に調整します。
※ 時計回りの回転: カートリッジが下降
※ 反時計回りの回転: カートリッジが上昇

▶ 注意事項

■ セットアップ重要項目

- 平らな場所で、調整を行って下さい。
- 精度を上げるには、締付ける前にチップ及びチップポケットのあらゆる異物を取り除いて下さい。
- ウェッジとウェッジスクリューの再組立時には、摩擦面の潤滑油を塗布する必要があります。(図1)
- 調節時、X値は双方とも均等である必要があります。(図2)
- 切削幅はカッターに表示の範囲内で調節しなければなりません。(図3)
  例) WIDTH 12-13 / WIDTH 20-23
- "X"値にカートリッジを調整する場合、カートリッジ位置を"X"値よりも高く設定してから、"X"値に調整します。

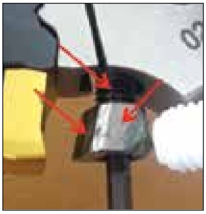


図1 潤滑油

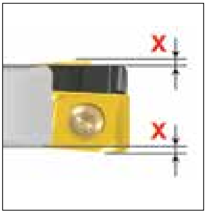


図2 "X"設定

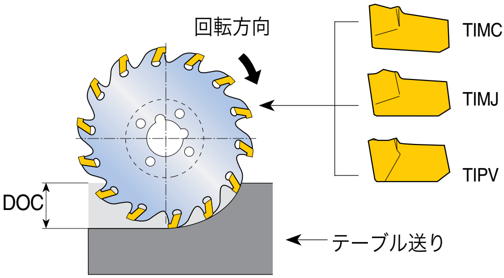
図3 WIDTH

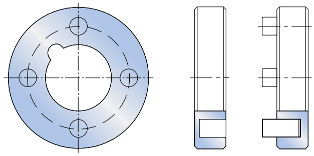
▶ スリッター<溝入加工用カッター (狭溝加工用) >

- カッター径(ミリ寸法)：
  75mm, 100mm, 125mm, 160mm, 250mm
- 切屑幅範囲: 1.6mm - 6.35mm
- 形状: ポジティブすくい形状
- 加工用途: 溝加工
- 被削材：炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、
  鋳鉄、アルミニウム、難削材

■ スリッター(溝入加工用カッター)の特長／利点
- 1.6 mm幅の狭い溝加工が可能
- 簡単なチップ取付
- 強固な自己拘束式チップクランプ、
  高い再現性を実現するセルフ位置決め(チップストッパー)
- 安定性を実現するドライビングフランジの採用
- 最小刃振れ
- 良好な切屑排出性
- 低い切削抵抗
- 工具寿命の向上
- Tクランプウルトラとのチップ互換性
- 経済的

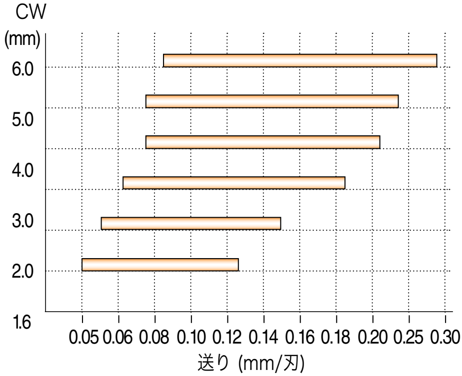
▶ 推奨送り速度 / Tクランプ ウルトラスリッター (溝入加工用カッター)

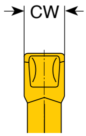




スタイル2カッター用
ドライビングフランジセット

▶ 推奨送り速度（チップ幅別）





送り速度は切込み径に適した速度
->1/4カッター径
切込み径について下記比率で送り速度を
上げることを推奨します。

切込み(DOC)／カッター径	1/4	1/6	1/8	1/10	1/20
送り速度の増加	0%	15%	30%	45%	45%

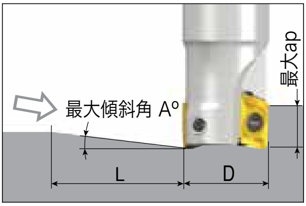
■ 加工時
ダウンカット、アップカットが可能です。ダウンカットは、加工時厚みがある切屑、次第に薄くなる切屑が排出されます。
ホーニングチップを推奨します。逆にアップカットは、加工時薄い切屑、加工出口では厚くなる切屑を排出します。
シャープチップを推奨します。基本的にはダウンカットを推奨します。又、ハイスカッターをTクランプ ウルトラス
リッターへ交換する場合は特にダウンカットで加工して下さい。バックラッシュを取り除いて下さい。
<バックラッシュ除去装置が必要です>

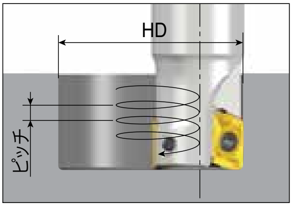
■ カッター取付
ドライビングフランジセットの使用はアーバードライブキーの損傷防止に有効です。
又、加工負荷増加時、安定した加工が可能です

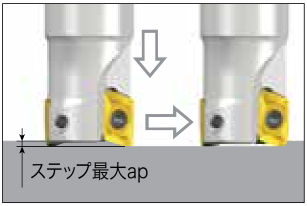
■ チップ取付
チップシート部に手で軽くチップ挿入後、木製やプラスチックハンマーを利用し固定して下さい。
ストッパー付タイプは刃振れを最小にします。装着部は、チップ装着前にエアブロー等で清掃し、
クリーンにして下さい。

ウィンミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







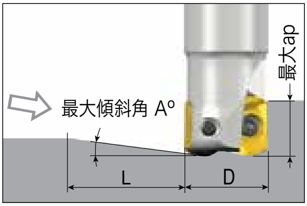
AVKT 10

(単位: mm)

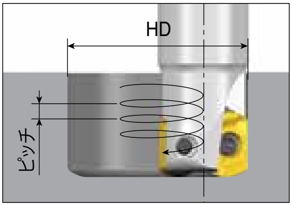
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	10.9	10	52	20		2.4	1.7
					32	9.7	
Ø18	8.3	10	69	24		2.7	2.2
					36	8.2	
Ø20	6.5	10	88	28		2.9	2.1
					40	7.2	
Ø25	4.3	10	133	38		3.1	2.3
					50	5.9	
Ø32	2.9	10	198	52		3.2	2.0
					64	5.1	
Ø40	2.1	10	273	68		3.2	2.2
					80	4.6	
Ø50	1.6	10	358	88		3.3	2.4
					100	4.4	
Ø63	1.2	10	478	114		3.4	2.1
					126	4.1	

ウィンミル斜め沈み加工データ

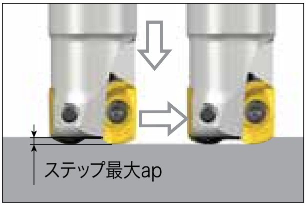
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング

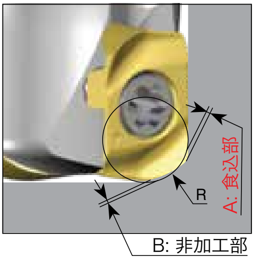


AVKT 1004R-HF

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	7.6	10	75	20.5		1.9	0.8
					32	6.7	
Ø18	5.5	10	104	24.5		2.0	1.0
					36	5.4	
Ø20	4.2	10	136	28.5		2.0	1.2
					40	4.6	
Ø25	2.6	10	220	38.5		1.9	1.3
					50	3.6	
Ø32	1.7	10	337	52.5		1.9	1.4
					64	3.0	
Ø40	1.2	10	478	68.5		1.9	1.4
					80	2.6	
Ø50	0.9	10	637	88.5		1.9	1.4
					100	2.5	
Ø63	0.7	10	819	114.5		2.0	1.4
					126	2.4	

プログラミングのヒント

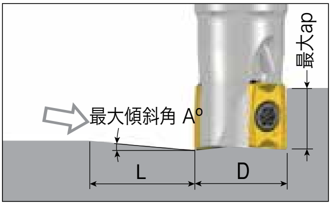


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
AVKT 1004R-HF	1.7	0	0.49
	1.9	0	0.43
	2.0	0.01	0.40
	2.5	0.13	0.24
	3.0	0.30	0.11

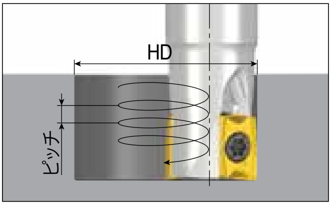
: 推奨プログラム"R"

ウィンミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



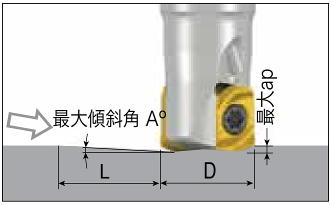
CVK(H)T 05: R0.2

(単位: mm)

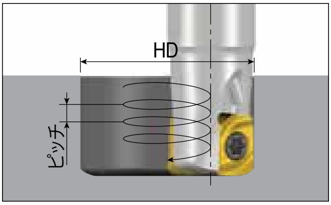
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø6	2.5	5.0	112	8		0.2
					12	0.7
Ø8	2.1	5.0	136	12		0.4
					16	0.8
Ø9	1.7	5.0	164	14		0.4
					18	0.7
Ø10	1.7	5.0	169	16		0.5
					20	0.8
Ø11	1.3	5.0	212	18		0.4
					22	0.7
Ø12	1.3	5.0	220	20		0.5
					24	0.7
Ø13	1.1	5.0	249	22		0.5
					26	0.7
Ø14	1.0	5.0	273	24		0.5
					28	0.7
Ø16	0.9	5	302	28		0.5
					32	0.7
Ø20	0.7	5	382	36		0.6
					40	0.7

ウィンミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

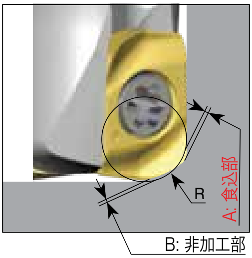


CVKT 05-HF

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø6	0.20	0.5	143	8		0.0
					12	0.1
Ø8	0.45	0.5	64	12		0.1
					16	0.2
Ø9	0.55	0.5	52	14		0.1
					18	0.2
Ø10	0.30	0.5	96	16		0.1
					20	0.1
Ø11	0.35	0.5	82	18		0.1
					22	0.2
Ø12	0.70	0.5	41	20		0.3
					24	0.4
Ø13	0.75	0.5	38	22		0.3
					26	0.5
Ø14	0.85	0.5	34	24		0.4
					28	0.5
Ø16	0.65	0.5	44	28		0.4
					32	0.5
Ø20	0.50	0.5	57	36		0.4
					40	0.5

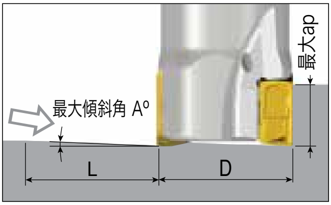
プログラミングのヒント



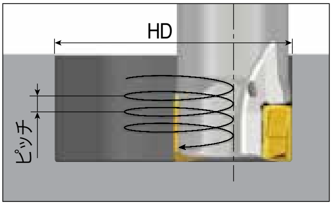
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
CVKT 05-HF	0.8	0	0.21
	0.9	0	0.18
	1.0	0.02	0.14

: 推奨プログラム"R"

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



LPK(H)U 05

(単位: mm)

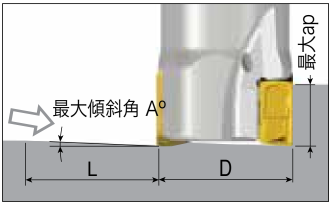
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø10	1.8	4.6	142	16.8		0.6
					20	0.9
Ø11	1.6	4.6	160	18.8		0.6
					22	0.8
Ø12	1.5	4.6	176	20.8		0.6
					24	0.8
Ø13	1.3	4.6	195	22.8		0.6
					26	0.8
Ø16	1.0	4.6	251	28.8		0.6
					32	0.8
Ø20	0.8	4.6	330	36.8		0.6
					40	0.7
Ø25	0.6	4.6	439	46.8		0.6
					50	0.7
Ø32	0.4	4.6	586	60.8		0.6
					64	0.7

LPK(H)U 09

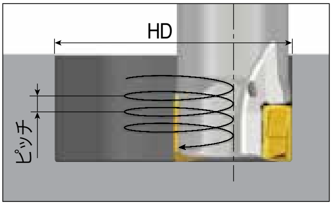
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø20	1.4	8.3	328	33		1.0
					40	1.5
Ø25	1.1	8.3	432	43		1.0
					50	1.5
Ø32	0.8	8.3	594	57		1.1
					64	1.4
Ø40	0.6	8.3	793	73		1.0
					80	1.3
Ø50	0.4	8.3	1057	93		1.0
					100	1.2
Ø63	0.3	8.3	1359	119		1.0
					126	1.2

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



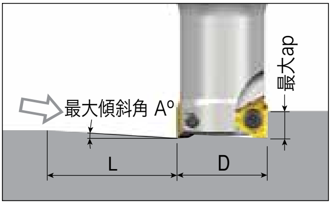
LPKU 14

(単位: mm)

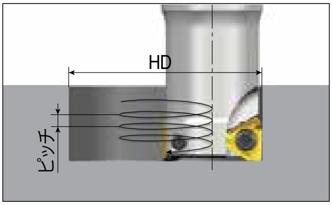
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø40	0.9	12.5	754	69		1.5
					80	2.0
Ø50	0.7	12.5	1023	89		1.5
					100	1.9
Ø63	0.5	12.5	1302	115		1.5
					126	1.9
Ø80	0.4	12.5	1790	149		1.5
					160	1.7
Ø100	0.3	12.5	2387	189		1.4
					200	1.6
Ø125	0.2	12.5	2865	239		1.5
					250	1.7
Ø160	0.2	12.5	3581	309		1.6
					320	1.7
Ø200	0.1	12.5	4775	389		1.5
					400	1.6

ミルラッシュ斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



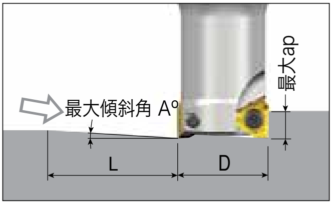
3PKT 04

(単位: mm)

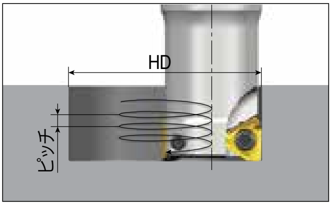
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø8	2.1	3.5	95	13.2		0.6
					16	0.9
Ø10	2.2	3.5	91	17.2		0.8
					20	1.2
Ø11	3.6	3.5	56	19.2		1.6
					22	2.1
Ø12	3.3	3.5	61	21.2		1.6
					24	2.1
Ø13	2.5	3.5	80	23.2		1.4
					26	1.7
Ø14	2.2	3.5	91	25.2		1.3
					28	1.6
Ø16	1.6	3.5	125	29.2		1.1
					32	1.4

ミルラッシュ斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



3PK(H)T 06

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø12	3.7	4.7	73	19.5		1.3
					24	2.1
Ø14	2.8	4.7	96	23.5		1.2
					28	1.8
Ø16	2.3	4.7	117	27.5		1.2
					32	1.7
Ø17	2.0	4.7	135	29.5		1.2
					34	1.6
Ø18	2.0	4.7	135	31.5		1.3
					36	1.7
Ø20	1.6	4.7	168	35.5		1.2
					40	1.5
Ø21	1.5	4.7	180	37.5		1.2
					42	1.5
Ø22	1.5	4.7	180	39.5		1.2
					44	1.5
Ø25	1.5	4.7	180	45.5		1.4
					50	1.7
Ø30	1.2	4.7	224	55.5		1.4
					60	1.7
Ø32	1.2	4.7	224	59.5		1.5
					64	1.8
Ø35	1.0	4.7	269	65.5		1.4
					70	1.6
Ø40	0.7	4.7	385	75.5		1.2
					80	1.3

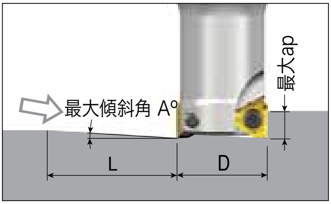
3PK(H)T 10

(単位: mm)

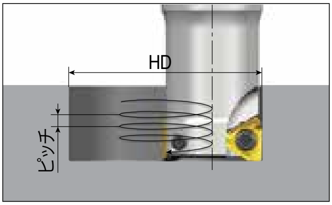
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	7.0	7.0	57	24.7		2.8
					32	5.2
Ø20	3.3	7.0	121	33.9		2.1
					40	3.1
Ø21	3.2	7.0	125	35.9		2.2
					42	3.1
Ø22	3.2	7.0	125	37.9		2.4
					44	3.3
Ø25	2.8	7.0	143	43.5		2.4
					50	3.3
Ø26	2.6	7.0	154	45.9		2.4
					52	3.1
Ø30	2.0	7.0	201	53.9		2.2
					60	2.8
Ø32	1.8	7.0	223	57.5		2.1
					64	2.7
Ø33	1.7	7.0	236	59.9		2.1
					66	2.6
Ø40	1.3	7.0	309	73.7		2.0
					80	2.4
Ø50	1.0	7.0	401	93.7		2.0
					100	2.3
Ø63	0.8	7.0	502	119.7		2.1
					126	2.3

ミルラッシュ斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



3PK(H)T 15

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	3.2	11.0	197	53.5		3.2
					64	4.8
Ø33	3.1	11.0	203	55.5		3.3
					66	4.8
Ø35	3.1	11.0	203	59.5		3.5
					70	5.1
Ø40	2.0	11.0	315	70.1		2.8
					80	3.7
Ø50	1.5	11.0	420	90.1		2.8
					100	3.5
Ø63	1.1	11.0	573	116.1		2.7
					126	3.2
Ø80	0.8	11.0	788	150.3		2.6
					160	3.0
Ø100	0.6	11.0	1051	190.5		2.5
					200	2.8
Ø125	0.5	11.0	1261	240.3		2.7
					250	2.9
Ø160	0.3	11.0	2102	310.3		2.1
					320	2.2
Ø200	0.2	11.0	3153	390.3		1.8
					400	1.9

3PK(H)T 19

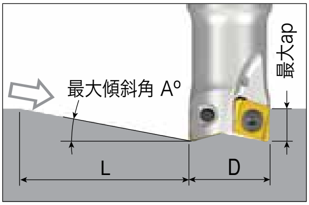
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø40	3.6	15.0	239	66.7		4.5
					80	6.7
Ø50	2.2	15.0	391	87.9		3.9
					100	5.1
Ø63	1.7	15.0	506	113.9		4
					126	5
Ø80	1.3	15.0	661	147.9		4.1
					160	4.8
Ø100	1.0	15.0	860	187.9		4.1
					200	4.7
Ø125	0.8	15.0	1075	237.9		4.2
					250	4.7
Ø160	0.6	15.0	1433	307.9		4.1
					320	4.5
Ø200	0.4	15.0	2150	387.9		3.5
					400	3.7
Ø250	0.3	15.0	2866	487.9		3.3
					500	3.5

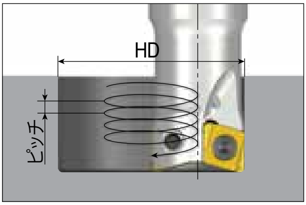
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

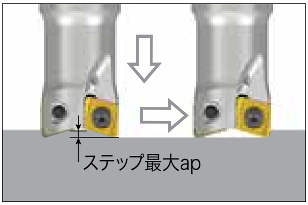
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



4NKT 04: R0.2

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø8	4.2	3.5	48	9.9		0.4	0.4
					16	3.1	
Ø10	4.6	3.5	44	13.9		0.8	0.6
					20	2.1	
Ø11	5.2	3.5	38	15.9		1.2	0.7
					22	2.7	
Ø12	4.8	3.5	42	17.9		1.3	0.8
					24	2.7	
Ø13	5.1	3.5	39	19.9		1.6	0.8
					26	3.1	
Ø16	4.4	3.5	46	25.9		2.0	1.0
					32	3.3	
Ø20	3.3	3.5	61	33.9		2.1	1.0
					40	3.1	
Ø25	2.5	3.5	80	43.9		2.2	1.0
					50	2.9	
Ø32	1.9	3.5	106	57.9		2.3	1.0
					64	2.8	
Ø40	1.4	3.5	138	73.9		2.3	1.0
					80	2.7	

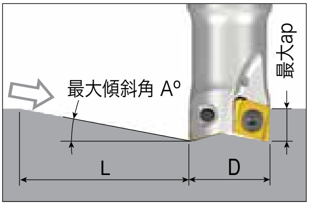
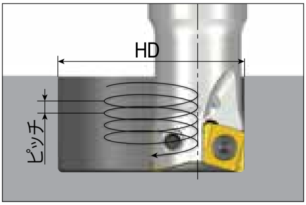
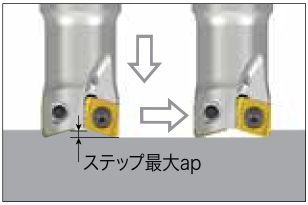
4NKT 04: R0.4

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø8	3.7	3.5	54	9.9		0.3	0.4
					16	2.8	
Ø10	4.2	3.5	48	13.9		0.8	0.5
					20	2.0	
Ø11	4.8	3.5	42	15.9		1.1	0.6
					22	2.5	
Ø12	4.5	3.5	44	17.9		1.2	0.7
					24	2.5	
Ø13	4.7	3.5	43	19.9		1.5	0.8
					26	2.9	
Ø16	4.1	3.5	49	25.9		1.9	0.9
					32	3.1	
Ø20	3.1	3.5	65	33.9		2.0	0.9
					40	2.9	
Ø25	2.3	3.5	85	43.9		2.1	0.9
					50	2.7	
Ø32	1.7	3.5	115	57.9		2.1	0.9
					64	2.6	
Ø40	1.3	3.5	149	73.9		2.1	0.9
					80	2.5	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング
		

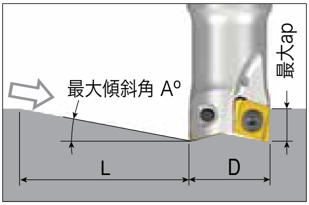
4NKT 04: R0.8

(単位: mm)

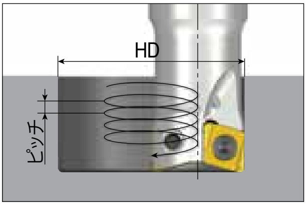
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø8	2.2	3.5	91	9.9		0.2	0.2
					16	1.6	
Ø10	3.0	3.5	67	13.9		0.5	0.4
					20	1.4	
Ø11	3.7	3.5	54	15.9		0.8	0.5
					22	1.9	
Ø12	3.5	3.5	57	17.9		1.0	0.5
					24	2.0	
Ø13	3.9	3.5	51	19.9		1.3	0.6
					26	2.4	
Ø16	3.5	3.5	57	25.9		1.6	0.7
					32	2.6	
Ø20	2.6	3.5	77	33.9		1.7	0.7
					40	2.4	
Ø25	1.9	3.5	103	43.9		1.7	0.7
					50	2.3	
Ø32	1.5	3.5	134	57.9		1.8	0.7
					64	2.2	
Ø40	1.1	3.5	174	73.9		1.8	0.7
					80	2.1	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

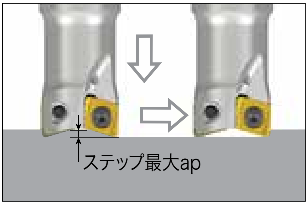
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



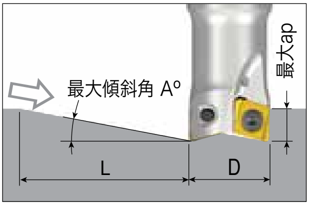
4NKT 06: R0.4

(単位: mm)

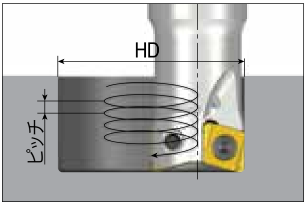
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	4.3	6.0	80	21.5		1.1	0.9
					32	3.2	
Ø17	4.3	6.0	80	23.5		1.3	1.0
					34	3.4	
Ø18	4.7	6.0	73	25.5		1.6	1.1
					36	3.9	
Ø20	4.9	6.0	70	29.5		2.2	1.3
					40	4.6	
Ø21	5.0	6.0	69	31.5		2.5	1.4
					42	4.9	
Ø25	4.9	6.0	70	39.5		3.3	1.6
					50	5.7	
Ø26	4.6	6.0	75	41.5		3.3	1.6
					52	5.6	
Ø32	3.5	6.0	98	53.5		3.5	1.7
					64	5.2	
Ø33	3.4	6.0	101	55.5		3.6	1.7
					66	5.2	
Ø35	3.1	6.0	111	59.5		3.5	1.7
					70	5.1	
Ø36	3.0	6.0	115	61.5		3.6	1.7
					72	5.0	
Ø38	2.8	6.0	123	65.5		3.6	1.7
					76	5.0	
Ø40	2.6	6.0	130	69.5		3.6	1.7
					80	4.9	
Ø43	2.4	6.0	143	75.5		3.6	1.7
					86	4.8	
Ø50	2.0	6.0	168	89.5		3.8	1.7
					100	4.8	
Ø63	1.6	6.0	215	115.5		3.9	1.7
					126	4.7	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

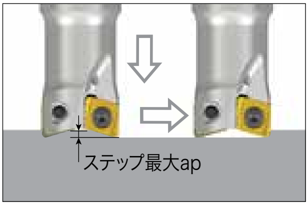
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



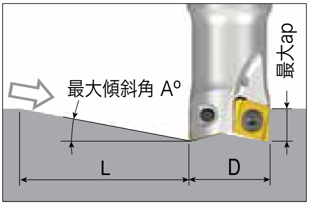
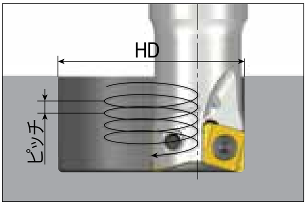
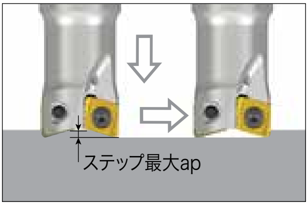
4NKT 06: R0.8

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (Aº)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	3.7	6.0	93	21.5		0.9	0.8
					32	2.8	
Ø17	3.8	6.0	90	23.5		1.2	0.8
					34	3.0	
Ø18	4.2	6.0	82	25.5		1.5	1.0
					36	3.5	
Ø20	4.4	6.0	78	29.5		2.0	1.1
					40	4.1	
Ø21	4.6	6.0	75	31.5		2.3	1.2
					42	4.5	
Ø25	4.6	6.0	75	39.5		3.1	1.5
					50	5.4	
Ø26	4.3	6.0	80	41.5		3.1	1.5
					52	5.2	
Ø32	3.2	6.0	107	53.5		3.2	1.5
					64	4.8	
Ø33	3.1	6.0	111	55.5		3.3	1.5
					66	4.8	
Ø35	2.8	6.0	121	59.5		3.3	1.5
					70	4.6	
Ø36	2.7	6.0	125	61.5		3.3	1.5
					72	4.6	
Ø38	2.5	6.0	135	65.5		3.3	1.5
					76	4.5	
Ø40	2.4	6.0	140	69.5		3.4	1.5
					80	4.6	
Ø43	2.2	6.0	153	75.5		3.4	1.5
					86	4.5	
Ø50	1.9	6.0	181	89.5		3.5	1.5
					100	4.4	
Ø63	1.4	6.0	237	115.5		3.5	1.6
					126	4.3	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング
		

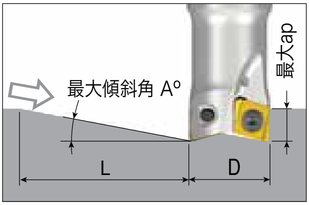
4NKT 06: R1.2

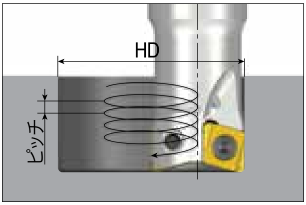
(単位: mm)

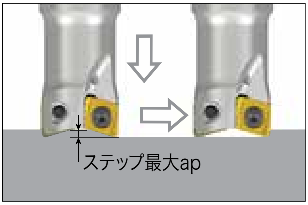
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	3.0	6.0	115	21.5		0.8	0.5
					32	2.2	
Ø17	3.2	6.0	107	23.5		1.0	0.7
					34	2.5	
Ø18	3.6	6.0	95	25.5		1.3	0.8
					36	3.0	
Ø20	3.9	6.0	88	29.5		1.7	1.0
					40	3.6	
Ø21	4.1	6.0	84	31.5		2.0	1.1
					42	4.0	
Ø25	4.2	6.0	82	39.5		2.8	1.3
					50	4.9	
Ø26	3.9	6.0	88	41.5		2.8	1.3
					52	4.7	
Ø32	2.9	6.0	119	53.5		2.9	1.4
					64	4.3	
Ø33	2.8	6.0	123	55.5		2.9	1.4
					66	4.3	
Ø35	2.6	6.0	132	59.5		3.0	1.4
					70	4.2	
Ø36	2.5	6.0	137	61.5		3.0	1.4
					72	4.2	
Ø38	2.3	6.0	146	65.5		3.0	1.4
					76	4.2	
Ø40	2.2	6.0	156	69.5		3.0	1.4
					80	4.1	
Ø43	2.0	6.0	168	75.5		3.1	1.4
					86	4.1	
Ø50	1.7	6.0	202	89.5		3.1	1.4
					100	4.0	
Ø63	1.3	6.0	265	115.5		3.2	1.4
					126	3.8	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







4NKT 06: R1.6

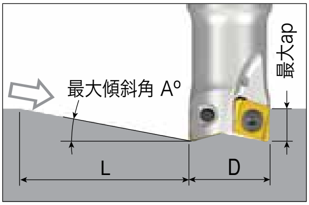
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	2.2	6.0	156	21.5		0.6	0.4
					32	1.6	
Ø17	2.4	6.0	143	23.5		0.7	0.5
					34	1.9	
Ø18	2.8	6.0	123	25.5		1.0	0.6
					36	2.3	
Ø20	3.2	6.0	107	29.5		1.4	0.8
					40	3.0	
Ø21	3.4	6.0	101	31.5		1.7	0.9
					42	3.3	
Ø25	3.7	6.0	93	39.5		2.5	1.1
					50	4.3	
Ø26	3.4	6.0	101	41.5		2.5	1.1
					52	4.1	
Ø32	2.5	6.0	135	53.5		2.6	1.2
					64	3.8	
Ø33	2.4	6.0	140	55.5		2.6	1.2
					66	3.8	
Ø35	2.3	6.0	149	59.5		2.6	1.2
					70	3.8	
Ø36	2.2	6.0	156	61.5		2.6	1.2
					72	3.7	
Ø38	2.0	6.0	168	65.5		2.6	1.2
					76	3.6	
Ø40	1.9	6.0	176	69.5		2.7	1.2
					80	3.6	
Ø43	1.8	6.0	191	75.5		2.7	1.2
					86	3.6	
Ø50	1.5	6.0	229	89.5		2.8	1.2
					100	3.5	
Ø63	1.1	6.0	299	115.5		2.8	1.2
					126	3.4	

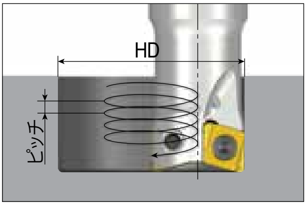
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

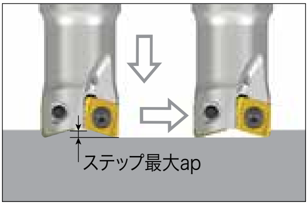
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



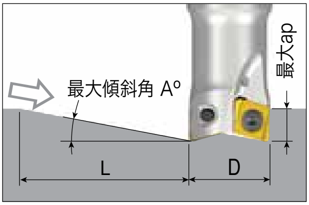
4NKT 06: R2.0

(単位: mm)

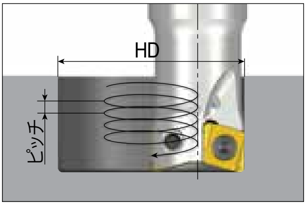
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	1.6	6.0	215	21.5		0.4	0.3
					32	1.2	
Ø17	1.8	6.0	191	23.5		0.5	0.3
					34	1.4	
Ø18	2.3	6.0	149	25.5		0.8	0.5
					36	1.9	
Ø20	2.7	6.0	125	29.5		1.2	0.6
					40	2.6	
Ø21	3.0	6.0	115	31.5		1.5	0.7
					42	2.9	
Ø25	3.3	6.0	104	39.5		2.2	1.0
					50	3.8	
Ø26	3.1	6.0	111	41.5		2.2	1.0
					52	3.8	
Ø32	2.3	6.0	149	53.5		2.3	1.0
					64	3.4	
Ø33	2.2	6.0	156	55.5		2.3	1.0
					66	3.4	
Ø35	2.0	6.0	168	59.5		2.3	1.0
					70	3.3	
Ø36	2.0	6.0	172	61.5		2.4	1.0
					72	3.4	
Ø38	1.8	6.0	186	65.5		2.4	1.0
					76	3.3	
Ø40	1.7	6.0	196	69.5		2.4	1.0
					80	3.3	
Ø43	1.3	6.0	265	75.5		2.0	1.0
					86	2.6	
Ø50	1.3	6.0	255	89.5		2.5	1.0
					100	3.1	
Ø63	1.0	6.0	328	115.5		2.6	1.0
					126	3.1	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

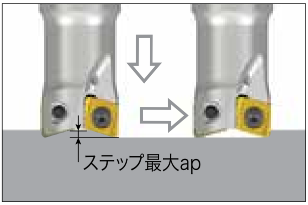
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



4NHT 04: R0.5-F

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø8	3.4	2.2	37	9.9		0.3	0.3
					16	1.3	
Ø10	4.0	2.2	31	13.9		0.7	0.5
					20	1.9	
Ø11	4.6	2.2	27	15.9		1.1	0.6
					22	2.4	
Ø12	4.3	2.2	29	17.9		1.2	0.7
					24	2.4	
Ø13	4.6	2.2	27	19.9		1.5	0.8
					26	2.8	
Ø16	3.9	2.2	32	25.9		1.8	0.9
					32	2.9	
Ø20	2.9	2.2	43	33.9		1.9	0.9
					40	2.7	
Ø25	2.2	2.2	57	43.9		1.9	0.9
					50	2.6	
Ø32	1.6	2.2	76	57.9		2.0	0.9
					64	2.5	
Ø40	1.3	2.2	97	73.9		2.1	0.9
					80	2.4	

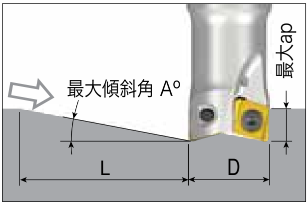
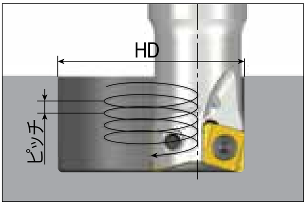
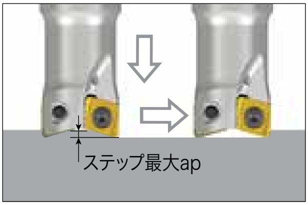
4NHT 04: R1.0-F

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø8	1.5	2.0	74	9.9		0.1	0.1
					16	0.6	
Ø10	2.5	2.0	45	13.9		0.5	0.3
					20	1.2	
Ø11	3.3	2.0	35	15.9		0.8	0.4
					22	1.7	
Ø12	3.1	2.0	37	17.9		0.9	0.5
					24	1.7	
Ø13	3.5	2.0	33	19.9		1.1	0.5
					26	2.1	
Ø16	3.0	2.0	38	25.9		1.4	0.6
					32	2.2	
Ø20	2.2	2.0	51	33.9		1.5	0.7
					40	2.1	
Ø25	1.7	2.0	65	43.9		1.5	0.7
					50	2.0	
Ø32	1.3	2.0	88	57.9		1.6	0.7
					64	1.9	
Ø40	1.0	2.0	115	73.9		1.6	0.7
					80	1.9	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング
		

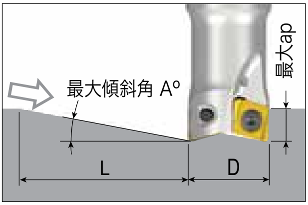
4NHT 06: R0.4

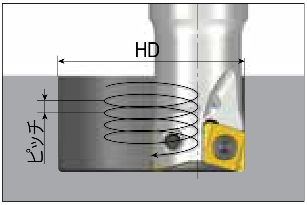
(単位: mm)

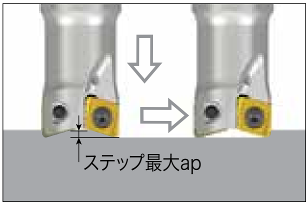
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	2.9	6.0	119	21.5		0.7	0.6
					32	2.2	
Ø17	3.0	6.0	115	23.5		0.9	0.6
					34	2.4	
Ø18	3.4	6.0	101	25.5		1.2	0.8
					36	2.9	
Ø20	3.8	6.0	90	29.5		1.7	0.9
					40	3.5	
Ø21	4.0	6.0	86	31.5		2.0	1.0
					42	3.9	
Ø25	4.1	6.0	84	39.5		2.8	1.3
					50	4.8	
Ø26	3.8	6.0	90	41.5		2.7	1.3
					52	4.6	
Ø32	2.8	6.0	123	53.5		2.8	1.3
					64	4.2	
Ø33	2.7	6.0	127	55.5		2.8	1.3
					66	4.2	
Ø35	2.5	6.0	135	59.5		2.9	1.3
					70	4.2	
Ø36	2.4	6.0	140	61.5		2.9	1.3
					72	4.1	
Ø38	2.3	6.0	149	65.5		2.9	1.3
					76	4.1	
Ø40	2.1	6.0	160	69.5		3.0	1.3
					80	4.0	
Ø43	1.9	6.0	176	75.5		3.0	1.3
					86	3.9	
Ø50	1.6	6.0	208	89.5		3.0	1.3
					100	3.8	
Ø63	1.2	6.0	275	115.5		3.1	1.3
					126	3.7	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング





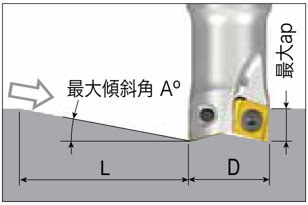


4NHT 06: R0.8 (単位: mm)

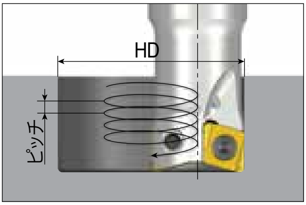
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	2.9	6.0	119	21.5		0.7	0.6
					32	2.2	
Ø17	3.0	6.0	115	23.5		0.9	0.6
					34	2.4	
Ø18	3.5	6.0	98	25.5		1.2	0.8
					36	2.9	
Ø20	3.8	6.0	90	29.5		1.7	0.9
					40	3.5	
Ø21	4.0	6.0	86	31.5		2.0	1.0
					42	3.9	
Ø25	4.1	6.0	84	39.5		2.8	1.3
					50	4.8	
Ø26	3.8	6.0	90	41.5		2.7	1.3
					52	4.6	
Ø32	2.8	6.0	123	53.5		2.8	1.3
					64	4.2	
Ø33	2.7	6.0	127	55.5		2.8	1.3
					66	4.2	
Ø35	2.5	6.0	135	59.5		2.9	1.3
					70	4.2	
Ø36	2.4	6.0	140	61.5		2.9	1.3
					72	4.1	
Ø38	2.3	6.0	149	65.5		2.9	1.3
					76	4.1	
Ø40	2.1	6.0	160	69.5		3.0	1.3
					80	4.0	
Ø43	1.9	6.0	176	75.5		3.0	1.3
					86	3.9	
Ø50	1.6	6.0	208	89.5		3.0	1.3
					100	3.8	
Ø63	1.25	6.0	275	115.5		3.1	1.3
					126	3.7	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

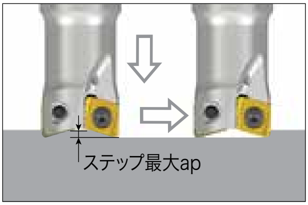
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング

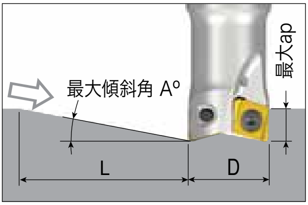
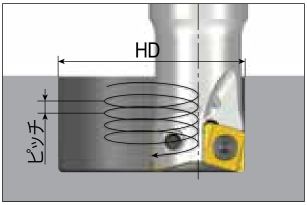
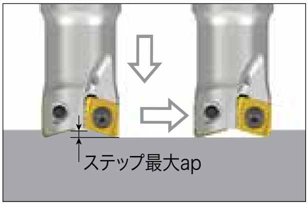


4NHT 06: R0.5-F

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	3.5	2.3	38	21.5		0.9	0.8
					32	2.6	
Ø17	3.6	2.3	37	23.5		1.1	0.8
					34	2.9	
Ø18	4.0	2.3	33	25.5		1.4	1.0
					36	3.4	
Ø20	4.3	2.3	31	29.5		1.9	1.2
					40	4.0	
Ø21	4.4	2.3	30	31.5		2.2	1.2
					42	4.3	
Ø25	4.9	2.3	27	39.5		3.3	1.6
					50	5.7	
Ø26	4.6	2.3	29	41.5		3.3	1.6
					52	5.6	
Ø32	3.5	2.3	38	53.5		3.5	1.6
					64	5.2	
Ø33	3.3	2.3	40	55.5		3.5	1.6
					66	5.1	
Ø35	3.1	2.3	42	59.5		3.5	1.6
					70	5.1	
Ø36	3.0	2.3	44	61.5		3.6	1.6
					72	5.0	
Ø38	2.8	2.3	47	65.5		3.6	1.7
					76	5.0	
Ø40	2.6	2.3	51	69.5		3.6	1.7
					80	4.8	
Ø43	2.4	2.3	55	75.5		3.6	1.7
					86	4.8	
Ø50	2.0	2.3	64	89.5		3.8	1.7
					100	4.8	
Ø63	1.7	2.3	78	115.5		4.2	1.7
					126	5.0	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

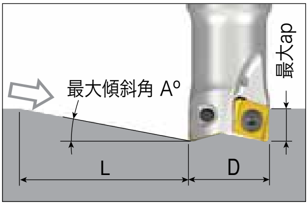
斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング
		

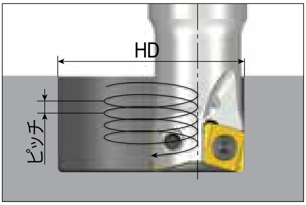
4NHT 06: R0.8-F (単位: mm)

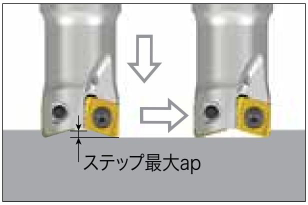
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	3.1	1.9	35	21.5		0.8	0.7
					32	2.3	
Ø17	3.2	1.9	34	23.5		1.0	0.7
					34	2.5	
Ø18	3.6	1.9	30	25.5		1.3	0.9
					36	3.0	
Ø20	3.9	1.9	28	29.5		1.7	1.0
					40	3.6	
Ø21	4.1	1.9	27	31.5		2.0	1.1
					42	4.0	
Ø25	4.6	1.9	24	39.5		3.1	1.5
					50	5.4	
Ø26	4.4	1.9	25	41.5		3.2	1.5
					52	5.3	
Ø32	3.3	1.9	33	53.5		3.3	1.5
					64	4.9	
Ø33	3.1	1.9	35	55.5		3.3	1.5
					66	4.8	
Ø35	2.9	1.9	38	59.5		3.3	1.5
					70	4.7	
Ø36	2.8	1.9	39	61.5		3.3	1.5
					72	4.7	
Ø38	2.6	1.9	41	65.5		3.4	1.5
					76	4.7	
Ø40	2.4	1.9	44	69.5		3.4	1.5
					80	4.6	
Ø43	2.2	1.9	48	75.5		3.4	1.5
					86	4.5	
Ø50	1.9	1.9	57	89.5		3.5	1.6
					100	4.4	
Ø63	1.4	1.9	75	115.5		3.5	1.6
					126	4.3	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







4NHT 06: R1.0-F

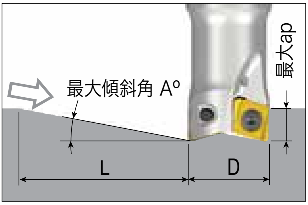
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	2.7	2.1	44	21.5		0.7	0.6
					32	2.1	
Ø17	2.9	2.1	41	23.5		0.9	0.7
					34	2.3	
Ø18	3.3	2.1	36	25.5		1.2	0.8
					36	2.8	
Ø20	3.6	2.1	33	29.5		1.6	1.0
					40	3.4	
Ø21	3.8	2.1	32	31.5		1.9	1.0
					42	3.7	
Ø25	4.4	2.1	27	39.5		3.0	1.4
					50	5.1	
Ø26	4.2	2.1	29	41.5		3.0	1.4
					52	5.1	
Ø32	3.1	2.1	39	53.5		3.1	1.4
					64	4.6	
Ø33	3.0	2.1	40	55.5		3.1	1.4
					66	4.6	
Ø35	2.8	2.1	43	59.5		3.2	1.4
					70	4.6	
Ø36	2.6	2.1	45	61.5		3.1	1.4
					72	4.4	
Ø38	2.5	2.1	48	65.5		3.2	1.5
					76	4.4	
Ø40	2.3	2.1	51	69.5		3.2	1.5
					80	4.4	
Ø43	2.1	2.1	56	75.5		3.3	1.5
					86	4.3	
Ø50	1.8	2.1	67	89.5		3.3	1.5
					100	4.2	
Ø63	1.4	2.1	86	115.5		3.4	1.5
					126	4.1	

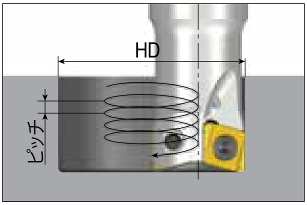
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

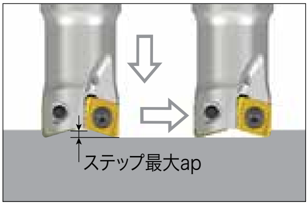
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



4NHT 06: R1.5-F

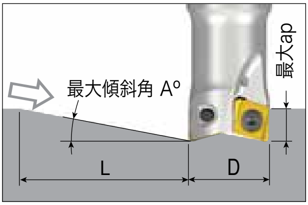
(単位: mm)

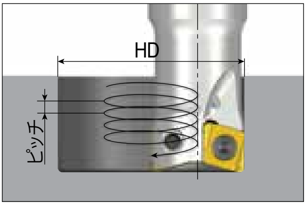
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	1.9	3.3	97	21.5		0.5	0.4
					32	1.5	
Ø17	2.1	3.3	88	23.5		0.7	0.5
					34	1.7	
Ø18	2.6	3.3	73	25.5		0.9	0.6
					36	2.2	
Ø20	3.0	3.3	63	29.5		1.3	0.8
					40	2.8	
Ø21	3.2	3.3	59	31.5		1.6	0.9
					42	3.1	
Ø25	3.9	3.3	48	39.5		2.6	1.2
					50	4.5	
Ø26	3.7	3.3	51	41.5		2.7	1.2
					52	4.5	
Ø32	2.7	3.3	70	53.5		2.7	1.2
					64	4.0	
Ø33	2.6	3.3	71	55.5		2.8	1.2
					66	4.1	
Ø35	2.4	3.3	77	59.5		2.8	1.3
					70	4.0	
Ø36	2.3	3.3	80	61.5		2.8	1.3
					72	3.9	
Ø38	2.2	3.3	86	65.5		2.8	1.3
					76	3.9	
Ø40	2.1	3.3	90	69.5		2.9	1.3
					80	3.9	
Ø43	1.9	3.3	100	75.5		2.9	1.3
					86	3.8	
Ø50	1.6	3.3	118	89.5		2.9	1.3
					100	3.7	
Ø63	1.2	3.3	151	115.5		3.1	1.3
					126	3.7	

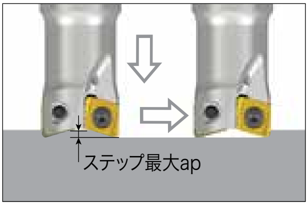
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング





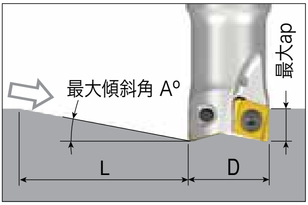


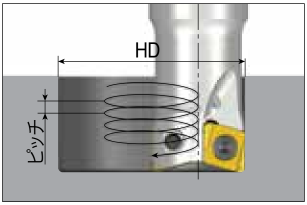
4NHT 06: R2.0-F (単位: mm)

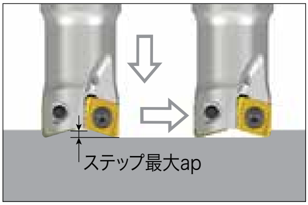
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø16	0.8	2.1	142	21.5		0.2	0.1
					32	0.6	
Ø17	1.1	2.1	109	23.5		0.3	0.2
					34	0.9	
Ø18	1.6	2.1	75	25.5		0.6	0.3
					36	1.3	
Ø20	2.1	2.1	57	29.5		0.9	0.5
					40	2.0	
Ø21	2.3	2.1	51	31.5		1.1	0.6
					42	2.3	
Ø25	3.2	2.1	38	39.5		2.2	0.9
					50	3.7	
Ø26	3.0	2.1	40	41.5		2.2	1.0
					52	3.6	
Ø32	2.2	2.1	53	53.5		2.3	1.0
					64	3.4	
Ø33	2.1	2.1	56	55.5		2.3	1.0
					66	3.3	
Ø35	2.0	2.1	60	59.5		2.3	1.0
					70	3.3	
Ø36	1.9	2.1	62	61.5		2.3	1.0
					72	3.3	
Ø38	1.8	2.1	67	65.5		2.3	1.0
					76	3.2	
Ø40	1.7	2.1	71	69.5		2.3	1.0
					80	3.2	
Ø43	1.5	2.1	78	75.5		2.3	1.0
					86	3.1	
Ø50	1.3	2.1	93	89.5		2.4	1.0
					100	3.0	
Ø63	1.0	2.1	120	115.5		2.4	1.0
					126	2.9	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







4NKT 09: R0.8

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø20	3.7	8.0	124	25.5		0.9	1.0
					40	3.5	
Ø25	4.9	8.0	93	35.5		2.4	1.6
					50	5.7	
Ø32	4.9	8.0	93	49.5		4.0	2.1
					64	7.3	
Ø40	3.6	8.0	127	65.5		4.3	2.1
					80	6.7	
Ø50	2.7	8.0	170	85.5		4.5	2.1
					100	6.3	
Ø63	2.0	8.0	224	111.5		4.6	2.1
					126	6.0	
Ø80	1.5	8.0	296	145.5		4.7	2.1
					160	5.8	

4NKT 09: R1.6

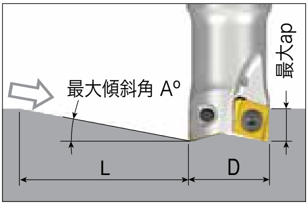
(単位: mm)

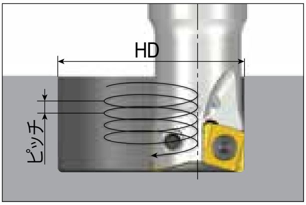
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø20	2.7	8.0	167	25.5		0.7	0.7
					40	2.6	
Ø25	4.1	8.0	112	35.5		2.0	1.3
					50	4.8	
Ø32	4.4	8.0	104	49.5		3.6	1.8
					64	6.6	
Ø40	3.1	8.0	148	65.5		3.7	1.8
					80	5.8	
Ø50	2.3	8.0	195	85.5		3.9	1.8
					100	5.5	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5		4.1	1.8
					126	5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5		4.1	1.8
					160	5.0	

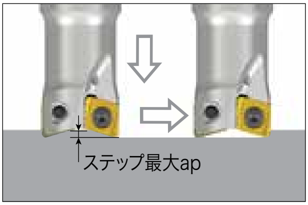
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







4NHT 09: R0.4

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø20	2.9	8.0	155	25.5		0.8	0.8
					40	2.7	
Ø25	4.3	8.0	106	35.5		2.1	1.3
					50	5.0	
Ø32	4.5	8.0	102	49.5		3.7	1.8
					64	6.7	
Ø40	3.2	8.0	143	65.5		3.8	1.8
					80	6.0	
Ø50	2.4	8.0	191	85.5		4.0	1.8
					100	5.6	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5		4.1	1.8
					126	5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5		4.1	1.8
					160	5.0	

4NHT 09: R0.8

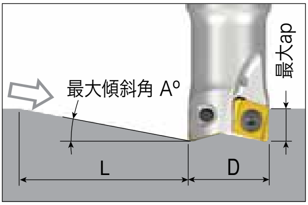
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø20	2.9	8.0	155	25.5		0.8	0.8
					40	2.7	
Ø25	4.3	8.0	106	35.5		2.1	1.3
					50	5.0	
Ø32	4.5	8.0	102	49.5		3.7	1.8
					64	6.7	
Ø40	3.2	8.0	143	65.5		3.8	1.8
					80	6.0	
Ø50	2.4	8.0	191	85.5		4.0	1.8
					100	5.6	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5		4.1	1.8
					126	5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5		4.1	1.8
					160	5.0	

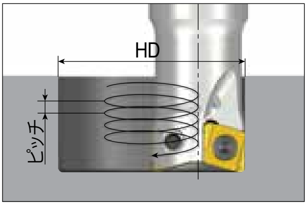
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

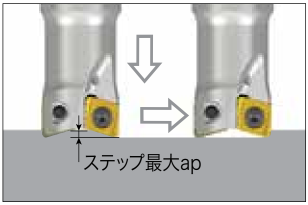
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



4NKT 11: R0.8

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (Aº)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	5.1	10.3	115	31.5		1.5	1.7
					50	6.0	
Ø32	5.3	10.3	111	45.5		3.3	2.4
					64	7.9	
Ø40	5.0	10.3	118	61.5		5.0	2.7
					80	9.3	
Ø50	3.7	10.3	159	81.5		5.4	2.7
					100	8.6	
Ø63	2.7	10.3	219	107.5		5.6	2.7
					126	7.9	
Ø80	2.0	10.3	288	141.5		5.9	2.7
					160	7.6	

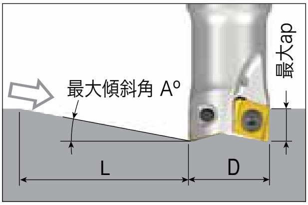
4NKT 14: R0.8

(単位: mm)

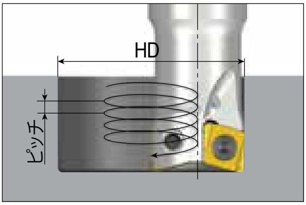
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (Aº)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	5.2	13.5	148	39.5		1.8	2.3
					64	7.8	
Ø40	5.2	13.5	148	55.5		3.8	3.0
					80	9.7	
Ø50	5.5	13.5	140	75.5		6.6	3.3
					100	12.8	
Ø63	4.0	13.5	193	101.5		7.2	3.3
					126	11.8	
Ø80	2.9	13.5	267	135.5		7.5	3.3
					160	10.8	

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

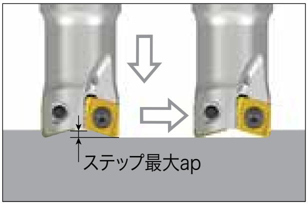
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



4NKT 11 PNR: R0.8

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	4.0	10.3	147	31.5		1.2	1.1
					50	4.7	
Ø32	4.3	10.3	135	45.5		2.7	1.0
					64	6.5	
Ø40	4.5	10.3	131	61.5		4.5	0.9
					80	8.4	
Ø50	3.2	10.3	184	81.5		4.7	0.9
					100	7.5	
Ø63	2.4	10.3	246	107.5		5.0	0.9
					126	7.0	
Ø80	1.8	10.3	328	141.5		5.2	0.9
					160	6.7	

4NKT 14 PNR: R0.8

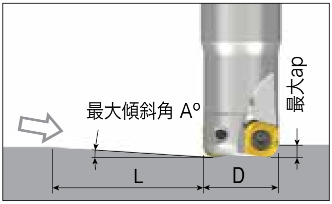
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	4.1	13.5	188	39.5		1.4	1.1
					64	6.1	
Ø40	4.3	13.5	180	55.5		3.1	0.9
					80	8.0	
Ø50	4.7	13.5	163	75.5		5.7	0.9
					100	11.1	
Ø63	3.5	13.5	221	101.5		6.3	0.9
					126	10.3	
Ø80	2.6	13.5	297	135.5		6.7	0.9
					160	9.7	

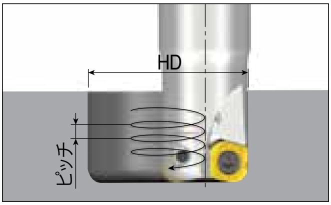
チェイス4ミル斜め沈み加工データ

CHASE4MILL

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



4NKT 04-HF: R1.2

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø8	0.1	0.5	191	9.9		0.0
					16	0.1
Ø10	0.8	0.5	34	13.9		0.2
					20	0.4
Ø11	1.6	0.5	18	15.9		0.4
					22	0.5
Ø12	1.6	0.5	18	17.9		0.4
					24	0.5
Ø13	2.0	0.5	14	19.9		0.5
					26	0.5
Ø16	1.9	0.5	15	25.9		0.5
					32	0.5
Ø20	2.3	0.5	12	33.9		0.5
					40	0.5
Ø25	1.7	0.5	16	43.9		0.5
					50	0.5
Ø32	1.3	0.5	22	57.9		0.5
					64	0.5
Ø40	1.0	0.5	29	73.9		0.5
					80	0.5

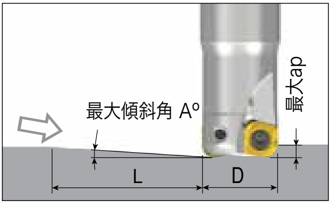
4NKT 06-HF: R2.0

(単位: mm)

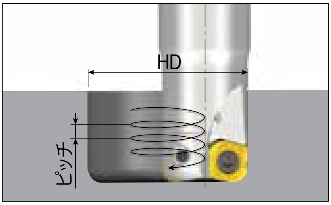
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	0.6	1.0	88	21.4		0.2
					32	0.5
Ø17	0.7	1.0	76	23.4		0.2
					34	0.6
Ø18	1.1	1.0	50	25.4		0.4
					36	1.0
Ø20	1.7	1.0	34	29.4		0.7
					40	1.0
Ø21	1.9	1.0	29	31.4		0.9
					42	1.0
Ø25	2.3	1.0	24	39.4		1.0
					50	1.0
Ø26	3.2	1.0	18	41.4		1.0
					52	1.0
Ø32	2.4	1.0	24	53.4		1.0
					64	1.0
Ø40	1.8	1.0	32	69.4		1.0
					80	1.0
Ø50	1.4	1.0	41	89.4		1.0
					100	1.0
Ø63	1.1	1.0	52	115.4		1.0
					126	1.0

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



4NKT 09-HF: R3.2

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø20	0.3	1.5	287	25		0.1
					40	0.3
Ø25	1.2	1.5	69	35		0.6
					50	1.5
Ø32	2.4	1.5	35	49		1.5
					64	1.5
Ø40	2.3	1.5	37	65		1.5
					80	1.5
Ø50	1.7	1.5	49	85		1.5
					100	1.5
Ø63	1.3	1.5	66	111		1.5
					126	1.5
Ø80	1.0	1.5	86	145		1.5
					160	1.5

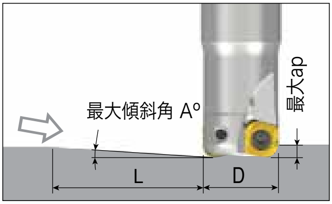
4NKT 11-HF: R4.0

(単位: mm)

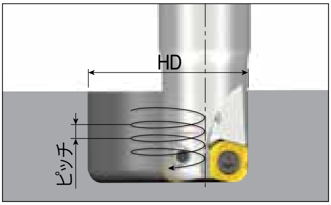
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	0.8	2.0	143	31		0.2
					50	0.9
Ø32	2.0	2.0	57	45		1.2
					64	2.0
Ø40	3.4	2.0	34	61		2.0
					80	2.0
Ø50	2.4	2.0	48	81		2.0
					100	2.0
Ø63	1.8	2.0	64	107		2.0
					126	2.0
Ø80	1.3	2.0	85	141		2.0
					160	2.0

チェイス4ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

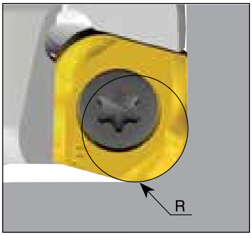


4NKT 14-HF: R5.0

(単位: mm)

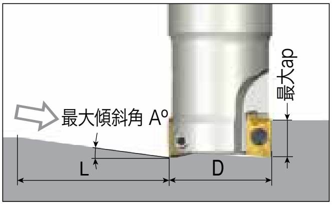
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	1.0	3.0	172	39		0.3
					64	1.5
Ø40	1.8	3.0	96	55		1.3
					80	3.0
Ø50	3.9	3.0	44	75		3.0
					100	3.0
Ø63	2.7	3.0	64	101		3.0
					126	3.0
Ø80	1.9	3.0	88	135		3.0
					160	3.0

プログラミングのヒント

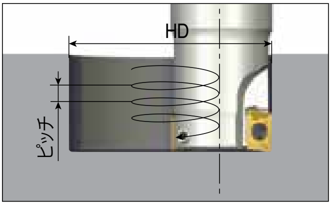


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
4NKT 040212R-HF	1.2	0	0
4NKT 060320R-HF	2.0	0	0
4NKT 090432R-HF	3.2	0	0
4NKT 110640R-HF	4.0	0	0
4NKT 140750R-HF	5.0	0	0

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



AXMT 06

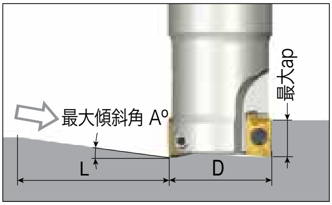
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø8	1.0	5.0	287	9		0.0
					16	0.4
Ø10	8.0	5.0	36	13		1.1
					20	3.7
Ø11	6.0	5.0	48	15		1.1
					22	3.1
Ø12	6.0	5.0	48	17		1.4
					24	3.4
Ø13	5.5	5.0	52	19		1.5
					26	3.3
Ø14	4.8	5.0	60	21		1.6
					28	3.1
Ø15	4.3	5.0	67	23		1.6
					30	3.0
Ø16	4.0	5.0	72	25		1.7
					32	3.0
Ø17	3.5	5.0	82	27		1.6
					34	2.8
Ø18	5.0	5.0	57	29		2.6
					36	4.2
Ø19	4.8	5.0	60	31		2.7
					38	4.3
Ø20	4.0	5.0	72	33		2.4
					40	3.7
Ø21	3.5	5.0	82	35		2.3
					42	3.4
Ø25	3.0	5.0	95	43		2.5
					50	3.5
Ø32	2.0	5.0	143	57		2.3
					64	3.0
Ø40	1.5	5.0	191	73		2.3
					80	2.8

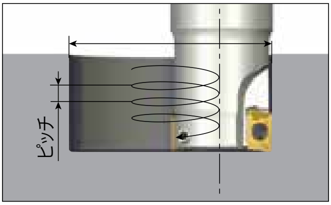
チェイスミル斜め沈み加工データ

CHASEMILL

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



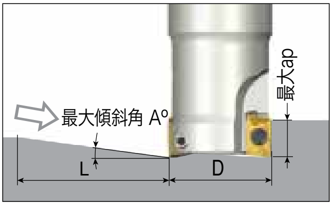
APKT 09

(単位: mm)

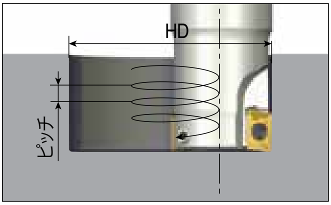
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø10	7.5	9.0	68	14		1.4
					20	3.5
Ø12	7.3	9.0	70	16		1.4
					24	4.1
Ø14	6.0	9.0	86	18		1.1
					28	3.9
Ø16	4.9	9.0	105	21.08		1.2
					32	3.7
Ø17	4.4	9.0	117	23.08		1.2
					34	3.5
Ø18	4.0	9.0	129	25.08		1.3
					36	3.4
Ø20	3.4	9.0	152	29.08		1.4
					40	3.2
Ø21	3.1	9.0	166	31.08		1.5
					42	3.0
Ø22	2.8	9.0	184	33.08		1.4
					44	2.9
Ø25	1.8	9.0	287	39.08		1.2
					50	2.1
Ø26	2.0	9.0	258	41.08		1.4
					52	2.4
Ø30	2.2	9.0	234	49.08		2.0
					60	3.1
Ø32	2.0	9.0	258	53.08		2.0
					64	3.0
Ø33	1.7	9.0	303	55.08		1.7
					66	2.6
Ø40	1.5	9.0	344	69.08		2.0
					80	2.8
Ø50	1.1	9.0	469	89.08		2.0
					100	2.6
Ø63	0.8	9.0	645	115.08		1.9
					126	2.3
Ø80	0.5	9.0	1032	149.08		1.6
					160	1.9

チェイスミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



APKT 12

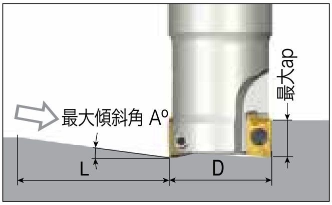
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	12.5	12.0	54	17.5		0.5
					32	9.5
Ø18	9.7	12.0	70	20.9		1.3
					36	8.2
Ø20	6.8	12.0	101	24.9		1.6
					40	6.4
Ø21	6.2	12.0	111	26.9		1.7
					42	6.1
Ø25	8.0	12.0	85	34.9		3.7
					50	9.4
Ø26	7.5	12.0	91	36.9		3.8
					52	9.1
Ø32	5.0	12.0	137	48.9		3.9
					64	7.5
Ø33	4.6	12.0	149	50.9		3.8
					66	7.1
Ø40	3.5	12.0	196	64.9		4.1
					80	6.5
Ø50	2.5	12.0	275	84.9		4.8
					100	5.8
Ø63	1.7	12.0	405	110.9		4.5
					126	5.0
Ø80	1.3	12.0	529	144.9		4.6
					160	4.8

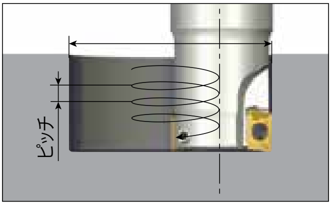
チェイスミル斜め沈み加工データ

CHASEMILL

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



APKT 17

(単位: mm)

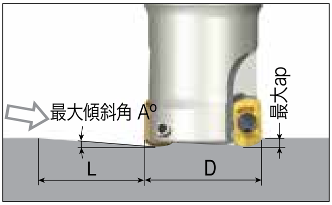
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø20	8.0	16.1	115	22		0.7
					40	7.5
Ø25	5.0	16.1	184	30.6		1.3
					50	5.8
Ø26	4.0	16.1	230	32.6		1.2
					52	4.9
Ø32	9.0	16.1	102	44.6		5.3
					64	13.5
Ø33	9.0	16.1	102	46.6		5.7
					66	13.9
Ø40	5.0	16.1	184	60.6		4.8
					80	9.3
Ø50	4.4	16.1	209	80.6		6.3
					100	10.3
Ø63	3.2	16.1	288	106.6		6.5
					126	9.4
Ø80	2.3	16.1	401	140.6		6.5
					160	8.6
Ø100	1.8	16.1	513	180.6		6.8
					200	8.4
Ø125	1.4	16.1	659	230.6		6.9
					250	8.1
Ø160	1.0	16.1	923	300.6		6.5
					320	7.5
Ø200	0.7	16.1	1318	380.6		5.9
					400	6.5

APKT 19

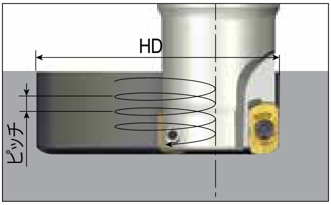
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø40	6.0	17.5	167	56		4.5
					80	11.2
Ø50	4.0	17.5	250	76		4.9
					100	9.3
Ø63	2.9	17.5	346	102		5.3
					126	8.5
Ø80	2.1	17.5	477	136		5.5
					160	7.8
Ø100	1.6	17.5	627	176		5.7
					200	7.5
Ø125	1.2	17.5	736	226		5.6
					250	7.0
Ø160	0.9	17.5	1115	296		5.7
					320	6.7
Ø200	0.7	17.5	1433	376		5.7
					400	6.5

斜め沈み加工



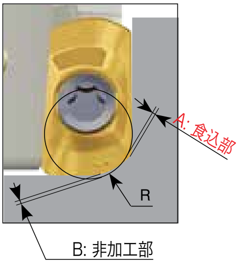
ヘリカル斜め沈み加工



AXMT 0602R-HF (単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø8	0.3	0.5	96	14		0.1
					16	0.1
Ø10	0.5	0.5	57	14		0.1
					20	0.2
Ø11	1.0	0.5	29	18		0.3
					22	0.5
Ø12	2.3	0.5	12	18		0.5
					24	0.5
Ø13	4.5	0.5	6	18		0.5
					26	0.5
Ø14	3.5	0.5	8	18		0.5
					28	0.5
Ø15	3.0	0.5	10	26		0.5
					30	0.5
Ø16	2.8	0.5	10	26		0.5
					32	0.5
Ø17	2.5	0.5	11	26		0.5
					34	0.5
Ø18	2.3	0.5	12	26		0.5
					36	0.5
Ø19	2.2	0.5	13	26		0.5
					38	0.5
Ø20	1.9	0.5	15	34		0.5
					40	0.5
Ø21	1.7	0.5	17	34		0.5
					42	0.5
Ø25	1.4	0.5	20	44		0.5
					50	0.5
Ø32	1.0	0.5	29	58		0.5
					64	0.5
Ø40	0.7	0.5	41	74		0.5
					80	0.5

プログラミングのヒント



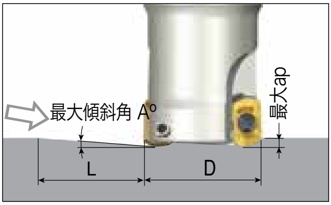
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
AXMT 0602R-HF	0.9	0	0.22
	1.0	0.01	0.19
	1.5	0.16	0.05
	2.0	0.35	0
APKT 09T3R-HF	1.5	0	0.47
	1.7	0	0.29
	2.0	0.04	0.3
	2.5	0.18	0.15
	3.0	0.36	0.04
APKT 1204R-HF	2	0	0.57
	2.5	0.07	0.42
	3	0.21	0.28
	3.5	0.39	0.15
	4	0.58	0.06

:推奨プログラム"R"

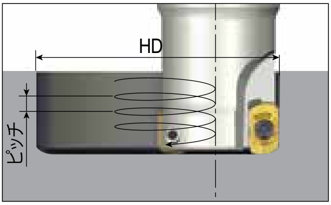
チェイスミル斜め沈み加工データ

CHASEMILL

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

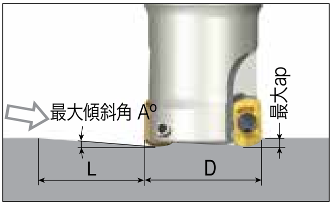


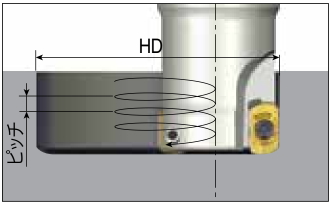
APKT 09T3R-HF

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	3.8	1.0	15	22		1.0
					32	1.0
Ø17	3.5	1.0	16	24		1.0
					34	1.0
Ø18	3.4	1.0	17	26		1.0
					36	1.0
Ø20	3.0	1.0	19	30		1.0
					40	1.0
Ø21	2.3	1.0	25	32		1.0
					42	1.0
Ø22	2.0	1.0	29	34		1.0
					44	1.0
Ø25	2.1	1.0	27	40		1.0
					50	1.0
Ø26	2.0	1.0	29	42		1.0
					52	1.0
Ø30	1.8	1.0	32	50		1.0
					60	1.0
Ø32	1.6	1.0	36	54		1.0
					64	1.0
Ø33	1.5	1.0	38	56		1.0
					66	1.0
Ø40	1.2	1.0	48	70		1.0
					80	1.0
Ø50	0.9	1.0	64	90		1.0
					100	1.0
Ø63	0.5	1.0	115	116		1.0
					126	1.0
Ø80	0.4	1.0	143	150		1.0
					160	1.0

チェイスミル斜め沈み加工データ





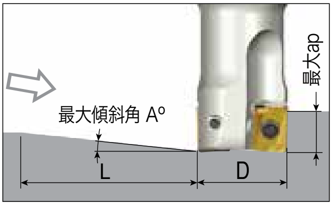
APKT 1204R-HF

(単位: mm)

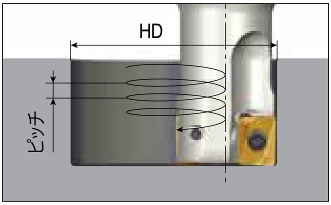
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	3.8	1.2	18	21		0.8
					32	1.2
Ø18	4.0	1.2	17	24		1.1
					36	1.2
Ø20	4.0	1.2	17	27		1.2
					40	1.2
Ø21	3.5	1.2	20	29		1.2
					42	1.2
Ø25	2.5	1.2	27	37		1.2
					50	1.2
Ø26	2.3	1.2	30	39		1.2
					52	1.2
Ø32	1.7	1.2	40	51		1.2
					64	1.2
Ø33	1.7	1.2	40	53		1.2
					66	1.2
Ø40	1.5	1.2	46	67		1.2
					80	1.2
Ø50	1.1	1.2	63	86		1.2
					100	1.2
Ø63	1.0	1.2	69	112		1.2
					126	1.2
Ø80	0.8	1.2	86	146		1.2
					160	1.2

チェイス2ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ANH(M)X 11

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	1.5	11.0	420	30		0.3
					50	1.7
Ø26	1.4	11.0	450	32		0.4
					52	1.7
Ø32	1.1	11.0	573	44		0.6
					64	1.6
Ø33	1.0	11.0	631	46		0.6
					66	1.5
Ø40	0.8	11.0	788	60		0.7
					80	1.5
Ø50	0.6	11.0	1051	80		0.8
					100	1.4
Ø63	0.4	11.0	1576	106		0.8
					126	1.2
Ø80	0.3	11.0	2102	140		0.8
					160	1.1
Ø100	0.2	11.0	3153	180		0.7
					200	0.9
Ø125	0.2	11.0	3153	230		1.0
					250	1.2

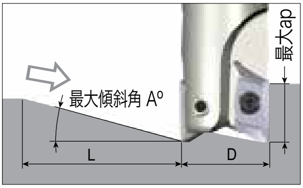
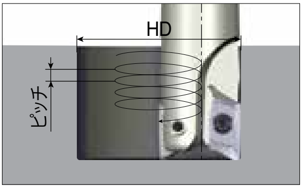
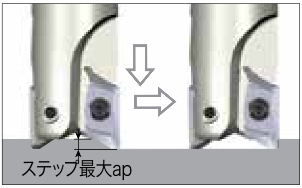
ANH(M)X 16

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	1.2	15.0	716	44		0.7
					64	1.8
Ø33	1.0	15.0	560	46		0.6
					66	1.5
Ø40	0.9	15.0	955	60		0.8
					80	1.7
Ø50	0.8	15.0	1075	80		1.1
					100	1.9
Ø63	0.6	15.0	1433	106		1.2
					126	1.8
Ø80	0.45	15.0	1911	140		1.3
					160	1.7
Ø100	0.35	15.0	2457	180		1.3
					200	1.6
Ø125	0.25	15.0	3439	230		1.2
					250	1.5
Ø160	0.15	15.0	5732	300		1.0
					320	1.1
Ø200	0.1	15.0	8599	380		0.8
					400	0.9

チェイスアル斜め沈み加工データ

CHASEALU

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング
		

XEVT 16: 0.4R-1.6R

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	20.5	16	43	29.1		4.1	4
					50	13.6	4
Ø32	17.5	16	51	43.1		9.3	4
					64	13.6	4
Ø40	11.0	16	82	59.1		9.9	4
					80	13.6	4
Ø50	8.5	16	107	79.1		11.6	4
					100	13.6	4
Ø63	5.5	16	166	105.1		10.8	4
					126	13.6	4
Ø80	4.3	16	213	139.1		11.9	4
					160	13.6	4
Ø100	3.3	16	278	179.1		12.2	4
					200	13.6	4
Ø125	2.5	16	367	229.1		12.1	4
					250	13.6	4
Ø160	1.9	16	483	299.1		12.3	4
					320	13.6	4
Ø200	1.5	16	611	379.1		12.5	4
					400	13.6	4

XEVT 16: 2.0R-2.4R

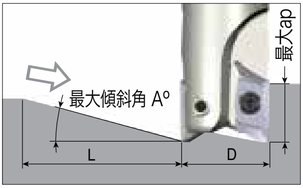
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	19.5	15.5	44	29.1		3.9	3.5
					50	13.2	3.5
Ø32	16.5	15.5	52	43.1		8.8	3.5
					64	13.2	3.5
Ø40	10.5	15.5	84	59.1		9.4	3.5
					80	13.2	3.5
Ø50	8.0	15.5	110	79.1		10.9	3.5
					100	13.2	3.5
Ø63	5.0	15.5	177	105.1		9.8	3.5
					126	13.2	3.5
Ø80	3.9	15.5	227	139.1		10.7	3.5
					160	13.2	3.5
Ø100	3.0	15.5	296	179.1		11.1	3.5
					200	13.2	3.5
Ø125	2.3	15.5	386	229.1		11.2	3.5
					250	13.2	3.5
Ø160	1.7	15.5	523	299.1		11.0	3.5
					320	12.7	3.5
Ø200	1.3	15.5	683	379.1		10.8	3.5
					400	12.1	3.5

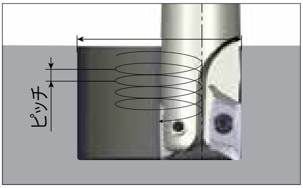
チェイスアル斜め沈み加工データ

CHASEALU

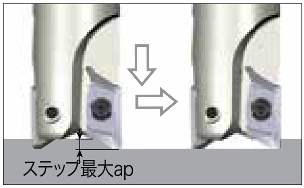
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



XEVT 16: 3.0R-3.2R

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	18.5	14.5	43	29.1		3.7	2.8
					50	12.3	2.8
Ø32	16.0	14.5	51	43.1		8.5	2.8
					64	12.3	2.8
Ø40	9.5	14.5	87	59.1		8.5	2.8
					80	12.3	2.8
Ø50	7.0	14.5	118	79.1		9.5	2.8
					100	12.3	2.8
Ø63	5.0	14.5	166	105.1		9.8	2.8
					126	12.3	2.8
Ø80	3.7	14.5	224	139.1		10.2	2.8
					160	12.3	2.8
Ø100	2.8	14.5	297	179.1		10.3	2.8
					200	12.3	2.8
Ø125	2.1	14.5	396	229.1		10.2	2.8
					250	12.2	2.8
Ø160	1.5	14.5	554	299.1		9.7	2.8
					320	11.2	2.8
Ø200	1.2	14.5	693	379.1		10.0	2.8
					400	11.2	2.8

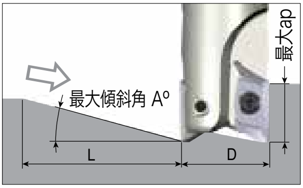
XEVT 16: 4.0R-5.0R

(単位: mm)

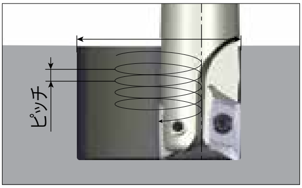
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø25	17.5	14.5	46	29.1		3.4	2.5
					50	12.3	2.5
Ø32	15.0	14.5	54	43.1		7.9	2.5
					64	12.3	2.5
Ø40	8.5	14.5	97	59.1		7.6	2.5
					80	12.3	2.5
Ø50	6.5	14.5	127	79.1		8.8	2.5
					100	12.3	2.5
Ø63	4.5	14.5	184	105.1		8.8	2.5
					126	12.3	2.5
Ø80	3.3	14.5	252	139.1		9.1	2.5
					160	12.3	2.5
Ø100	2.4	14.5	346	179.1		8.8	2.5
					200	11.2	2.5
Ø125	1.8	14.5	462	229.1		8.7	2.5
					250	10.5	2.5
Ø160	1.4	14.5	594	299.1		9.1	2.5
					320	10.4	2.5
Ø200	1.1	14.5	756	379.1		9.2	2.5
					400	10.2	2.5

チェイスアル斜め沈み加工データ

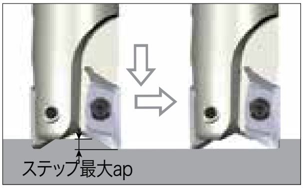
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



XEVT 22: 0.5R-0.8R

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	21.0	21.2	55	38.5		6.7	5.5
					64	18.0	5.5
Ø40	14.0	21.0	84	54.5		9.6	5.5
					80	17.9	5.5
Ø50	9.5	21.0	126	74.5		10.9	5.5
					100	17.9	5.5
Ø63	7.0	21.0	171	100.5		12.3	5.5
					126	17.9	5.5
Ø80	5.0	20.9	239	134.5		12.7	5.5
					160	17.8	5.5
Ø100	3.7	20.9	323	174.5		12.9	5.5
					200	17.3	5.5
Ø125	2.6	20.9	460	224.5		12.1	5.5
					250	15.1	5.5
Ø200	1.6	20.9	749	374.5		13.0	5.5
					400	14.9	5.5

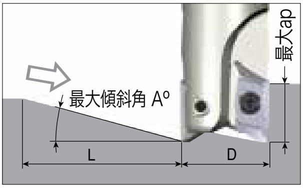
XEVT 22: 1.6R-2.0R

(単位: mm)

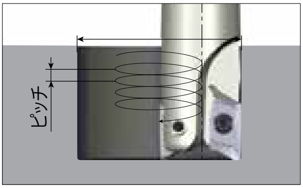
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	20.5	21.0	56	38.5		6.5	5.0
					64	17.9	5.0
Ø40	13.5	20.9	87	54.5		9.3	5.0
					80	17.8	5.0
Ø50	9.5	20.9	125	74.5		10.9	5.0
					100	17.8	5.0
Ø63	6.7	20.9	178	100.5		11.8	5.0
					126	17.8	5.0
Ø80	4.7	20.8	253	134.5		12.0	5.0
					160	17.5	5.0
Ø100	3.5	20.8	340	174.5		12.2	5.0
					200	16.3	5.0
Ø125	2.5	20.8	477	224.5		11.6	5.0
					250	14.6	5.0
Ø200	1.5	20.8	795	374.5		12.2	5.0
					400	14.0	5.0

チェイスアル斜め沈み加工データ

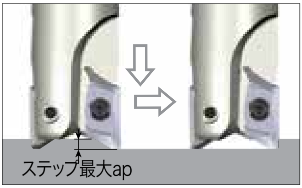
斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



ステップミーリング



XEVT 22: 3.0R-4.0R

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	20.0	20.0	55	38.5		6.3	4.0
					64	17.0	4.0
Ø40	12.3	19.9	91	54.5		8.4	4.0
					80	16.9	4.0
Ø50	8.5	19.9	133	74.5		9.8	4.0
					100	16.9	4.0
Ø63	5.5	19.9	207	100.5		9.6	4.0
					126	16.2	4.0
Ø80	4.0	19.8	283	134.5		10.2	4.0
					160	14.9	4.0
Ø100	3.0	19.8	378	174.5		10.4	4.0
					200	14.0	4.0
Ø125	2.0	19.8	567	224.5		9.3	4.0
					250	11.6	4.0
Ø200	1.0	19.8	1135	374.5		8.1	4.0
					400	9.3	4.0

XEVT 22: 5.0R

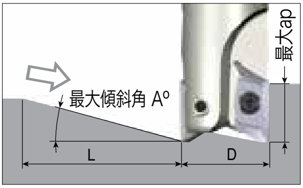
(単位: mm)

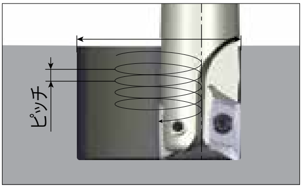
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	19.0	19.5	57	38.5		6.0	3.5
					64	16.6	3.5
Ø40	11.4	19.4	96	54.5		7.8	3.5
					80	16.5	3.5
Ø50	7.5	19.4	147	74.5		8.6	3.5
					100	16.5	3.5
Ø63	5.0	19.4	222	100.5		8.8	3.5
					126	14.7	3.5
Ø80	3.5	19.3	316	134.5		8.9	3.5
					160	13.1	3.5
Ø100	2.5	19.3	442	174.5		8.7	3.5
					200	11.6	3.5
Ø125	1.7	19.3	651	224.5		7.9	3.5
					250	9.9	3.5
Ø200	0.8	19.3	1383	374.5		6.5	3.5
					400	7.4	3.5

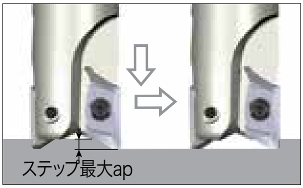
チェイスアル斜め沈み加工データ

CHASE ALU

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工	ステップミーリング







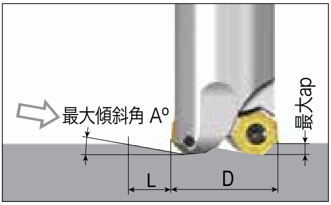
XEVT 22: 6.4R

(単位: mm)

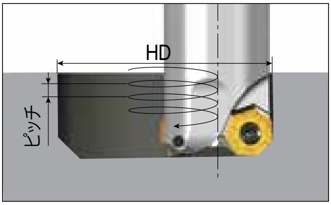
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工			ステップ
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数	最大ap
Ø32	18.0	18.8	58	38.5		5.6	3.0
					64	16.0	3.0
Ø40	10.0	18.7	106	54.5		6.8	3.0
					80	15.9	3.0
Ø50	6.5	18.7	164	74.5		7.4	3.0
					100	15.2	3.0
Ø63	4.5	18.7	238	100.5		7.9	3.0
					126	13.2	3.0
Ø80	3.0	18.6	355	134.5		7.6	3.0
					160	11.2	3.0
Ø100	2.0	18.6	533	174.5		6.9	3.0
					200	9.3	3.0
Ø125	1.5	18.6	711	224.5		7.0	3.0
					250	8.7	3.0
Ø200	0.7	18.6	1523	374.5		5.7	3.0
					400	6.5	3.0

チェイスヘプタ斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

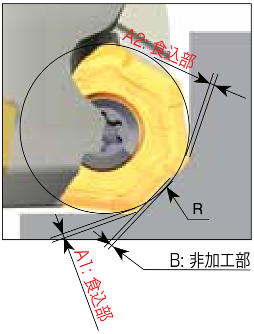


7EMT 06

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	29	3.2	6	45.5		3.2
					64	3.2
Ø40	15.5	3.2	12	61.5		3.2
					80	3.2
Ø50	9.5	3.2	19	81.5		3.2
					100	3.2
Ø63	5.5	3.2	33	107.5		3.2
					126	3.2
Ø80	4.0	3.2	46	141.5		3.2
					160	3.2
Ø100	3.0	3.2	61	181.5		3.2
					200	3.2
Ø125	2.0	2.3	66	231.5		3.2
					250	3.2

プログラミングのヒント

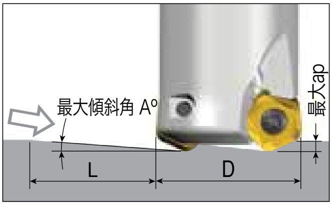


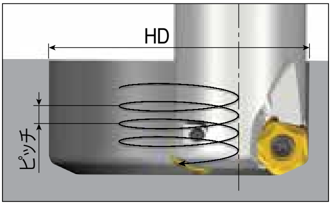
	R プログラム	A 余剰切削		B 加工されない部分の厚さ
		A_1	A_2	B
7EMT 06	3	0	0	1.77
	4.5	0	0	1.51
	5	0.03	0.02	0.94
	6	0.21	0.19	0.53

:推奨プログラム"R"

チェイス10ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工



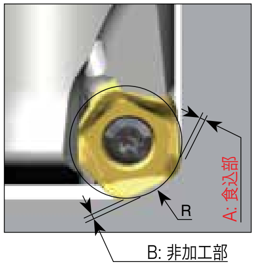


PTKU 05

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø20	1.3	1.5	66	33		0.7
					40	0.9
Ø25	1.1	1.5	78	43		0.8
					50	1.0
Ø26	1.0	1.5	86	45		0.8
					52	0.9
Ø32	1.0	1.5	86	57		1.0
					64	1.1
Ø33	1.0	1.5	86	59		1.0
					66	1.2
Ø40	0.8	1.5	101	73		1.1
					80	1.2
Ø50	0.7	1.5	123	93		1.1
					100	1.2
Ø52	0.7	1.5	123	97		1.2
					104	1.3
Ø63	0.6	1.5	132	119		1.3
					126	1.4
Ø66	0.6	1.5	143	125		1.3
					132	1.4

プログラミングのヒント

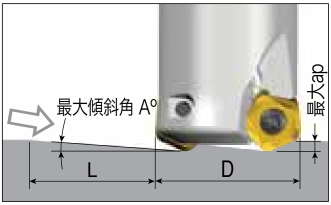


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
PTKU 05	2.5	0.00	0.83
	2.7	0.00	0.76
	3.0	0.04	0.66

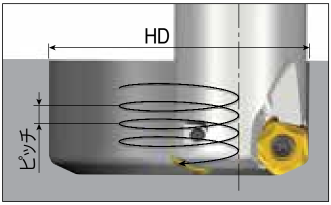
: 推奨プログラム"R"

チェイス10ミル斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

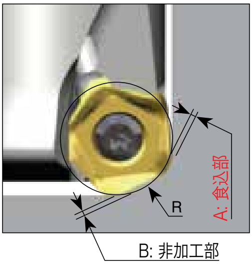


PTKU 10

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø40	1.5	3.0	111	63		1.7
					80	2.2
Ø50	1.9	3.0	88	83		2.8
					100	3.0
Ø63	1.7	3.0	101	109		3.0
					126	3.0
Ø66	2.2	3.0	78	115		3.0
					132	3.0
Ø80	1.5	3.0	115	143		3.0
					160	3.0
Ø100	1.1	3.0	150	183		3.0
					200	3.0
Ø125	0.8	3.0	202	233		3.0
					250	3.0
Ø160	0.6	3.0	265	303		3.0
					320	3.0
Ø200	0.5	3.0	344	383		3.0
					400	3.0

プログラミングのヒント

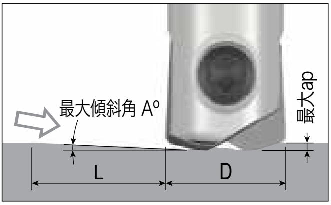


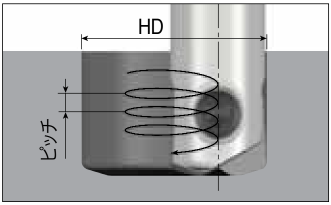
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
PTKU 10	5.5	0.00	1.45
	6.0	0.09	1.28
	6.5	0.21	1.11

: 推奨プログラム"R"

ナンラッシュ斜め沈み加工データ

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工



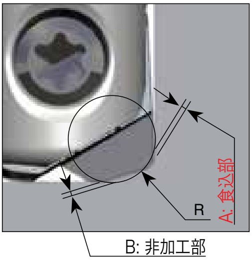


HFN

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø6	2.0	0.3	9	9.6		0.3
					11	0.3
Ø8	2.5	0.5	11	12		0.5
					15	0.5

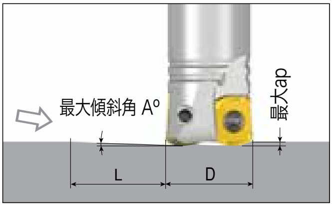
プログラミングのヒント

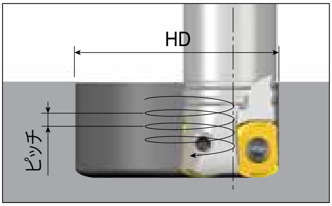


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
HFN 060	0.8	0.00	0.21
	1.0	0.03	0.16
HFN 080	0.8	0.00	0.38
	1.0	0.00	0.32
	1.2	0.02	0.27

: 推奨プログラム"R"

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工



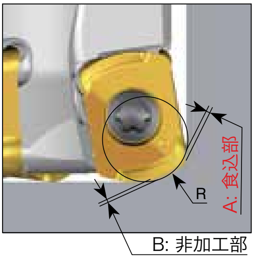


BLMV 06

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	5.1	0.7	8	27		0.7
					32	0.7
Ø17	4.5	0.7	9	29		0.7
					34	0.7
Ø18	4.4	0.7	10	31		0.7
					36	0.7
Ø20	2.5	1.0	23	34		1.0
					40	1.0
Ø21	2.3	1.0	25	35		1.0
					42	1.0
Ø22	2.7	1.0	22	39		1.0
					44	1.0
Ø25	2.5	1.0	23	43		1.0
					50	1.0
Ø26	2.2	1.0	26	45		1.0
					52	1.0
Ø30	1.6	1.0	35	55		1.0
					60	1.0
Ø32	1.4	1.0	40	57		1.0
					64	1.0
Ø33	1.3	1.0	43	59		1.0
					66	1.0
Ø35	1.2	1.0	46	63		1.0
					70	1.0
Ø40	1.0	1.0	55	73		1.0
					80	1.0
Ø42	1.0	1.0	58	79		1.0
					84	1.0
Ø50	0.8	1.0	72	93		1.0
					100	1.0
Ø52	0.8	1.0	77	97		1.0
					104	1.0
Ø63	0.6	1.0	96	119		1.0
					126	1.0
Ø66	0.6	1.0	96	127		1.0
					132	1.0

プログラミングのヒント



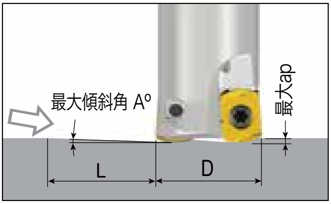
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BLMV 06 (Ø16, Ø17)	1.5	0	0.36
	2.0	0.09	0.22
	2.5	0.27	0.10
BLMV 06 (Ø20~)	1.5	0	0.58
	2.0	0	0.41
	2.5	0.12	0.26
	3.0	0.29	0.12

: 推奨プログラム"R"

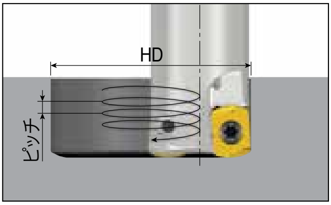
チェイス4フィード斜め沈み加工データ

CHASE4FEED

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

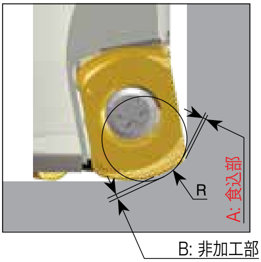


BLMP 04

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø8	0.4	0.5	72	12.6		0.1
					16	0.1
Ø10	0.6	0.5	44	16.6		0.2
					20	0.2
Ø11	0.7	0.5	38	18.6		0.2
					22	0.3
Ø12	1.0	0.5	29	20.6		0.4
					24	0.4
Ø13	1.1	0.5	25	22.6		0.5
					26	0.5
Ø16	1.0	0.5	29	28.6		0.5
					32	0.5
Ø17	1.1	0.5	26	30.6		0.5
					34	0.5
Ø20	1.0	0.5	27	36.6		0.5
					40	0.5
Ø21	0.7	0.5	38	38.6		0.5
					42	0.5
Ø25	0.7	0.5	38	46.6		0.5
					50	0.5
Ø32	0.6	0.5	48	60.6		0.5
					64	0.5

プログラミングのヒント

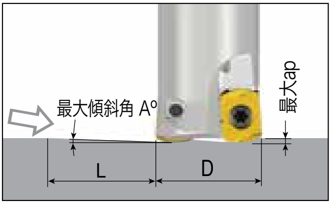


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BLMP 04	0.8	0.00	0.28
	0.9	0.00	0.25
	1.0	0.08	0.22

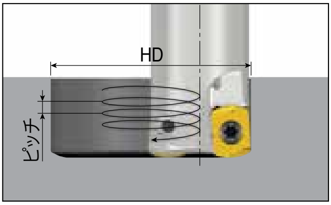
: 推奨プログラム"R"

チェイス4フィード斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

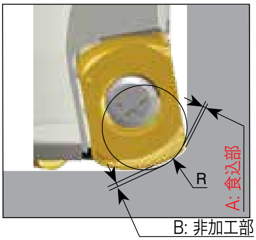


BLMP 06

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	2.0	0.7	13	23		0.7
					32	0.7
Ø17	2.0	0.7	15	25		0.7
					34	0.7
Ø18	2.3	0.7	16	27		0.7
					36	0.7
Ø20	1.5	1.0	38	31		0.8
					40	1.0
Ø21	1.5	1.0	38	33		0.8
					42	1.0
Ø22	1.5	1.0	38	35		1.0
					44	1.0
Ø25	1.3	1.0	41	41		1.0
					50	1.0
Ø26	1.2	1.0	44	43		1.0
					52	1.0
Ø30	1.0	1.0	52	51		1.0
					60	1.0
Ø32	0.9	1.0	57	55		1.0
					64	1.0
Ø33	0.9	1.0	57	57		1.0
					66	1.0
Ø35	0.8	1.0	57	61		1.0
					70	1.0
Ø40	0.7	1.0	64	71		1.0
					80	1.0
Ø42	0.7	1.0	72	75		1.0
					84	1.0
Ø50	0.6	1.0	96	91		1.0
					100	1.0
Ø52	0.6	1.0	96	95		1.0
					104	1.0
Ø63	0.5	1.0	115	117		1.0
					126	1.0
Ø66	0.5	1.0	115	123		1.0
					132	1.0

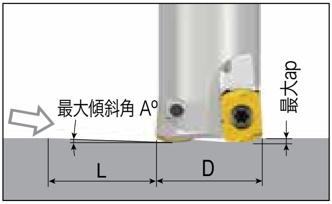
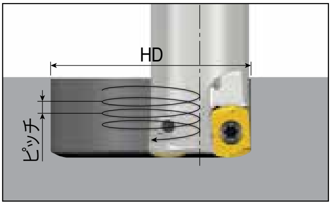
プログラミングのヒント



	Rプログラム	A余剰切削	B加工されない部分の厚さ
BLMP 06 (Ø16, Ø17, Ø18)	1.5	0	0.35
	2.0	0.1	0.22
	2.5	0.27	0.1
BLMP 06 (Ø20-)	2.0	0	0.42
	2.5	0.12	0.26
	3.0	0.29	0.17

: 推奨プログラム"R"

チェイス4フィード斜め沈み加工データ

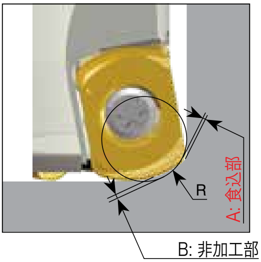
斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工
	

BLMP 09

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	2.2	1.5	39	42		1.5
					50	1.5
Ø26	2.2	1.5	39	44		1.5
					52	1.5
Ø30	2.0	1.5	43	52		1.5
					60	1.5
Ø32	2.0	1.5	43	56		1.5
					64	1.5
Ø33	2.0	1.5	43	58		1.5
					66	1.5
Ø35	2.0	1.5	43	60		1.5
					70	1.5
Ø40	1.5	1.5	57	72		1.5
					80	1.5
Ø42	1.5	1.5	57	76		1.5
					84	1.5
Ø50	1.0	1.5	86	92		1.5
					100	1.5
Ø52	1.0	1.5	86	96		1.5
					104	1.5
Ø63	0.9	1.5	96	118		1.5
					126	1.5
Ø66	0.9	1.5	96	124		1.5
					132	1.5
Ø80	0.8	1.5	107	152		1.5
					160	1.5
Ø100	0.7	1.5	123	192		1.5
					200	1.5
Ø125	0.4	1.5	215	240		1.5
					250	1.5

プログラミングのヒント

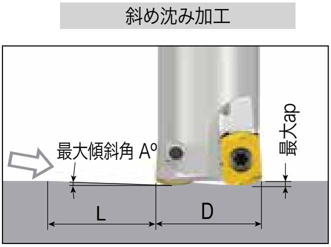


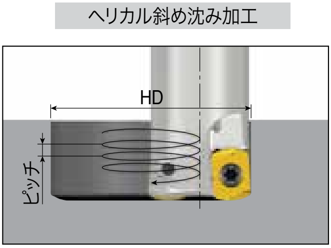
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BLMP 09	2.5	0	0.61
	3.0	0.09	0.45
	3.5	0.24	0.30
	4.0	0.41	0.17
	3.0	0.36	0.04

: 推奨プログラム"R"

チェイス4フィード斜め沈み加工データ

CHASE4FEED
HIGH FEED MILL



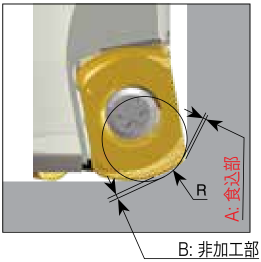


BLMP 11

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø30	0.50	2.0	229	41		0.3
					60	0.7
Ø32	0.50	2.0	229	45		0.3
					64	0.7
Ø33	0.45	2.0	255	47		0.3
					66	0.7
Ø35	0.50	2.0	229	51		0.4
					70	0.8
Ø40	0.55	2.0	208	61		0.5
					80	1.0
Ø42	0.50	2.0	229	65		0.5
					84	1.0
Ø50	0.50	2.0	229	81		0.7
					100	1.2
Ø52	0.45	2.0	255	85		0.7
					104	1.1
Ø63	0.45	2.0	255	107		0.9
					126	1.3
Ø66	0.40	2.0	287	113		0.9
					132	1.2
Ø80	0.35	2.0	328	141		1.0
					160	1.3
Ø100	0.30	2.0	382	181		1.1
					200	1.4
Ø125	0.25	2.0	459	231		1.2
					250	1.5
Ø160	0.20	2.0	573	301		1.3
					320	1.5
Ø200	0.15	2.0	764	381		1.3
					400	1.4

プログラミングのヒント



	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BLMP 11	2.4	0.00	1.09
	3.0	0.00	0.90
	3.2	0.18	0.85

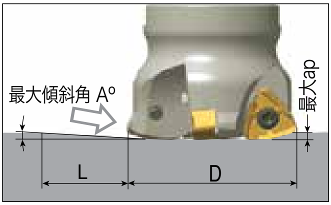
: 推奨プログラム"R"

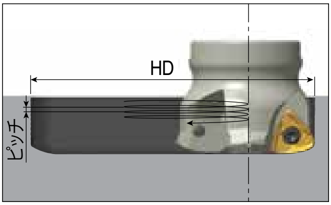
TaeguTec
Member IMC Group

チェイス2フィード斜め沈み加工データ

CHASE2FEED

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工



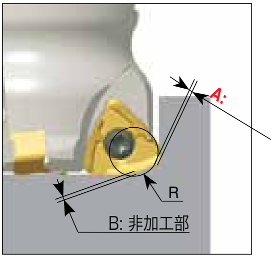


BLMP 13

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	0.8	2.0	143	50		0.7
					64	0.9
Ø33	1.1	2.0	104	52		1.0
					66	1.3
Ø35	1.1	2.0	104	56		1.1
					70	1.3
Ø40	1.2	2.0	96	66		1.4
					80	1.7
Ø42	1.1	2.0	104	70		1.3
					84	1.6
Ø50	0.8	2.0	143	86		1.2
					100	1.4
Ø52	0.8	2.0	143	90		1.3
					104	1.5
Ø63	0.6	2.0	191	112		1.2
					126	1.3
Ø66	0.6	2.0	191	118		1.2
					132	1.4
Ø80	0.5	2.0	229	146		1.3
					160	1.4
Ø100	0.4	2.0	287	186		1.3
					200	1.4
Ø125	0.3	2.0	382	236		1.2
					250	1.3
Ø160	0.3	2.0	382	306		1.6
					320	1.7
Ø200	0.2	2.0	573	386		1.3
					400	1.4
Ø250	0.2	2.0	573	486		1.7
					500	1.7

プログラミングのヒント



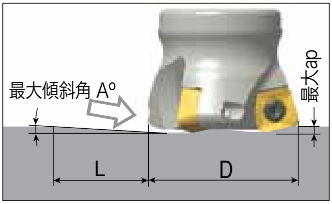
	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BLMP 13	3.0	0	1.31
	3.5	0	1.17
	4.0	0.04	1.03
	4.5	0.15	0.89
	5.0	0.3	0.76

: 推奨プログラム"R"

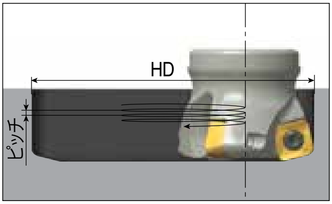
チェイスフィード斜め沈み加工データ

CHASEFEED

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

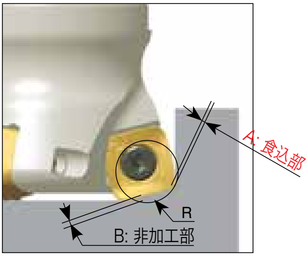


SBMT 06

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	2.2	1.0	25.5	22.8		0.7
					32	1.0
Ø17	2.4	1.0	23.4	24.8		0.9
					34	1.0
Ø20	3.2	1.0	17.9	30.8		1.0
					40	1.0
Ø21	3.1	1.0	18.5	32.8		1.0
					42	1.0
Ø25	2.4	1.0	23.4	40.8		1.0
					50	1.0
Ø32	1.8	1.0	31.8	54.8		1.0
					64	1.0
Ø40	1.3	1.0	42.5	70.8		1.0
					80	1.0
Ø50	1.0	1.0	57.3	90.8		1.0
					100	1.0
Ø63	0.7	1.0	76.4	116.8		1.0
					126	1.0

プログラミングのヒント

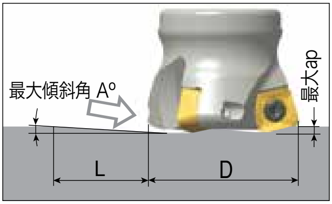


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
SBMT 06	1.8	0	0.81
	2.0	0	0.77
	2.2	0.01	0.73

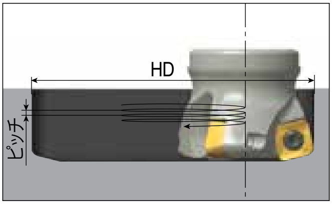
:推奨プログラム"R"

チェイスフィード斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

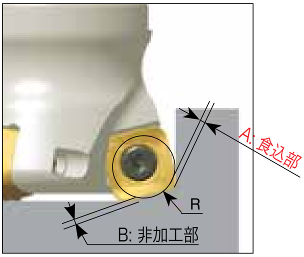


SBMT 09

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	1.6	1.2	43	36		1
					50	1.2
Ø26	1.7	1.2	40	38		1.1
					52	1.2
Ø30	3.1	1.2	22	46		1.2
					60	1.2
Ø32	3.9	1.2	18	50		1.2
					64	1.2
Ø33	3.7	1.2	19	52		1.2
					66	1.2
Ø35	3.4	1.2	18	56		1.2
					70	1.2
Ø40	2.8	1.2	25	66		1.2
					80	1.2
Ø42	2.6	1.2	26	70		1.2
					84	1.2
Ø50	2.0	1.2	34	86		1.2
					100	1.2
Ø52	1.9	1.2	38	90		1.2
					104	1.2
Ø63	1.5	1.2	43	112		1.2
					126	1.2
Ø66	1.1	1.2	63	118		1.2
					132	1.2
Ø80	1.2	1.2	63	146		1.2
					160	1.2

プログラミングのヒント

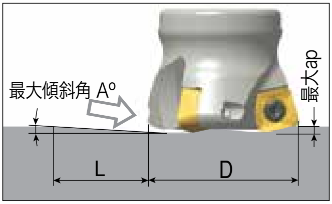


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
SBMT 09	3.5	0.1	0.81
	3	0	0.9
	2.5	0	0.98
	2	0	1.1

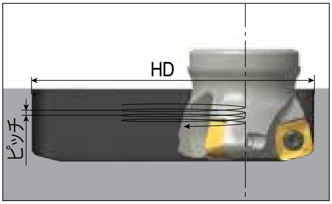
:推奨プログラム"R"

チェイスフィード斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

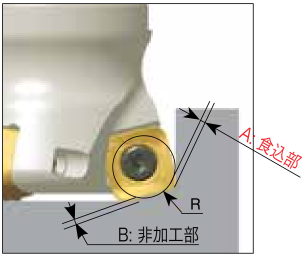


SBMT 13

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	7.0	2.0	16	47		2.0
					64	2.0
Ø33	6.9	2.0	17	49		2.0
					66	2.0
Ø35	6.4	2.0	18	53		2.0
					70	2.0
Ø40	5.3	2.0	22	63		2.0
					80	2.0
Ø42	4.4	2.0	26	67		2.0
					84	2.0
Ø50	4.3	2.0	27	83		2.0
					100	2.0
Ø52	4.0	2.0	29	87		2.0
					104	2.0
Ø63	2.9	2.0	40	109		2.0
					126	2.0
Ø80	2.0	2.0	57	143		2.0
					160	2.0
Ø100	1.5	2.0	76	183		2.0
					200	2.0
Ø125	1.1	2.0	104	233		2.0
					250	2.0
Ø160	0.8	2.0	104	303		2.0
					320	2.0
Ø200	0.6	2.0	127	383		2.0
					400	2.0
Ø250	0.5	2.0	164	483		2.0
					500	2.0

プログラミングのヒント

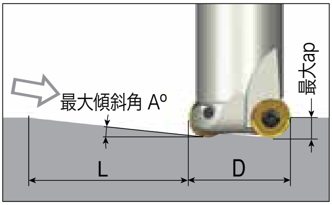


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
SBMT 13	4.0	0	1.62
	4.5	0	1.51
	5.0	0.04	1.4
	5.5	0.14	1.29
	6.0	0.28	1.18

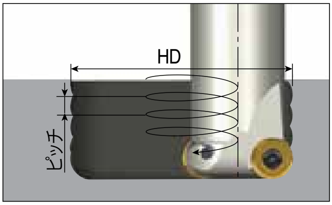
:推奨プログラム"R"

チェイス2モールド斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



RNMU 10

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	1.1	5.0	261	33		0.4
					50	1.3
Ø26	1.1	5.0	261	35		0.5
					52	1.3
Ø32	0.9	5.0	318	47		0.6
					64	1.3
Ø33	0.9	5.0	318	49		0.7
					66	1.4
Ø40	0.9	5.0	318	63		1.0
					80	1.7
Ø42	0.9	5.0	318	67		1.0
					84	1.8
Ø50	0.7	5.0	409	83		1.1
					100	1.6
Ø52	0.8	5.0	358	87		1.3
					104	1.9

RNMU 12

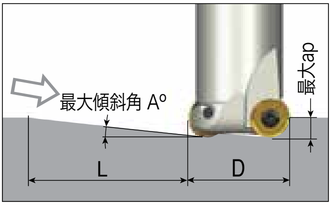
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	1.4	6.0	246	42		0.7
					64	2.1
Ø33	1.4	6.0	246	44		0.7
					66	2.2
Ø40	1.3	6.0	265	58		1.1
					80	2.4
Ø50	1.0	6.0	344	78		1.3
					100	2.3
Ø52	1.0	6.0	344	82		1.4
					104	2.4
Ø63	1.0	6.0	344	104		1.9
					126	2.9
Ø66	1.0	6.0	344	110		2.0
					132	3.1
Ø80	0.9	6.0	382	138		2.4
					160	3.4
Ø100	0.7	6.0	491	178		2.5
					200	3.3

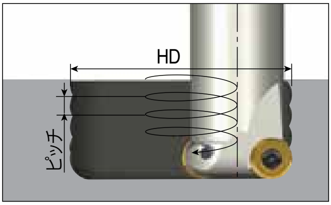
チェイス2モールド斜め沈み加工データ

CHASE2MOLD

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



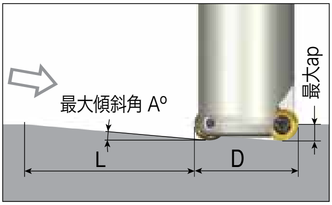
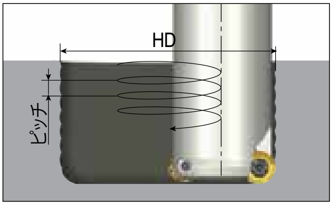
RNMU 16

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø40	1.4	8.0	328	52		0.8
					80	2.6
Ø42	1.4	8.0	328	56		0.9
					84	2.7
Ø50	1.3	8.0	353	72		1.3
					100	3.0
Ø52	1.0	8.0	459	76		1.1
					104	2.4
Ø63	1.0	8.0	459	98		1.6
					126	2.9
Ø66	1.0	8.0	459	104		1.8
					132	3.1
Ø80	1.0	8.0	459	132		2.4
					160	3.7
Ø100	0.9	8.0	510	172		3.0
					200	4.2
Ø125	0.9	8.0	510	222		4.1
					250	5.2

チェイスモールド斜め沈み加工データ

CHASEMOLD

斜め沈み加工	ヘリカル斜め沈み加工
	

RYM(H)X-08

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	2.5	4.0	92	18		0.2
					32	1.9
Ø17	2.5	4.0	92	20		0.3
					34	2.0
Ø18	2.5	4.0	92	22		0.5
					36	2.1
Ø20	4.0	4.0	57	26		1.1
					40	3.4
Ø21	4.0	4.0	57	28		1.3
					42	3.4
Ø25	4.0	4.0	57	36		2.1
					50	3.4
Ø26	4.0	4.0	57	38		2.2
					52	3.4
Ø32	4.0	4.0	57	50		3.4
					64	3.4
Ø40	7.0	4.0	33	66		3.4
					80	3.4

RYMX-10

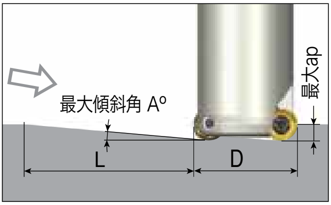
(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø20	4.5	5.0	64	22		0.4
					40	4.2
Ø21	4.5	5.0	64	24		0.6
					42	4.4
Ø25	5.0	5.0	57	32		1.6
					50	4.3
Ø26	5.0	5.0	57	34		1.9
					52	4.3
Ø32	5.0	5.0	57	46		3.3
					64	4.3
Ø35	5.0	5.0	57	52		4.0
					70	4.3
Ø40	5.0	5.0	57	62		4.3
					80	4.3
Ø42	5.0	5.0	57	66		4.3
					84	4.3
Ø50	6.5	5.0	44	82		4.3
					100	4.3
Ø52	6.0	5.0	48	86		4.3
					104	4.3
Ø66	4.5	5.0	64	114		4.3
					132	4.3

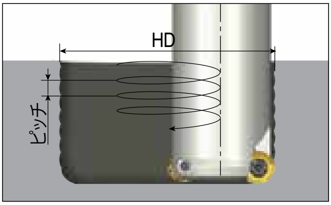
チェイスモールド斜め沈み加工データ

CHASEMOLD

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



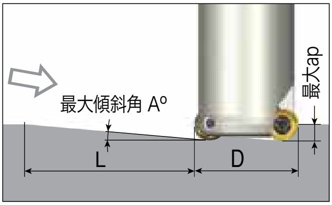
RYMX-12

(単位: mm)

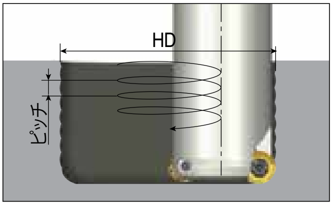
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	6.0	6.0	57	28		0.8
					50	5.1
Ø26	6.0	6.0	57	30		1.1
					52	5.1
Ø32	12.0	6.0	28	42		5.1
					64	5.1
Ø33	12.0	6.0	28	44		5.1
					66	5.1
Ø35	12.0	6.0	28	48		5.1
					70	5.1
Ø40	10.0	6.0	34	58		5.1
					80	5.1
Ø42	12.0	6.0	28	62		5.1
					84	5.1
Ø50	9.0	6.0	38	78		5.1
					100	5.1
Ø52	8.0	6.0	43	82		5.1
					104	5.1
Ø55	8.0	6.0	43	88		5.1
					110	5.1
Ø63	7.0	6.0	49	104		5.1
					126	5.1
Ø66	6.5	6.0	53	110		5.1
					132	5.1
Ø80	4.5	6.0	76	138		5.1
					160	5.1
Ø100	3.5	6.0	98	178		5.1
					200	5.1
Ø125	2.5	6.0	137	228		5.1
					250	5.1

チェイスモールド斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



RYMX-16

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø32	8.0	8.0	57	34		0.7
					64	6.8
Ø40	9.5	8.0	48	50		4.5
					80	6.8
Ø42	9.0	8.0	51	54		5.1
					84	6.8
Ø50	9.0	8.0	51	70		6.8
					100	6.8
Ø52	9.0	8.0	51	74		6.8
					104	6.8
Ø63	8.5	8.0	54	96		6.8
					126	6.8
Ø66	8.5	8.0	54	102		6.8
					132	6.8
Ø80	6.0	8.0	76	130		6.8
					160	6.8
Ø100	5.0	8.0	91	170		6.8
					200	6.8
Ø125	3.5	8.0	131	220		6.8
					250	6.8
Ø160	3.5	8.0	131	290		6.8
					320	6.8

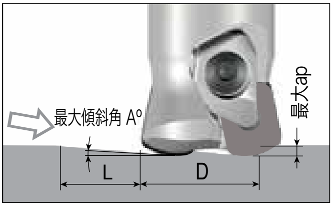
RYMX-20

(単位: mm)

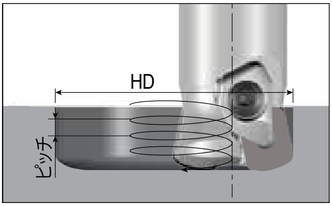
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø50	8.0	10.0	71	62		4.5
					100	8.5
Ø63	12.5	10.0	45	88		8.5
					126	8.5
Ø80	8.5	10.0	67	122		8.5
					160	8.5
Ø100	6.5	10.0	88	162		8.5
					200	8.5
Ø125	4.5	10.0	127	212		8.5
					250	8.5
Ø160	4.0	10.0	143	282		8.5
					320	8.5
Ø200	2.5	10.0	229	362		8.5
					400	8.5
Ø250	2.4	10.0	239	462		8.5
					500	8.5

セラミックスフィード斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工



BNGX 06

(単位: mm)

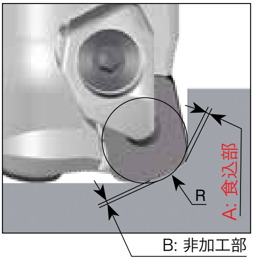
カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø16	0.5	1.0	115	25.6		0.2
					32	0.4
Ø20	0.5	1.0	115	33.4		0.3
					40	0.5
Ø25	0.4	1.0	144	43.4		0.4
					50	0.5
Ø32	0.3	1.0	191	57.3		0.4
					64	0.6

BNGX 09

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø25	1.2	1.5	55	39		0.9
					50	1.1
Ø32	0.6	1.5	132	53		0.6
					64	0.7
Ø40	0.6	1.5	143	69		0.7
					80	0.8
Ø50	0.5	1.5	156	89		0.9
					100	1.0

プログラミングのヒント

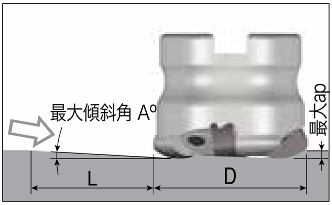


	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BNGX 06	1.5	0.00	0.60
	2.0	0.00	0.42
	2.5	0.10	0.27
BNGX 09	3.0	0.00	0.61
	3.4	0.00	0.46
	3.5	0.01	0.43
	4.0	0.12	0.26

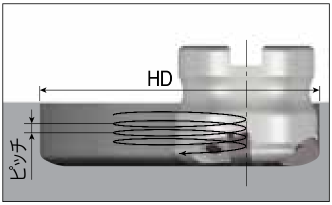
: 推奨プログラム"R"

セラミックスフィード斜め沈み加工データ

斜め沈み加工



ヘリカル斜め沈み加工

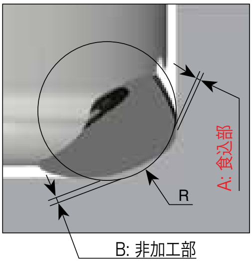


BNGX 12

(単位: mm)

カッター径 (D)	斜め沈み加工			ヘリカル斜め沈み加工		
	最大傾斜角 (A°)	最大ap	最小長さ (L)	最小径 (HD)	最大径 (HD)	最大ピッチ/回転数
Ø50	0.6	2.5	239	84		1.1
					100	1.0
Ø63	0.5	2.5	287	110		1.1
					126	1.1
Ø80	0.4	2.5	318	144		1.3
					160	1.3

プログラミングのヒント



	R プログラム	A 余剰切削	B 加工されない部分の厚さ
BNGX 12	4.0	0.00	1.18
	4.5	0.00	1.00
	5.0	0.03	0.84

: 推奨プログラム"R"