突切・溝入・
多機能工具



突切・溝入
多機能工具

目次

工具選定ガイド	
ホルダー選定ガイド	B4
チップ選定ガイド	B19
材質	B26
チップブレーカー	B28
ホルダー	
ウィンカット	B34
カットスフィード	B38
Tクランプ	B42
ウィンスイス	B64
フェースラッシュ	B97
Tグルーブ	B101
トップカット	B102
クアッドラッシュ	B104
クアッドiラッシュ	B118
ウィンiグルーブ	B120
ミニiラッシュ	B121
クールバースト(高圧クーラント対応)用部品	B122

アイコン説明


➤適合工具参照頁


➤適合スリーブ参照頁


➤適合チップ参照頁



➤推奨加工条件

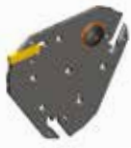


チップ

チップ型番呼称	B126
カットスフィード	B128
Tクランプ	B129
VTクランプ	B134
フェースラッシュ	B146
Tグルーブ	B147
クアッドラッシュ 型番呼称	B148
クアッドラッシュ	B149
クアッドiラッシュ	B162
ウィンiグルーブ	B163
ミニiラッシュ	B163
トップカット 型番呼称	B164
トップカット	B165
トップマイクロ 型番呼称	B168
トップマイクロ	B169
特注チップ型番呼称	B181
特注チップ例	B182
技術資料	B186
推奨加工条件	B187

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				WINCUT COOLBURST SFTB SFTB-TB	WINCUT COOLBURST TGTB TGTB-TB	CUTSPEED SFGB	CUTSPEED COOLBURST SFGB-TB
							
ページ				B34	B35	B38	B39
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削					
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

CUTSPEED		T-CLAMP			
SFER/L	**SFER/L-TB**	**TGB**	**TGB-TB**	**TGBR/L TGBR/L-D..R/L TGBR/L-TI-D..R/L**	**TGBFR/L**
					
B40	B41	B42	B43	B44-B46	B47
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
					●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP				QUADRUSH
				TGER/L	TCAER/L	TCAER/L-TB	TCAFR/L	TCAQR/L
								
ページ				B48	B52	B53	B54	B55-B56
加工用途	外径	突切		●	●	●		●
		溝入		●	●	●		●
		旋削			●	●		○
	端面	溝入					●	
		旋削					●	
	内径	溝入						
		旋削						
	倣い加工				●	●		○
	ねじ切り加工							●
	ぬすみ加工							

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

QUADRUSH	WINSWISS			HUSHBORE	T-CLAMP
COOLBURST **TCAQR/L-TB**	**QE1 TTER/L** **QE1 TTER/L-TB**	**QE1 TQHR/L** **QE1 TQHR/L-TB**	**QE1Y TQHR** **QE1Y TQHR-TB**	COOLBURST **QH TTIR/L-TB**	**TTER/L-SH**
					
B55-B56	B64-B65	B66	B67	B70	B72
●	●	●	●		●
●	●	●	●		●
○	●	●	●		●
				●	
				●	
○	●	○	○		●
●		●	●		

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP COOLBURST TTER/L-SH-TB	T-CLAMP TTER/L-D	T-CLAMP TTER/L	T-CLAMP COOLBURST TTER/L-TB
							
ページ				B73	B74-B75	B76-B77	B78
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削		●	●	●	●
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工			●	●	●	●
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

T-CLAMP

TTSER/L	TGFR/L	TTFR/L	TTFR/L-RN	TGFPR/L	TTFPR/L
					
B79	B80	B81	B82-B83	B84	B85
○					
●	●			●	
●	○			○	
	●	●	●	●	●
	○	●	●	○	●
○					

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP			
				TGIFR/L	TTFIR/L	TTIR/L-C TTIR/L	COOLBURST TTIR/L-TB
							
ページ				B86	B87	B88-B89	B90
加工用途	外径	突切					
		溝入					
		旋削					
	端面	溝入		●	●		
		旋削		○	●		
	内径	溝入				●	●
		旋削				●	●
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

T-CLAMP					
TTSIR/L	**TGSIR/L**	**TGEUR/L**	**TGIUR/L**	**TTER/L-15A**	**TGIUR/L-15A**
					
B91	B92	B93	B94	B95	B96
●	●				
●			○		
				●	●
		●	●		

● 第一推奨, ○ 第二推奨

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				FACERUSH			
				TXFR/L	TXFR/L-TB	TXFPR/L	TXFPR/L-TB
							
ページ				B97	B98	B99	B100
加工用途	外径	突切					
		溝入		○	○		
		旋削		○	○		
	端面	溝入		●	●	●	●
		旋削		●	●	●	●
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工			○	○		
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

TGROOVE	TOPCUT		QUADRUSH	
TTLEN	**TTVER/L**	**TTVBR/L**	**TQHR/L-20**	COOLBURST **TQHR/L-20-TB**
				
B101	B102	B103	B104	B105
	●		●	●
●	●		●	●
	●	●	○	○
			○	○
		●	●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				QUADRUSH			
				TQHR/L-20-Q	COOLBURST TQHR/L-20-TB-Q	TMS-TQHL	COOLBURST TMS-TQHL-TB
							
ページ				B104	B105	B106	B107
加工用途	外径	突切		●	●		
		溝入		●	●	●	●
		旋削		○	○	○	○
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工			○	○	○	○
	ねじ切り加工			●	●	○	○
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切·溝入·多機能工具

QUADRUSH				
TMY TQHR	COOLBURST TMY TQHR-TB	TQBR/L-27	TQHR/L-27	COOLBURST TQHR/L-27-TB
				
B108	B109	B110	B111	B112
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
○	○		○	○
○	○		○	○
●	●		●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

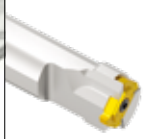
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				QUADRUSH			
				TQHPR/L-27	TQHR/L-34	COOLBURST TQHR/L-34-TB	TQHPR/L-34
							
ページ				B113	B114	B115	B116
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削		○	○	○	○
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工			○	○	○	○
	ねじ切り加工			●			
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

QUADRUSH	QUADRUSH			WINGROOVE	MINIRUSH
COOLBURST **TQHR/L...EW-TB**	**TQHIR/L**	**TMS-TQHIL**	COOLBURST **TMS-TQHIL-TB**	**TMIHR/L** **TMIHR/L-C**	**TMIHN** **TMIHN-C**
					
B117	B118	B119	B119	B120	B121
●		●	●		
		○	○		
	●			●	●
	○			○	○

● 第一推奨, ○ 第二推奨

工具選定ガイド

内径加工範囲

内径 (mm)	TOPMICRO	WINGROOVE	MINITRUSH	TOPCAP	T-CLAMP	QUADTRUSH	T-CLAMP
	MIN	TMIHR/L	TMIHN	TCAP	TTSIR/L	TQHIR/L	TTIR/L
							
0							
0.6							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
12.5							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				CUTSPEED		T-CLAMP		
				SFC	SFJ	TDC	TSC	TDJ
								
被削材質				P M K N S	P M N S	P M K N S	P M K N S	P M N S
ページ				B128	B128	B129	B130	B131
加工用途	外径	突切		●	●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●	●
		旋削						
	端面	溝入				○	○	○
		旋削						
	内径	溝入				○	○	○
		旋削						
	倣い加工							
	ねじ切り加工							
	ぬすみ加工							

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				T-CLAMP				VT-CLAMP
				TSJ	TDUF	TDV	TDCT	TDMV
								
被削材質				P M N S	P	P M N S	P M K N S	P M K N S
ページ				B132	B133	B133	B134	B134
加工用途	外径	突切		●	●	●	●	○
		溝入		●	●	●	●	○
		旋削					●	●
	端面	溝入		○	○	○	●	
		旋削					●	
	内径	溝入		○	○	○	●	
		旋削					●	●
	倣い加工							●
	ねじ切り加工							
	ぬすみ加工							●

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

T-CLAMP

TDXU	TDXT	TDXY	TDT	TDT (フルRタイプ)	TDT - RU (フルRタイプ)	TDT - RS (フルRタイプ)	TST - RS (フルRタイプ)
							
P M K N S	P M K N S	P M K S	P M K N S	P M K N S	P M K S	P M K N S	P M K N S
B135	B135	B136	B137-B138	B139	B139	B140	B140
○	○	○	○				
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	○				
●	●	●	○				
●	●	●	○				
●	●	●	○				
				●	●	●	●
				●	●	●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

T-CLAMP

製品シリーズ				TDFT	TDIT	TDIM	TDIP	TSG (CBN)
								
被削材質				P M K N S	P M K N S	P M K N	P M K N S	H
ページ				B141	B141-B142	B142	B143	B144
加工用途	外径	突切						
		溝入				●	●	●
		旋削				○	○	●
	端面	溝入		●		○	○	
		旋削		●				
	内径	溝入			●	●	●	
		旋削			●	●	●	
	倣い加工						○	●
	ねじ切り加工							
	ぬすみ加工				○			

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

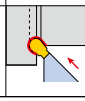
T-CLAMP			FACERUSH		TGROOVE	QUADRUSH	
TSG-HF (CBN)	**TDA**	**TSA** (PCD)	**TDFX**	**TDGX**	**TGUX**	**TQJ 20**	**TQS 20**
							
H	N	N	P M K N S	P M N S	P M K N	P M N S	P M K N S
B144	B145	B145	B146	B146	B147	B149	B150
						●	●
○	○		○		●	●	●
●	●		○			●	●
			●				
			●				
	●	●					○
				●			
	○						

● 第一推奨, ○ 第二推奨

TaeguTec Member IMC Group

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				QUADRUSH				
				TQS 20-MT	TQJ 27	TQC 27	TQS 27	TQS 27-MT TQS 27-WT
								
被削材質				P M N S	P M N S	P M K N S	P M K N S	P M N S
ページ				B150	B151-B153	B154-B155	B156	B157
加工用途	外径	突切			●	●	●	
		溝入			●	●	●	
		旋削			●	●	●	
	端面	溝入						
		旋削						
	内径	溝入						
		旋削						
	倣い加工				○	○	○	
	ねじ切り加工			●				●
	ぬすみ加工							

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

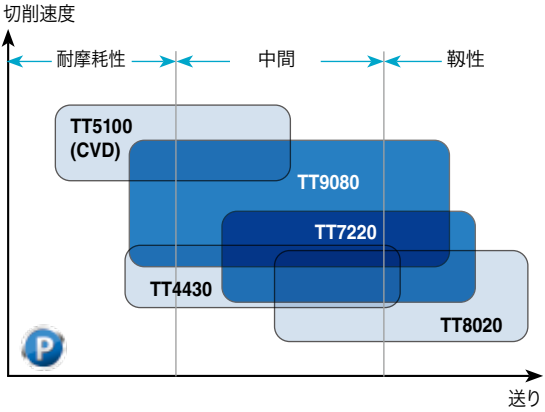
QUADRUSH			QUADRUSH	WINGROOVE	MINIRUSH	TOPCUT	TOPMICRO
TQS 27-ISO TQS 27-UN TQS 27-W	TQBS 27	TQC 34	TQIS 14	TMIR/L	TMIS 8	TV..	MIN.
							
P M N S	P M K N	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M N S	P M N S
B158-B159	B159	B160-B161	B162	B163	B163	B164-B167	B168-B180
		●				●	
	●	●	○			●	
		●				●	
			●	●	●		●
			○	○	○		●
		○					●
●						●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

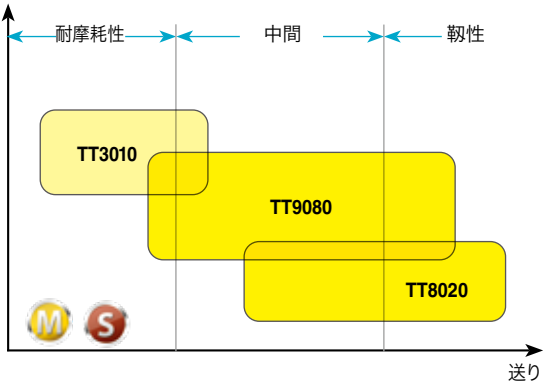
チップ材質

材質選定ガイド

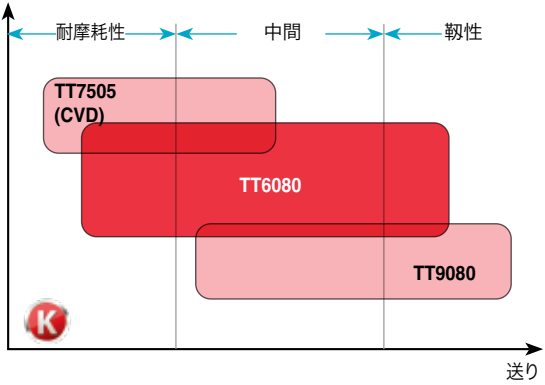
鋼（PVD&CVDコーティング）



ステンレス鋼 & 耐熱合金（PVDコーティング）



鋳鉄（PVD&CVDコーティング）



チップ材質

突切・溝入・多機能

材質	ISO	特長・加工用途
TT7505 CVDコーティング	K05 – K15	・ダクタイル鋳鉄、ねずみ鋳鉄の高速溝入・旋削加工において優れた性能を発揮。
TT6080 PVDコーティング	K05 – K25 H05 – H25	・ねずみ鋳鉄/ダクタイル鋳鉄の一般加工 ・高硬度鋼の中～仕上加工用
TT3010 PVDコーティング	S05 – S20	・耐熱合金鋼の高速溝入・旋削加工において優れた性能を発揮。
TT5100 CVDコーティング	P20 – P35 M20 – M35	・軟鋼、低炭素鋼、低炭素合金鋼の中切削溝入・旋削加工に適す。 ・ステンレス鋼の低～中速加工において加工性能を発揮。
TT9080 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・炭素鋼、耐熱合金鋼、ステンレス鋼の汎用旋削、溝入、突切加工用。 ・中速加工での連続加工に推奨。
TT4430 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・炭素鋼、耐熱合金鋼、ステンレス鋼の小物汎用加工用。 ・旋削、溝入、突切加工用
TT7220 PVDコーティング	P25 – P45 M25 – M45	・炭素鋼、ステンレス鋼の粗加工、旋削、溝入、突切加工用。
TT8020 PVDコーティング	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	・低速、もしくは粗加工用。炭素鋼、ステンレス鋼や耐熱合金鋼等の断続突切・溝入・旋削加工に適す。
CT3000 サーメット	P10 – P20 M10 – M20 K10 – K20	・良好な面精度と長い工具寿命を実現。炭素鋼とステンレス鋼、鋳鉄の仕上旋削加工に適す。
K10 超硬	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	・鋳鉄、アルミ、非鉄金属、チタン合金の汎用加工用。
TB2015 CBN	H10 – H20	・高硬度鋼の連続加工、軽断続加工に適す。
TD1020 PCD	N10 – N25	・アルミの汎用加工に適す。

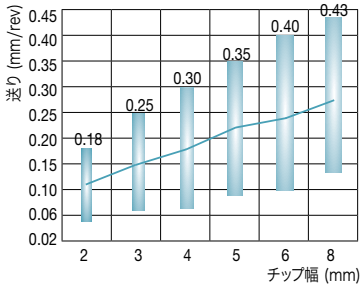
チップブレーカー

突切・溝入

チップブレーカー	加工内容と特長

Cタイプ

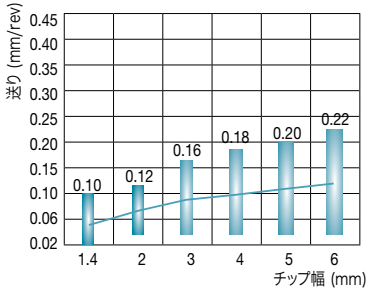




- 突切・深溝入の汎用加工に最適
- 強化タイプの刃先形状で断続加工に対応
- 中～高送り加工対応
- 炭素鋼、合金鋼、鋳鉄加工用
- 高硬度材加工用

Jタイプ

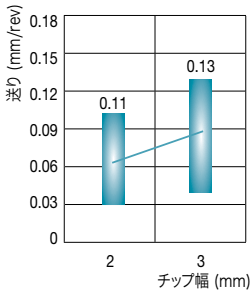




- 突切・深溝入の軟鋼加工に最適
- シャープ切刃、低切削抵抗
- 低～中送り加工対応
- チューブ、小径、薄肉部品加工用
- ステンレス鋼、低炭素鋼加工用
- 耐熱超合金加工用

UFタイプ

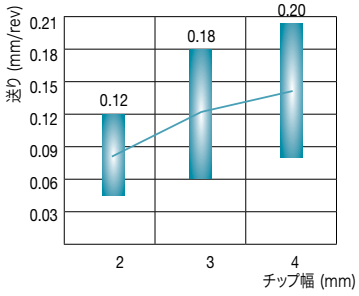




- 細かい切屑を形成
- ダクタイル材や低炭素鋼の低送り加工時、良好な切屑排出性
- Cr-Ni合金鋼、ベアリング鋼加工用

Vタイプ





- シャープ切刃で広幅溝入加工時、バリの発生を低減
- チューブ、小物部品加工用
- ステンレス鋼、軟鋼加工用

チップブレーカー

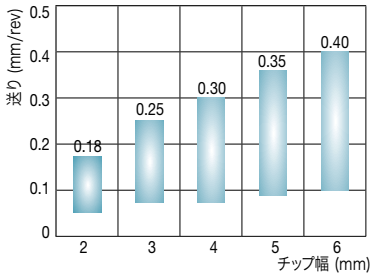
溝入・旋削

チップブレーカー	加工内容と特長

CTタイプ

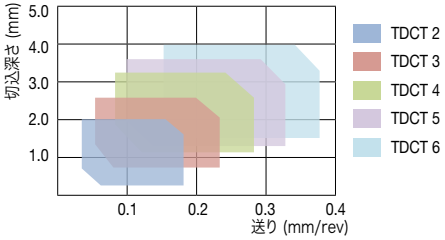


■ 溝入



・溝入れおよび突切における安定した切れ味
・C型チップブレーカーの用途をカバーし、旋削用途のための多機能ブレーカーを含む
・中から高い送り速度範囲
・鋼、鋳鉄、ステンレス鋼、耐熱合金用

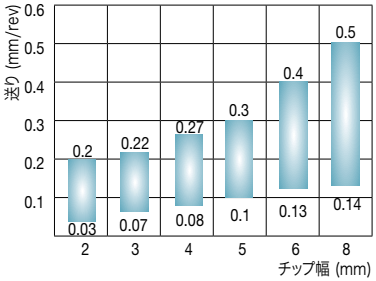
■ 旋削



XUタイプ

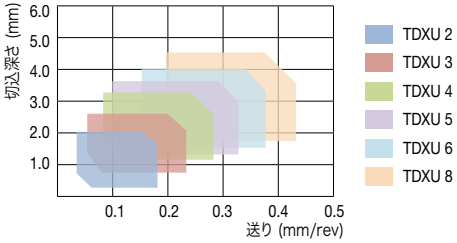


■ 溝入



・旋削溝入の汎用加工に最適
・外径・内径・端面加工に対応
・低切削抵抗、良好な切屑排出性
・低～中送り加工対応
・鋼、ステンレス鋼、耐熱鋼加工用

■ 旋削



チップブレーカー

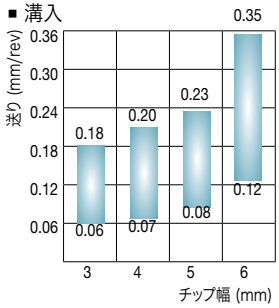
溝入・旋削

チップブレーカー	加工内容と特長

XYタイプ

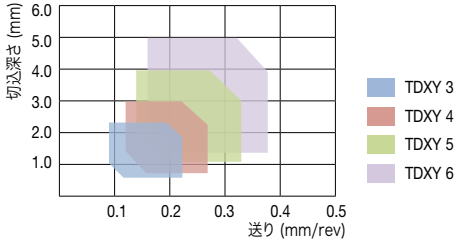


■ 溝入



・外径および内径溝加工並びに旋削加工用
・外径端面加工および旋削時の良好な切りくず排出
・フラットな底面加工
・低～中送りの溝加工、中～高送りの旋削
・鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、および超合金の加工に理想

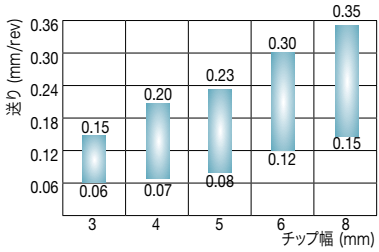
■ 旋削



Tタイプ

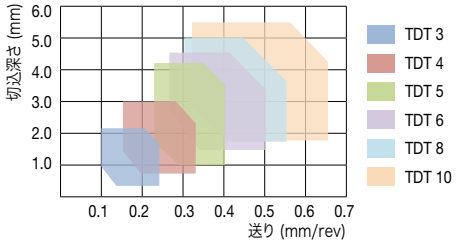


■ 溝入



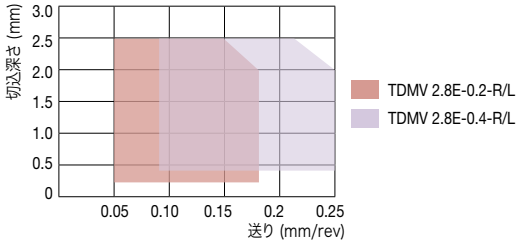
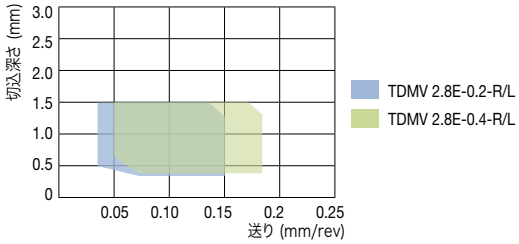
・鋳鉄の旋削加工に最適
・旋削・溝入加工時、様々な被削材に対応
・鋼、鋳鉄加工対応
・高送り加工対応

■ 旋削



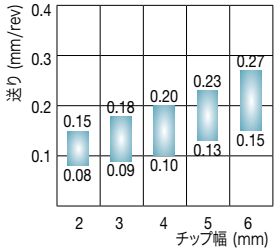
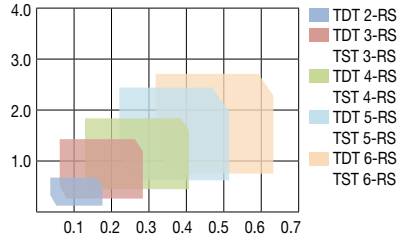
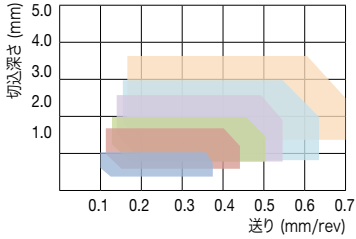
チップブレーカー

溝入・旋削

チップブレーカー	加工内容と特長
MVタイプ 	■ 後挽き  ■ 前挽き  ・多用途チップブレーカー：前挽、後挽旋削、プロファイリング、端面加工、突切 ・多機能旋削に最適化されたチップブレーカー設計により、優れた切屑処理を実現 ・2.8mmのチップ幅は、狭いスペースでの様々な作業を可能にします ・最大2.5mmの切削深さで荒加工と仕上げ加工が可能 ・4種類のチップタイプが利用可能：右/左勝手、コーナーR0.2、R0.4 ・多機能加工により、工具コストと設備のダウンタイムを削減しつつ、生産性の向上を最大化 ・標準ホルダーと互換性があり、高圧クーラントホルダーを使用する際の性能を最大化

チップブレーカー

溝入・旋削

チップブレーカー	加工内容と特長
RSタイプ 	■ 溝入  ・耐熱合金の中仕上げ加工における第1選択 ・外径および内径のプロファイリング、旋削、溝加工用途に ・シャープエッジにより、低い切削抵抗と良好な表面仕上げ ・精密加工と優れた再現性 ■ 旋削 
RUタイプ 	■ 旋削  ・鋼、鋳鉄の倣い加工用 ・強靭な刃先形状 ・小切込みでも良好な切屑排出性 ・優れた仕上げ面 ・高送り、小切込み加工対応

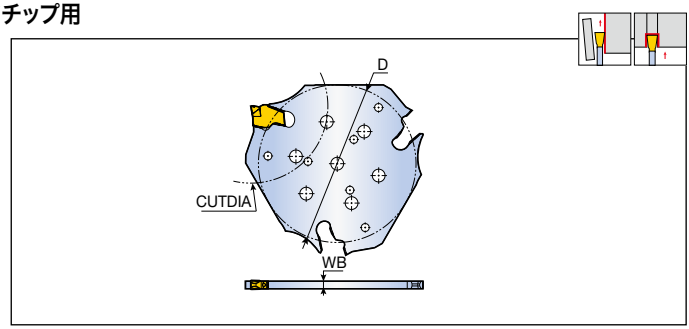
突切・溝入・
多機能ホルダー



SFTB

三角形ブレード、カットスフィードチップ用



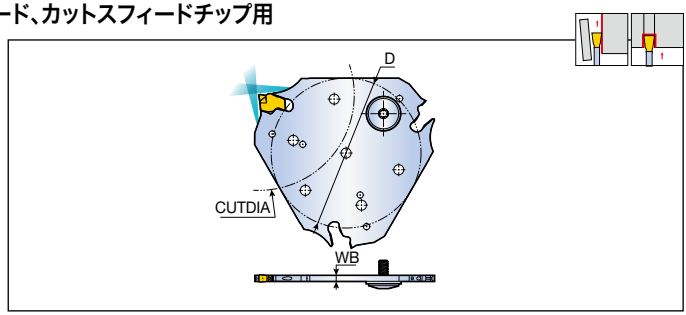


型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
SFTB	**D52-2**	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB THTBR/L-R/L-TB B36-B37	SFC SFJ B128
	D52-3	3	53.2	2.5	52		
	D82-2	2	64.3	1.8	82		
	D82-3	3	64.3	2.5	82		
	D120-2	2	85.5	1.8	120		
	D120-3	3	85.5	2.5	120		

SFTB-TB

高圧クーラント対応、三角形ブレード、カットスフィードチップ用





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
SFTB	**D52-2-TB**	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB THTBR/L-R/L-TB B36-B37	SFC SFJ B128
	D52-3-TB	3	53.2	2.5	52		
	D82-2-TB	2	64.3	1.8	82		
	D82-3-TB	3	64.3	2.5	82		
	D120-2-TB	2	85.5	1.8	120		
	D120-3-TB	3	85.5	2.5	120		

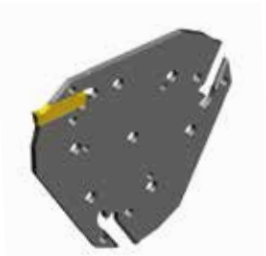
部品

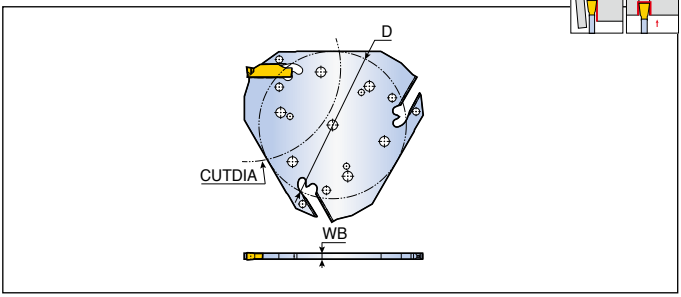
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
SFTB	-	ETG 3-4		
SFTB-TB	SGC 340-Q	ETG 3-4		

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGTB

三角形ブレード、カットスフィードチップ用



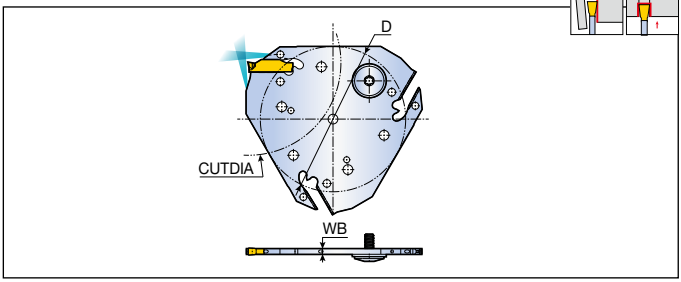


型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
TGTB	D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	TDC/J/V/UF
	D52-3	3	53.2	2.5	52	THTBR/L-R/L-TB	TSC/J
	D82-2	2	64.3	1.8	82	B36-B37	TDCT/XU/XY/XT/T
	D82-3	3	64.3	2.5	82		B129-B140

TGTB-TB

高圧クーラント対応、三角形ブレード、カットスフィードチップ用





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
TGTB	D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	TDC/J/V/UF
	D52-3-TB	3	53.2	2.5	52	THTBR/L-R/L-TB	TSC/J
	D82-2-TB	2	64.3	1.8	82	B36-B37	TDCT/XU/XY/XT/T
	D82-3-TB	3	64.3	2.5	82		B129-B140

部品

型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
TGTB	-	EDG 33B		
TGTB-TB	SGC 340-Q	EDG 33B		

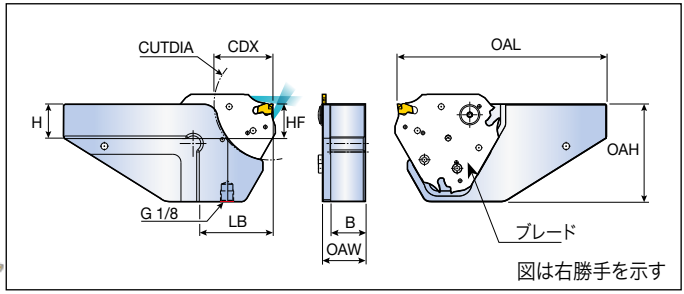
▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

THTBR/L-TB

WINCUT ADVANCED PARTING

高圧クーラント対応、三角形ブレード用ホルダー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)								ブレード
		H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR/L	**20-D52-TB**	20	20	17.5	125	52	23.5	40	52	SFTB/SFTB-TB TGTB/TGTB-TB B34-B35
	25-D52-TB	25	25	22.5	135	52	28.5	40	52	
	20-D82-TB	20	20	17.5	140	72	23.5	51.5	82	
	25-D82-TB	25	25	22.5	150	72	28.5	51.5	82	
	25-D120-TB	25	25	22.5	165	95	28.5	67	120	
	32-D120-TB	32	32	29.0	165	95	35.0	67	120	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

加工物の直径に応じた溝入れの切削深さ

型番		CUTDIA										
CDX		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
SFTB/TGTB	**D52**	240	164	137	118	105	94	86	80	74	70	66
	D82	N.L.	N.L.	3686	1126	734	524	408	335	284	247	219
SFTB	**D120**	N.L.	N.L.	7752	2581	1548	1105	860	704	597	518	458

▸ N.L.: 制限なし

型番		CUTDIA										
CDX		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
SFTB/TGTB	**D52**	64	61	59	57	56	55	54	53	52	52	52
	D82	197	180	166	154	144	135	128	122	116	112	108
SFTB	**D120**	411	373	342	316	294	276	259	245	233	222	212

型番		CUTDIA														
CDX		27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
SFTB/TGTB	**D82**	104	101	98	96	93	91	90	88	87	86	85	84	83	82	82
SFTB	**D120**	203	195	188	182	176	171	166	162	158	154	151	148	145	143	140

型番		CUTDIA													
CDX		42	43	44	45	46	47	48	49	51	52	55	54-53	57-56	58-60
SFTB	**D120**	136	134	133	131	130	128	127	126	125	124	122	123	121	120

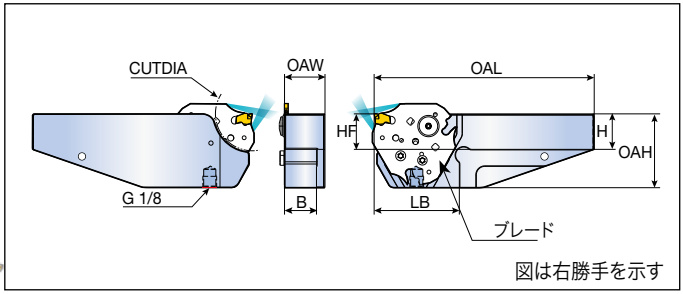
部品

型番	ロックピン	スクリュー	Oリング	レンチ
				
THTBR/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4X0.7X10-TX	O-RING ID10X2	T 20

THTBR-L-TB / THTBL-R-TB

スピンドルの隣で加工用、三角形ブレード用ブロック





図は右勝手を示す

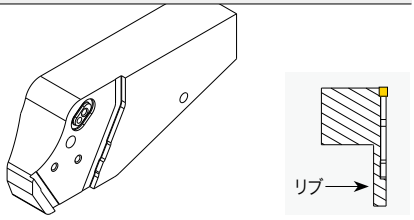
型番		寸法 (mm)								ブレード
		H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR	**25-L-D52-TB**	25	25	22.5	155	52	28.5	60	52	SFTB/SFTB-TB TGTB/TGTB-TB B34-B35
	25-L-D82-TB	25	25	22.5	176.5	72	28.5	78	82	
	25-L-D120-TB	25	25	22.5	211	95	28.5	113	120	
THTBL	**25-R-D52-TB**	25	25	22.5	155	52	28.5	60	52	
	25-R-D82-TB	25	25	22.5	176.5	72	28.5	78	82	
	25-R-D120-TB	25	25	22.5	211	95	28.5	113	120	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

部品

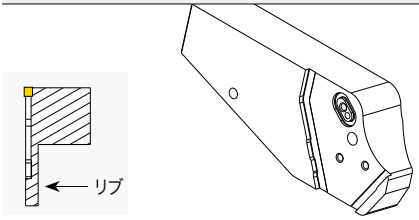
型番	ロックピン	スクリュー	Oリング	レンチ
				
THTBR/L--R/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4X0.7X10-TX	O-RING ID10X2	T 20

THTB**R**-TB



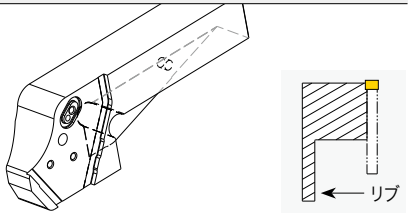
R-ポケットの向き

THTB**L**-TB



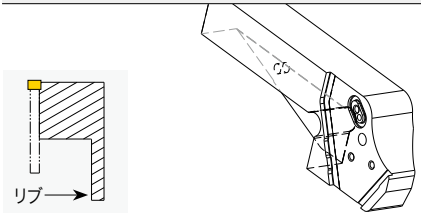
L-ポケットの向き

THTB**R**-**L**-TB



R-ポケットの向き / **L**-補強リブ側

THTB**L**-**R**-TB

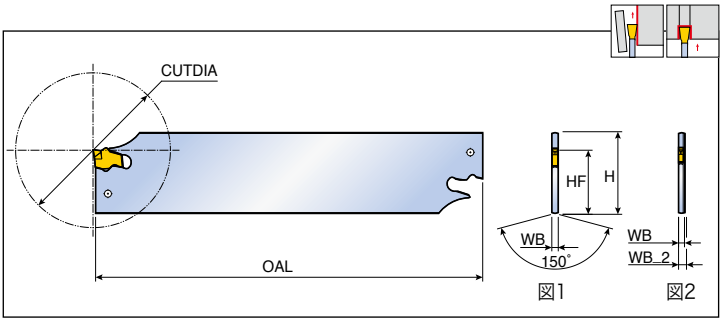


L-ポケットの向き / **R**-補強リブ側

SFGB

突切･深溝入用ブレード





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA	図	ツールブロック	適合チップ
SFGB 26-1.6	1*	26	21.4	150	1.3	2.5	35	2	TTBN/U..	SFC
26-2	2	26	21.4	150	1.8	2.5	50	2		SFJ
26-3	3	26	21.4	150	2.5	-	75	1	B49-B50	
32-1.6	1*	32	24.8	150	1.3	2.5	38	2		B128
32-2	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		
32-3	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1		

▸ *: SFC 1.6 チップのみ適合

部品

型番	脱着レンチ			
				
SFGB	ETG 3-4			

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFGB-TB

高圧クーラント対応、突切・深溝入用ブレード



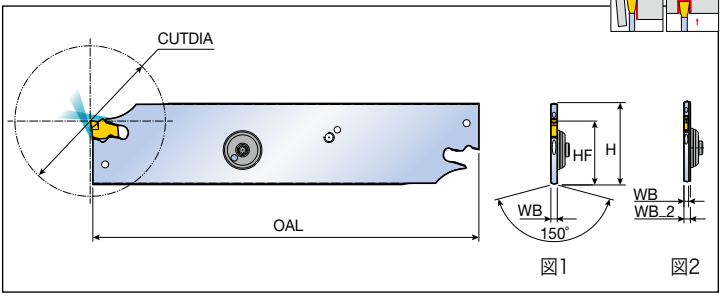


図1　図2

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)						図	ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB	**26-2-TB**	2	26	21.4	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB B51	SFC SFJ B128
	26-3-TB	3	26	21.4	150	2.5	-	75	1		
	32-2-TB	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		
	32-3-TB	3	32	24.8	150	2.5	-	90	1		

部品

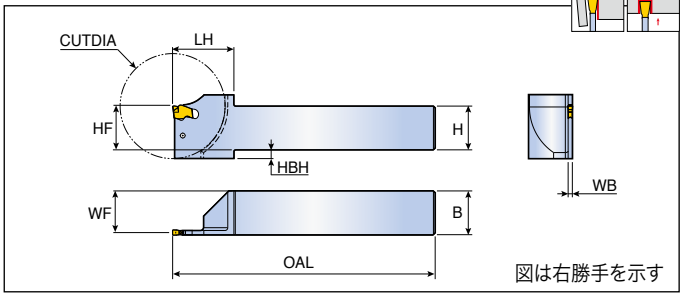
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
SFGB -TB	SGC 340	ETG 3-4		

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFER/L

突切・深溝入用一体型ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
SFER/L	**2020-1.6T22-D45**	1*	20	20	20	150	29.5	19.4	1.3	2.5	45	SFC
	2525-2T25-D50	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFJ
	2525-3T30-D60	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60	B128

▸ *: SFC 1.6 チップのみ適合

部品

型番	脱着レンチ			
				
SFER/L	ETG 3-4			

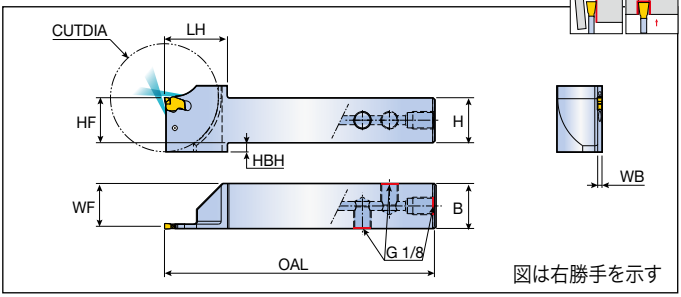
▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFER/L-TB

CUTSPEED

高圧クーラント対応、突切・深溝入用一体型ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
SFER/L 2525-2T25-D50-TB	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFC
2525-3T30-D60-TB	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60	SFJ
											B128

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

部品

型番	プラグ	レンチ	脱着レンチ	
				
SFER/L-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4	

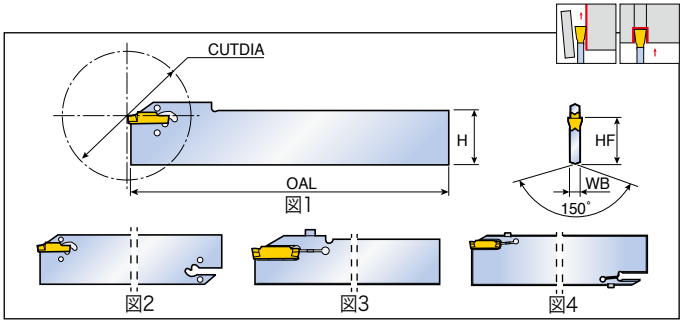
▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGB

T-CLAMP

突切・深溝入用ブレード





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	WB	CUTDIA	図	ツールブロック	適合チップ
TGB	**26-1.4S**(1)	1*	26	21.4	150	1.0(2)	26	1	TTBN/U..-26	TDC/J/V/UF
	26-2S(1)	2	26	21.4	150	1.8(2)	40	1	TTBN/U..-26	TSC/J
	26-3S(1)	3	26	21.4	150	2.4	50	1	TTBN/U..-26	TDCT/XU/XY/XT/T
	26-4S(1)	4	26	21.4	150	3.2	80	1	TTBN/U..-26	B129-B140
	32-1.4	1*	32	24.9	150	1.0(2)	26	2	TTBN/U..-32	
	32-2	2	32	24.9	150	1.8(2)	50	2	TTBN/U..-32	
	32-3	3	32	24.9	150	2.4	100	2	TTBN/U..-32	
	32-4	4	32	24.9	150	3.2	100	2	TTBN/U..-32	
	32-5	5	32	24.9	150	4.0	120	2	TTBN/U..-32	
	32-6	6	32	24.9	150	5.2	120	2	TTBN/U..-32	
	45-4	4	45	38.1	150	3.2	120	2	TTBN/U..-45	
	32-8S-CL(1)	8	32	24.9	150	6.2	80	3	TTBN/U..-32	
	52-8-CL	8	52	45.2	250	7.4	200	4	TTBN/U..-52	
									B49-B50	

▸ (1) 1コーナー使いブレード
▸ (2) 切込みエリアでの厚さ。全体の厚さは2.4mmです。
▸ *: TDJ1.4チップのみ適合

部品

型番	脱着レンチ	スクリュー	レンチ	
				
TGB 26-1.4S / 32-1.4	EDG 23B	-	-	
TGB 26 / 32 / 45	EDG 33B	-	-	
TGB 32-8S-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	
TGB 52-8-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGB-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、突切・深溝入用ブレード



COOLBURST

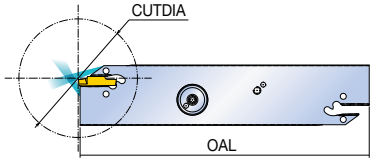


図1

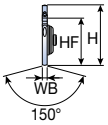
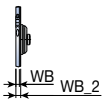


図2



型番	チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA	図	ツールブロック	適合チップ
TGB 32-2-TB	2	32	24.9	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB B51	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
32-3-TB	3	32	24.9	150	2.5	-	90	1		
32-4-TB	4	32	24.9	150	3.2	-	90	1		
32-5-TB	5	32	24.9	150	4.0	-	110	1		
32-6-TB	6	32	24.9	150	5.2	-	110	1		

部品

型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
TGB-TB	SGC 340	EDG 33B		

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

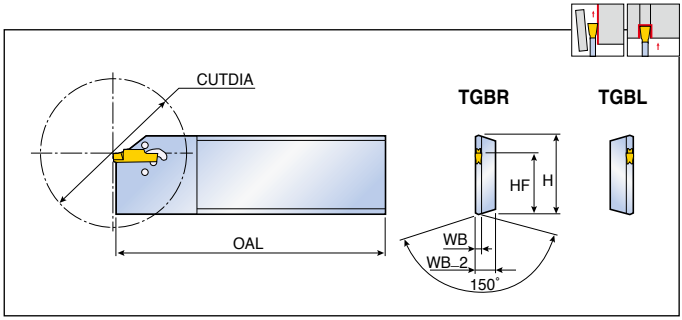
TaeguTec

TGBR/L

T-CLAMP

突切・深溝入加工用強化ブレード





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)						ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L	**32T24-2**	2	32	24.9	110	1.8	8.0	42	TTBN/U..32	TDC/J/V/UF
	32T33-3	3	32	24.9	110	2.4	8.0	60	B49-B50	TSC/J
	32T41-4	4	32	24.9	110	3.2	10.0	80		TDCT/XU/XY/XT/T
										B129-B140

部品

型番	脱着レンチ			
				
TGBR/L	EDG 33B			

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

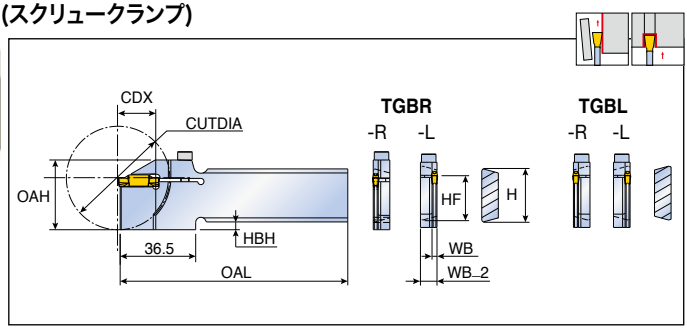
ADVANCE CUTTING TaeguTec

TGBR/L -D..R/L

T-CLAMP

突切・深溝入加工用強化ブレード(スクリュークランプ)





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)									ツールブロック	適合チップ
		H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	HBH	CDX	CUTDIA		
TGBR 26-2-D50R (1)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	TDC/J/V/UF
26-2-D50L (2)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	TSC/J
TGBL 26-2-D50R (2)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	TDCT/XU/XY/XT/T
26-2-D50L (1)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	B129-B140
TGBR 26-3-D50R (1)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
26-3-D50L (2)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBL 26-3-D50R (2)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
26-3-D50L (1)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBR 32-2-D50R (3)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-2-D50L (2)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBL 32-2-D50R (2)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-2-D50L (3)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBR 32-3-D50R (3)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-3-D50L (2)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBL 32-3-D50R (2)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-3-D50L (3)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
											B49-B50	

▸ (1) トラウブ社<TNC 30、TNM 28、TNS 26/30/42/112、TNA 300、TNK 260>用
▸ (2) トルノス社<Emco 2000/20、2000/26>用
▸ (3) トラウブ社<TNC 42/65、TNM 42/65、TNS 42/60/65、TNA 300/400>用

部品

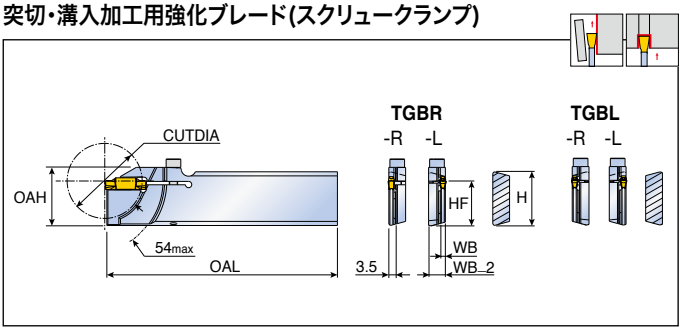
型番	スクリュー	レンチ		
				
TGBR/L -DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

TGBR/L -TI-D..R/L

T-CLAMP

<トラウプ社/インデックス社用>　突切・溝入加工用強化ブレード(スクリュークランプ)





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L	**26-2TI-D36R**	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36	TTBN/U..-26 B49-B50	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
	26-2TI-D36L	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36		
	26-3TI-D36R	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		
	26-3TI-D36L	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TGBR/L -TI-DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

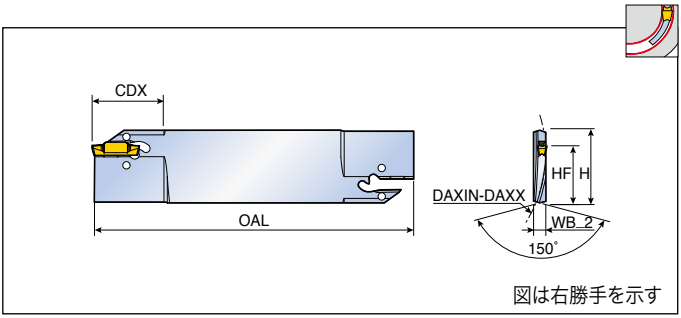
ADVANCE CUTTING TaeguTec

TGBFR/L

T-CLAMP

端面溝入加工用ブレード





図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB_2	CDX	DAXIN	DAXX		
TGBFR/L	**32T20-40-60-3**	3	32	24.9	150	5.2	20	40	60	TTBN/U..-32	TDC/J/T
	32T20-54-80-3	3	32	24.9	150	5.2	20	54	80	B49-B50	TDCT/XU/XT/XY
	32T25-74-120-3	3	32	24.9	150	5.2	25	74	120		TDFT
	32T25-114-180-3	3	32	24.9	150	5.2	25	114	180		TSC/J
	32T25-40-60-4	4	32	24.9	150	5.2	25	40	60		TDUF/TDV
	32T25-50-80-4	4	32	24.9	150	5.2	25	50	80		B129-B141
	32T30-70-130-4	4	32	24.9	150	5.2	30	70	130		
	32T30-120-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	120	200		
	32T30-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	200	N.L.		
	32T32-60-95-5	5	32	24.9	150	5.2	32	60	95		
	32T35-85-140-5	5	32	24.9	150	5.2	35	85	140		
	32T35-130-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	130	250		
	32T35-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	250	N.L.		
	32T32-80-180-6	6	32	24.9	150	5.2	32	80	180		
	32T38-168-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	168	300		
	32T38-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	300	N.L.		

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

部品

型番	脱着レンチ			
				
TGBFR/L	EDG 33B			

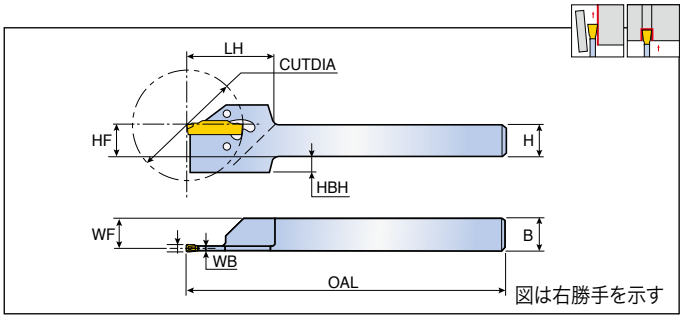
▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGER/L

T-CLAMP

突切・深溝入加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								CUTDIA		適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	TDJ/C	TSJ/C	
TGER/L	**2020-1.4T10**	1*	20	20	20	125	31	19.5	1.0	-	20	20	TDC/J/V/UF
	1010-2	2	10	10	10	150	31	9.1	1.8	8	33	33	TSC/J
	1212-2	2	12	12	12	150	31	11.1	1.8	6	35	35	TDCT/XU/XY/XT/T
	1616-2	2	16	16	16	150	31	15.1	1.8	2	35	35	B129-B140
	2012-2	2	20	20	12	150	31	11.1	1.8	-	35	35	
	2020-2	2	20	20	20	125	31	19.1	1.8	-	35	35	
	1212-3	3	12	12	12	150	31	10.8	2.4	6	38	40	
	1616-3	3	16	16	16	150	31	14.8	2.4	2	38	45	
	2020-3	3	20	20	20	125	31	18.8	2.4	-	38	45	
	2525-3	3	25	25	25	150	31	23.8	2.4	-	38	45	
	2020-4	4	20	20	20	125	33	18.4	3.2	-	38	55	
	2525-4	4	25	25	25	150	33	23.4	3.2	-	38	55	

▸ *: TDJ1.4チップのみ適合

部品

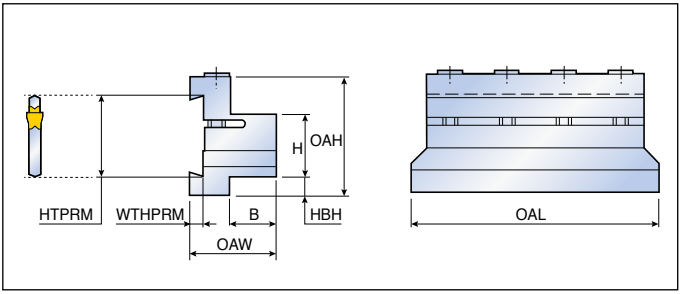
型番	脱着レンチ			
				
TGER/L....-1.4T10	EDG 23B			
TGER/L....-2	EDG 33B			
TGER/L....-3	EDG 33B			
TGER/L....-4	EDG 33B			

▸ 脱着レンチは別途ご注文下さい

TTBN

突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック





型番	寸法 (mm)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBN 16-26	26	16	12	38	4.0	87	15	29
20-26	26	20	8	38	4.0	87	19	33
25-26	26	25	3	38	4.0	110	20	34
20-32	32	20	13	48	5.5	100	19	35
25-32	32	25	8	48	5.5	110	20	36
32-32	32	32	3	48	5.5	120	28	44
25-45	45	25	25	66	5.5	110	22	40
32-45	45	32	18	66	5.5	120	28	45
40-52	52	40	21	82	8.0	160	40	65

部品

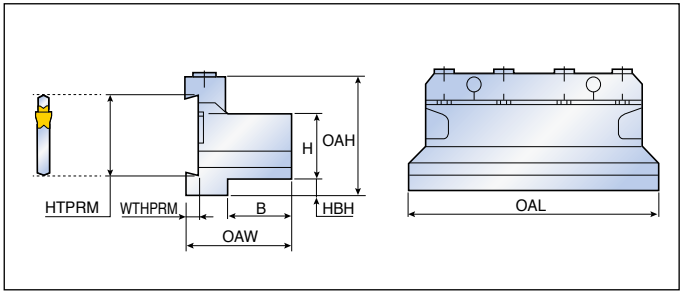
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTBN...26	SH M6x1x25	L-W 5		
TTBN...32	SH M6x1x30	L-W 5		
TTBN...45	SH M6x1x40	L-W 5		
TTBN...52	SH M8x1.25x45	L-W 6		


B42-B47,B110

TTBU

突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック





型番	寸法 (mm)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 20-26	26	20	9	43	4.0	86	21	38
25-26	26	25	5	45	4.0	110	23	43
20-32	32	20	13	50	5.3	100	19	38
25-32	32	25	8	50	5.3	110	23	42
32-32	32	32	5	54	5.3	110	29	48
25-45	45	25	27	70	5.3	110	23	42
32-45	45	32	20	70	5.3	110	29	48

部品

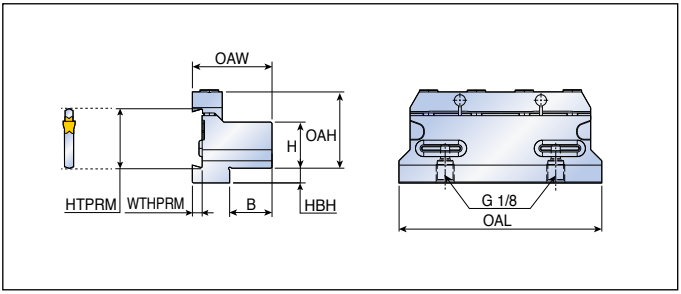
型番	スクリュー	クランプ	レンチ	
				
TTBU 20-26	SR M6X30 DIN912	BKU 86	L-W 5	
TTBU 25-26	SR M6X30 DIN912	BKU 105	L-W 5	
TTBU 20-32	SR M6X25 DIN912	BKU 100	L-W 5	
TTBU 25-32	SR M6X25 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 32-32	SR M6X30 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 25/32-45	SR M6X30 DIN912	BKU 110	L-W 5	


B42-B47,B110

TTBU-TB

高圧クーラント対応、突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック





型番	寸法 (mm)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 16-26-TB	26	16	13	29.9	4.1	86	17	35.6
20-26-TB	26	20	9	33.9	4.1	86	21	39.6
25-26-TB	26	25	5	39.0	4.1	110	26	44.1
20-32-TB	32	20	15	36.4	5.3	100	19	39.2
25-32-TB	32	25	8	41.4	5.3	110	23	43.2
32-32-TB	32	32	5	48.4	5.3	110	29	49.2

部品

型番	スクリュー	クランプ	Oリング	レンチ
TTBU 16/20-26-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 86	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 25-26-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 105	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 25/32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5

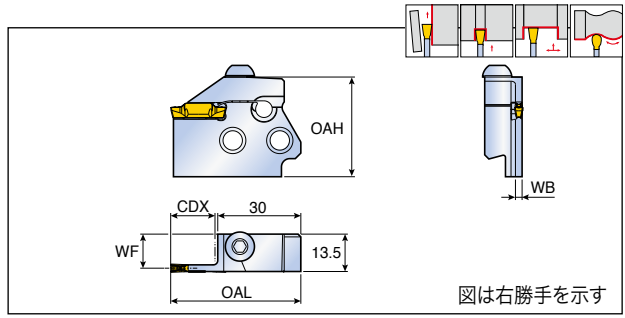


TCAER/L

T-CLAMP

外径旋削・溝入加工用アダプター





図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)					ホルダー	適合チップ
			OAL	WF	WB	OAH	CDX		
TCAER/L	**1.4T12**	1*	47	13.0	1.0	36	12	TCAHR/L TCAHPL/R C..-TCAHN C..-TCAHPN B57-B60	TDJ 1.4
	2T16	2	47	12.6	1.8	36	16		TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
	2T22	2	53	12.6	1.8	36	22		
	3T16	3	47	12.3	2.4	36	16		
	3T22	3	53	12.3	2.4	36	22		
	4T16	4	47	12.0	3.0	36	16		
	4T22	4	53	12.0	3.0	36	22		
	5T20	5	51.5	11.6	3.9	36	20		
	5T25	5	56	11.6	3.9	36	25		
	6T20	6	51.5	11.1	4.9	36	20		
	6T25	6	56	11.1	4.9	36	25		

▸ *: TDJ1.4チップのみ適合

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAER/L	BH M6x1x16	L-W 4		

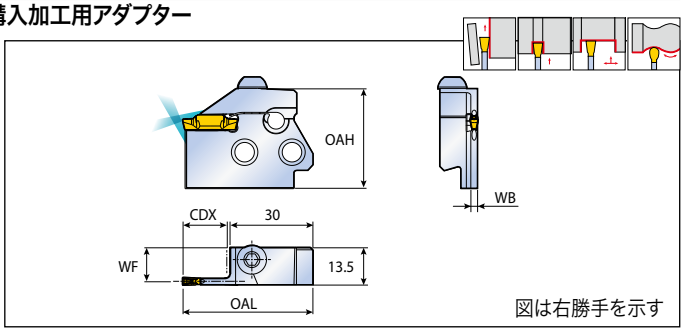
TCAER/L-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、外径旋削・溝入加工用アダプター



COOLBURST



図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)					ホルダー	適合チップ
			OAL	WF	WB	OAH	CDX		
TCAER/L	**2T16-TB**	2	47	12.6	1.8	36	16	TCAHR/L-TB	TDC/J/V/UF
	3T16-TB	3	47	12.3	2.4	36	16	TCAHPL/R-TB	TSC/J
	4T16-TB	4	47	12.0	3.0	36	16	C...TCAHN-TB	TDCT/XU/XY/XT/T
	5T20-TB	5	51	11.5	3.9	36	20	C...TCAHPN-TB	B129-B140
								B57-B61	

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAER/L-TB	BH M6X1X16	L-W 4		

TCAFR/L

T-CLAMP

外径溝入れ加工用カートリッジ



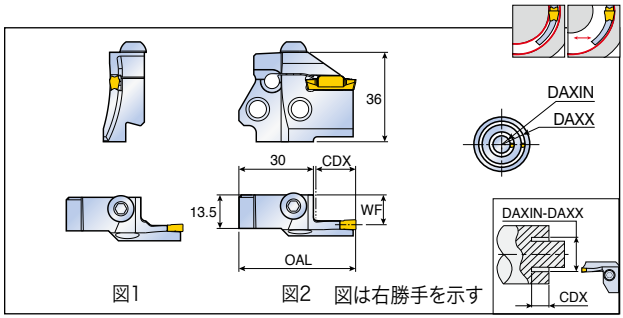


図1　図2　図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)					図	ホルダー	適合チップ
			OAL	WF	CDX	DAXIN	DAXX			
TCAFR/L	**3T10-29-40 RN**	3	40	12.4	10	29	40	1	TCAHL/R	TDC/J/V/UF
	3T12-40-55 RN	3	47	12.4	12	40	55	1	TCAHPR/L	TSC/J
	3T12-55-75 RN	3	47	12.4	12	55	75	1	C..-TCAHN	TDCT/XU/XY/XT/T
	3T12-75-100 RN	3	47	12.4	12	75	100	1	C..-TCAHPN	TDFT
	3T12-100-140 RN	3	47	12.4	12	100	140	1	B57-B60	B129-B141
	3T12-140-200 RN	3	47	12.4	12	140	200	1		
	4T16-34-50 RN	4	47	12.0	16	34	50	2		
	4T16-50-70 RN	4	47	12.0	16	50	70	2		
	4T16-70-100 RN	4	47	12.0	16	70	100	2		
	4T16-100-150 RN	4	47	12.0	16	100	150	2		
	4T16-150-250 RN	4	47	12.0	16	150	250	2		
	4T16-250 RN	4	47	12.0	16	250	N.L.	2		
	5T20-55-80 RN	5	51.5	11.5	20	55	80	2		
	5T20-80-120 RN	5	51.5	11.5	20	80	120	2		
	5T20-120-180 RN	5	51.5	11.5	20	120	180	2		
	5T20-180-300 RN	5	51.5	11.5	20	180	300	2		
	5T20-300 RN	5	51.5	11.5	20	300	N.L.	2		
	6T25-60-90 RN	6	56	11.0	25	60	90	2		
	6T25-90-150 RN	6	56	11.0	25	90	150	2		
	6T25-150-250 RN	6	56	11.0	25	150	250	2		
	6T25-250-400 RN	6	56	11.0	25	250	400	2		
	6T25-400 RN	6	56	11.0	25	400	N.L.	2		

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

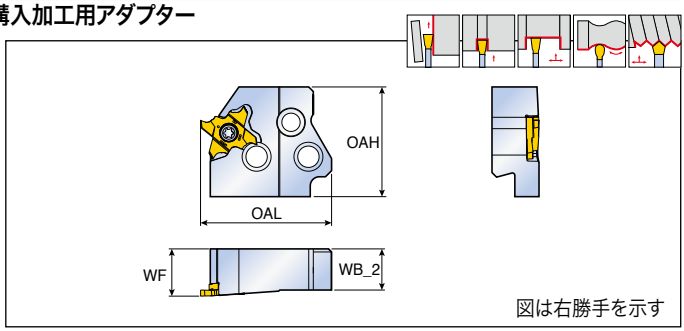
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAFR/L	BH M6x1x16	L-W 4		

TCAQR/L 20

高圧クーラント対応、外径突切・溝入加工用アダプター





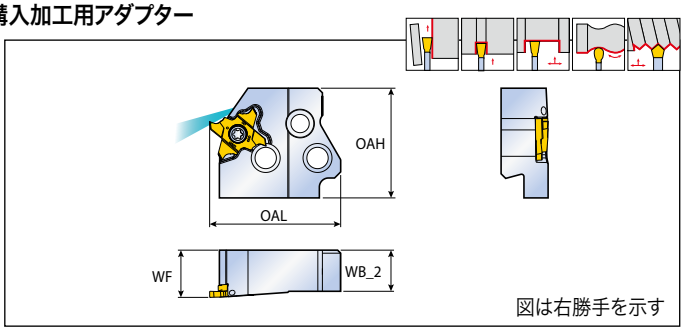
型番	寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 20	43	15.5	13.5	36	TCAHR/L, TCAHPL/R C...TCAHN, C...TCAHPN B57-B60	TQ...20 B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TCAQR/L 20-TB

高圧クーラント対応、外径突切・溝入加工用アダプター





型番	寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 20-TB	43	15.5	13.5	36	TCAHR/L-TB, TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB, C...TCAHPN-TB B57-B61	TQ...20 B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

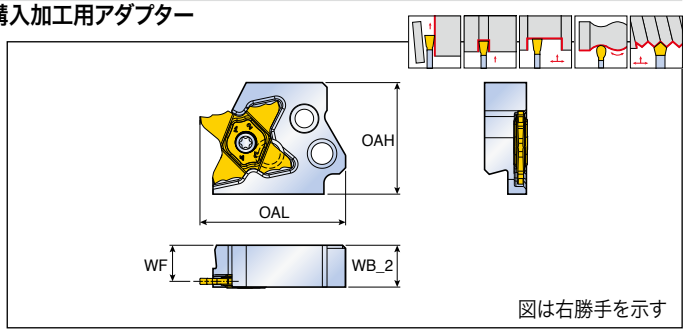
型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAQR 20(-TB)	TS 40A100L	T-1508/5		
TCAQL 20(-TB)	TS 40A100	T-1508/5		

TCAQR/L 27/34

QUADRUSH

高圧クーラント対応、外径突切・溝入加工用アダプター





型番	寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 27	47	12.3	13.5	36	TCAHR/L, TCAHPL/R C..-TCAHN, C..-TCAHPN B57-B60	TQ... 27 TQ... 34 B151-B161
34	47	11.7	13.5	36		

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

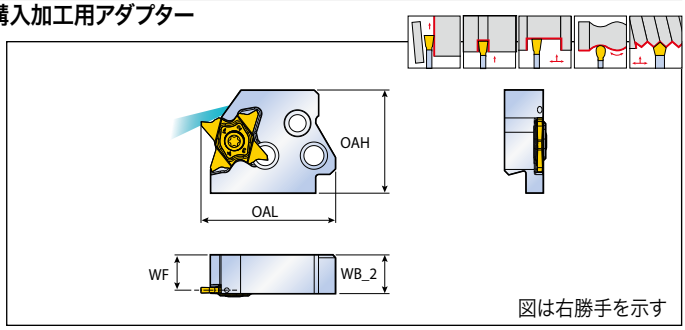
TCAQR/L 27-TB

QUADRUSH

高圧クーラント対応、外径旋削・溝入加工用アダプター



COOLBURST



型番	寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 27-TB	47	12.3	13.5	36	TCAHR/L-TB, TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB, C...TCAHPN-TB B57-B61	TQ...27 B151-B159

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

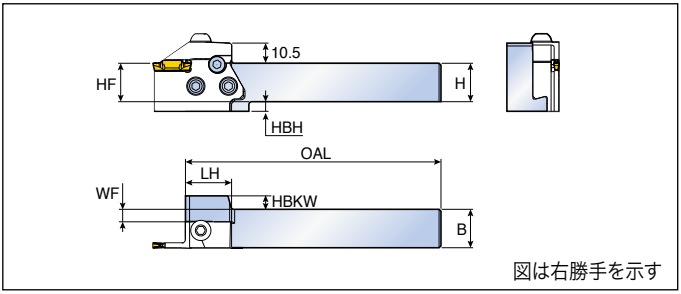
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAQR 27/34(-TB)	TS 50125IL	T 10/20		
TCAQL 27/34(-TB)	TS 50125I	T 10/20		

TCAHR/L

アダプター取付式ストレートホルダー





図は右勝手を示す

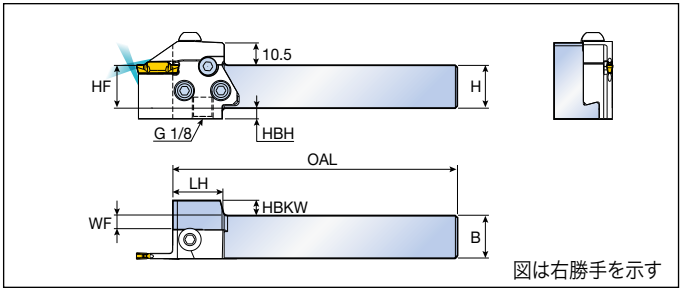
型番		寸法 (mm)								アダプター
		H	HF	B	OAL	WF	HBH	HBKW	LH	
TCAHR/L	**2020**	20	20	20	133	6.5	5	7	24	TCAER/L,TCAFL/R TCAQR/L B52-B56
	2525	25	25	25	133	11.5	-	2	24	
	3232	32	32	32	153	18.5	-	-	24	

▸ アダプターは別売りとなります。

TCAHR/L-TB

高圧クーラント対応、アダプター取付式ストレートホルダー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)								アダプター
		H	HF	B	OAL	WF	HBH	HBKW	LH	
TCAHR/L	**2020-TB**	20	20	20	133	6.5	5	7	24	TCAER/L-TB TCAQR/L-TB B53-B56
	2525-TB	25	25	25	133	11.5	-	2	24	

▸ アダプターは別売りとなります。
▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

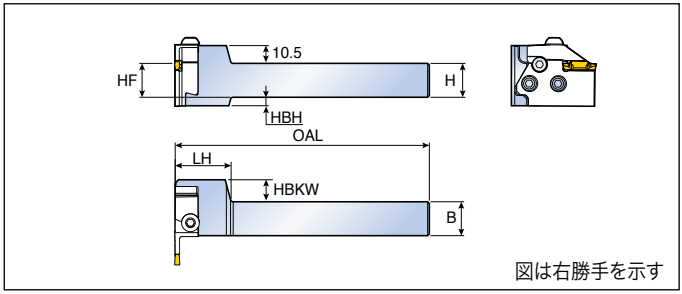
部品

型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	Oリング	レンチ	
						
TCAHR/L	TS 60190I	SH M5X0.8X16	-	-	L-W 4	-
TCAHR/L-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4	L-W 2

TCAHPR/L

アダプター取付直角ホルダー





図は右勝手を示す

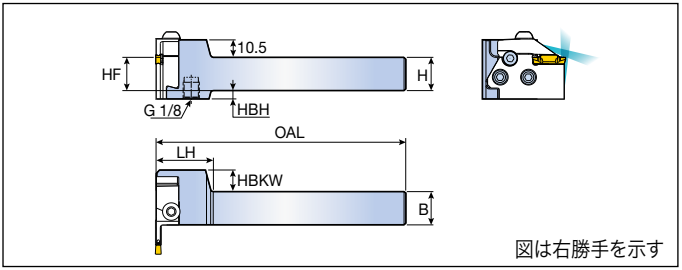
型番		寸法 (mm)							アダプター
		H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCAHPR/L	**2020**	20	20	20	150	5	13	33	TCAEL/R, TCAFR/L TCAQL/R
	2525	25	25	25	150	-	8	33	
	3232	32	32	32	170	-	1	33	B52-B56

▸ アダプターは別売りとなります。

TCAHPR/L-TB

高圧クーラント対応、アダプター取付直角ホルダー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)							アダプター
		H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCAHPR/L	**2020-TB**	20	20	20	150	5	13	33	TCAEL/R-TB TCAQL/R-TB
	2525-TB	25	25	25	150	-	8	33	
									B53-B56

▸ アダプターは別売りとなります。
▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

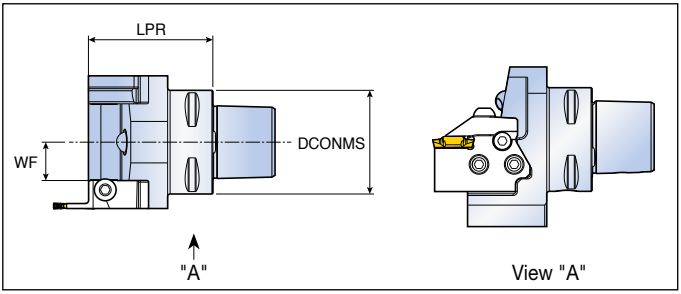
部品

型番	スクリュー	スクリュー	プラグユー	Oリング	レンチ	
						
TCAHPR/L	TS 60190I	SH M5X0.8X16	-	-	L-W 4	-
TCAHPR/L-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4	L-W 2

C-TCAHN

ストレートタイプCアダプター(ISO 26623-1)





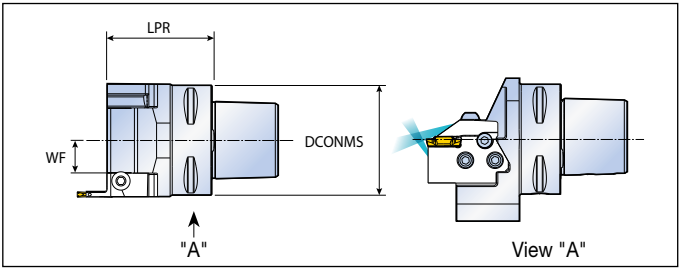
型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCAHN	40	60	18.7	TCAER/L, TCAFR/L
C5-TCAHN	50	60	18.5	TCAQR/L
C6-TCAHN	63	60	19	B52-B56

▸ アダプターは別売りとなります。

C-TCAHN-TB

高圧クーラント対応、ストレートタイプCアダプター(ISO 26623-1)





型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCAHN-TB	40	55	11.5	TCAER/L-TB
C5-TCAHN-TB	50	58	13.7	TCAQR/L-TB
C6-TCAHN-TB	63	60	18.7	B53-B56

▸ アダプターは別売りとなります。

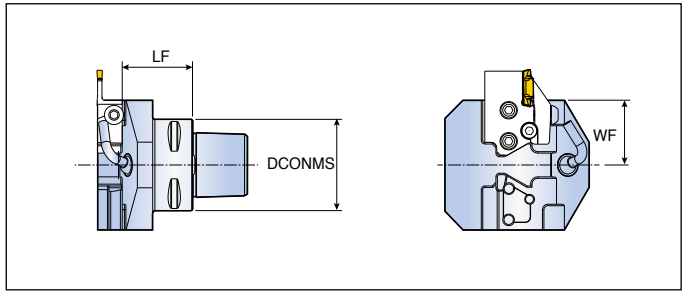
部品

型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	ノズル	Oリング	レンチ
						
C-TCAHN	TS 60190I	SH M5X0.8X16	-	NZ 125	-	L-W 4
C-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	-	O-RING ID5X1T	L-W 4 / L-W 2

C-TCAHPN

直角タイプCアダプター(ISO 26623-1)





型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCAHPN	40	40.5	34	TCAER/L, TCAFR/L
C5-TCAHPN	50	38.5	35.5	TCAQR/L
C6-TCAHPN	63	38.5	36	B52-B56

▸ アダプターは別売りとなります。

部品

型番	スクリュー	スクリュー	ノズル	パイプ	レンチ
C-TCAHPN	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4

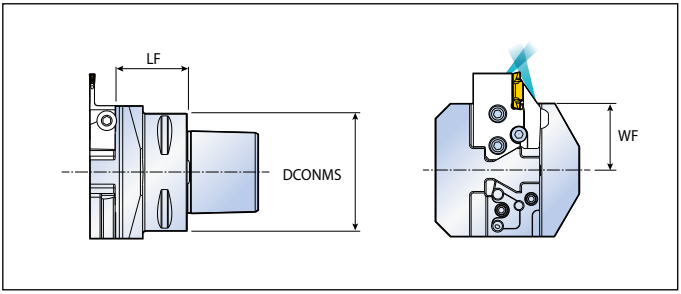
C-TCAHPN-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、直角タイプCアダプター(ISO 26623-1)



COOLBURST



型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCAHPN-TB	40	36.5	34	TCAER/L-TB
C5-TCAHPN-TB	50	36.5	35	TCAQR/L-TB
C6-TCAHPN-TB	63	38.5	35.5	B53-B56

▸ アダプターは別売りとなります。

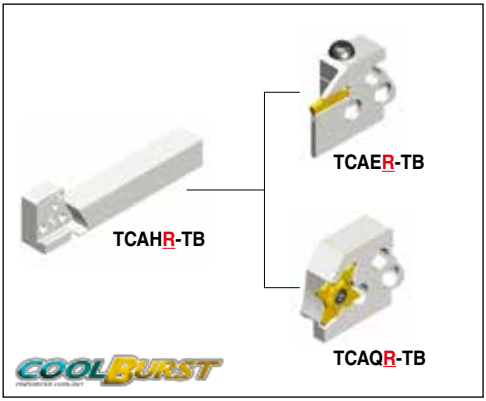
部品

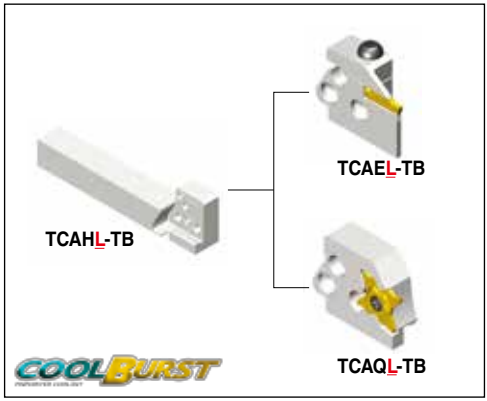
型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	Oリング	レンチ
C-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4 / L-W 2

アダプター/ホルダー選定

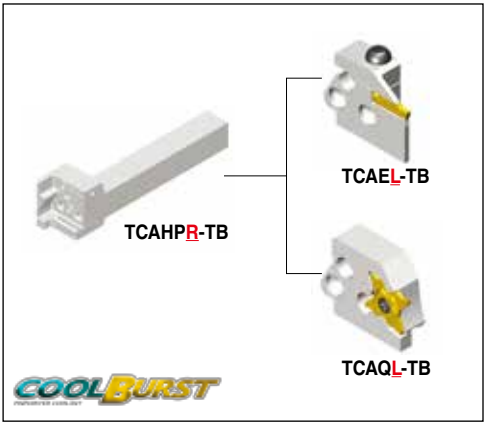
T-CLAMP

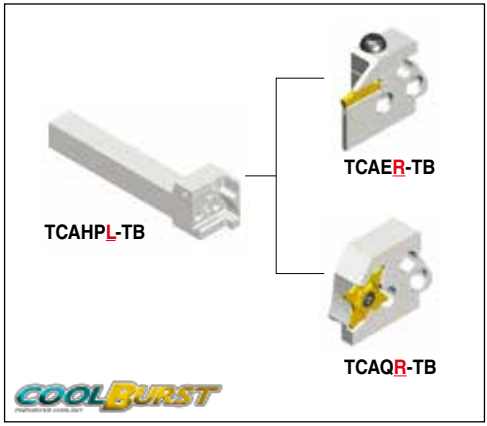
高圧クーラント対応、ストレートタイプ



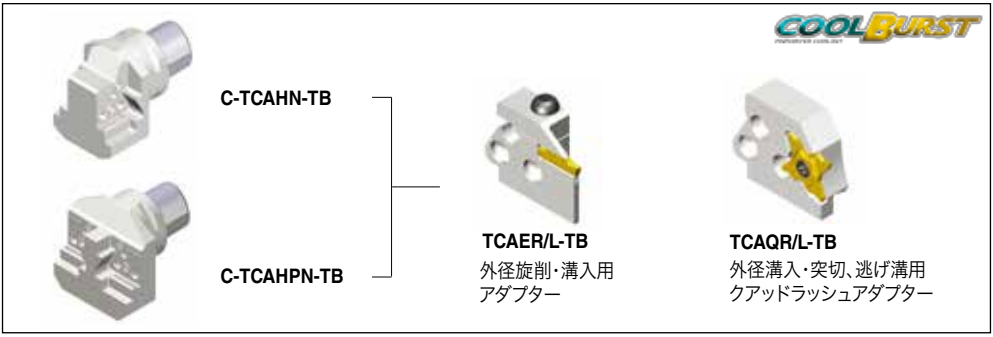


高圧クーラント対応、直角タイプ





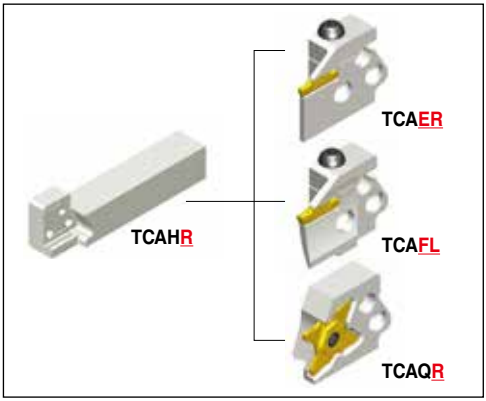
高圧クーラント対応、Cアダプター(ISO 26623-1)

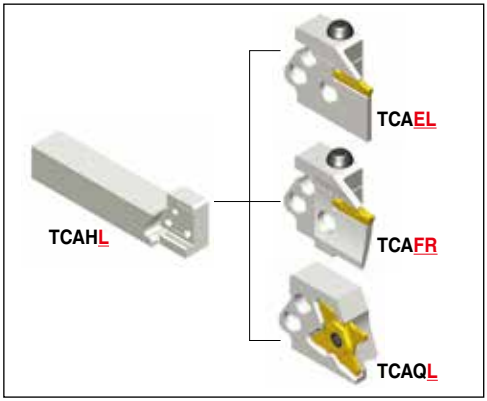


アダプター/ホルダー選定

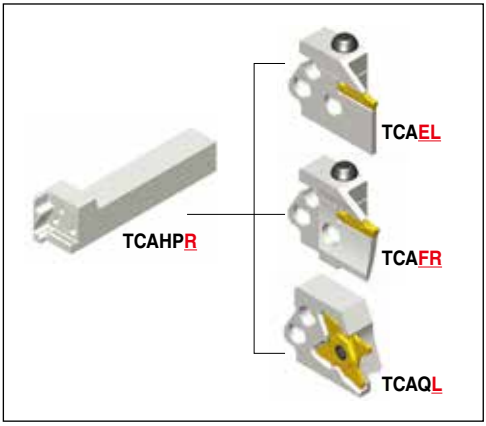
T-CLAMP

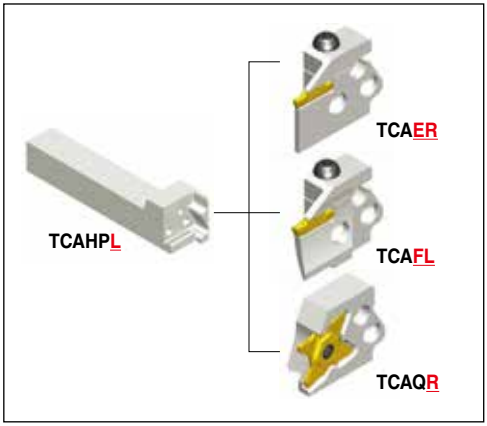
パラレルタイプ



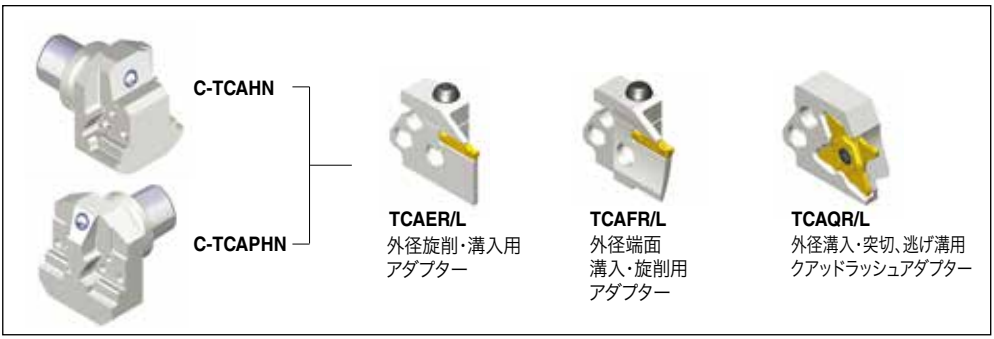


垂直タイプ





Cアダプター(ISO 26623-1)

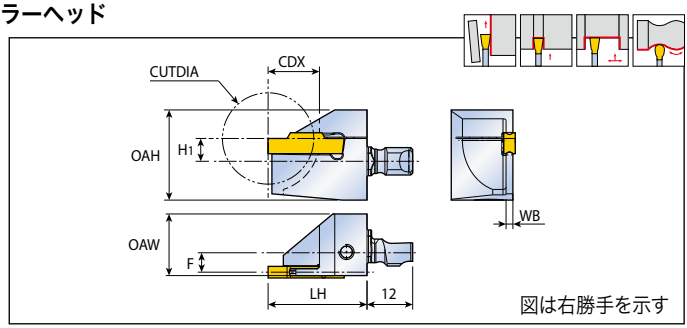


QE1 TTER

WINSWISS

外径旋削および溝入れ用モジュラーヘッド





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								シャンク	適合チップ
		OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTER 2-12-24	2	23.7	26.0	16.2	1.8	12.0	24.0	6.0	6.1	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
2-16-32	2	23.7	26.0	16.2	1.8	16.0	32.0	6.0	6.1		
3-12-24	3	23.7	26.0	16.2	2.4	12.0	24.0	6.0	5.8		
3-16-32	3	23.7	26.0	16.2	2.4	16.0	32.0	6.0	5.8		

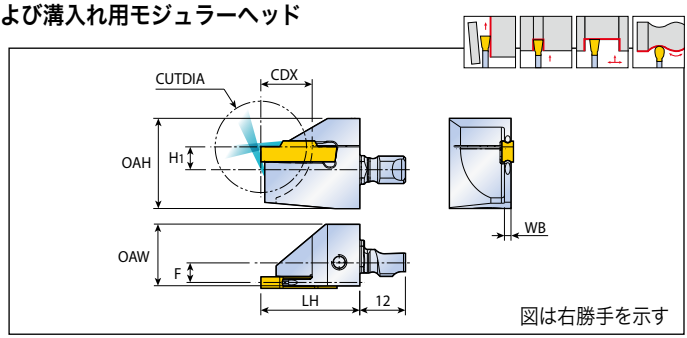
QE1 TTER-TB

WINSWISS

高圧クーラント付き外径旋削および溝入れ用モジュラーヘッド



COOLBURST



型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								シャンク	適合チップ
		OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTER 2-12-24-TB	2	23.7	26.0	16.2	1.8	12.0	24.0	6.0	6.1	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
2-16-32-TB	2	23.7	26.0	16.2	1.8	16.0	32.0	6.0	6.1		
3-12-24-TB	3	23.7	26.0	16.2	2.4	12.0	24.0	6.0	5.8		
3-16-32-TB	3	23.7	26.0	16.2	2.4	16.0	32.0	6.0	5.8		

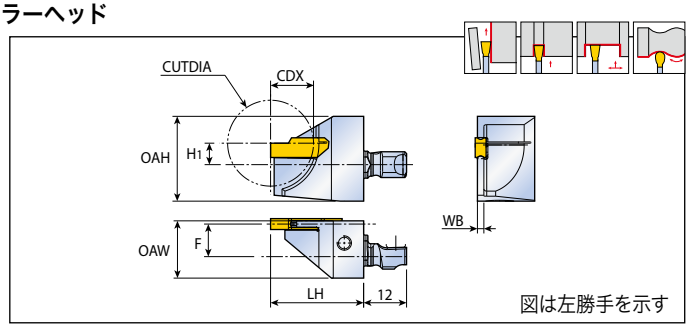
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
QE1 TTER	SH M4X0.7X16	L-W 3		
QE1 TTER-TB	SH M4X0.7X16	L-W 3		

QE1 TTEL

外径旋削および溝入れ用モジュラーヘッド





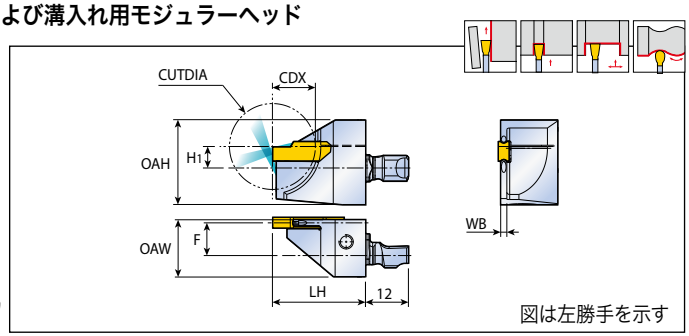
型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								シャンク	適合チップ
			OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTEL	**2-12-24**	2	23.7	26.0	16.0	1.8	12.0	24.0	6.0	8.1	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
	2-16-32	2	23.7	26.0	16.0	1.8	16.0	32.0	6.0	8.1		
	3-12-24	3	23.7	26.0	16.0	2.4	12.0	24.0	6.0	7.8		
	3-16-32	3	23.7	26.0	16.0	2.4	16.0	32.0	6.0	7.8		

QE1 TTEL-TB

高圧クーラント付き外径旋削および溝入れ用モジュラーヘッド



COOLBURST



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								シャンク	適合チップ
			OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTEL	**2-12-24-TB**	2	23.7	26.0	16.0	1.8	12.0	24.0	6.0	8.1	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
	2-16-32-TB	2	23.7	26.0	16.0	1.8	16.0	32.0	6.0	8.1		
	3-12-24-TB	3	23.7	26.0	16.0	2.4	12.0	24.0	6.0	7.8		
	3-16-32-TB	3	23.7	26.0	16.0	2.4	16.0	32.0	6.0	7.8		

部品

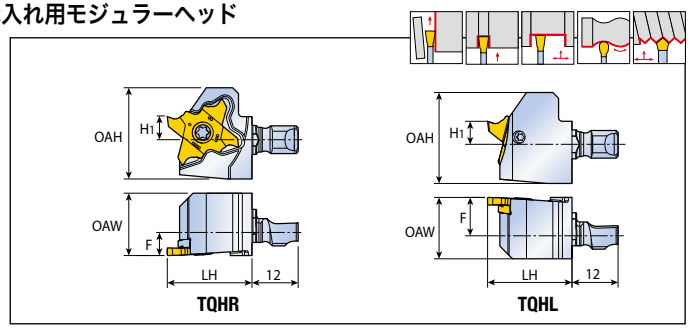
型番	スクリュー	レンチ		
				
QE1 TTEL	SH M4X0.7X16	L-W 3		
QE1 TTEL-TB	SH M4X0.7X16	L-W 3		

QE1 TQHR/L

WINSWISS

スイス式機械用の突切および溝入れ用モジュラーヘッド





型番	寸法 (mm)					シャンク	適合チップ
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TQHR 20	23.7	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TQ...20 B149-B150
TQHL 20	23.7	22.0	16.0	6.0	9.0		

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

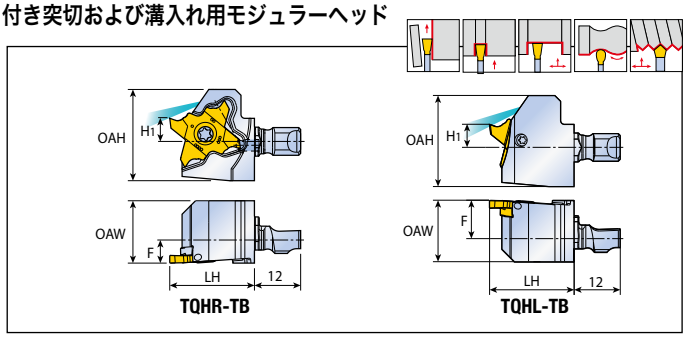
QE1 TQHR/L-TB

WINSWISS

スイス式機械用の高圧クーラント付き突切および溝入れ用モジュラーヘッド



COOLBURST



型番	寸法 (mm)					シャンク	適合チップ
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TQHR 20-TB	23.7	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB B68	TQ...20 B149-B150
TQHL 20-TB	23.7	22.0	16.0	6.0	9.0		

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

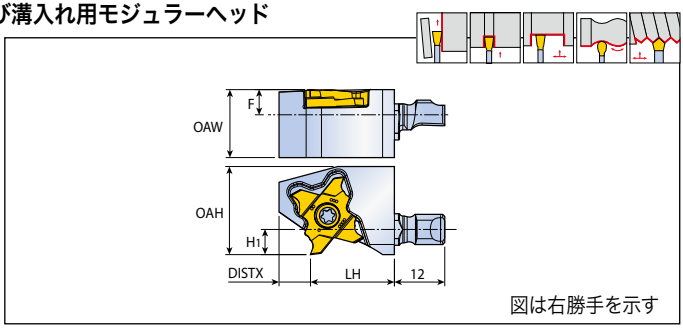
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
QE1 TQHR(-TB)	TS 40A100L	T-1508/5		
QE1 TQHL(-TB)	TS 40A100	T-1508/5		

QE1Y TQHR

スイス式機械用のY軸突切および溝入れ用モジュラーヘッド





図は右勝手を示す

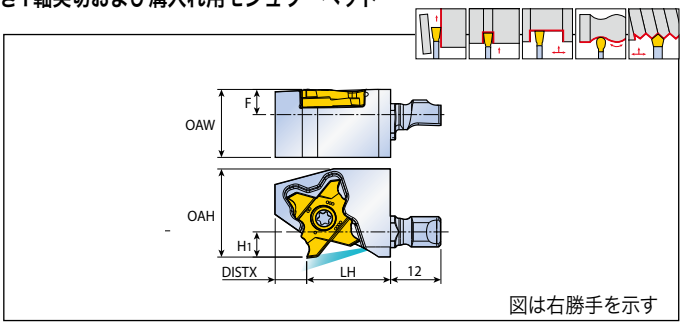
型番	寸法 (mm)						シャンク	適合チップ
	OAH	LH	OAW	H1	F	DISTX		
QE1Y TQHR 20	21.0	20.0	16.2	6.0	7.0	7.5	QE1 S12N-TB QE1 S16L-TB B68	TQ... 20 B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

QE1Y TQHR-TB

スイス式機械用の高圧クーラント付きY軸突切および溝入れ用モジュラーヘッド





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)						シャンク	適合チップ
	OAH	ALH	OAW	H1	F	DISTX		
QE1Y TQHR 20-TB	21.0	20.0	16.2	6.0	7.0	7.5	QE1 S12N-TB QE1 S16L-TB B68	TQ... 20 B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

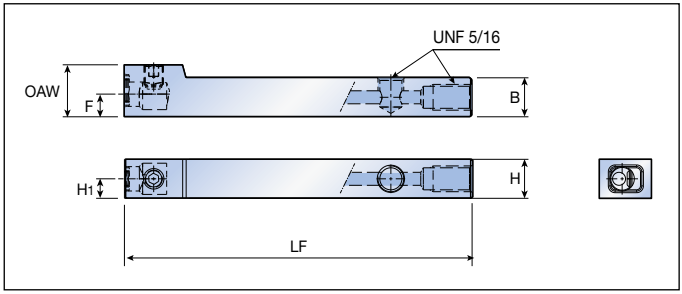
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
QE1Y TQHR 20(-TB)	TS 40A100L	T-1508/5		

QE1 S12N-TB

WIN-SWISSモジュラーヘッド用高圧クーラントシャンク





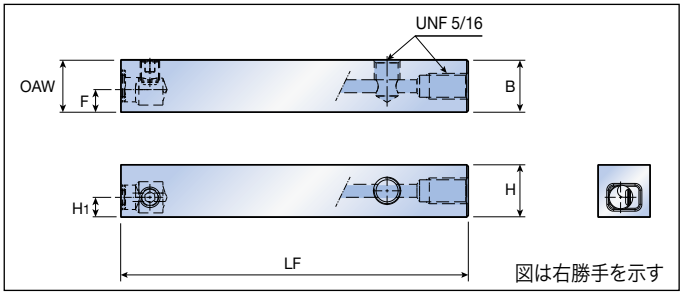
型番	寸法 (mm)						モジュラーヘッド
	H	H1	B	LF	OAW	F	
QE1 S12N-TB	12	6	12	107	16	7	QE1...R/L(-TB) B64-B67

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

QE1 S16R/L-TB

WIN-SWISSモジュラーヘッド用高圧クーラントシャンク





型番	寸法 (mm)						モジュラーヘッド
	H	H1	B	LF	OAW	F	
QE1 S16R/L-TB	16	6	16	107	16	7	QE1...R/L(-TB) B64-B67

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

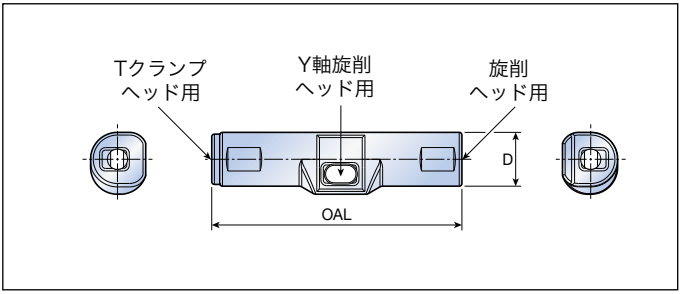
部品

型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
				
QE1 ...-TB	SS M6F-7	PLG 5/16 UNF	L-W 3	L-W 5/32

QE1 FIX-20100

チップ交換用の器具





型番		寸法 (mm)	
		OAL	D
QE1	**FIX-20100**	93.0	20.0

▸ 本工具は別売り

チップ交換時

▸ WIN-SWISSは、小さなヘッドサイズのため、チップの交換が難しい場合があります。
チップ交換を容易にするために、治具を使用してください。

▸ Y軸旋削ヘッド



▸ Tクランプヘッド



▸ 旋削ヘッド



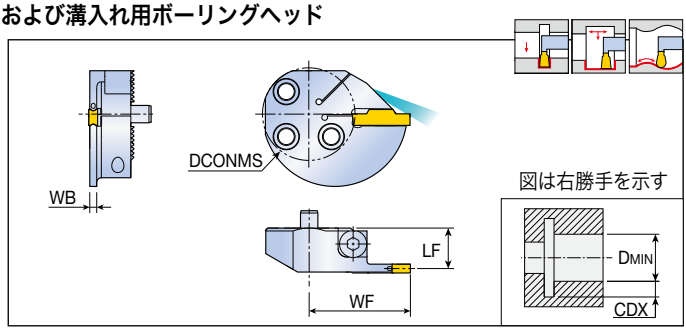
QH-TTIR/L-TB

HUSHBORE

高圧クーラント仕様の内径加工および溝入れ用ボーリングヘッド



COOLBURST



型番	チップシートサイズ	寸法（mm）						適合チップ
		DCONMS	LF	WF	WB	CDX	DMIN	
QH25 TTIR/L-2T12-TB	2	25	14.3	32.0	1.8	12	58	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B129-B140
QH32 TTIR/L-2T12-TB	2	32	14.3	35.0	1.8	12	58	
QH25 TTIR/L-3T12-TB	3	25	14.0	32.0	2.4	12	58	
QH32 TTIR/L-3T12-TB	3	32	14.0	35.0	2.4	12	58	
QH40 TTIR/L-3T12-TB *	3	40	14.0	38.5	2.4	12	60 *	
QH32 TTIR/L-4T12-TB	4	32	13.7	35.0	3.0	12	58	
QH40 TTIR/L-4T12-TB *	4	40	13.7	38.5	3.0	12	60 *	
QH32 TTIR/L-5T17-TB	5	32	15.1	40.0	3.9	17	58	
QH40 TTIR/L-5T17-TB *	5	40	15.1	43.0	3.9	17	64 *	
QH40 TTIR/L-6T17-TB *	6	40	14.6	43.0	4.9	17	64 *	

▸ *: Ø50 mmのシャンクを適用する場合、DMINに+10 mmを加えてください。
Ø60 mmのシャンクを適用する場合、DMINに+20 mmを加えてください。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
QH-TTIR/L-TB	SH M5X0.8X16	L-W 4		

QS

防振機構、内径加工用ボーリングバー

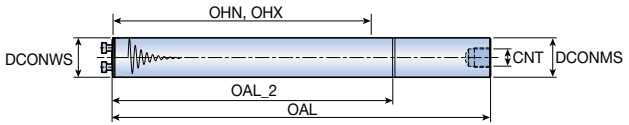


図1

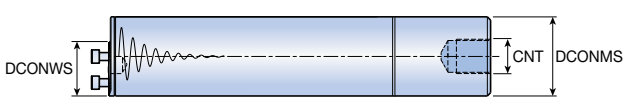


図2

型番	寸法（mm）							クーラント	図
	DCONMS	DCONWS	OAL	OAL_2	OHN	OHX	CNT		
QS25A-7D	25	25	257.5	155	88	155	G 1/4	●	1
QS25A-10D	25	25	332.5	255	155	230	G 1/4	●	1
QS25E-12D(1)	25	25	380.0	-	230	280	G 1/8	●	1
QS25E-14D(1)	25	25	430.0	-	280	330	G 1/8	●	1
QS32A-7D	32	32	323.0	190	120	192	G 3/8	●	1
QS32A-10D	32	32	419.0	320	192	288	G 3/8	●	1
QS32E-12D(1)	32	32	480.0	-	288	352	G 1/4	●	1
QS32E-14D(1)	32	32	544.0	-	352	416	G 1/4	●	1
QS40A-7D	40	40	411.0	240	128	251	G 1/2	●	1
QS40A-10D	40	40	531.0	410	248	368	G 1/2	●	1
QS40E-12D(1)	40	40	608.0	-	368	448	G 3/8	●	1
QS40E-14D(1)	40	40	688.0	-	448	528	G 3/8	●	1
QS50A-7D	50	40	523.0	305	168	318	G 1/2	●	2
QS50A-10D	50	40	673.0	520	318	468	G 1/2	●	2
QS50E-12D(1)	50	40	768.0	-	468	568	G 1/2	●	2
QS50E-14D(1)	50	40	868.0	-	568	668	G 1/2	●	2
QS60A-7D	60	40	633.0	380	208	388	G 3/4	●	2
QS60A-10D	60	40	813.0	630	388	568	G 3/4	●	2
QS60E-12D(1)	60	40	920.0	-	588	688	G 3/4	●	2
QS60E-14D(1)	60	40	1040.0	-	688	808	G 3/4	●	2

- (1) 超硬シャンク
- OHN：最小オーバーハング
- OHX：最大突出し長さ
- OAL_2：切断時の最小長さ（鋼シャンクのみ切断可能）
- C-アダプタ接続については、A221ページを参照してください。

部品

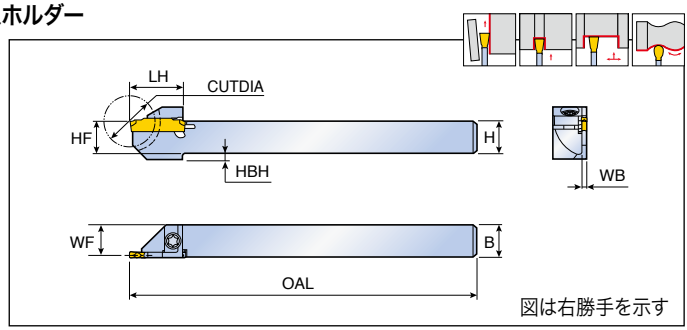
型番	スクリュー	レンチ		
				
QS16	SH M3x0.5X10	L-W 2.5		
QS20	SH M3.5x0.6X10	L-W 2.5		
QS25	SH M4x0.7X12	L-W 3		
QS32	SH M5x0.8X12	L-W 4		
QS40/50/60	SH M6x1X16	L-W 5		

TTER/L-SH

T-CLAMP

スイス型自動盤用外径旋削・溝入ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 10-20-1.4SH	1*	10	10	125	18	9.5	1.0	-	20	TDJ 1.4
12-24-1.4SH	1*	12	12	125	19.5	11.5	1.0	-	24	B131
16-32-1.4SH	1*	16	16	125	24	15.5	1.0	-	32	
10-20-2SH	2	10	10	125	19	9.1	1.8	2	20	TDC/J/V/UF
12-24-2SH	2	12	12	125	19	11.1	1.8	2	24	TSC/J
14-24-2SH	2	14	14	125	19	13.1	1.8	-	24	TDCT/XU/XY/XT/T
16-32-2SH	2	16	16	125	24	15.1	1.8	-	32	B129-B140
12-24-3SH	3	12	12	125	19	10.8	2.4	2	24	
16-32-3SH	3	16	16	125	24	14.8	2.4	-	32	
16-38-3SH	3	16	16	125	27	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH	3	20	20	125	30.5	18.8	2.4	-	45	

▸ *: TDJ1.4チップのみ適合

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L- SH	TS 40A115I	T 15		

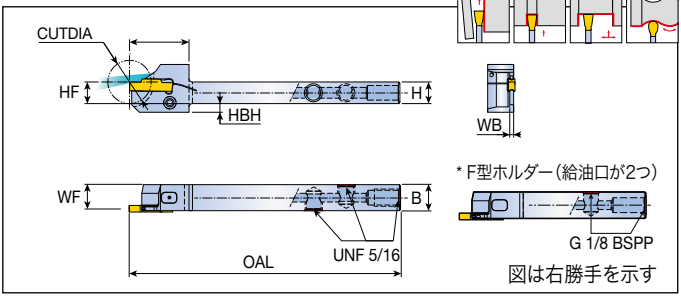
ADVANCE CUTTING TaeguTec

TTER/L-SH-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、スイス型自動盤用外径旋削・溝入ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法（mm）								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 12-24-2SH-TB-F	2	12	12	85	27.5	11.1	1.8	2	24	TDC/J/V/UF
12-24-2SH-TB	2	12	12	125	27.5	11.1	1.8	2	24	TSC/J
16-32-2SH-TB	2	16	16	125	31.5	15.1	1.8	-	32	TDCT/XU/XY/XT/T
12-24-3SH-TB	3	12	12	125	27.5	10.8	2.4	2	24	B129-B140
16-32-3SH-TB	3	16	16	125	31.5	14.8	2.4	-	32	
16-38-3SH-TB	3	16	16	125	34.5	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH-TB	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	45	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

部品

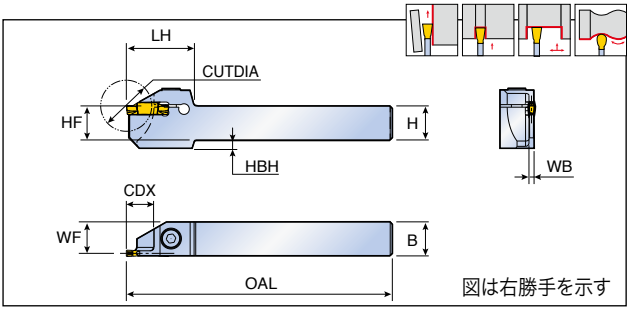
型番	ピン	クランプスクリュー	ピンプラグ	プラグ	レンチ	
						
TTER/L...SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5x3.5 ULTEM 2300	PLG 5/16 UNF	L-W 2.5F	L-W 5/32

TTER/L-D

T-CLAMP

外径旋削・溝入加工用強化ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	CUTDIA	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	1*	10	10	125	32	9.5	1.0	6	15	40	TDJ 1.4
1212-1.4T15-D40	1*	12	12	125	32	11.5	1.0	4	15	40	B131
1616-1.4T20-D45	1*	16	16	125	38	15.5	1.0	4	20	45	
2020-1.4T20-D45	1*	20	20	125	38	19.5	1.0	-	20	45	
1010-2T15-D40	2	10	10	125	32	9.1	1.8	6	15	40	TDC/J/V/UF
1212-2T15-D40	2	12	12	125	32	11.1	1.8	4	15	40	TSC/J
1616-2T20-D45	2	16	16	125	38	15.1	1.8	4	20	45	TDCT/XU/XY/XT/T
2020-2T20-D45	2	20	20	125	38	19.1	1.8	-	20	45	B129-B140
2525-2T20-D45	2	25	25	150	38	24.1	1.8	-	20	45	
1212-3T15-D40	3	12	12	125	32	10.8	2.4	4	15	40	
1616-3T20-D45	3	16	16	125	38	14.8	2.4	4	20	45	
2020-3T20-D45	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	20	45	
2525-3T20-D45	3	25	25	150	38	23.8	2.4	-	20	45	
2525-3T25-D60	3	25	25	150	43	23.8	2.4	-	25	60	

▸ *: TDJ1.4チップのみ適合

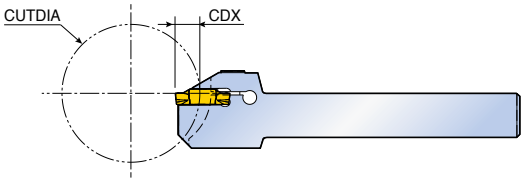
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L-D	SH M5x0.8x16	L-W 4		

TTER/L-D

T-CLAMP

ワーク径に対する加工深さ



型番		CDX												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA					N.L.						269	120	79
1212-1.4T15-D40						N.L.						269	120	79
1616-1.4T20-D45						N.L.								432
2020-1.4T20-D45						N.L.								432
1010-2T15-D40						N.L.						269	120	79
1212-2T15-D40						N.L.						269	120	79
1616-2T20-D45						N.L.								432
2020-2T20-D45						N.L.								432
2525-2T20-D45						N.L.				1468	339	193	136	106
1212-3T15-D40						N.L.						269	120	79
1616-3T20-D45						N.L.								432
2020-3T20-D45						N.L.								432
2525-3T20-D45						N.L.				1468	339	193	136	106
2525-3T25-D60						N.L.								

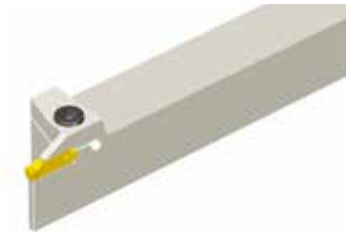
▸ N.L.: 制限なし

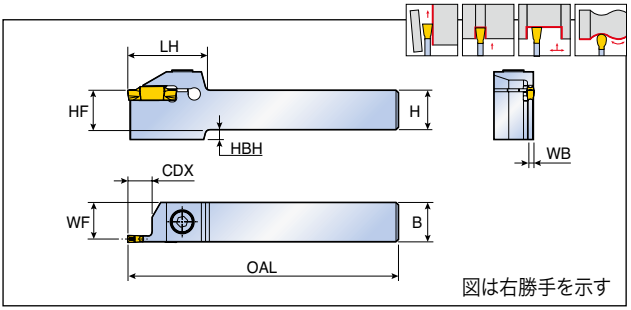
型番		CDX												
		14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA	59	40											
1212-1.4T15-D40		59	40											
1616-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
2020-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
1010-2T15-D40		59	40											
1212-2T15-D40		59	40											
1616-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
2020-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
2525-2T20-D45		87	75	67	60	56	52	45						
1212-3T15-D40		59	40											
1616-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
2020-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45						
2525-3T20-D45		87	75	67	60	56	52	45						
2525-3T25-D60				1810	418	237	167	130	107	91	81	73	60	

TTER/L

T-CLAMP

外径旋削・溝入ホルダー





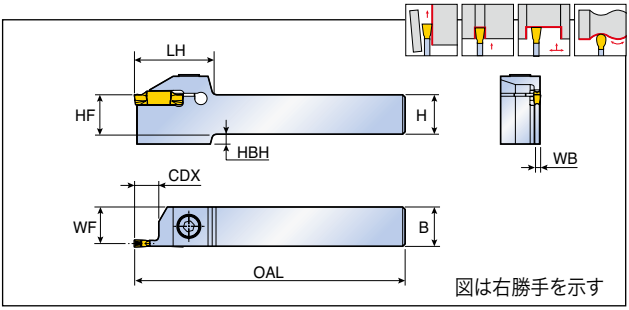
図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L	1616-2T08	2	16	16	110	30.0	15.1	1.8	4	8	TDC/J/V/UF
	2020-2T08	2	20	20	125	30.0	19.1	1.8	-	8	TSC/J
	2525-2T08	2	25	25	150	30.0	24.1	1.8	-	8	TDCT/XU/XY/XT/T
	1616-2	2	16	16	110	32.0	15.1	1.8	4	12	B129-B140
	2020-2	2	20	20	125	32.0	19.1	1.8	-	12	
	2525-2	2	25	25	150	32.0	24.1	1.8	-	12	
	1616-2T17	2	16	16	110	37.0	15.1	1.8	4	17	
	2020-2T17	2	20	20	125	37.0	19.1	1.8	-	17	
	2525-2T17	2	25	25	150	37.0	24.1	1.8	-	17	
TTER/L	1616-3T09	3	16	16	110	30.0	14.8	2.4	4	9	
	2020-3T09	3	20	20	125	30.0	18.8	2.4	-	9	
	2525-3T09	3	25	25	150	30.0	23.8	2.4	-	9	
	1616-3	3	16	16	110	32.0	14.8	2.4	4	12	
	2020-3	3	20	20	125	32.0	18.8	2.4	-	12	
	2525-3	3	25	25	150	32.0	23.8	2.4	-	12	
	1616-3T20	3	16	16	110	38.5	14.8	2.4	-	20	
	2020-3T20	3	20	20	125	38.5	18.8	2.4	-	20	
	2525-3T20	3	25	25	150	38.5	23.8	2.4	-	20	
	2525-3T25	3	25	25	150	44.5	23.8	2.4	-	25	
	3232-3T20	3	32	32	170	38.5	30.8	2.4	-	20	
TTER/L	1616-4T10	4	16	16	110	32.0	14.5	3.0	4	10	
	2020-4T10	4	20	20	125	32.0	18.5	3.0	-	10	
	2525-4T10	4	25	25	150	32.0	23.5	3.0	-	10	
	1616-4	4	16	16	110	33.0	14.5	3.0	4	15	
	2020-4	4	20	20	125	33.0	18.5	3.0	-	15	
	2525-4	4	25	25	150	33.0	23.5	3.0	-	15	
	1616-4T25	4	16	16	110	45.0	14.5	3.0	-	25	
	2020-4T25	4	20	20	125	45.0	18.5	3.0	-	25	
	2525-4T25	4	25	25	150	45.0	23.5	3.0	-	25	
	2525-4T30	4	25	25	150	51.0	23.5	3.0	-	30	
	3232-4T25	4	32	32	170	45.0	30.5	3.0	-	25	
TTER/L	2020-5T12	5	20	20	125	35.0	18.1	3.9	-	12	
	2525-5T12	5	25	25	150	35.0	23.1	3.9	-	12	
	2020-5	5	20	20	125	37.0	18.1	3.9	-	20	
	2525-5	5	25	25	150	37.0	23.1	3.9	-	20	
	2525-5T32	5	25	25	150	56.0	23.0	3.9	-	32	
	3232-5T20	5	32	32	170	39.0	30.0	3.9	-	20	
	3232-5T32	5	32	32	170	56.0	30.0	3.9	-	32	

TTER/L

外径旋削・深溝入加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2020-6T12	6	20	20	125	37	17.6	4.9	-	12	TDC/J/V/UF
2525-6T12	6	25	25	150	37	22.6	4.9	7	12	TSC/J
2020-6	6	20	20	125	41	17.6	4.9	-	20	TDCT/XU/XY/XT/T
2525-6	6	25	25	150	41	22.6	4.9	7	20	B129-B140
2525-6T32	6	25	25	150	56	22.5	4.9	7	32	
3232-6T20	6	32	32	170	41	29.5	4.9	-	20	
3232-6T25	6	32	32	170	46	29.5	4.9	-	25	
3232-6T32	6	32	32	170	56	29.5	4.9	-	32	
TTER/L 2525-8T16	8	25	25	150	40	22.1	5.9	7	16	
2525-8	8	25	25	150	47	22.1	5.9	7	25	
3232-8	8	32	32	170	47	29.1	5.9	-	25	
2525-8T36	8	25	25	150	60	22.1	5.9	7	36	
3232-8T36	8	32	32	170	60	29.1	5.9	-	36	
TTER/L 2525-10T25	10	25	25	150	50	21.1	7.9	7	25	
3232-10T25	10	32	32	170	50	28.1	7.9	-	25	
4040-10T25	10	40	40	200	50	36.1	7.9	-	25	

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L 1616-2/3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TTER/L 2020-2/3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TTER/L 2525-2/3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 3232-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 1616-4/5	SH M6x1x16	L-W 5		
TTER/L 2020-4/5	SH M6x1x20	L-W 5		
TTER/L 2525-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 3232-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 2020-6	SH M8x1.25x20	L-W 6		
TTER/L 2525-6/8	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 3232-6/8/10	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 4040-10	SH M8x1.25x25	L-W 6		

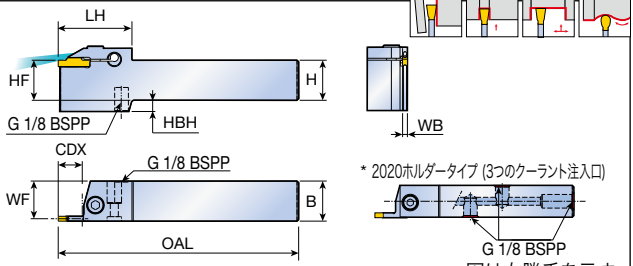
TTER/L-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、外径旋削・深溝入加工用ホルダー



COOLBURST



図は右勝手を示す

型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L2020-2T12-TB	2	20	20	125	43	19.1	1.8	-	12	TDC/J/V/UF
2525-2T12-TB	2	25	25	150	43	24.1	1.8	-	12	TSC/J
2020-3-TB	3	20	20	125	43	18.8	2.4	-	12	TDCT/XU/XY/XT/T
2020-4-TB	4	20	20	125	46	18.5	3.0	-	15	B129-B140
2525-3-TB	3	25	25	150	43	23.8	2.4	-	12	
2525-3T25-TB	3	25	25	150	51	23.8	2.4	-	25	
2525-4-TB	4	25	25	150	46	23.5	3.0	-	15	
2525-5-TB	5	25	25	150	49	23.1	3.9	-	20	
2525-6-TB	6	25	25	150	52	22.6	4.9	7	20	
2525-8-TB	8	25	25	150	58	22.1	5.9	7	25	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

部品

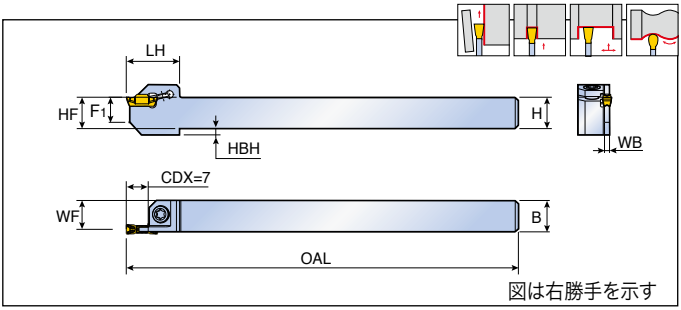
型番	スクリュー	プラグ		レンチ
				
TTER/L 2020-2/3-TB	SH M5x0.8x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 5
TTER/L 2525-2/3-TB	SH M5x0.8x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2525-4/5-TB	SH M6x1.0x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5
TTER/L 2525-6/8-TB	SH M8x1.25x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5, L-W 6

TTSER/L

T-CLAMP

外径旋削・溝入加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	F1	HBH	
TTSER/L 1010-2T7	2	10	10	125	17	9.2	1.6	8	2	TDIM/TDIP
1212-2T7	2	12	12	125	17	11.2	1.6	8	-	
1616-2T7	2	16	16	125	20	15.2	1.6	11	-	B142,B143
2020-2T7	2	20	20	125	20	19.2	1.6	14	-	
2525-2T7	2	25	25	125	20	24.2	1.6	18	-	
1010-3T7	3	10	10	125	17	8.8	2.4	8	2	
1212-3T7	3	12	12	125	17	10.8	2.4	8	-	
1616-3T7	3	16	16	125	20	14.8	2.4	11	-	
2020-3T7	3	20	20	125	20	18.8	2.4	14	-	
2525-3T7	3	25	25	125	20	23.8	2.4	18	-	

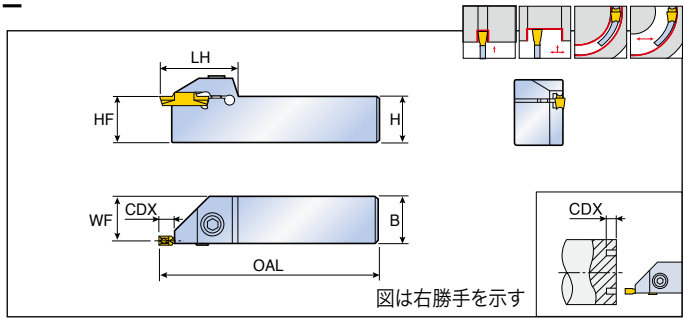
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTSER/L	TS 40097I	T 15		

TGFR/L

外径端面溝入・旋削加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)						適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	
TGFR/L 1616-4	2, 3, 4	16	16	110	33	14.5	4.8	TDC/J/V/UF
2020-4	2, 3, 4	20	20	125	33	18.5	4.8	TSC/J
2525-4	2, 3, 4	25	25	150	33	23.5	4.8	TDCT/XU/XY/XT/T
2020-6	5, 6	20	20	125	37	17.6	4.8	TDFT
2525-6	5, 6	25	25	150	37	22.6	4.8	TDMV
								B129-B141

▸ 使用チップによって、外径旋削及び溝入加工が可能です。
▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

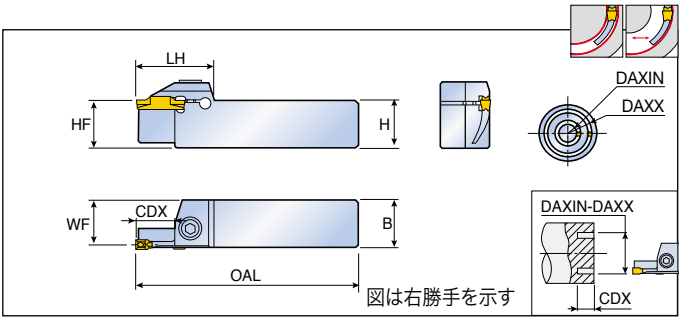
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TGFR/L 1616	SH M6x1x16	L-W 5		
TGFR/L 2020	SH M6x1x20	L-W 5		
TGFR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

TTFR/L

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	**25-30-3**	3	25	25	150	32	24.0	10	24	35	TDC/J/V/UF
	25-35-3	3	25	25	150	32	24.0	10	29	40	TSC/J
	25-40-3	3	25	25	150	32	24.0	10	34	50	TDCT/XU/XY/XT/T
	25-50-3	3	25	25	150	32	24.0	15	44	60	TDFT
	25-60-3	3	25	25	150	32	24.0	15	54	85	B129-B141
	25-30-4	4	25	25	150	33	23.6	12	22	40	
	25-40-4	4	25	25	150	33	23.6	15	32	50	
	25-50-4	4	25	25	150	33	23.6	15	42	60	
	25-60-4	4	25	25	150	33	23.6	15	52	85	
	25-60-5	5	25	25	150	41	23.1	20	50	80	
	25-80-5	5	25	25	150	41	23.1	20	70	110	
	25-110-5	5	25	25	150	41	23.1	20	110	150	
	25-150-5	5	25	25	150	41	23.1	20	140	200	
	25-60-6	6	25	25	150	41	22.6	20	48	85	
	25-85-6	6	25	25	150	41	22.6	20	73	150	
	25-150-6	6	25	25	150	41	22.6	20	138	250	
	25-250-6	6	25	25	150	41	22.6	20	250	N.L.	

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

部品

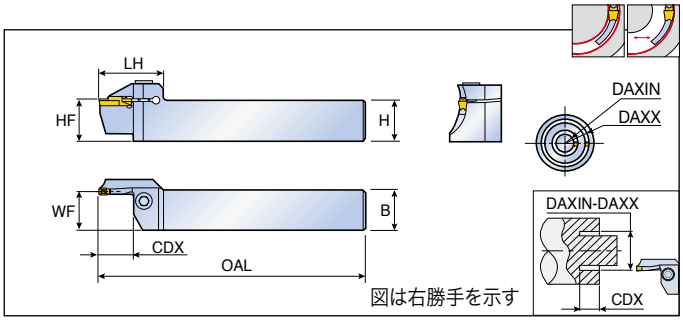
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTFR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L...-5	SH M8X1.25X25	L-W 5		
TTFR/L...-6	SH M8X1.25X25	L-W 5		

TTFR/L-RN

T-CLAMP

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





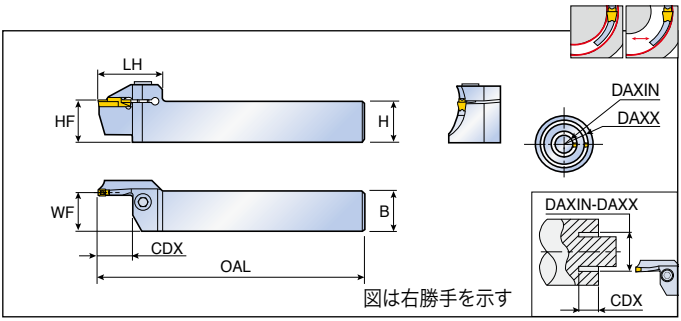
型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	**20-21-30-3T10 RN**	3	20	20	140	31	19.0	10	21	30	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T TDFT B129-B141
	20-24-35-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	24	35	
	20-29-40-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	29	40	
	20-34-50-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	34	50	
	20-44-70-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	44	70	
	20-64-100-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	64	100	
	25-30-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	24	35	
	25-35-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	29	40	
	25-40-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	34	50	
	25-50-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	15	44	70	
	25-70-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	15	64	100	
	20-19-30-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	19	30	
	20-22-36-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	22	36	
	20-28-42-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	28	42	
	20-34-50-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	34	50	
	20-42-70-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	42	70	
	20-62-120-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	62	120	
	20-112-200-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	112	200	
	25-30-4 RN	4	25	25	150	35	23.6	10	22	36	
	25-36-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	28	42	
	25-42-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	34	50	
	25-50-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	42	70	
	25-70-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	62	120	
	25-120-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	112	200	
	25-200-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	200	N.L.	
	25-60-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	50	80	
	25-60-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	50	80	
	25-80-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	70	110	
	25-80-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	70	110	
	25-110-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	100	150	
	25-150-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	140	200	
	25-200-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	200	N.L.	

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

TTFR/L-RN

端面深溝入・旋削加工用ホルダー



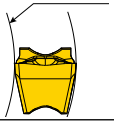


型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	**25-60-6 RN**	6	25	25	150	49	22.6	25	48	70	TDC/J/V/UF
	25-70-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	58	100	TSC/J
	25-100-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	88	180	TDCT/XU/XY/XT/T
	25-180-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	168	400	TDFT
	25-400-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	400	N.L.	B129-B141

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)

加工	チップ	サイズ(mm)	ØDmin(mm)	チップ	サイズ(mm)	ØDmin(mm)
端面 端面溝入の最小径	**TDJ/C TDUF / TDV**	3	54	**TDT RU TDT RS**	3	41
		4	34		4	36
		5	49		5	54
		6	46		6	54
	TDT	3	44	**TDCT TDXU TDXT TDXY TDFT**	3	18
		4	42		4	18
		5	50		5	20
		6	48		6	18



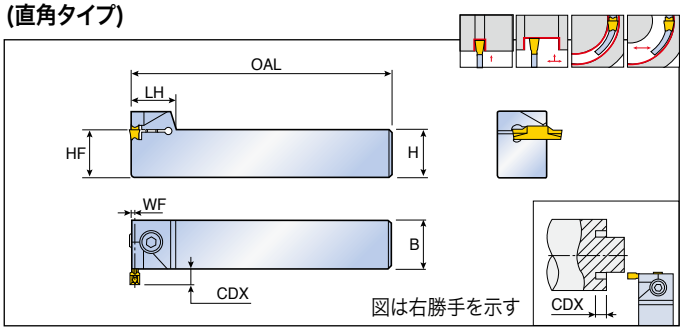
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTFR/L 20...RN	SH M6x1x20	L-W 5		
TTFR/L 25...3/4 RN	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L 25...5/6 RN	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TGFPR/L

端面浅溝入・旋削加工用ホルダー (直角タイプ)





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	適合チップ
TGFPR/L 2020-4	2, 3, 4	20	20	20	125	18	1.5	4.8	TDC/J/V/UF
2525-4	2, 3, 4	25	25	25	150	18	1.5	4.8	TSC/J
2525-6	5, 6	25	25	25	150	22	2.5	4.8	TDCT/XU/XY/XT/T
									TDFT
									TDMV
									B129-B141

▸ 使用チップによって、外径旋削及び溝入加工が可能です。
▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

部品

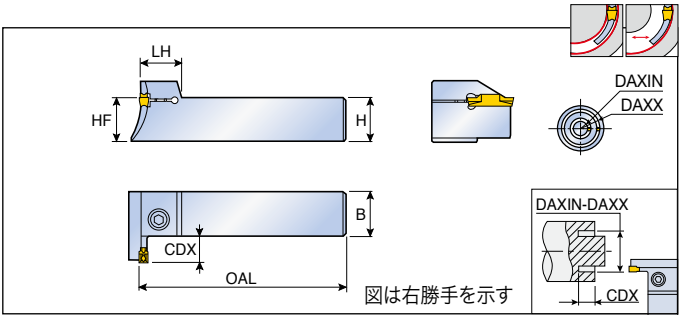
型番	スクリュー	レンチ		
				
TGFPR/L 2020	SH M6x1x20	L-W 5		
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

TTFPR/L

T-CLAMP

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFPR/L	**25-30-3**	3	25	25	150	18.0	10	24	35	TDC/J/V/UF
	25-35-3	3	25	25	150	18.0	10	29	40	TSC/J
	25-40-3	3	25	25	150	18.0	10	34	50	TDCT/XU/XY/XT/T
	25-50-3	3	25	25	150	18.0	15	44	60	TDFT
	25-60-3	3	25	25	150	18.0	15	54	85	B129-B141
	25-30-4	4	25	25	150	18.5	12	22	40	
	25-40-4	4	25	25	150	18.5	15	32	50	
	25-50-4	4	25	25	150	18.5	15	42	60	
	25-60-4	4	25	25	150	18.5	15	52	85	
	25-60-5	5	25	25	150	22.0	20	50	80	
	25-80-5	5	25	25	150	22.0	20	70	110	
	25-110-5	5	25	25	150	22.0	20	100	150	
	25-150-5	5	25	25	150	22.0	20	140	200	
	25-200-5	5	25	25	150	22.0	20	200	N.L.	
	25-60-6	6	25	25	150	22.0	20	48	85	
	25-85-6	6	25	25	150	22.0	20	73	150	
	25-150-6	6	25	25	150	22.0	20	138	250	
	25-250-6	6	25	25	150	22.0	20	250	N.L.	

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
▸ N.L.: 制限なし

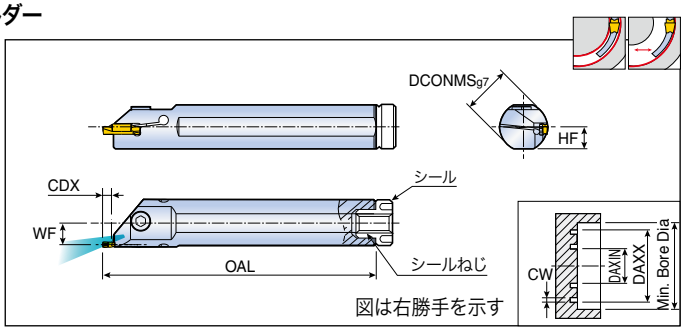
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTFPR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFPR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFPR/L...-5	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTFPR/L...-6	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TGIFR/L

内径端面浅溝入/旋削加工用ホルダー





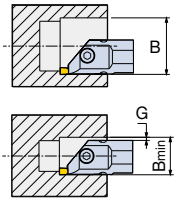
型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)					適合チップ
		DCONMS	OAL	WF	HF	CDX	
TGIFR/L 25-4C-T5.5	3, 4	25	200	11.3	11.5	5.5	TDC/J/V/UF
32-4C-T5.5	3, 4	32	250	14.8	15.0	5.5	TSC/J
25-6C-T5.5	5, 6	25	200	10.3	11.5	5.5	TDCT/XU/XY/XT/T
32-6C-T5.5	5, 6	32	250	13.8	15.0	5.5	TDFT
							B129-B141

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

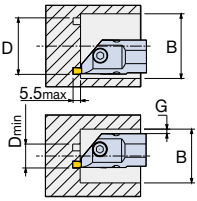
CW	最小内径		DAXIN				DAXX
	DCONMS ø25	DCONMS ø32	TDC/J/UF/V	TDFT / TDXU / TDXT	TDT	TDT-RU/RS	
3	26.3	33.3	54	18	44	41	No limit
4	26.8	33.8	34	18	42	36	
5	26.3	33.3	49	20	50	54	
6	26.8	33.8	46	18	48	54	

TGIFR/L 加工用途

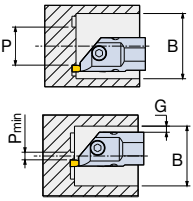
ボーリング加工
Bmin=WF+DCONMS/2+CW/2+2G



端面溝入加工
Dmin=2WF+DCONMS+CW-B+2G



端面(隅)加工
Pmin=2WF+DCONMS-CW-B+2G



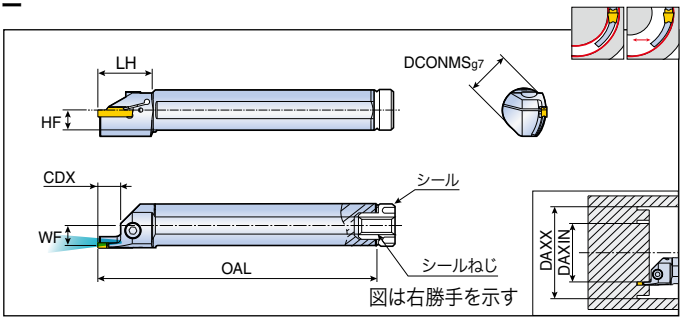
部品

型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TGIFR/L 25	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8)	
TGIFR/L 32	SH M6x1x16	L-W 5	PL 32 (R1/8)	

TTFIR/L

内径端面溝入/旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFIR/L	**25-3T12 20-33**	3	25	200	31	11.5	11.5	12	20	33	TDC/J/V/UF
	25-3T12 26-39	3	25	200	31	11.5	11.5	12	26	39	TSC/J
	25-3T12 33-48	3	25	200	31	11.5	11.5	12	33	48	TDCT/XU/XY/XT/T
	25-3T12 42-60	3	25	200	31	11.5	11.5	12	42	60	TDFT
	25-3T12 54-85	3	25	200	31	11.5	11.5	12	54	85	B129-B141
	25-3T12 79-150	3	25	200	31	11.5	11.5	12	79	150	
	25-4T12 18-34	4	25	200	31	11.0	11.5	12	18	34	
	25-4T12 26-42	4	25	200	31	11.0	11.5	12	26	42	
	25-4T12 34-55	4	25	200	31	11.0	11.5	12	34	55	
	32-4T12 47-70	4	32	250	31	14.5	15.0	12	47	70	
	32-4T12 62-100	4	32	250	31	14.5	15.0	12	62	100	
	32-4T12 92-180	4	32	250	31	14.5	15.0	12	92	180	

▸ B83頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

部品

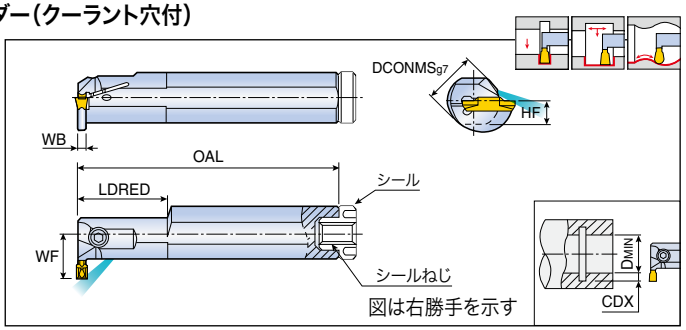
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TTFIR/L 25	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 25 (R1/8)	
TTFIR/L 32	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 32 (R1/8)	

TTIR/L-C

T-CLAMP

内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー(クーラント穴付)





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L	**16-2C**	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC/J/V/UF
	20-2C	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	TSC/J
	25-2C	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	TDCT/XU/XY/XT/T
	32-2C-T8	2	32	250	40	24.8	14.0	1.8	8.0	36	TDIT
	20-3C	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	B129-B142
	25-3C	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25	
	25-3C-T8	3	25	200	40	21.5	11.5	2.4	8	32	
	32-3C	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31	
	32-3C-T10	3	32	250	60	27.0	15.0	2.4	10	40	
	40-3C-T12	3	40	300	65	33.0	19.0	2.4	12	50	
	20-4C	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	
	25-4C	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25	
	25-4C-T8	4	25	200	40	21.5	11.5	3.0	8	32	
	32-4C	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31	
	32-4C-T10	4	32	250	60	27.0	15.0	3.0	10	40	
	40-4C-T12	4	40	300	65	33.0	19.0	3.0	12	50	
	50-4C-T14	4	50	350	70	40.0	23.5	3.0	14	60	
	25-5C	5	25	200	40	17.3	11.5	3.9	5.2	31	
	32-5C	5	32	250	60	20.8	14.0	3.9	4.7	31	
	32-5C-T10	5	32	250	60	27.0	15.0	3.9	10	40	
	40-5C-T12	5	40	300	65	33.0	19.0	3.9	12	50	
	50-5C-T14	5	50	350	70	40.0	23.5	3.9	14	60	
	32-6C	6	32	250	60	20.8	14.0	4.9	4.7	31	
	32-6C-T10	6	32	250	60	27.0	15.0	4.9	10	40	
	40-6C-T12	6	40	300	65	33.0	19.0	4.9	12	50	
	50-6C-T14	6	50	350	70	40.0	23.5	4.9	14	60	
	32-8C	8	32	250	60	21.3	14.5	5.9	5.5	37	
	40-8C	8	40	300	65	25.8	19.0	5.9	5.8	42	

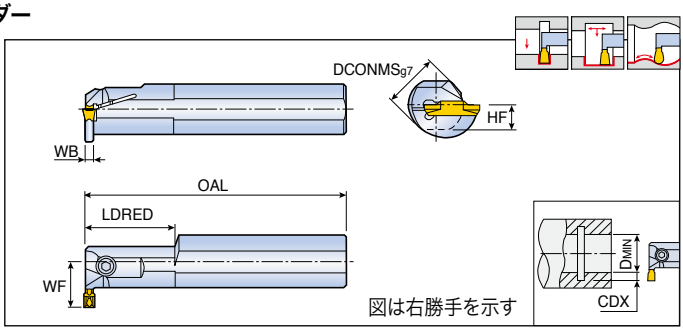
▸ B89の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

TTIR/L

T-CLAMP

内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー

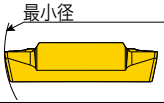




型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L 16-2	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC/J/V/UF
20-2	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	TSC/J
25-2	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	TDCT/XU/XY/XT/T
32-2	2	32	250	60	20.8	14.0	1.5	4.7	31	TDIT
20-3	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	B129-B142
25-3	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25	
32-3	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31	
20-4	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	
25-4	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25	
32-4	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31	

▸ 型番にCがない場合：クーラント穴なし

▸ B89の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

加工	TDJ/C/UF/V		TDT		TDT RU/RS		TDCT/TDXU/TDIT/TDXT/TDXY	
	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)
内径 溝入 内径加工時の 最小径 	2	40	3	40	2	41	2	24
	3	50	4	40	3	38	3	24
	4	50	5	50	4	38	4	21
	5	60	6	50	5	43	5	30
	6	60	8	62	6	46	6	31
	8	70			8	56	8	33

部品

型番	スクリュー 	レンチ 	シール* 	
TTIR/L 16-2	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16 (M6)	
TTIR/L 20-2/3/4	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20 (M6)	
TTIR/L 25-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 25 (R1/8)	
TTIR/L 32-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 32 (R1/8)	
TTIR/L 40-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 40 (R1/8)	
TTIR/L 50-4	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 40 (R1/8)	
TTIR/L 25-5/6	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8)	
TTIR/L 32-5/6	SH M6x1x20	L-W 5	PL 32 (R1/8)	
TTIR/L 40/50-5/6	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8)	

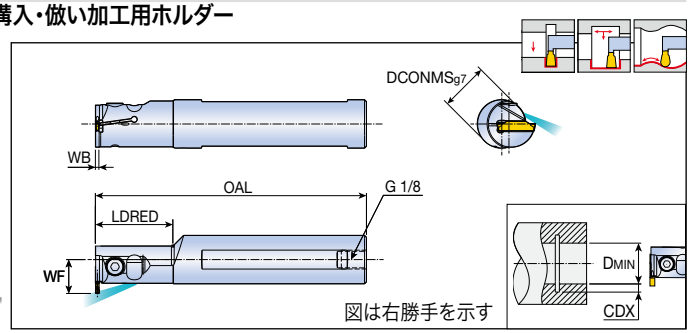
▸ *: クーラント穴付タイプのみに付属

TTIR/L-TB

T-CLAMP

高圧クーラント対応、内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L	**20-2T06-TB**	2	20	120	40	17	1.8	6	27	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T TDIT B129-B142
	25-2T06-TB	2	25	150	40	19.5	1.8	6	29	
	20-3T06-TB	3	20	120	40	17	2.4	6	27	
	25-3T06-TB	3	25	150	40	19.5	2.4	6	29	
	32-3T10-TB	3	32	150	60	27	2.4	10	40	
TTIR	**20-4T06-TB**	4	20	120	40	17	3	6	27	
	25-4T06-TB	4	25	150	40	19.5	3	6	29	
	32-4T10-TB	4	32	150	60	27	3	10	40	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ B89の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

部品

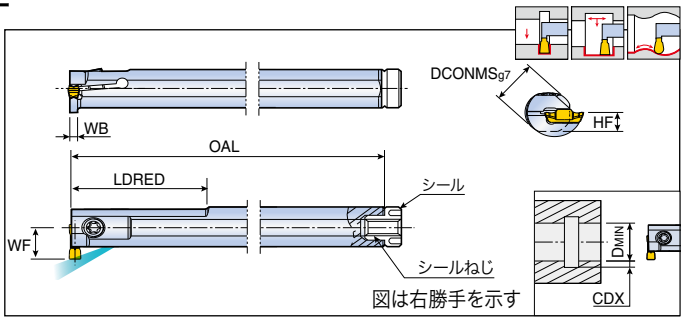
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTIR/L-20-TB	SH M5X0.8X12	L-W 4		
TTIR/L-25/32-TB	SH M5X0.8X16	L-W 4		

TTSIR/L

T-CLAMP

小内径、溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								クーラント注入口	適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN		
TTSIR/L	**10-12.5-2**	2	10	125	25	7.5	4.5	1.6	2.4	12.5	Ø4	TDIM/TDIP
	12-14-2	2	12	125	35	9.1	5.5	1.6	2.6	14.0	Ø6	
	16-12.5-2	2	16	150	20	10.5	7.5	1.6	2.4	12.5	-	B141-B142
	16-14-2	2	16	150	25	11.0	7.5	1.6	2.6	14.0	-	
	16-16-2	2	16	150	40	11.0	7.5	1.6	3.0	16.0	-	
	12-14-3	3	12	125	35	9.1	5.5	2.0	2.6	14.0	Ø6	
	16-12.5-3	3	16	150	20	10.5	7.5	2.0	2.4	12.5	-	
	16-14-3	3	16	150	25	11.0	7.5	2.0	2.6	14.0	-	
	16-16-3	3	16	150	40	11.0	7.5	2.0	3.0	16.0	-	
	20-20-3	3	20	150	40	14.0	9.0	2.0	4.0	20.0	-	

部品

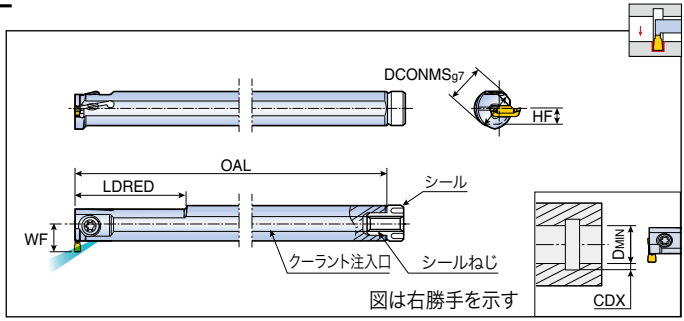
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TTSIR/L 10/12	TS 40093I	T 15	-	
TTSIR/L 16-12/14	TS 40093I	T 15	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 16-16	TS 50125I	T 20	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 20	TS 50125I	T 20	PL 20 (M6)	

TGSIR/L

T-CLAMP

小内径、溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							クーラント注入口	適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	CDX	DMIN		
TGSIR/L	**10-13-2**	2, 3	10	125	25	7.6	5	2.5	12.5	Ø4	TDIM/TDIP
	12-14-2	2, 3	12	125	32	9.0	6	2.5	14.0	Ø6	
	16-13-2	2, 3	16	150	20	10.6	8	2.5	13.0	-	B141-B142
	16-14-2	2, 3	16	150	25	10.9	8	2.5	14.0	-	
	16-16-2	2, 3	16	150	40	10.5	8	2.5	16.0	-	

部品

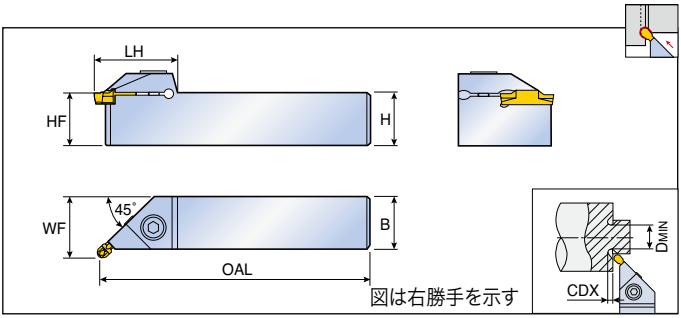
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TGSIR/L 10/12	TS 40093I	T 15	-	
TGSIR/L 16	TS 40093I	T 15	PL 16 (M6)	

TGEUR/L

T-CLAMP

外径ぬすみ加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	DMIN	
TGEUR/L 1616-3	3	16	16	16	110	30	19.3	2.8	32	TDT(Full R) TDIT(Full R) TDT-RU/RS B139-B140
2020-3	3	20	20	20	125	30	23.3	2.8	32	
2525-3	3	25	25	25	150	30	28.3	2.8	32	
1616-4	4	16	16	16	110	31	19.5	2.8	32	
2020-4	4	20	20	20	125	31	23.5	2.8	32	
2525-4	4	25	25	25	150	31	28.5	2.8	32	
2525-6	5, 6	25	25	25	150	35	28.9	3.4	34	

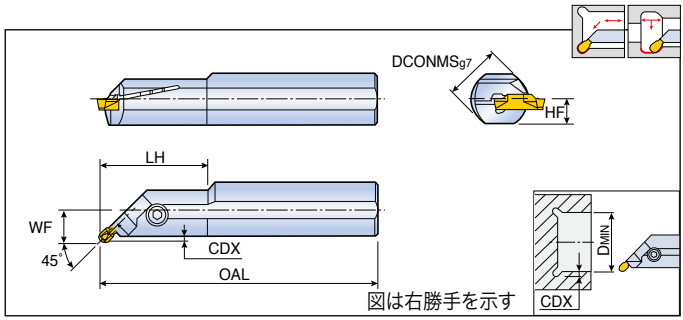
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TGEUR/L 1616-3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGEUR/L 2020-3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TGEUR/L 2525-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TGEUR/L 1616-4	SH M6x1x16	L-W 5		
TGEUR/L 2020-4	SH M6x1x20	L-W 5		
TGEUR/L 2525-4/6	SH M6x1x25	L-W 5		

TGIUR/L

内径ぬすみ加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
		DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN	
TGIUR/L 20-3	3	20	160	-	12.8	9.5	2.8	38	TDT(Full R) TDIT(Full R) TDT-RU/RS B139-B140
25-3	3	25	200	40	14.8	11.5	2.8	38	
20-4	4	20	160	-	12.9	9.5	2.8	38	
25-4	4	25	200	40	14.9	11.5	2.8	38	
25-6	5, 6	25	200	-	15.2	11.5	2.8	46	

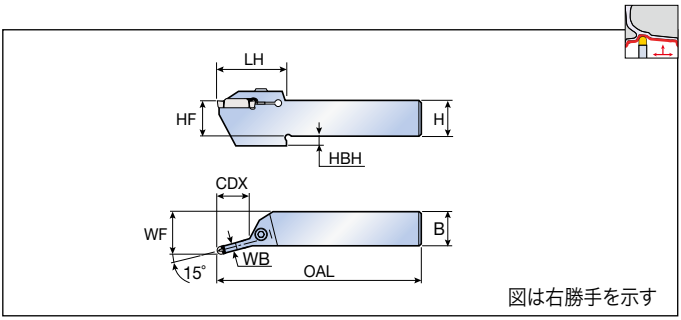
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TGIUR/L 20-3	SH M5x0.8x12	L-W 4		
TGIUR/L 20-4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-6	SH M6x1x16	L-W 5		

TTER/L-15A

アルミホイール加工用ホルダー





図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L	**2525-6-15A**	6	25	25	25	150	51	30	4.90	7	25.0	TDA/TSA
	2525-8-15A	8	25	25	25	150	55	30	5.90	7	30.0	B145

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L	SH M6x1x25	L-W 5		

TGIUR/L-15A

T-CLAMP

アルミホイール加工用ホルダー



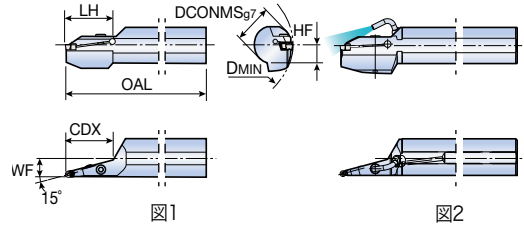


図1　　図2

図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN	図	クーラント	適合チップ
TGIUR/L	**40-6-15A**	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	1	x	TDA/TSA
	40-6C-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	2	●	B145
	50-6C-15A	6	50	350	85	25.2	23.5	85.00	200	2	●	
	40-8-15A	8	40	320	65	20.2	19.0	81.35	160	1	x	
	40-8C-15A	8	40	320	85	20.2	19.0	83.00	160	2	●	
	50-8C-15A	8	50	350	85	25.9	23.5	85.00	200	2	●	

部品

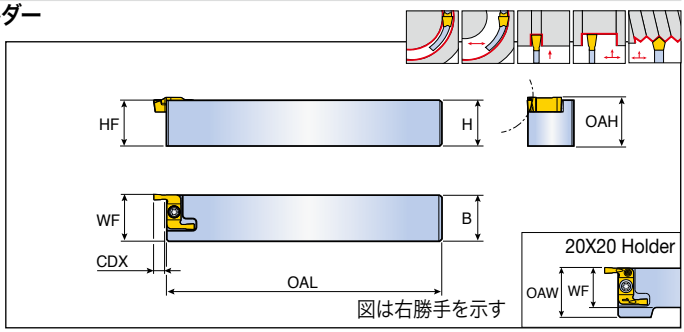
型番	スクリュー	レンチ	シール	パイプ	ノズル
TGIUR/L	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8)	NZP 5	NZ 125

TXFR/L

FACERUSH

端面浅溝・旋削加工用一体型ホルダー





型番		寸法 (mm)								適合チップ
		H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	OAW	
TXFR/L	**2020**	20	20	20	125	21.5	20.5	6	25.5	TDF(G)X ...
	2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	25.5	B146

部品

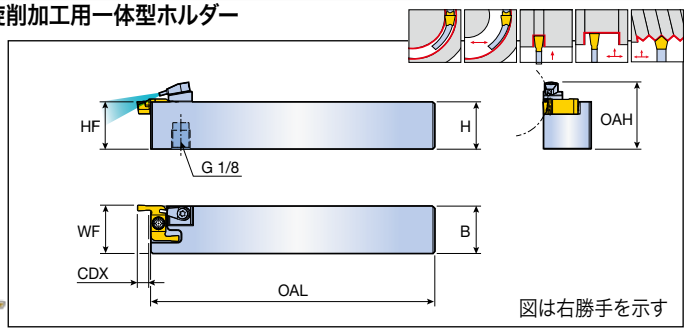
型番	スクリュー	レンチ		
				
TXFR	TS 40E113I/HG	L-T15		
TXFL	TS 40E113IL/HG	L-T15		

TXFR/L-TB

FACERUSH

高圧クーラント対応、端面浅溝・旋削加工用一体型ホルダー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFR/L 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	TDF(G)X ... B146

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

部品

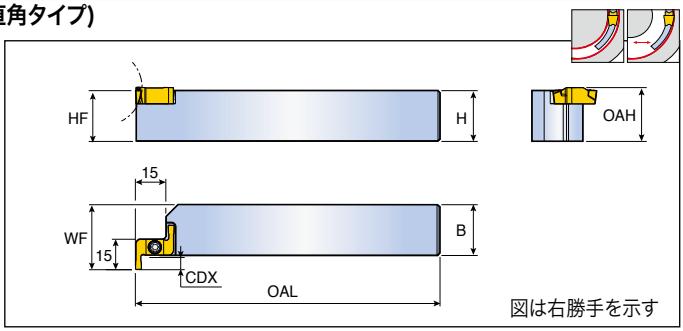
型番	スクリュー	レンチ	クーリングユニット	
TXFR-TB	TS 40E113I/HG	L-T15	S-CU-TB	
TXFL-TB	TS 40E113IL/HG	L-T15	S-CU-TB	

TXFPR/L

FACERUSH

端面浅溝・旋削加工用ホルダー(直角タイプ)





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR/L 2020	20	20	20	125	21.5	27	6	TDFX ...
2525	25	25	25	150	26.5	32	6	B146

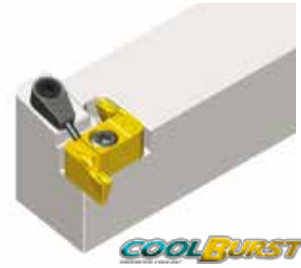
部品

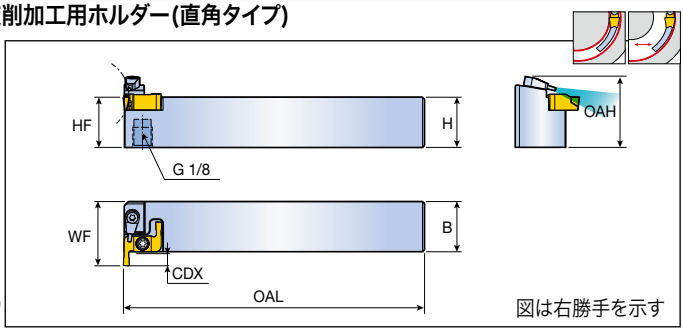
型番	スクリュー	レンチ		
				
TXFPR	TS 40E113I/HG	L-T15		
TXFPL	TS 40E113IL/HG	L-T15		

TXFPR/L-TB

FACERUSH

高圧クーラント対応、端面浅溝・旋削加工用ホルダー(直角タイプ)





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR/L 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ... B146

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

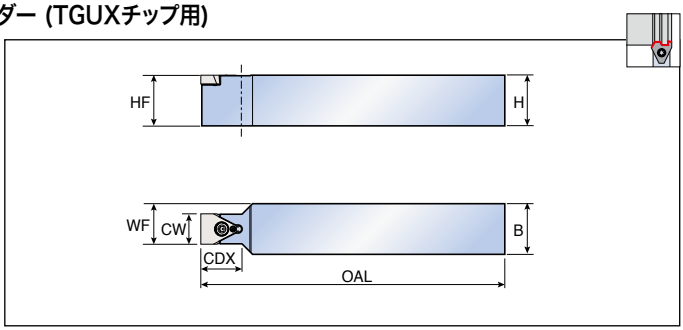
部品

型番	スクリュー	レンチ	クーリングユニット	
				
TXFPR-TB	TS 40E113I/HG	L-T15	S-CU-TB	
TXFPL-TB	TS 40E113IL/HG	L-T15	S-CU-TB	

TTLEN

Tグループ/外径総形加工用ホルダー (TGUXチップ用)





型番		寸法 (mm)							適合チップ (1)
		H	HF	B	OAL	WF	CDX	CW	
TTLEN	**1212 K10**	12	12	12	125	11.0	20	10	TGUX B147
	1616 K10	16	16	16	125	13.0	20	10	
	2020 M10	20	20	20	150	15.0	20	10	
	2525 M10	25	25	25	150	17.5	20	10	
	1616 K15	16	16	16	125	15.5	20	15	
	2020 M15	20	20	20	150	17.5	20	15	
	2525 M15	25	25	25	150	20.0	20	15	
	2020 K20	20	20	20	125	20.0	35	20	
	2525 M20	25	25	25	150	22.5	35	20	
	3232 P20	32	32	32	170	26.0	35	20	
	2020 K25	20	20	20	125	22.5	35	25	
	2525 M25	25	25	25	150	25.0	35	25	
	3232 P25	32	32	32	170	28.5	35	25	

▸ (1) 最終チップ型番はブランク型番と異なります。

部品

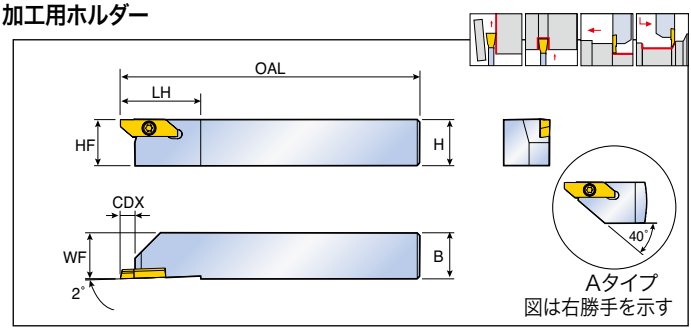
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTLEN ...K10/K15/M10/M15	TS 40B100I	T 15		
TTLEN ...K20/M20/P20	TS 45120I	T 20		
TTLEN ...K25/M25/P25	TS 45120I	T 20		

TTVER/L

TOPCUT

溝入・突切・旋削(押し引き両用) 加工用ホルダー





型番		寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TTVER/L	**1010-4-A**	10	10	10	125	29	10	6.7	TVER/L
	1212-4-A	12	12	12	125	29	12	6.7	TVRR/L
	1616-4	16	16	16	125	29	16	6.5	TVPR/L
	2020-4	20	20	20	125	29	20	6.5	B165,B167
	2525-4	25	25	25	125	29	25	6.5	

▸ ホルダーに適したチップをご選択下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTVER/L	CSTB-4SD	T 8		

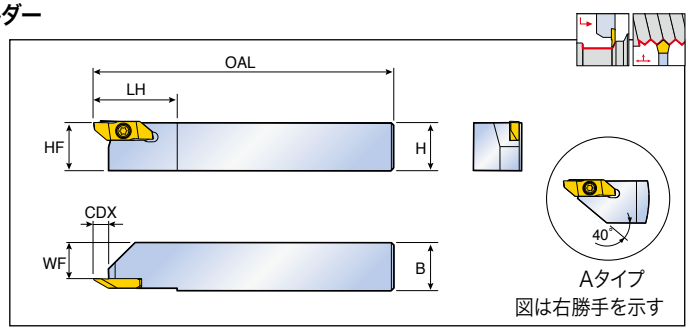
ADVANCE CUTTING TaeguTec

TTVBR/L

TOPCUT

後挽き旋削・ねじ切り加工用ホルダー





型番		寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TTVBR/L	**1010-4-A**	10	10	10	125	29	5.7	6.7	TVBR/L
	1212-4-A	12	12	12	125	29	7.7	6.7	TVTR/L
	1616-4	16	16	16	125	29	11.7	6.4	B166
	2020-4	20	20	20	125	29	15.7	6.4	
	2525-4	25	25	25	125	29	20.7	6.4	

▸ ホルダーに適したチップをご選択下さい。

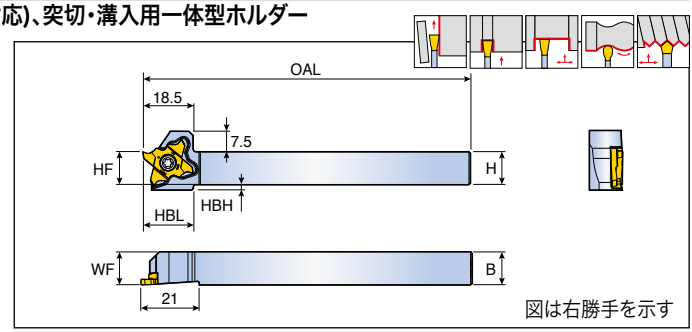
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTVBR/L	CSTB-4SD	T 8		

TQHR/L-20

多機能加工(スイス型自動旋盤対応)、突切・溝入用一体型ホルダー





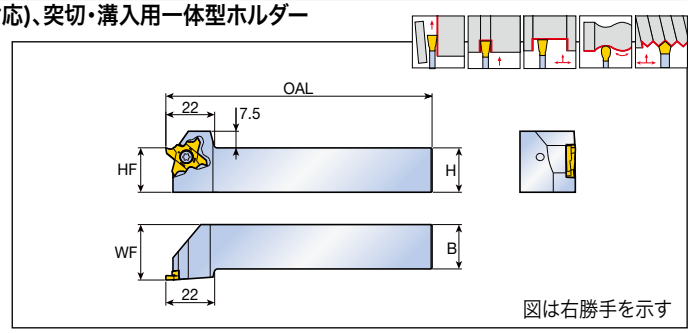
型番		寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L	**10-20**	10	10	10	10	120	18.5	4	TQ... 20
	12-20	12	12	12	12	120	18.5	2	B149-B150
	16-20	16	16	16	16	120	-	-	
	20-20	20	20	20	20	120	-	-	
	25-20	25	25	25	25.3	135	-	-	

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TQHR/L-20-Q

多機能加工(スイス型自動旋盤対応)、突切・溝入用一体型ホルダー





型番		寸法 (mm)					適合チップ
		H	HF	B	OAL	WF	
TQHR/L	**20-20-Q**	20	20	20	120	25	TQ... 20
	25-20-Q	25	25	25	135	30.3	B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

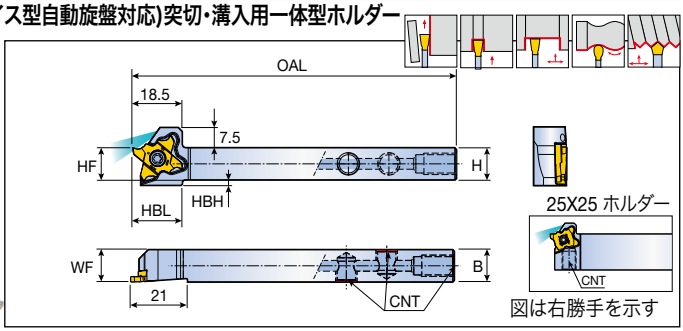
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHR...	TS 40A100L	T-1508/5		
TQHL...	TS 40A100	T-1508/5		

TQHR/L-20-TB

高圧クーラント対応、多機能加工(スイス型自動旋盤対応)突切・溝入用一体型ホルダー





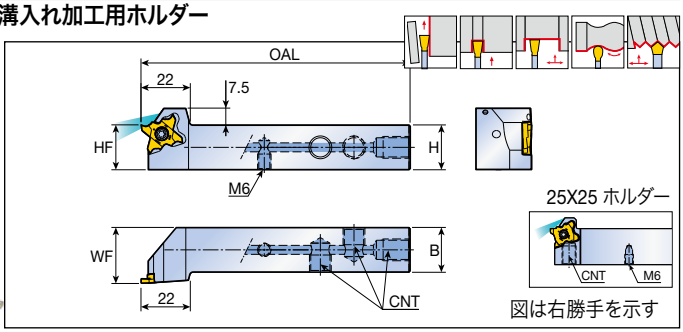
型番		寸法 (mm)							CNT	適合チップ
		H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L	**12-20-TB**	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQ... 20
	16-20-TB	16	16	16	16	120	-	-	UNF 5/16	B149-B150
	20-20-TB	20	20	20	20	120	-	-	G 1/8	
	25-20-TB	25	25	25	25.3	135	-	-	G 1/8	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TQHR/L-20-TB-Q

高圧クーラントによる突切および溝入れ加工用ホルダー





型番		寸法 (mm)					CNT	適合チップ
		H	HF	B	OAL	WF		
TQHR/L	**20-20-TB-Q**	20	20	20	120	25	G 1/8	TQ... 20
	25-20-TB-Q	25	25	25	135	30.3	G 1/8	B149-B150

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	プラグ 1	プラグ 2	レンチ		
TQHR/L 12/16-20-TB	TS 40A100L (1) TS 40A100 (2)	PLG 5/16 UNF	-	T-1508/5	L-W 5/32	-
TQHR/L 20-20-TB		PLG G1/8-L6.5	-	T-1508/5	L-W 5	-
TQHR/L 25-20-TB		-	-	T-1508/5	-	-
TQHR/L-TB-Q		PLG G1/8-L6.5	SS M6X1X6-NL	T-1508/5	L-W 5	L-W 3

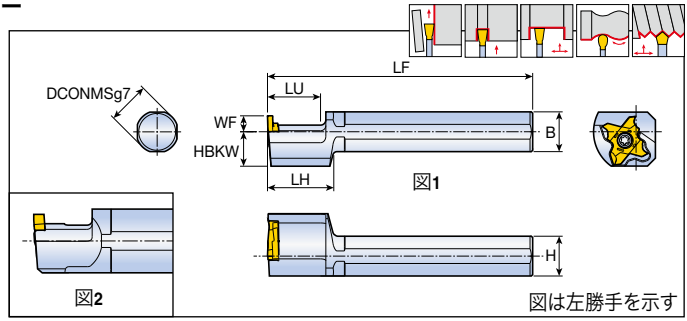
▸ (1) TQHR用　▸ (2) TQHL用

TMS-TQHL

QUADRUSH

外径溝加工用のスリーブホルダー





型番		寸法 (mm)							図	適合チップ
		DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHL	**16-20**	16	15	100	20	25	6	13	1	TQ... 20-R
	19.05-20	19.05	18	100	20	25	6	13	1	
	20-20	20	19	100	20	25	6	13	1	B149-B150
	22-20	22	21	100	20	25	6	13	1	
	25-20	25	24	100	20	-	10	12	2	
	25.4-20	25.4	24.4	100	20	-	10	12.2	2	

▸ TQ... 20-Rチップ 左勝手ホルダー用
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

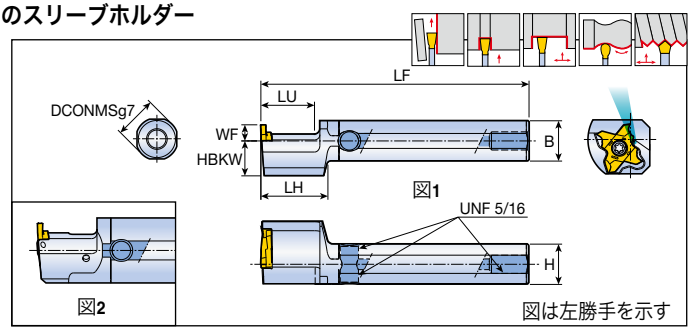
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TMS-TQHL	TS 40A100L	T-1508/5		

TMS-TQHL-TB

高圧クーラント、外径溝加工用のスリーブホルダー





型番		寸法 (mm)							図	適合チップ
		DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHL	**16-20-TB**	16	15	100	20	25	6	13	1	TQ... 20-R
	25-20-TB	25	24	100	20	-	10	12	2	B149-B150

- クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
- TQ... 20-Rチップ 左勝手ホルダー用
- CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

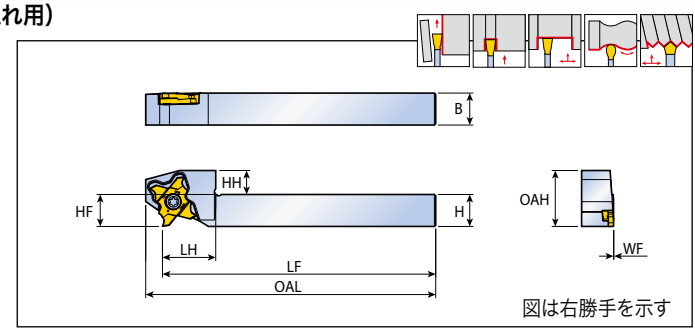
部品

型番	スクリュー	レンチ		プラグ
				
TMS-TQHL-TB	TS 40A100L	T-1508/5	L-W 5/32	PLG 5/16 UNF

TMY-TQHR

Y軸ホルダー（突切および溝入れ用）





型番		寸法 (mm)									適合チップ
		H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	
TMY-TQHR	**10-20**	10	10	11	20	10	0	21	125	131.3	TQ... 20-R
	12-20	12	12	9	20	12	0	21	125	131.3	
	16-20	16	16	5	20	16	0	21	125	131.3	B149-B150

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

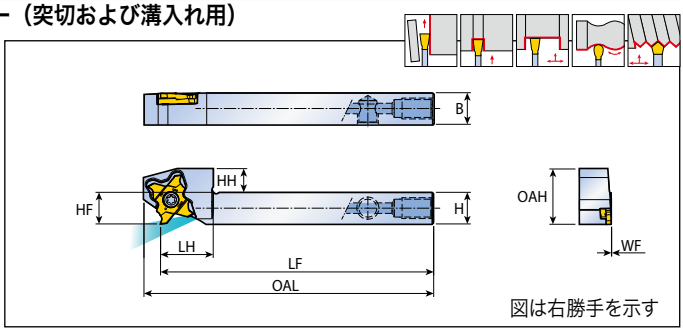
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TMY-TQHR	TS 40A100L	T-1508/5		

TMY-TQHR-TB

高圧クーラント用、Y軸ホルダー（突切および溝入れ用）





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)									適合チップ
		H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	
TMY-TQHR	**12-20-TB**	12	12	9	20	12	0	21	125	131.3	TQ... 20-R
	16-20-TB	16	16	5	20	16	0	21	125	131.3	B149-B150

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

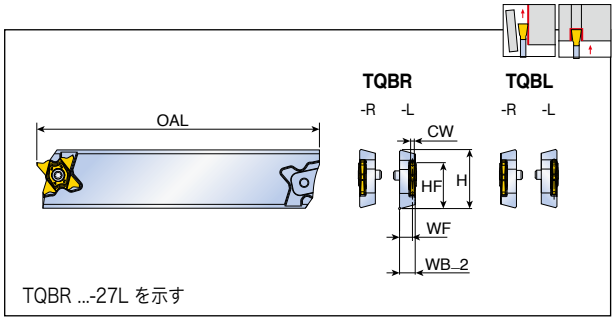
型番	スクリュー	レンチ		プラグ
				
TMY-TQHR-TB	TS 40A100L	T-1508/5	L-W 5/32	PLG 5/16 UNF

TQBR/L-27

QUADRUSH

突切・溝入用ブレード





TQBR ...-27L を示す

型番		寸法 (mm)						ツールブロック	適合チップ
		H	HF	OAL	WF*	WB_2	CW range		
TQBR/L	**26-27R**	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-26	TQ.. 27
	26-27L	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-26	
	32-27R	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-32	B151-B159
	32-27L	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-32	
								B49-B50	

- *: チップの中心までの距離(チップ幅3.2mmまで)
- CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

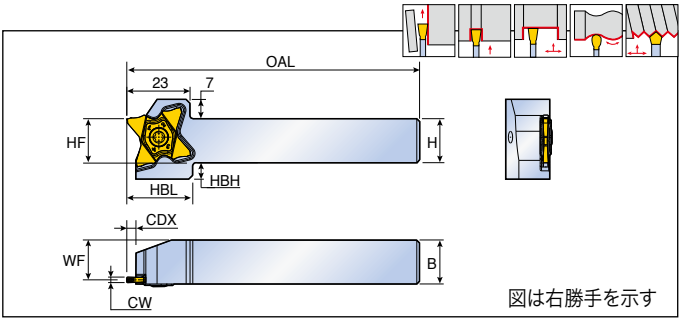
型番	スクリュー	レンチ		
TQBR/L 26-27R	TS 50125I	T 10/20		
TQBR/L 26-27L	TS 50125IL	T 10/20		
TQBR/L 32-27R	TS 50125I	T 10/20		
TQBR/L 32-27L	TS 50125IL	T 10/20		

TQHR/L-27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入用ホルダー





型番		寸法 (mm)								適合チップ
		H	HF	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW range	
TQHR/L	**10-27**	10	10	10	120	8.5	24	9	0.5 ≤ CW < 5.3	TQ.. 27
	12-27	12	12	12	120	10.5	24	8	0.5 ≤ CW < 5.3	
	16-27	16	16	16	120	14.5	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	B151-B159
	20-27	20	20	20	120	18.5	24	2	0.5 ≤ CW < 5.3	
	25-27	25	25	25	135	23.5	-	-	0.5 ≤ CW < 5.3	
	16-27-8 (1)	16	16	16	120	14.0	24	6	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	TQS 27
	20-27-8 (1)	20	20	20	120	18.0	24	2	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	特注
	25-27-8 (1)	25	25	25	135	23.0	-	-	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	

▸ (1) チップ幅5.3mm-8.2mmのTQSチップ用
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
TQHR/L 10/12/16/20/25	TS 50125I (1)	T 10/20		
	TS 50125IL (2)	T 10/20		
TQHR/L 16/20/25-27-8	TS 50170I-IC (1)	T 15		
	TS 50170IL-IC (2)	T 15		

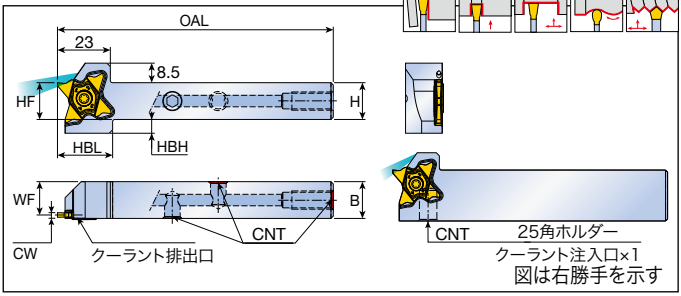
▸ (1) 左勝手ホルダー用　▸ (2) 右勝手ホルダー用

TQHR/L-27-TB

QUADRUSH

高圧クーラント対応、突切・溝入用ホルダー





型番	寸法 (mm)							CNT	適合チップ
	H(HF)	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW range		
TQHR/L 12-27-TB	12	12	120	10.5	24	8	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	TQ.. 27
16-27-TB	16	16	120	14.5	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	B151-B159
20-27-TB	20	20	120	18.5	24	2	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	
25-27-TB	25	25	135	23.5	-	-	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
TQHR/L 12-27-TB	TS 50125I (1) TS 50125IL (2)	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 16-27-TB		PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-27-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-27-TB		-	T 10/20	-

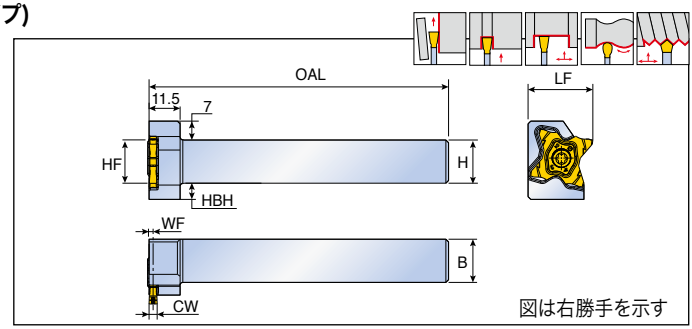
▸ (1) 左勝手ホルダー用　▸ (2) 右勝手ホルダー用

TQHPR/L-27

QUADRUSH

突切・溝入用ホルダー (直角タイプ)





型番	寸法 (mm)								適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	LF	HBH	CW range	
TQHPR/L 16-27	16	16	16	1.5	120	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	TQ.. 27
20-27	20	20	20	1.5	120	28	2	0.5 ≤ CW < 5.3	B151-B159
25-27	25	25	25	1.5	135	33	-	0.5 ≤ CW < 5.3	
20-27-8 (1)	20	20	20	2.0	120	28	2	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	TQS 27 特注
25-27-8 (1)	25	25	25	2.0	135	33	-	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	

▸ (1) チップ幅5.3mm-8.2mmのTQSチップ用

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHPR/L 16/20/25	TS 50125I (1) TS 50125IL (2)	T 20 T 20		
TQHPR/L 16/20/25-8	TS 50170I-IC (1) TS 50170IL-IC (2)	T 15 T 15		

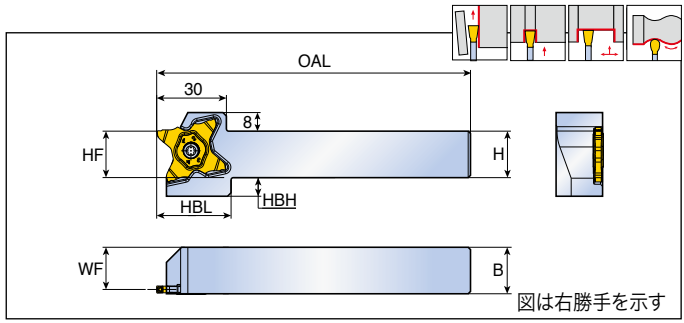
▸ (1) 右勝手ホルダー用　▸ (2) 左勝手ホルダー用

TQHR/L-34

QUADRUSH

突切・溝入用ホルダー





型番	寸法（mm）							適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 16-34	16	16	16	14.2	135	32	12	TQC 34
20-34	20	20	20	18.2	135	32	8	
25-34	25	25	25	23.2	135	32	3	B160-B161
32-34	32	32	32	30.2	135	-	-	

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHR/L-34	TS 50125I [1] TS 50125IL [2]	T 10/20		

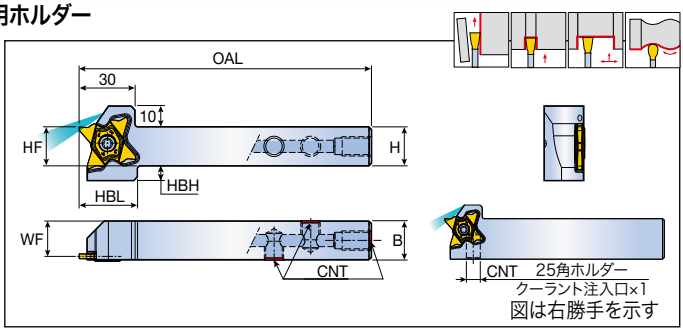
▸ [1] 左勝手ホルダー用　▸ [2] 右勝手ホルダー用

TQHR/L-34-TB

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、突切・溝入用ホルダー





型番	寸法 (mm)							CNT	適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L 16-34-TB	16	16	16	14.2	135	32	12	UNF 5/16	TQC 34
20-34-TB	20	20	20	18.2	135	32	8	G 1/8	
25-34-TB	25	25	25	23.2	135	32	3	G 1/8	B160-B161

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

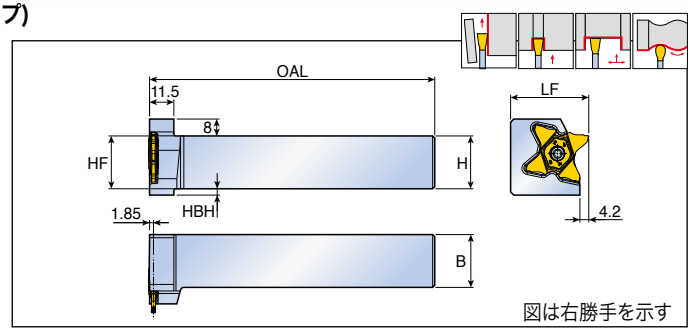
型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
				
TQHR/L 16-34-TB	TS 50125I [1] TS 50125IL[2]	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-34-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-34-TB		-	T 10/20	-

▸ [1] 左勝手ホルダー用　▸ [2] 右勝手ホルダー用

TQHPR/L-34

突切・溝入用ホルダー (直角タイプ)





型番	寸法 (mm)						適合チップ
	H	HF	B	OAL	LF	HBH	
TQHPR/L 20-34	20	20	20	135	32	8	TQC 34
25-34	25	25	25	135	37	3	B160-B161

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
TQHPR/L-34	TS 50125I [1] TS 50125IL [2]	T 10/20		

▸ [1] 右勝手ホルダー用　▸ [2] 左勝手ホルダー用

TQHR/L...EW-TB

高圧クーラント仕様の外径幅広溝加工およびプロファイリング用ホルダー



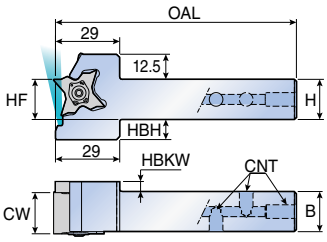


図1

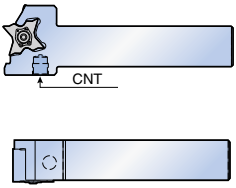


図2

図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)						図	CNT	適合チップ
		H(HF)	B	OAL	CW	HBH	HBKW			
TQHR/L	20-27-10EW-TB	20	20	120	10.5	13	-	1	G 1/8	TQBS 27-10EW
	20-27-15EW-TB	20	20	120	15.5	13	-	1	G 1/8	TQBS 27-15EW
	20-27-20EW-TB	20	20	120	20.5	13	5.0	1	G 1/8	TQBS 27-20EW
	25-27-10EW-TB	25	25	135	10.5	8	-	2	G 1/8	TQBS 27-10EW
	25-27-15EW-TB	25	25	135	15.5	8	-	2	G 1/8	TQBS 27-15EW
	25-27-20EW-TB	25	25	135	20.5	8	-	2	G 1/8	TQBS 27-20EW
										B159

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。

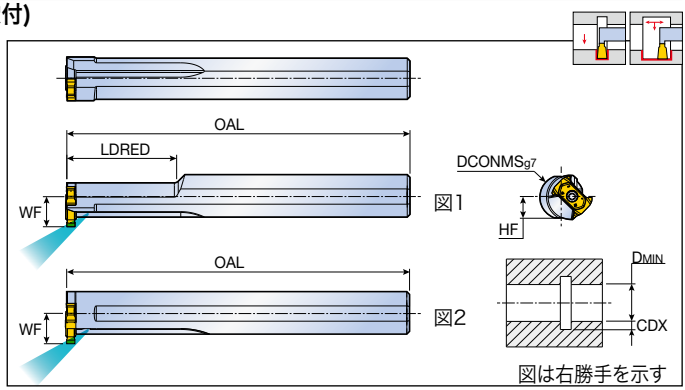
部品

型番	クランプピン	スクリューピン	サイドスクリュー	プラグ	レンチ		
							
TQHR/L 20...10EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X16-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 20...15EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X20-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 20...20EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X23-D7	PLG G1/8-L6.5	T 15	L-W 2.5	L-W 5
TQHR/L 25...10EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X16-D7	-	T 15	L-W 2.5	-
TQHR/L 25...15EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X20-D7	-	T 15	L-W 2.5	-
TQHR/L 25...20EW-TB	PIN-TQ-W-T	TS 40F120A	BH M4X0.7X23-D7	-	T 15	L-W 2.5	-

TQHIR/L

内径溝入ホルダー(クーラント穴付)





型番	寸法 (mm)						図	適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	HF		
TQHIR/L 16-16.5-14	16	125	40	11	16.5	7.5	1	TQIS 14
16-16.5-14-L20	16	125	20	11	16.5	7.5	1	B162
20-16.5-14	20	125	40	13	16.5	9	1	
20-16.5-14-L20	20	125	20	13	16.5	9	1	
16-20-14	16	125	-	11	20	7.5	2	
20-24-14	20	125	-	13	24	9	2	
25-29-14	25	200	-	15.5	29	11.5	2	
32-36-14	32	200	-	19	36	15	2	

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

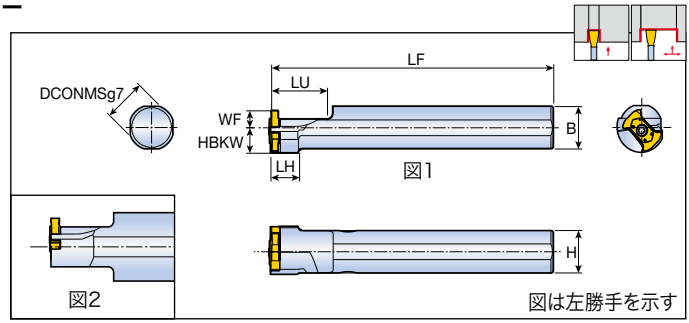
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TQHIR/L 16	TS 25075I/HG	T 8	PL 16 (M6)	
TQHIR/L 20	TS 25075I/HG	T 8	PL 20 (M6)	
TQHIR/L 25	TS 25075I/HG	T 8	PL 25 (R1/8)	
TQHIR/L 32	TS 25075I/HG	T 8	PL 32 (R1/8)	

TMS-TQHIL

QUADIRUSH

外径溝加工用のスリーブホルダー





型番	寸法 (mm)							図	適合チップ
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHIL 16-14	16	15	100	20	10	6	9	1	TQIS 14
19.05-14	19.05	18	100	20	-	6	9	1	B162
20-14	20	19	100	20	20	6	9	2	
22-14	22	21	100	20	22	10	7	2	
25-14	25	24	100	20	22	10	7	2	
25.4-14	25.4	24.4	100	20	22	10	7	2	

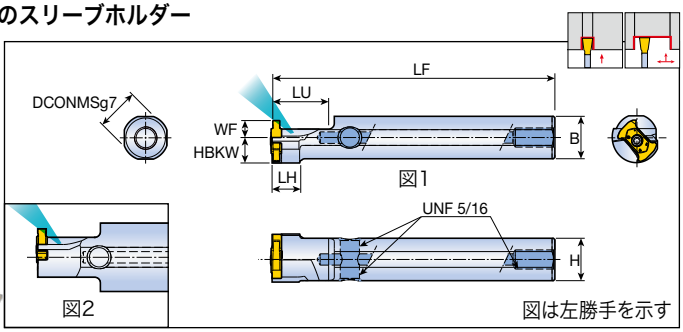
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TMS-TQHIL-TB

QUADIRUSH

高圧クーラント、外径溝加工用のスリーブホルダー





型番	寸法 (mm)							図	適合チップ
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHIL 16-14-TB	16	15	100	20	10	6	9	1	TQIS 14
25-14-TB	25	24	100	20	22	10	5	2	B162

▸ クールバースト(高圧クーラント)用部品は B122をご参照下さい。
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

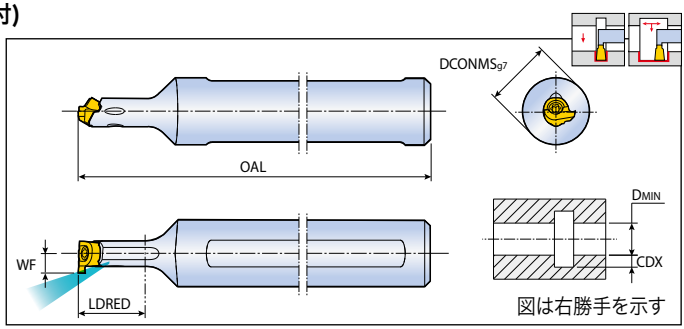
型番	スクリュー	レンチ		プラグ
				
TMS-TQHIL	TS 25075I/HG	T 8	-	-
TMS-TQHIL-TB	TS 25075I/HG	T 8	L-W 5/32	PLG 5/16 UNF

TMIHR/L

WINGROOVE

内径溝入ホルダー(クーラント穴付)





型番		寸法 (mm)					適合チップ
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	
TMIHR/L	**12-12-6**	12	80	12	3.5	6.0	TMIR/L 6
	12-16-8	12	80	16	4.7	8.0	TMIR/L 8

B163

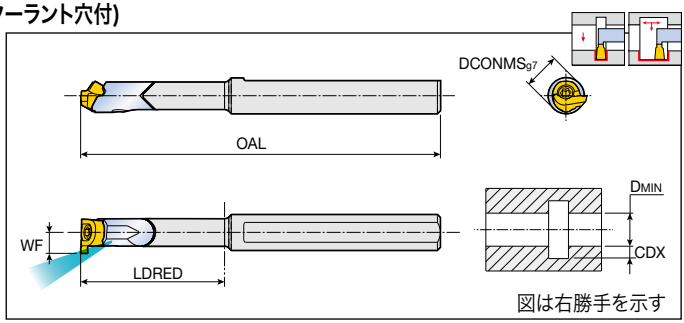
▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TMIHR/L-C

WINGROOVE

内径溝入用、超硬シャンクホルダー(クーラント穴付)





型番		寸法 (mm)					適合チップ
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	
TMIHR/L	**06C-18-6**	6	54	18	3.5	6.0	TMIR/L 6
	06C-24-6	6	60	24	3.5	6.0	TMIR/L 6
	12C-24-8	12	92	24	4.7	8.0	TMIR/L 8
	12C-32-8	12	100	32	4.7	8.0	TMIR/L 8

B163

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

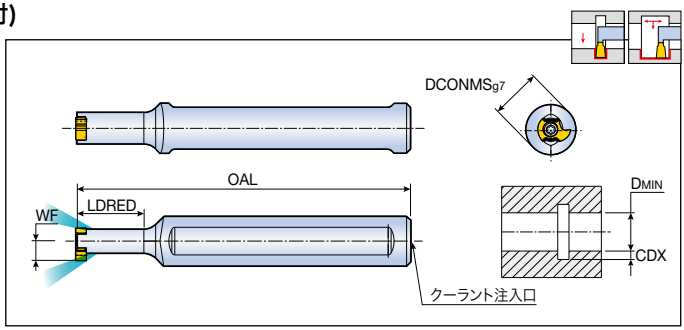
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TMIHR/L 12-12-6	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMIHR/L 12-16-8	TS 20055I	T 6		
TMIHR/L 06C	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMIHR/L 12C	TS 20055I	T 6		

TMIHN

内径溝入ホルダー(クーラント穴付)





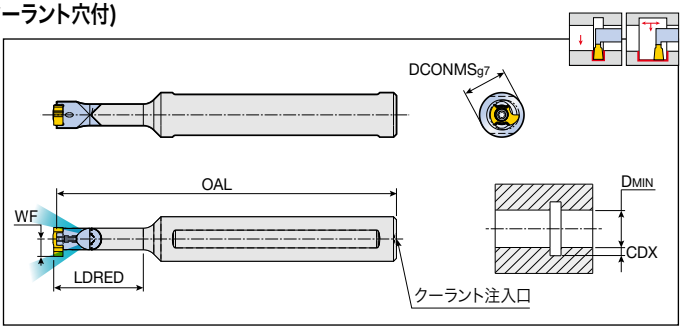
型番	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12-16-8	12	80	16	4.7	10	Ø3	TMIS 8 B163

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TMIHN-C

内径溝入用、超硬シャンクホルダー(クーラント穴付)





型番	寸法 (mm)					クーラント	適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12C-24-8	12	92	24	4.7	10	Ø2	TMIS 8 B163
12C-32-8	12	100	32	4.7	10	Ø2	

▸ CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TMIHN	TS 22052I/HG	T 7		
TMIHN -C	TS 22052I/HG	T 7		

関連部品

高圧クーラントホルダー用ホース

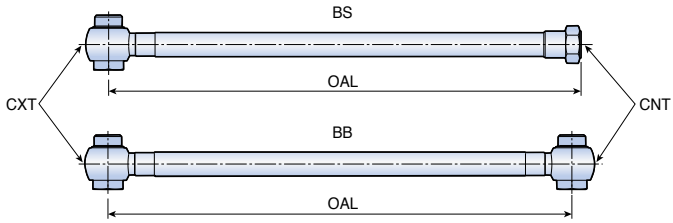


図1

図2

型番		寸法				図
		OAL (mm)	CXT	CNT	最大油圧 (MPa)	
TB HOSE	**G1/8-7/16-200BS**	200	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Flare 37°)	260	1
	G1/8-7/16-250BS	250	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Flare 37°)	260	1
	G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP	260	2
	G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP	260	2
	5/16-7/16-200BS	200	5/16-24 UNF	7/16-20 UNF (Flare 37°)	200	1
	5/16-G1/8-200BS	200	5/16-24 UNF	G1/8-28 BSPP	200	1

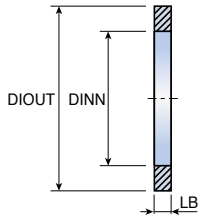
▸ ホースは別途ご注文下さい。

部品

型番	ボルト	シールワッシャー	
			
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	TB BANJO BOLT 5/16" UNF	TB COPPER SEAL 5/16"	
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"	
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"	

▸ ボルトとシールワッシャーは別々に注文願います。

高圧クーラント用銅シールワッシャー

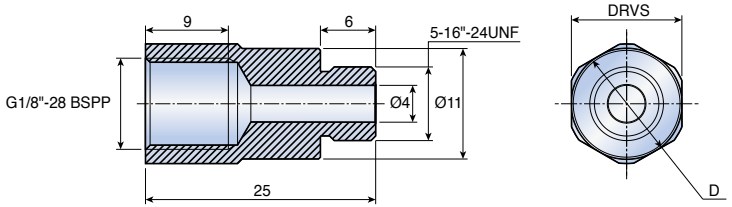


型番		寸法 (mm)						
		DIOUT	DINN	LB				
TB COPPER	**SEAL 1/8"**	15	10	1				
	SEAL 5/16"	12	8	1				

▸ シールワッシャーは別途ご注文下さい。

関連部品

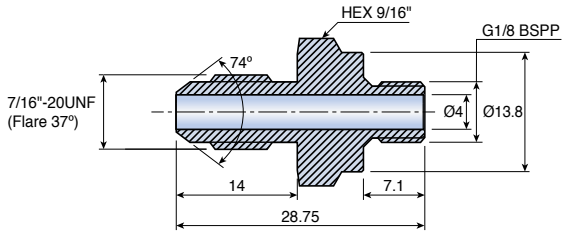
高圧クーラント用コネクター



型番		寸法（mm）	
		D	DRVS
TB CONECTOR	**5/16"-G1/8"**	13	12
	5/16"-G1/8"-12	12	11

▸ コネクターは別途ご注文下さい。

高圧クーラント用アダプター

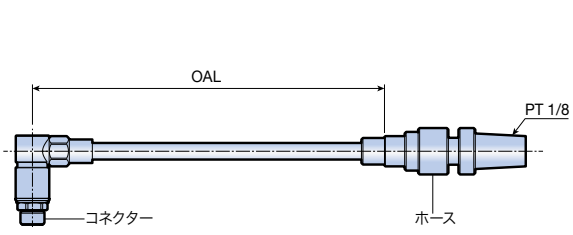


型番
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

▸ アダプターは別途ご注文下さい。

関連部品

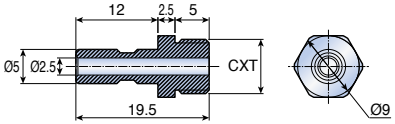
組付けシステム



ホースセット



ホース



コネクター

部品名	型番		寸法		
			OAL (mm)	CXT	最大油圧 (Bar)
ホースセット	S-TB HOSE	R1/8-COUPLE-100	100	-	140
		R1/8-COUPLE-200	200	-	140
		R1/8-COUPLE-300	300	-	140
ホース	TB HOSE	R1/8-COUPLE-200	200	-	140
		R1/8-COUPLE-300	300	-	140
コネクター	TB CONECTOR	5/16-COUPLE	-	5/16-24 UNF	-
		G1/8-COUPLE	-	G1/8-28 BSPP	-
		R1/8-COUPLE	-	PT 1/8	-

▸ ホースセット、ホースとコネクターは個別でご注文下さい。

突切・溝入・
多機能チップ



チップ型番呼称

突切･溝入加工

勝手付チップ

T	D	C	3	-	6	R	S
1	2	3	4		5	6	7

1 テグテック

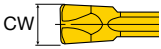
2 切刃タイプ

 S	 D
1コーナー使いチップ	2コーナー使いチップ

3 ブレーカータイプ

C 	J 
V 	UF 
中切削用	軽切削用

4 チップ幅

 CW	**2** = 2.0 mm **3** = 3.0 mm **4** = 4.0 mm **5** = 5.0 mm **6** = 6.0 mm

5 リード角



図は右勝手を示す

6 勝手記号

 L	 R
左勝手	右勝手

7 コーナータイプ

 S	
シャープコーナーR	標準コーナーR

チップ型番呼称

旋削・溝入・端面加工

T	D	(F)	T	3.00	E	-	0.40	R
1	2	3	4	5	6		7	8

1 テグテック

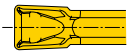
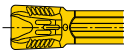
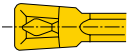
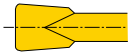
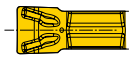
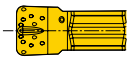
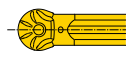
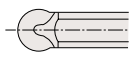
2 切刃タイプ

S	D
	
1コーナー使いチップ	2コーナー使いチップ

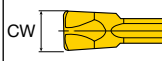
3 加工用途

F　端面旋削/溝入加工
I　内径旋削/溝入加工
X　汎用

4 ブレーカータイプ

XU	XY	CT	T	G
				
一般加工用 ブレーカー	粗加工用 ブレーカー	汎用チップブレーカー （ネガティブランド）	鋼、鋳鉄 耐熱合金用	ブレーカー無
M	**P**	**RU**	**RS**	**A**
				
金型成形 (小径加工用)	研削仕様 (小径加工用)	汎用プロファイリング	精密プロファイリング	アルミ用

5 チップ幅(mm)

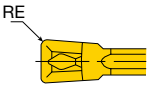


□.□□　高精度チップ
□　金型成形チップ

6 加工タイプ

E　旋削・溝入加工
No 型番　精密溝入加工

7 コーナーR



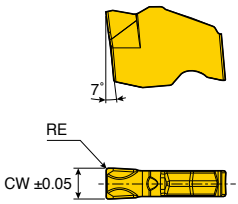
□.□□　高精度チップ
□.□　金型成形チップ

8 勝手記号(端面加工用)

L	R
	
左勝手チップ+ 左勝手ホルダー	右勝手チップ+ 右勝手ホルダー

SFC

1コーナー使い、突切・深溝入用チップ(Cブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE			
1.6	1.6	0.2			
2	2.0	0.2			
3	3.0	0.2			

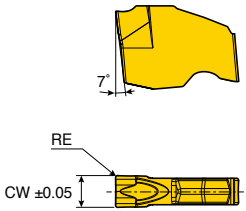
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング					超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**SFC 1.6**	1	0.05-0.15					●		●	
	2	2	0.08-0.20					●		●	●
	3	3	0.10-0.25					●		●	●

B34-B41 加工条件 B187

●: 標準品

SFJ

1コーナー使い、突切・深溝入用チップ(Jブレーカー)



Size	寸法 (mm)				
	CW	RE			
2	2.0	0.2			
3	3.0	0.2			

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング					超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**SFJ 2**	2	0.05-0.15					●		●	●
	3	3	0.08-0.20					●		●	●

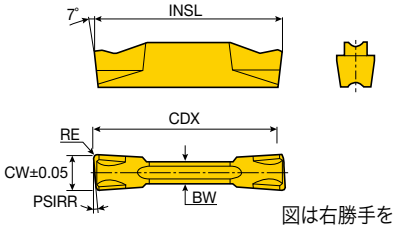
B34-B41 加工条件 B187

●: 標準品

TDC

T-CLAMP

突切・溝入加工用、2コーナー使いチップ (Cブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L	CDX
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0°-15°	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15°	19
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0°-15°	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6°-15°	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0°-15°	19
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0°-4°	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24
8	8.0	0.40	6.0	30.0	-	29

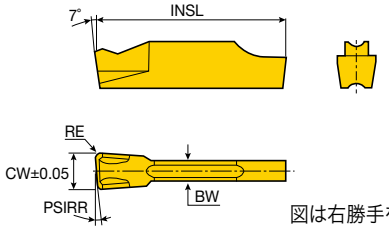
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング						超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDC 2**	2	0.05-0.18	●				●	●	●	●
	2-6R/L	2	0.04-0.14					●	●	●	●
	2-8R/L	2	0.04-0.14						●	●	
	2-15R/L	2	0.04-0.12					●	●	●	
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12					●	●	●	
	3	3	0.07-0.25	●			●	●	●	●	●
	3-6R/L	3	0.06-0.18					●	●	●	●
	3-6RS/LS	3	0.03-0.18					●	●		
	3-15R/L	3	0.06-0.16					●	●	●	
	3-15RS/LS	3	0.03-0.16						●	●	
	3.18	3	0.07-0.25					●		●	
	4	4	0.08-0.30	●				●	●	●	●
	4-4R/L	4	0.06-0.24					●	●	●	●
	4-15R/L	4	0.06-0.22						●	●	
	5	5	0.09-0.35					●	●	●	●
	5-4R/L	5	0.07-0.28					●	●	●	
	6	6	0.12-0.40					●	●	●	●
	8	8	0.14-0.43					●		●	

●: 標準品

加工条件
B187

TSC

深溝入・突切加工用、1コーナー使いチップ (Cブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	19.7	0°-15°
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.5	15°
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0°-15°
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	15°
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0°-15°
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	0°-4°
6	6.0	0.30	5.0	24.7	-
8	8.0	0.40	6.0	30.1	-

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング						超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TSC 2**	2	0.05-0.18					●	●	●	●
	2-6R/L	2	0.04-0.14					●	●	●	●
	2-8R	2	0.04-0.14							●	
	2-15R/L	2	0.04-0.12						●	●	
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12						●	●	
	3	3	0.07-0.25					●	●	●	●
	3-6R/L	3	0.06-0.18					●	●	●	●
	3-15R/L	3	0.06-0.16							●	
	3-15RS	3	0.03-0.16						●	●	
	4	4	0.08-0.30					●	●	●	
	4-4R/L	4	0.06-0.24					●	●	●	
	4-6R	4	0.06-0.23						●		
	4-15R/L	4	0.06-0.22						●	●	
	5	5	0.09-0.35					●	●	●	●
	5-4R/L	5	0.07-0.28						●	●	
	6	6	0.12-0.40					●	●	●	●
	8	8	0.14-0.43					●		●	

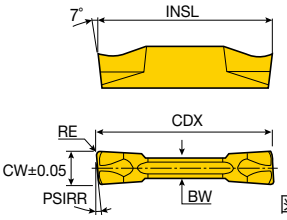
●: 標準品

加工条件
B187

ADVANCE CUTTING TaeguTec

TDJ

突切・溝入加工用、2コーナー使いチップ (Jブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L	CDX
1.4	1.4	0.16	1.0	16.0	-	15
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0°-15°	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	6°-15°	19
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0°-15°	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6°-15°	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0°-15°	19
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0°-4°	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24

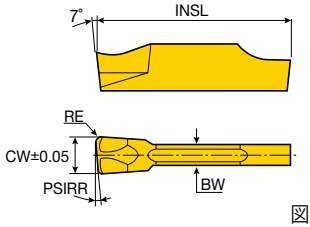
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング						超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDJ 1.4**	1	0.02-0.10					●		●	
	2	2	0.04-0.12					●	●	●	●
	2-6R/L	2	0.03-0.08					●	●	●	●
	2-6RS/LS	2	0.03-0.07					●	●	●	
	2-8R/L	2	0.03-0.08					●	●	●	
	2-15R/L	2	0.03-0.08					●	●	●	
	2-15RS/LS	2	0.03-0.07					●	●	●	
	3	3	0.04-0.16					●	●	●	●
	3-6R/L	3	0.03-0.12					●	●	●	●
	3-6RS/LS	3	0.03-0.10						●	●	
	3-15R/L	3	0.03-0.12					●	●	●	
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10						●	●	
	3.18	3	0.04-0.16					●		●	●
	4	4	0.05-0.18					●	●	●	●
	4-4R/L	4	0.05-0.14					●	●	●	●
	4-15R/L	4	0.05-0.12						●	●	●
	5	5	0.05-0.20					●	●	●	●
	5-4R/L	5	0.05-0.16						●	●	●
	6	6	0.05-0.22					●	●	●	●

加工条件
B187

●: 標準品

TSJ

深溝入・突切加工用、1コーナー使いチップ (Jブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	19.8	0°-15°
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15°
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0°-15°
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	6°-15°
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0°-15°
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	-
6	6.0	0.30	5.0	24.5	-

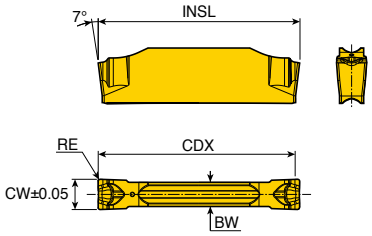
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング						超硬
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TSJ 2**	2	0.04-0.12					●	●	●	●
	2-6R/L	2	0.03-0.08						●	●	●
	2-15R/L	2	0.03-0.08						●	●	
	2-15RS/LS	2	0.03-0.08							●	
	2-8R	2	0.03-0.07							●	
	3	3	0.04-0.16					●	●	●	●
	3-6R/L	3	0.03-0.12					●	●	●	●
	3-6RS	3	0.03-0.10					●	●	●	
	3-15R/L	3	0.03-0.12						●	●	
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10						●	●	
	4	4	0.05-0.18					●	●	●	●
	4-4R/L	4	0.05-0.14						●	●	
	4-15R/L	4	0.05-0.12							●	
	5	5	0.05-0.20					●	●	●	●
	6	6	0.05-0.22					●	●	●	●

●: 標準品

加工条件
B187

TDUF

深溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ (UFブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.5	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19

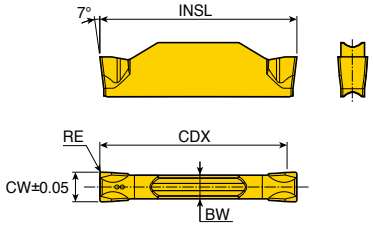
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング					超硬	
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDUF 2**	2	0.03-0.11					●			
	3	3	0.04-0.13					●			

加工条件 B187

●: 標準品

TDV

深溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ (Vブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.7	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19
4	4.0	0.3	3.0	20	19

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット	コーティング					超硬	
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDV 2**	2	0.04-0.12					●		●	
	3	3	0.06-0.18					●		●	
	4	4	0.08-0.20					●		●	

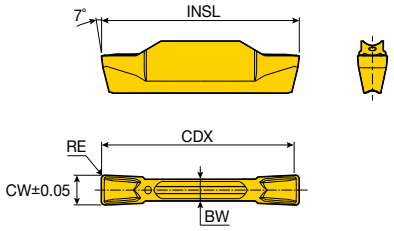
加工条件 B187

●: 標準品

TDCT

T-CLAMP

溝入・旋削・端面溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.30	1.7	20	19
3	3.0	0.30	2.2	20	19
4	4.0	0.40	3.0	20	19
5	5.0	0.40	4.0	25	24
6	6.0	0.40	5.0	25	24

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDCT 2E-0.3**	2	0.4-1.2	0.12-0.18	0.05-0.18			●		●		●	●
	3E-0.3	3	0.4-1.8	0.15-0.19	0.07-0.25			●		●		●	●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.24	0.08-0.30			●		●			●
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.30	0.09-0.35			●		●			●
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.22-0.36	0.12-0.40			●		●			●

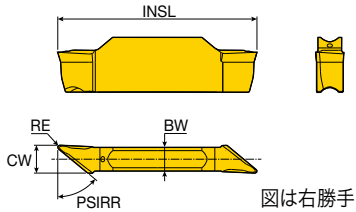
加工条件 B187

●: 標準品

TDMV

VT-CLAMP

溝入・旋削・端面溝入加工用、2コーナー使いチップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	PSIRR/L	BW	INSL
2.8E-0.2	2.8	0.2	50	2.4	20
2.8E-0.4	2.8	0.4	50	2.4	20

チップ	型番	チップシートサイズ	BWT(1)		FWT(2)		材質
			ap (mm)	送り (mm/rev)	ap (mm)	送り (mm/rev)	TT9080
	**TDMV 2.8E-0.2-R/L**	3	0.2-2.5	0.05-0.18	0.3-1.5	0.03-0.15	●
	2.8E-0.4-R/L	3	0.4-2.5	0.08-0.25	0.4-1.5	0.05-0.18	●

加工条件 B187

▸ TGFR/Lタイプホルダーとの使用を推奨します

▸ 外径溝入れホルダー、例えばTTER/Lタイプを使用する場合、ホルダーの下あごを改造する必要があります

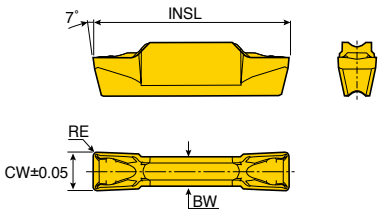
▸ (1) BWT: 後挽き加工　▸ (2) FWT: 前挽き加工

●: 標準品

ADVANCE CUTTING TaeguTec

TDXU

溝入・旋削・端面溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2E-0.3	2.0	0.3	1.7	20.0
3E-0.3	3.0	0.3	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
4E-0.8	4.0	0.8	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
5E-0.8	5.0	0.8	4.0	25.0
6E-0.4	6.0	0.4	5.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

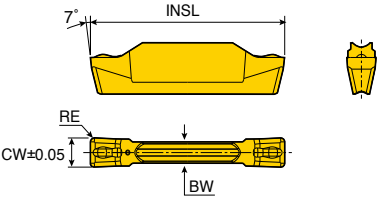
チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDXU 2E-0.3**	2	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20		●	●	●	●	●		●	●
	3E-0.3	3	0.4-1.8	0.15-0.19	0.07-0.22	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.8	4	1.0-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.30	0.10-0.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.8	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.10-0.30	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.22-0.36	0.13-0.40		●	●	●	●	●	●	●	
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40		●	●	●	●	●	●	●	
	8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.14-0.50		●	●		●	●	●	●	

加工条件 B187

●: 標準品

TDXT

溝入・旋削・端面溝入加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3E-0.4	3.0	0.4	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDXT 3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.06-0.15	●	●	●	●	●	●		●	
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.07-0.20	●	●	●	●	●	●		●	
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.35	0.08-0.23	●	●	●	●	●			●	
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.12-0.30		●	●	●	●			●	
	8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.35		●	●	●	●			●	

加工条件 B187

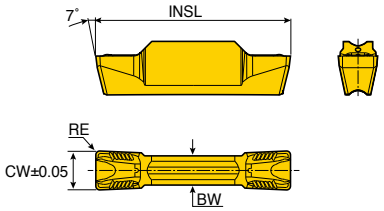
▸ 記載外の材質にて受注生産可能です。詳細はお問合せ下さい。

●: 標準品

TDXY

T-CLAMP

溝入・旋削・端面溝入加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	
3E-0.4	3.0	0.40	2.2	20	
4E-0.4	4.0	0.40	3.0	20	
4E-0.8	4.0	0.80	3.0	20	
5E-0.4	5.0	0.40	4.0	25	
5E-0.8	5.0	0.80	4.0	25	
6E-0.4	6.0	0.40	5.0	25	
6E-0.8	6.0	0.80	5.0	25	

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDXY 3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.17-0.20	0.06-0.18	●		●	●		●			
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.20-0.27	0.07-0.20	●		●	●		●			
	4E-0.8	4	1.0-2.4	0.22-0.27	0.07-0.20			●	●		●			
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.22-0.32	0.08-0.23			●	●		●			
	5E-0.8	5	1.0-3.0	0.25-0.37	0.08-0.23			●	●		●			
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.25-0.38	0.12-0.35			●	●		●			
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.26-0.42	0.12-0.35			●	●		●			

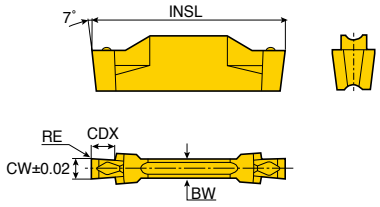
加工条件 B187

●: 標準品

TDT

T-CLAMP

外径溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.00	2.2	20.0	2.5
1.25	1.25	0.20	2.25	20.0	2.5
1.30	1.30	0.00	2.2	20.0	2.5
1.50	1.50	0.20	2.25	20.0	2.5
1.60	1.60	0.10	2.2	20.0	2.5
1.85	1.85	0.10	2.2	20.0	3.5
2.00	2.00	0.20	2.25	20.0	3.5
2.15	2.15	0.15	2.2	20.0	3.5

チップ	型番	チップシートサイズ	溝入 送り (mm/rev)	サーメット CT3000	コーティング TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	超硬 K10
	**TDT 1.00-0.00***	2	0.02-0.04					●	●		●
	1.25-0.20*	2	0.02-0.05	●							
	1.30-0.00*	2	0.02-0.05					●	●		●
	1.50-0.20*	2	0.03-0.07	●							
	1.60-0.10*	2	0.03-0.07					●	●		●
	1.85-0.10*	2	0.03-0.09					●	●		●
	2.00-0.20	2	0.03-0.09	●							
	2.15-0.15	2	0.03-0.10					●	●		●





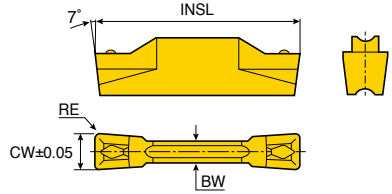
▸ *印：溝入加工専用。TGFR/L...-4ホルダーをご使用下さい。

●: 標準品

TDT-E

T-CLAMP

外径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、金型成形チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.0	0.4	2.2	20.0
4	4.0	0.4	3.0	20.0
6	6.0	0.8	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削 ap (mm)	旋削 送り (mm/rev)	溝入 送り (mm/rev)	サーメット CT3000	セラミック AB30	コーティング TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	超硬 K10
 CE type	**TDT 3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15	●		●	●	●	●	●		●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18	●		●	●	●	●	●		●
	4E-0.4T CE(1)	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.35		●							
	6E-0.8T CE(1)	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40		●							



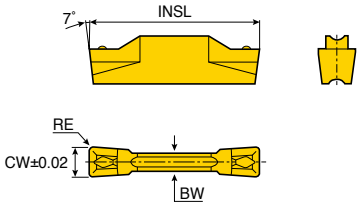
▸ (1) 金型成形セラミックチップ

●: 標準品

TDT-E

T-CLAMP

外径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2.5 / 2.65 / 3.00 / 3.15	2.50-3.15	0.15-0.40	2.2	20.0
4.00 / 4.15	4.00-4.15	0.15-0.80	3.0	20.0
4.78 / 5.00 / 5.15	4.78-5.15	0.15-0.80	4.0	25.0
6.00	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8.00	8.00	0.80-1.20	6.0	30.0
10.00	10.00	0.80-2.00	8.0	30.0

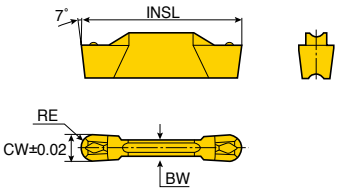
チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDT 2.50E-0.20**	3	0.2-1.8	0.10-0.18	0.05-0.12	●								
	2.65E-0.15	3	0.2-1.8	0.10-0.18	0.05-0.12			●	●	●	●		●	
	3.00E-0.20	3	0.3-2.0	0.12-0.20	0.07-0.13	●		●	●	●	●		●	
	3.00E-0.40	3	0.5-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●		●	
	3.15E-0.15	3	0.2-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●		●	
	4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18	●		●	●	●	●		●	
	4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●	●	●	●	●	●	
	4.15E-0.15	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●		●				
	4.78E-0.55	5	0.7-2.8	0.20-0.35	0.10-0.20			●		●	●			
	5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20	●		●	●	●	●		●	
	5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●	●	●	●		●	
	5.15E-0.15	5	0.2-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●		●				
	6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●	●	●	●		●	
	6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●		●	●		●	
	8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●		●	
	8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●		●	
	10.00E-0.80	10	1.0-6.0	0.35-0.65	0.20-0.45			●		●				
	10.00E-1.20	10	1.0-6.0	0.40-0.80	0.20-0.45			●		●				
	10.00E-2.00	10	1.0-6.0	0.35-0.80	0.20-0.45			●		●				

●: 標準品

加工条件 B187

TDT-E (フルR)

外径旋削・溝入・倣い加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
4.78	4.78	2.39	4.0	25.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0
8	8.00	4.00	6.0	30.0
10	10.00	5.00	8.0	30.0

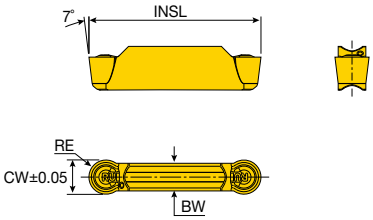
チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDT 3.00E-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18				●	●	●		●
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20				●	●	●	●	●
	4.78E-2.39	5	0.0-2.4	0.20-0.42	0.12-0.23				●	●	●		
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23				●	●	●		●
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27				●	●	●		●
	8.00E-4.00	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35				●	●	●		
	10.00E-5.00	10	0.0-5.0	0.35-0.80	0.22-0.40					●	●		

加工条件 B187

●: 標準品

TDT-RU (フルR)

外径旋削・溝入・倣い加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	1.0	1.7	20.0
3	3.0	1.5	2.2	20.0
4	4.0	2.0	3.0	20.0
5	5.0	2.5	4.0	25.0
6	6.0	3.0	5.0	25.0
8	8.0	4.0	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDT 2E-1.0-RU**	2	0.0-1.0	0.10-0.25	0.05-0.15		●	●	●	●	●	●		●
	3E-1.5-RU	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18	●	●	●	●	●	●	●		●
	4E-2.0-RU	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20	●	●	●	●	●	●	●		●
	5E-2.5-RU	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23	●	●	●	●	●	●	●		●
	6E-3.0-RU	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27	●	●	●	●	●	●	●		●
	8E-4.0-RU	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35		●	●	●		●	●		●

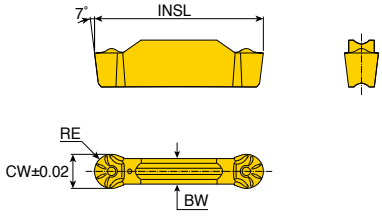
加工条件 B187

●: 標準品

TDT-RS (フルR)

T-CLAMP

外径旋削・溝入・倣い加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	1.0	1.7	20.0
3	3.0	1.5	2.4	20.0
4	4.0	2.0	3.0	20.0
5	5.0	2.5	4.0	25.0
6	6.0	3.0	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDT 2.00E-1.00-RS**	2	0.0-1.0	0.10-0.22	0.08-0.15					●	●			●
	3.00E-1.50-RS	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18					●	●			●
	4.00E-2.00-RS	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					●	●			●
	5.00E-2.50-RS	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23					●	●			●
	6.00E-3.00-RS	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27					●	●			●

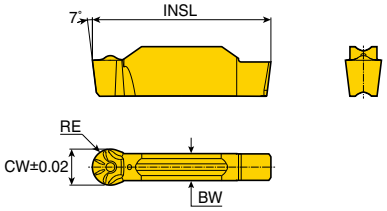
●: 標準品

加工条件 B187

TST-RS (フルR)

T-CLAMP

外径旋削・溝入・倣い加工用、精密1コーナーチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.4	19.8
4	4.00	2.00	3.0	19.8
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TST 3.00E-1.50-RS**	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18					●	●			
	4.00E-2.00-RS	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					●	●			
	5.00E-2.50-RS	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23					●	●			
	6.00E-3.00-RS	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27					●	●			

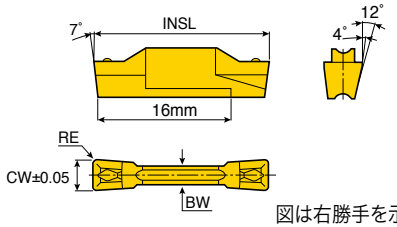
●: 標準品

加工条件 B187

TDFT-E

T-CLAMP

端面溝入・旋削加工用、2コーナー使い、金型形成チップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3E	3.0	0.40	2.2	20.0
4E	4.0	0.40	3.0	20.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDFT 3E-0.4R/L**	3	0.5-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15				●		●		●
	4E-0.4R/L	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18				●		●		●

加工条件 B187

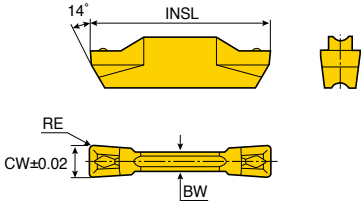
▸ 右勝手(R)ホルダーには右勝手(R)チップを、左勝手(L)ホルダーには左勝手(L)チップをご使用下さい。

●: 標準品

TDIT-E

T-CLAMP

内径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	0.40	2.2	20.0
4	4.00	0.40-0.80	3.0	20.0
5	5.00	0.40-0.80	4.0	25.0
6	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8	8.00	1.20	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIT 3.00E-0.40**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15				●		●		●
	4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18				●		●		●
	4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18				●		●		●
	5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20				●		●		●
	5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21				●		●		●
	6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30				●		●		●
	6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30				●		●		●
	8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40				●		●		●
	8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40				●		●		

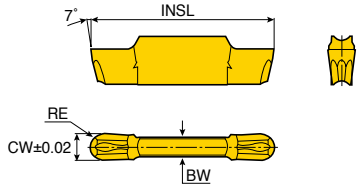
加工条件 B187

●: 標準品

TDIT-E (フルR)

T-CLAMP

内径旋削・溝入・倣い加工・盗み加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIT 3.00E-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18				●		●		●
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20				●		●		●
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23				●		●		●
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27				●		●		●

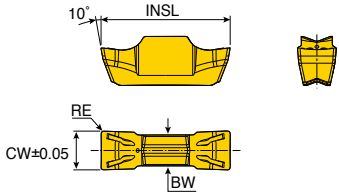
加工条件 B187

●: 標準品

TDIM

T-CLAMP

旋削・溝入加工用、2コーナー使い、金型形成チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	0.15	1.6	10
3	3.0	0.20	2.4	10

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIM 2E-0.15**	2	0.2-0.6	0.05-0.08	0.03-0.05					●			
	3E-0.2	3	0.3-1.3	0.10-0.14	0.05-0.09					●			

B79 B91-B92

加工条件 B187

▸ 適合ホルダー：TTSER/L, TGSFR/L, TTSIR/L, TGSIR/L

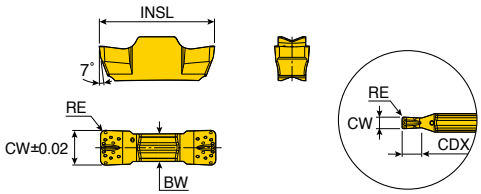
●: 標準品

ADVANCE CUTTING TaeguTec

TDIP

T-CLAMP

小径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.10-0.50	1.6	10	1.6
1.20	1.20	0.00	1.6	10	1.8
1.40	1.40	0.00	1.6	10	2.0
1.50	1.50	0.10	1.6	10	2.0
2.00	2.00	0.10-1.00	1.6	10	-
2.15	2.15	0.15	1.6	10	-
2.50	2.50	0.20	2.4	10	-
3.00	3.00	0.20-1.50	2.4	10	-

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TDIP **1.00-0.10***	2	-	-	0.01-0.03					●			
	1.00-0.50*	2	-	-	0.01-0.04					●			
	1.20-0.00*	2	-	-	0.01-0.03					●			
	1.40-0.00*	2	-	-	0.02-0.04					●			
	1.50-0.10*	2	-	-	0.02-0.04					●			
	2.00E-0.10	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05					●			
	2.00E-0.20	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05					●			
	2.00E-1.00	2	0.0-0.6	0.08-0.12	0.04-0.07					●			
	2.15E-0.15	2	0.2-0.6	0.06-0.08	0.04-0.06					●			
	2.50E-0.20	3	0.2-1.1	0.07-0.09	0.04-0.07					●			
	3.00E-0.20	3	0.3-1.3	0.11-0.14	0.05-0.09					●			
	3.00E-1.50	3	0.0-1.5	0.13-0.20	0.05-0.11					●			

B79 B91-B92

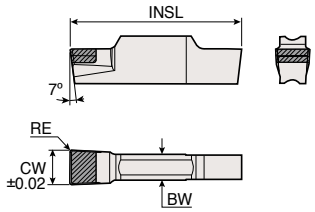
加工条件 B187

▸ *印：溝入加工専用 (適合ホルダー：TGSFR/L、TGSIR/L)

●: 標準品

TSG

旋削・溝入加工、1コーナー使い、CBNチップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	
3	3.0	0.2	2.25	20.0	
4	4.0	0.2	3.0	30.0	
5	5.0	0.4	4.0	25.0	
6	6.0	0.4	5.0	25.0	
8	8.0	0.4	6.0	30.0	

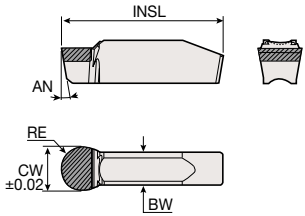
チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	CBN						PCD		
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	**TSG 3.00H-0.20**	3	0.0-0.3	0.02-0.07	0.02-0.05				●					
	4.00H-0.20	4	0.0-0.4	0.03-0.09	0.02-0.07				●					
	5.00H-0.40	5	0.0-0.5	0.05-0.13	0.03-0.10				●					
	6.00H-0.40	6	0.0-0.6	0.05-0.15	0.04-0.12				●					
	8.00H-0.40	8	0.0-0.8	0.07-0.20	0.05-0.16				●					

加工条件 B187

●: 標準品

TSG (フルR)

旋削・溝入加工、1コーナー使い、CBNチップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	AN
3	3.0	1.5	2.4	20.0	7
4	4.0	2.0	3.0	20.0	7
5	5.0	2.5	4.0	25.0	7
6	6.0	3.0	5.0	25.0	7
8	8.0	4.0	6.0	30.0	10

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	CBN						PCD		
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	**TSG 3.00H-1.50**	3	0.0-0.3	0.03-0.10	0.02-0.06				●					
	4.00H-2.00	4	0.0-0.4	0.04-0.14	0.02-0.09				●					
	5.00H-2.50	5	0.0-0.5	0.05-0.18	0.03-0.11				●					
	6.00H-3.00	6	0.0-0.6	0.06-0.22	0.04-0.13				●					
	8.00H-4.00	8	0.0-0.8	0.08-0.29	0.05-0.17				●					

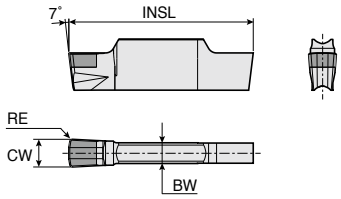
加工条件 B187

●: 標準品

ADVANCE CUTTING TaeguTec

TSG-HF

高送り旋削加工用、1コーナー使い、CBNチップ



サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL		
3	3.0	0.3	2.2	20		
5	5.0	0.3	4.0	25		

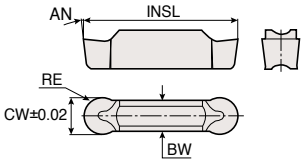
チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		CBN					PCD		
			ap (mm)	送り (mm/rev)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	**TSG 3.0-0.3-HF**	3	0.08-0.12	0.40-0.80				●					
	5.0-0.3-HF	5	0.08-0.12	0.40-1.20				●					

加工条件 B187

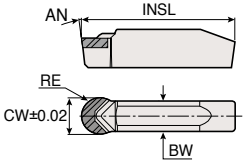
●: 標準品

TDA/TSA

アルミホイール加工用チップ



TDA



TSA(PCD)

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	AN
3	3.00	1.5	2.4	20.0	7
4	4.00	2.0	3.0	20.0	7
5	5.00	2.5	4.0	25.0	7
6	6.00	3.0	5.0	25.0	7
8	8.00	4.0	6.0	30.0	10

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削		溝入	PCD	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	TD1020	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
K10  TDA	**TDA 3.00-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.30	0.08-0.16								●
	4.00-2.00	4	0.0-2.0	0.20-0.43	0.10-0.22								●
	5.00-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.48	0.10-0.25								●
	6.00-3.00	6	0.0-3.0	0.21-0.58	0.11-0.29								●
	8.00-4.00	8	0.0-4.0	0.24-0.67	0.14-0.38								●
PCD  TSA	**TSA 6.00-3.00**	6	0.0-3.0	0.26-0.72	0.13-0.36	●							
	8.00-4.00	8	0.0-4.0	0.24-0.67	0.14-0.38	●							

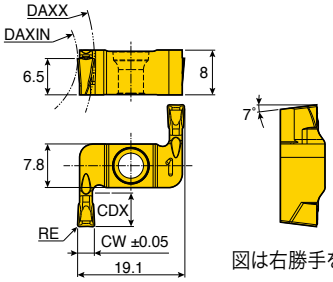
加工条件 B187

●: 標準品

TDFX

FACE RUSH

端面溝入・旋削用、2コーナー使いチップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	CDX	DAXIN	DAXX
2	2	0.3	6	25	N.L.
3	3	0.3	6	24	N.L.
4	4	0.4	6	32	N.L.

チップ	型番	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
		ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDFX 2E-0.3-D25R/L**	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20						●				
	3E-0.3-D24R/L	0.4-1.8	0.15-0.20	0.07-0.20						●				
	4E-0.4-D32R/L	0.5-2.4	0.15-0.24	0.09-0.25						●				

B97-B100 加工条件 B187

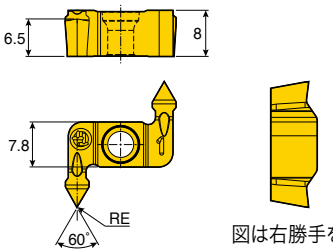
▸ N.L.: 制限なし

●: 標準品

TDGX

FACE RUSH

仕上刃(さらい刃)なし、2コーナー使い、60°ねじ切りチップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	RE	TPN	TPX	TPIX	TPIN
4	0.05	0.45	3.5	56	8

チップ	型番	サーメット		コーティング						超硬	
		CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDGX 4MT-0.05-R/L**						●				

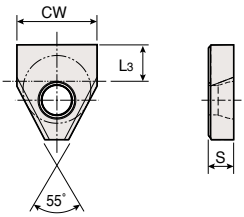
B97-B98

▸ TPN: 最小ピッチ(ミリ)
▸ TPX: 最大ピッチ(ミリ)
▸ TPIX: インチあたりの最大ねじ山数
▸ TPIX: インチあたりの最大ねじ山数

●: 標準品

TGUX

Tグループ/外径総形加工用、準特注ブランク



サイズ	寸法 (mm)		
	CW	S	L_3
10	10.2	4.76	5.85
15	15.2	4.76	5.85
20	20.2	6.35	9.35
25	25.2	6.35	9.25

チップ	型番	サーメット	コーティング						超硬		
		CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	P40	UF10
	**TGUX 1004**								●	●	●
	1504								●	●	●
	2006								●	●	●
	2506								●	●	●



●: 標準品

型番呼称

T	Q	J	-	27	-	3	-	0.2	-	6	-	R
1	2	3		4		5		6		7		8

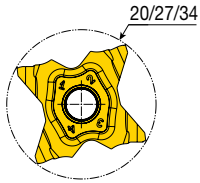
1 テグテック

2 クアッドラッシュ

3 チップブレーカー

C	J	S
中切削用	軽切削用	軽切削用& 特注タイプ

4 チップ外周径

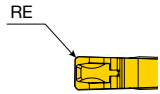


5 チップ幅



1.00 = 1.0 mm
1.50 = 1.5 mm
2.53 = 2.53 mm
3.18 = 3.18 mm

6 コーナーR



0.10 = 0.1 mm
0.20 = 0.2 mm
0.30 = 0.3 mm
0.40 = 0.4 mm

7 リード角



図は右勝手を示す

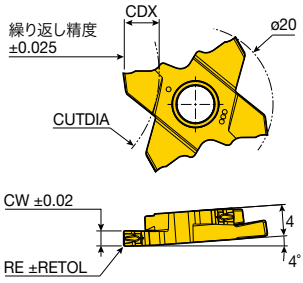
8 勝手記号

L	R
左勝手	右勝手

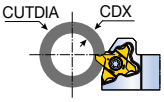
TQJ 20

高精度突切･溝入加工用チップ (Jブレーカー)





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



図は右勝手を示す

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA					材質
					CDX ≤ 2.7	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	TT4430
TQJ 20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.50-0.20-R/L	0.03-0.08	1.50	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.20-R/L	0.04-0.10	2.00	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●

B104-B109
加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

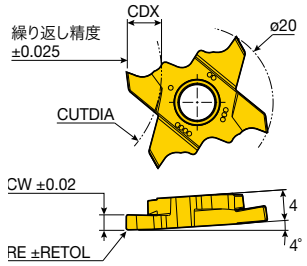
●: 標準品

TQS 20

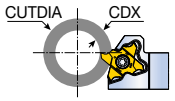
QUADRUSH

突切・溝入加工用、高精度研削タイプチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



図は右勝手を示す

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA						材質
					CDX ≤ 2.2	≤ 2.7	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	TT4430
TQS 20-0.50-0.05-R/L	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-0.75-0.10-R/L	0.03-0.07	0.75	0.10	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-0.95-0.10-R/L	0.03-0.07	0.95	0.10	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-1.00-0.05-R/L	0.03-0.07	1.00	0.05	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.50-0.10-R/L	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.10-R/L	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.20-R/L	0.04-0.12	2.00	0.20	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-1.00-R/L*	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.50-0.10-R/L	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-0.10-R/L	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-1.50-R/L*	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●



加工条件 B187

- N.L.: 制限なし
- * : フルRチップ

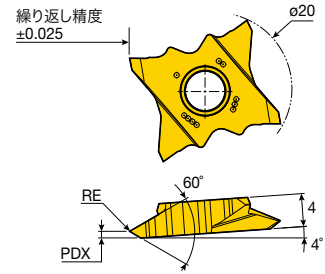
●: 標準品

TQS 20-MT

QUADRUSH

仕上刃(さらい刃)なし、60°ねじ切り加工用チップ





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)						材質
	TPN	TPX	TPIX	TPIN	RE	PDX	TT4430
TQS 20-MT-0.05-R/L	0.30	1.75	48	14	0.05	0.8	●



加工条件 B187

- TPN: 最小ピッチ(ミリ)
- TPX: 最大ピッチ(ミリ)
- TPIN: インチあたりの最小ねじ山数
- TPIX: インチあたりの最大ねじ山数

●: 標準品

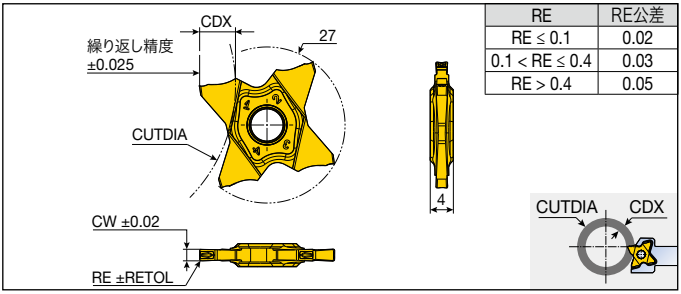
ADVANCE CUTTING TaeguTec

TQJ 27

QUADRUSH

高精度突切・溝入加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA										材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080
TQJ 27-0.50-0.00	0.02-0.04	0.50	0.00	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.50-0.04	0.02-0.04	0.50	0.04	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.75-0.10	0.02-0.05	0.75	0.10	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.80-0.00	0.02-0.05	0.80	0.00	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.06	0.03-0.07	1.00	0.06	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.04-0.00	0.03-0.07	1.04	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.20-0.00	0.03-0.07	1.20	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.10	0.03-0.07	1.25	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.20	0.03-0.07	1.25	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.40-0.00	0.03-0.08	1.40	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.47-0.00	0.03-0.08	1.47	0.00	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.50-0.10	0.03-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.03-0.08	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-1.57-0.10	0.03-0.08	1.57	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.03-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.03-0.08	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.03-0.08	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.03-0.08	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.04-0.10	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.04-0.10	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.04-0.10	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.04-0.10	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.22-0.15	0.04-0.10	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.04-0.10	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.04-0.10	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.04-0.10	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.04-0.10	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.12	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.12	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.12	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	●

B110-B113 加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

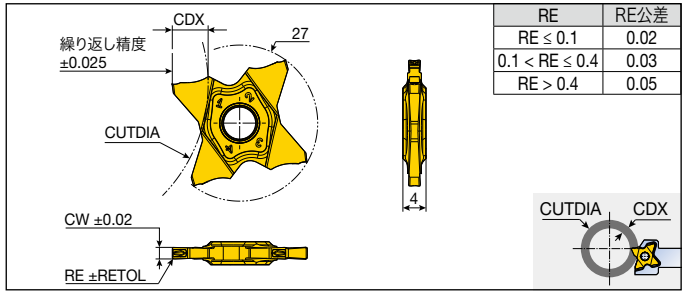
●: 標準品

TQJ 27

QUADRUSH

高精度突切･溝入加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA										材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080
TQJ 27-3.00-0.00	0.05-0.12	3.00	0.00	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.20	0.05-0.12	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.30	0.05-0.12	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.40	0.05-0.12	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.15-0.15	0.05-0.12	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●
27-3.18-0.20	0.05-0.12	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●

B110-B113 加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

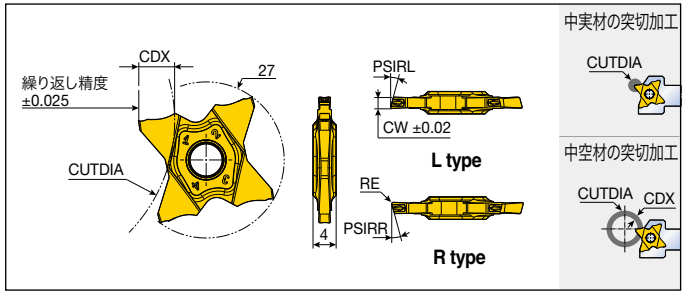
●: 標準品

TQJ 27

QUADRUSH

突切加工用チップ





型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIRR/L	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQJ 27-1.00-15R/L	0.02-0.06	1.00	0.06	15°	7.0	3.5	600	●
27-1.50-6R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35	●
27-1.50-15R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35	●
27-2.00-6R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30	●
27-2.00-15R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30	●

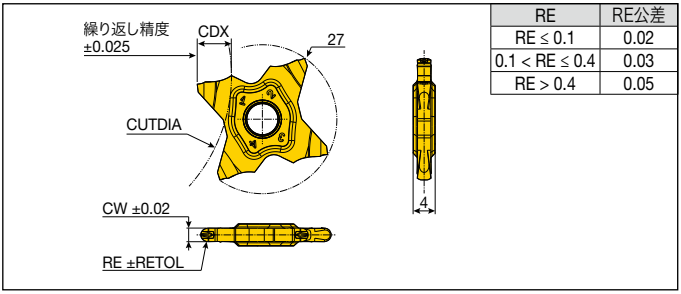
B110-B113 加工条件 B187

●: 標準品

TQJ 27

フルRチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA										材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080
TQJ 27-1.57-0.79	0.05-0.08	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●

B110-B113 加工条件 B187

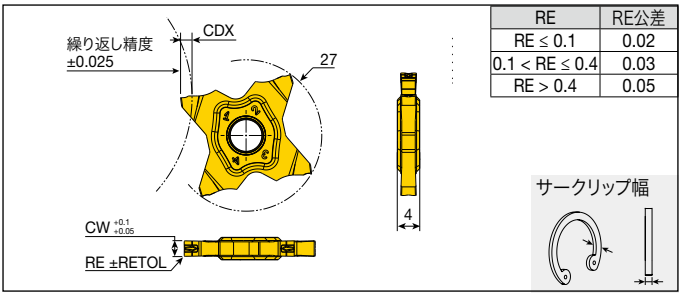
▸ N.L.: 制限なし

●: 標準品

TQJ 27

サークリップ溝・浅溝加工用チップ (DIN 471)





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	サークリップ幅	材質 TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0.03-0.07	1.10	0.08	1.50	1.10	●
27-1.30-0.08-CG	0.03-0.07	1.30	0.08	1.50	1.30	●
27-1.60-0.08-CG	0.03-0.08	1.60	0.08	2.00	1.60	●
27-1.85-0.08-CG	0.03-0.08	1.85	0.08	2.00	1.85	●
27-2.15-0.08-CG	0.04-0.10	2.15	0.08	2.50	2.15	●
27-2.65-0.15-CG	0.05-0.12	2.65	0.15	2.50	2.65	●

B110-B113 加工条件 B187

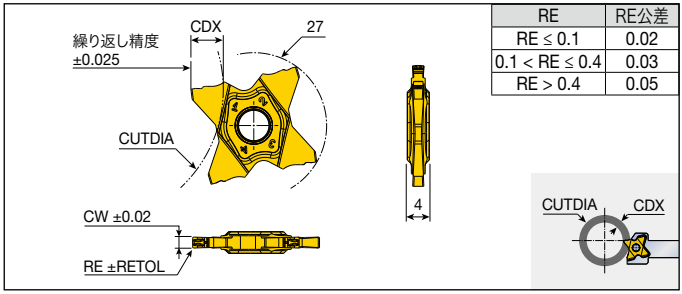
▸ チップ選択時、公差にご注意下さい。

●: 標準品

TQC 27

高精度溝入・突切加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA											材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	≤ 6.5	TT9080
TQC 27-1.50-0.10	0.05-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.05-0.06	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.05-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.05-0.09	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.05-0.10	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.05-0.09	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.05-0.11	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.05-0.11	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.05-0.11	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.05-0.17	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.00-0.20	0.05-0.15	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.22-0.15	0.05-0.15	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.05-0.16	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.05-0.16	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.05-0.19	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.05-0.20	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.17	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.19	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.19	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-3.00-0.00	0.05-0.11	3.00	0	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.20	0.06-0.23	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.30	0.06-0.25	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.40	0.06-0.25	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.15-0.15	0.06-0.21	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.18-0.20	0.06-0.23	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.30-0.10	0.06-0.23	3.30	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.48-0.20	0.06-0.23	3.48	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.56-0.20	0.06-0.23	3.56	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.74-0.20	0.06-0.23	3.74	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.98-0.20	0.07-0.30	3.98	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.30	0.07-0.30	4.00	0.30	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.40	0.07-0.30	4.00	0.40	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.80	0.07-0.30	4.00	0.80	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.15-0.15	0.07-0.30	4.15	0.15	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.23-0.10	0.07-0.30	4.23	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	65	●

B110-B113 加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

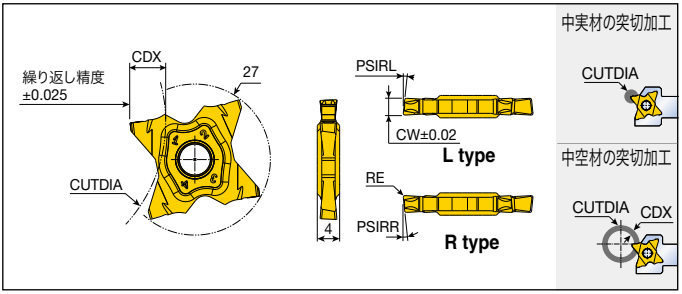
●: 標準品

TQC 27

QUADRUSH

突切加工用チップ





型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIRR/L	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQC 27-1.50-6R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35	●
27-1.50-15R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35	●
27-2.00-6R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30	●
27-2.00-15R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30	●



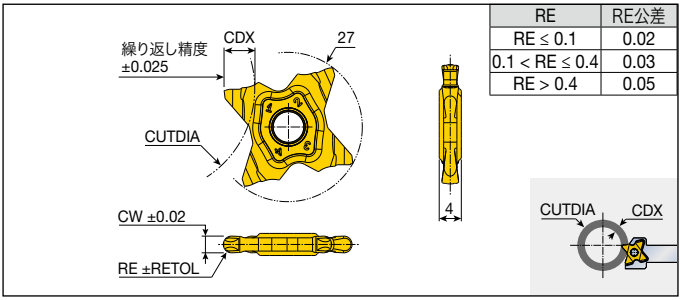
●: 標準品

TQC 27

QUADRUSH

フルRチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA										材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080
TQC 27-1.57-0.79	0.05-0.09	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.13	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.06-0.17	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.20	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●



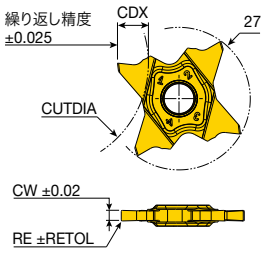
▸ N.L.: 制限なし

●: 標準品

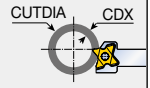
TQS 27

高精度溝入・突切加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



型番	送り (mm/rev)	CW(1)	RE	CDX	CUTDIA										材質
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080
TQS 27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.03-0.10	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.39-0.15	0.04-0.15	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.04-0.15	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	-	-	-	-	-	●
27-2.50-0.20	0.04-0.15	2.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-0.20	0.04-0.15	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.18 -0.20	0.05-0.16	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●



▸ (1) チップ幅 : 0.5mm-8.2mmまで対応可能(特注品)
▸ N.L.: 制限なし

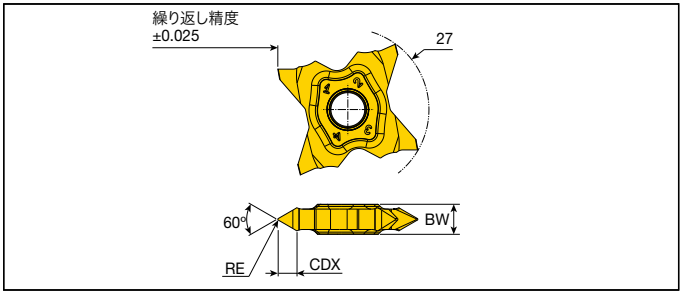
●: 標準品

TQS 27-MT

QUADRUSH

仕上刃(さらい刃)なし、60°ねじ切り加工用チップ





型番	寸法 (mm)							材質
	TPN	TPX	TPIX	TPIN	RE	BW	CDX	TT9080
TQS 27-4MT-0.05	0.45	3	48	8	0.05	4	2.8	●
27-4MT-0.14	1.11	3	23	8	0.14	4	2.7	●
27-5MT-0.15	1.25	3	20	8	0.15	5	3.1	●
27-5MT-0.20	1.63	3	16	8	0.20	5	3.1	●
27-6MT-0.25	1.94	3	13	8	0.25	6	3.6	●

B110-B113 加工条件 B187

- TPN: 最小ピッチ(ミリ)
- TPX: 最大ピッチ(ミリ)
- TPIX: インチあたりの最大ねじ山数
- TPIN: インチあたりの最小ねじ山数

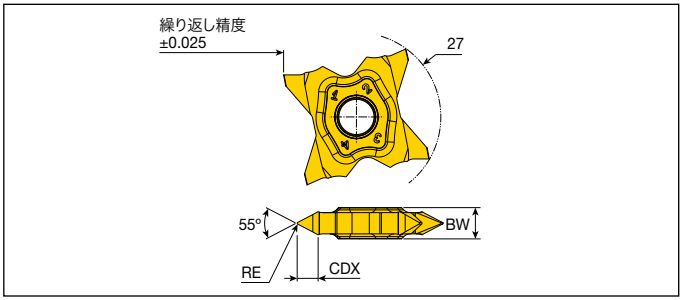
●: 標準品

TQS 27-WT

QUADRUSH

仕上刃(さらい刃)無し、55°ねじ切りチップ





型番	寸法 (mm)					材質
	TPIX	TPIN	RE	BW	CDX	TT9080
TQS 27-4WT-0.05	54	10	0.05	4	2.9	●
27-5WT-0.15	19	10	0.15	5	3.3	●
27-6WT-0.25	12	9	0.25	6	3.9	●

B110-B113 加工条件 B187

- TPIX: インチあたりの最大ねじ山数
- TPIN: インチあたりの最小ねじ山数

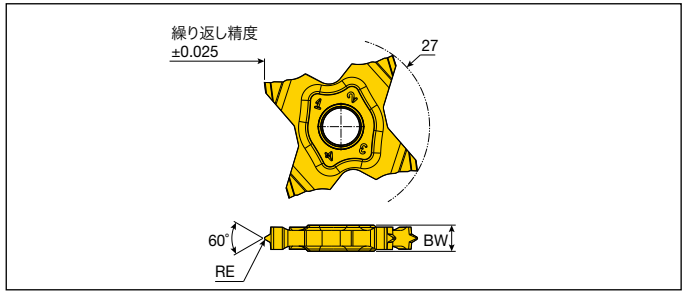
●: 標準品

TQS 27-ISO

QUADRUSH

仕上刃(さらい刃)付、外径用ISOメートルねじ切りチップ





型番	寸法 (mm)			材質
	TP	RE	BW	TT9080
TQS 27-0.5-ISO	0.50	0.08	4	●
27-0.75-ISO	0.75	0.11	4	●
27-0.8-ISO	0.80	0.12	4	●
27-1.0-ISO	1.00	0.14	4	●
27-1.25-ISO	1.25	0.18	4	●
27-1.5-ISO	1.50	0.22	4	●
27-1.75-ISO	1.75	0.25	4	●
27-2.0-ISO	2.00	0.28	4	●



▸ TP: ねじピッチ(mm)

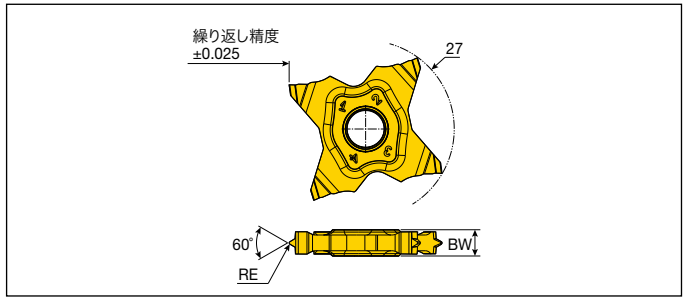
●: 標準品

TQS 27-UN

QUADRUSH

仕上刃(さらい刃)付、UN/UNC/UNF/UNEFタイプ





型番	寸法 (mm)			材質
	TPI	RE	BW	TT9080
TQS 27-24-UN	24	0.13	4	●
27-20-UN	20	0.16	4	●
27-18-UN	18	0.16	4	●
27-16-UN	16	0.21	4	●
27-14-UN	14	0.23	4	●
27-12-UN	12	0.27	4	●



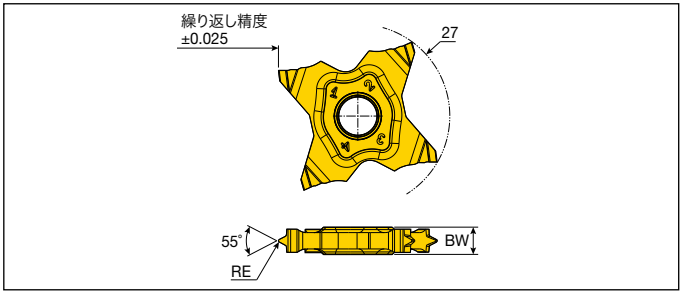
▸ TPI: ねじ山/インチ

●: 標準品

TQS 27-W

仕上刃(さらい刃)付、BSW/BSF/BSPタイプ<B.S. 84-1956 DIN 259>





型番	寸法 (mm)			材質
	TPI	RE	BW	TT9080
TQS 27-28-W	28	0.09	4	●
27-19-W	19	0.15	4	●
27-18-W	18	0.16	4	●
27-16-W	16	0.19	4	●
27-14-W	14	0.21	4	●
27-12-W	12	0.25	4	●



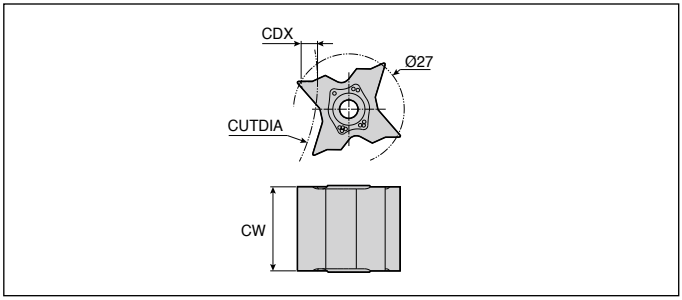
▸ TPI: ねじ山/インチ

●: 標準品

TQBS 27

幅広溝入れとプロファイリング加工用、特注ブランク、4コーナー使い





型番	寸法 (mm)		CUTDIA										材質
	CW	BW	CDX≤3.0	≤3.5	≤4.0	≤4.5	≤5.0	≤5.5	≤5.7	≤6.0	≤6.2	≤6.4	UF10
TQBS 27-10EW	10.5	11.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-15EW	15.5	16.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-20EW	20.5	21.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●



▸ N.L.: 制限なし

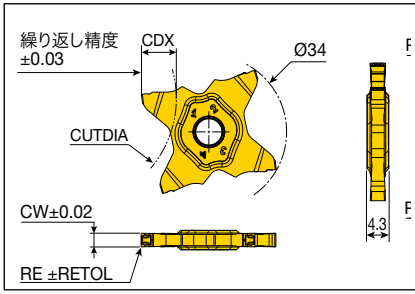
●: 標準品

TQC 34

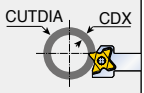
QUADRUSH

深溝入・突切加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



型番		送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA							材質
						CDX≤4.0	≤5.0	≤6.0	≤7.0	≤8.0	≤9.0	≤10.0	TT9080
TQC	34-1.50-0.15	0.05-0.12	1.50	0.15	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
	34-2.00-0.20	0.05-0.18	2.00	0.20	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
	34-2.22-0.15	0.05-0.18	2.22	0.15	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
	34-2.30-0.20	0.05-0.18	2.30	0.20	9.0	N.L.	400	190	125	90	45	-	●
	34-2.39-0.15	0.05-0.18	2.39	0.15	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
	34-2.47-0.20	0.05-0.18	2.47	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
	34-2.50-0.20	0.05-0.21	2.50	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
	34-2.70-0.10	0.05-0.21	2.70	0.10	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
	34-2.87-0.20	0.05-0.21	2.87	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.00-0.20	0.05-0.25	3.00	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.00-0.20	0.05-0.25	3.00	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.00-0.40	0.05-0.25	3.00	0.40	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.15-0.15	0.05-0.25	3.15	0.15	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.18-0.20	0.05-0.25	3.18	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.30-0.10	0.05-0.25	3.30	0.10	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.48-0.20	0.05-0.25	3.48	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.50-0.25	0.07-0.30	3.50	0.25	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
	34-3.98-0.20	0.07-0.30	3.98	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	
	34-4.00-0.30	0.07-0.30	4.00	0.30	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●

B114-B116 加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

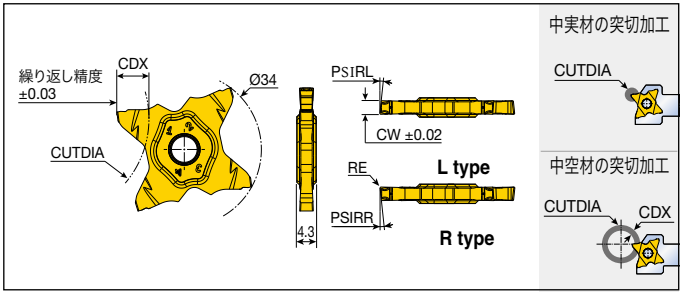
●: 標準品

TQC 34

QUADRUSH

突切加工用チップ





型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIRR/L	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQC 34-1.50-8R/L	0.03-0.10	1.50	0.07	8°	18.5	9	40	●
34-2.00-6R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	6°	18.5	9	40	●
34-2.00-15R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	15°	18.5	9	40	●
34-3.00-6R/L	0.03-0.18	3.00	0.20	6°	20.0	10	20	●

B114-B116 加工条件 B187

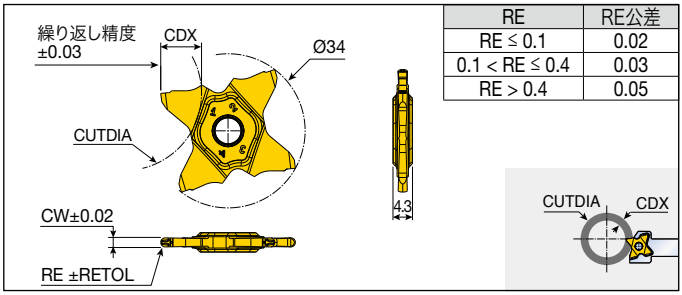
●: 標準品

TQC 34

QUADRUSH

フルRチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA							材質
					CDX≤4.0	≤5.0	≤6.0	≤7.0	≤8.0	≤9.0	≤10.0	TT9080
TQC 34-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
34-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●

B114-B116 加工条件 B187

▸ N.L.: 制限なし

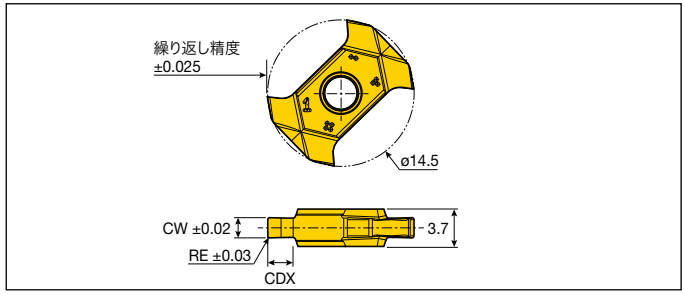
●: 標準品

TQIS 14

QUADIRUSH

高経済性4コーナー使い、内径浅溝入用チップ





型番	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質
		CW	RE	CDX	TT9080
TQIS 14-1.00-0.05	0.02-0.06	1.00	0.05	2.50	●
14-1.50-0.10	0.02-0.07	1.50	0.10	2.50	●
14-1.50-0.20	0.02-0.07	1.50	0.20	2.50	●
14-1.70-0.20	0.02-0.08	1.70	0.20	2.50	●
14-2.00-0.10	0.03-0.08	2.00	0.10	2.50	●
14-2.00-0.20	0.03-0.08	2.00	0.20	2.50	●
14-2.50-0.20	0.03-0.09	2.50	0.20	2.50	●
14-3.00-0.20	0.03-0.10	3.00	0.20	2.50	●

●: 標準品

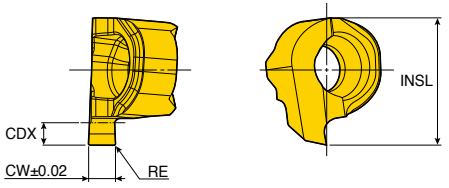
B118-B119 加工条件 B187

TMIR/L

WINIGROOVE

内径浅溝入用、高精度研削タイプチップ





図は右勝手を示す

型番		送り (mm/rev)	寸法 (mm)				材質	
			CW	RE	CDX	INSL	TT4430	TT8020
TMIR/L	**6-0.50-0.00**	0.01-0.03	0.50	0.00	0.5	5.7	●	●
	6-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.0	5.7	●	●
	6-1.20-0.05	0.01-0.03	1.20	0.05	1.0	5.7	●	●
	8-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.7	7.4	●	●
	8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.5	7.4	●	●
	8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.5	7.4	●	●
	8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.5	7.4	●	●



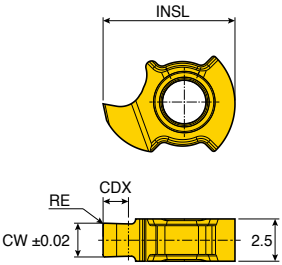
●: 標準品

TMIS 8

MINIRUSH

内径浅溝入用、高精度研削タイプチップ





型番		送り (mm/rev)	寸法 (mm)				材質	
			CW	RE	CDX	INSL	TT4430	TT8020
TMIS	**8-0.50-0.00**	0.01-0.03	0.50	0.00	0.70	7.8	●	●
	8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.50	7.8	●	●
	8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.50	7.8	●	●
	8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.50	7.8	●	●



●: 標準品

TaeguTec

型番呼称

TV	E	R	4	07	010	45
1	2	3	4	5	6	7

1 トップカットシリーズ

2 加工用途

E 外径旋削加工
R 引き旋削加工
B 後挽き旋削加工
T ねじ切り加工
P 突切加工

3 勝手記号

R 右勝手
L 左勝手

4 チップ厚み

4 3.97mm

5 チップ幅

07 0.7mm
10 1.0mm
12 1.2mm
15 1.5mm
18 1.8mm
20 2.0mm

6 コーナーR

000 0mm
003 0.03mm
005 0.05mm
010 0.10mm
015 0.15mm

7 CDX (TVPR/L チップのみ)

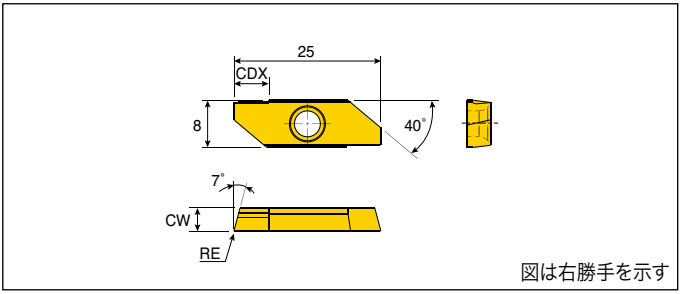
45 4.5mm
50 5.0mm
60 6.0mm

TVER/L

TOPCUT

一般旋削加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVER/L	**40003**	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	
	40010	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	



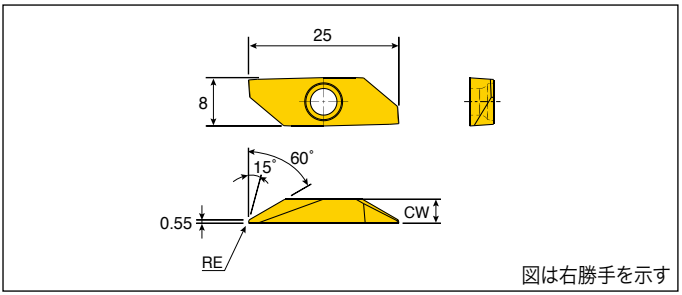
●: 標準品

TVRR/L

TOPCUT

引き旋削加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVRR/L	**40003-60**	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	
	40010-60	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	



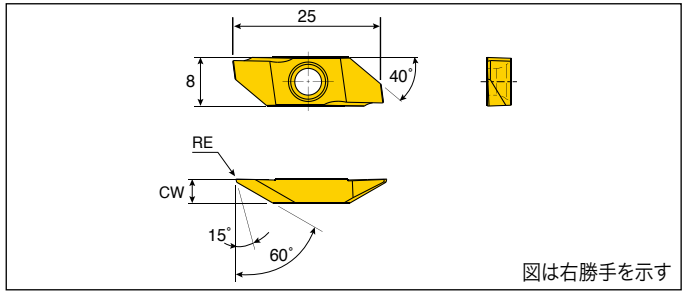
●: 標準品

TVBR/L

TOPCUT

後挽き旋削加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVBR/L	**40003**	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	●
	40005	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.05	5.5	●	●
	40010	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	●
	40015	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.15	5.5	●	●
	40005-H(1)	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.05	5.5	●	●
	40015-H(1)	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.15	5.5	●	●



▸ (1) ホーニングタイプ

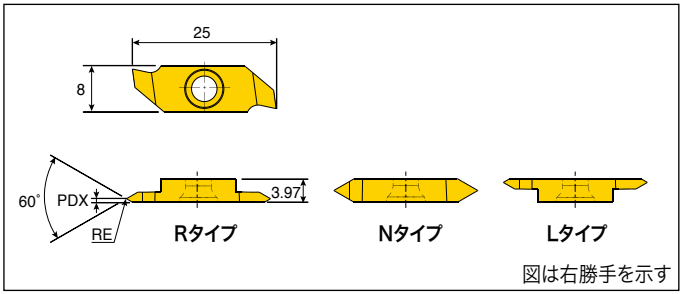
●: 標準品

TVTR/L

TOPCUT

ねじ切り加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)				材質 (TT9010)	
		TPN	TPX	PDX	RE	R	L
TVTR/L	**41203-R**	0.5	1.0	0.6	0.03	●	
	40003-N	0.5	2.0	2.1	0.03	●	●
	41203-L	0.5	1.0	0.6	0.03		●



▸ TVTR 41203-R/L ➡ ピッチ幅: 0.5 - 1.0mm
▸ TVTR 40003-N ➡ ピッチ幅: 0.5 - 2.0mm
▸ TPN: 最小ピッチ(ミリ), TPX: 最大ピッチ(ミリ)

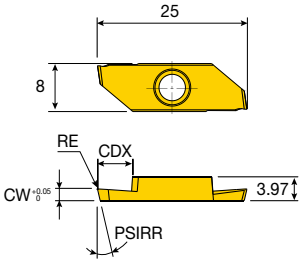
●: 標準品

TVPR/L

TOPCUT

溝入・突切加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)				材質 (TT9010)	
				CW	RE	PSIRR/L	CDX	R	L
TVPR/L	**40700-45**	0.7	0.02-0.04	0.7	0.00	15°	4.5	●	●
	40705-45	0.7	0.02-0.04	0.7	0.05	15°	4.5	●	
	41000-60	1.0	0.02-0.04	1.0	0.00	15°	6.0	●	●
	41005-60	1.0	0.02-0.04	1.0	0.05	15°	6.0	●	
	41000-45	1.0	0.02-0.04	1.0	0.00	15°	4.5	●	
	41005-45	1.0	0.02-0.04	1.0	0.05	15°	4.5	●	
	41500-60	1.5	0.02-0.07	1.5	0.00	15°	6.0	●	●
	41505-60	1.5	0.02-0.07	1.5	0.05	15°	6.0	●	
	41500-50	1.5	0.02-0.07	1.5	0.00	15°	5.0	●	
	41505-50	1.5	0.02-0.07	1.5	0.05	15°	5.0	●	
	42000-60	2.0	0.02-0.07	2.0	0.00	15°	6.0	●	●
	42005-60	2.0	0.02-0.07	2.0	0.05	15°	6.0	●	
	42000N-60	2.0	0.02-0.09	2.0	0.00	0°	6.0	●	●
	42005N-60	2.0	0.02-0.09	2.0	0.05	0°	6.0	●	



●: 標準品

TaeguTec

型番呼称

TOPMICRO

MIN	T	R	04	040	005	D010
1	7	2	3	4	5	6

1 トップマイクロシリーズ



2 勝手記号

R 右勝手
L 左勝手

3 シャンク径

04 4.0mm
07 7.0mm

4 最大深さ

050 5.0mm
140 14.0mm

5 コーナーR

010 0.10mm
020 0.20mm

6 最小加工径

D010 1.0mm

7 加工用途

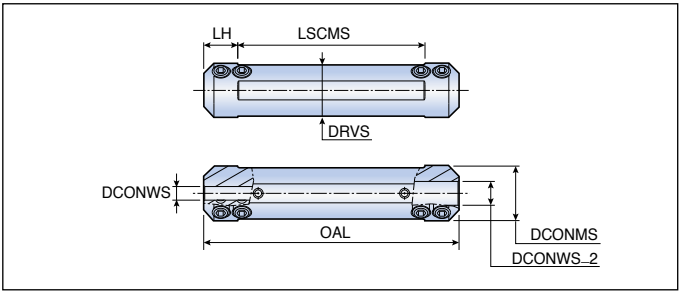
T	旋削･面取加工
B	後挽き加工
P	旋削･倣い加工
U	ぬすみ･面取加工
C	旋削･45°面取加工
G	溝入･旋削加工
S	シャフト用溝入れ加工
F	端面溝入加工
R	内径旋削・倣い加工用、フルRタイプ
I	ISO総型・内径ねじ切り加工
SL	MINS用スリーブ

MINSL

TOPMICRO

スリーブ





型番	寸法 (mm)						
	DCONMS	DCONWS	DCONWS_2	OAL	LH	LSCMS	DRVS
MINSL 12-4-4	12	4	4	75	13	49	10.3
14-4-4	14	4	4	75	13	49	12
16-4-7	16	4	7	75	10	55	15
19-4-7	19.05	4	7	89	10	69	17.2
20-4-7	20	4	7	90	10	70	18
22-4-7	22	4	7	90	10	70	20
25-4-7	25	4	7	90	10	70	23.4

部品

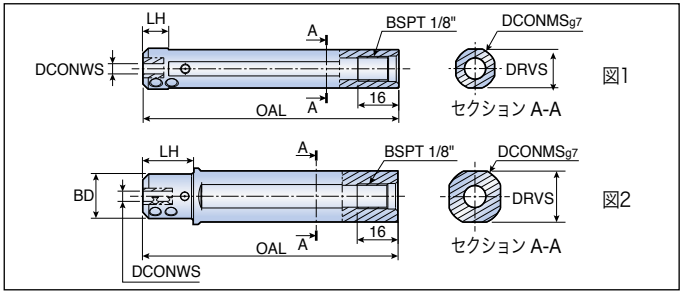
型番	スクリュー	レンチ		
				
MINSL 12	SS M5x0.8x4-MG	L-W 2.5		
MINSL 14/16/19/20/22/25	SS M5x0.8x6-MG	L-W 2.5		

MINS ...-L100C

TOPMICRO

クーラント接続対応スリーブ





型番	寸法 (mm)						図
	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LH	DRVS	
MINS 16-4-L100C	16	4	-	100	10	15	1
16-7-L100C	16	7	-	100	10	15	1
20-4-L100C	20	4	17.5	100	20	18	2
20-7-L100C	20	7	17.5	100	20	18	2
22-4-L100C	22	4	17.5	100	20	20	2
22-7-L100C	22	7	17.5	100	20	20	2
25-4-L100C	25	4	18	100	23	23	2
25-7-L100C	25	7	18	100	23	23	2

▸ シチズンマシナリー社スイス型自動盤用対応

部品

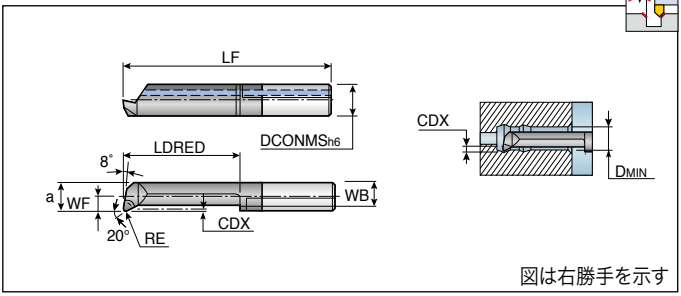
型番	スクリュー	レンチ		
				
MINS ...-L100C	SS M5x0.8x6-MG	L-W 2.5		

MINT R/L 04

TOPMICRO

内径旋削・面取加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINTR04-020004D006*	4.00	-	0.50	0.35	18.50	3.50	0.04	0.08	0.60	R	●
030004D006*	4.00	-	0.50	0.35	19.50	4.50	0.04	0.08	0.60	R	●
045005D010	4.00	-	0.90	0.70	21.00	6.00	0.05	0.10	1.00	R	●
065005D010	4.00	-	0.90	0.70	23.00	8.00	0.05	0.10	1.00	R	●
040005D020	4.00	-	1.70	1.45	20.50	5.50	0.05	0.10	2.00	R	●
090005D020	4.00	-	1.70	1.45	25.50	10.50	0.05	0.10	2.00	R	●
140005D020	4.00	-	1.70	1.45	30.50	15.50	0.05	0.10	2.00	R	●
090010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	25.50	10.50	0.10	0.20	2.80	R	●
150010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	31.50	16.50	0.10	0.20	2.80	R	●
190010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	35.50	20.50	0.10	0.20	2.80	R	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	R	●
150010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	31.50	16.50	0.10	0.30	4.00	R	●
190010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	35.50	20.50	0.10	0.30	4.00	R	●
230010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	39.50	24.50	0.10	0.30	4.00	R	●
270010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	43.50	28.50	0.10	0.30	4.00	R	●
MINTL04-090010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	25.50	10.50	0.10	0.20	2.80	L	●
150010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	31.50	16.50	0.10	0.20	2.80	L	●
190010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	35.50	20.50	0.10	0.20	2.80	L	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	L	●
150010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	31.50	16.50	0.10	0.30	4.00	L	●
190010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	35.50	20.50	0.10	0.30	4.00	L	●

B169-B170

加工条件 B192

▸ *最大切込:0.01-0.03, 最大送り0.01mm/rev

●: 標準品

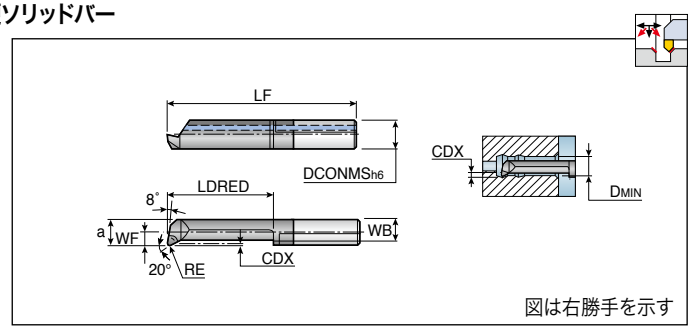
TaeguTec

MINT R/L 07

TOPMICRO

内径旋削・面取加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINTR07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	R	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	R	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	R	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	R	●
340015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	50.00	35.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	R	●
210015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	37.00	22.00	0.15	0.50	6.00	R	●
240015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	40.00	25.00	0.15	0.50	6.00	R	●
290015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	45.00	30.00	0.15	0.50	6.00	R	●
340015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	50.00	35.00	0.15	0.50	6.00	R	●
410015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	57.00	42.00	0.15	0.50	6.00	R	●
190015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	35.00	20.00	0.15	0.60	6.80	R	●
240015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	40.00	25.00	0.15	0.60	6.80	R	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	R	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	R	●
390015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	55.00	40.00	0.15	0.60	7.00	R	●
440015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	60.00	45.00	0.15	0.60	7.00	R	●
490015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	65.00	50.00	0.15	0.60	7.00	R	●
MINTL07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	L	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	L	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	L	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	L	●
210015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	37.00	22.00	0.15	0.50	6.00	L	●
240015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	40.00	25.00	0.15	0.50	6.00	L	●
290015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	45.00	30.00	0.15	0.50	6.00	L	●
190015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	35.00	20.00	0.15	0.60	6.80	L	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	L	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	L	●

B169-B170 加工条件 B192

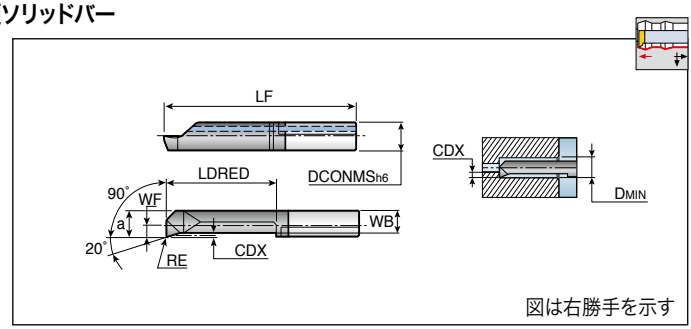
●: 標準品

MINP R 04/07

TOPMICRO

内径旋削・倣い加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINPR04-090010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	25.50	10.50	0.10	0.20	2.80	R	●
150010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	31.50	16.50	0.10	0.20	2.80	R	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	R	●
150010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	31.50	16.50	0.10	0.30	4.00	R	●
MINPR07-140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	R	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	R	●

B169-B170 加工条件 B192

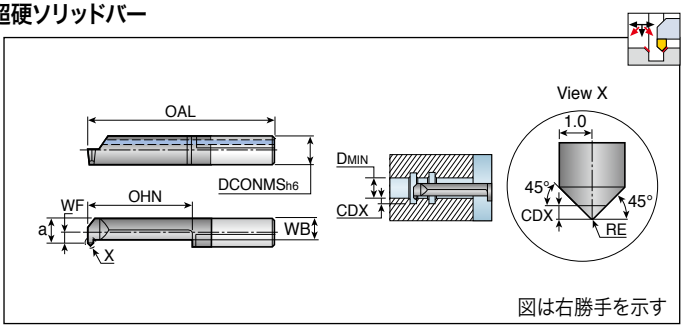
●: 標準品

MINC R 07

TOPMICRO

内径旋削・45°面取加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	OAL	OHN	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINCR07-140020D050	7.00	0.90	4.40	3.20	30.00	15.00	0.20	0.70	5.00	R	●
190020D050	7.00	0.90	4.40	3.20	35.00	20.00	0.20	0.70	5.00	R	●
190020D068	7.00	2.80	6.30	3.80	35.00	20.00	0.20	0.70	6.80	R	●

B169-B170 加工条件 B192

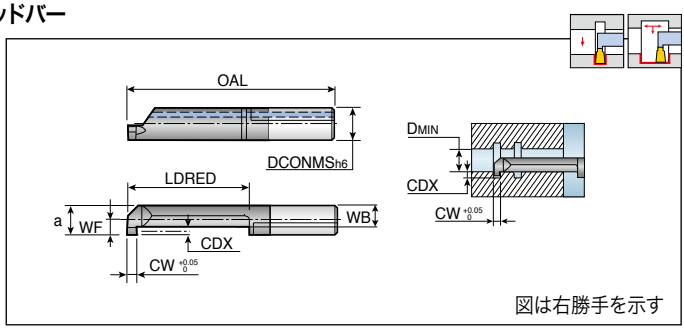
●: 標準品

MING R 04

TOPMICRO

溝入・旋削加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	CW	WF	a	WB	OAL	LDRED	CDX	DMIN		TT9030
MINGR04-050050D020	4.00	0.50	0.20	1.80	1.15	21.00	6.00	0.40	2.00	R	●
100050D020	4.00	0.50	0.20	1.80	1.15	26.00	11.00	0.40	2.00	R	●
050070D030	4.00	0.70	0.70	2.70	1.85	21.00	6.00	0.60	3.00	R	●
100070D030	4.00	0.70	0.70	2.70	1.85	26.00	11.00	0.60	3.00	R	●
090100D040	4.00	1.00	1.50	3.50	2.30	25.50	10.50	0.80	4.00	R	●
150100D040	4.00	1.00	1.50	3.50	2.30	31.50	16.50	0.80	4.00	R	●

B169-B170
加工条件 B192

▸ コーナーR:0.1mm以下

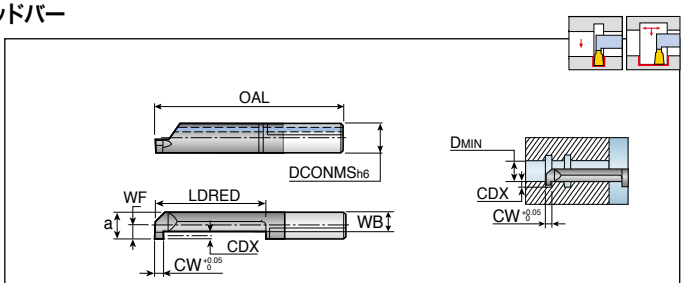
●: 標準品

MING R/L 07

TOPMICRO

溝入・旋削加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	CW	WF	a	WB	OAL	LDRED	CDX	DMIN		TT9030
MINGR07- 090100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
140100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
090150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
140150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
090200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
190200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
290100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
240150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
240200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
090150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
290150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●
090200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
290200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	45.00	29.00	2.50	6.80	R	●
MINGL07- 090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	L	●

B169-B170
加工条件 B192

▸ コーナーR:0.1mm以下

●: 標準品

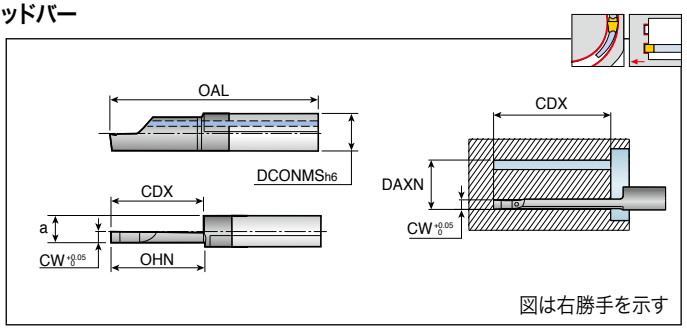
TaeguTec

MINF R 07

TOPMICRO

端面深溝入加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							R/L	材質
	DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINFR07 200250D150	7.00	2.50	5.90	36.00	21.00	20.00	15.00	R	●
200300D150	7.00	3.00	5.90	36.00	21.00	20.00	15.00	R	●
300300D150	7.00	3.00	5.90	46.00	31.00	30.00	15.00	R	●

B169-B170 加工条件 B192

▸ コーナーR:0.1mm以下

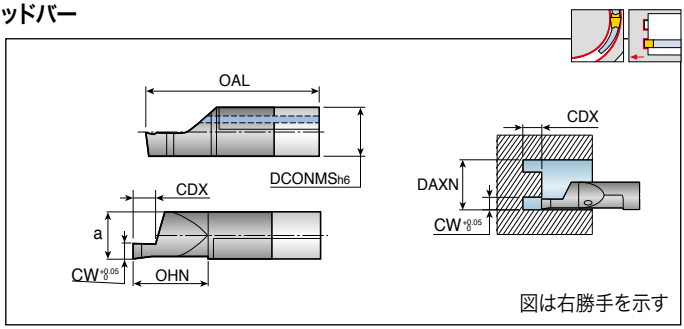
●: 標準品

MINF R/L 07

TOPMICRO

端面深溝入加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)							R/L	材質
		DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINFR07-	**110100D060**	7.00	1.00	5.20	27.00	11.00	1.50	6.00	R	●
	110100D080	7.00	1.00	5.90	27.00	12.00	1.50	8.00	R	●
	110150D060	7.00	1.50	5.20	27.00	11.00	2.00	6.00	R	●
	110150D080	7.00	1.50	5.90	27.00	12.00	2.50	8.00	R	●
	110200D060	7.00	2.00	5.20	27.00	11.00	3.00	6.00	R	●
	200200D080	7.00	2.00	5.90	36.00	21.00	3.00	8.00	R	●
	210150D080	7.00	1.50	5.90	37.00	22.00	2.50	8.00	R	●
	110200D080	7.00	2.00	5.90	27.00	12.00	3.00	8.00	R	●
	210200D080	7.00	2.00	5.90	37.00	22.00	3.00	8.00	R	●
	110250D080	7.00	2.50	5.90	27.00	12.00	3.50	8.00	R	●
	210250D080	7.00	2.50	5.90	37.00	22.00	3.50	8.00	R	●
	110300D080	7.00	3.00	5.90	27.00	12.00	3.50	8.00	R	●
	210300D080	7.00	3.00	5.90	37.00	22.00	3.50	8.00	R	●
	300200D080	7.00	2.00	5.90	46.00	31.00	3.00	8.00	R	●
	300300D080	7.00	3.00	5.90	46.00	31.00	3.50	8.00	R	●
MINFL07-	**210150D080**	7.00	1.50	5.90	37.00	22.00	2.50	8.00	L	●
	300200D080	7.00	2.00	5.90	46.00	31.00	3.00	8.00	L	●

B169-B170

加工条件 B192

▸ コーナーR:0.1mm以下

●: 標準品

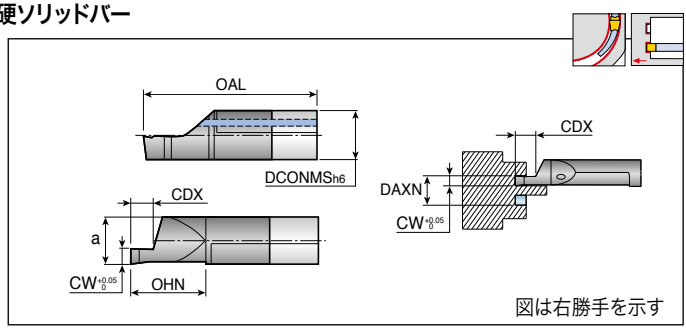
TaeguTec

MINS R 07

TOPMICRO

シャフト沿い溝入加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							R/L	材質
	DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINSR07 -200200D060	7.00	2.00	5.20	36.00	21.00	4.00	6.00	R	●

B169-B170 | 加工条件 B192

▸ コーナーR:0.1mm以下

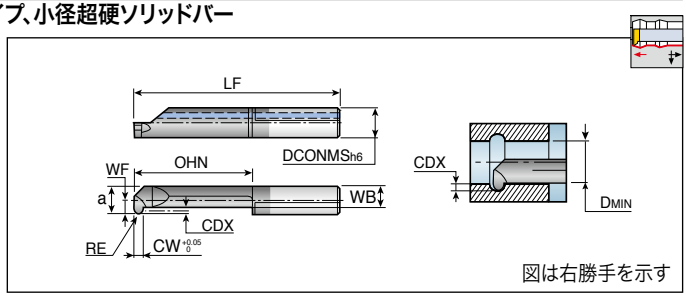
●: 標準品

MINR R 07

TOPMICRO

内径旋削・倣い加工用、フルRタイプ、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)										R/L	材質
	DCONMS	CW	WF	a	WB	RE	LF	OHN	CDX	DMIN		TT9030
MINRR07-190050D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.10	0.50	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
240050D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.20	0.50	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290050D068	7.00	1.00	2.80	6.30	3.55	0.50	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●

●: 標準品

B169-B170 | 加工条件 B192

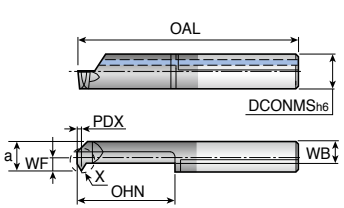
ADVANCE CUTTING TaeguTec

MINI R 04/07

TOPMICRO

ISOメートルねじ加工用、仕上刃付、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)											材質
	DCONMS	Pitch	HC	CF	PDX	WF	a	WB	OAL	OHN	DMIN	TT9030
MINIR04- 140050D040	4.00	0.50	0.30	0.06	0.35	1.50	3.50	2.40	30.00	15.00	4.00	●
MINIR07- 140050D050	7.00	0.50	0.30	0.06	0.35	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	5.00	●
140075D050	7.00	0.75	0.40	0.09	0.45	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	5.00	●
140100D048	7.00	1.00	0.60	0.12	0.55	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	4.80	●
140100D060	7.00	1.00	0.60	0.12	0.55	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
140125D060	7.00	1.25	0.70	0.15	0.65	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
140150D060	7.00	1.50	0.80	0.18	0.75	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
140150D070	7.00	1.50	0.80	0.18	0.75	2.80	6.30	3.80	30.00	15.00	7.00	●

B169-B170
加工条件 B192

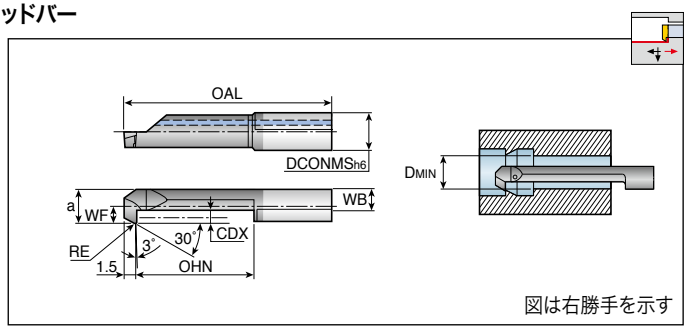
●: 標準品

MINBR 04/07

TOPMICRO

内径後挽き加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	OAL	OHN	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINBR04-140020D030	4.00	0.60	2.60	1.80	30.00	15.00	0.20	0.50	3.00	R	●
190020D030	4.00	0.60	2.60	1.80	35.00	20.00	0.20	0.50	3.00	R	●
140015D040	4.00	1.50	3.50	2.40	30.00	15.00	0.15	0.80	4.00	R	●
240015D040	4.00	1.50	3.50	2.40	40.00	25.00	0.15	0.80	4.00	R	●
MINBR07-190020D050	7.00	0.90	4.40	3.10	35.00	20.00	0.20	1.00	5.00	R	●
290020D050	7.00	0.90	4.40	3.10	45.00	30.00	0.20	1.00	5.00	R	●
190020D060	7.00	1.80	5.30	3.20	35.00	20.00	0.20	1.80	6.00	R	●
290020D060	7.00	1.80	5.30	3.20	45.00	30.00	0.20	1.80	6.00	R	●
190020D070	7.00	2.80	6.30	3.50	35.00	20.00	0.20	2.50	7.00	R	●
290020D070	7.00	2.80	6.30	3.50	45.00	30.00	0.20	2.50	7.00	R	●

B169-B170
加工条件 B192

●: 標準品

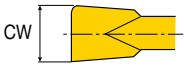
特注チップ型番呼称

TDIT	3.20	- 0.00	- 0.25	-	- TT8020
1	2	3	4	5	6

1 主要チップスタイル

Tタイプ：ブレーカー有
Gタイプ：ブレーカー無

2 チップ幅



3 コーナーR



左勝手側
又は両方

4 コーナーR



異なる場合は
右勝手側

5 追加コード

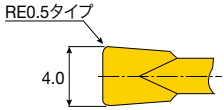
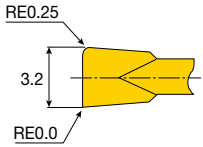
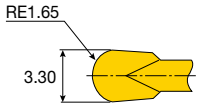
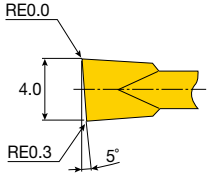
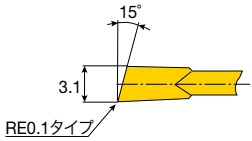
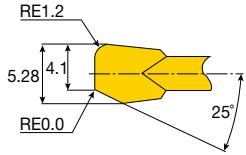
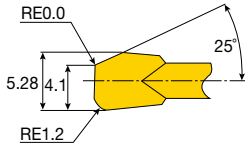
6 チップ材質

特注チップ

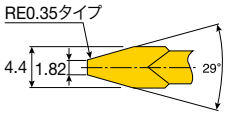
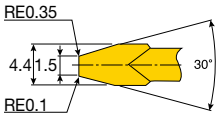
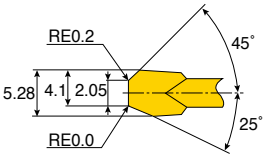
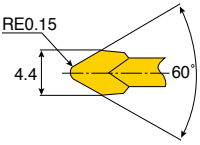
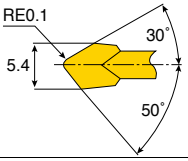
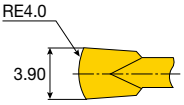
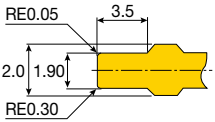
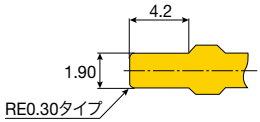


ご要望に応じて特注チップの製造を承ります。

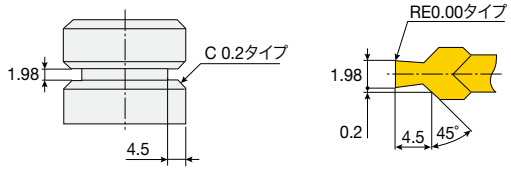
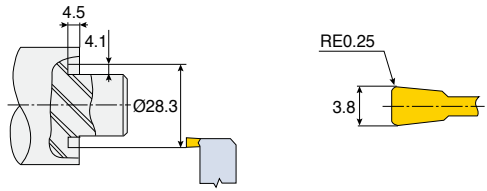
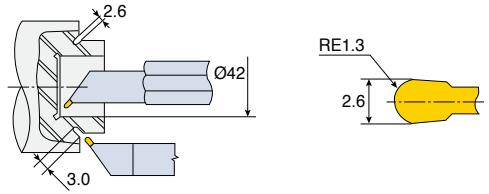
特注チップ例

形状	型番	備考
	TDT 4.00-0.50	左右対称タイプ
	TDIT 3.20-0.00-0.25	左右非対称タイプ
	TDT 3.30-1.65	フルRタイプ
	TDT 4.00-0.30-5RA	L: 左勝手、面取り R: 右勝手、面取り
	TDT 3.10-0.10-15LA	
	TDG 5.28-1.20-R25A	
	TDT 5.28-1.20-L25A	

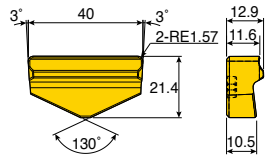
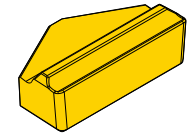
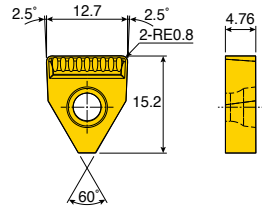
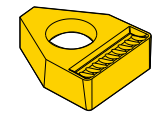
特注チップ例

形状	型番	備考
	TDG 4.40-1.82-29A	L: 左勝手、面取り R: 右勝手、面取り
	TDT 4.40-1.50-30A	
	TDT 5.28-2.05-45R25L	
	TDG 4.40-0.15-60A	
	TDG 5.40-0.10-30R50L	
	TDT 3.90-4.00	
	TDT 1.90-T3.5C	
	TDT 1.90-0.30-4.20T	

特注チップ例

形状	型番
	TDG 1.98-T4.5C
	TDFT 3.80E-0.25
	TDIT 2.60-1.30
その他	受注生産

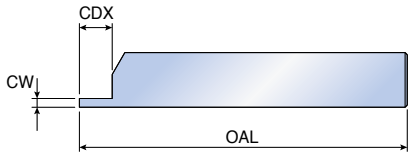
重電産業用特注品　特注チップ

型番	寸法 (mm)	備考
XNMR 401416-HD		
XNGT 332-GV		

特注製品注文フォーム

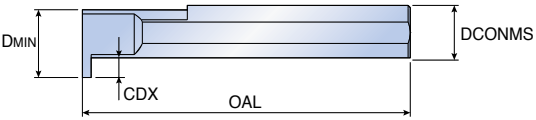
▶ 詳細寸法

外径加工用ホルダー



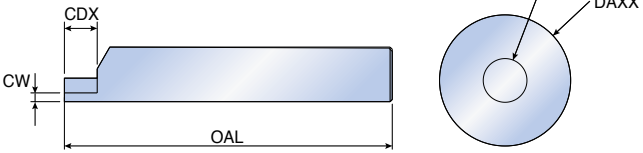
図は右勝手を示す

内径加工用ホルダー



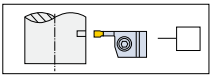
図は右勝手を示す

端面加工用ホルダー

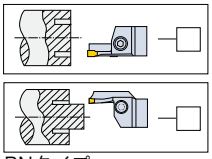


図は右勝手を示す

外径加工用ホルダー

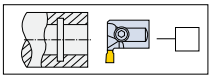


端面加工用ホルダー



RNタイプ

内径加工用ホルダー



勝手

- 右勝手
- 左勝手

チップ

- 材質:
- ブレーカータイプ:

個数

- 個

被削材

- 加工部品:
- 被削材:
- 硬度:

備考

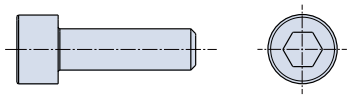
- 貴社名: _____
- ご担当者様名: _____
- 住所 : _____
- 電話番号 : _____
- Fax : _____
- E-mail : _____

技術資料

▶ スクリュートルク

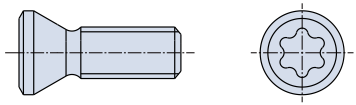
SHタイプ

型番	ねじ	長さ	トルクスサイズ	締め付けトルク値
SH M4x0.7x16	M4	20	Hexa 3mm	3.5 Nm
SH M4x0.7x20-M0	M4	23.9	Hexa 3 mm	3.5 Nm
SH M5x0.8x10	M5	15	Hexa 4 mm	5.5 Nm
SH M5x0.8x12	M5	17	Hexa 4 mm	5.5 Nm
SH M5x0.8x16	M5	21	Hexa 4 mm	5.5 Nm
SH M5x0.8x20	M5	25	Hexa 4 mm	5.5 Nm
SH M5x0.8x25	M5	30	Hexa 4 mm	5.5 Nm
SH M6x1.0x16	M6	22	Hexa 5 mm	8.0 Nm
SH M6x1.0x20	M6	26	Hexa 5 mm	8.0 Nm
SH M6x1.0x25	M6	31	Hexa 5 mm	8.0 Nm
SH M6X1.0X30	M6	36	Hexa 5mm	8.0 Nm
SH M6x1.0x40	M6	46	Hexa 5 mm	8.0 Nm
SH M8x1.25x20	M8	28	Hexa 6 mm	12.0 Nm
SH M8x1.25x25	M8	33	Hexa 6 mm	12.0 Nm



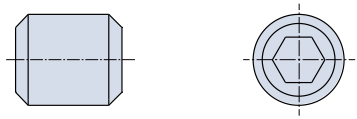
TSタイプ

型番	ねじ	長さ	トルクスサイズ	締め付けトルク値
TS 22052I/HG	M2.2	5.2	Torx 7	0.9 Nm
TS 25075I/HG	M2.5	7.5	Torx 8	1.2 Nm
TS 35110I	M3.5	11	Torx 15	3.0 Nm
TS 35110IL	M3.5	11	Torx 15	3.0 Nm
TS 40093I	M4	9	Torx 15	3.5 Nm
TS 40097I	M4	9.7	Torx 15	3.5 Nm
TS 40A100	M4	10	Torx 15	3.5 Nm
TS 40A100L	M4	10	Torx 15	3.5 Nm
TS 40A115I	M4	11.5	Torx 15	3.5 Nm
TS 40B100I	M4	10	Torx 15	3.5 Nm
TS 45120I	M4.5	12	Torx 20	5.0 Nm
TS 50125I	M5	12.5	Torx 10/20	5.5 Nm
TS 50125IL	M5	12.5	Torx 10/20	5.5 Nm
TS 50170I-IC	M5	17	Torx 15	3.5 Nm
TS 50170IL-IC	M5	17	Torx 15	3.5 Nm
TS 60190I	M6	19	Hexa 4 mm	6.0 Nm
CSTB-4SD	M4	8	Torx 8	3.5 Nm



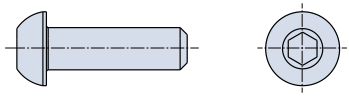
SSタイプ

型番	ねじ	長さ	トルクスサイズ	締め付けトルク値
SS M5-24145	M5	5.1	Hexa 2.5mm	2.5 Nm



BHタイプ

型番	ねじ	長さ	トルクスサイズ	締め付けトルク値
BH M6X1X16	M6	24.2	Hexa 4.0mm	5.5 Nm



推奨加工条件

突切・溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材グループNo.	切削速度 Vc(m/min)			
							TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	140-250	120-220	80-120	
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	130-220	100-190	80-110	
		<0.55%C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	90-200	80-170	70-90	
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	100-220	80-190	70-100	
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	70-170	70-140	40-70	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	90-120	80-110	70-100	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	80-170	80-140	50-70	
				1000	300	8	70-130	70-110	40-60	
				1200	350	9	50-120	50-100	30-50	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	60-140	60-120	50-80	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	50-70	40-60	30-60	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	70-170	60-150	60-120	
			マルテンサイト	820	240	13	60-150	60-120	60-90	
			オーステナイト	600	180	14	90-180	80-150	60-90	
K	ねずみ鋳鉄 (GG)		フェライト		160	15	150-260			60-80
			パーライト		250	16	130-190			50-70
	ノジュラー鋳鉄 (GGG)		フェライト		180	17	140-230			70-100
			パーライト		260	18	110-180			70-90
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	170-270			60-85
			パーライト		230	20	140-230			45-75
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21				
			硬化		100	22				
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23				
			硬化		90	24				
		>12% Si	熱処理		130	25				
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26				
			真ちゅう		90	27				
			純銅		100	28				
	非金属		合成樹脂		70 ショアD硬さ	29				
			硬質ゴム		55 ショアD硬さ	30				
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	40-70			35-50
			硬化		280	32	30-50			25-40
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	30-40			20-30
			硬化		350	34	15-25			15-20
			鋳造		320	35	15-30			15-20
	チタン チタン合金		純チタン	Rm 400	190	36	90-190			150-200
			A+β合金　硬化	Rm 1050	310	37	30-60			50-80
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38				
			焼き入れ		60HRC	39				
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40				
	鋳鉄		焼き入れ		55HRC	41				

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

旋削・溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm2)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min) TD1020
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	
		<0.55%C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	
				1000	300	8	
				1200	350	9	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	
			マルテンサイト	820	240	13	
			オーステナイト	600	180	14	
K	ねずみ鋳鉄 (GG)		フェライト		160	15	
			パーライト		250	16	
	ノジュラー鋳鉄 (GGG)		フェライト		180	17	
			パーライト		260	18	
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	
			パーライト		230	20	
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21	150-2500
			硬化		100	22	150-2500
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23	150-2500
			硬化		90	24	150-2500
		>12% Si	熱処理		130	25	330-800
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	
			真ちゅう		90	27	330-800
			純銅		100	28	190-400
	非金属		合成樹脂		70 ショアD硬さ	29	
			硬質ゴム		55 ショアD硬さ	30	
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	
			硬化		280	32	
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	
			硬化		350	34	
			鋳造		320	35	
	チタン チタン合金		純チタン	Rm 400	190	36	
			A+β合金　硬化	Rm 1050	310	37	
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38	
			焼き入れ		60HRC	39	
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40	
	鋳鉄		焼き入れ		55HRC	41	

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

旋削・溝入加工

切削速度 Vc(m/min)									
TB2015	CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10
	100-210				110-220	100-200	90-180	80-150	
	100-200				110-200	100-180	90-160	100-150	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-130	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-120	
	70-150				80-150	70-130	70-110	60-100	
	100-180				110-180	100-160	90-140	80-120	
	90-180				90-180	80-160	80-150	70-130	
	80-170				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-150				90-150	80-130	80-120	60-100	
	90-130				100-150	90-130	90-120	80-110	
	50-80				60-90	50-80	50-70	40-60	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
	80-150				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
		150-270	110-250						70-100
		120-170	90-140						50-90
		150-250	120-230						70-100
		120-200	90-180						60-90
		120-200	90-180						60-120
		100-180	80-150						50-80
									300-800
									230-310
									280-830
									200-510
									130-300
									120-200
									90-150
				40-60	40-60	30-50	30-40	20-30	30-40
				30-50	25-45	20-40	20-30	15-20	20-40
				30-40	25-35	20-30	15-25	15-20	20-30
				25-35	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
				25-35	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
				140-180	150-190	130-170	100-150	80-100	100-130
				40-80	50-80	40-70	40-60	15-30	20-50
90-110		30-50	25-45						20-40
80-100		30-50	25-35						20-30
180-200		30-50	25-45						20-50
90-110		30-50	25-45						20-40

推奨加工条件

端面溝入・内径溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm2)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min) TT7505
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	
		<0.55%C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	
				1000	300	8	
				1200	350	9	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	
			マルテンサイト	820	240	13	
			オーステナイト	600	180	14	
K	ねずみ鋳鉄 (GG)		フェライト		160	15	90-140
			パーライト		250	16	80-120
	ノジュラー鋳鉄 (GGG)		フェライト		180	17	90-130
			パーライト		260	18	80-110
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	80-130
			パーライト		230	20	60-100
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21	
			硬化		100	22	
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23	
			硬化		90	24	
		>12% Si	熱処理		130	25	
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	
			真ちゅう		90	27	
			純銅		100	28	
	非金属		合成樹脂		70 ショアD硬さ	29	
			硬質ゴム		55 ショアD硬さ	30	
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	
			硬化		280	32	
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	
			硬化		350	34	
			鋳造		320	35	
	チタン チタン合金		純チタン	Rm 400	190	36	
			A+β合金　硬化	Rm 1050	310	37	
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38	15-25
			焼き入れ		60HRC	39	15-25
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40	15-25
	鋳鉄		焼き入れ		55HRC	41	15-25

▸ 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

端面溝入・内径溝入加工

切削速度 Vc(m/min)								
TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10		
		110-160	100-150	100-130	80-110			
		70-110	60-100	60-90	50~80			
		70-120	60-110	60-100	50-90			
		70-120	60-110	60-100	40-70			
		80-120	70-110	70-100	40-60			
		70-100	60-90	60-80	30-50			
		70-100	60-90	60-80	30-50			
		60-90	50-80	50-70	30-40			
		60-140	50-130	50-110	40-80			
		50-140	40-130	40-110	30-80			
70-120						40-60		
60-100						40-60		
70-110						40-60		
60-90						30-50		
60-110						20-40		
50-90						20-40		
						100-300		
						100-300		
						100-300		
						100-300		
						80-200		
						80-150		
						60-100		
	30-50	30-50	20-40	20-30	15-25			
	25-40	20-40	15-30	15-25	10-15			
	25-35	20-30	15-20	15-20	10-15			
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15			
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15			
	100-130	100-130	90-120	80-100	60-80			
	30-60	30-60	20-50	20-40	15-30			
15-20						15-20		
15-20						15-20		
15-25						15-25		
15-25						15-25		

推奨加工条件

Tクランプウルトラプラス/セラミックチップ

被削材			溝入加工	旋削加工
P	高硬度鋼	Vc (m/min)	非推奨	250-350
		F (mm/rev)		0.08-0.20
K	鋳鉄	Vc (m/min)	600-800	600-800
		F (mm/rev)	0.1-0.2	0.1-0.24

▸ 上記の条件は、AB30材質のTDT 4E-0.4T CEチップに適応します。

トップマイクロ　超硬ソリッドバー

切削速度 Vc(m/min)		送り (mm/rev)		
		旋削/後挽き旋削	溝入	端面溝入
P	30-150	0.01-0.08	0.01-0.05	0.01-0.04
M	30-130			
K	30-150			
N	50-200			
S	10-50			