突切・溝入・多機能工具

突切・溝入
多機能工具

INDUSTRY 4.0

目次

アイコン説明


適合工具参照頁


適合スリーブ参照頁

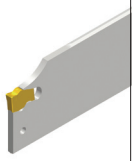
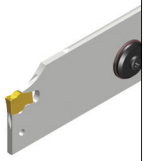
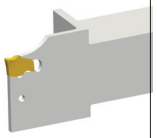
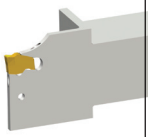

適合チップ参照頁

推奨加工条件

チップ

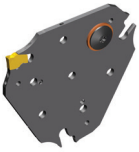
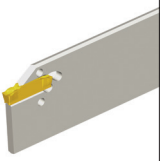
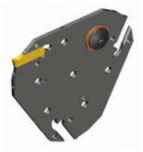
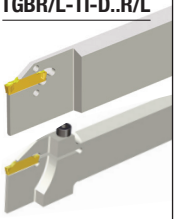
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				CUTSFEED (カットスフィード)			
				SFGB	COOLBURST (クールバースト) SFGB-TB	SFER/L	COOLBURST (クールバースト) SFER/L-TB
							
ページ				B30	B31	B32	B33
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
	外径	溝入		●	●	●	●
	外径	旋削					
	端面	溝入					
	端面	旋削					
	内径	溝入					
	内径	旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

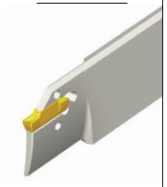
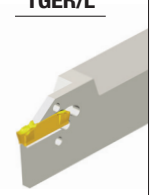
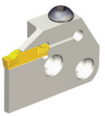
突切・溝入・多機能工具

CUTSFEED (カットスフィード)	T-CLAMP (Tクランプ)			
COOLBURST (クールバースト) SFTB SFTB-TB 	TGB 	COOLBURST (クールバースト) TGB-TB 	COOLBURST (クールバースト) TGTB TGTB-TB 	TGBR/L TGBR/L-D..R/L TGBR/L-TI-D..R/L 
B34-B35	B36	B37	B38	B39-B41
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

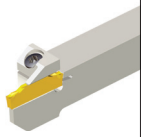
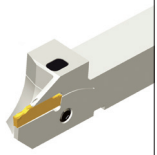
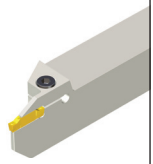
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP (Tクランプ)			
				TGBFR/L	TGER/L	TCER/L	COOLBURST (クールバースト) TCAER/L-TB
							
ページ				B42	B43	B47	B48
加工用途	外径	突切			●	●	●
	外径	溝入			●	●	●
	外径	旋削				●	●
	端面	溝入		●			
	端面	旋削					
	内径	溝入					
	内径	旋削					
	倣い加工					●	●
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

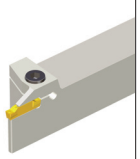
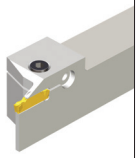
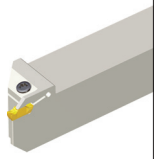
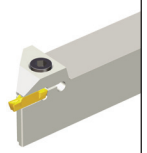
突切・溝入・多機能工具

T-CLAMP (Tクランプ)	QUADRUSH (クアッドラッシュ)		T-CLAMP (Tクランプ)		
TCFR/L	TQCR/L	COOLBURST (クールバースト) TCAQR/L-TB	TTER/L-SH	COOLBURST (クールバースト) TTER/L-SH-TB	TTER/L-D
					
B49	B50	B51	B58	B59	B60-B61
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
	○	○	●	●	●
●					
●					
	○	○	●	●	●
	●	●			

● 第一推奨, ○ 第二推奨

工具選定ガイド

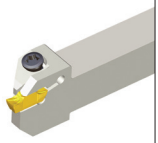
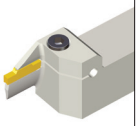
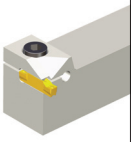
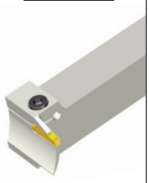
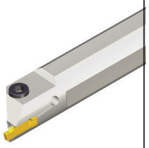
突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP (Tクランプ)			
				TTER/L	COOLBURST (クールバースト) TTER/L-TB	TTSER/L	TGFR/L
							
ページ				B62-B63	B64	B65	B66
加工用途	外径	突切		●	●	○	
	外径	溝入		●	●	●	●
	外径	旋削		●	●	●	○
	端面	溝入					●
	端面	旋削					○
	内径	溝入					
	内径	旋削					
	倣い加工			●	●	○	
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

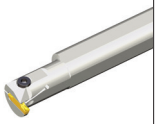
T-CLAMP PARTING & GROOVING (Tクランプ)

TGSFR/L	TTFR/L	TTFR/L-RN	TGFPR/L	TTFPR/L	TGIFR/L
					
B67	B68	B69-B70	B71	B72	B73
●			●		
			○		
○	●	●	●	●	●
	●	●	○	●	○

● 第一推奨, ○ 第二推奨

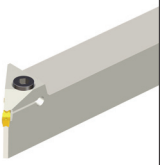
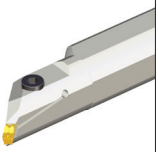
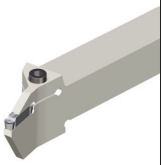
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				T-CLAMP (Tクランプ)			
				TTFIR/L	TTIR/L-C TTIR/L	COOLBURST (クールバースト) TTIR/L-TB	TTSIR/L
							
ページ				B74	B75-B76	B77	B78
加工用途	外径	突切					
		溝入					
		旋削					
	端面	溝入		●			
		旋削		●			
	内径	溝入			●	●	●
		旋削			●	●	●
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

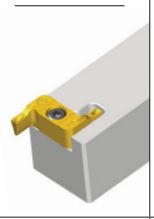
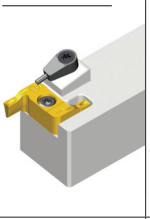
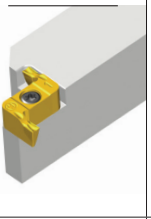
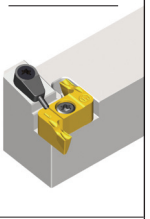
突切・溝入・多機能工具

T-CLAMP (Tクランプ)				
TGSIR/L 	TGEUR/L 	TGIUR/L 	TTER/L-15A 	TGIUR/L-15A 
B79	B80	B81	B82	B83
●				
		○		
			●	●
	●	●		

● 第一推奨, ○ 第二推奨

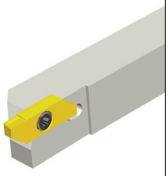
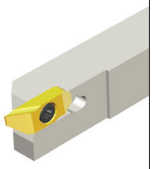
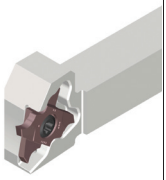
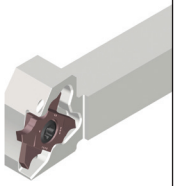
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				FACERUSH (フェイスラッシュ)			
				TXFR/L	COOLBURST (クールバースト) TXFR/L-TB	TXFPR/L	COOLBURST (クールバースト) TXFPR/L-TB
							
ページ				B84	B85	B86	B87
加工用途	外径	突切					
		溝入		○	○		
		旋削		○	○		
	端面	溝入		●	●	●	●
		旋削		●	●	●	●
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工			○	○		
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

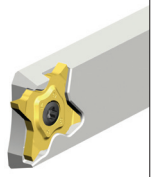
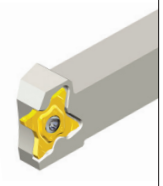
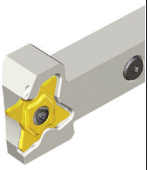
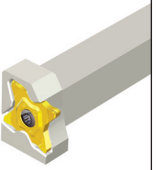
突切・溝入・多機能工具

TGROOVE (Tグルーブ)	TOPCUT (トップカット)		QUADRUSH (クアッドラッシュ)	COOLBURST (クールバースト)
TTLEN	TTVER/L	TTVBR/L	TQHR/L-20	TQHR/L-20-TB
				
B88	B89	B90	B91	B92
	●		●	●
●	●		●	●
	●	●	●	●
			○	○
		●	●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

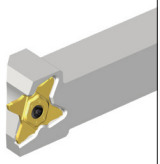
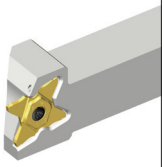
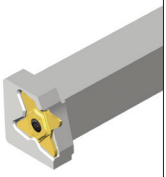
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

製品シリーズ				QUADRUSH (クアッドラッシュ)			
				TQBR/L-27	TQHR/L-27	COOLBURST (クールバースト) TQHR/L-27-TB	TQHPR/L-27
							
ページ				B93	B94	B95	B96
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削			○	○	○
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工				○	○	○
	ねじ切り加工				●	●	●
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能工具

QUADRUSH (クアッドラッシュ)			QUADiRUSH (クアッドiラッシュ)	MINIiRUSH (ミニiラッシュ)
TQHR/L-34	COOLBURST (クールバースト) TQHR/L-34-TB	TQHPR/L-34	TQHIR/L	TMIHN TMIHN-C
				
B97	B98	B99	B100	B101
●	●	●		
●	●	●		
○	○	○		
			●	●
			○	○
○	○	○		

● 第一推奨, ○ 第二推奨

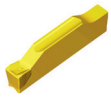
工具選定ガイド

内径加工範囲

内径(mm)	TOPMICRO (トップマイクロ)	MINIiRUSH (ミニiラッシュ)	TOPCAP (トップキャップ)	T-CLAMP (Tクランプ)	QUADiRUSH (クアッドiラッシュ)	T-CLAMP (Tクランプ)
	MIN	TMIHN	TCAP	TTSIR/L	TQHIR/L	TTIR/L
0						
0.6						
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
12.5						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

工具選定ガイド

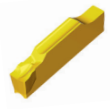
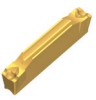
突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				CUTSFEED (カットスフィード)		T-CLAMP (Tクランプ)	
				SFC	SFJ	TDC	TSC
							
被削材質				P M K N S	P M N S	P M K N S	P M K N S
ページ				B108	B108	B109	B110
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削					
	端面	溝入				○	○
		旋削					
	内径	溝入				○	○
		旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

● 第一推奨, ○ 第二推奨

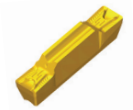
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				T-CLAMP (Tクランプ)			
				TDJ	TSJ	TDUF	TDV
							
被削材質				P M N S	P M N S	P	P M N S
ページ				B111	B112	B113	B113
加工用途	外径	突切		●	●	●	●
		溝入		●	●	●	●
		旋削					
	端面	溝入		○	○	○	○
		旋削					
	内径	溝入		○	○	○	○
		旋削					
	倣い加工						
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

T-CLAMP (Tクランプ)					
TDXU	TDXT	TDXY	TDT	TDT (フルRタイプ)	TDT - RU (フルRタイプ)
					
P M K N S	P M K N S	P M K S	P M K N S	P M K N S	P M K S
B114	B114	B115	B116-B117	B118	B118
○	○	○	○		
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	○		
●	●	●	○		
●	●	●	○		
●	●	●	○		
				●	●
				●	●

● 第一推奨, ○ 第二推奨

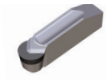
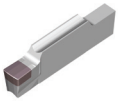
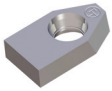
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				T-CLAMP (Tクランプ)			
				TDFT	TDIT	TDIM	TDIP
							
被削材質				P M K N S	P M K N S	P M K N	P M K N S
ページ				B119	B119-B120	B120	B121
加工用途	外径	突切					
		溝入				●	●
		旋削				○	○
	端面	溝入		●		○	○
		旋削		●			
	内径	溝入			●	●	●
		旋削			●	●	●
	倣い加工						○
	ねじ切り加工						
	ぬすみ加工				○		

工具選定ガイド

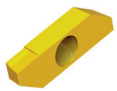
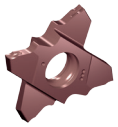
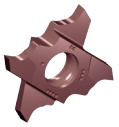
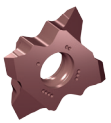
突切・溝入・多機能チップ

T-CLAMP (Tクランプ)			FACERUSH (フェイスラッシュ)		T GROOVE (Tグルーブ)	TOP MICRO (トップマイクロ)
TDA	TSA (PCD)	TSG-HF (CBN)	TDFX	TDGX	TGUX	MIN..
						
N	N	H	P M K N S	P M N S	P M K N	P M N S
B122	B122	B122	B123	B123	B124	B128-B137
○		○	○		●	
●		●	○			
			●			
			●			
						●
						●
●	●					●
				●		●
○						

● 第一推奨, ○ 第二推奨

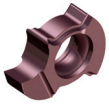
工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

製品シリーズ				TOPCUT (トップカット)	QUADRUSH (クアッドラッシュ)		
				TV..	TQJ 20	TQS 20	TQS 20-MT
							
被削材質				P M N S	P M N S	P M K N S	P M N S
ページ				B139-B141	B143	B143	B144
加工用途	外径	突切		●	●	●	
		溝入		●	●	●	
		旋削		●	●	●	
	端面	溝入					
		旋削					
	内径	溝入					
		旋削					
	倣い加工					○	
	ねじ切り加工			●			●
	ぬすみ加工						

工具選定ガイド

突切・溝入・多機能チップ

QUADRUSH (クアッドラッシュ)						QUADiRUSH (クアッドiラッシュ)	MINIiRUSH (ミニiラッシュ)
TQJ 27	TQC 27	TQS 27	TQS 27-MT TQS 27-WT	TQS 27-ISO TQS 27-UN TQS 27-W	TQC 34	TQIS 14	TMIS 8
							
P M N S	P M K N S	P M K N S	P M N S	P M N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
B145-B147	B148-B149	B150	B151	B152-B153	B153-B154	B155	B155
●	●	●			●		
●	●	●			●		
●	●	●			●		
						●	●
						○	○
○	○	○			○		
			●	●			

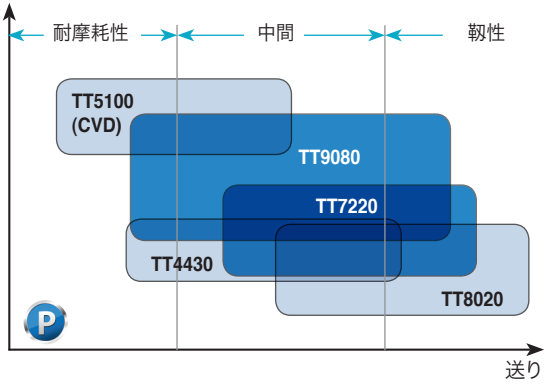
● 第一推奨, ○ 第二推奨

チップ材質

材質選定ガイド

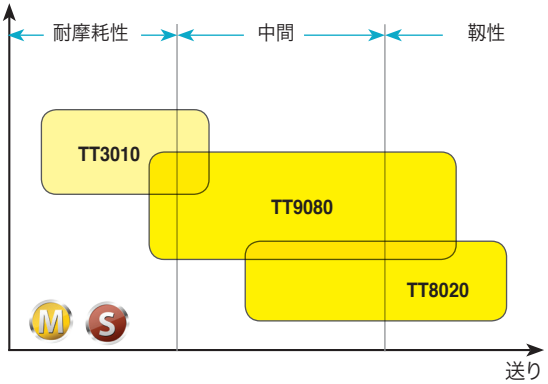
鋼 (PVD&CVDコーティング)

切削速度



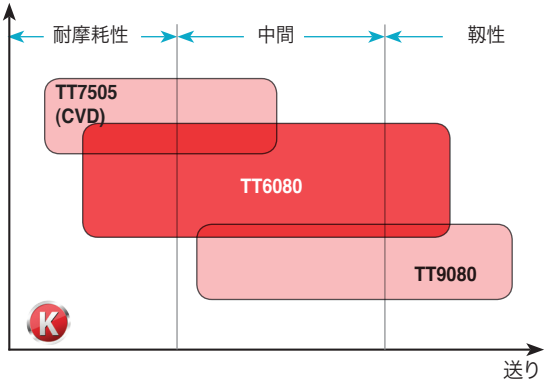
ステンレス鋼 & 耐熱合金 (PVDコーティング)

切削速度



鋳鉄 (PVD&CVDコーティング)

切削速度



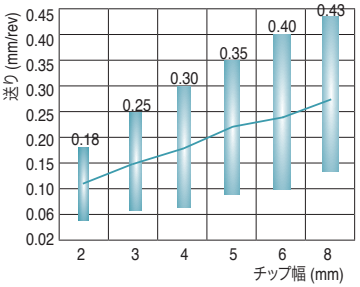
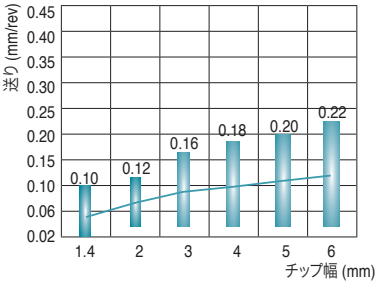
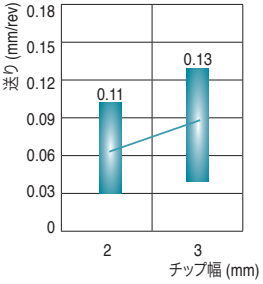
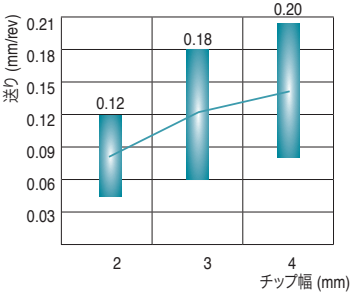
チップ材質

突切・溝入・多機能

材質	ISO	特長・加工用途
TT7505 CVDコーティング	K05 – K15	・ダクタイル鋳鉄、ねずみ鋳鉄の高速溝入・旋削加工において優れた性能を発揮。
TT6080 PVDコーティング	K05 – K25 H05 – H25	・ねずみ鋳鉄/ダクタイル鋳鉄の一般加工 ・高硬度鋼の中～仕上加工用
TT3010 PVDコーティング	S05 – S20	・耐熱合金鋼の高速溝入・旋削加工において優れた性能を発揮。
TT5100 CVDコーティング	P20 – P35 M20 – M35	・軟鋼、低炭素鋼、低炭素合金鋼の中切削溝入・旋削加工に適す。 ・ステンレス鋼の低～中速加工において加工性能を発揮。
TT9080 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・炭素鋼、耐熱合金鋼、ステンレス鋼の汎用旋削、溝入、突切加工用。 ・中速加工での連続加工に推奨。
TT4430 PVDコーティング	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	・炭素鋼、耐熱合金鋼、ステンレス鋼の小物汎用加工用。 ・旋削、溝入、突切加工用。
TT7220 PVDコーティング	P25 – P45 M25 – M45	・炭素鋼、ステンレス鋼の粗加工、旋削、溝入、突切加工用。
TT8020 PVDコーティング	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	・低速、もしくは粗加工用。炭素鋼、ステンレス鋼や耐熱合金鋼等の断続突切・溝入・旋削加工に適す。
CT3000 サーメット	P10 – P20 M10 – M20 K10 – K20	・良好な面精度と長い工具寿命を実現。炭素鋼とステンレス鋼、鋳鉄の仕上旋削加工に適す。
K10 超硬	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	・鋳鉄、アルミ、非鉄金属、チタン合金の汎用加工用。
TB2015 CBN	H10 – H20	・高硬度鋼の連続加工、軽断続加工に適す。
KP300 PCD	N10 – N25	・アルミの汎用加工に適す。

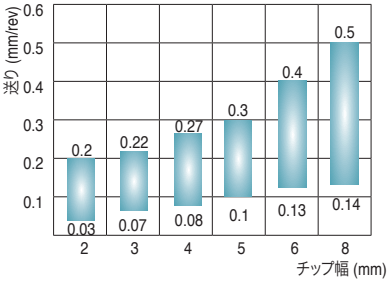
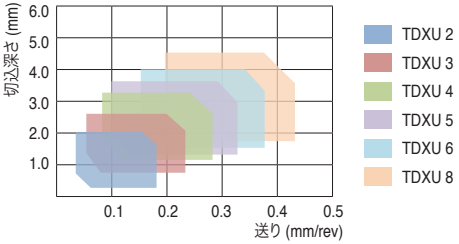
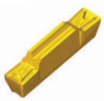
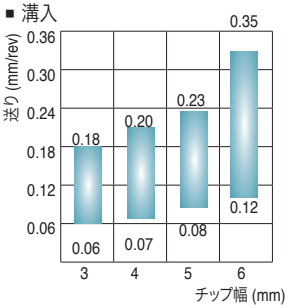
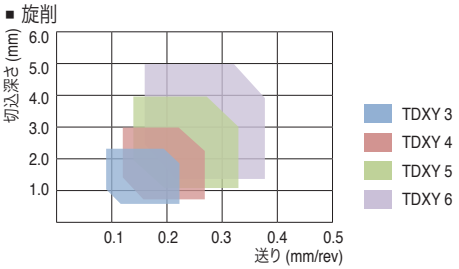
チップブレーカー

突切・溝入

チップブレーカー	加工内容と特長
Cタイプ  	• 突切・深溝入の汎用加工に最適 • 強化タイプの刃先形状で断続加工に対応 • 中～高送り加工対応 • 炭素鋼、合金鋼、鋳鉄加工用 • 高硬度材加工用
Jタイプ  	• 突切・深溝入の軟鋼加工に最適 • シャープ切刃、低切削抵抗 • 低～中送り加工対応 • チューブ、小径、薄肉部品加工用 • ステンレス鋼、低炭素鋼加工用 • 耐熱超合金加工用
UFタイプ  	• 細かい切屑を形成 • ダクタイル材や低炭素鋼の低送り加工時、良好な切屑排出性 • Cr-Ni合金鋼、ベアリング鋼加工用
Vタイプ  	• シャープ切刃で広幅溝入加工時、バリの発生を低減 • チューブ、小物部品加工用 • ステンレス鋼、軟鋼加工用

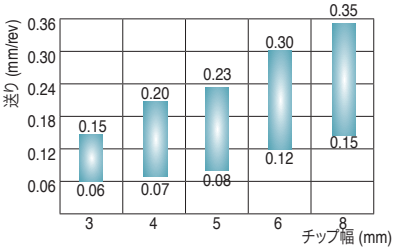
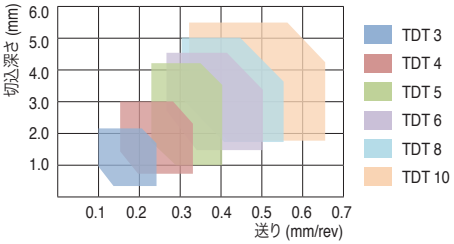
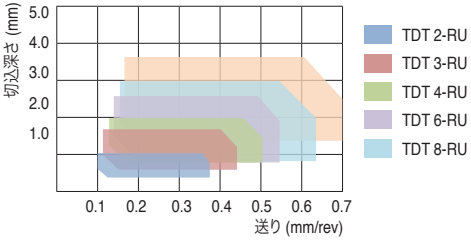
チップブレーカー

溝入・旋削

チップブレーカー	加工内容と特長
XUタイプ 	■ 溝入  ・旋削溝入の汎用加工に最適 ・外径・内径・端面加工に対応 ・低切削抵抗、良好な切屑排出性 ・低～中送り加工対応 ・鋼、ステンレス鋼、耐熱鋼加工用 ■ 旋削 
XYタイプ 	■ 溝入  ・旋削、広幅溝入加工に適す ・端面溝入・端面旋削加工に最適 ・強化タイプの刃先形状で断続加工に対応 ・溝入加工時、フラットな底面加工が可能 ・中～高送り加工対応 ・鋼、ステンレス鋼、鋳鉄加工用 ・耐熱鋼加工対応 ■ 旋削 

チップブレーカー

溝入・旋削

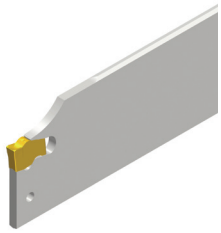
チップブレーカー	加工内容と特長
Tタイプ 	■ 溝入  ■ 旋削  • 鋳鉄の旋削加工に最適 • 旋削・溝入加工時、様々な被削材に対応 • 鋼、鋳鉄加工対応 • 高送り加工対応
RUタイプ 	■ 旋削  • 鋼、鋳鉄の倣い加工用 • 強靭な刃先形状 • 小切込みでも良好な切屑排出性 • 優れた仕上げ面 • 高送り、小切込み加工対応

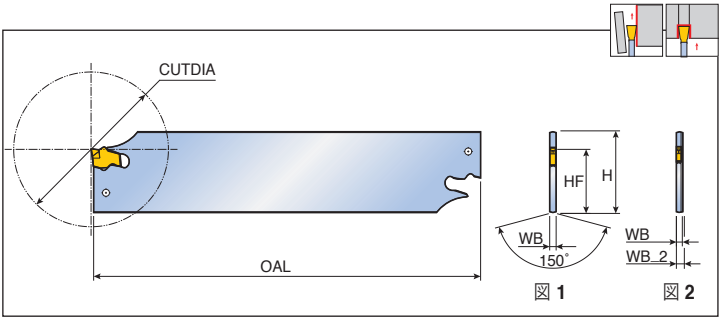
突切・溝入・
多機能ホルダー

SFGB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

突切・深溝入用ブレード





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)						図	ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB	**32-1.6**	1*	32	24.8	150	1.3	2.5	38	2	TTBN/U..32	SFC
	32-2	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		SFJ
	32-3	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1	B44-B45	B108

• * : SFC 1.6 チップのみ適合

部品

型番	脱着レンチ			
				
SFGB	ETG 3-4			

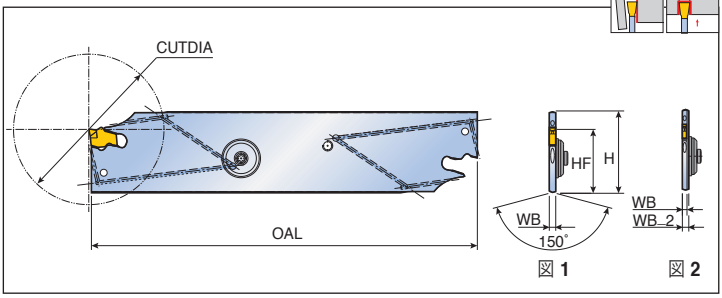
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFGB-TB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

高圧クーラント対応、突切・深溝入用ブレード

COOLBURST



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)						図	ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB	**32-2-TB**	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB B46	SFC SFJ B108
	32-3-TB	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1		

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
SFGB	**32-2-TB**	10-12	12-14	15-17
	32-3-TB	19-21	23-25	27-29

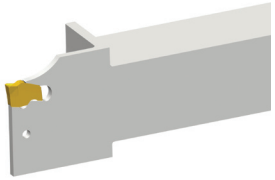
部品

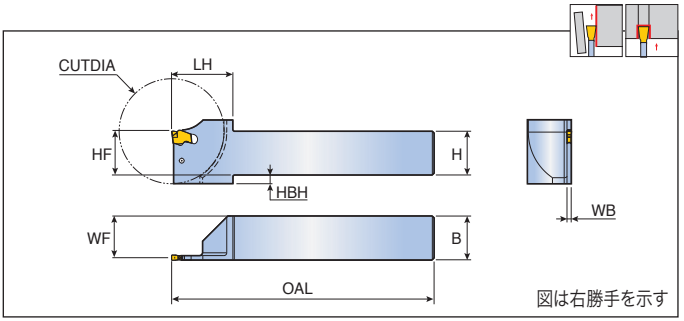
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
SFGB -TB	SGC 340	ETG 3-4		

• 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFER/L

突切・深溝入用一体型ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
SFER/L	**2020-1.6T22-D45**	1*	20	20	20	150	29.5	19.4	1.3	2.5	45	SFC
	2525-2T25-D50	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFJ
	2525-3T30-D60	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60	B108

• * : SFC 1.6 チップのみ適合

部品

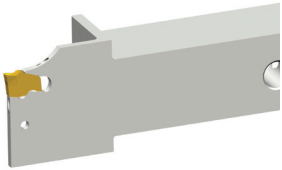
型番	脱着レンチ			
SFER/L	ETG 3-4			

• 脱着レンチは別途ご注文下さい

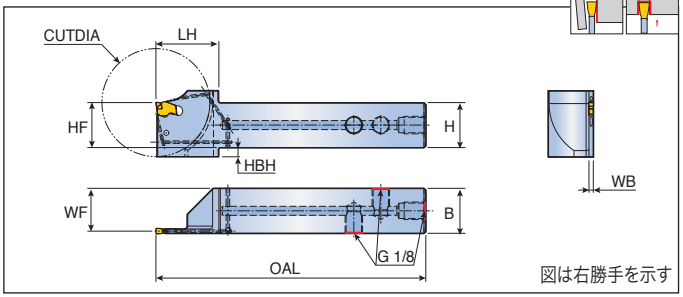
SFER/L-TB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

高圧クーラント対応、突切・深溝入用一体型ホルダー



COOLBURST PATENTED COOLANT



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
SFER/L	**2525-2T25-D50-TB**	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFC
	2525-3T30-D60-TB	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60	SFJ
												B108

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
SFER/L	**2525-2T25-D50-TB**	10-12	12-14	15-17
	2525-3T30-D60-TB	14-16	17-19	21-23

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

部品

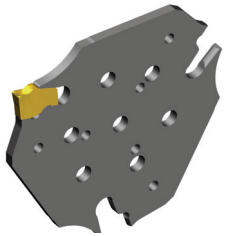
型番	プラグ	レンチ	脱着レンチ	
				
SFER/L-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4	

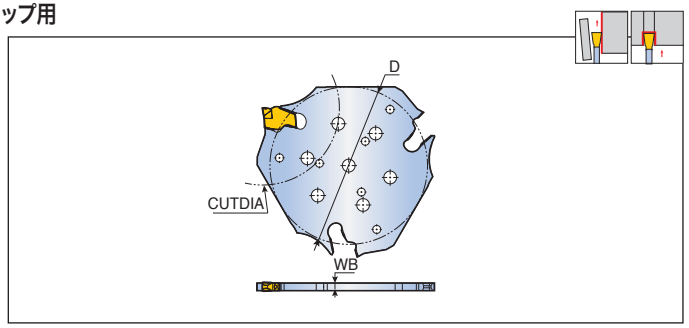
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

SFTB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

三角形ブレード、カットスフィードチップ用



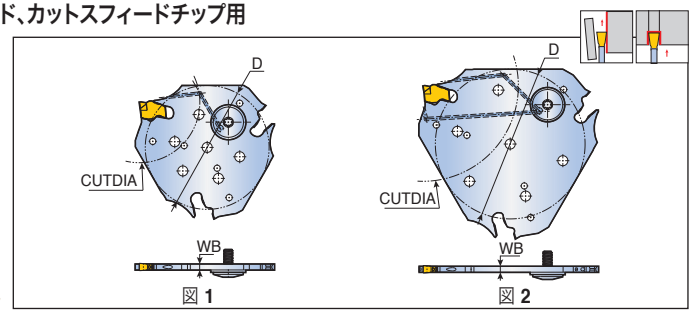


型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
SFTB	D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB B35	SFC SFJ B108
	D52-3	3	53.2	2.5	52		
	D82-2	2	64.3	1.8	82		
	D82-3	3	64.3	2.5	82		
	D120-2	2	85.5	1.8	120		
	D120-3	3	85.5	2.5	120		

SFTB-TB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

高圧クーラント対応、三角形ブレード、カットスフィードチップ用



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			図	ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA			
SFTB	D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	1	THTBR/L-TB B35	SFC SFJ B108
	D52-3-TB	3	53.2	2.5	52	1		
	D82-2-TB	2	64.3	1.8	82	2		
	D82-3-TB	3	64.3	2.5	82	2		
	D120-2-TB	2	85.5	1.8	120	2		
	D120-3-TB	3	85.5	2.5	120	2		

部品

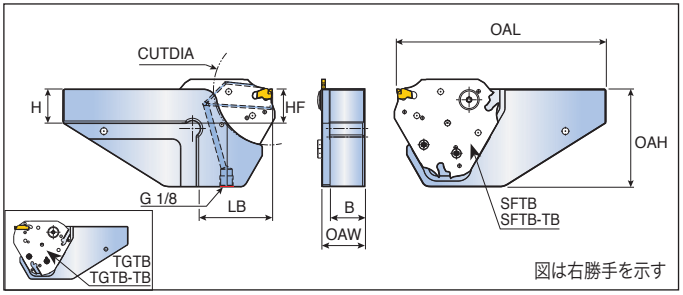
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
SFTB	-	ETG 3-4		
SFTB-TB	SGC 340-Q	ETG 3-4		

• 脱着レンチは別途ご注文下さい

THTBR/L-TB

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

高圧クーラント対応、三角形ブレード用ホルダー



型番		寸法 (mm)								ブレード
		H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR/L	**20-D52-TB**	20	20	17.5	125	52	23.5	40	52	SFTB/SFTB-TB TGTB/TGTB-TB B34,B38
	25-D52-TB	25	25	22.5	135	52	28.5	40	52	
	20-D82-TB	20	20	17.5	140	72	23.5	51.5	82	
	25-D82-TB	25	25	22.5	150	72	28.5	51.5	82	
	25-D120-TB	25	25	22.5	165	95	28.5	67	120	
	32-D120-TB	32	32	29.0	165	95	35.0	67	120	

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

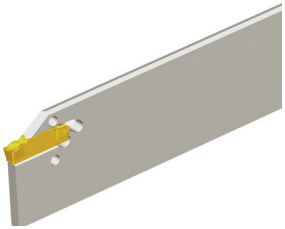
		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
SFTB/TGTB	**D52-2-TB**	4-6	5-7	6-8
	D52-3-TB	7-9	9-11	10-12
	D82-2-TB	9-11	11-13	13-15
	D82-3-TB	15-17	18-20	21-23
SFTB	**D120-2-TB**	9-11	11-13	13-15
	D120-3-TB	15-17	18-20	21-23

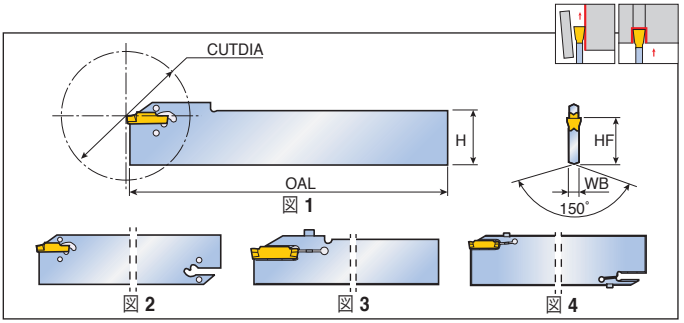
部品

型番	ロックピン	スクリュー	Oリング	レンチ
THTBR/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4X0.7X10-TX	O-RING ID10X2	T 20

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入用ブレード





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	WB	CUTDIA	図	ツールブロック	適合チップ
TGB 26-1.4S(1)	1 *	26	21.4	150	1.0(2)	26	1	TTBN/U..-26	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF/TDV B109-B118
26-2S(1)	2	26	21.4	150	1.8(2)	40	1	TTBN/U..-26	
26-3S(1)	3	26	21.4	150	2.4	50	1	TTBN/U..-26	
26-4S(1)	4	26	21.4	150	3.2	80	1	TTBN/U..-26	
32-1.4	1 *	32	24.9	150	1.0(2)	26	2	TTBN/U..-32	
32-2	2	32	24.9	150	1.8(2)	50	2	TTBN/U..-32	
32-3	3	32	24.9	150	2.4	100	2	TTBN/U..-32	
32-4	4	32	24.9	150	3.2	100	2	TTBN/U..-32	
32-5	5	32	24.9	150	4.0	120	2	TTBN/U..-32	
32-6	6	32	24.9	150	5.2	120	2	TTBN/U..-32	
45-4	4	45	38.1	150	3.2	120	2	TTBN/U..-45	
32-8S-CL(1)	8	32	24.9	150	6.2	80	3	TTBN/U..-32	
52-8-CL	8	52	45.2	250	7.4	200	4	TTBN/U..-52 B44-B45	

- (1) 1コーナー使いブレード
- (2) 切込みエリアでの厚さ。全体の厚さは2.4mmです。
- * TDJ1.4チップのみ適合

部品

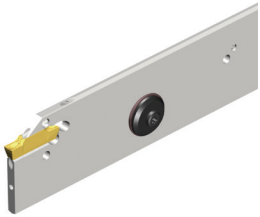
型番	脱着レンチ	スクリュー	レンチ	
				
TGB 26-1.4S / 32-1.4	EDG 23B	-	-	
TGB 26 / 32 / 45	EDG 33B	-	-	
TGB 32-8S-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	
TGB 52-8-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	

- 脱着レンチは別途ご注文下さい

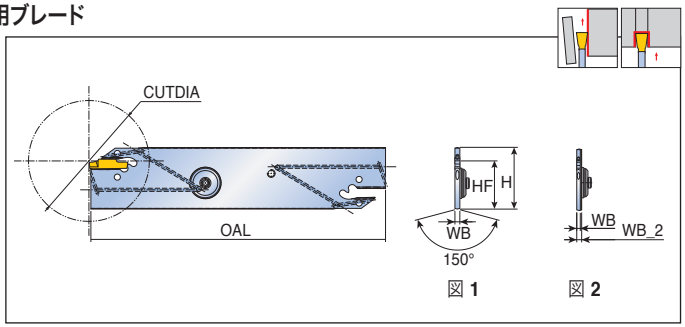
TGB-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、突切・深溝入用ブレード



COOLBURST



型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)						図	ツールブロック	適合チップ
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
TGB 32-2-TB	2	32	24.9	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB B46	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF/TDV B109-B118
32-3-TB	3	32	24.9	150	2.5	-	100	1		
32-4-TB	4	32	24.9	150	3.2	-	100	1		
32-5-TB	5	32	24.9	150	4.0	-	120	1		
32-6-TB	6	32	24.9	150	5.2	-	120	1		

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TGB 32-2-TB	10-12	12-14	15-17
32-3-TB	19-21	23-25	27-29
32-4-TB	24-26	29-31	35-37
32-5-TB	24-26	29-31	35-37
32-6-TB	24-26	29-31	35-37

部品

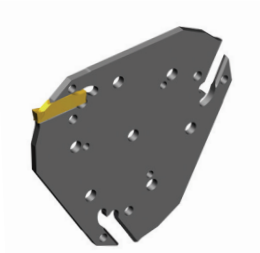
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
TGB-TB	SGC 340	EDG 33B		

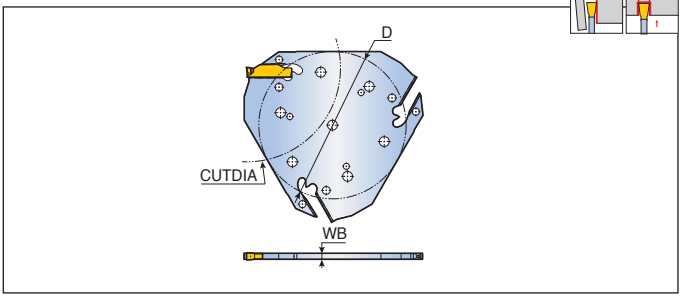
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGTB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

三角形ブレード、Tクランプチップ用



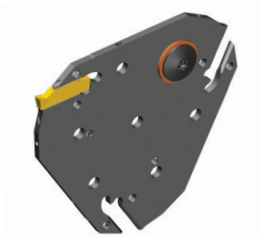


型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA		
TGTB	D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB B35	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J / TDUF / TDV B109-B118
	D52-3	3	53.2	2.5	52		
	D82-2	2	64.3	1.8	82		
	D82-3	3	64.3	2.5	82		

TGTB-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、三角形ブレード、Tクランプチップ用



COOLBURST

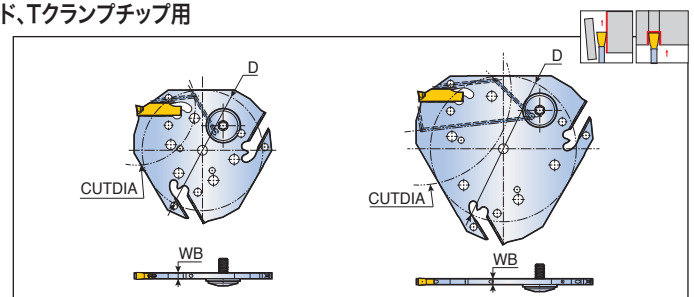


図 1　図 2

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)			図	ツールブロック	適合チップ
			D	WB	CUTDIA			
TGTB	D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	1	THTBR/L-TB B35	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J / TDUF / TDV B109-B118
	D52-3-TB	3	53.2	2.5	52	1		
	D82-2-TB	2	64.3	1.8	82	2		
	D82-3-TB	3	64.3	2.5	82	2		

部品

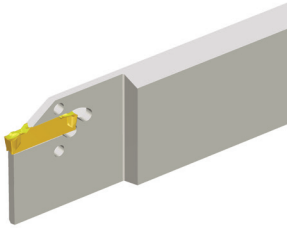
型番	シーリングスクリュー	脱着レンチ		
				
TGTB	-	EDG 33B		
TGTB-TB	SGC 340-Q	EDG 33B		

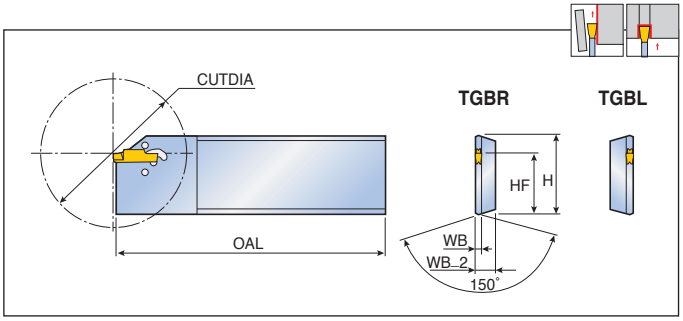
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGBR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入加工用強化ブレード





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)						ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L	**32T24-2**	2	32	24.9	110	1.8	8.0	42	TTBN/U..32	TDC / J / T
	32T33-3	3	32	24.9	110	2.4	8.0	60	B44-B45	TDXU / XT / XY
	32T41-4	4	32	24.9	110	3.2	10.0	80		TSC / J
										TDUF / TDV
										B109-B118

部品

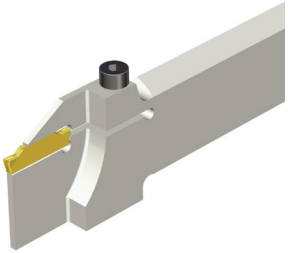
型番	脱着レンチ			
				
TGBR/L	EDG 33B			

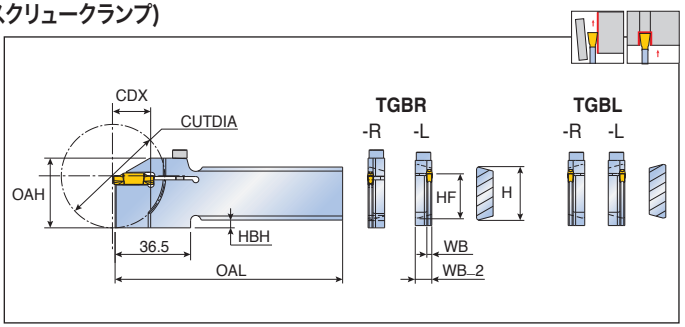
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGBR/L -D..R/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入加工用強化ブレード(スクリュークランプ)





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	HBH	CDX	CUTDIA	ツールブロック	適合チップ
TGBR 26-2-D50R (1)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF / TDV B109-B118
26-2-D50L (2)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBL 26-2-D50R (2)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
26-2-D50L (1)	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBR 26-3-D50R (1)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
26-3-D50L (2)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBL 26-3-D50R (2)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
26-3-D50L (1)	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U..-26	
TGBR 32-2-D50R (3)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-2-D50L (2)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBL 32-2-D50R (2)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-2-D50L (3)	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBR 32-3-D50R (3)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-3-D50L (2)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
TGBL 32-3-D50R (2)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32	
32-3-D50L (3)	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U..-32 B44-B45	

- (1) トラウプ社<TNC 30、TNM 28、TNS 26/30/42/112、TNA 300、TNK 260>用
- (2) トルノス社<Emco 2000/20、2000/26>用
- (3) トラウプ社<TNC 42/65、TNM 42/65、TNS 42/60/65、TNA 300/400>用

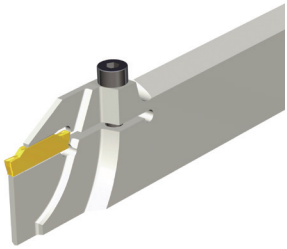
部品

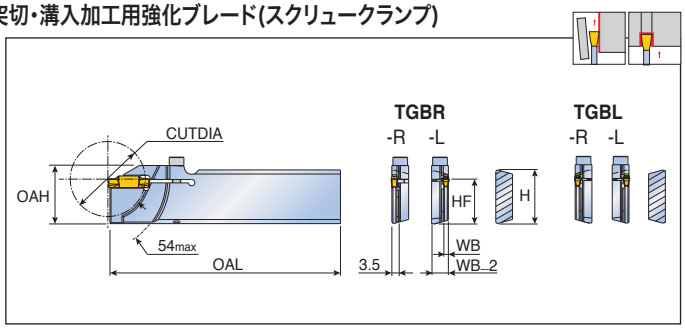
型番	スクリュー	レンチ		
TGBR/L -DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

TGBR/L -TI-D..R/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

<トラウプ社/インデックス社用>　突切・溝入加工用強化ブレード(スクリュークランプ)





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)							ツールブロック	適合チップ
			H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L	**26-2TI-D36R**	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36	TTBN/U..-26	TDC / J / T
	26-2TI-D36L	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36	B44-B45	TDXU / XT / XY
	26-3TI-D36R	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		TSC / J
	26-3TI-D36L	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		TDUF / TDV
											B109-B118

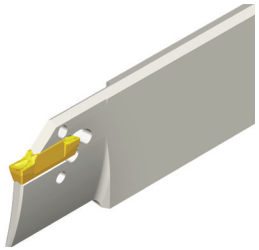
部品

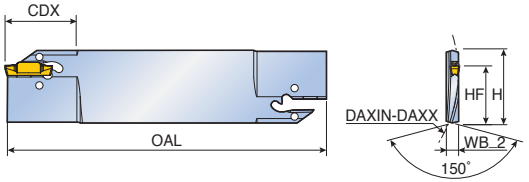
型番	スクリュー	レンチ		
				
TGBR/L -TI-DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

TGBFR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面溝入加工用ブレード





図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) H	HF	OAL	WB_2	CDX	DAXIN	DAXX	ツールブロック	適合チップ
TGBFR/L	32T 20-40-60-3	3	32	24.9	150	5.2	20	40	60	TTBN/U..-32 B44-B45	TDC / J / T TDXU / XT / XY TDFT TSC / J TDUF / TDV B109-B119
	32T 20-54-80-3	3	32	24.9	150	5.2	20	54	80		
	32T25-74-120-3	3	32	24.9	150	5.2	25	74	120		
	32T25-114-180-3	3	32	24.9	150	5.2	25	114	180		
	32T25-40-60-4	4	32	24.9	150	5.2	25	40	60		
	32T25-50-80-4	4	32	24.9	150	5.2	25	50	80		
	32T30-70-130-4	4	32	24.9	150	5.2	30	70	130		
	32T30-120-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	120	200		
	32T30-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	200	∞		
	32T32-60-95-5	5	32	24.9	150	5.2	32	60	95		
	32T35-85-140-5	5	32	24.9	150	5.2	35	85	140		
	32T35-130-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	130	250		
	32T35-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	250	∞		
	32T32-80-180-6	6	32	24.9	150	5.2	32	80	180		
	32T38-168-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	168	300		
	32T38-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	300	∞		

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

部品

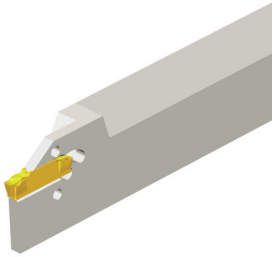
型番	脱着レンチ			
TGBFR/L	EDG 33B			

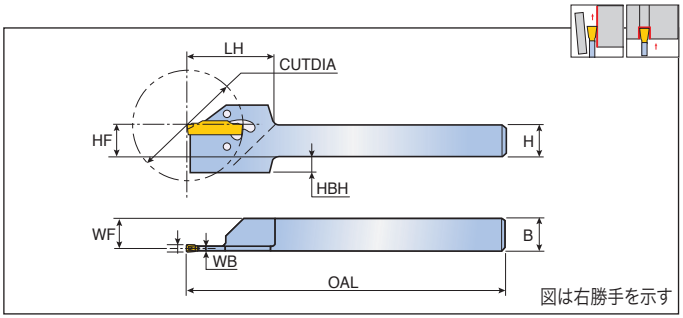
- 脱着レンチは別途ご注文下さい

TGER/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								CUTDIA		適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	TDJ/C	TSJ/C	
TGER/L	**2020-1.4T10**	1 *	20	20	20	125	31	19.5	1.0	-	20	20	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF / TDV B109-B118
	1010-2	2	10	10	10	150	31	9.1	1.8	8	33	33	
	1212-2	2	12	12	12	150	31	11.1	1.8	6	35	35	
	1616-2	2	16	16	16	150	31	15.1	1.8	2	35	35	
	2012-2	2	20	20	12	150	31	11.1	1.8	-	35	35	
	2020-2	2	20	20	20	125	31	19.1	1.8	-	35	35	
	1212-3	3	12	12	12	150	31	10.8	2.4	6	38	40	
	1616-3	3	16	16	16	150	31	14.8	2.4	2	38	45	
	2020-3	3	20	20	20	125	31	18.8	2.4	-	38	45	
	2525-3	3	25	25	25	150	31	23.8	2.4	-	38	45	
	2020-4	4	20	20	20	125	33	18.4	3.2	-	38	55	
	2525-4	4	25	25	25	150	33	23.4	3.2	-	38	55	

• * TDJ1.4チップのみ適合

部品

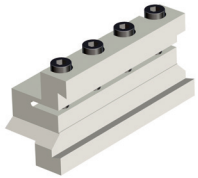
型番	脱着レンチ			
				
TGER/L....-1.4T10	EDG 23B			
TGER/L....-2	EDG 33B			
TGER/L....-3	EDG 33B			
TGER/L....-4	EDG 33B			

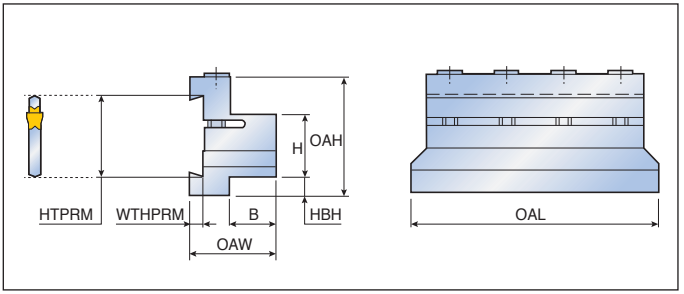
• 脱着レンチは別途ご注文下さい

TTBN

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック





型番	寸法 (mm)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBN 16-26	26	16	12	38	4.0	87	15	29
20-26	26	20	8	38	4.0	87	19	33
25-26	26	25	3	38	4.0	110	20	34
20-32	32	20	13	48	5.5	100	19	35
25-32	32	25	8	48	5.5	110	20	36
32-32	32	32	3	48	5.5	120	28	44
25-45	45	25	25	66	5.5	110	22	40
32-45	45	32	18	66	5.5	120	28	45
40-52	52	40	21	82	8.0	160	40	65

部品

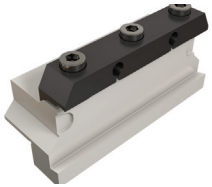
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTBN...26	SH M6x1x25	L-W 5		
TTBN...32	SH M6x1x30	L-W 5		
TTBN...45	SH M6x1x40	L-W 5		
TTBN...52	SH M8x1.25x45	L-W 6		

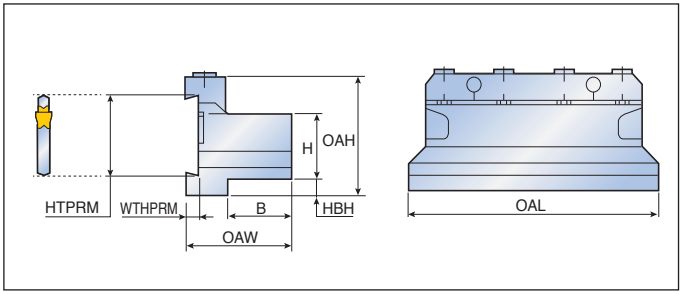

B30-B42

TTBU

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック





型番	寸法 (mm)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 20-26	26	20	9	43	4.0	86	21	38
25-26	26	25	5	45	4.0	110	23	43
20-32	32	20	13	50	5.3	100	19	38
25-32	32	25	8	50	5.3	110	23	42
32-32	32	32	5	54	5.3	110	29	48
25-45	45	25	27	70	5.3	110	23	42
32-45	45	32	20	70	5.3	110	29	48

部品

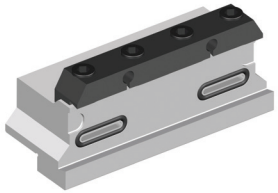
型番	スクリュー	クランプ	レンチ	
				
TTBU 20-26	SR M6X30 DIN912	BKU 86	L-W 5	
TTBU 25-26	SR M6X30 DIN912	BKU 105	L-W 5	
TTBU 20-32	SR M6X25 DIN912	BKU 100	L-W 5	
TTBU 25-32	SR M6X25 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 32-32	SR M6X30 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 25/32-45	SR M6X30 DIN912	BKU 110	L-W 5	

B30-B42

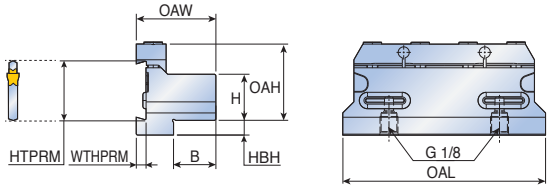
TTBU-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、突切・深溝入加工ブレード用ツールブロック



COOLBURST



型番		寸法 (mm)							
		HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU	**20-32-TB**	32	20	15	36.4	5.3	100	19	39.2
	25-32-TB	32	25	8	41.4	5.3	110	23	43.2
	32-32-TB	32	32	5	48.4	5.3	110	29	49.2

部品

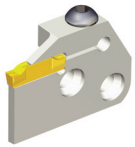
型番	スクリュー	クランプ	Oリング	レンチ
				
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 25-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5

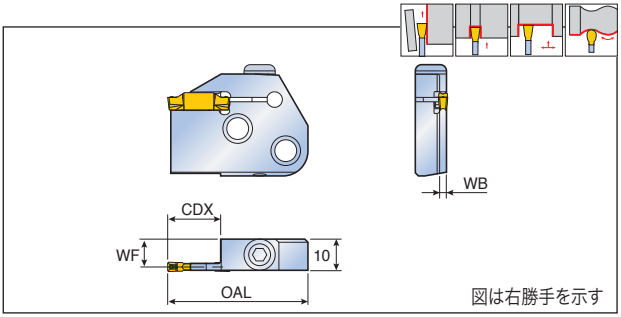
B31,B37

TCER/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入加工用アダプター





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
		OAL	WF	WB	CDX		
TCER/L 1.4T12	1 *	41	9.5	1.0	12	TCHR/L TCHPL/R C..-TCHN C..-TCHPN B52-B55	TDJ 1.4 TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B118
2T16	2	45	9.1	1.8	16		
2T22	2	51	9.1	1.8	22		
3T16	3	45	8.8	2.4	16		
3T22	3	51	8.8	2.4	22		
4T16	4	45	8.5	3.0	16		
4T22	4	51	8.5	3.0	22		
5T20	5	49	8.0	4.0	20		
5T25	5	54	8.0	4.0	25		
6T20	6	49	7.5	5.0	20		
6T25	6	54	7.5	5.0	25		

- * TDJ1.4チップのみ適合
- (1) 溝入のみ対応チップ
- 注文例:2個 TCER 3T16

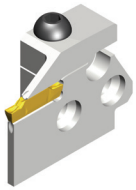
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCER/L	BH M6x1x20	L-W 4		

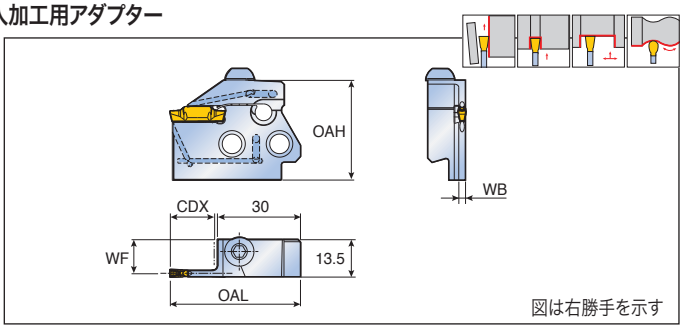
TCAER/L-TB

T-CLAMP
PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、外径旋削・溝入加工用アダプター



COOLBURST



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)					ホルダー	適合チップ
			OAL	WF	WB	OAH	CDX		
TCAER/L	**2T16-TB**	2	47	12.6	1.8	36	16	TCAHR/L-TB TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB C...TCAHPN-TB B52-B55	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B118
	3T16-TB	3	47	12.3	2.4	36	16		
	4T16-TB	4	47	12.0	3.0	36	16		
	5T20-TB	5	51	11.5	4.0	36	20		

- (1) 溝入のみ対応チップ
- 注文例:2個 TCAER 3T16-TB

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TCAER/L	**2T16-TB**	12-14	15-17	18-20
	3T16-TB	19-21	23-25	27-29
	4T16-TB	24-26	29-31	35-37
	5T20-TB	30-35	36-38	43-45

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TCAER/L-TB	BH M6X1X16	L-W 4		

TCFR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径端面溝入・旋削加工用アダプター

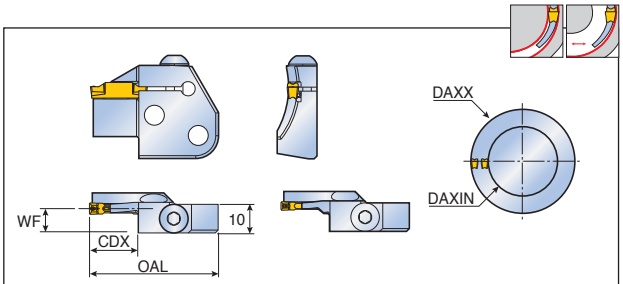


図1　図 2　図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) OAL	WF	CDX	DAXIN	DAXX	図	ホルダー	適合チップ
TCFR/L	3T12-40-55 RN	3	45	8.9	12	40	55	2	TCHL/R TCHPR/L C..-TCHN C..-TCHPN B52-B55	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TDFT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B119
	3T12-55-75 RN	3	45	8.9	12	55	75	2		
	3T12-75-100 RN	3	45	8.9	12	75	100	2		
	3T12-100-140 RN	3	45	8.9	12	100	140	2		
	3T12-140-200 RN	3	45	8.9	12	140	200	2		
	4T16-50-70 RN	4	45	8.5	16	50	70	1		
	4T16-70-100 RN	4	45	8.5	16	70	100	1		
	4T16-100-150 RN	4	45	8.5	16	100	150	1		
	4T16-150-250 RN	4	45	8.5	16	150	250	1		
	4T16-250 RN	4	45	8.5	16	250	∞	1		
	5T20-55-80 RN	5	49	8.0	20	55	80	1		
	5T20-80-120 RN	5	49	8.0	20	80	120	1		
	5T20-120-180 RN	5	49	8.0	20	120	180	1		
	5T20-180-300 RN	5	49	8.0	20	180	300	1		
	5T20-300 RN	5	49	8.0	20	300	∞	1		
	6T25-60-90 RN	6	55	7.5	25	60	90	1		
	6T25-90-150 RN	6	55	7.5	25	90	150	1		
	6T25-150-250 RN	6	55	7.5	25	150	250	1		
	6T25-250-400 RN	6	55	7.5	25	250	400	1		
	6T25-400 RN	6	55	7.5	25	400	∞	1		

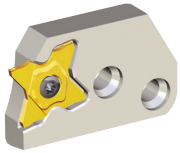
- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ
- 注文例：5個 TCFR 3T12-40-55RN

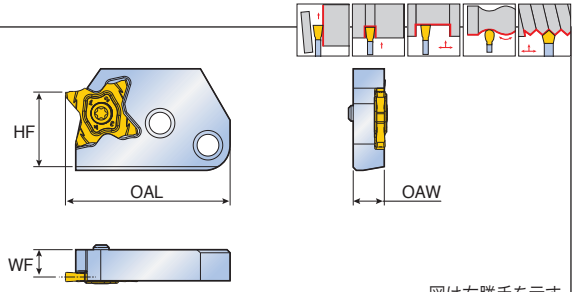
部品

型番	スクリュー	レンチ		
TCFR/L	BH M6x1x20	L-W 4		

TQCR/L

外径突切・溝入加工用アダプター





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)					ホルダー	適合チップ
	OAL	OAW	HF	WF[1]	CW 範囲		
TQCR 27	53	10	24	8.8	0.5 ≤ CW < 5.3	TCHR/L TCHPL/R C..-TCHN C..-TCHPN B52-B55	TQ..27… B145-B153
TQCL 27	53	10	24	8.8	0.5 ≤ CW < 5.3		

• [1] WF は、TQ..27標準チップ使用時の値です。

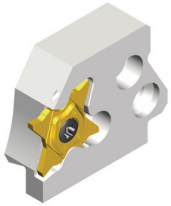
部品

型番	スクリュー	レンチ		
TQCR 27	TS 50125IL	T 10 / 20		
TQCL 27	TS 50125I	T 10 / 20		

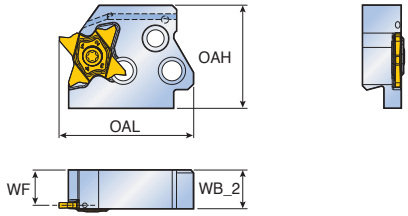
TCAQR/L 27-TB

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、外径突切・溝入加工用アダプター



COOLBURST



図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)				ホルダー	適合チップ
		OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L	**27-TB**	47	12.3	13.5	36	TCAHR/L-TB TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB C...TCAHPN-TB B52-B53	TQ...27 B145-B153

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TCAQR/L	**27-TB**	9-11	11-13	13-15

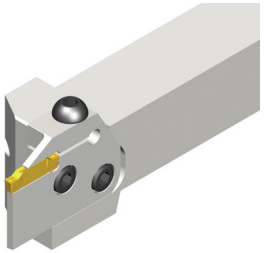
部品

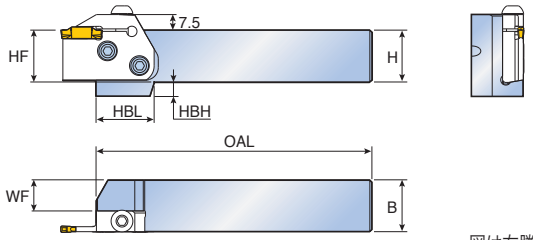
型番	スクリュー	レンチ		
TCAQR 27-TB	TS 50125IL	T 10/20		
TCAQL 27-TB	TS 50125I	T 10/20		

TCHR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

アダプター取付式ストレートホルダー





図は右勝手を示す

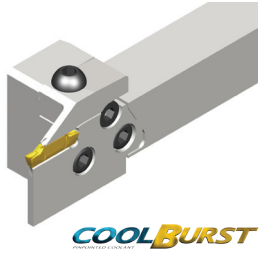
型番		寸法 (mm)							アダプター
		H	HF	B	OAL	WF	HBL	HBH	
TCHR/L	2020	20	20	20	133	10	35	12	TCER/L / TCFL/R
	2525	25	25	25	133	15	28	7	TQCR/L
	3232	32	32	32	153	22	28	-	B47,B49,B50

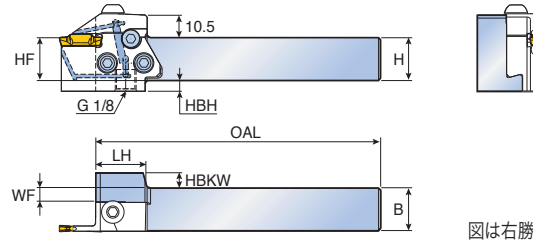
• アダプターは別売りとなります。　• 注文例:2個 TCHR 2525

TCAHR/L-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、アダプター取付式ストレートホルダー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)								アダプター
		H	HF	B	OAL	WF	HBH	HBKW	LH	
TCAHR/L	2020-TB	20	20	20	133	6.5	5	7	24	TCAER/L-TB
	2525-TB	25	25	25	133	11.5	-	2	24	TCAQR/L-TB
										B48,B51

• アダプターは別売りとなります。
• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

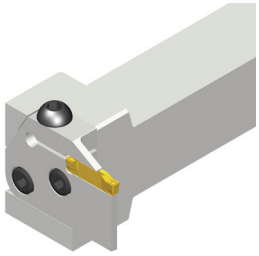
部品

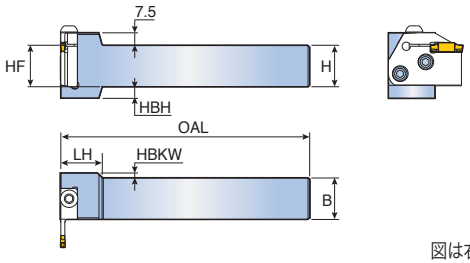
型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	Oリング	レンチ	
						
TCHR/L	TS 60190I	-	-	-	L-W 4	-
TCAHR/L-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4	L-W 2

TCHPR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

アダプター取付直角ホルダー





図は右勝手を示す

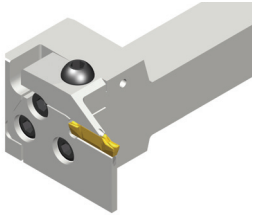
型番	寸法 (mm)							アダプター
	H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCHPR/L 2020	20	20	20	150	12	8	25	TCEL/R / TCFR/L
2525	25	25	25	150	7	3	25	TQCL/R
3232	32	32	32	170	-	-	25	B47,B49,B50

• アダプターは別売りとなります。　• 注文例:2個 TCHPR 2525

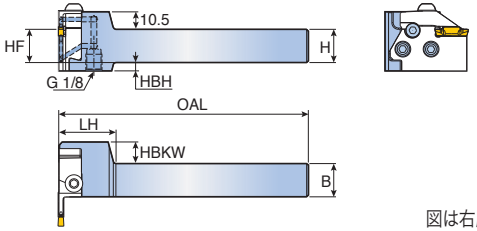
TCAHPR/L-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、アダプター取付直角ホルダー



COOLBURST



図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							アダプター
	H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCAHPR/L 2020-TB	20	20	20	150	5	13	33	TCAEL/R-TB
2525-TB	25	25	25	150	-	8	33	TCAQL/R-TB
								B48,B51

• アダプターは別売りとなります。
• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

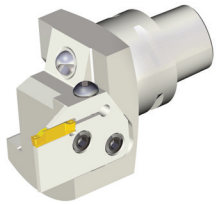
部品

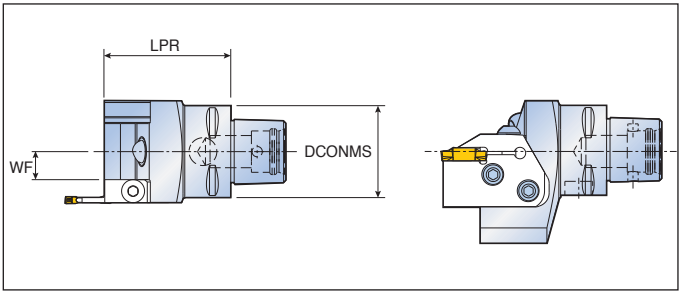
型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	Oリング	レンチ	
						
TCHPR/L	TS 60190I	-	-	-	L-W 4	-
TCAHPR/L-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4	L-W 2

C-TCHN

T-CLAMP PARTING & GROOVING

ストレートタイプCアダプター(ISO 26623-1)





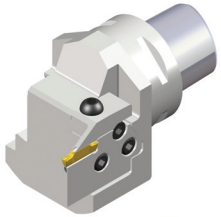
型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCHN	40	55	12.2	TCER/L / TCFR/L TQCR/L B47,B49,B50
C5-TCHN	50	58	17.2	
C6-TCHN	63	60	22.2	

• アダプターは別売りとなります。

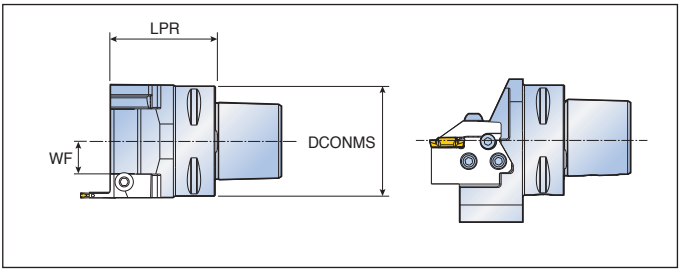
C-TCAHN-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、ストレートタイプCアダプター(ISO 26623-1)



COOLBURST



型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCAHN-TB	40	55	11.5	TCAER/L-TB TCAQR/L-TB B48,B51
C5-TCAHN-TB	50	58	13.7	
C6-TCAHN-TB	63	60	18.7	

• アダプターは別売りとなります。

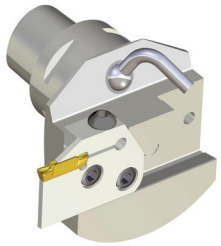
部品

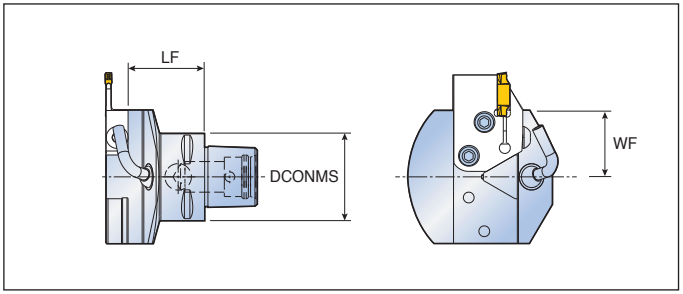
型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	ノズル	Oリング	レンチ
C-TCHN	TS 60190I	-	-	NZ 125	-	L-W 4
C-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	-	O-RING ID5X1T	L-W 4 / L-W 2

C-TCHPN

T-CLAMP PARTING & GROOVING

直角タイプCアダプター(ISO 26623-1)





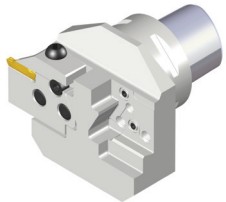
型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCHPN	40	35	30.5	TCER/L / TCFR/L
C5-TCHPN	50	40	35.5	TQCR/L
C6-TCHPN	63	42	35.5	B47,B49,B51

• アダプターは別売りとなります。

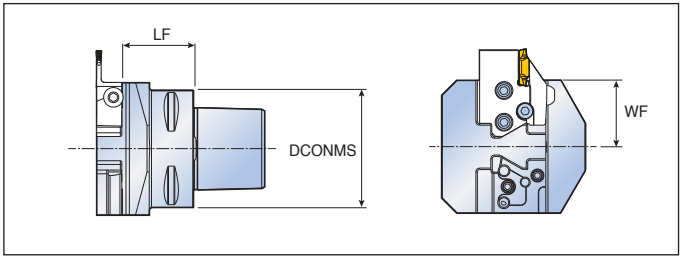
C-TCAHPN-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、直角タイプCアダプター(ISO 26623-1)



COOLBURST



型番	寸法 (mm)			アダプター
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCAHPN-TB	40	36.5	34	TCAER/L-TB
C5-TCAHPN-TB	50	36.5	35	TCAQR/L-TB
C6-TCAHPN-TB	63	38.5	35.5	B48,B51

• アダプターは別売りとなります。

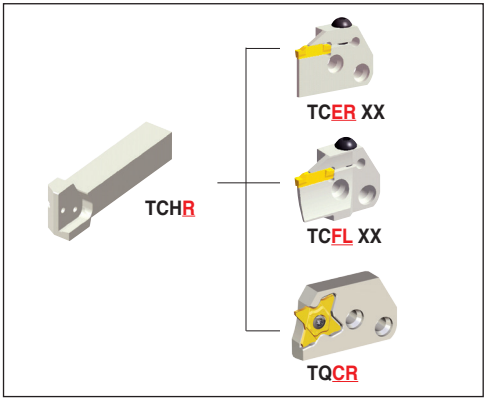
部品

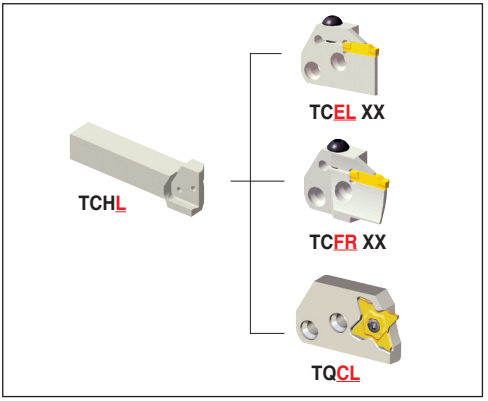
型番	スクリュー	スクリュー	プラグ	ノズル	Oリング	パイプ	レンチ
C-TCHPN	TS 60190I	-	-	NZ 125	-	NZP 5	L-W 4
C-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	-	O-RING ID5X1T	-	L-W 4 / L-W 2

アダプター/ホルダー選定

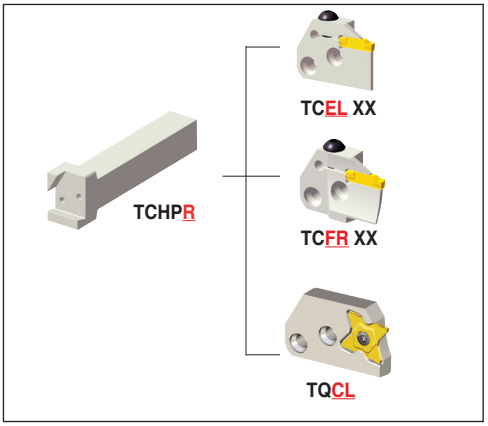
T-CLAMP
PARTING & GROOVING

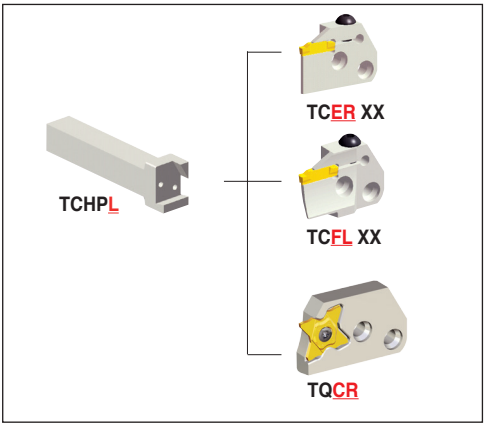
ストレートタイプ





直角タイプ



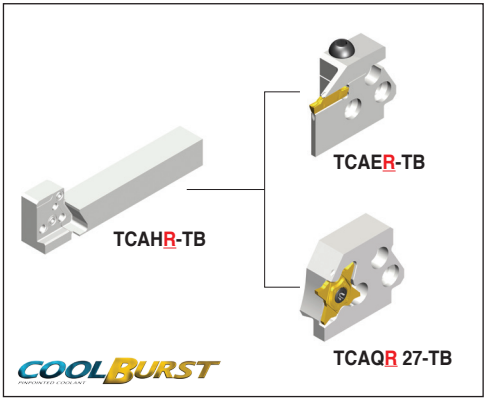


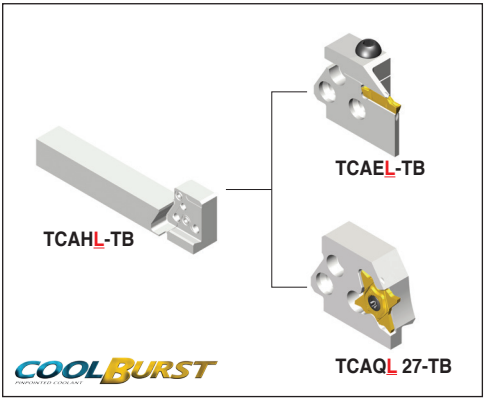
Cアダプター(ISO 26623-1)

アダプター/ホルダー選定

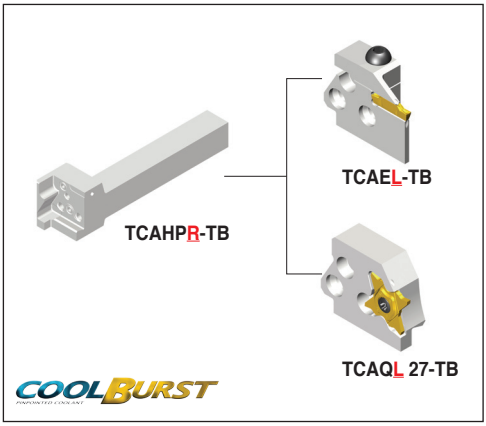
T-CLAMP PARTING & GROOVING

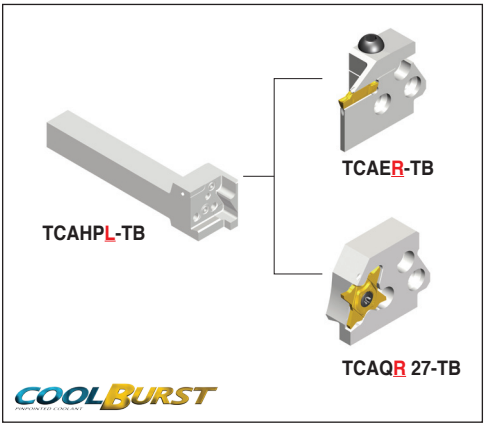
高圧クーラント対応、ストレートタイプ



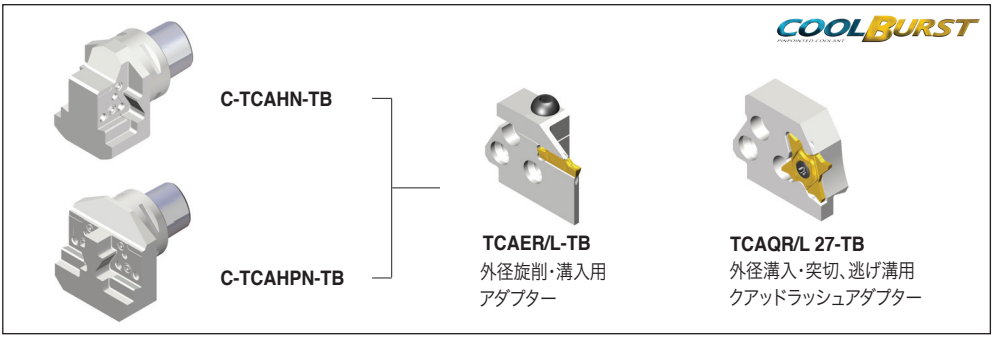


高圧クーラント対応、直角タイプ





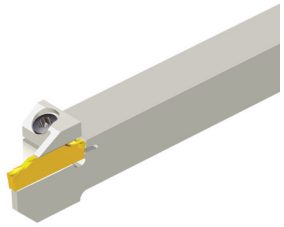
高圧クーラント対応、Cアダプター(ISO 26623-1)

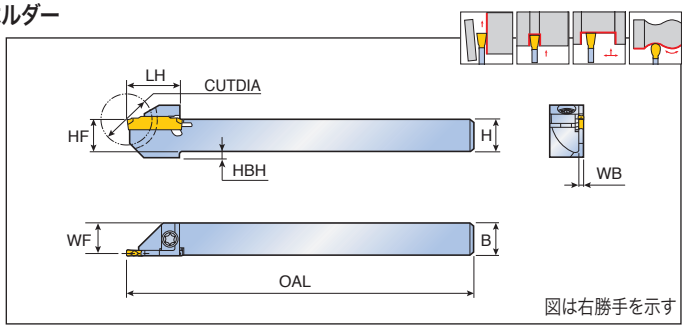


TTER/L-SH

T-CLAMP
PARTING & GROOVING

スイス型自動盤用外径旋削・溝入ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 10-20-1.4SH	1 *	10	10	125	18	9.5	1.0	-	20	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B118
12-24-1.4SH	1 *	12	12	125	19.5	11.5	1.0	-	24	
14-24-1.4SH	1 *	14	14	125	19.5	13.5	1.0	-	24	
16-32-1.4SH	1 *	16	16	125	24	15.5	1.0	-	32	
10-20-2SH	2	10	10	125	19	9.1	1.8	2	20	
12-24-2SH	2	12	12	125	19	11.1	1.8	2	24	
14-24-2SH	2	14	14	125	19	13.1	1.8	-	24	
16-32-2SH	2	16	16	125	24	15.1	1.8	-	32	
12-24-3SH	3	12	12	125	19	10.8	2.4	2	24	
16-32-3SH	3	16	16	125	24	14.8	2.4	-	32	
16-38-3SH	3	16	16	125	27	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH	3	20	20	125	30.5	18.8	2.4	-	45	

- * TDJ1.4チップのみ適合
- (1) 溝入のみ対応チップ

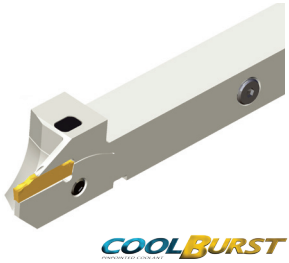
部品

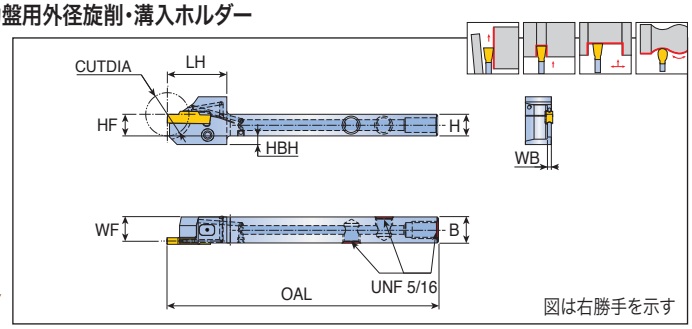
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L- SH	TS 40A115I	T 15		

TTER/L-SH-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、スイス型自動盤用外径旋削・溝入ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 12-24-2SH-TB	2	12	12	125	27.5	11.1	1.8	2	24	TDC(1) / J(1) / T / A
16-32-2SH-TB	2	16	16	125	31.5	15.1	1.8	-	32	TDXU / XT / XY
12-24-3SH-TB	3	12	12	125	27.5	10.8	2.4	2	24	TSC(1) / J(1)
16-32-3SH-TB	3	16	16	125	31.5	14.8	2.4	-	32	TDUF / TDV
16-38-3SH-TB	3	16	16	125	34.5	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH-TB	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	45	B109-B118

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TTER/L 2SH-TB	5-7	7-9	8-10
3SH-TB	5-7	7-9	8-10

- クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

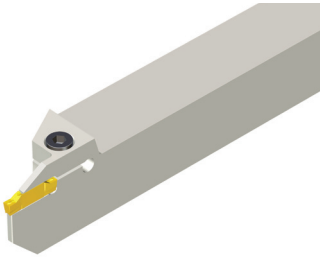
部品

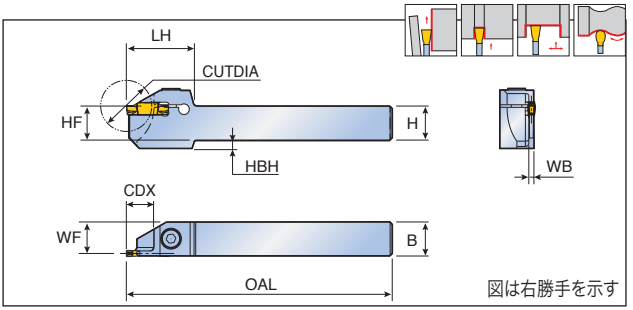
型番	ピン	クランプスクリュー	ピンプラグ	プラグ	レンチ	
TTER/L…SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5x3.5 ULTEM 2300	PLG 5/16 UNF	L-W 2.5F	L-W 5/32

TTER/L-D

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入加工用強化ホルダー





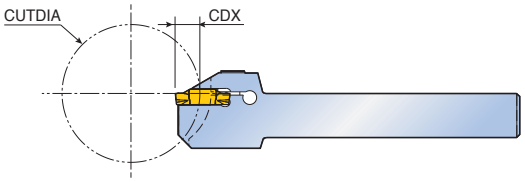
型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	CUTDIA	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	1 *	10	10	125	32	9.5	1.0	6	15	40	TDC(1) / J(1) / T
1212-1.4T15-D40	1 *	12	12	125	32	11.5	1.0	4	15	40	TDXU / XT / XY
1616-1.4T20-D45	1 *	16	16	125	38	15.5	1.0	4	20	45	TSC(1) / J(1)
2020-1.4T20-D45	1 *	20	20	125	38	19.5	1.0	-	20	45	TDUF / TDV
1010-2T15-D40	2	10	10	125	32	9.1	1.8	6	15	40	
1212-2T15-D40	2	12	12	125	32	11.1	1.8	4	15	40	B109-B118
1616-2T20-D45	2	16	16	125	38	15.1	1.8	4	20	45	
2020-2T20-D45	2	20	20	125	38	19.1	1.8	-	20	45	
2525-2T20-D45	2	25	25	150	38	24.1	1.8	-	20	45	
1212-3T15-D40	3	12	12	125	32	10.8	2.4	4	15	40	
1616-3T20-D45	3	16	16	125	38	14.8	2.4	4	20	45	
2020-3T20-D45	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	20	45	
2525-3T20-D45	3	25	25	150	38	23.8	2.4	-	20	45	
2525-3T25-D60	3	25	25	150	43	23.8	2.4	-	25	60	

- * TDJ1.4チップのみ適合
- (1) 溝入のみ対応チップ

部品

型番	スクリュー	レンチ		
TTER/L-D	SH M5x0.8x16	L-W 4		

ワーク径に対する加工深さ



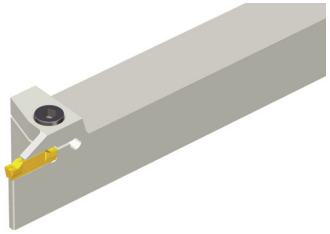
型番		CDX												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA					∞						269	120	79
1212-1.4T15-D40						∞						269	120	79
1616-1.4T20-D45						∞								432
2020-1.4T20-D45						∞								432
1010-2T15-D40						∞						269	120	79
1212-2T15-D40						∞						269	120	79
1616-2T20-D45						∞								432
2020-2T20-D45						∞								432
2525-2T20-D45						∞				1468	339	193	136	106
1212-3T15-D40						∞						269	120	79
1616-3T20-D45						∞								432
2020-3T20-D45						∞								432
2525-3T20-D45						∞				1468	339	193	136	106
2525-3T25-D60						∞								

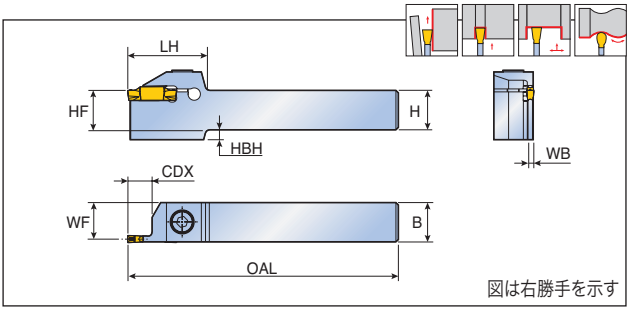
型番		CDX											
		14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA	59	40										
1212-1.4T15-D40		59	40										
1616-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
2020-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
1010-2T15-D40		59	40										
1212-2T15-D40		59	40										
1616-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
2020-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
2525-2T20-D45		87	75	67	60	56	52	45					
1212-3T15-D40		59	40										
1616-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
2020-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45					
2525-3T20-D45		87	75	67	60	56	52	45					
2525-3T25-D60				1810	418	237	167	130	107	91	81	73	60

TTER/L

T-CLAMP
PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入ホルダー





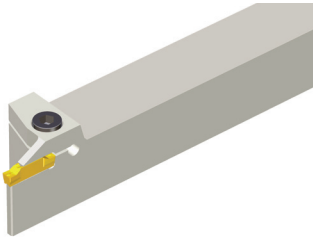
型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 1616-2T08	2	16	16	110	33.0	15.1	1.8	4	8	TDC(1) / J(1) / T / A
2020-2T08	2	20	20	125	33.0	19.1	1.8	-	8	TDXU / XT / XY
2525-2T08	2	25	25	150	33.0	24.1	1.8	-	8	TSC(1) / J(1) / A
1616-2	2	16	16	110	32.0	15.1	1.8	4	12	TDUF / TDV
2020-2	2	20	20	125	32.0	19.1	1.8	-	12	
2525-2	2	25	25	150	32.0	24.1	1.8	-	12	B109-B118,B122
1616-2T17	2	16	16	110	37.0	15.1	1.8	4	17	
2020-2T17	2	20	20	125	37.0	19.1	1.8	-	17	
2525-2T17	2	25	25	150	37.0	24.1	1.8	-	17	
TTER/L 1616-3T09	3	16	16	110	32.0	14.8	2.4	4	9	
2020-3T09	3	20	20	125	32.0	18.8	2.4	-	9	
2525-3T09	3	25	25	150	32.0	23.8	2.4	-	9	
1616-3	3	16	16	110	32.0	14.8	2.4	4	12	
2020-3	3	20	20	125	32.0	18.8	2.4	-	12	
2525-3	3	25	25	150	32.0	23.8	2.4	-	12	
1616-3T20	3	16	16	110	38.5	14.8	2.4	-	20	
2020-3T20	3	20	20	125	38.5	18.8	2.4	-	20	
2525-3T20	3	25	25	150	38.5	23.8	2.4	-	20	
2525-3T25	3	25	25	150	44.5	23.8	2.4	-	25	
3232-3T20	3	32	32	170	38.5	30.8	2.4	-	20	
TTER/L 1616-4T10	4	16	16	110	32.0	14.5	3.0	4	10	
2020-4T10	4	20	20	125	32.0	18.5	3.0	-	10	
2525-4T10	4	25	25	150	32.0	23.5	3.0	-	10	
1616-4	4	16	16	110	33.0	14.5	3.0	4	15	
2020-4	4	20	20	125	33.0	18.5	3.0	-	15	
2525-4	4	25	25	150	33.0	23.5	3.0	-	15	
1616-4T25	4	16	16	110	45.0	14.5	3.0	-	25	
2020-4T25	4	20	20	125	45.0	18.5	3.0	-	25	
2525-4T25	4	25	25	150	45.0	23.5	3.0	-	25	
2525-4T30	4	25	25	150	51.0	23.5	3.0	-	30	
3232-4T25	4	32	32	170	45.0	30.5	3.0	-	25	
TTER/L 2020-5T12	5	20	20	125	37.0	18.1	4.0	-	12	
2525-5T12	5	25	25	150	37.0	23.1	4.0	-	12	
2020-5	5	20	20	125	37.0	18.1	4.0	-	20	
2525-5	5	25	25	150	37.0	23.1	4.0	-	20	
2525-5T32	5	25	25	150	56.0	23.0	4.0	-	32	
3232-5T20	5	32	32	170	39.0	30.0	4.0	-	20	
3232-5T32	5	32	32	170	56.0	30.0	4.0	-	32	

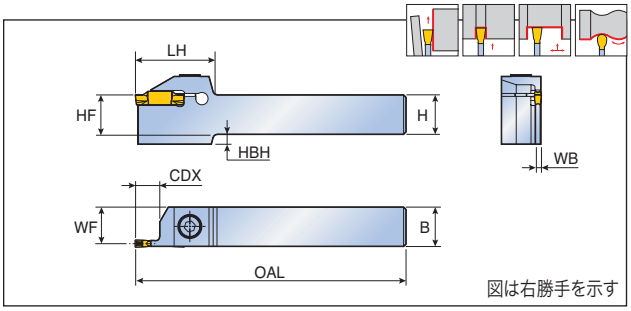
• (1) 溝入のみ対応チップ

TTER/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・深溝入加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2020-6T12	6	20	20	125	37	17.6	5.0	-	12	TDC(1) / J(1) / T / A TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) / A TDUF / TDV B109-B118,B122
2525-6T12	6	25	25	150	37	22.6	5.0	7	12	
2020-6	6	20	20	125	41	17.6	5.0	-	20	
2525-6	6	25	25	150	41	22.6	5.0	7	20	
2525-6T32	6	25	25	150	56	22.5	5.0	7	32	
3232-6T20	6	32	32	170	41	29.5	5.0	-	20	
3232-6T25	6	32	32	170	46	29.5	5.0	-	25	
3232-6T32	6	32	32	170	56	29.5	5.0	-	32	
TTER/L 2525-8T16	8	25	25	150	47	22.1	6.0	7	16	
2525-8	8	25	25	150	47	22.1	6.0	7	25	
3232-8	8	32	32	170	47	29.1	6.0	-	25	
2525-8T36	8	25	25	150	60	22.1	6.0	7	36	
3232-8T36	8	32	32	170	60	29.1	6.0	-	36	
TTER/L 2525-10T25	10	25	25	150	50	21.1	7.85	7	25	
3232-10T25	10	32	32	170	50	28.1	7.85	-	25	
4040-10T25	10	40	40	200	50	36.1	7.85	-	25	

• (1) 溝入のみ対応チップ

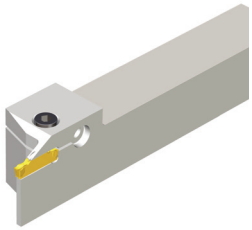
部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TTER/L 1616-2/3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TTER/L 2020-2/3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TTER/L 2525-2/3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 3232-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 1616-4/5	SH M6x1x16	L-W 5		
TTER/L 2020-4/5	SH M6x1x20	L-W 5		
TTER/L 2525-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 3232-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 2020-6	SH M8x1.25x20	L-W 6		
TTER/L 2525-6/8	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 3232-6/8/10	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 4040-10	SH M8x1.25x25	L-W 6		

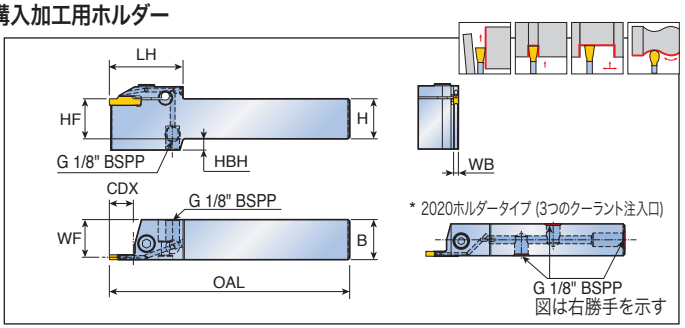
TTER/L-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、外径旋削・深溝入加工用ホルダー



COOLBURST



型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2020-2T12-TB	2	20	20	125	43	19.1	1.8	-	12	TDC(1) / J(1) / T / A TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) / A TDUF / TDV B109-B118,B122
2525-2T12-TB	2	25	25	150	43	24.1	1.8	-	12	
2020-3-TB	3	20	20	125	43	18.8	2.4	-	12	
2020-4-TB	4	20	20	125	46	18.5	3.0	-	15	
2525-3-TB	3	25	25	150	43	23.8	2.4	-	12	
2525-4-TB	4	25	25	150	46	23.5	3.0	-	15	
2525-5-TB	5	25	25	150	49	23.1	4.0	-	20	
2525-6-TB	6	25	25	150	52	22.6	5.0	7	20	
2525-8-TB	8	25	25	150	58	22.1	6.0	7	25	

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TTER/L 2020-2T12-TB	5-7	7-9	8-10
2525-2T12-TB	5-7	7-9	8-10
2020-3-TB	5-7	7-9	9-11
2020-4-TB	6-8	10-12	12-14
2525-3-TB	6-8	8-10	10-12
2525-4-TB	10-12	14-16	16-18
2525-5-TB	13-16	19-21	22-24
2525-6-TB	13-16	19-21	22-24
2525-8-TB	13-16	19-21	22-24

- クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

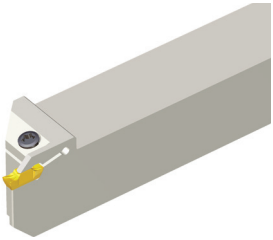
部品

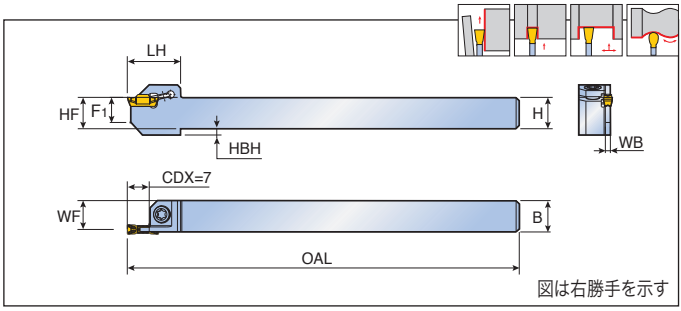
型番	スクリュー	プラグ		レンチ
TTER/L 2020-2T12-TB	SH M5x0.8x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2525-2T12-TB	SH M5x0.8x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2020-3-TB	SH M5x0.8x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 5
TTER/L 2525-3-TB	SH M5x0.8x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2525-4 / 5-TB	SH M6x1.0x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5
TTER/L 2525-6 / 7-TB	SH M8x1.25x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5, L-W 6

TTSER/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	F1	HBH	
TTSER/L 1010-2T7	2	10	10	125	17	9.2	1.6	8	2	TDIM / TDIP
1212-2T7	2	12	12	125	17	11.2	1.6	8	-	
1616-2T7	2	16	16	125	20	15.2	1.6	11	-	B120-B121
2020-2T7	2	20	20	125	20	19.2	1.6	14	-	
2525-2T7	2	25	25	125	20	24.2	1.6	18	-	
1010-3T7	3	10	10	125	17	8.8	2.4	8	2	
1212-3T7	3	12	12	125	17	10.8	2.4	8	-	
1616-3T7	3	16	16	125	20	14.8	2.4	11	-	
2020-3T7	3	20	20	125	20	18.8	2.4	14	-	
2525-3T7	3	25	25	125	20	23.8	2.4	18	-	

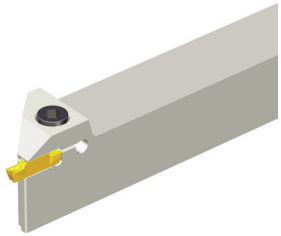
部品

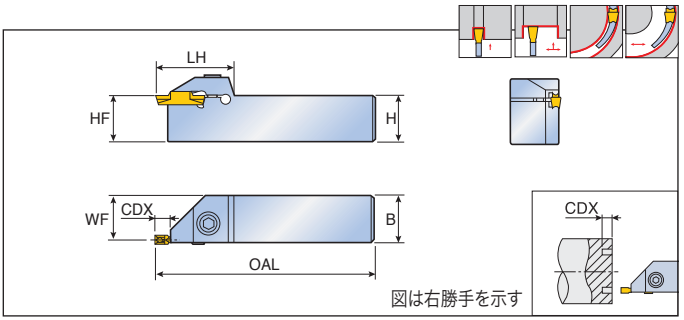
型番	スクリュー	レンチ		
TTSER/L	TS 40097I	T 15		

TGFR/L

T-CLAMP
PARTING & GROOVING

外径端面溝入・旋削加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)						適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	
TGFR/L 1616-4	2, 3, 4	16	16	110	33	14.5	4.8	TDC(1) / J(1) / T
2020-4	2, 3, 4	20	20	125	33	18.5	4.8	TDXU / XT / XY / FT
2525-4	2, 3, 4	25	25	150	33	23.5	4.8	TSC(1) / J(1)
2020-6	5, 6	20	20	125	37	17.6	4.8	TDUF / TDV
2525-6	5, 6	25	25	150	37	22.6	4.8	B109-B119

- 使用チップによって、外径旋削及び溝入加工が可能です。
- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

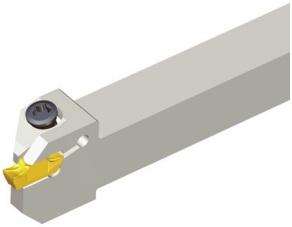
部品

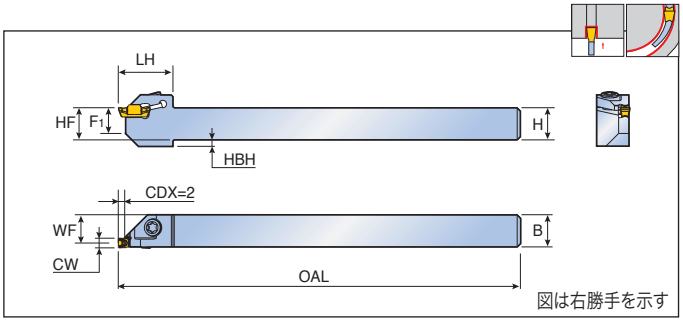
型番	スクリュー	レンチ		
TGFR/L 1616	SH M6x1x16	L-W 5		
TGFR/L 2020	SH M6x1x20	L-W 5		
TGFR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

TGSFR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

浅溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	F1	HBH	CW	
TGSFR/L	**1010-3T2**	2, 3	10	10	125	17	8.8	8	2	≤3	TDIM / TDIP
	1212-3T2	2, 3	12	12	125	17	10.8	8	-	≤3	
	1616-3T2	2, 3	16	16	125	20	14.8	11	-	≤3	B120-B121

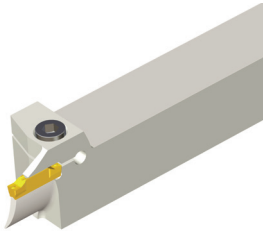
部品

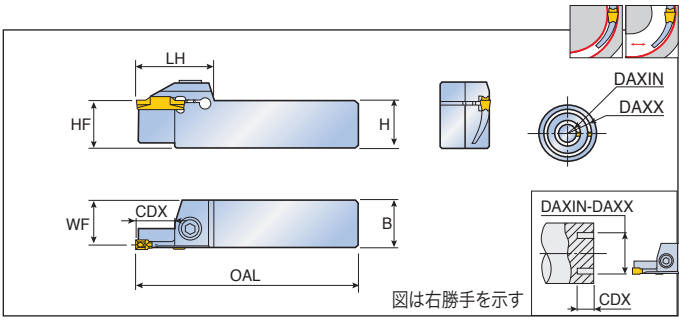
型番	スクリュー	レンチ		
TGSFR/L	TS 40097I	T 15		

TTFR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	**25-30-3**	3	25	25	150	32	24.0	10	24	35	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY / FT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B119
	25-35-3	3	25	25	150	32	24.0	10	29	40	
	25-40-3	3	25	25	150	32	24.0	10	34	50	
	25-50-3	3	25	25	150	32	24.0	15	44	60	
	25-60-3	3	25	25	150	32	24.0	15	54	85	
	25-30-4	4	25	25	150	33	23.6	12	22	40	
	25-40-4	4	25	25	150	33	23.6	15	32	50	
	25-50-4	4	25	25	150	33	23.6	15	42	60	
	25-60-4	4	25	25	150	33	23.6	15	52	85	
	25-60-5	5	25	25	150	41	23.1	20	50	80	
	25-80-5	5	25	25	150	41	23.1	20	70	110	
	25-110-5	5	25	25	150	41	23.1	20	110	150	
	25-150-5	5	25	25	150	41	23.1	20	140	200	
	25-60-6	6	25	25	150	41	22.6	20	48	85	
	25-85-6	6	25	25	150	41	22.6	20	73	150	
	25-150-6	6	25	25	150	41	22.6	20	138	250	
	25-250-6	6	25	25	150	41	22.6	20	250	∞	

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

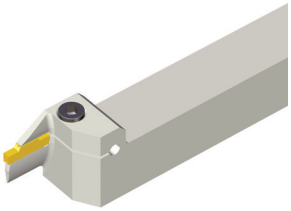
部品

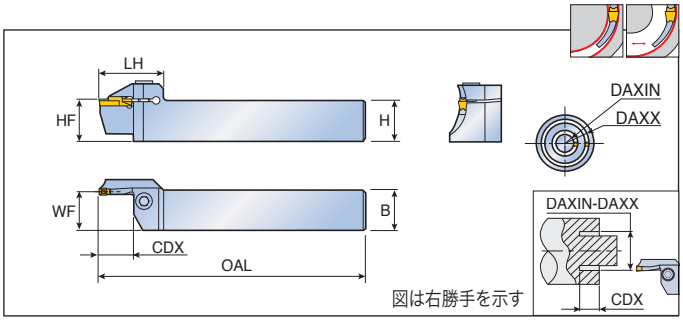
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTFR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L...-5	SH M8X1.25X25	L-W 5		
TTFR/L...-6	SH M8X1.25X25	L-W 5		

TTFR/L-RN

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





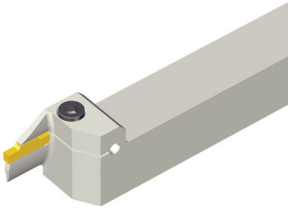
型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	20-21-30-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	21	30	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TDFT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B119
	20-24-35-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	24	35	
	20-29-40-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	29	40	
	20-34-50-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	34	50	
	20-44-70-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	44	70	
	20-64-100-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	64	100	
	25-30-3 RN	3	25	25	150	38	24.0	10	24	35	
	25-35-3 RN	3	25	25	150	38	24.0	10	29	40	
	25-40-3 RN	3	25	25	150	38	24.0	10	34	50	
	25-50-3 RN	3	25	25	150	38	24.0	15	44	70	
	25-70-3 RN	3	25	25	150	38	24.0	15	64	100	
	20-19-30-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	19	30	
	20-22-36-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	22	36	
	20-28-42-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	28	42	
	20-34-50-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	34	50	
	20-42-70-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	42	70	
	20-62-120-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	62	120	
	20-112-200-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	112	200	
	25-30-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	10	22	36	
	25-36-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	28	42	
	25-42-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	34	50	
	25-50-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	42	70	
	25-70-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	62	120	
	25-120-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	112	200	
	25-200-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	200	∞	
	25-60-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	50	80	
	25-60-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	50	80	
	25-80-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	70	110	
	25-80-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	70	110	
	25-110-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	100	150	
	25-150-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	140	200	
	25-200-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	200	∞	

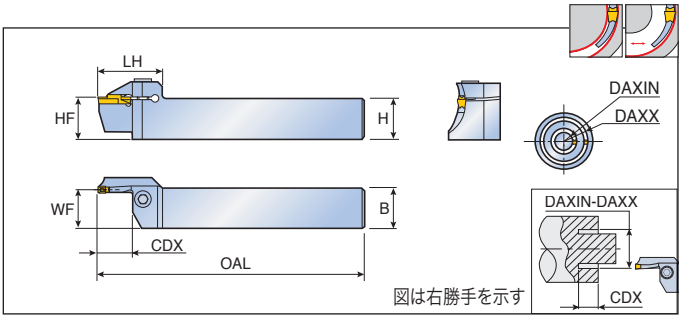
- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

TTFR/L-RN

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L	**25-60-6 RN**	6	25	25	150	49	22.6	25	48	70	TDC(1) / J(1) / T
	25-70-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	58	100	TDXU / XT / XY / FT
	25-100-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	88	180	TSC(1) / J(1)
	25-180-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	168	400	TDUF / TDV
	25-400-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	400	∞	B109-B119

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)

加工	チップ	サイズ(mm)	ØDmin(mm)	チップ	サイズ(mm)	ØDmin(mm)
端面 端面溝入の最小径	**TDJ/C TDUF / TDV**	3	54	**TDT RU**	3	41
		4	34		4	36
		5	49		5	54
		6	46		6	54
	TDT	3	44	**TDXU TDXT TDXY TDFT**	3	18
		4	42		4	18
		5	50		5	20
		6	48		6	18

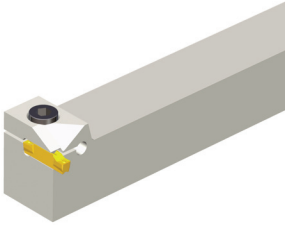
部品

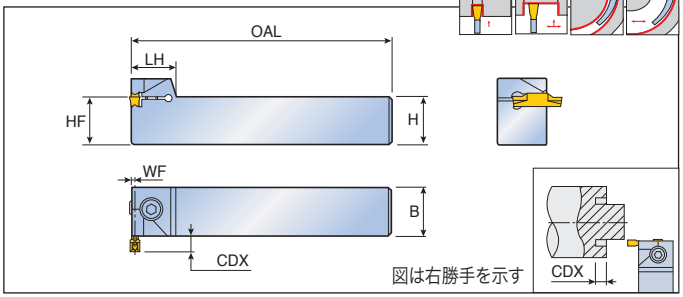
型番	スクリュー	レンチ		
TTFR/L 20...RN	SH M6x1x20	L-W 5		
TTFR/L 25...3/4 RN	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L 25...5/6 RN	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TGFPR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面浅溝入・旋削加工用ホルダー (直角タイプ)





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TGFPR/L 2020-4	2, 3, 4	20	20	20	125	18	1.5	4.8	TDC(1) / J(1) / T
2525-4	2, 3, 4	25	25	25	150	18	1.5	4.8	TDXU / XT / XY / FT
2525-6	5, 6	25	25	25	150	22	2.5	4.8	TSC(1) / J(1)
									TDUF / TDV
									B109-B119

- 使用チップによって、外径旋削及び溝入加工が可能です。
- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

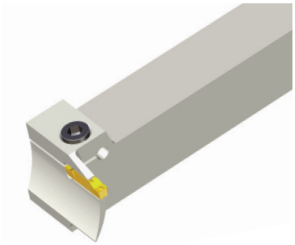
部品

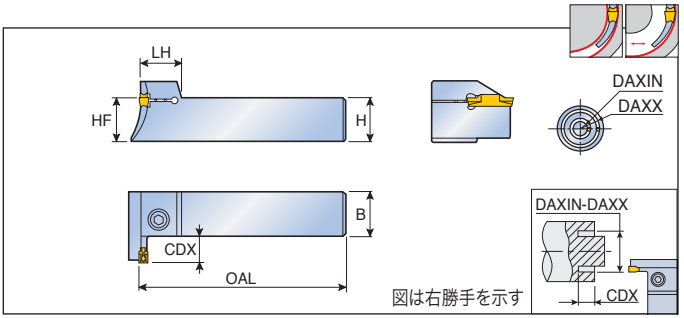
型番	スクリュー	レンチ		
TGFPR/L 2020	SH M6x1x20	L-W 5		
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

TTFPR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面深溝入・旋削加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
		H(HF)	B	OAL	LH	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFPR/L 25-30-3	3	25	25	150	18.0	10	24	35	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY / FT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B119
25-35-3	3	25	25	150	18.0	10	29	40	
25-40-3	3	25	25	150	18.0	10	34	50	
25-50-3	3	25	25	150	18.0	15	44	60	
25-60-3	3	25	25	150	18.0	15	54	85	
25-30-4	4	25	25	150	18.5	12	22	40	
25-40-4	4	25	25	150	18.5	15	32	50	
25-50-4	4	25	25	150	18.5	15	42	60	
25-60-4	4	25	25	150	18.5	15	52	85	
25-60-5	5	25	25	150	22.0	20	50	80	
25-80-5	5	25	25	150	22.0	20	70	110	
25-110-5	5	25	25	150	22.0	20	100	150	
25-150-5	5	25	25	150	22.0	20	140	200	
25-200-5	5	25	25	150	22.0	20	200	∞	
25-60-6	6	25	25	150	22.0	20	48	85	
25-85-6	6	25	25	150	22.0	20	73	150	
25-150-6	6	25	25	150	22.0	20	138	250	
25-250-6	6	25	25	150	22.0	20	250	∞	

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

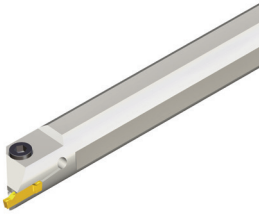
部品

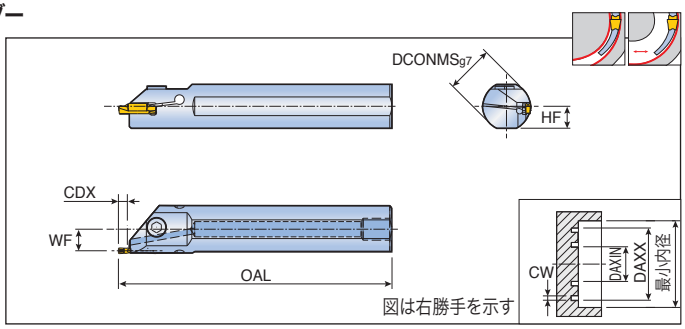
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTFPR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFPR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFPR/L...-5	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTFPR/L...-6	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TGIFR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径端面浅溝入/旋削加工用ホルダー





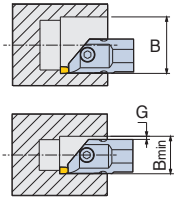
型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)					適合チップ
		DCONMS	OAL	WF	HF	CDX	
TGIFR/L 25-4C-T5.5	3, 4	25	200	11.3	11.5	5.5	TDC(1) / J(1) / T
32-4C-T5.5	3, 4	32	250	14.8	15.0	5.5	TDXU / XT / XY / FT
25-6C-T5.5	5, 6	25	200	10.3	11.5	5.5	TSC(1) / J(1)
32-6C-T5.5	5, 6	32	250	13.8	15.0	5.5	TDUF / TDV
							B109-B119

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

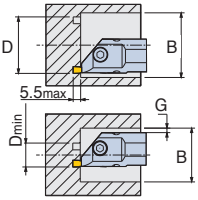
CW	最小内径		DAXIN				DAXX
	d=25	d=32	TDC / TDJ	TDFT / TDXU / TDXT	TDT	TDT-RU	
3	26.3	33.3	54	18	44	41	∞
4	26.8	33.8	34	18	42	36	
5	26.3	33.3	49	20	50	54	
6	26.8	33.8	46	18	48	54	

TGIFR/L 加工用途

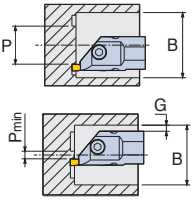
ボーリング加工
B_{min}=WF+DCONMS/2+CW/2+2G



端面溝入加工
D_{min}=2WF+DCONMS+CW-B+2G



端面(隅)加工
P_{min}=2WF+DCONMS-CW-B+2G



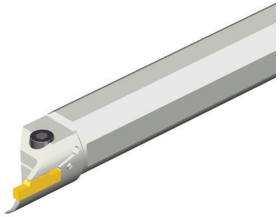
部品

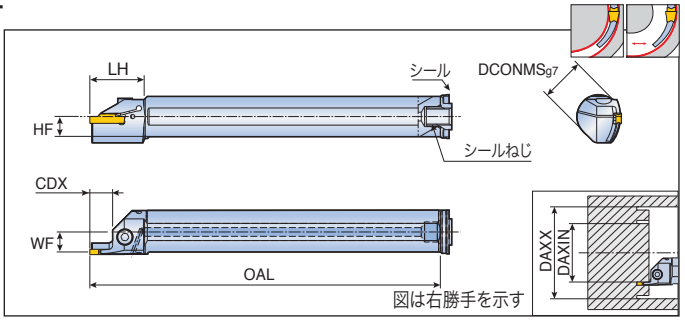
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TGIFR/L 25	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8")	
TGIFR/L 32	SH M6x1x16	L-W 5	PL 32 (R1/8")	

TTFIR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径端面溝入/旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFIR/L	**25-3T12 20-33**	3	25	200	31	11.5	11.5	12	20	33	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TDFT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B119
	25-3T12 26-39	3	25	200	31	11.5	11.5	12	26	39	
	25-3T12 33-48	3	25	200	31	11.5	11.5	12	33	48	
	25-3T12 42-60	3	25	200	31	11.5	11.5	12	42	60	
	25-3T12 54-85	3	25	200	31	11.5	11.5	12	54	85	
	25-3T12 79-150	3	25	200	31	11.5	11.5	12	79	150	
	25-4T12 18-34	4	25	200	31	11.0	11.5	12	18	34	
	25-4T12 26-42	4	25	200	31	11.0	11.5	12	26	42	
	25-4T12 34-55	4	25	200	31	11.0	11.5	12	34	55	
	32-4T12 47-70	4	32	250	31	14.5	15.0	12	47	70	
	32-4T12 62-100	4	32	250	31	14.5	15.0	12	62	100	
	32-4T12 92-180	4	32	250	31	14.5	15.0	12	92	180	

- B70頁の「チップ別、端面溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

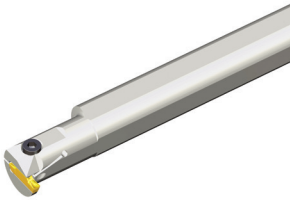
部品

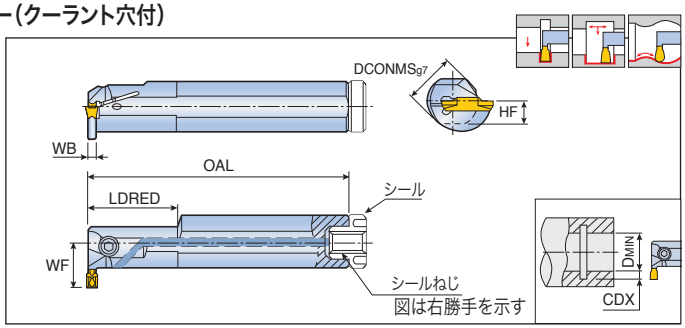
型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TTFIR/L 25	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 25 (R1/8")	
TTFIR/L 32	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 32 (R1/8")	

TTIR/L-C

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー(クーラント穴付)





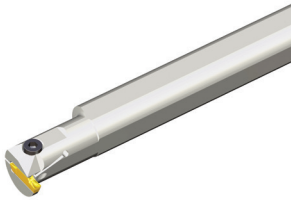
型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L	16-2C	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY / IT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B120
	20-2C	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	
	25-2C	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	
	32-2C-T8	2	32	250	40	24.8	14.0	1.8	8.0	36	
	20-3C	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	
	25-3C	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25	
	25-3C-T8	3	25	200	40	21.5	11.5	2.4	8	32	
	32-3C	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31	
	32-3C-T10	3	32	250	60	27.0	15.0	2.4	10	40	
	40-3C-T12	3	40	300	65	33.0	19.0	2.4	12	50	
	20-4C	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	
	25-4C	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25	
	25-4C-T8	4	25	200	40	21.5	11.5	3.0	8	32	
	32-4C	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31	
	32-4C-T10	4	32	250	60	27.0	15.0	3.0	10	40	
	40-4C-T12	4	40	300	65	33.0	19.0	3.0	12	50	
	50-4C-T14	4	50	350	70	40.0	23.5	3.0	14	60	
	25-5C	5	25	200	40	17.3	11.5	3.9	5.2	31	
	32-5C	5	32	250	60	20.8	14.0	3.9	4.7	31	
	32-5C-T10	5	32	250	60	27.0	15.0	3.85	10	40	
	40-5C-T12	5	40	300	65	33.0	19.0	3.85	12	50	
	50-5C-T14	5	50	350	70	40.0	23.5	3.85	14	60	
	32-6C	6	32	250	60	20.8	14.0	4.9	4.7	31	
	32-6C-T10	6	32	250	60	27.0	15.0	4.85	10	40	
	40-6C-T12	6	40	300	65	33.0	19.0	4.85	12	50	
	50-6C-T14	6	50	350	70	40.0	23.5	4.85	14	60	
	32-8C	8	32	250	60	21.3	14.5	5.9	5.5	37	
	40-8C	8	40	300	65	25.8	19.0	5.9	5.8	42	

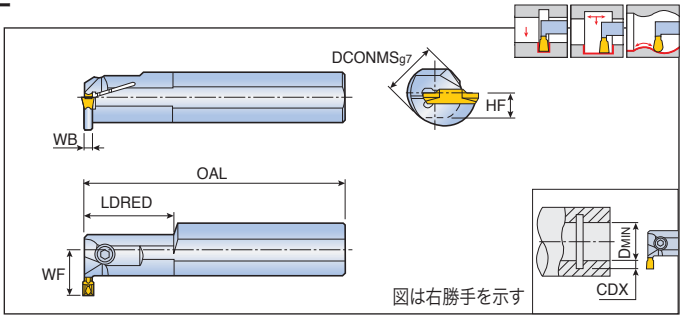
- B76頁の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。
- (1) 溝入のみ対応チップ

TTIR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー

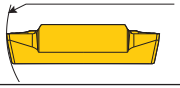




型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L 16-2	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY / IT TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B120
20-2	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	
25-2	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	
32-2	2	32	250	60	20.8	14.0	1.5	4.7	31	
20-3	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	
25-3	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25	
32-3	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31	
20-4	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	
25-4	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25	
32-4	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31	

- 型番にCがない場合：クーラント穴なし
- (1) 溝入のみ対応チップ
- B76頁の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

加工	TDJ/C/UF/V		TDT		TDT RU		TDXU / TDIT / TDXT/ TDXY	
	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)	サイズ (mm)	Dmin (mm)
内径溝入 内径加工時の 最小径	2	40	3	40	2	41	2	24
	3	50	4	40	3	38	3	24
	4	50	5	50	4	38	4	21
	5	60	6	50	5	43	5	30
	6	60	8	62	6	46	6	31
	8	70			8	56	8	33



部品

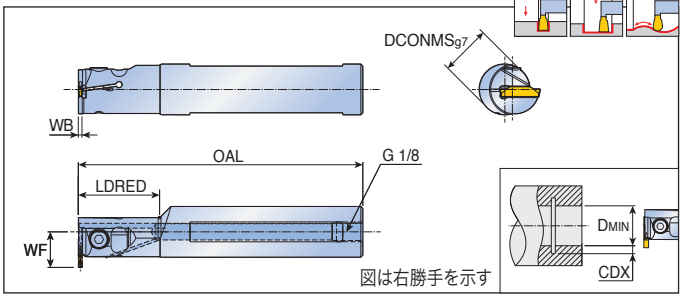
型番	スクリュー	レンチ	シール *	
				
TTIR/L 16-2	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16 (M6)	
TTIR/L 20-2/3/4	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20 (M6)	
TTIR/L 25-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 25 (R1/8")	
TTIR/L 32-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 32 (R1/8")	
TTIR/L 40-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 40 (R1/8")	
TTIR/L 50-4	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 40 (R1/8")	
TTIR/L 25-5/6	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8")	
TTIR/L 32-5/6	SH M6x1x20	L-W 5	PL 32 (R1/8")	
TTIR/L 40/50-5/6	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8")	

* クーラント穴付タイプのみに付属

TTIR/L-TB

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、内径旋削・溝入・倣い加工用ホルダー



型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) DCONMS	OAL	LDRED	WF	WB	CDX	DMIN	適合チップ
TTIR/L	20-2T06-TB	2	20	120	40	17	1.8	6	27	TDC(1) / J(1) / T TDXU / XT / XY TSC(1) / J(1) TDUF / TDV B109-B118
	25-2T06-TB	2	25	150	40	19.5	1.8	6	29	
	20-3T06-TB	3	20	120	40	17	2.4	6	27	
	25-3T06-TB	3	25	150	40	19.5	2.4	6	29	
	32-3T10-TB	3	32	150	60	27	2.4	10	40	
TTIR	20-4T06-TB	4	20	120	40	17	3	6	27	
	25-4T06-TB	4	25	150	40	19.5	3	6	29	
	32-4T10-TB	4	32	150	60	27	3	10	40	

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TTIR/L	20-2T06-TB	12-14	15-17	18-20
	25-2T06-TB	12-14	15-17	18-20
	20-3T06-TB	14-16	17-19	21-23
	25-3T06-TB	14-16	17-19	21-23
	32-3T10-TB	14-16	17-19	21-23
TTIR	20-4T06-TB	24-26	29-31	35-37
	25-4T06-TB	24-26	29-31	35-37
	32-4T10-TB	24-26	29-31	35-37

- クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。
- B76頁の「チップ別、内径溝入加工時の初回最小加工径(Dmin)」をご参照下さい。

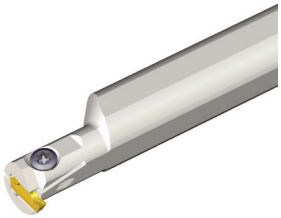
部品

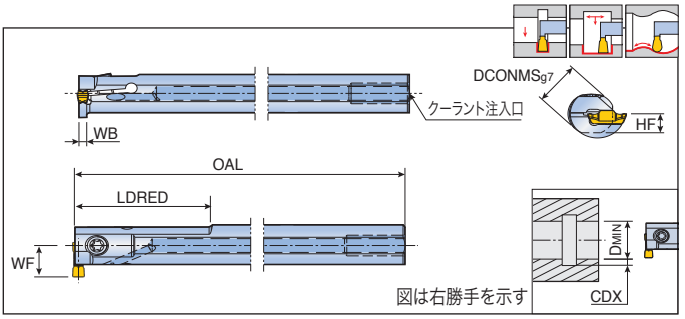
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTIR/L-20-TB	SH M5X0.8X12	L-W 4		
TTIR/L-25/32-TB	SH M5X0.8X16	L-W 4		

TTSIR/L

T-CLAMP
PARTING & GROOVING

小内径、溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)								クーラント注入口	適合チップ
			DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN		
TTSIR/L	**10-12.5-2**	2	10	125	25	7.5	4.5	1.6	2.4	12.5	Ø4	TDIM / TDIP
	12-14-2	2	12	125	35	9.1	5.5	1.6	2.6	14.0	Ø6	
	16-12.5-2	2	16	150	20	10.5	7.5	1.6	2.4	12.5	-	B120-B121
	16-14-2	2	16	150	25	11.0	7.5	1.6	2.6	14.0	-	
	16-16-2	2	16	150	40	11.0	7.5	1.6	3.0	16.0	-	
	12-14-3	3	12	125	35	9.1	5.5	2.0	2.6	14.0	Ø6	
	16-12.5-3	3	16	150	20	10.5	7.5	2.0	2.4	12.5	-	
	16-14-3	3	16	150	25	11.0	7.5	2.0	2.6	14.0	-	
	16-16-3	3	16	150	40	11.0	7.5	2.0	3.0	16.0	-	
	20-20-3	3	20	150	40	14.0	9.0	2.0	4.0	20.0	-	

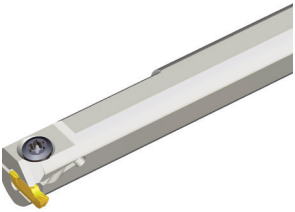
部品

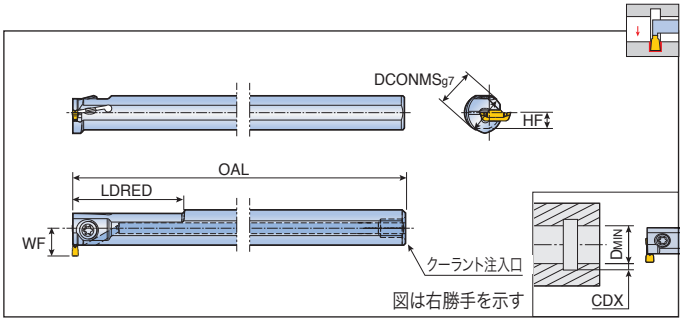
型番	スクリュー	レンチ	シール	
TTSIR/L 10/12	TS 40093I	T 15	-	
TTSIR/L 16-12/14	TS 40093I	T 15	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 16-16	TS 50125I	T 20	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 20	TS 50125I	T 20	PL 20 (M6)	

TGSIR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

小内径、溝入・旋削加工用ホルダー





型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	CDX	DMIN	クーラント注入口	適合チップ
TGSIR/L	**10-13-2**	2, 3	10	125	25	7.6	5	2.5	12.5	Ø4	TDIM / TDIP B120-B121
	12-14-2	2, 3	12	125	32	9.0	6	2.5	14.0	Ø6	
	16-13-2	2, 3	16	150	20	10.6	8	2.5	13.0	-	
	16-14-2	2, 3	16	150	25	10.9	8	2.5	14.0	-	
	16-16-2	2, 3	16	150	40	10.5	8	2.5	16.0	-	

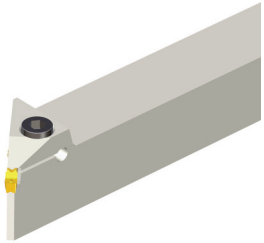
部品

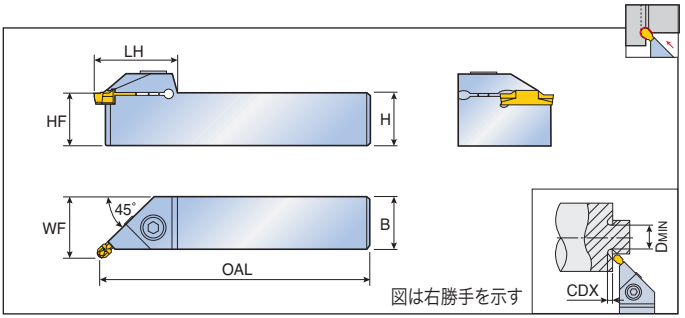
型番	スクリュー	レンチ	シール	
TGSIR/L 10/12	TS 40093I	T 15	-	
TGSIR/L 16	TS 40093I	T 15	PL 16 (M6)	

TGEUR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径ぬすみ加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)								適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	DMIN	
TGEUR/L 1616-3	3	16	16	16	110	30	19.3	2.8	32	TDT(フルR)
2020-3	3	20	20	20	125	30	23.3	2.8	32	TDIT(フルR)
2525-3	3	25	25	25	150	30	28.3	2.8	32	TDT-RU
1616-4	4	16	16	16	110	31	19.5	2.8	32	
2020-4	4	20	20	20	125	31	23.5	2.8	32	B118,B120
2525-4	4	25	25	25	150	31	28.5	2.8	32	
2525-6	5, 6	25	25	25	150	35	28.9	3.4	34	

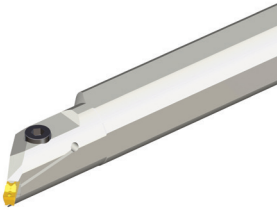
部品

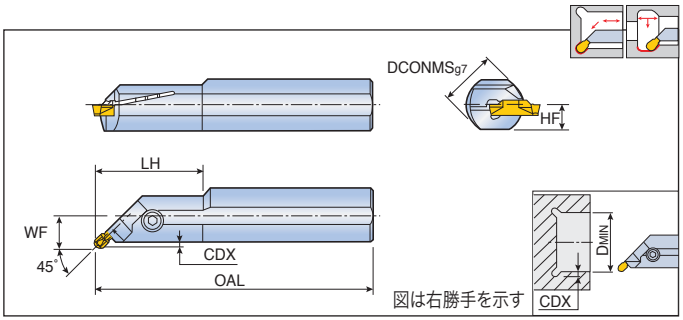
型番	スクリュー	レンチ		
TGEUR/L 1616-3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGEUR/L 2020-3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TGEUR/L 2525-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TGEUR/L 1616-4	SH M6x1x16	L-W 5		
TGEUR/L 2020-4	SH M6x1x20	L-W 5		
TGEUR/L 2525-4/6	SH M6x1x25	L-W 5		

TGIUR/L

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径ぬすみ加工用ホルダー





型番	チップシートサイズ	寸法 (mm)							適合チップ
		DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN	
TGIUR/L 20-3	3	20	160	-	12.8	9.5	2.8	38	TDT(フルR)
25-3	3	25	200	40	14.8	11.5	2.8	38	TDIT(フルR)
20-4	4	20	160	-	12.9	9.5	2.8	38	TDT-RU
25-4	4	25	200	40	14.9	11.5	2.8	38	B118,B120
25-6	5, 6	25	200	-	15.2	11.5	2.8	46	

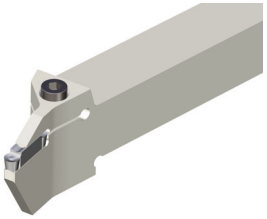
部品

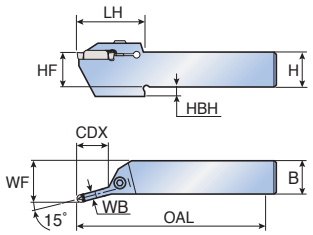
型番	スクリュー	レンチ		
TGIUR/L 20-3	SH M5x0.8x12	L-W 4		
TGIUR/L 20-4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-6	SH M6x1x16	L-W 5		

TTER/L-15A

T-CLAMP PARTING & GROOVING

アルミホイール加工用ホルダー





図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm)									適合チップ
			H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L	**2525-6-15A**	6	25	25	25	150	51	30	4.90	7	25.0	TDA / TSA
	2525-8-15A	8	25	25	25	150	55	30	5.90	7	30.0	B122

部品

型番	スクリュー	レンチ		
TTER/L	SH M6x1x25	L-W 5		

TGIUR/L-15A

T-CLAMP PARTING & GROOVING

アルミホイール加工用ホルダー

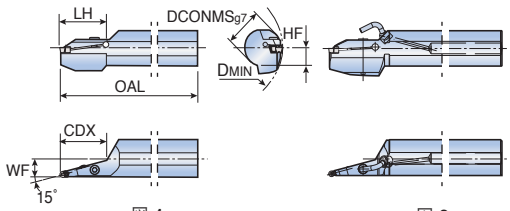


図 1　　図 2

図は右勝手を示す

型番		チップシートサイズ	寸法 (mm) DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN	図	クーラント	適合チップ
TGIUR/L	**40-6-15A**	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	1	外部給油	TDA / TSA
	40-6C-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	2	内部給油	B122
	50-6C-15A	6	50	350	85	25.2	23.5	85.00	200	2	内部給油	
	40-8-15A	8	40	320	65	20.2	19.0	81.35	160	1	外部給油	
	40-8C-15A	8	40	320	85	20.2	19.0	83.00	160	2	内部給油	
	50-8C-15A	8	50	350	85	25.9	23.5	85.00	200	2	内部給油	

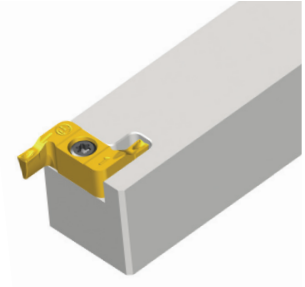
部品

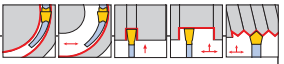
型番	スクリュー	レンチ	シール	クーラントパイプ	クーラントノズル
TGIUR/L	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8″)	NZP 5	NZ 125

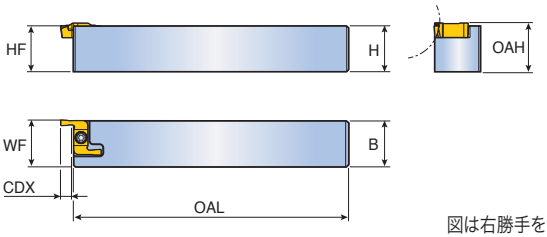
TXFR/L

FACERUSH FACE GROOVING

端面浅溝・旋削加工用一体型ホルダー







図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFR 2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	TDF(G)X ...R
TXFL 2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	TDF(G)X ...L
								B123

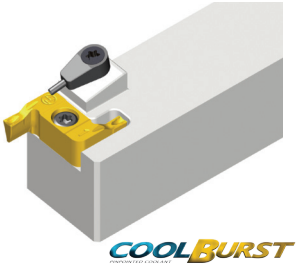
部品

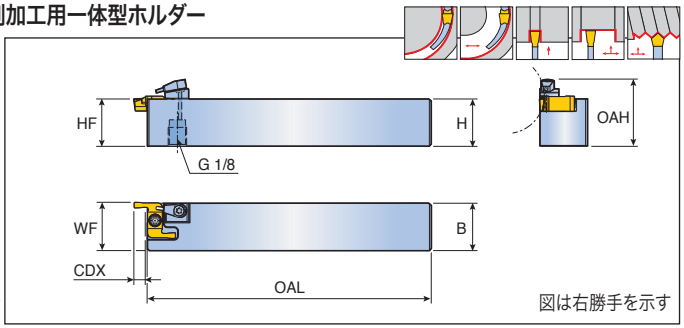
型番	スクリュー	レンチ		
TXFR	TS 35110I	T 15		
TXFL	TS 35110IL	T 15		

TXFR/L-TB

FACERUSH

高圧クーラント対応、端面浅溝・旋削加工用一体型ホルダー





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFR 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	TDF(G)X ...R
TXFL 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	TDF(G)X ...L
								B123

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TXFL 2525-TB	5-7	7-9	8-10
TXFR 2525-TB	5-7	7-9	8-10

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

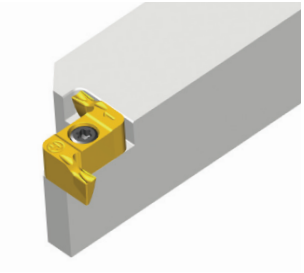
部品

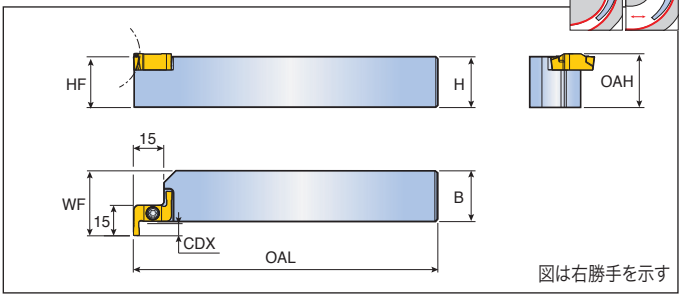
型番	スクリュー	レンチ	クーリングユニット	
				
TXFR-TB	TS 35110I	T 15	S-CU-TB	
TXFL-TB	TS 35110IL	T 15	S-CU-TB	

TXFPR/L

FACERUSH FACE GROOVING

端面浅溝・旋削加工用ホルダー(直角タイプ)





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR 2525	25	25	25	150	26.5	32	6	TDFX ...R
TXFPL 2525	25	25	25	150	26.5	32	6	TDFX ...L B123

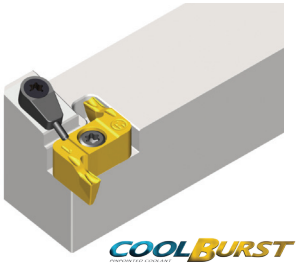
部品

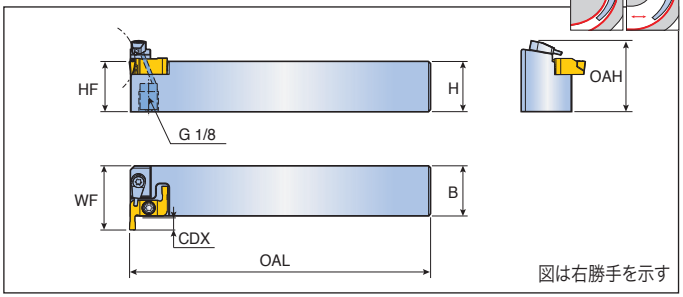
型番	スクリュー	レンチ		
TXFPR	TS 35110I	T 15		
TXFPL	TS 35110IL	T 15		

TXFPR/L-TB

FACERUSH

高圧クーラント対応、端面浅溝・旋削加工用ホルダー(直角タイプ)





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ...R
TXFPL 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ...L B123

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TXFPR 2525-TB	5-7	7-9	8-10
TXFPL 2525-TB	5-7	7-9	8-10

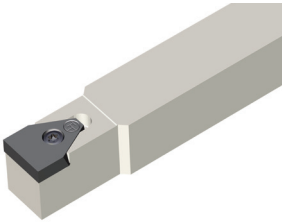
• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

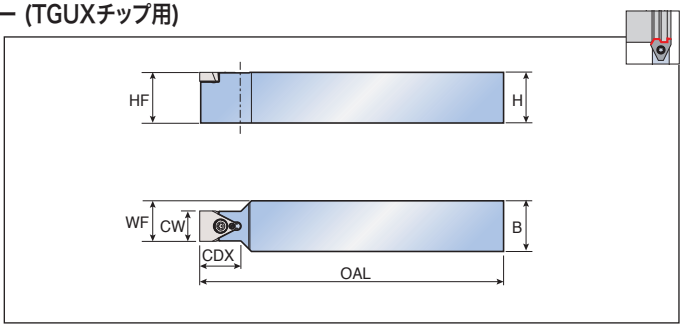
部品

型番	スクリュー	レンチ	クーリングユニット	
TXFPR-TB	TS 35110I	T 15	S-CU-TB	
TXFPL-TB	TS 35110IL	T 15	S-CU-TB	

TTLEN

Tグルーブ/外径総形加工用ホルダー (TGUXチップ用)





型番	寸法 (mm)							適合チップ (1)
	H	HF	B	OAL	WF	CDX	CW	
TTLEN 1212 K10	12	12	12	125	11.0	20	10	TGUX B124
1616 K10	16	16	16	125	13.0	20	10	
2020 M10	20	20	20	150	15.0	20	10	
2525 M10	25	25	25	150	17.5	20	10	
1616 K15	16	16	16	125	15.5	20	15	
2020 M15	20	20	20	150	17.5	20	15	
2525 M15	25	25	25	150	20.0	20	15	
2020 K20	20	20	20	125	20.0	35	20	
2525 M20	25	25	25	150	22.5	35	20	
3232 P20	32	32	32	170	26.0	35	20	
2020 K25	20	20	20	125	22.5	35	25	
2525 M25	25	25	25	150	25.0	35	25	
3232 P25	32	32	32	170	28.5	35	25	

• (1) 最終チップ型番はブランク型番と異なります。

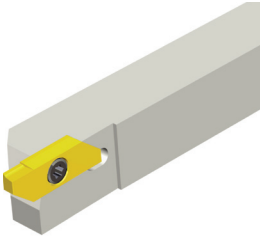
部品

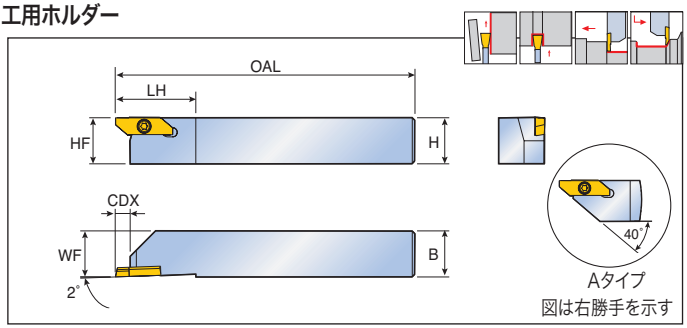
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTLEN ...K10/K15/M10/M15	TS 40B100I	T 15		
TTLEN ...K20/M20/P20	TS 45120I	T 20		
TTLEN ...K25/M25/P25	TS 45120I	T 20		

TTVER/L

TOPCUT

溝入・突切・旋削(押し引き両用) 加工用ホルダー





型番		寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TTVER/L	**1010-4-A**	10	10	10	125	29	10	6.7	TVER/L
	1212-4-A	12	12	12	125	29	12	6.7	TVRR/L
	1616-4	16	16	16	125	29	16	6.5	TVPR/L
	2020-4	20	20	20	125	29	20	6.5	B139,B141
	2525-4	25	25	25	125	29	25	6.5	

日本国内で販売を行っておりません。

• ホルダーに適したチップをご選択下さい。

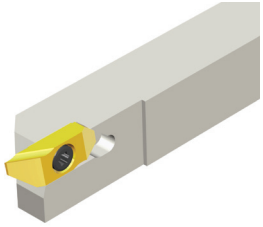
部品

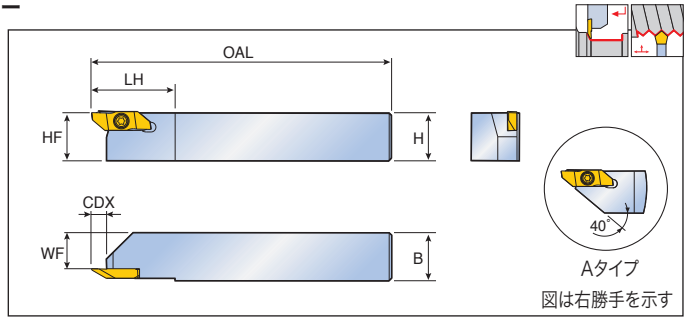
型番	スクリュー	レンチ		
TTVER/L	CSTB-4SD	T 8		

TTVBR/L

TOPCUT

後挽き旋削・ねじ切り加工用ホルダー





型番		寸法 (mm)							適合チップ
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TTVBR/L	**1010-4-A**	10	10	10	125	29	5.7	6.7	TVBR/L TVTR/L B140
	1212-4-A	12	12	12	125	29	7.7	6.7	
	1616-4	16	16	16	125	29	11.7	6.4	
	2020-4	20	20	20	125	29	15.7	6.4	
	2525-4	25	25	25	125	29	20.7	6.4	

• ホルダーに適したチップをご選択下さい。

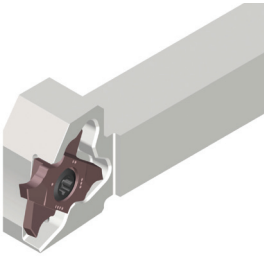
部品

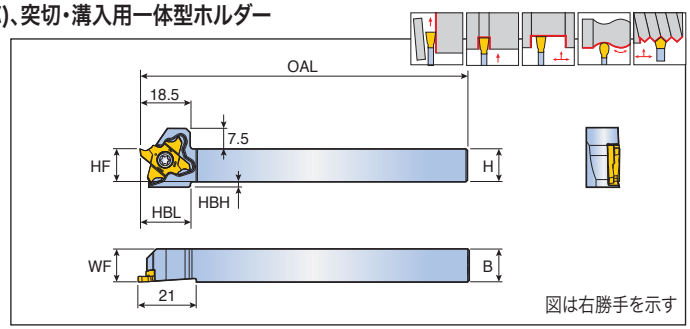
型番	スクリュー	レンチ		
				
TTVBR/L	CSTB-4SD	T 8		

TQHR/L-20

QUADRUSH PARTING & GROOVING

多機能加工(スイス型自動旋盤対応)、突切・溝入用一体型ホルダー





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 10-20	10	10	10	10	120	18.5	4	TQS 20
12-20	12	12	12	12	120	18.5	2	TQJ 20
16-20	16	16	16	16	120	-	-	
20-20	20	20	20	20	120	-	-	B143-B144
25-20	25	25	25	25.3	135	-	-	

部品

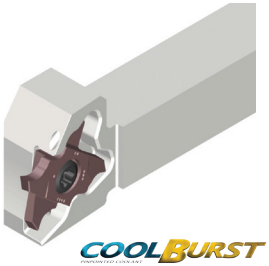
型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHR/L...20	TS 40A100L (1) TS 40A100 (2)	T-1508/5		

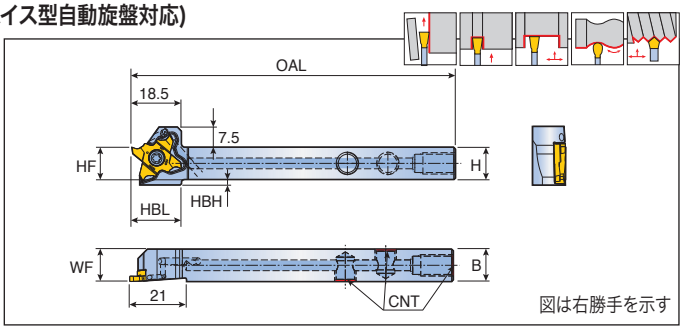
• (1) TQHR 用　• (2) TQHL 用

TQHR/L-20-TB

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、多機能加工(スイス型自動旋盤対応)
突切・溝入用一体型ホルダー





型番		寸法 (mm)							CNT	適合チップ
		H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L	**12-20-TB**	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQS 20 TQJ 20 B143-B144
	16-20-TB	16	16	16	16	120	-	-	UNF 5/16	
	20-20-TB	20	20	20	20	120	-	-	G 1/8	

		7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TQHR/L-	**TB**	9-11	11-13	12-14

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

部品

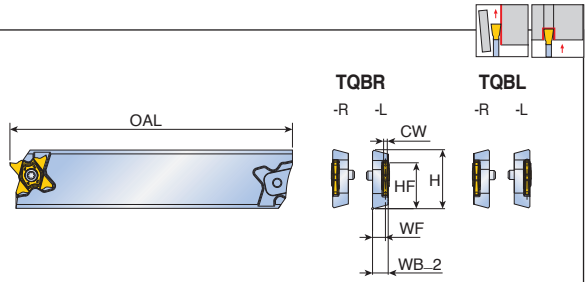
型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
TQHR/L 12/16-20-TB	TS 40A100L (1) TS 40A100 (2)	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHR/L 20-20-TB		PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5

• (1) TQHR 用　• (2) TQHL 用

TQBR/L-27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入用ブレード



TQBR ...-27L を示す

型番		寸法 (mm)						ツールブロック	適合チップ
		H	HF	OAL	WF *	WB_2	CW 範囲		
TQBR/L	**26-27R**	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-26	TQ.. 27
	26-27L	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-26	
	32-27R	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-32	B145-B153
	32-27L	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U..-32	
								B44-B45	

- * : チップの中心までの距離(チップ幅3.2mmまで)

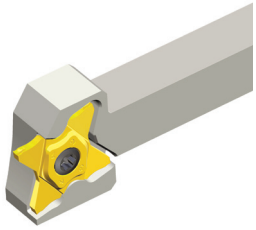
部品

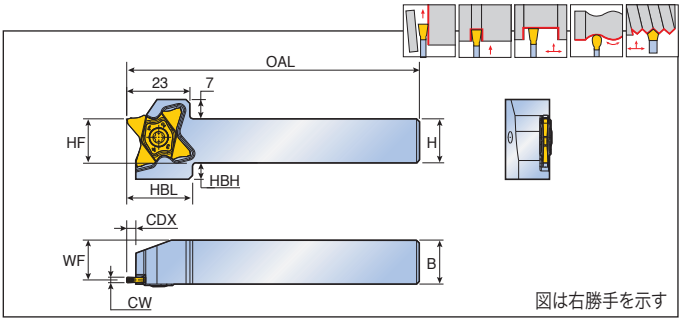
型番	スクリュー	レンチ		
TQBR/L 26-27R	TS 50125I	T 10/20		
TQBR/L 26-27L	TS 50125IL	T 10/20		
TQBR/L 32-27R	TS 50125I	T 10/20		
TQBR/L 32-27L	TS 50125IL	T 10/20		

TQHR/L-27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入用ホルダー





型番	寸法 (mm)								適合チップ
	H	HF	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW 範囲	
TQHR/L 10-27	10	10	10	120	8.5	24	9	0.5 ≤ CW < 5.3	TQ.. 27
12-27	12	12	12	120	10.5	24	8	0.5 ≤ CW < 5.3	
16-27	16	16	16	120	14.5	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	B145-B153
20-27	20	20	20	120	18.5	24	2	0.5 ≤ CW < 5.3	
25-27	25	25	25	135	23.5	-	-	0.5 ≤ CW < 5.3	
16-27-8 (1)	16	16	16	120	14.0	24	6	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	TQS 27
20-27-8 (1)	20	20	20	120	18.0	24	2	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	
25-27-8 (1)	25	25	25	135	23.0	-	-	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	B150-B153

- (1) チップ幅5.3mm-8.2mmのTQSチップ用
- (2) WFはTQ...27標準チップ使用時の値です

部品

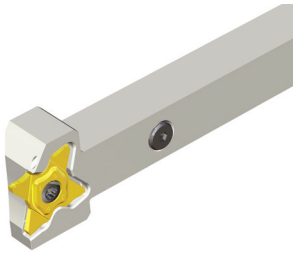
型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHR/L 10/12/16/20/25	TS 50125I (1)	T 10/20		
	TS 50125IL(2)	T 10/20		
TQHR/L 16/20/25-27-8	TS 50170I-IC (3)	T 15		
	TS 50170IL-IC (4)	T 15		

- (1)(3)左勝手ホルダー用　• (2)(4) 右勝手ホルダー用

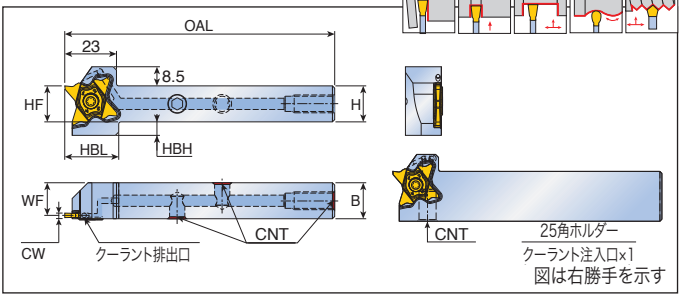
TQHR/L-27-TB

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、突切・溝入用ホルダー



COOLBURST



型番	寸法 (mm)							CNT	適合チップ
	H(HF)	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW 範囲		
TQHR/L 12-27-TB	12	12	120	10.5	24	8	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	TQ.. 27
16-27-TB	16	16	120	14.5	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	B145-B153
20-27-TB	20	20	120	18.5	24	2	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	
25-27-TB	25	25	135	23.5	-	-	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TQHR/L- TB	9-11	11-13	12-14

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

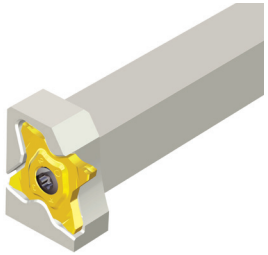
部品

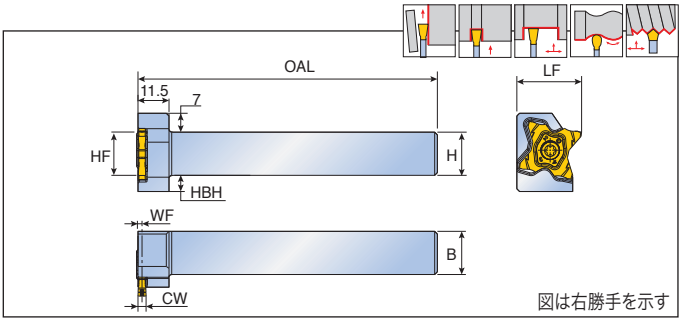
型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
TQHR/L 12-27-TB	TS 50125I (1) TS 50125IL (2)	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 16-27-TB		PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-27-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-27-TB		-	T 10/20	-

• (1) TQHL 用　• (2) TQHR 用

TQHPR/L-27

突切・溝入用ホルダー (直角タイプ)





型番	寸法 (mm)								適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	LF	HBH	CW 範囲	
TQHPR/L 16-27	16	16	16	1.5	120	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	TQ.. 27
20-27	20	20	20	1.5	120	28	2	0.5 ≤ CW < 5.3	B145-B153
25-27	25	25	25	1.5	135	33	-	0.5 ≤ CW < 5.3	
20-27-8 (1)	20	20	20	2.0	120	28	2	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	TQS 27
25-27-8 (1)	25	25	25	2.0	135	33	-	5.3 ≤ CW ≤ 8.2	B150-B153

• (1) チップ幅5.3mm-8.2mmのTQSチップ用

部品

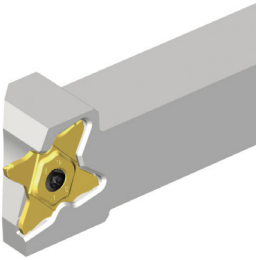
型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHPR/L 16/20/25	TS 50125I (1)	T 20		
	TS 50125IL(2)	T 20		
TQHPR/L 16/20/25-8	TS 50170I-IC (3)	T 15		
	TS 50170IL-IC (4)	T 15		

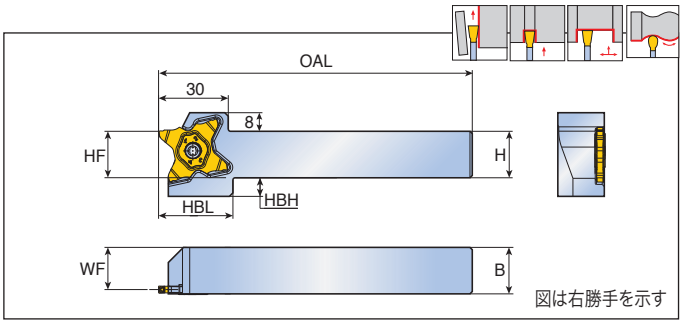
• (1)(3) 右勝手ホルダー用　• (2)(4) 左勝手ホルダー用

TQHR/L-34

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入用ホルダー





型番	寸法 (mm)							適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 16-34	16	16	16	14.2	135	32	12	TQC 34
20-34	20	20	20	18.2	135	32	8	
25-34	25	25	25	23.2	135	32	3	B153-B154
32-34	32	32	32	30.2	135	-	-	

部品

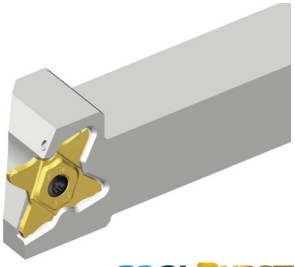
型番	スクリュー	レンチ		
				
TQHR/L-34	TS 50125I (1) TS 50125IL(2)	T 10/20		

● (1) 左勝手ホルダー用, (2) 右勝手ホルダー用

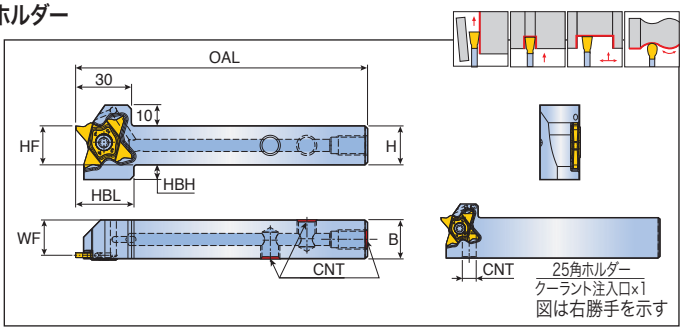
TQHR/L-34-TB

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高圧クーラント対応、突切・溝入用ホルダー



COOLBURST PATENTED COOLANT



型番	寸法 (mm)							CNT	適合チップ
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L 16-34-TB	16	16	16	14.2	135	32	12	UNF 5/16	TQC 34
20-34-TB	20	20	20	18.2	135	32	8	G 1/8	
25-34-TB	25	25	25	23.2	135	32	3	G 1/8	B153-B154

	7 MPa クーラント油量 ℓ/分	10 MPa クーラント油量 ℓ/分	14 MPa クーラント油量 ℓ/分
TQHR/L -34-TB	9-11	11-13	12-14

• クールバースト(高圧クーラント)用部品はB102をご参照下さい。

部品

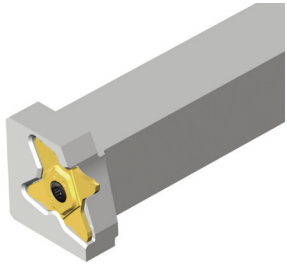
型番	スクリュー	プラグ	レンチ	
TQHR/L 16-34-TB	TS 50125I (1) TS 50125IL(2)	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-34-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-34-TB		-	T 10/20	-

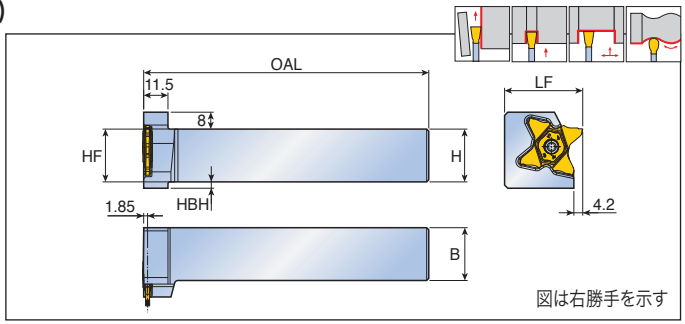
• (1) 左勝手ホルダー用, (2) 右勝手ホルダー用

TQHPR/L-34

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入用ホルダー (直角タイプ)





型番	寸法 (mm)						適合チップ
	H	HF	B	OAL	LF	HBH	
TQHPR/L 20-34	20	20	20	135	32	8	TQC 34
25-34	25	25	25	135	37	3	B153-B154

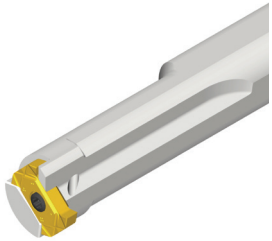
部品

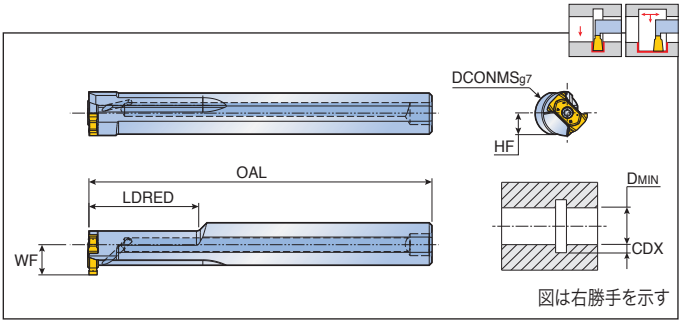
型番	スクリュー	レンチ		
TQHPR/L-34	TS 50125I (1) TS 50125IL(2)	T 10/20		

● (1) 右勝手ホルダー用, (2) 左勝手ホルダー用

TQHIR/L

内径溝入ホルダー(クーラント穴付)





型番	寸法 (mm)						適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	HF	
TQHIR/L 16-16.5-14	16	125	40	11	16.5	7.5	TQIS 14
20-16.5-14	20	125	40	13	16.5	9	B155

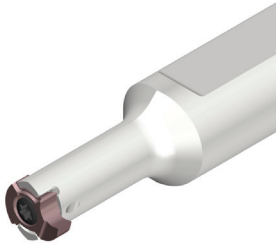
• CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

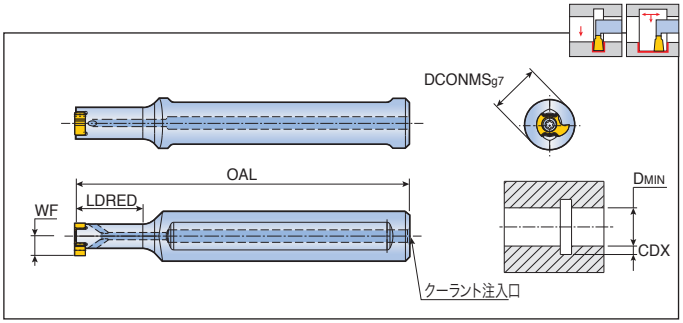
部品

型番	スクリュー	レンチ	シール	
				
TQHIR/L 16	TS 25075I/HG	T 8	PL 16	
TQHIR/L 20	TS 25075I/HG	T 8	PL 20	

TMIHN

内径溝入ホルダー(クーラント穴付)



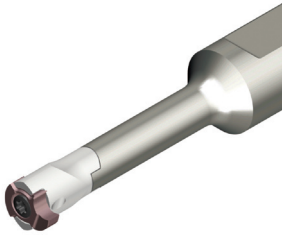


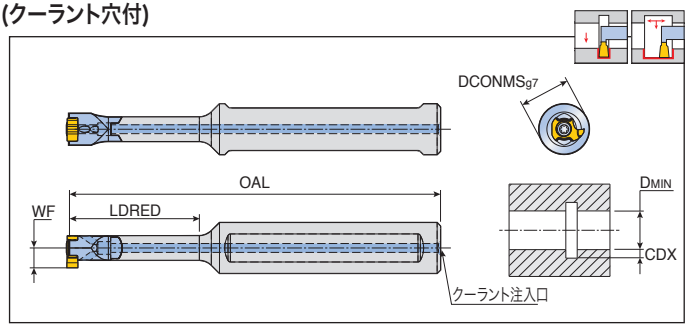
型番	寸法 (mm)					クーラント注入口	適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12-16-8	12	80	16	4.7	10	Ø3	TMIS 8 B155

• CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

TMIHN-C

内径溝入用、超硬シャンクホルダー(クーラント穴付)





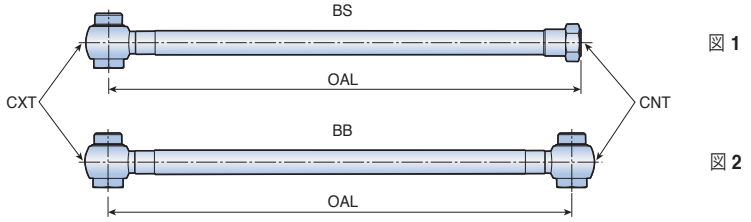
型番	寸法 (mm)					クーラント注入口	適合チップ
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12C-24-8	12	92	24	4.7	10	Ø2	TMIS 8 B155
12C-32-8	12	100	32	4.7	10	Ø2	

• CDX: 適合チップ寸法をご参照下さい。

部品

型番	スクリュー	レンチ		
				
TMIHN	TS 22052I/HG	T 7		
TMIHN -C	TS 22052I/HG	T 7		

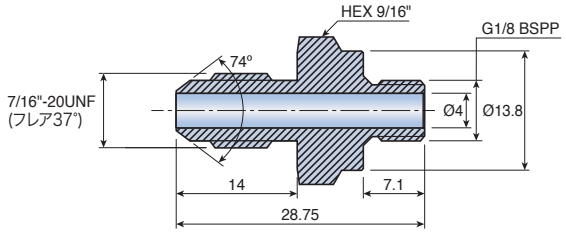
高圧クーラントホルダー用ホース



型番		寸法				図
		OAL (mm)	CXT	CNT	最大油圧 (MPa)	
TB HOSE	**G1/8-7/16-200BS**	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF (フレア37°)	26	1
	G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF (フレア37°)	26	1
	G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
	G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
	5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24 UNF	7/16"-20 UNF (フレア37°)	20	1
	5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24 UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1

• ホースは別途ご注文下さい。

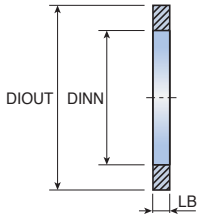
高圧クーラント用アダプター



型番
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

• アダプターは別途ご注文下さい。

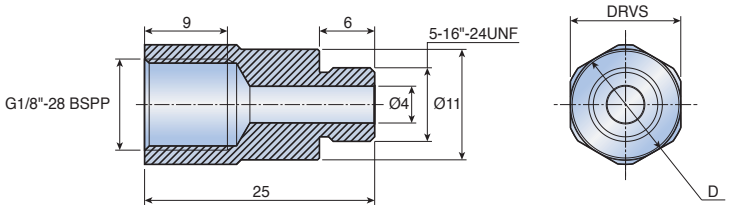
高圧クーラント用銅シールワッシャー



型番		寸法 (mm)						
		DIOUT	DINN	LB				
TB COPPER	**SEAL 1/8"**	15	10	1				
	SEAL 5/16"	12	8	1				

• シールワッシャーは別途ご注文下さい。

高圧クーラント用コネクター

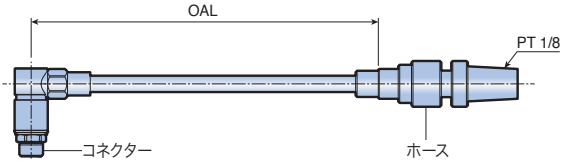


型番		寸法 (mm)						
		D	DRVS					
TB CONECTOR	**5/16"-G1/8"**	13	12					
	5/16"-G1/8"-12	12	11					

• コネクターは別途ご注文下さい。

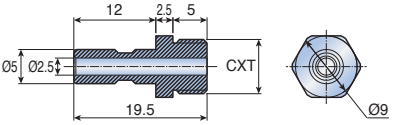
関連部品

組付けシステム



ホースセット

ホース



コネクター

部品名	型番		寸法		
			OAL (mm)	CXT	最大油圧 (MPa)
ホースセット	**S-TB HOSE**	**R1/8-COUPLE-100**	100	-	14
		R1/8-COUPLE-200	200	-	14
		R1/8-COUPLE-300	300	-	14
ホース	**TB HOSE**	**R1/8-COUPLE-200**	200	-	14
		R1/8-COUPLE-300	300	-	14
コネクター	**TB CONECTOR**	**5/16-COUPLE**	-	5/16"-24 UNF	-
		G1/8-COUPLE	-	G1/8"-28 BSPP	-
		R1/8-COUPLE	-	PT 1/8"	-

• ホースセット、ホースとコネクターは個別でご注文下さい。

※ 機械接続口とホースのねじ規格が異なる場合は、市販の継手を使用して接続して下さい。

突切・溝入・多機能チップ

チップ型番呼称

突切・溝入加工

勝手付チップ

T	D	C	3	-	6	R	S
1	2	3	4		5	6	7

1 テグテック

2 切刃タイプ

S	D
1コーナー使いチップ	2コーナー使いチップ

3 ブレーカータイプ

C	J
V	UF
中切削用	軽切削用

4 チップ幅

CW

2 = 2.0 mm
3 = 3.0 mm
4 = 4.0 mm
5 = 5.0 mm
6 = 6.0 mm

5 リード角

PSIR

6 勝手記号

L	R
左勝手	右勝手

7 コーナータイプ

S	
シャープコーナーR	標準コーナーR

チップ型番呼称

旋削・溝入・端面加工

T	D	(F)	T	3.00	E	-	0.40	R
1	2	3	4	5	6		7	8

1 テグテック

2 切刃タイプ

S	D
1コーナー使いチップ	2コーナー使いチップ

3 加工用途

F　端面旋削/溝入加工
I　内径旋削/溝入加工
X　汎用

4 ブレーカータイプ

T	A	G	M	P	XU	XY
鋼、鋳鉄 耐熱合金用	アルミ用	ブレーカー無	金型成形 (小径加工用)	研削仕様 (小径加工用)	一般加工用 ブレーカー	粗加工用 ブレーカー

5 チップ幅(mm)

CW

□.□□　高精度チップ
□　金型成形チップ

6 加工タイプ

E	旋削・溝入加工
型番なし	精密溝入加工

7 コーナーR

RE

□.□□　高精度チップ
□.□　金型成形チップ

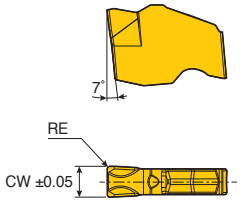
8 勝手記号(端面加工用)

L	R
左勝手チップ+ 左勝手ホルダー	右勝手チップ+ 右勝手ホルダー

SFC

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

1コーナー使い、突切・深溝入用チップ(Cブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE			
1.6	1.6	0.2			
2	2.0	0.2			
3	3.0	0.2			

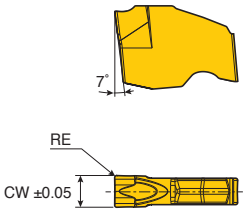
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**SFC 1.6**	1	0.05-0.15							●		●		
	2	2	0.08-0.20							●		●		
	3	3	0.10-0.25							●		●		

●: 標準品

SFJ

CUTSFEED HIGH FEED PARTING

1コーナー使い、突切・深溝入用チップ(Jブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE			
2	2.0	0.2			
3	3.0	0.2			

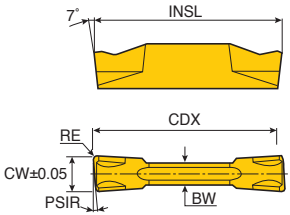
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**SFJ 2**	2	0.05-0.15							●		●		
	3	3	0.08-0.20							●		●		

●: 標準品

TDC

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・溝入加工用、2コーナー使いチップ (Cブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0-15	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15	19
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0-15	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6-15	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0-15	19
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0-4	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24
8	8.0	0.40	6.0	30.0	-	29

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDC 2**	2	0.05-0.18	●						●	●	●	●	
	2-6R/L	2	0.04-0.14							●	●	●	●	
	2-8R/L	2	0.04-0.14								●	●		
	2-15R/L	2	0.04-0.12							●	●	●		
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12							●	●	●		
	3	3	0.07-0.25	●					●	●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.06-0.18							●	●	●	●	
	3-6RS/LS	3	0.03-0.18							●	●			
	3-15R/L	3	0.06-0.16							●	●	●		
	3-15RS/LS	3	0.03-0.16								●	●		
	3.18	3	0.07-0.25							●		●		
	4	4	0.08-0.30	●						●	●	●	●	
	4-4R/L	4	0.06-0.24							●	●	●	●	
	4-15R/L	4	0.06-0.22								●	●		
	5	5	0.09-0.35							●	●	●	●	
	5-4R/L	5	0.07-0.28							●	●	●		
	6	6	0.12-0.40							●	●	●	●	
	8	8	0.14-0.43							●		●		

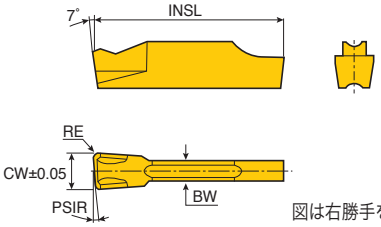
●: 標準品

加工条件
B161

TaeguTec Member IMC Group

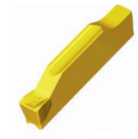
T-CLAMP PARTING & GROOVING

深溝入・突切加工用、1コーナー使いチップ (Cブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIR
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	19.7	0-15
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.5	15
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0-15
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	15
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0-15
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	0-4
6	6.0	0.30	5.0	24.7	-
8	8.0	0.40	6.0	30.1	-



チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TSC 2	2	0.05-0.18							●	●	●	●	
	2-6R/L	2	0.04-0.14							●	●	●	●	
	2-8R/L	2	0.04-0.14								●	●		
	2-15R/L	2	0.04-0.12								●	●		
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12								●	●		
	3	3	0.07-0.25							●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.06-0.18							●	●	●	●	
	3-15R/L	3	0.06-0.16								●	●		
	3-15RS/LS	3	0.03-0.16								●	●		
	4	4	0.08-0.30							●	●	●		
	4-4R/L	4	0.06-0.24							●	●	●	●	
	4-6R/L	4	0.06-0.23								●		●	
	4-15R/L	4	0.06-0.22								●	●		
	5	5	0.09-0.35							●	●	●	●	
	5-4R/L	5	0.07-0.28								●	●		
	6	6	0.12-0.40							●	●	●	●	
	8	8	0.14-0.43							●		●		

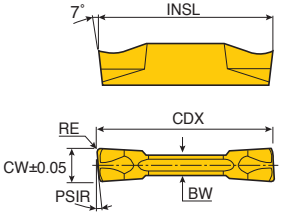
●: 標準品

加工条件
B161

TDJ

T-CLAMP PARTING & GROOVING

突切・溝入加工用、2コーナー使いチップ (Jブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
1.4	1.4	0.16	1.0	16.0	-	15
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0-15	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	6-15	19
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0-15	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6-15	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0-15	19
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0-4	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24

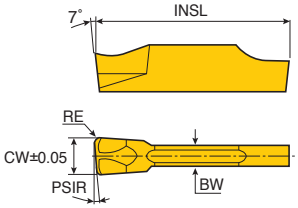
チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDJ 1.4	1	0.02-0.10							●		●		
	2	2	0.04-0.12							●	●	●	●	
	2-6R/L	2	0.03-0.08							●	●	●	●	
	2-6RS/LS	2	0.03-0.07							●	●	●		
	2-8R/L	2	0.03-0.08							●	●	●		
	2-15R/L	2	0.03-0.08							●	●	●		
	2-15RS/LS	2	0.03-0.07							●	●	●		
	3	3	0.04-0.16							●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.03-0.12							●	●	●	●	
	3-6RS/LS	3	0.03-0.10								●	●		
	3-15R/L	3	0.03-0.12							●	●	●		
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10								●	●		
	3.18	3	0.04-0.16							●		●	●	
	4	4	0.05-0.18							●	●	●	●	
	4-4R/L	4	0.05-0.14							●	●	●	●	
	4-15R/L	4	0.05-0.12								●	●	●	
	5	5	0.05-0.20							●	●	●	●	
	5-4R/L	5	0.05-0.16								●	●	●	
	6	6	0.05-0.22							●	●	●	●	

●: 標準品

加工条件
B161

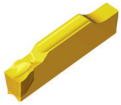
T-CLAMP PARTING & GROOVING

深溝入・突切加工用、1コーナー使いチップ (Jブレーカー)



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIR
2 (..R/L)	2.0	0.20	1.7	19.8	0-15
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15
3 (..R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0-15
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	6-15
4 (..R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0-6
5 (..R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	0-4
6	6.0	0.30	5.0	24.5	-



チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット			コーティング						超硬	
				CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TSJ 2	2	0.04-0.12							●	●	●	●	
	2-6R/L	2	0.03-0.08								●	●	●	
	2-15R/L	2	0.03-0.08								●	●		
	2-15RS/LS	2	0.03-0.08								●	●		
	2-8R/L	2	0.03-0.07									●		
	3	3	0.04-0.16							●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.03-0.12							●	●	●	●	
	3-6RS/LS	3	0.03-0.10							●	●	●		
	3-15R/L	3	0.03-0.12								●	●		
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10								●	●		
	4	4	0.05-0.18							●	●	●	●	
	4-4R/L	4	0.05-0.14								●	●		
	4-6R/L	4	0.05-0.12								●			
	5	5	0.05-0.20							●	●	●	●	
	5-4R/L	5	0.05-0.16								●	●		
	6	6	0.05-0.22							●	●	●	●	

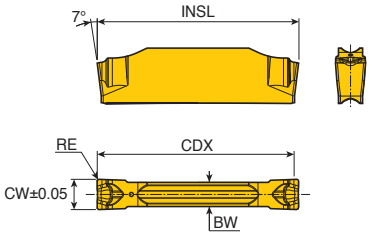
●: 標準品

加工条件
B161

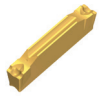
TDUF

T-CLAMP PARTING & GROOVING

深溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ (UFブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.5	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット		コーティング						超硬		
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
	**TDUF 2**	2	0.03-0.11						●					
	3	3	0.04-0.13						●					

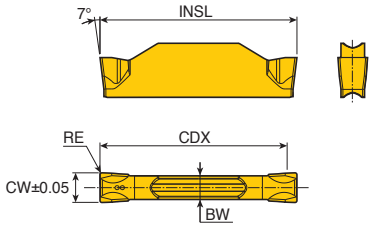
加工条件 B161

●: 標準品

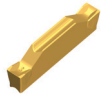
TDV

T-CLAMP PARTING & GROOVING

深溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ (Vブレーカー)



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.7	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19
4	4.0	0.3	3.0	20	19

チップ	型番	チップシートサイズ	送り (mm/rev)	サーメット		コーティング						超硬		
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
	**TDV 2**	2	0.04-0.12						●		●			
	3	3	0.06-0.18						●		●			
	4	4	0.08-0.20						●		●			

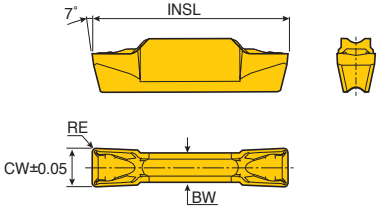
加工条件 B161

●: 標準品

TDXU

T-CLAMP PARTING & GROOVING

溝入・旋削・端面溝入・突切加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2E-0.3	2.0	0.3	1.7	20.0
3E-0.3	3.0	0.3	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
4E-0.8	4.0	0.8	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
5E-0.8	5.0	0.8	4.0	25.0
6E-0.4	6.0	0.4	5.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDXU 2E-0.3**	2	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20			●	●		●	●		●	●
	3E-0.3	3	0.4-1.8	0.15-0.19	0.07-0.22	●		●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●		●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.8	4	1.0-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●		●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.30	0.10-0.30	●		●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.8	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.10-0.30	●		●	●	●	●	●	●	●	
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.22-0.36	0.13-0.40			●	●	●	●	●	●	●	
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40			●	●	●	●	●	●	●	
	8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.14-0.50			●	●		●	●	●	●	

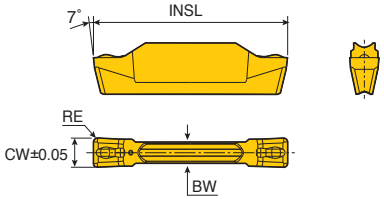
加工条件 B161

●: 標準品

TDXT

T-CLAMP PARTING & GROOVING

溝入・旋削・端面溝入加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3E-0.4	3.0	0.4	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDXT 3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.06-0.15	●		●	●	●	●			●	
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.07-0.20	●		●	●	●	●			●	
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.35	0.08-0.23	●		●	●	●	●			●	
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.12-0.30			●	●	●	●			●	
	8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.35			●	●	●	●			●	

加工条件 B161

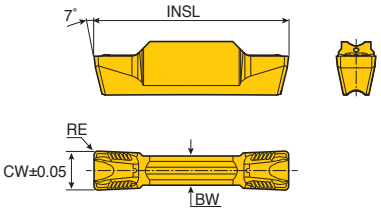
• 記載外の材質にて受注生産可能です。詳細はお問合せ下さい。

●: 標準品

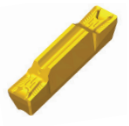
TDXY

T-CLAMP PARTING & GROOVING

溝入・旋削・端面溝入加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	
3E-0.4	3.0	0.40	2.2	20	
4E-0.4	4.0	0.40	3.0	20	
4E-0.8	4.0	0.80	3.0	20	
5E-0.4	5.0	0.40	4.0	25	
5E-0.8	5.0	0.80	4.0	25	
6E-0.4	6.0	0.40	5.0	25	
6E-0.8	6.0	0.80	5.0	25	

チップ	型番		チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
				ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDXY**	**3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.17-0.20	0.06-0.18				●	●		●			
		4E-0.4	4	0.5-2.4	0.20-0.27	0.07-0.20				●	●		●			
		4E-0.8	4	1.0-2.4	0.22-0.27	0.07-0.20				●	●		●			
		5E-0.4	5	0.5-3.0	0.22-0.32	0.08-0.23				●	●		●			
		5E-0.8	5	1.0-3.0	0.25-0.37	0.08-0.23				●	●		●			
		6E-0.4	6	0.5-3.6	0.25-0.38	0.12-0.35				●	●		●			
		6E-0.8	6	1.0-3.6	0.26-0.42	0.12-0.35				●	●		●			

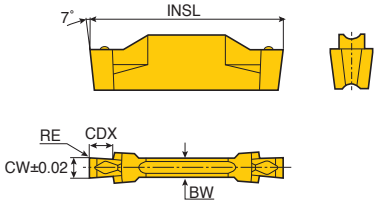
●: 標準品

加工条件
B161

TDT

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.00	2.2	20.0	2.5
1.30	1.30	0.00	2.2	20.0	2.5
1.60	1.60	0.10	2.2	20.0	2.5
1.85	1.85	0.10	2.2	20.0	3.5
2.15	2.15	0.15	2.2	20.0	3.5

チップ	型番	チップシートサイズ	溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
			送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDT 1.00-0.00***	2	0.02-0.04						●	●		●	
	1.30-0.00*	2	0.02-0.05						●	●		●	
	1.60-0.10*	2	0.03-0.07						●	●		●	
	1.85-0.10*	2	0.03-0.09						●	●		●	
	2.15-0.15	2	0.03-0.10						●	●		●	

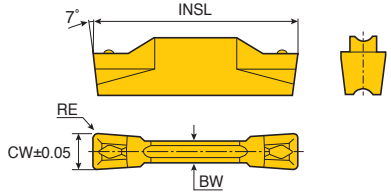
• *印：溝入加工専用。TGFR/L...-4ホルダーをご使用下さい。

●: 標準品

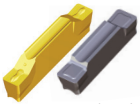
TDT-E

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、金型成形チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.0	0.4	2.2	20.0
4	4.0	0.4	3.0	20.0
6	6.0	0.8	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		セラミック		コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		AB30		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
 CE タイプ	**TDT 3E-0.4**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15	●				●	●	●	●	●		●	
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18	●				●	●	●	●	●		●	
	4E-0.4T CE(1)	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.35			●									
	6E-0.8T CE(1)	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40			●									

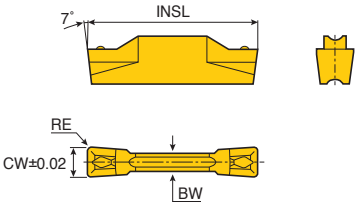
• (1)金型成形セラミックチップ

●: 標準品

TDT-E

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2.65 / 3.00 / 3.15	2.65-3.15	0.15-0.40	2.2	20.0
4.00 / 4.15	4.00-4.15	0.15-0.80	3.0	20.0
4.78 / 5.00 / 5.15	4.78-5.15	0.15-0.80	4.0	25.0
6.00	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8.00	8.00	0.80-1.20	6.0	30.0
10.00	10.00	0.80-2.00	8.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDT 2.65E-0.15**	3	0.2-1.8	0.10-0.18	0.05-0.12			●	●	●	●		●
	3.00E-0.20	3	0.3-2.0	0.12-0.20	0.07-0.13			●	●	●	●		●
	3.00E-0.40	3	0.5-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●		●
	3.15E-0.15	3	0.2-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●		●
	4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●	●	●	●		●
	4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●	●	●	●	●	●
	4.15E-0.15	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●		●			
	4.78E-0.55	5	0.7-2.8	0.20-0.35	0.10-0.20			●		●	●		
	5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20			●	●	●	●		●
	5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●	●	●	●		●
	5.15E-0.15	5	0.2-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●		●			
	6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●	●	●	●		●
	6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●		●	●		●
	8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●		●
	8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●		●
	10.00E-0.80	10	1.0-6.0	0.35-0.65	0.20-0.45			●		●			
	10.00E-1.20	10	1.0-6.0	0.40-0.80	0.20-0.45			●		●			
	10.00E-2.00	10	1.0-6.0	0.35-0.80	0.20-0.45			●		●			

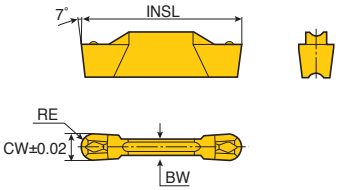
●: 標準品

加工条件
B161

TDT-E (フルR)

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入・倣い加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
4.78	4.78	2.39	4.0	25.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0
8	8.00	4.00	6.0	30.0
10	10.00	5.00	8.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング						超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDT 3.00E-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18					●	●	●		●	
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					●	●	●	●	●	
	4.78E-2.39	5	0.0-2.4	0.20-0.42	0.12-0.23					●	●	●			
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23					●	●	●		●	
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27					●	●	●		●	
	8.00E-4.00	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35					●	●	●			
	10.00E-5.00	10	0.0-5.0	0.35-0.80	0.22-0.40						●	●			

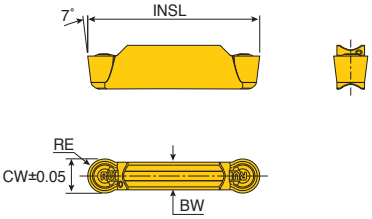
●: 標準品

加工条件 B161

TDT-RU (フルR)

T-CLAMP PARTING & GROOVING

外径旋削・溝入・倣い加工用、2コーナー使いチップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	1.0	1.7	20.0
3	3.0	1.5	2.2	20.0
4	4.0	2.0	3.0	20.0
5	5.0	2.5	4.0	25.0
6	6.0	3.0	5.0	25.0
8	8.0	4.0	6.0	30.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット		コーティング							超硬	
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	**TDT 2E-1.0-RU**	2	0.0-1.0	0.10-0.25	0.05-0.15			●	●	●	●	●	●		●	
	3E-1.5-RU	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18	●		●	●	●	●	●	●		●	
	4E-2.0-RU	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20	●		●	●	●	●	●	●		●	
	5E-2.5-RU	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23	●		●	●	●	●	●	●		●	
	6E-3.0-RU	6	0.0-3.0	0.25-054	0.15-0.27	●		●	●	●	●	●	●		●	
	8E-4.0-RU	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35			●	●	●		●	●		●	

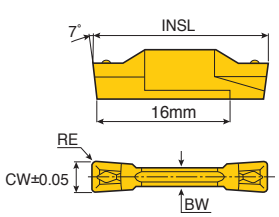
●: 標準品

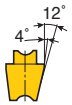
加工条件 B161

TDFT-E

T-CLAMP PARTING & GROOVING

端面溝入・旋削加工用、2コーナー使い、金型形成チップ





図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3E	3.0	0.40	2.2	20.0
4E	4.0	0.40	3.0	20.0

チップ	型番		チップシートサイズ	旋削加工 ap (mm)	旋削加工 送り (mm/rev)	溝入加工 送り (mm/rev)	サーメット CT3000		コーティング TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	超硬 K10	
	**TDFT**	**3E-0.4R/L**	3	0.5-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15					●		●		●	
		4E-0.4R/L	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18					●		●		●	

加工条件 B161

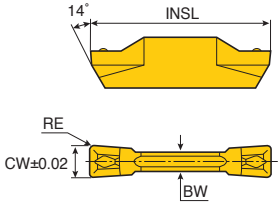
• 右勝手(R)ホルダーには右勝手(R)チップを、左勝手(L)ホルダーには左勝手(L)チップをご使用下さい。

●: 標準品

TDIT-E

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	0.40	2.2	20.0
4	4.00	0.40-0.80	3.0	20.0
5	5.00	0.40-0.80	4.0	25.0
6	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8	8.00	1.20	6.0	30.0

チップ	型番		チップシートサイズ	旋削加工 ap (mm)	旋削加工 送り (mm/rev)	溝入加工 送り (mm/rev)	サーメット CT3000		コーティング TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	超硬 K10	
	**TDIT**	**3.00E-0.40**	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15					●		●		●	
		4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18					●		●		●	
		4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18					●		●		●	
		5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20					●		●		●	
		5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21					●		●		●	
		6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30					●		●		●	
		6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30					●		●		●	
		8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40					●		●		●	
		8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40					●		●			

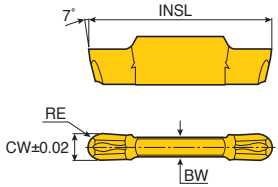
加工条件 B161

●: 標準品

TDIT-E (フルR)

T-CLAMP PARTING & GROOVING

内径旋削・溝入・倣い加工・盗み加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIT 3.00E-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18				●		●		●
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20				●		●		●
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23				●		●		●
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27				●		●		●

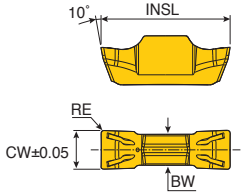
加工条件 B161

●: 標準品

TDIM

T-CLAMP PARTING & GROOVING

旋削・溝入加工用、2コーナー使い、金型形成チップ



サイズ	寸法 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	0.15	1.6	10
3	3.0	0.20	2.4	10

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット	コーティング					超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIM 2E-0.15**	2	0.2-0.6	0.05-0.08	0.03-0.05					●			
	3E-0.2	3	0.3-1.3	0.10-0.14	0.05-0.09					●			

B65,B67 B78,B79　加工条件 B161

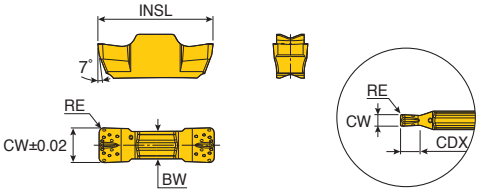
• 適合ホルダー:TTSER/L, TGSFR/L, TTSIR/L, TGSIR/L

●: 標準品

TDIP

T-CLAMP PARTING & GROOVING

小径旋削・溝入加工用、2コーナー使い、高精度チップ



サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.10-0.50	1.6	10	1.6
1.20	1.20	0.00	1.6	10	1.8
1.40	1.40	0.00	1.6	10	2.0
1.50	1.50	0.10	1.6	10	2.0
2.00	2.00	0.10-1.00	1.6	10	-
2.15	2.15	0.15	1.6	10	-
2.50	2.50	0.20	2.4	10	-
3.00	3.00	0.20-1.50	2.4	10	-

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	サーメット	コーティング						超硬
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	**TDIP 1.00-0.10***	2	-	-	0.01-0.03					●			
	1.00-0.50*	2	-	-	0.01-0.04					●			
	1.20-0.00*	2	-	-	0.01-0.03					●			
	1.40-0.00*	2	-	-	0.02-0.04					●			
	1.50-0.10*	2	-	-	0.02-0.04					●			
	2.00E-0.10	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05					●			
	2.00E-0.20	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05					●			
	2.00E-1.00	2	0.0-0.6	0.08-0.12	0.04-0.07					●			
	2.15E-0.15	2	0.2-0.6	0.06-0.08	0.04-0.06					●			
	2.50E-0.20	3	0.2-1.1	0.07-0.09	0.04-0.07					●			
	3.00E-0.20	3	0.3-1.3	0.11-0.14	0.05-0.09					●			
	3.00E-1.50	3	0.0-1.5	0.13-0.20	0.05-0.11					●			

B65,B67
B78,B79

加工条件
B161

• * 印：溝入加工専用 (適合ホルダー：TGSFR/L、TGSIR/L)

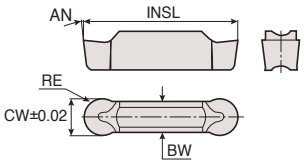
●: 標準品

TaeguTec Member IMC Group

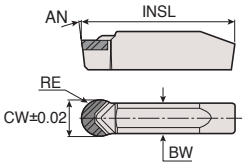
TDA/TSA

T-CLAMP PARTING & GROOVING

アルミホイール加工用チップ

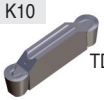


TDA



TSA(PCD)

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	AN
3	3.00	1.5	2.4	20.0	7
4	4.00	2.0	3.0	20.0	7
5	5.00	2.5	4.0	25.0	7
6	6.00	3.0	5.0	25.0	7
8	8.00	4.0	6.0	30.0	10

チップ	型番	チップシートサイズ	旋削加工		溝入加工	PCD		コーティング						超硬		
			ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	KP300		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
K10  TDA	**TDA 3.00-1.50**	3	0.0-1.5	0.15-0.30	0.08-0.16									●		
	4.00-2.00	4	0.0-2.0	0.20-0.43	0.10-0.22									●		
	5.00-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.48	0.10-0.25									●		
	6.00-3.00	6	0.0-3.0	0.21-0.58	0.11-0.29									●		
	8.00-4.00	8	0.0-4.0	0.24-0.67	0.14-0.38									●		
PCD  TSA	**TSA 6.00-3.00**	6	0.0-3.0	0.26-0.72	0.13-0.36	●										
	8.00-4.00	8	0.0-4.0	0.24-0.67	0.14-0.38	●										

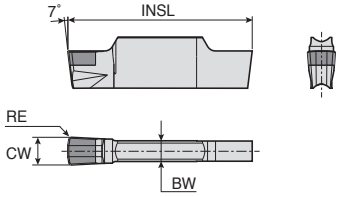
加工条件 B161

●: 標準品

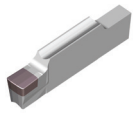
TSG-HF

T-CLAMP PARTING & GROOVING

高送り旋削加工用、1コーナー使い、CBNチップ



サイズ	寸法 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL		
3	3.0	0.3	2.2	20		
5	5.0	0.3	4.0	25		

チップ	型番	チップシートサイズ	ap (mm)	送り (mm/rev)	CBN
					TB2015
	**TSG 3.0-0.3-HF**	3	0.08-0.12	0.40-0.80	●
	5.0-0.3-HF	5	0.08-0.12	0.40-1.20	●

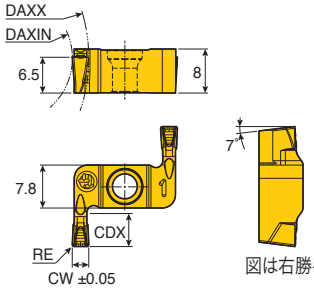
加工条件 B161

●: 標準品

TDFX

FACERUSH

端面溝入・旋削用、2コーナー使いチップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	CW	RE	CDX	DAXIN	DAXX
3	3	0.3	6	24	N.L.
4	4	0.4	6	32	N.L.

チップ	型番	旋削加工		溝入加工	サーメット			コーティング						超硬		
		ap (mm)	送り (mm/rev)	送り (mm/rev)	CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
	**TDFX 3E-0.3-D24R/L**	0.4-1.8	0.15-0.20	0.07-0.20							●					
	4E-0.4-D32R/L	0.5-2.4	0.15-0.24	0.09-0.25							●					

B84-B87

加工条件 B161

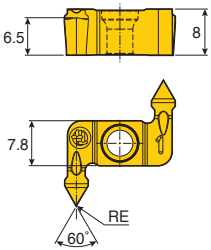
• N.L.: 制限なし

●: 標準品

TDGX

FACERUSH

仕上刃(さらい刃)なし、2コーナー使い、60°ねじ切りチップ



図は右勝手を示す

サイズ	寸法 (mm)				
	RE	TPN	TPX		
4	0.05	0.45	3.5		

チップ	型番	サーメット			コーティング						超硬		
		CT3000			TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
	**TDGX 4MT-0.05-R/L**							●					

B84-B85

• TPN ：最小ピッチ
• TPX ：最大ピッチ

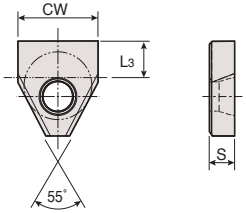
●: 標準品

TaeguTec

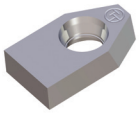
TGUX

TGROOVE

Tグループ/外径総形加工用、準特注ブランク



サイズ	寸法 (mm)		
	CW	S	L3
10	10.2	4.76	5.85
15	15.2	4.76	5.85
20	20.2	6.35	9.35
25	25.2	6.35	9.25

チップ	型番	サーメット				コーティング								超硬/超微粒子超硬			
		CT3000				TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020			K10	P40	UF10	
	**TGUX 1004**													●	●	●	
	1504													●	●	●	
	2006													●	●	●	
	2506													●	●	●	

●: 標準品

B88

型番呼称

TOPMICRO

MIN	T	R	04	040	005	D010
1	7	2	3	4	5	6

1 トップマイクロシリーズ

2 勝手記号

R 右勝手
L 左勝手

3 シャンク径

04 4.0mm
07 7.0mm

4 最大深さ

050 5.0mm
140 14.0mm

5 コーナーR

010 0.10mm
020 0.20mm

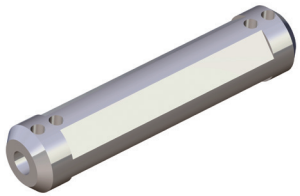
6 最小加工径

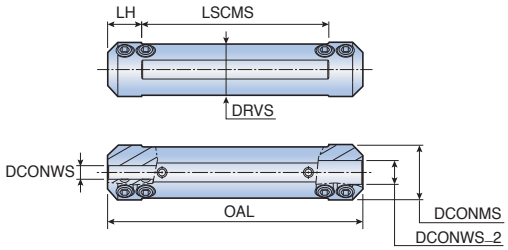
D010 1.0mm

7 加工[illegible]

T 旋削・面取加工
B [illegible]挽き加工
P 旋削・[illegible]い加工
U 掘み[illegible]取加工
C 旋削・45°面取加工
G 溝入・旋削加工
A シャフト沿い溝入加工用
F 端面溝入加工
R 内径旋削・倣い加工用、フルRタイプ
N ISOメートルねじ加工用
SL MINS用スリーブ

スリーブ





型番	寸法 (mm)						
	DCONMS	DCONWS	DCONWS_2	OAL	LH	LSCMS	DRVS
MINSL 12-4-4	12.00	4.00	4.00	75.00	13.00	49.00	10.30
14-4-4	14.00	4.00	4.00	75.00	13.00	49.00	12.00
16-4-7	16.00	4.00	7.00	75.00	10.00	55.00	15.00
20-4-7	20.00	4.00	7.00	90.00	10.00	70.00	18.00
22-4-7	22.00	4.00	7.00	90.00	10.00	70.00	20.00
25-4-7	25.00	4.00	7.00	90.00	10.00	70.00	23.40

日本国内で販売を行っておりません。

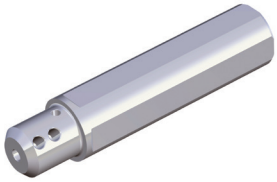
部品

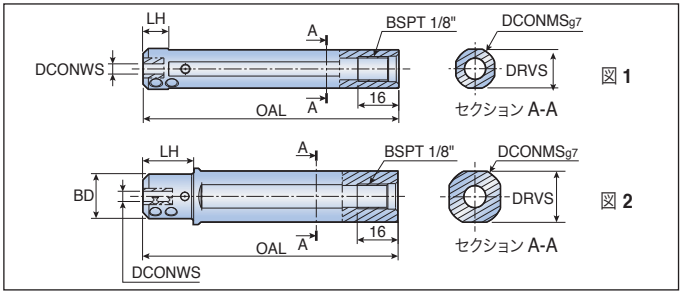
型番	スクリュー	レンチ		
MINSL 12	SS M5x0.8x4-MG	L-W 2.5		
MINSL 14/16/20/22/25	SS M5x0.8x6-MG	L-W 2.5		

MINS ...-L100C

TOPMICRO

クーラント接続対応スリーブ





型番	寸法 (mm)						図
	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LH	DRVS	
MINS 16-4-L100C	16.00	4.00	-	100.00	10.00	15.00	1
16-7-L100C	16.00	7.00	-	100.00	10.00	15.00	1
20-4-L100C	20.00	4.00	17.50	100.00	20.00	18.00	2
20-7-L100C	20.00	7.00	17.50	100.00	20.00	18.00	2
22-4-L100C	22.00	4.00	17.50	100.00	20.00	20.00	2
22-7-L100C	22.00	7.00	17.50	100.00	20.00	20.00	2
25-4-L100C	25.00	4.00	18.00	100.00	23.00	23.00	2
25-[illegible]-L100C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	23.00	2

日本国内で販売を行っておりません。

• シチズンマシナリー社スイス型自動盤用対応

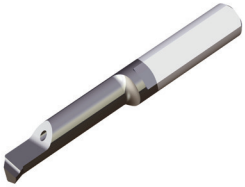
部品

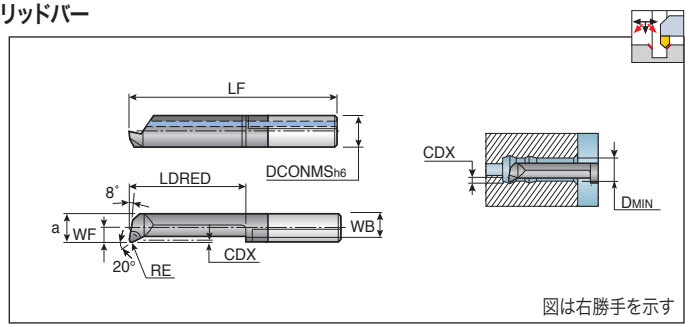
型番	スクリュー	レンチ		
				
MINS ...-L100C	SS M5x0.8x6-MG	L-W 2.5		

MINT R/L 04

TOPMICRO

内径旋削・面取加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINTR04-020004D006*	4.00	-	0.50	0.35	18.50	3.50	0.04	0.08	0.60	R	●
030004D006*	4.00	-	0.50	0.35	19.50	4.50	0.04	0.08	0.60	R	●
045005D010	4.00	-	0.90	0.70	21.00	6.00	0.05	0.10	1.00	R	●
065005D010	4.00	-	0.90	0.70	23.00	8.00	0.05	0.10	1.00	R	●
040005D020	4.00	-	1.70	1.45	20.50	5.50	0.05	0.10	2.00	R	●
090005D020	4.00	-	1.70	1.45	25.50	10.50	0.05	0.10	2.00	R	●
140005D020	4.00	-	1.70	1.45	30.50	15.50	0.05	0.10	2.00	R	●
09[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2.20	35.[illegible]	[illegible]0.50	[illegible]	0.2[illegible]	2.80	R	●
15[illegible]010D[illegible]	[illegible]	[illegible]90	[illegible]	2.[illegible]	31.[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.[illegible]	2.80	R	●
[illegible]010D[illegible]	[illegible]	[illegible]90	2.6[illegible]	2.2[illegible]	35.[illegible]	[illegible]50	0.1[illegible]	0.2[illegible]	2.80	R	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	R	●
[illegible]10D040	[illegible]	[illegible]50	3.50	2.90	31.50	[illegible]50	0.1[illegible]	0.3[illegible]	4.00	R	●
[illegible]10D040	4.00	1.50	3.50	2.90	35.5[illegible]	[illegible]50	[illegible]	0.[illegible]	4.00	R	●
23[illegible]010D04[illegible]	4.00	1.50	3.5[illegible]	2.90	39.5[illegible]	[illegible]50	[illegible]	0.30	[illegible]00	R	●
270010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	43.50	28.50	0.10	0.30	4.00	R	●
MINTL04-090010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	25.50	10.50	0.10	0.20	2.80	L	●
150010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	31.50	16.50	0.10	0.20	2.80	L	●
190010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	35.50	20.50	0.10	0.20	2.80	L	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	L	●
150010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	31.50	16.50	0.10	0.30	4.00	L	●
190010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	35.50	20.50	0.10	0.30	4.00	L	●

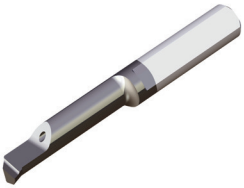
• * 最大切込:0.01-0.03, 最大送り0.01mm/rev

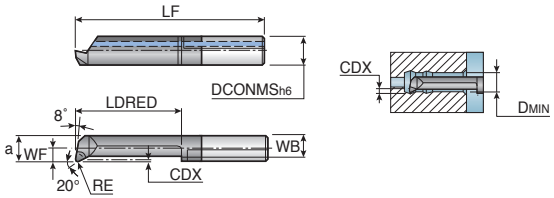
●: 標準品

MINT R/L 07

TOPMICRO

内径旋削・面取加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINTR07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	R	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	R	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	R	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	R	●
340015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	50.00	35.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	R	●
210015D060	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4.40	37.00	[illegible]	[illegible]	0.50	6.00	R	●
240015D060	7.00	[illegible]	[illegible]	4.40	40.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
290015D060	7.00	[illegible]	5.30	4.40	45.00	[illegible]	[illegible]	0.50	[illegible]	R	●
340015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	50.00	35.00	0.15	0.50	6.00	R	●
410015D060	7.00	[illegible]	[illegible]	4.4[illegible]	57.00	[illegible]	0.15	0.50	6.00	R	●
190015D068	7.00	2.80	[illegible]	5.4[illegible]	35.00	[illegible]	[illegible]	0.60	6.80	R	●
240015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	40.00	[illegible]	0.15	0.60	[illegible]	R	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	R	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	R	●
390015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	55.00	40.00	0.15	0.60	7.00	R	●
440015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	60.00	45.00	0.15	0.60	7.00	R	●
490015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	65.00	50.00	0.15	0.60	7.00	R	●
MINTL07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	L	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	L	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	L	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	L	●
210015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	37.00	22.00	0.15	0.50	6.00	L	●
240015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	40.00	25.00	0.15	0.50	6.00	L	●
290015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	45.00	30.00	0.15	0.50	6.00	L	●
190015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	35.00	20.00	0.15	0.60	6.80	L	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	L	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	L	●

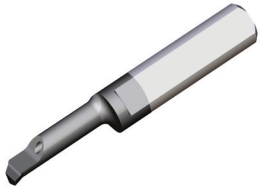
●: 標準品

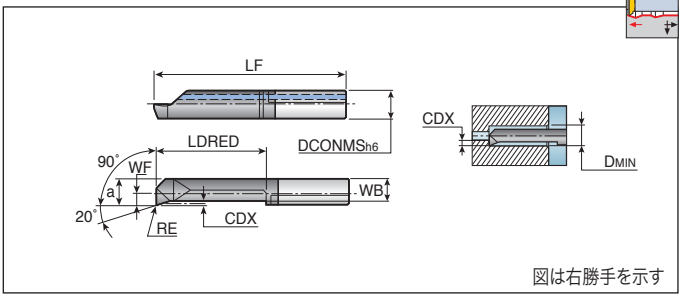
B126-B127
加工条件 B166

MINP R 04/07

TOPMICRO

内径旋削・倣い加工用、小径超硬ソリッドバー





型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINPR04-090010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	25.50	10.50	0.10	0.20	2.80	R	●
150010D028	4.00	0.90	2.60	2.20	31.50	16.50	0.10	0.20	2.80	R	●
090010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	25.50	10.50	0.10	0.30	4.00	R	●
150010D040	4.00	1.50	3.50	2.90	31.50	16.50	0.10	0.30	4.00	R	●
MINPR07-140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	R	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	R	●

●: 標準品

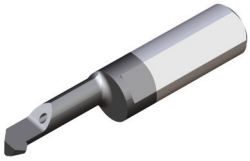
B126-B127 B166

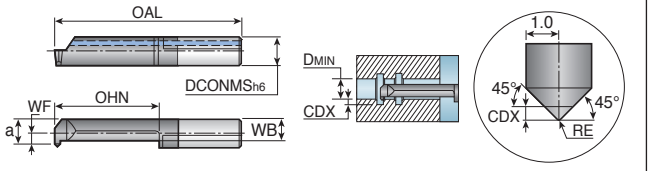
日本国内で販売を行っておりません。

MINCR 07

TOPMICRO

内径旋削、45°面取加工用、小径超硬ソリッドバー





型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	OAL	OHN	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINCR07-140020D050	7.00	0.90	4.40	3.20	30.00	15.00	0.20	0.70	5.00	R	●
190020D050	7.00	0.90	4.40	3.20	35.00	20.00	0.20	0.70	5.00	R	●
190020D068	7.00	2.80	6.30	3.80	35.00	20.00	0.20	0.70	6.80	R	●

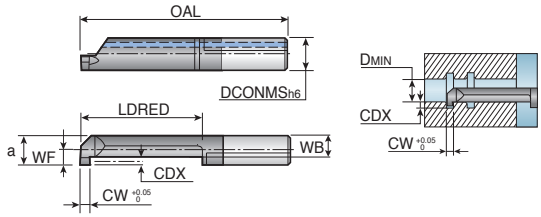
●: 標準品

B126-B127 加工条件 B166

MING R 04

TOPMICRO

溝入・旋削加工用、小径超硬ソリッドバー



図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	CW	WF	a	WB	OAL	LDRED	CDX	DMIN		TT9030
MINGR04-050050D020	4.00	0.50	0.20	1.80	1.15	21.00	6.00	0.40	2.00	R	●
100050D020	4.00	0.50	0.20	1.80	1.15	26.00	11.00	0.40	2.00	R	●
050070D030	4.00	0.70	0.70	2.70	1.85	21.00	6.00	0.60	3.00	R	●
100070D030	4.00	0.70	0.70	2.70	1.85	26.00	11.00	0.60	3.00	R	●
090100D040	4.00	1.00	1.50	3.50	2.30	25.50	10.50	0.80	4.00	R	●
150100D040	4.00	1.00	1.50	3.50	2.30	31.50	16.50	0.80	4.00	R	●

日本国内で販売を行っておりません。

• コーナーR:0.1mm以下

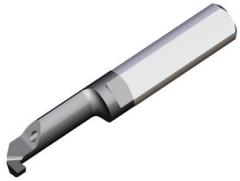
●: 標準品

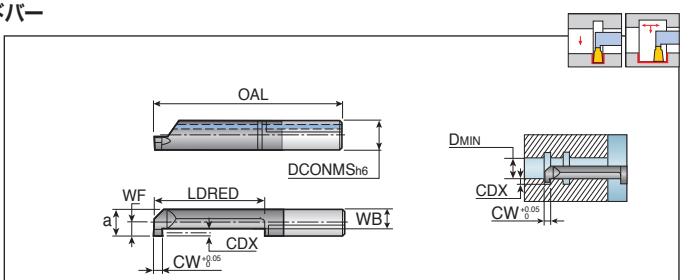
TaeguTec

MING R/L 07

TOPMICRO

溝入・旋削加工用、小径超硬ソリッドバー





図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)									R/L	材質
		DCONMS	CW	WF	a	WB	OAL	LDRED	CDX	DMIN		TT9030
MINGR07-	090100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
	140100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
	090150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
	140150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
	090200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
	190200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
	090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.00	R	●
	090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.00	R	●
	[illegible]	7.00	1.50	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.00	R	●
	[illegible]	7.00	1.50	1.80	5.30	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	290150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
	090200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
	140200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
	210200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
	240200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
	290200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
	090100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
	140100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
	210100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
	090150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
	140150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
	210150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
	290150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●
	090200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
	140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
	210200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
	290200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	45.00	29.00	2.50	6.80	R	●
MINGL07-	090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
	090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
	140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	L	●


B126-B127

加工条件
B166

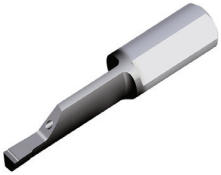
• コーナーR:0.1mm以下

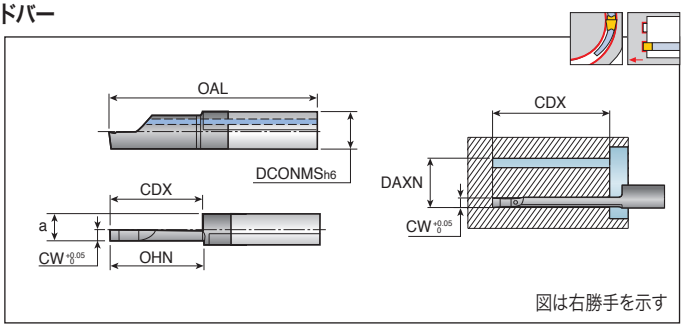
●: 標準品

MINF R 07

TOPMICRO

端面深溝入加工用、小径超硬ソリッドバー





型番	寸法 (mm)							R/L	材質
	DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINFR07 200250D150	7.00	2.50	5.90	36.00	21.00	20.00	15.00	R	●
200300D150	7.00	3.00	5.90	36.00	21.00	20.00	15.00	R	●
300300D150	7.00	3.00	5.90	46.00	31.00	30.00	15.00	R	●

日本国内で販売を行っておりません。

加工条件

• コーナーR:0.1mm以下

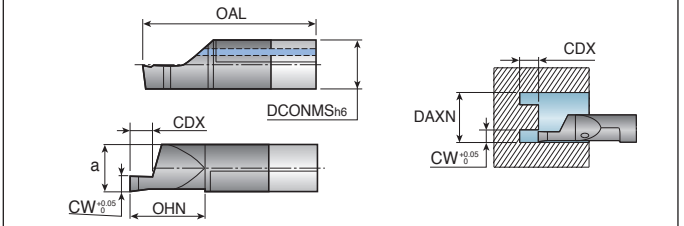
●: 標準品

TaeguTec

MINF R/L 07

TOPMICRO

端面深溝入加工用、小径超硬ソリッドバー



図は右勝手を示す

型番		寸法 (mm)							R/L	材質
		DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINFR07-	110100D060	7.00	1.00	5.20	26.00	11.00	1.50	6.00	R	●
	110100D080	7.00	1.00	5.90	27.00	12.00	1.50	8.00	R	●
	110150D060	7.00	1.50	5.20	26.00	11.00	2.00	6.00	R	●
	110150D080	7.00	1.50	5.90	27.00	12.00	2.50	8.00	R	●
	110200D060	7.00	2.00	5.20	26.00	11.00	3.00	6.00	R	●
	200200D080	7.00	2.00	5.90	36.00	21.00	3.00	8.00	R	●
	210150D080	7.00	1.50	5.90	36.00	22.00	2.50	8.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	210250D080	7.00	2.50	5.90	36.00	22.00	3.50	8.00	R	●
	[illegible]	[illegible]	3.00	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	[illegible]	[illegible]	3.00	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	R	●
	300300D080	7.00	3.00	5.90	46.00	31.00	3.50	8.00	R	●
MINFL07-	210150D080	7.00	1.50	5.90	36.00	22.00	2.50	8.00	L	●
	300200D080	7.00	2.00	5.90	46.00	31.00	3.00	8.00	L	●

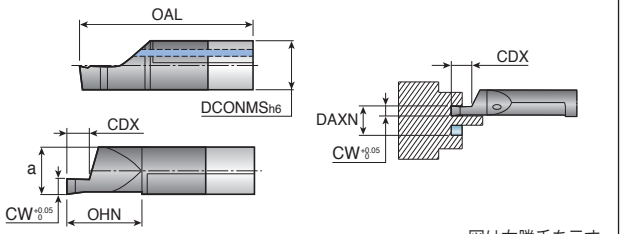
• コーナーR:0.1mm以下

●: 標準品

MINA R 07

TOPMICRO

シャフト沿い溝入加工用、小径超硬ソリッドバー



図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)							R/L	材質
	DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		TT9030
MINAR07-200200D060	7.00	2.00	5.20	36.00	21.00	4.00	6.00	R	●

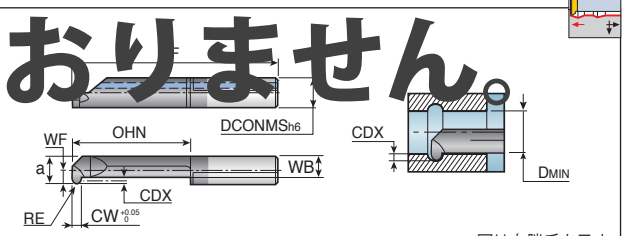
• コーナーR:0.1mm以下

●: 標準品

MINRR07

TOPMICRO

内径旋削・倣い加工用、フルRタイプ、小径超硬ソリッドバー



図は右勝手を示す

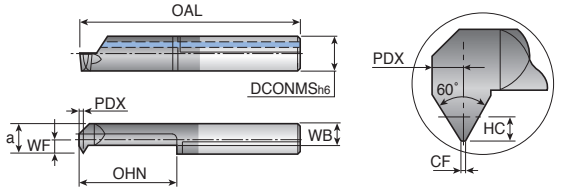
型番	寸法 (mm)										R/L	材質
	DCONMS	CW	WF	a	WB	RE	LF	OHN	CDX	DMIN		TT9030
MINRR07-190050D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.10	0.50	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
240050D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.20	0.50	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290050D068	7.00	1.00	2.80	6.30	3.55	0.50	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●

●: 標準品

MINN R 04/07

TOPMICRO

ISOメートルねじ加工用、仕上刃付、小径超硬ソリッドバー



図は右勝手を示す

型番	寸法 (mm)											材質
	DCONMS	ピッチ	HC	CF	PDX	WF	a	WB	OAL	OHN	DMIN	TT9030
MINNR04-140050D040	4.00	0.50	0.30	0.06	0.35	1.50	3.50	2.40	30.00	15.00	4.00	●
MINNR07-140050D050	7.00	0.50	0.30	0.06	0.35	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	5.00	●
140075D050	7.00	0.75	0.40	0.09	0.45	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	5.00	●
140100D048	7.00	1.00	0.60	0.12	0.55	0.90	4.40	3.30	30.00	15.00	4.80	●
140100D060	7.00	1.00	0.60	0.12	0.55	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
140125D060	7.00	1.25	0.70	0.15	0.65	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
140150D060	7.00	1.50	0.80	0.18	0.75	1.80	5.30	3.40	30.00	15.00	6.00	●
14[illegible]	7.00	[illegible]	[illegible]	0.18	[illegible]	[illegible]	6.30	[illegible]	[illegible]	15.00	7.00	●

日本国内で販売を行っておりません。

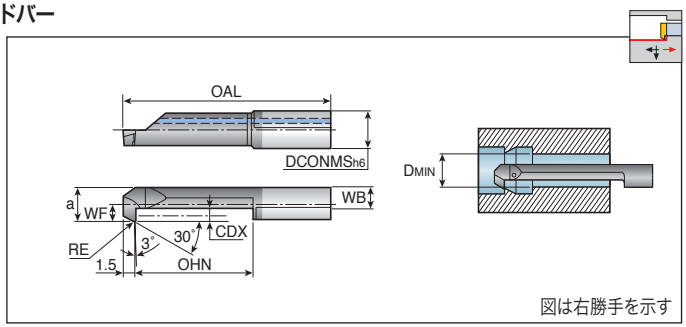
●: 標準品

B126-B127
加工条件 B166

MINBR 04/07

TOPMICRO

内径後挽き加工用、小径超硬ソリッドバー



型番	寸法 (mm)									R/L	材質
	DCONMS	WF	a	WB	OAL	OHN	RE	CDX	DMIN		TT9030
MINBR04-140020D030	4.00	0.60	2.60	1.80	30.00	15.00	0.20	0.50	3.00	R	●
190020D030	4.00	0.60	2.60	1.80	35.00	20.00	0.20	0.50	3.00	R	●
140015D040	4.00	1.50	3.50	2.40	30.00	15.00	0.15	0.80	4.00	R	●
240015D040	4.00	1.50	3.50	2.40	40.00	25.00	0.15	0.80	4.00	R	●
MINBR07-190020D050	7.00	0.90	4.40	3.10	35.00	20.00	0.20	1.00	5.00	R	●
290020D050	7.00	0.90	4.40	3.10	45.00	30.00	0.20	1.00	5.00	R	●
190020D060	7.00	1.80	5.30	3.20	35.00	20.00	0.20	1.80	6.00	R	●
290[illegible]0D[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	3.20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1.80	[illegible]	R	●
190[illegible]0D0[illegible]	7.0[illegible]	[illegible]	6.[illegible]	3.50	35.00	[illegible]	[illegible]	1.50	[illegible]	R	●
[illegible]0D070	7.0[illegible]	[illegible]	6.30	3.50	45.00	[illegible]	[illegible]	1.50	[illegible]	R	●

●: 標準品

B126-B127
加工条件 B166

TV	E	R	4	07	010	45
1	2	3	4	5	6	7

1 トップカットシリーズ

2 加工用途

E 外径旋削加工
R 掘り引き旋削加工
F 後引き旋削加工
T ねじ切り加工
P 突切加工

3 勝手記号

R 右勝手
L 左勝手

4 チップ厚み

4 3.97mm

5 チップ幅

07 0.7mm
10 1.0mm
12 1.2mm
15 1.5mm
18 1.8mm
20 2.0mm

6 コーナーR

000 0mm
003 0.03mm
005 0.05mm
010 0.10mm
015 0.15mm

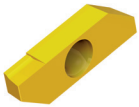
7 CDX (TVPR/L チップのみ)

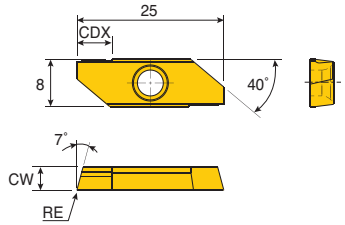
45 4.5mm
50 5.0mm
60 6.0mm

TVER/L

TOPCUT

一般旋削加工用チップ





図は右勝手を示す

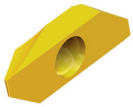
型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVER/L	40003	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	
	40010	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	

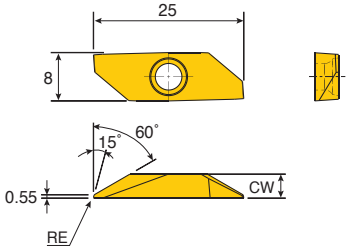
●: 標準品

TVRR/L

TOPCUT

引き旋削加工用チップ





図は右勝手を示す

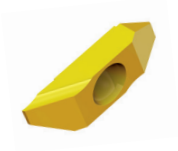
型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVRR/L	40003-60	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	
	40010-60	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	

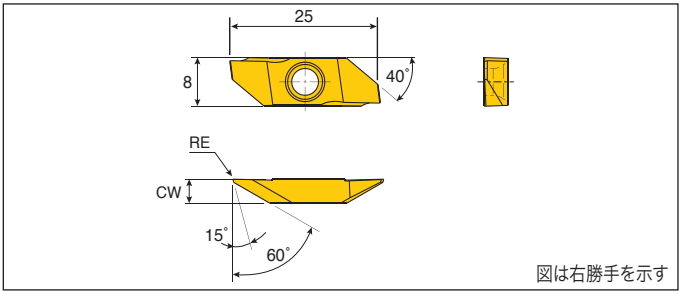
●: 標準品

TVBR/L

TOPCUT

後挽き旋削加工用チップ





型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質 (TT9010)	
				CW	RE	CDX	R	L
TVBR/L	40003	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.03	5.5	●	●
	40005	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.05	5.5	●	●
	40010	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.10	5.5	●	●
	40015	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.15	5.5	●	●
	40005-H(1)	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.05	5.5	●	●
	40015-H(1)	0.1-5.5	0.01-0.15	3.97	0.15	5.5	●	●

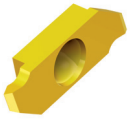
●: 標準品

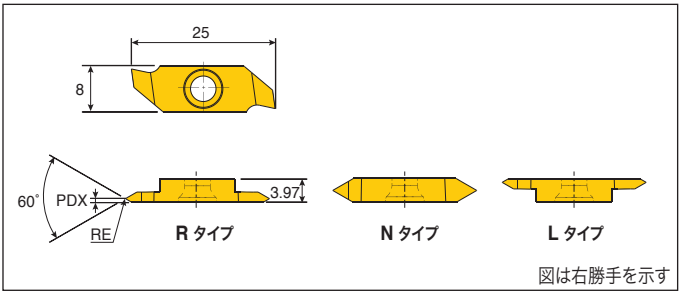
B90

TVTR/L

TOPCUT

ねじ切り加工用チップ





型番		寸法 (mm)				材質 (TT9010)	
		TPN	TPX	PDX	RE	R	L
TVTR/L	41203-R	0.5	1.0	0.6	0.03	●	
	40003-N	0.5	2.0	2.1	0.03	●	
	41203-L	0.5	1.0	0.6	0.03		

●: 標準品

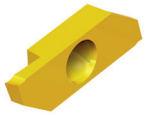
B90

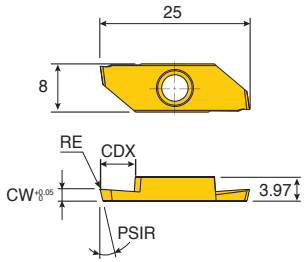
- TVTR 41203-R/L ➡ ピッチ幅: 0.5 - 1.0mm
- TVTR 40003-N ➡ ピッチ幅: 0.5 - 2.0mm
- TPN: 最小ピッチ(mm), TPX: 最大ピッチ(mm)

TVPR/L

TOPCUT

溝入・突切加工用チップ





図は右勝手を示す

型番		ap (mm)	送り (mm/rev)	寸法 (mm) CW	RE	PSIR	CDX	材質 (TT9010) R	L
TVPR/L	40700-45	0.7	0.02-0.04	0.7	0.00	15°	4.5	●	●
	40705-45	0.7	0.02-0.04	0.7	0.05	15°	4.5	●	
	41000-60	1.0	0.02-0.04	1.0	0.00	15°	6.0	●	●
	41005-60	1.0	0.02-0.04	1.0	0.05	15°	6.0	●	
	41000-45	1.0	0.02-0.04	1.0	0.00	15°	4.5	●	
	41005-45	1.0	0.02-0.04	1.0	0.05	15°	4.5	●	
	41200-60	1.2	0.02-0.05	1.2	0.00	15°	6.0		
	41500-60	[illegible]	[illegible]	1.5	0.00	15°	6.0	●	●
	41505-60	1.5	[illegible]	1.5	0.05	15°	6.0	●	
	[illegible]	1.5	[illegible]	1.5	0.00	15°	6.0	●	
	41505-50	1.5	0.02-0.07	1.5	0.05	15°	5.0	●	
	[illegible]	1.8	[illegible]	1.8	0.00	15°	6.0	●	
	[illegible]	[illegible]	0.02-0.07	2.0	0.00	15°	6.0	●	●
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2.0	0.05	15°	6.0	●	
	42000N-60	2.0	0.02-0.09	2.0	0.00	0°	6.0	●	●
	42005N-60	2.0	0.02-0.09	2.0	0.05	0°	6.0	●	

●: 標準品

T	Q	J	-	27	-	3	-	0.2	-	6	-	R
1	2	3		4		5		6		7		8

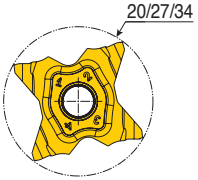
1 テグテック

2 クアッドラッシュ

3 チップブレーカー

C	J	S
中切削用	軽切削用	軽切削用&特注タイプ

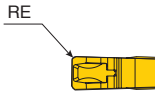
4 チップ外周径



5 チップ幅

1.00 = 1.0 mm
1.50 = 1.5 mm
2.53 = 2.53 mm
3.18 = 3.18 mm

6 コーナーR



0.10 = 0.1 mm
0.20 = 0.2 mm
0.30 = 0.3 mm
0.40 = 0.4 mm

7 リード角

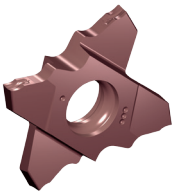
8 勝手記号

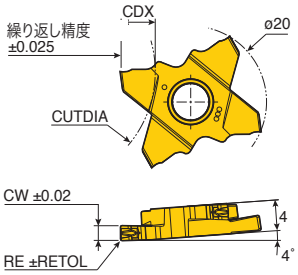
L	R
左勝手	右勝手

TQJ 20

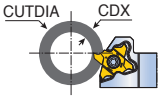
QUADRUSH PARTING & GROOVING

高精度突切・溝入加工用チップ (Jブレーカー)





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



図は右勝手を示す

型番		送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと被削材径)					材質
						CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0	TT4430
TQJ	20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	-	-	-	-	●
	20-1.50-0.20-R/L	0.03-0.08	1.50	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●
	20-2.00-0.20-R/L	0.04-0.10	2.00	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	●


B91-B92

加工条件

B161

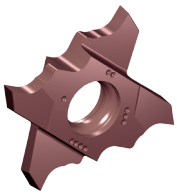
• N.L.: 制限なし　　●: 標準品

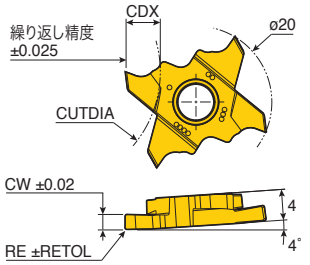
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQS 20

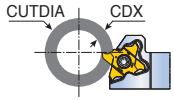
QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切・溝入加工用、高精度研削タイプチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



図は右勝手を示す

型番		送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと被削材径)						材質
						CDX ≤ 2.2	CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0	TT4430
TQS	20-0.50-0.05-R/L	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
	20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
	20-1.50-0.10-R/L	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
	20-2.00-0.10-R/L	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
	20-2.00-1.00-R/L*	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
	20-2.50-0.10-R/L	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
	20-3.00-0.10-R/L	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
	20-3.00-1.50-R/L*	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●


B91-B92

加工条件

B161

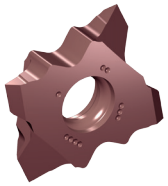
• N.L.: 制限なし　　• * : フルRチップ　　●: 標準品

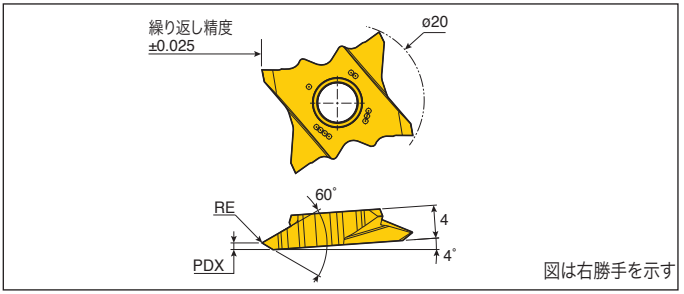
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQS 20-MT

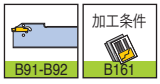
QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)なし、60°ねじ切り加工用チップ





型番		寸法 (mm)						材質
		TPN	TPX	TPIX	TPIN	RE	PDX	TT4430
TQS	**20-MT-0.05-R/L**	0.30	1.75	48	14	0.05	0.8	●



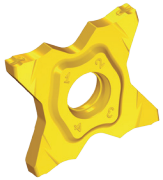
- TPN: 最小ピッチ(ミリ)
- TPX: 最大ピッチ(ミリ)
- TPIN: インチあたりの最小ねじ山数
- TPIX: インチあたりの最大ねじ山数

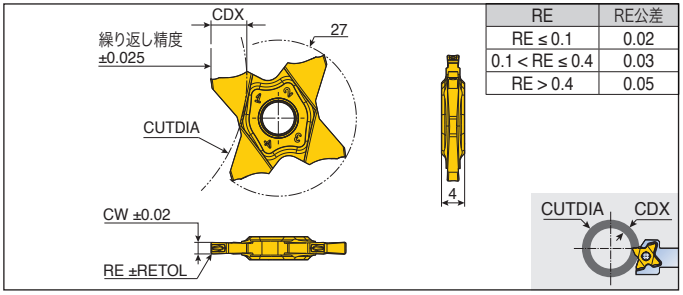
●: 標準品

TQJ 27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高精度突切・溝入加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)										材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6 .2	T≤6.4	TT9080
TQJ 27-0.50-0.00	0.02-0.04	0.50	0.00	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.50-0.04	0.02-0.04	0.50	0.04	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.75-0.10	0.02-0.05	0.75	0.10	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.80-0.00	0.02-0.05	0.80	0.00	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.06	0.03-0.07	1.00	0.06	3.5	N.L..	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L..	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.04-0.00	0.03-0.07	1.04	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.20-0.00	0.03-0.07	1.20	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.10	0.03-0.07	1.25	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.20	0.03-0.07	1.25	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.40-0.00	0.03-0.08	1.40	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.47-0.00	0.03-0.08	1.47	0.00	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.50-0.10	0.03-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.03-0.08	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-1.57-0.10	0.03-0.08	1.57	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.03-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.03-0.08	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.03-0.08	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.03-0.08	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.04-0.10	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.04-0.10	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.04-0.10	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.04-0.10	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.22-0.15	0.04-0.10	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.04-0.10	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.04-0.10	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.04-0.10	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.04-0.10	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.12	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.12	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.12	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	●

B93-B96

加工条件

B161

• N.L.: 制限なし

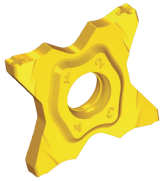
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

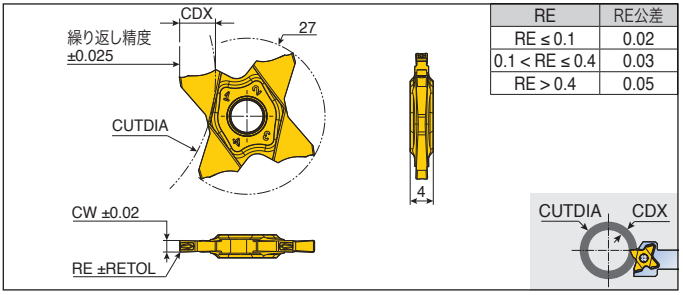
●: 標準品

TQJ 27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

高精度突切・溝入加工用チップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)										材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4	TT9080
TQJ 27-3.00-0.00	0.05-0.12	3.00	0.00	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.20	0.05-0.12	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.30	0.05-0.12	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.40	0.05-0.12	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.15-0.15	0.05-0.12	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●
27-3.18-0.20	0.05-0.12	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●

B93-B96 加工条件 B161

• N.L.: 制限なし

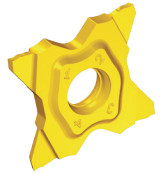
●: 標準品

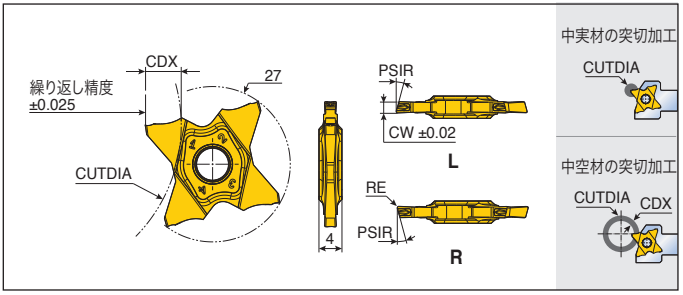
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQJ 27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切加工用チップ





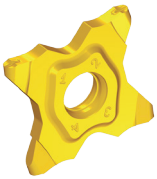
型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIR	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQJ 27-1.00-15R/L	0.02-0.06	1.00	0.06	15°	7.0	3.5	600	●
27-1.50-6R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35	●
27-1.50-15R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35	●
27-2.00-6R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30	●
27-2.00-15R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30	●

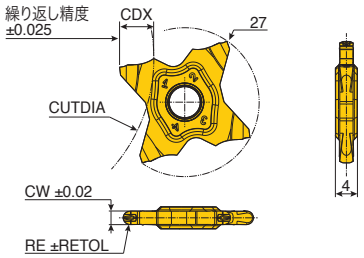
B93-B96 加工条件 B161

●: 標準品

TQJ 27

フルRチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)										材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4	TT9080
TQJ 27-1.57-0.79	0.05-0.08	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●

B93-B96 加工条件 B161

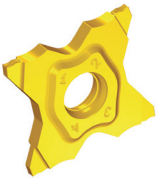
• N.L.: 制限なし

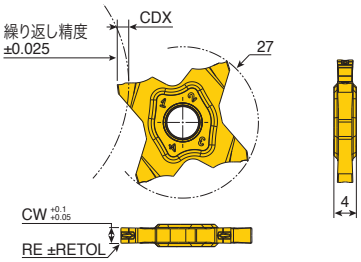
●: 標準品

※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQJ 27

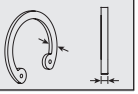
サークリップ溝・浅溝加工用チップ (DIN 471)





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

サークリップ幅



型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	サークリップ幅	材質
						TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0.03-0.07	1.10	0.08	1.50	1.10	●
27-1.30-0.08-CG	0.03-0.07	1.30	0.08	1.50	1.30	●
27-1.60-0.08-CG	0.03-0.08	1.60	0.08	2.00	1.60	●
27-1.85-0.08-CG	0.03-0.08	1.85	0.08	2.00	1.85	●
27-2.15-0.08-CG	0.04-0.10	2.15	0.08	2.50	2.15	●
27-2.65-0.15-CG	0.05-0.12	2.65	0.15	2.50	2.65	●

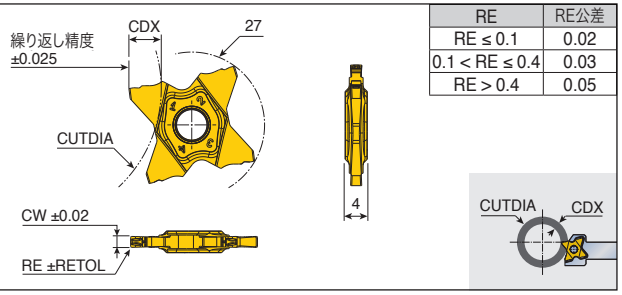
B93-B96 加工条件 B161

• チップ選択時、公差にご注意下さい。

●: 標準品

TQC 27

高精度溝入・突切加工用チップ



RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)											材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4	T≤6.5	TT9080
TQC 27-1.50-0.10	0.05-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.05-0.06	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.05-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.05-0.09	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.05-0.10	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.05-0.09	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.05-0.11	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.05-0.11	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.05-0.11	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.05-0.17	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.00-0.20	0.05-0.15	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.22-0.15	0.05-0.15	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.05-0.16	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.05-0.16	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.05-0.19	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.05-0.20	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.17	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.19	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.19	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-3.00-0.00	0.05-0.11	3.00	0	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.20	0.06-0.23	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.30	0.06-0.25	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.40	0.06-0.25	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.15-0.15	0.06-0.21	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.18-0.20	0.06-0.23	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.30-0.10	0.06-0.23	3.30	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.48-0.20	0.06-0.23	3.48	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.56-0.20	0.06-0.23	3.56	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.74-0.20	0.06-0.23	3.74	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.98-0.20	0.07-0.30	3.98	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.30	0.07-0.30	4.00	0.30	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.40	0.07-0.30	4.00	0.40	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.80	0.07-0.30	4.00	0.80	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.15-0.15	0.07-0.30	4.15	0.15	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.23-0.10	0.07-0.30	4.23	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	65	●

B93-B96
加工条件
B161

• N.L.: 制限なし

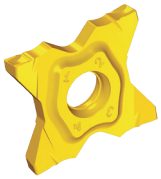
●: 標準品

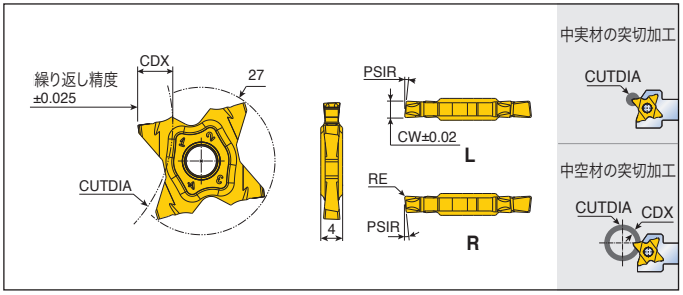
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQC 27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切加工用チップ





型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIR	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQC 27-1.50-6R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35	●
27-1.50-15R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35	●
27-2.00-6R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30	●
27-2.00-15R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30	●

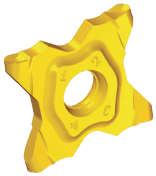
●: 標準品

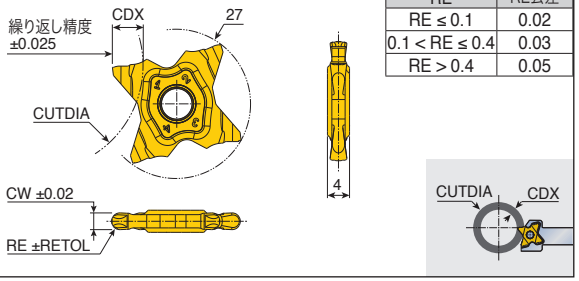
B93-B96 加工条件 B161

TQC 27

QUADRUSH PARTING & GROOVING

フルRチップ





RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)										材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4	TT9080
TQC 27-1.57-0.79	0.05-0.09	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.13	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.06-0.17	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.20	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●

●: 標準品

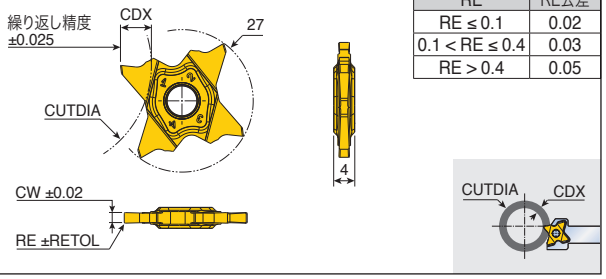
• N.L.: 制限なし

※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

B93-B96 加工条件 B161

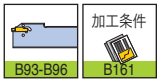
TQS 27

高精度溝入・突切加工用チップ



RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

型番	送り (mm/rev)	CW(1)	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)										材質
					T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4	TT9080
TQS 27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.03-0.10	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●
27-2.39-0.15	0.04-0.15	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.04-0.15	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	-	-	-	-	-	●
27-2.50-0.20	0.04-0.15	2.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●
27-3.00-0.20	0.04-0.15	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.18 -0.20	0.05-0.16	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●



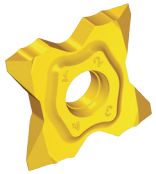
• (1) チップ幅 : 0.5mm-8.2mmまで対応可能(特注品)　• N.L.: 制限なし　●: 標準品

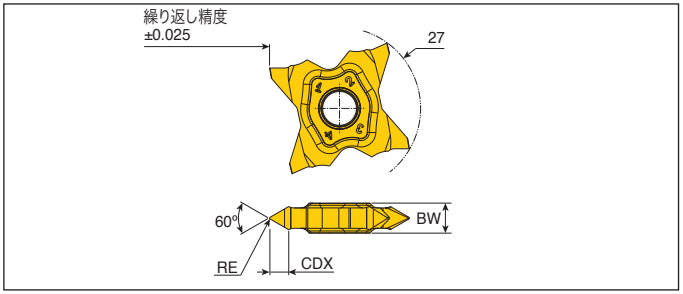
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQS 27-MT

QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)無し、60°ねじ切りチップ





型番	寸法 (mm)							材質
	TPN	TPX	TPIX	TPIN	RE	BW	CDX	TT9080
TQS 27-4MT-0.05	0.45	3	48	8	0.05	4	2.8	●
27-4MT-0.14	1.11	3	23	8	0.14	4	2.7	●
27-5MT-0.15	1.25	3	20	8	0.15	5	3.1	●
27-5MT-0.20	1.63	3	16	8	0.20	5	3.1	●
27-6MT-0.25	1.94	3	13	8	0.25	6	3.6	●

B93-B96 加工条件 B161

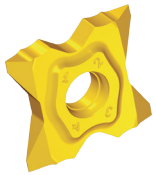
- TPN: 最小ピッチ(ミリ)
- TPX: 最大ピッチ(ミリ)
- TPIX: インチあたりの最小ねじ山数
- TPIN: インチあたりの最大ねじ山数

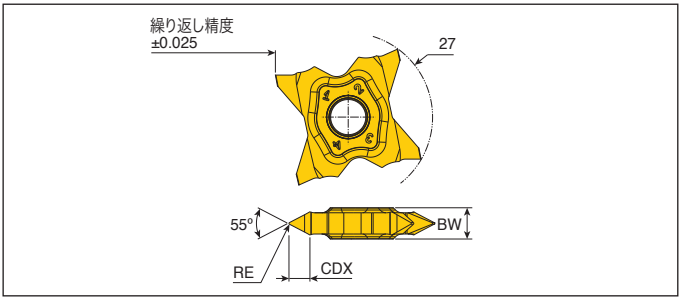
●: 標準品

TQS 27-WT

QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)無し、55°ねじ切りチップ





型番	寸法 (mm)					材質
	TPIX	TPIN	RE	BW	CDX	TT9080
TQS 27-4WT-0.05	54	10	0.05	4	2.9	●
27-5WT-0.15	19	10	0.15	5	3.3	●
27-6WT-0.25	12	9	0.25	6	3.9	●

B93-B96 加工条件 B161

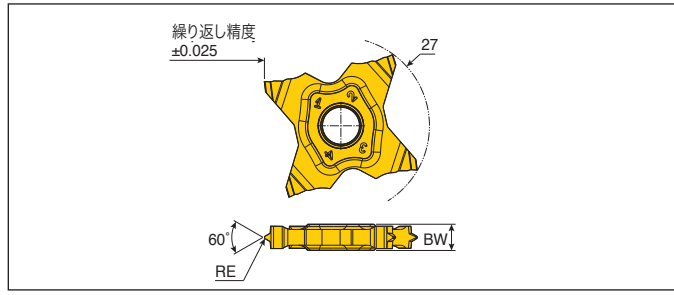
- TPIX: インチあたりの最小ねじ山数
- TPIN: インチあたりの最大ねじ山数

●: 標準品

TQS 27-ISO

QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)付、外径用ISOメートルねじ切りチップ



型番	寸法 (mm)			材質
	TP	RE	BW	TT9080
TQS 27-0.5-ISO	0.50	0.08	4	●
27-0.75-ISO	0.75	0.11	4	●
27-0.8-ISO	0.80	0.12	4	●
27-1.0-ISO	1.00	0.14	4	●
27-1.25-ISO	1.25	0.18	4	●
27-1.5-ISO	1.50	0.22	4	●
27-1.75-ISO	1.75	0.25	4	●
27-2.0-ISO	2.00	0.28	4	●

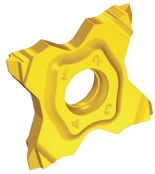
• TP: ねじピッチ(mm)

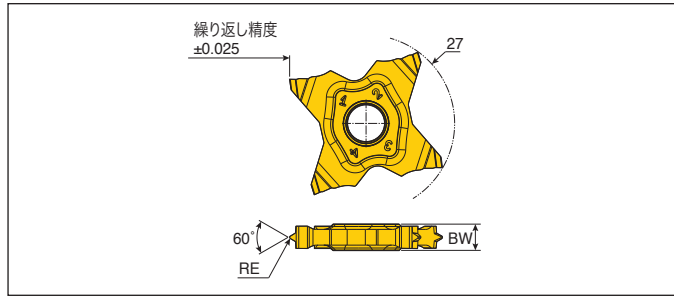
●: 標準品

TQS 27-UN

QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)付、UN/UNC/UNF/UNEFタイプ





型番	寸法 (mm)			材質
	TPI	RE	BW	TT9080
TQS 27-24-UN	24	0.13	4	●
27-20-UN	20	0.16	4	●
27-18-UN	18	0.16	4	●
27-16-UN	16	0.21	4	●
27-14-UN	14	0.23	4	●
27-12-UN	12	0.27	4	●

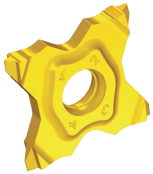
• TPI: ねじ山/インチ

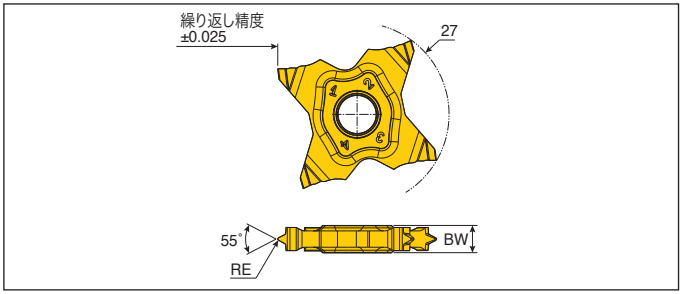
●: 標準品

TQS 27-W

QUADRUSH PARTING & GROOVING

仕上刃(さらい刃)付、BSW/BSF/BSPタイプ<B.S. 84-1956 DIN 259>





型番	寸法 (mm)			材質
	TPI	RE	BW	TT9080
TQS 27-28-W	28	0.09	4	●
27-19-W	19	0.15	4	●
27-18-W	18	0.16	4	●
27-16-W	16	0.19	4	●
27-14-W	14	0.21	4	●
27-12-W	12	0.25	4	●

B93-B96 加工条件 B161

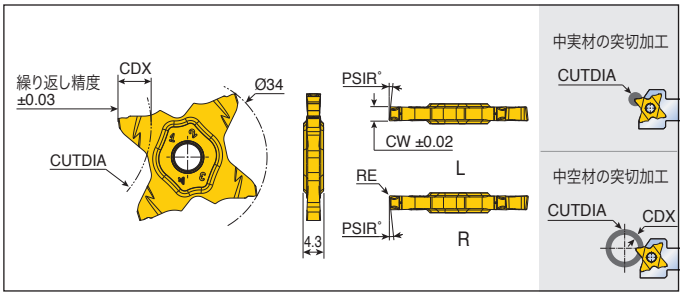
• TPI: ねじ山/インチ

●: 標準品

TQC 34

QUADRUSH PARTING & GROOVING

突切加工用チップ



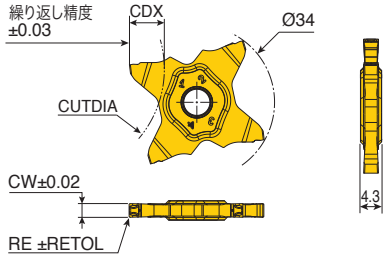
型番	送り (mm/rev)	CW	RE	PSIR°	中実材の突切加工	中空材の突切加工		材質
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	TT9080
TQC 34-1.50-8R/L	0.03-0.10	1.50	0.07	8	18.5	9	40	●
34-2.00-6R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	6	18.5	9	40	●
34-2.00-15R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	15	18.5	9	40	●
34-3.00-6R/L	0.03-0.18	3.00	0.20	6	20.0	10	20	●

B97-B99 加工条件 B161

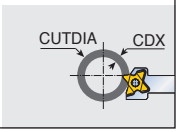
●: 標準品

TQC 34

深溝入・突切加工用チップ



RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)							材質
					CDX≤4.0	CDX≤5.0	CDX≤6.0	CDX≤7.0	CDX≤8.0	CDX≤9.0	CDX≤10.0	TT9080
TQC 34-1.50-0.15	0.05-0.12	1.50	0.15	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
34-2.00-0.20	0.05-0.18	2.00	0.20	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
34-2.30-0.20	0.05-0.18	2.30	0.20	9.0	N.L.	400	190	125	90	45	-	●
34-2.47-0.20	0.05-0.18	2.47	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-2.50-0.20	0.05-0.21	2.50	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-2.70-0.10	0.05-0.21	2.70	0.10	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-3.00-0.20	0.05-0.25	3.00	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
34-3.00-0.40	0.05-0.25	3.00	0.40	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
34-3.18-0.20	0.05-0.25	3.18	0.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
34-3.50-0.25	0.07-0.30	3.50	0.25	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●
34-4.00-0.30	0.07-0.30	4.00	0.30	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●

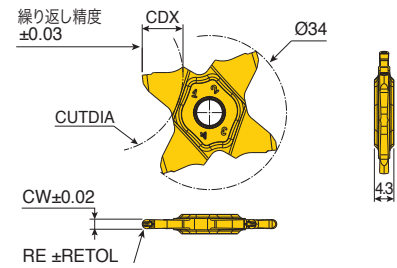
B97-B99
加工条件 B161

• N.L.: 制限なし　　●: 標準品

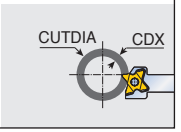
※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQC 34

フルRチップ



RE	RE公差
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05



型番	送り (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA 溝入加工範囲(加工深さと最大ワーク径)							材質
					CDX≤4.0	CDX≤5.0	CDX≤6.0	CDX≤7.0	CDX≤8.0	CDX≤9.0	CDX≤10.0	TT9080
TQC 34-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
34-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●

B97-B99
加工条件 B161

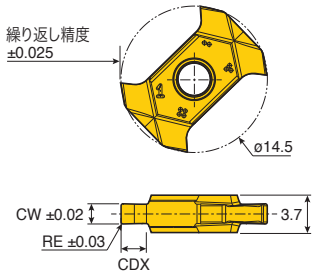
• N.L.: 制限なし　　●: 標準品

※ 溝・突切加工において、深さによりましてはワーク径に制限がございますので、上記表をご参考下さい。

TQIS 14

QUADiRUSH INTERNAL GROOVING

高経済性4コーナー使い、内径浅溝入用チップ



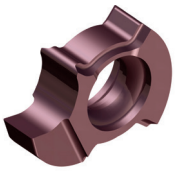
型番	送り (mm/rev)	寸法 (mm)			材質
		CW	RE	CDX	TT9080
TQIS 14-1.50-0.10	0.02-0.07	1.50	0.10	2.00	●
14-2.00-0.10	0.03-0.08	2.00	0.10	2.50	●
14-2.00-0.20	0.03-0.08	2.00	0.20	2.50	●
14-2.50-0.20	0.03-0.09	2.50	0.20	2.50	●
14-3.00-0.20	0.03-0.10	3.00	0.20	2.50	●

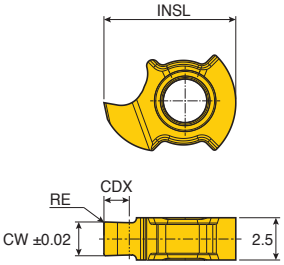
●: 標準品

TMIS 8

MINiRUSH INTERNAL GROOVING

内径浅溝入用、高精度研削タイプチップ





型番	送り (mm/rev)	寸法 (mm)				材質
		CW	RE	CDX	INSL	TT4430
TMIS 8-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.70	7.8	●
8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.50	7.8	●
8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.50	7.8	●
8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.50	7.8	●

●: 標準品

特注チップ型番呼称

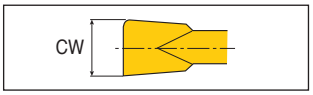
T-CLAMP PARTING & GROOVING

TDIT	3.20	-	0.00	-	0.25	-		-	TT8020
1	2		3		4		5		6

1 主要チップスタイル

Tタイプ:ブレーカー有
Gタイプ:ブレーカー無

2 チップ幅



3 コーナーR

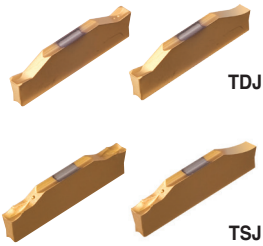
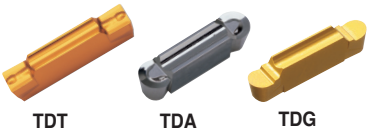
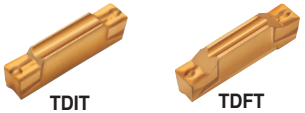
左勝手側
又は両方

4 コーナーR

異なる場合は
右勝手側

5 追加コード

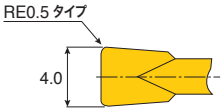
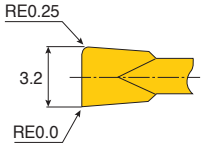
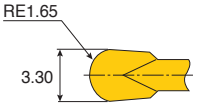
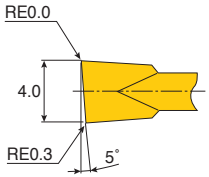
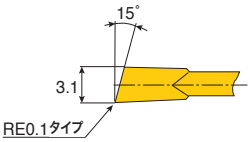
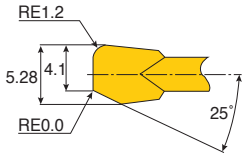
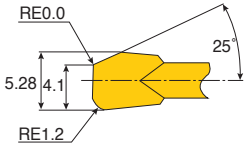
6 チップ材質

突切、溝入加工	旋削、溝入加工
 TDJ / TDC TSJ / TSC	 TDT TDA TDG  TDIT 内径 TDFT 端面

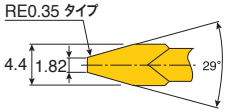
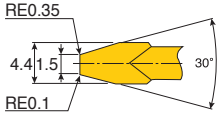
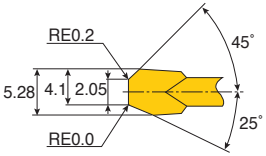
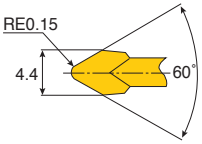
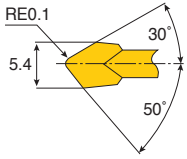
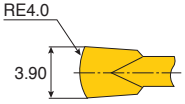
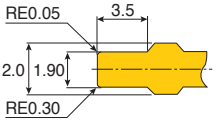
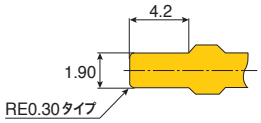
特注チップ

ご要望に応じて特注チップの製造を承ります。

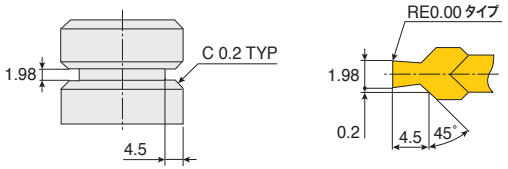
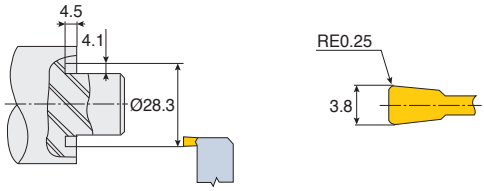
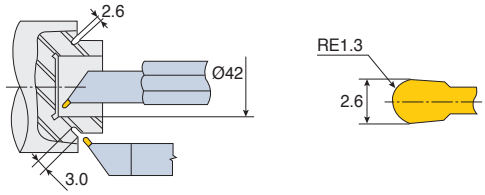
特注チップ例

形状	型番	備考
	TDT 4.00-0.50	左右対称タイプ
	TDIT 3.20-0.00-0.25	左右非対称タイプ
	TDT 3.30-1.65	フルRタイプ
	TDT 4.00-0.30-5RA	L: 左勝手、面取り R: 右勝手、面取り
	TDT 3.10-0.10-15LA	
	TDG 5.28-1.20-R25A	
	TDT 5.28-1.20-L25A	

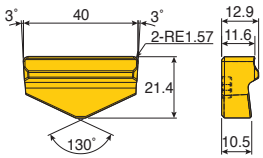
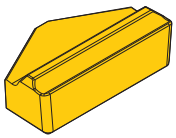
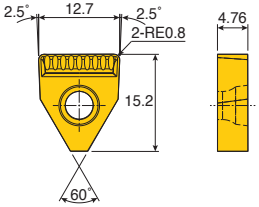
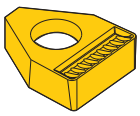
特注チップ例

形状	型番	備考
	TDG 4.40-1.82-29A	L: 左勝手、面取り R: 右勝手、面取り
	TDT 4.40-1.50-30A	
	TDT 5.28-2.05-45R25L	
	TDG 4.40-0.15-60A	
	TDG 5.40-0.10-30R50L	
	TDT 3.90-4.00	
	TDT 1.90-T3.5C	
	TDT 1.90-0.30-4.20T	

特注チップ例

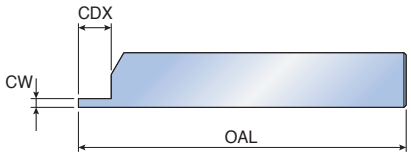
形状	型番
	TDG 1.98-T4.5C
	TDFT 3.80E-0.25
	TDIT 2.60-1.30
その他	受注生産

重電産業用特注品

型番	寸法 (mm)	備考
XNMR 401416-HD		
XNGT 332-GV		

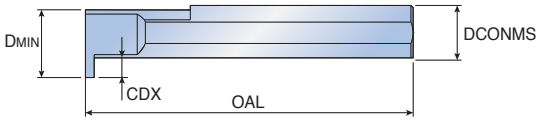
▶ 詳細寸法

外径加工用ホルダー



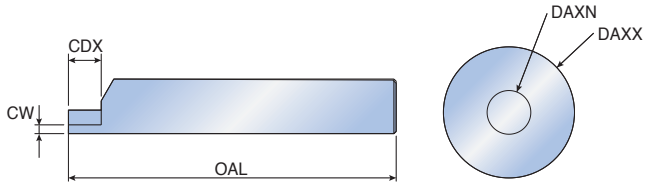
図は右勝手を示す

内径加工用ホルダー



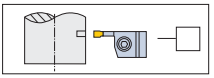
図は右勝手を示す

端面加工用ホルダー

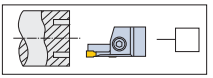


図は右勝手を示す

外径加工用ホルダー

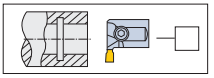


端面加工用ホルダー



RNタイプ

内径加工用ホルダー



勝手

- 右勝手 ☐
- 左勝手 ☐

チップ

- 材質: _____
- ブレーカータイプ: _____

個数

- _____ 個

被削材

- 加工部品: _____
- 被削材: _____
- 硬度: _____

備考

■ 貴社名: _____ ■ ご担当者様名: _____

■ 住所 : _____

■ 電話番号 : _____ ■ Fax : _____

■ E-mail : _____

推奨加工条件

突切・溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min)			
							TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	<0.25%C	焼きなまし	420	125	1	140-250	120-220	80-120	
		>=0.25%C	焼きなまし	650	190	2	130-220	100-190	80-110	
		<0.55%C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	90-200	80-170	70-90	
		>=0.55%C	焼きなまし	750	220	4	100-220	80-190	70-100	
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	70-170	70-140	40-70	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	90-120	80-110	70-100	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	80-170	80-140	50-70	
				1000	300	8	70-130	70-110	40-60	
				1200	350	9	50-120	50-100	30-50	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	60-140	60-120	50-80	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	50-70	40-60	30-60	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	70-170	60-150	60-120	
			マルテンサイト	820	240	13	60-150	60-120	60-90	
			オーステナイト	600	180	14	90-180	80-150	60-90	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)		フェライト		160	15	150-260			60-80
			パーライト		250	16	130-190			50-70
	ノジュラー鋳鉄 (FCD)		フェライト		180	17	140-230			70-100
			パーライト		260	18	110-180			70-90
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	170-270			60-85
			パーライト		230	20	140-230			45-75
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21				
			硬化		100	22				
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23				
			硬化		90	24				
		>12% Si	熱処理		130	25				
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26				
			真ちゅう		90	27				
			純銅		100	28				
	非金属		合成樹脂			29				
			硬質ゴム			30				
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	40-70			35-50
			硬化		280	32	30-50			25-40
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	30-40			20-30
			硬化		350	34	15-25			15-20
			鋳造		320	35	15-30			15-20
	チタン チタン合金			Rm 400		36	90-190			150-200
			α+β合金　硬化	Rm 1050		37	30-60			50-80
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38				
			焼き入れ		60HRC	39				
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40				
	鋳鉄		硬化		55HRC	41				

• 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

旋削・溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min) KP300
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	0.1-0.25 %C	焼きなまし	420	125	1	
		0.25-0.25 %C	焼きなまし	650	190	2	
		0.25-0.25 %C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	
		0.55-0.80 %C	焼きなまし	750	220	4	
		0.55-0.80 %C	焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	
				1000	300	8	
				1200	350	9	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	
			マルテンサイト	820	240	13	
			オーステナイト	600	180	14	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)		フェライト		160	15	
			パーライト		250	16	
	ノジュラー鋳鉄 (FCD)		フェライト		180	17	
			パーライト		260	18	
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	
			パーライト		230	20	
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21	150-2500
			硬化		100	22	150-2500
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23	150-2500
			硬化		90	24	150-2500
		>12% Si	熱処理		130	25	330-800
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	
			真ちゅう		90	27	330-800
			純銅		100	28	190-400
	非金属		合成樹脂			29	
			硬質ゴム			30	
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	
			硬化		280	32	
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	
			硬化		350	34	
			鋳造		320	35	
	チタン チタン合金			Rm 400		36	
			α+β合金　硬化	Rm 1050		37	
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38	
			焼き入れ		60HRC	39	
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40	
	鋳鉄		硬化		55HRC	41	

• 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

■ 鋼　■ ステンレス鋼　■ 鋳鉄　■ 非鉄金属　■ 耐熱合金　■ 高硬度鋼

推奨加工条件

旋削・溝入加工

切削速度 Vc(m/min)									
TB2015	CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10
	100-210				110-220	100-200	90-180	80-150	
	100-200				110-200	100-180	90-160	100-150	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-130	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-120	
	70-150				80-150	70-130	70-110	60-100	
	100-180				110-180	100-160	90-140	80-120	
	90-180				90-180	80-160	80-150	70-130	
	80-170				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-150				90-150	80-130	80-120	60-100	
	90-130				100-150	90-130	90-120	80-110	
	50-80				60-90	50-80	50-70	40-60	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
	80-150				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
		150-270	110-250						70-100
		120-170	90-140						50-90
		150-250	120-230						70-100
		120-200	90-180						60-90
		120-200	90-180						60-120
		100-180	80-150						50-80
									300-800
									230-310
									280-830
									200-510
									130-300
									120-200
									90-150
				40-60	40-60	30-50	30-40	20-30	30-40
				30-50	25-45	20-40	20-30	15-20	20-40
				30-40	25-35	20-30	15-25	15-20	20-30
				25-35	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
				25-35	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
				140-180	150-190	130-170	100-150	80-100	100-130
				40-80	50-80	40-70	40-60	15-30	20-50
90-110		30-50							20-40
80-100		30-50							20-30
180-200		30-50							20-50
90-110		30-50							20-40

推奨加工条件

端面溝入・内径溝入加工

ISO	被削材		材質状態	引張り強さ (N/mm²)	硬度 HB	被削材グループ No.	切削速度 Vc(m/min) TT7505
P	炭素鋼 鋳鋼 快削鋼	0.1-0.25 %C	焼きなまし	420	125	1	
		0.25-0.25 %C	焼きなまし	650	190	2	
		0.25-0.25 %C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	
		0.55-0.80 %C	焼きなまし	750	220	4	
		0.55-0.80 %C	焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	
	低合金鋼 鋳鋼 (合成成分 5%未満)		焼きなまし	600	200	6	
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	
				1000	300	8	
				1200	350	9	
	高合金鋼、鋳鋼 工具鋼		焼きなまし	680	200	10	
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	
M	ステンレス鋼 鋳鋼		フェライト/マルテンサイト	680	200	12	
			マルテンサイト	820	240	13	
			オーステナイト	600	180	14	
K	ねずみ鋳鉄 (FC)		フェライト		160	15	90-140
			パーライト		250	16	80-120
	ノジュラー鋳鉄 (FCD)		フェライト		180	17	90-130
			パーライト		260	18	80-110
	可鍛鋳鉄		フェライト		130	19	80-130
			パーライト		230	20	60-100
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21	
			硬化		100	22	
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23	
			硬化		90	24	
		>12% Si	熱処理		130	25	
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	
			真ちゅう		90	27	
			純銅		100	28	
	非金属		合成樹脂			29	
			硬質ゴム			30	
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	
			硬化		280	32	
		Ni又は Co基	焼きなまし		250	33	
			硬化		350	34	
			鋳造		320	35	
	チタン チタン合金			Rm 400		36	
			α+β合金　硬化	Rm 1050		37	
H	高硬度鋼		焼き入れ		55HRC	38	15-25
			焼き入れ		60HRC	39	15-25
	チルド鋳鉄		鋳造		400	40	15-25
	鋳鉄		硬化		55HRC	41	15-25

• 被削材に関する詳しい情報は、テクニカルガイド(TI項)の「被削材規格比較表」をご参照下さい。

鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　非鉄金属　耐熱合金　高硬度鋼

推奨加工条件

端面溝入·内径溝入加工

切削速度 Vc(m/min)								
TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10		
		110-160	100-150	100-130	80-110			
		70-110	60-100	60-90	50~80			
		70-120	60-110	60-100	50-90			
		70-120	60-110	60-100	40-70			
		80-120	70-110	70-100	40-60			
		70-100	60-90	60-80	30-50			
		70-100	60-90	60-80	30-50			
		60-90	50-80	50-70	30-40			
		60-140	50-130	50-110	40-80			
		50-140	40-130	40-110	30-80			
70-120						40-60		
60-100						40-60		
70-110						40-60		
60-90						30-50		
60-110						20-40		
50-90						20-40		
						100-300		
						100-300		
						100-300		
						100-300		
						80-200		
						80-150		
						60-100		
	30-50	30-50	20-40	20-30	15-25			
	25-40	20-40	15-30	15-25	10-15			
	25-35	20-30	15-20	15-20	10-15			
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15			
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15			
	100-130	100-130	90-120	80-100	60-80			
	30-60	30-60	20-50	20-40	15-30			
						15-20		
						15-20		
						15-25		
						15-25		

推奨加工条件

Tクランプウルトラプラス/セラミックチップ

被削材			溝入加工	旋削加工
P	高硬度鋼	Vc (m/min)	非推奨	250-350
		F (mm/rev)		0.08-0.20
K	鋳鉄	Vc (m/min)	600-800	600-800
		F (mm/rev)	0.1-0.2	0.1-0.24

• 上記の条件は、AB30材質のTDT 4E-0.4T CEチップに適応します。

トップマイクロ　超硬ソリッドバー

切削速度 Vc(m/min)		送り (mm/rev)		
		旋削/後挽き旋削	溝入	端面溝入
P	30-150	0.01-0.08	0.01-0.05	0.01-0.04
M	30-130			
K	30-150			
N	50-200			
S	10-50			