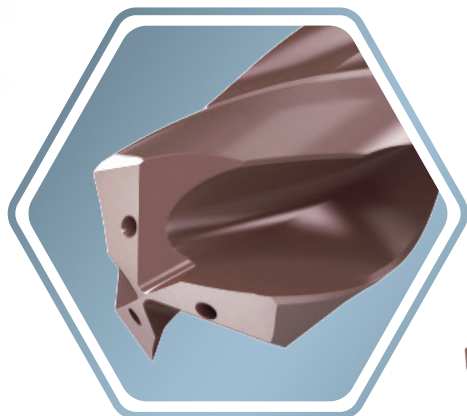


SOLID 3DRILL

3 FLUTE

加工深さ3/5/8/12xD対応
3枚刃超硬ソリッドドリル



3枚刃、
高生産性



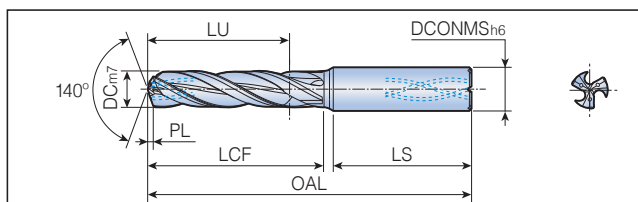
ポリッシュフルート、
スムーズな切屑排出



長い工具寿命

3HD...PI3 (Ø4-12) ...加工深さ:3xD

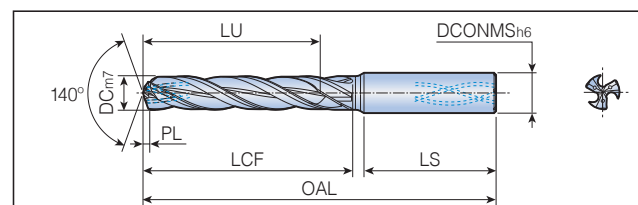
3枚刃、超硬ソリッドドリル(クーラント穴付)



型番	寸法 (mm)							材質
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	TT5130
3HD 040-017-06 PI3	4.0	6.0	66	17	25	35	0.82	●
045-017-06 PI3	4.5	6.0	66	17	25	35	0.88	●
050-020-06 PI3	5.0	6.0	66	20	29	36	0.96	●
051-020-06 PI3	5.1	6.0	66	20	29	36	0.98	●
055-020-06 PI3	5.5	6.0	66	20	29	36	1.08	●
060-020-06 PI3	6.0	6.0	66	20	29	36	1.17	●
065-024-08 PI3	6.5	8.0	79	24	35	36	1.26	●
068-024-08 PI3	6.8	8.0	79	24	35	36	1.31	●
070-024-08 PI3	7.0	8.0	79	24	35	36	1.35	●
075-029-08 PI3	7.5	8.0	79	29	42	36	1.40	●
080-029-08 PI3	8.0	8.0	79	29	42	36	1.49	●
085-035-10 PI3	8.5	10.0	89	35	48	40	1.63	●
086-035-10 PI3	8.6	10.0	89	35	48	40	1.65	●
090-035-10 PI3	9.0	10.0	89	35	48	40	1.72	●
095-035-10 PI3	9.5	10.0	89	35	48	40	1.75	●
100-035-10 PI3	10.0	10.0	89	35	48	40	1.85	●
103-040-12 PI3	10.3	12.0	102	40	55	45	1.94	●
105-040-12 PI3	10.5	12.0	102	40	55	45	1.98	●
110-040-12 PI3	11.0	12.0	102	40	55	45	2.07	●
115-040-12 PI3	11.5	12.0	102	40	56	45	2.12	●
120-040-12 PI3	12.0	12.0	102	40	56	45	2.21	●

3HD...PI5 (Ø4-12) ...加工深さ:5xD

3枚刃、超硬ソリッドドリル(クーラント穴付)

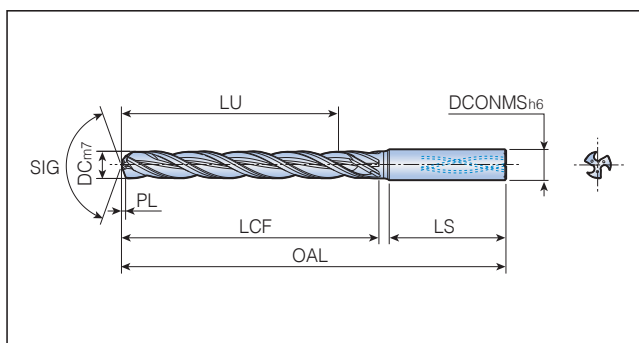


型番	寸法 (mm)							材質
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	TT5130
3HD 040-029-06 PI5	4.0	6.0	74	29	37	35	0.82	●
045-029-06 PI5	4.5	6.0	74	29	37	35	0.88	●
050-035-06 PI5	5.0	6.0	82	35	45	36	0.96	●
051-035-06 PI5	5.1	6.0	82	35	45	36	0.98	●
055-035-06 PI5	5.5	6.0	82	35	45	36	1.08	●
060-035-06 PI5	6.0	6.0	82	35	45	36	1.17	●
065-043-08 PI5	6.5	8.0	91	43	54	36	1.26	●
068-043-08 PI5	6.8	8.0	91	43	54	36	1.31	●
070-043-08 PI5	7.0	8.0	91	43	54	36	1.35	●
075-043-08 PI5	7.5	8.0	91	43	54	36	1.40	●
080-043-08 PI5	8.0	8.0	91	43	54	36	1.49	●
085-049-10 PI5	8.5	10.0	103	49	62	40	1.63	●
086-049-10 PI5	8.6	10.0	103	49	62	40	1.65	●
090-049-10 PI5	9.0	10.0	103	49	62	40	1.72	●
095-049-10 PI5	9.5	10.0	103	49	62	40	1.75	●
100-049-10 PI5	10.0	10.0	103	49	62	40	1.85	●
103-056-12 PI5	10.3	12.0	118	56	71	45	1.94	●
105-056-12 PI5	10.5	12.0	118	56	71	45	1.98	●
110-056-12 PI5	11.0	12.0	118	56	71	45	2.07	●
115-056-12 PI5	11.5	12.0	118	56	72	45	2.12	●
120-056-12 PI5	12.0	12.0	118	56	72	45	2.21	●

●: 標準品

3HD...PI8 (Ø4-12) ...加工深さ:8xD

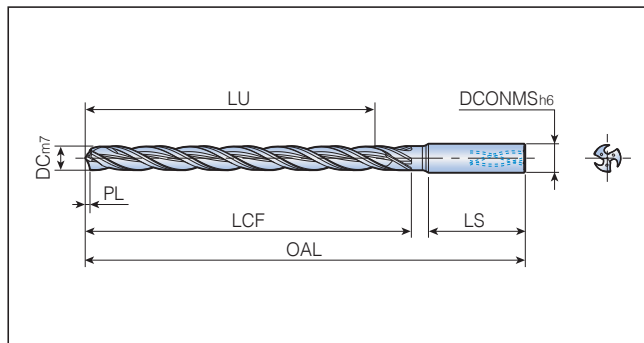
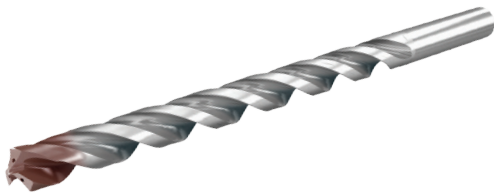
3枚刃、超硬ソリッドドリル(クーラント穴付)

[illegible]

●：標準品

3HD...CI12 (Ø6-12) ...加工深さ:12xD

3枚刃、超硬ソリッドドリル(クーラント穴付)



型番	寸法(mm)							材質
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	TT5130
3HD 060-069-06 CI12	6.0	6	116	69	78	36	1.04	●
065-096-08 CI12	6.5	8	146	96	108	36	1.23	●
070-096-08 CI12	7.0	8	146	96	108	36	1.26	●
075-096-08 CI12	7.5	8	146	96	108	36	1.43	●
080-096-08 CI12	8.0	8	146	96	108	36	1.46	●
085-105-10 CI12	8.5	10	162	105	120	40	1.64	●
090-105-10 CI12	9.0	10	162	105	120	40	1.67	●
095-105-10 CI12	9.5	10	162	105	120	40	1.79	●
100-105-10 CI12	10.0	10	162	105	120	40	1.82	●
105-139-12 CI12	10.5	12	204	139	156	45	2.04	●
110-139-12 CI12	11.0	12	204	139	156	45	2.07	●
115-139-12 CI12	11.5	12	204	139	156	45	2.24	●
120-139-12 CI12	12.0	12	204	139	156	45	2.27	●

●: 標準品

3HD...PI3/5/8



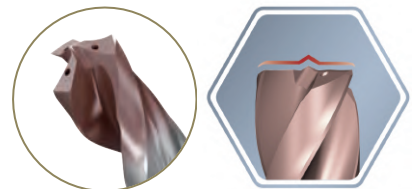
Ø4.0-12 mm
3xD / 5xD / 8xD

3HD...CI12



Ø6.0-12 mm
12xD

3HD...FI3/5 フラットヘッド



Ø4.0-12 mm
3xD / 5xD

加工事例①

被削材 合金鋼 : SCM440 内部給油(水溶性)
加工径 Ø8.0、加工深さ 8xD
型番 : 3HD 080-064-08 PI8 TT5130
・加工条件 : 貫通穴 V: 100 m/min
f: 0.3 mm/rev Ap: 30 mm
・加工条件 : 止まり穴 V: 100 m/min
f: 0.3 mm/rev Ap: 64 mm

特長

- ・3枚刃デザインによる優れた生産性
- ・高い切削条件下でも安定した加工を実現
- ・最適化された形状のポリッシュ切刃により良好な切屑処理
- ・TT5130材質: 鋳鉄や合金鋼の高送り・高速加工に適す耐摩耗性と耐衝撃性のバランスに優れた最新PVDコーティング

加工事例②

被削材 鋳鉄 : FC300 内部給油(水溶性)
加工径 Ø10.0、加工深さ 12xD
型番 : 3HD 100-105-10 CI12 TT5130
・加工条件 V: 90 m/min
f: 0.6 mm/rev Ap: 80 mm

