



MOLD and DIE

ADVANCE CUTTING
TaeguTec

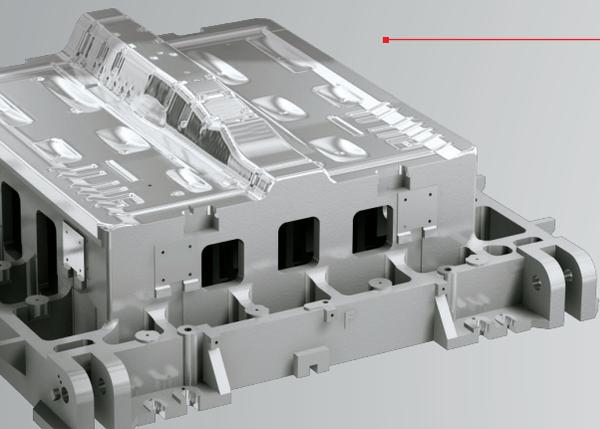
TaeguTec 金型産業向けソリューション

金型の種類について



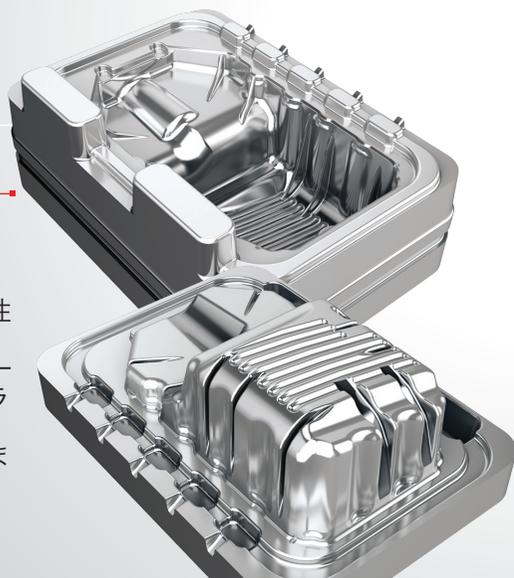
プレス金型

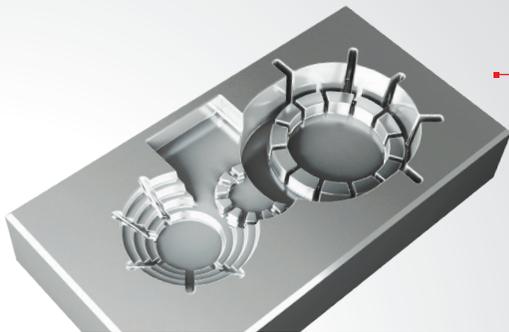
プレス金型は、専用の金型工具をプレス機に取り付け、その直線的な往復運動を利用して金属を成形する加工プロセスです。主要な金型材料には、ねずみ鋳鉄、工具鋼、炭素鋼などが使用されます。TaeguTecは金型分野での豊富な経験と、多様な工具ソリューションを備えており、複雑な形状であっても、あらゆる材料を迅速かつ容易に加工することができます。



射出成型金型

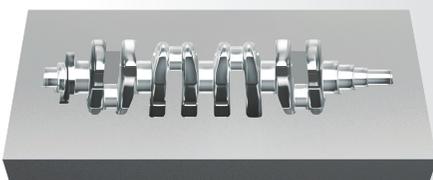
射出成型金型は、プラスチック成形品を製造するための金型の一種です。まず、溶融（または半溶融）状態の高分子樹脂を、コアとキャビティ間の空間へ高圧で射出し、その後冷却することで所定の形状のプラスチック成形品を得ます。射出成型用金型には、耐熱性が求められるとともに、熱膨張係数が低い材料が適しており、さらに加工性および熱処理のしやすさも重要です。金型の構成は、モールドベース、コア、その他の付帯部品から成ります。従来は主にプラスチック成形に使用されてきましたが、近年はモールド鋼の適用範囲が拡大しており、より高強度・高耐久の金型が求められています。TaeguTecの最適化されたソリューションは、品質や加工速度を犠牲にすることなく、コストとリードタイムの削減を容易に実現します。





ダイカスト金型

ダイカスト金型は、アルミニウム・亜鉛・マグネシウムなどの低融点金属合金を使用して成形します。これらの材料を高圧で精密形状の金型へ射出することで、薄肉かつ軽量な高精度金属成形品を製造することができます。ダイカスト金型材料には、高温・高圧の過酷な条件に耐える強度、靱性、硬度が求められます。TaeguTecは、幅広い工具ラインアップと高度な専門知識により、あらゆる加工を効率的かつ確実にこなすソリューションを提供します。



鍛造金型

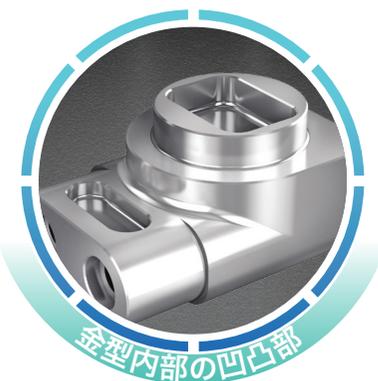
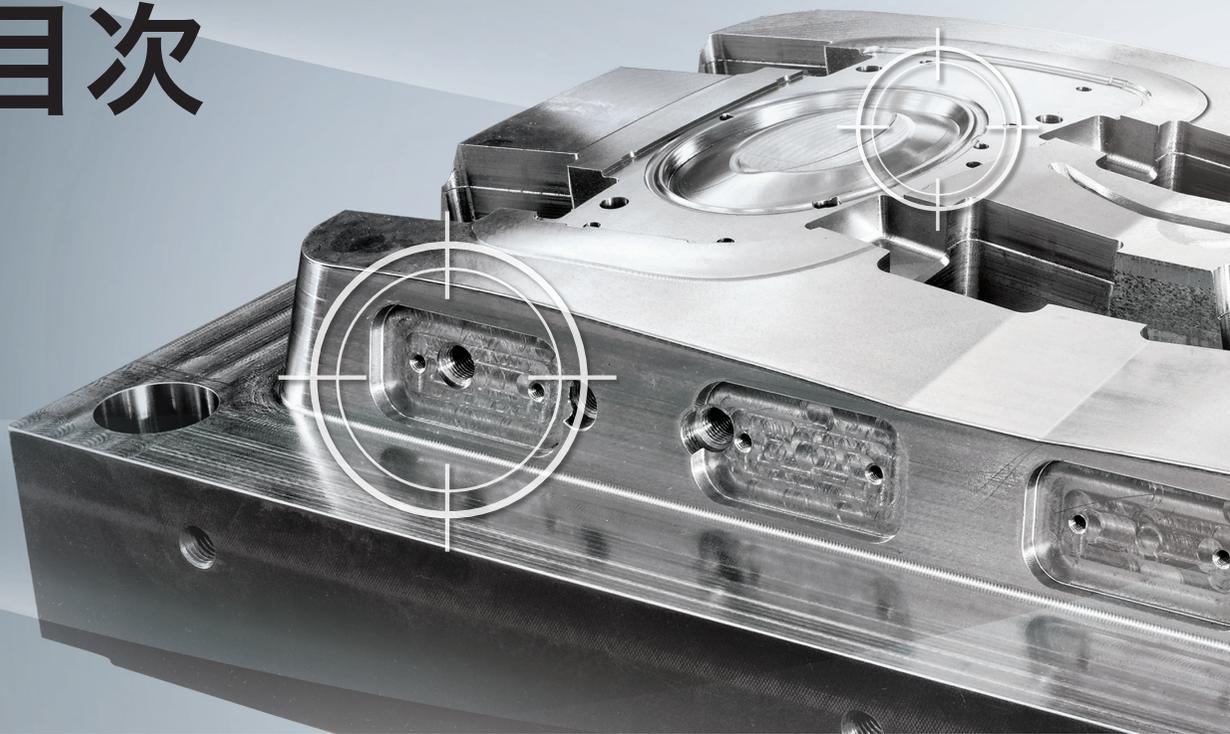
鍛造金型は、ワークをハンマーやプレスによって成形する金型プロセスです。これらの金型材料には、高い耐熱性と優れた機械的強度が求められます。鍛造金型の製造工程では、鋳造または鍛造された素材を、目的の形状へ加工し、その後さらに仕上げ工程を経て最終形状に整えます。TaeguTecは豊富な工具ラインアップと深い専門知識により、生産性の向上、在庫削減、コスト低減を同時にサポートします。



ゴム金型

ゴム成形は、加熱・加圧を利用してゴム材料を金型内で形成するプロセスです。金型材料の選択は、使用するゴムの種類、求められる品質、生産数量に応じて変化します。少量生産では炭素鋼が使用されることが多く、長期間の量産や均一品質を求める場合には、耐久性に優れた焼入れ鋼が用いられます。TaeguTecの幅広い工具ラインアップと専門知識は、生産性向上、在庫削減、コスト効率の改善に大きく貢献します。

目次



金型内部の凹凸部



6-7

細かい突起形状の加工



プレス金型

モールドベース



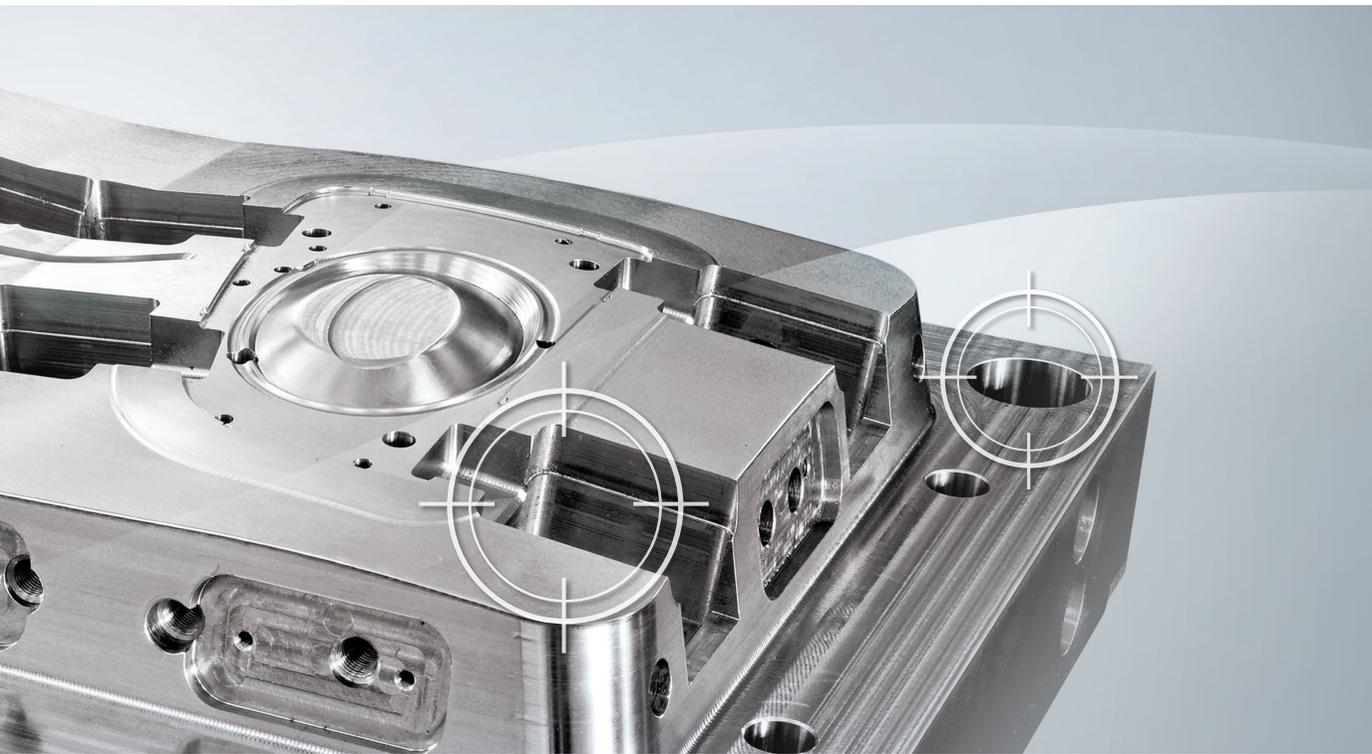
8-9

フェースミル加工



射出成型金型





プレス金型



10-11
輪郭形状を加工する
粗、中仕上げのプロ
ファイル加工



12-13
仕上げ加工



14-15
側面フライス加工

射出成型金型



16-17
粗加工



18-19
中仕上げ、
仕上げ加工



20-21
穴あけ加工



22
小径工具用高圧クー
ラント、高回転スピ
ンドル装置
(Typhoon)

金型内部の凹凸部加工用工具



Small Core

ミーリング 工具 01/02

WINMILL
ADVANCED MILLING

強固なV底チップを用いた
小径90°ショルダー加工
- カッタ径: Ø6 - Ø20



CHASE4FEED
HIGH FEED MILL

強固な4コーナーチップによる
多用途高送り加工
- カッタ径: Ø8 - Ø32



NANRUSH
HIGH FEED MILL

ナノサイズ・チップによる
高送り加工
- カッタ径: Ø6 - Ø8



MILLRUSH
POSITIVE 90° MILL

小型ヘリカル三角チップを用いた
多刃90°ショルダー加工
- カッタ径: Ø8 - Ø16



CHASE4MILL
90° MILLING

高いランピング性能を備えた4枚刃
チップによる90°ショルダー加工
- カッタ径: Ø8 - Ø40



03 穴あけ加工

- ドリル径: Ø4 -

WINDRILL
ADVANCED DRILLING



TFLEXTEC



MAXIRUSH
HIGH-ANGLE SOLID HEADS

ヘッド交換式超硬ソリッドエンドミル



SOLID3DRILL
SOLID

3枚刃超硬ソリッドドリル

- ドリル径: Ø4 -



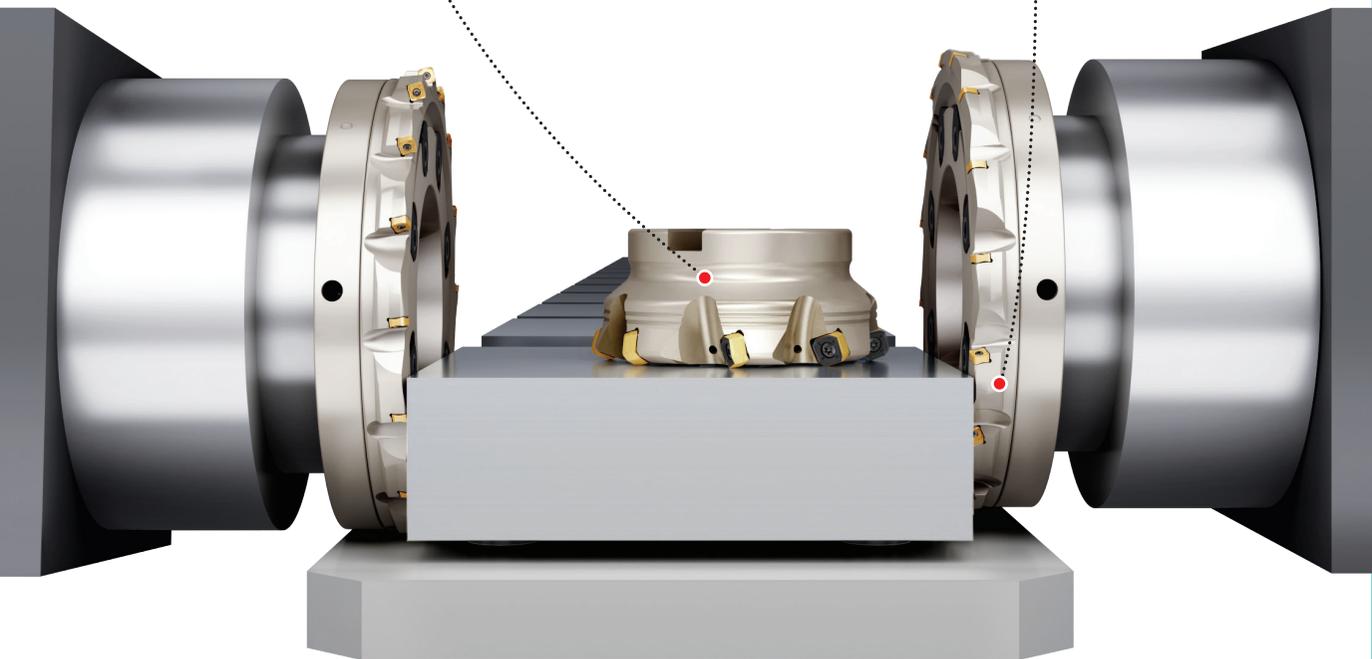
面加工用工具



02



01



クイックチェンジシステム

01

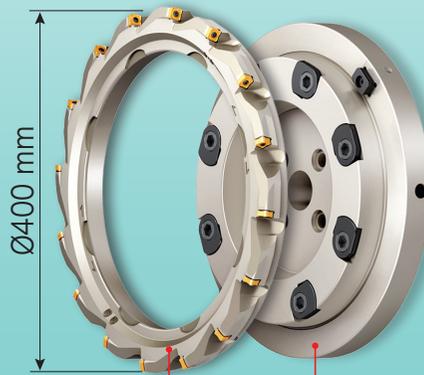
軽量化

重量半分以下



作業性

シンプル設計、
簡単接続



カッタ アダプター

安全性

重い部品から
作業者を守る



CHASE2QUAD

粗・仕上げ用高送りカッタ



大径カッタ



SNMX-M

下面部加工用フェースミル工具

02

CHASE8SPEED

進入角45° 正面フライス
加工 - 12コーナー
チップを搭載

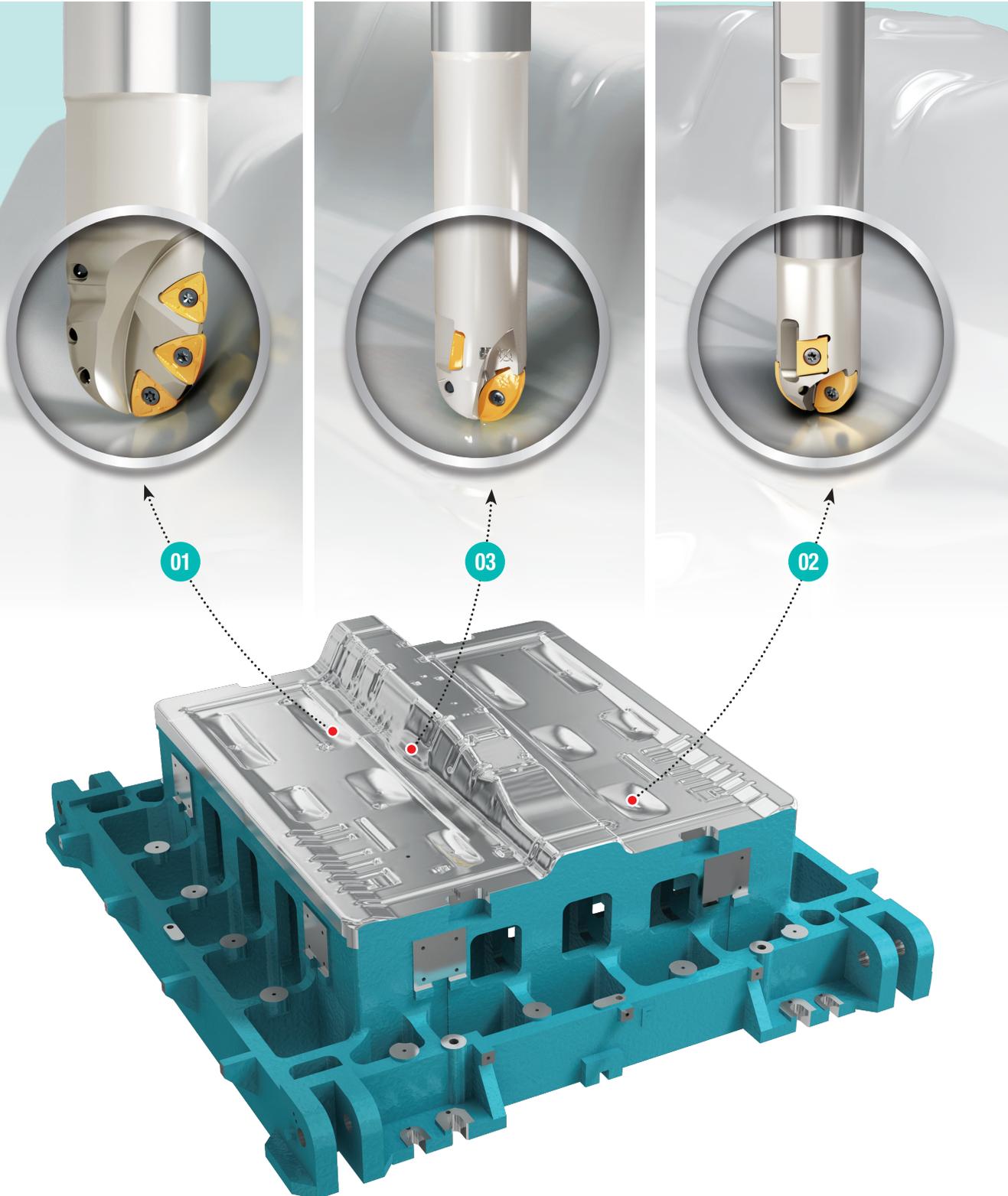


SQKU 11



SQKU 14

粗・中仕上げ加工用工具



粗プロフィール加工

01 CHASE2BALL

粗プロフィール加工向けに最適化された
ネガチップ
- カッタ径: Ø50



02 TRIOBALL

粗・中仕上げプロフィール加工のための高送り工具
- カッタ径: Ø32, Ø50



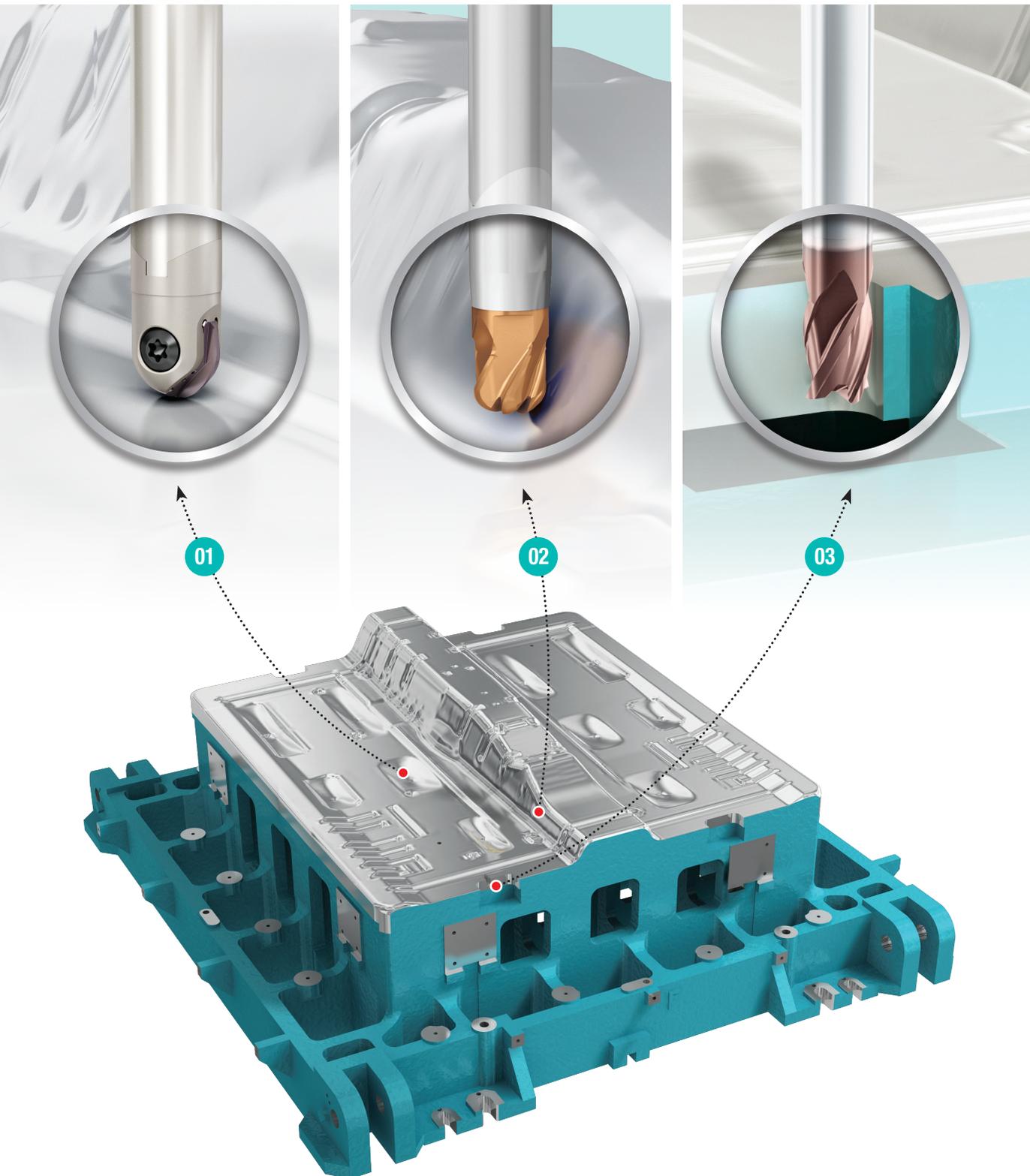
中仕上げプロフィール加工

03 DUETBALL

粗・中仕上げプロフィール加工に最適工具
- カッタ径: Ø16 - Ø32



仕上げ用加工用工具



中仕上げ、仕上げ加工

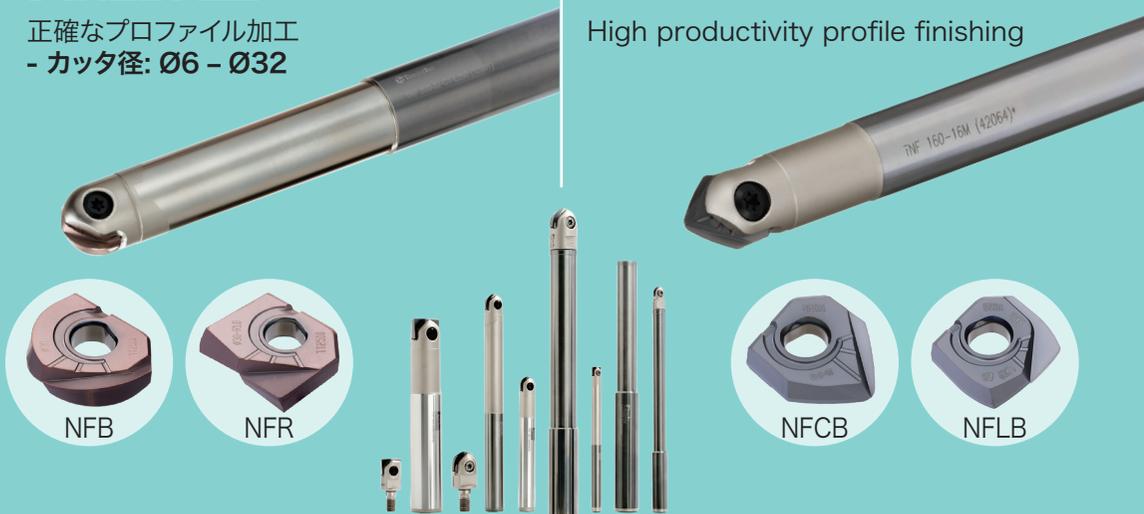
01

FINEBALL

正確なプロファイル加工
- カッタ径: $\varnothing 6 - \varnothing 32$

FINEBARREL

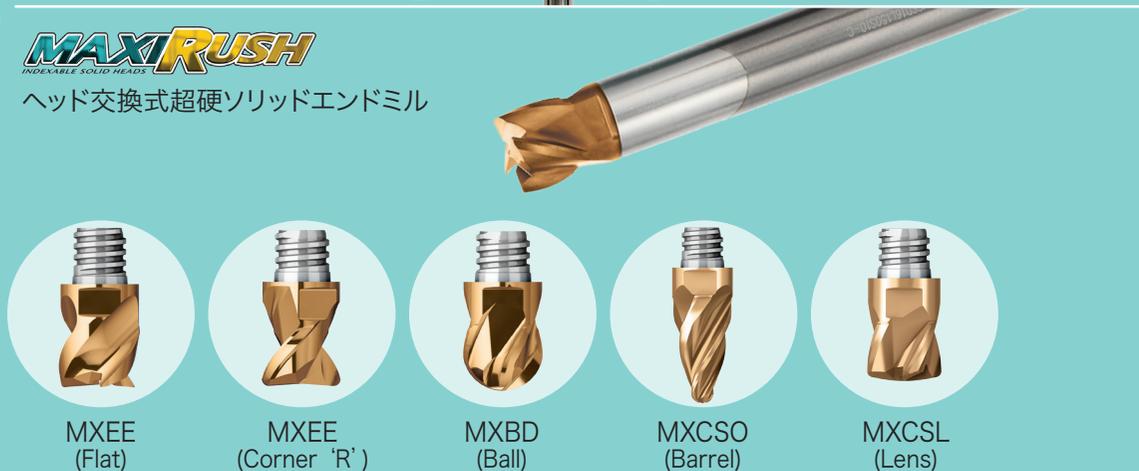
High productivity profile finishing



02

MAXIRUSH

ヘッド交換式超硬ソリッドエンドミル



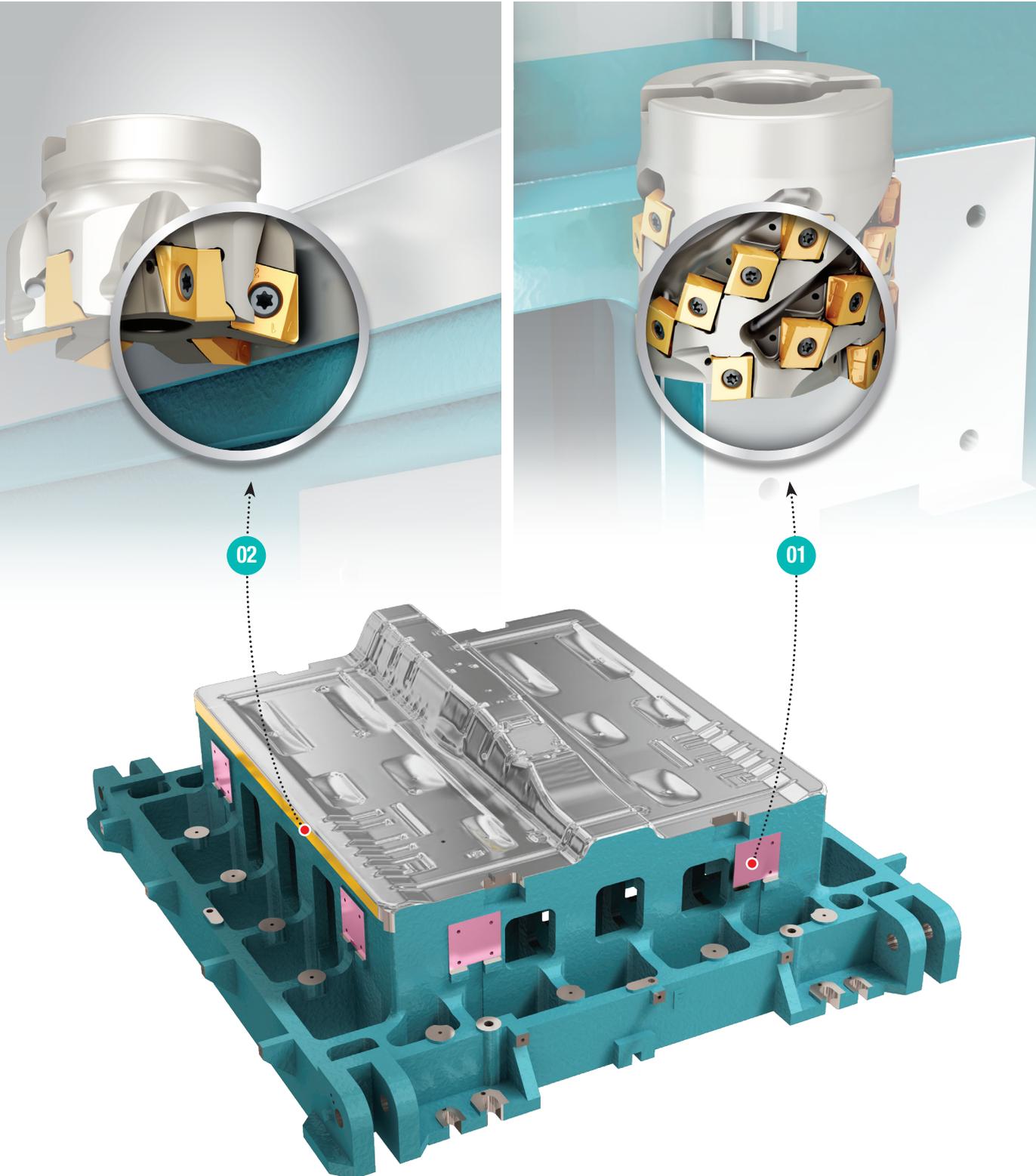
03

HARDMILL

Solid carbide end mill for hardened steel



側面加工用工具



側面フライス加工

01 高生産性ミーリングソリューション

MILLRUSH
POSITIVE 90° MILL



3PKT-SM
切屑分断型

TANGSPEED
TANGENTIAL MILL



LPKU

WINMILL
ADVANCED MACHINING



AVKT 10-M/EL

ボス・側面加工

02

MILLRUSH
POSITIVE 90° MILL

ダブルポジ形状、
3コーナー仕様チップ



3PKT

CHASE4MILL
90° MILLING

仕上げ面90° 肩削り加工
加工面品質向上、4コーナー
仕様チップ



4NKT-PNR

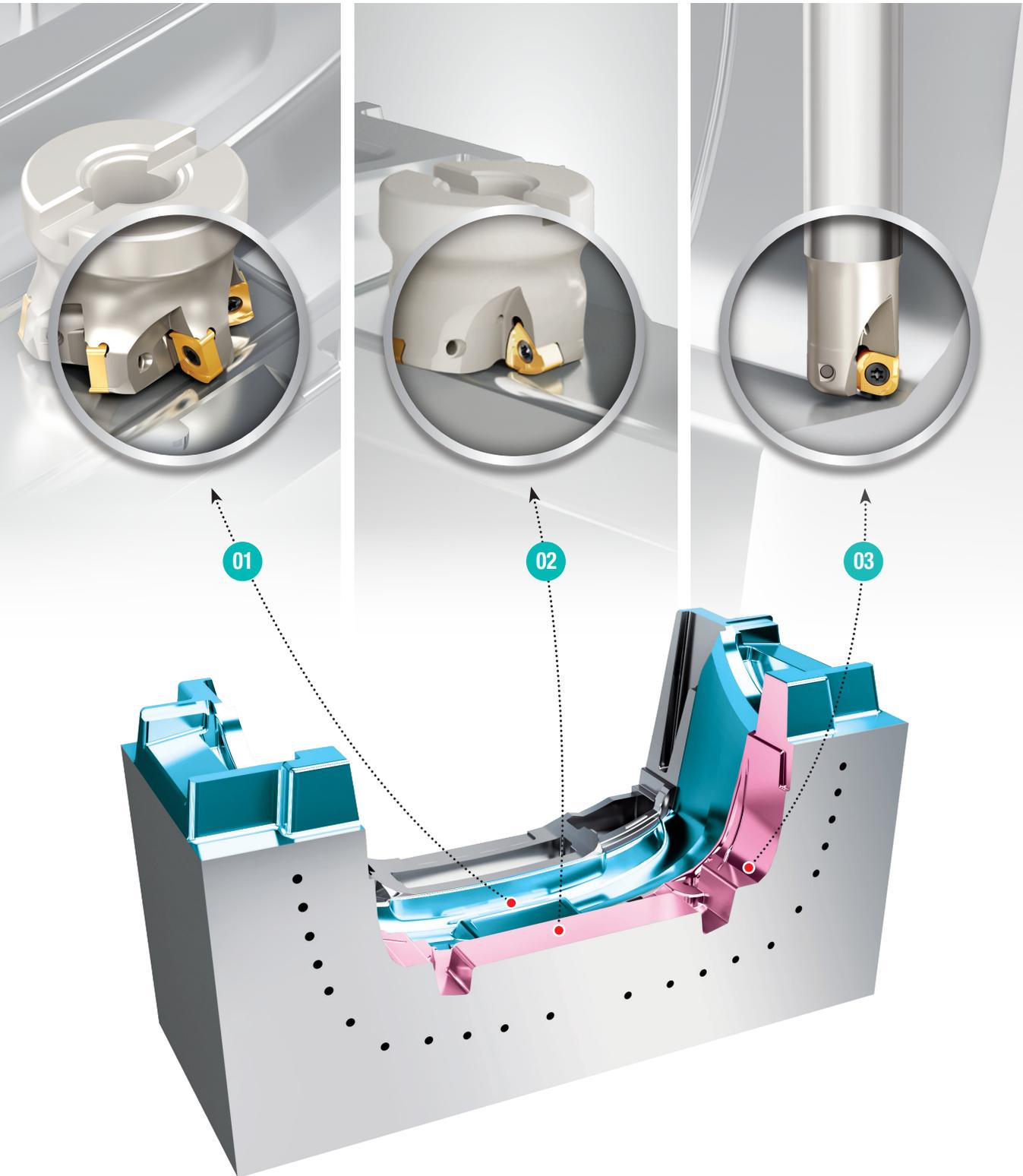
底面ワイパー



4NHT-F

側刃ワイパー

粗加工用工具



粗加工用・高送りミーリング工具

01/02

CHASE4FEED

HIGH FEED MILL

汎用性の高い高送りカッタ
強靭な4コーナー仕様チップ



BLMP 11

CHASE2FEED

高送りカッタ
強靭な6コーナー仕様チップ



BLMP 13

CHASEFEED

高送り・低抵抗カッタ



SBMT 13

残材粗加工・高送り工具

03

CHASEFEED



SBMT 06



SBMT 09

WIN4FEED

High feed milling with
V-bottom for strong
clamping



BLMV 06

CHASE4FEED

HIGH FEED MILL



BLMP 06



BLMP 09

CHASE4MILL

90° MILLING

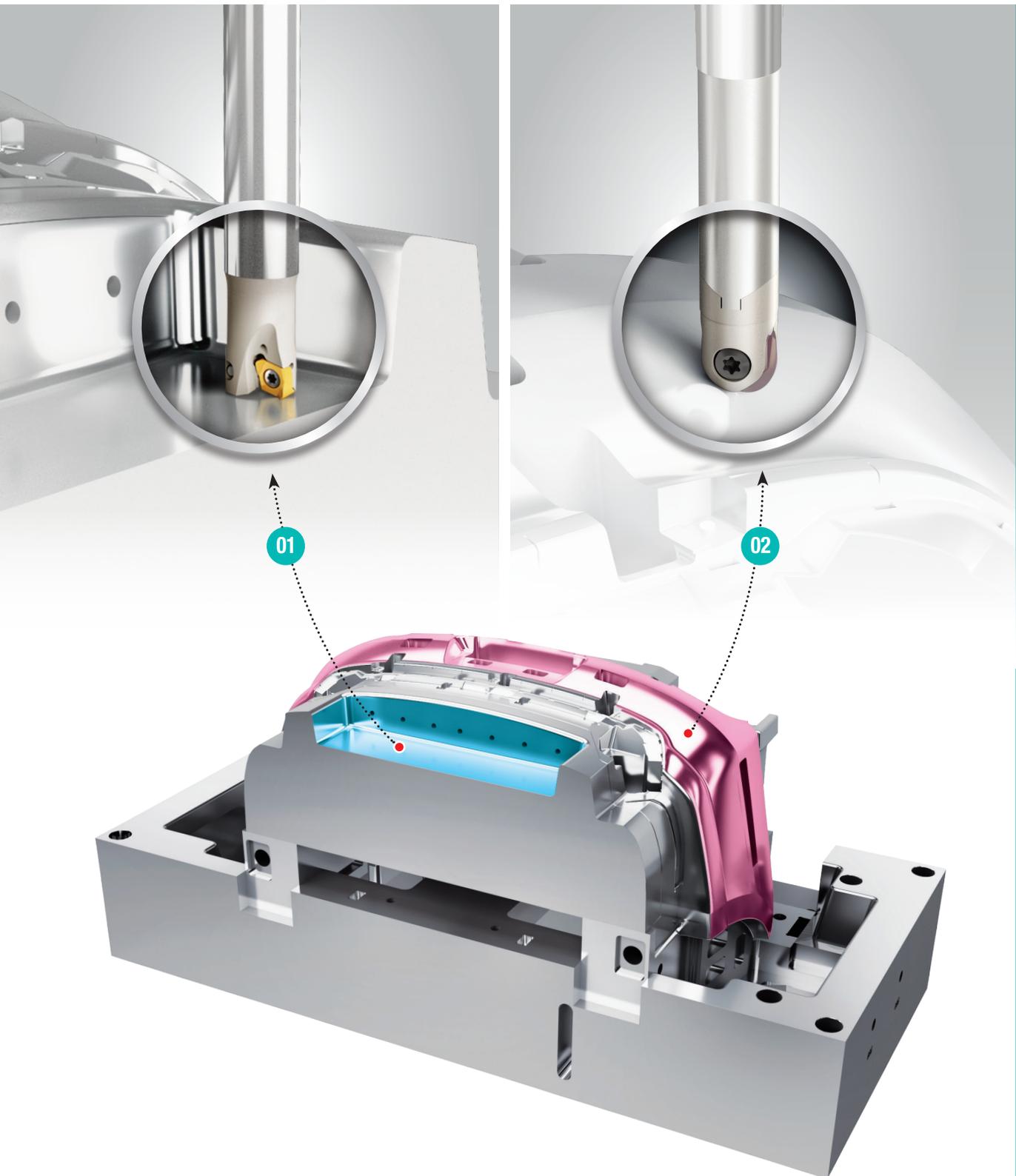
高送り・高ランピング用工具
大径コーナーRチップを採用



4NKT-HF



中仕上げ・仕上げ加工用工具



中仕上げ加工用工具

01

CHASE4MILL

優れた仕上げ面を実現する中仕上げ90°
肩削り加工
4コーナー、高送り仕様



4NHT-F
高送り用

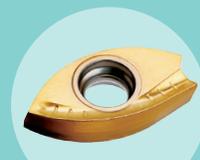


DUETBALL

プロファイル加工に最適な工具



2FB...M



2FB...ML



仕上げ加工用工具

02

FINEBALL

正確なプロファイル加工
- カッタ径: Ø6 - Ø32



NFB



NFR



FINEBARREL

High productivity lens
and barrel tool



NFLB



NFCB



HARDMILL

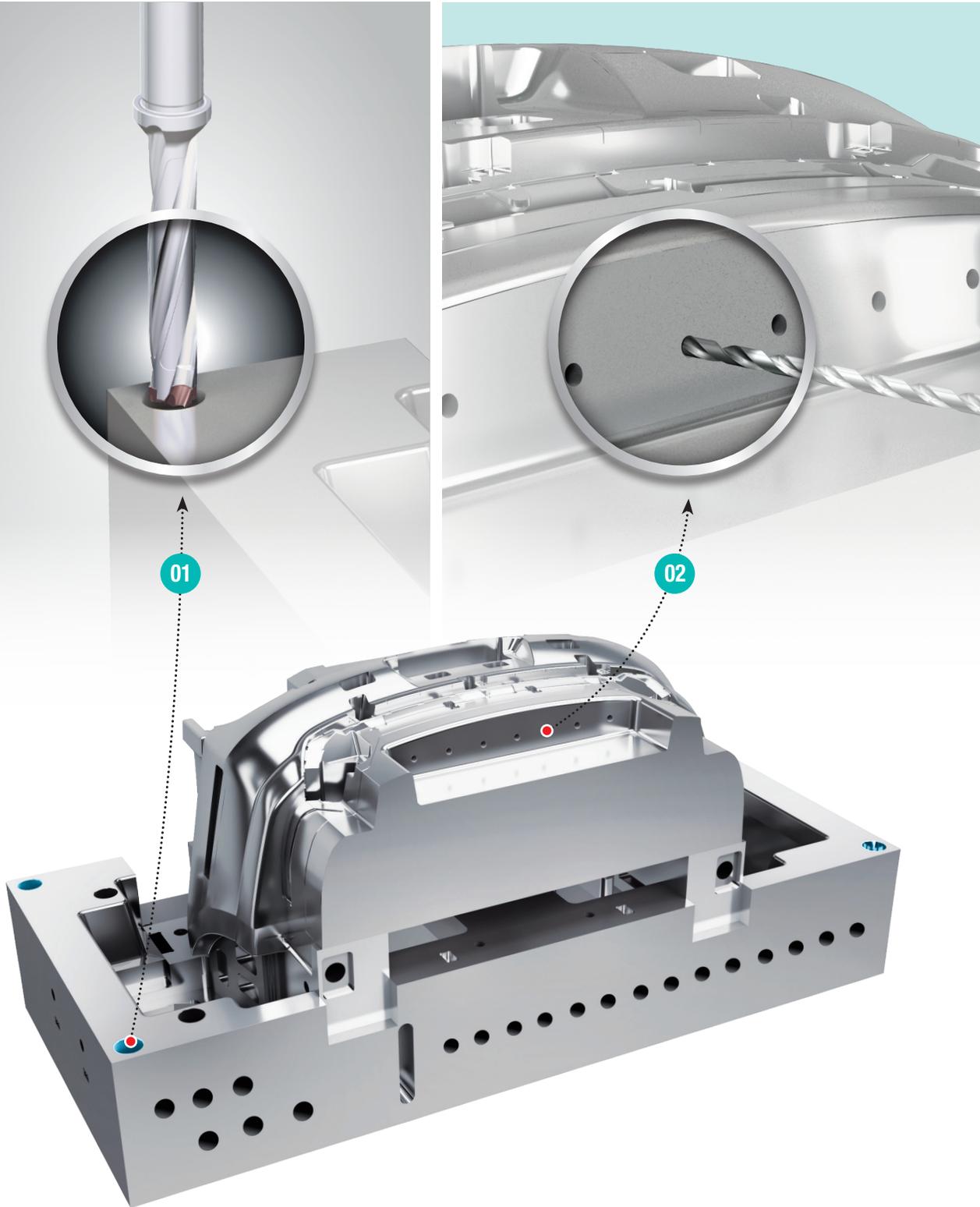
高速加工用CBN工具
高性能超硬エンドミル



HSB-CBN



穴あけ加工用工具



ドリル工具

01 TOPDRILL

次世代版
チップ交換式ドリル



SOMT



DRILLRUSH

Head-changeable
drill for higher produc-
tivity



TCD



MODURDRILL

多様な穴径・穴深さに対応
独自のモジュラーシステム



TCD-P-CO+

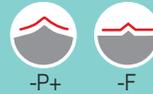


DRILLSPEED

高能率型ヘッド交換式3枚
刃ドリル



3ED-P+



TM-REAM

ヘッド交換式高速リーマ



TM



XM-REAM

Head-changeable reamer
for small diameter Ø8-12
mm



XR



深穴加工用

02 SOLID3DRILL

Solid carbide 3 flute drill
with self-centering



WINGUN

Head-changeable double effective Gun-Drill



Ultra High Speed Solution

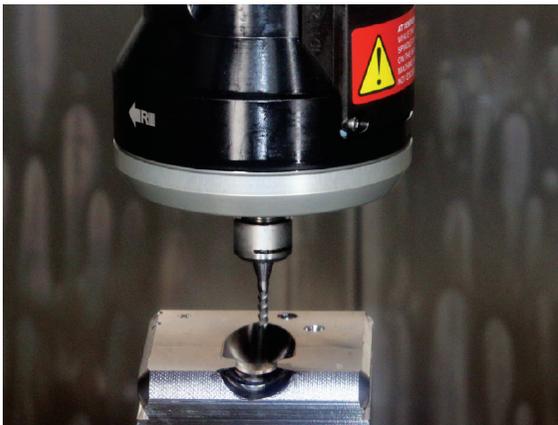
小径工具用高回転高圧クーラント付きスピンドル



GREEN
Typhoon



工具径[mm]: 最大 ϕ 3.5 (シャンク径 ϕ 7)



HPC
Typhoon



工具径[mm]: 最大 ϕ 4.0 (シャンク径 ϕ 7)

* 高出力仕様



MICRO
Typhoon



MICRO 90
Typhoon

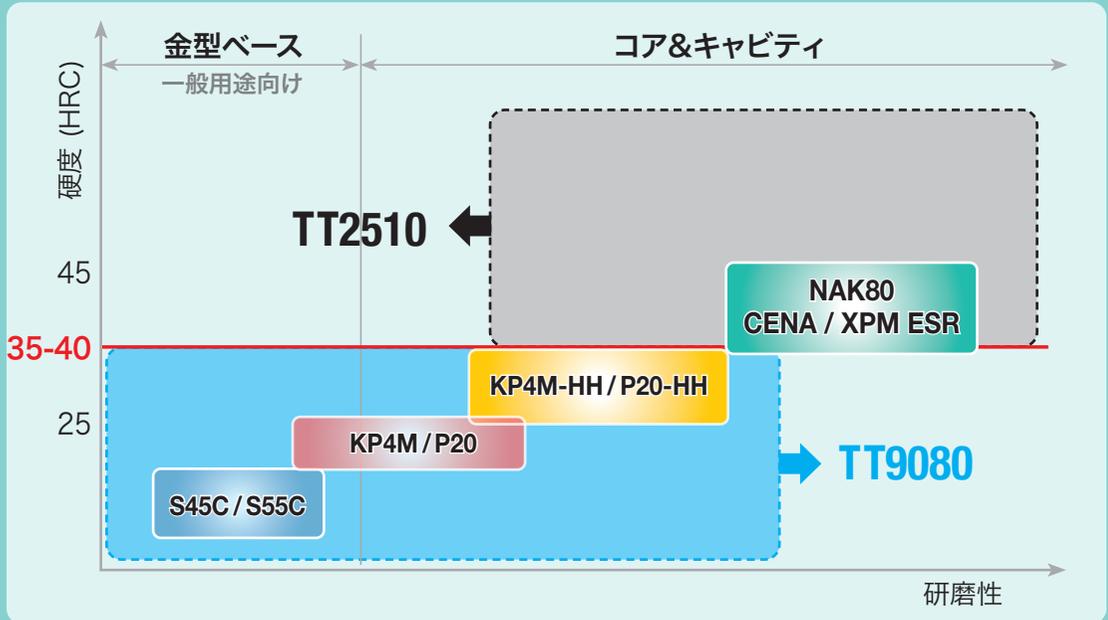


工具径[mm]: 最大 ϕ 3.0 (シャンク径 ϕ 6)

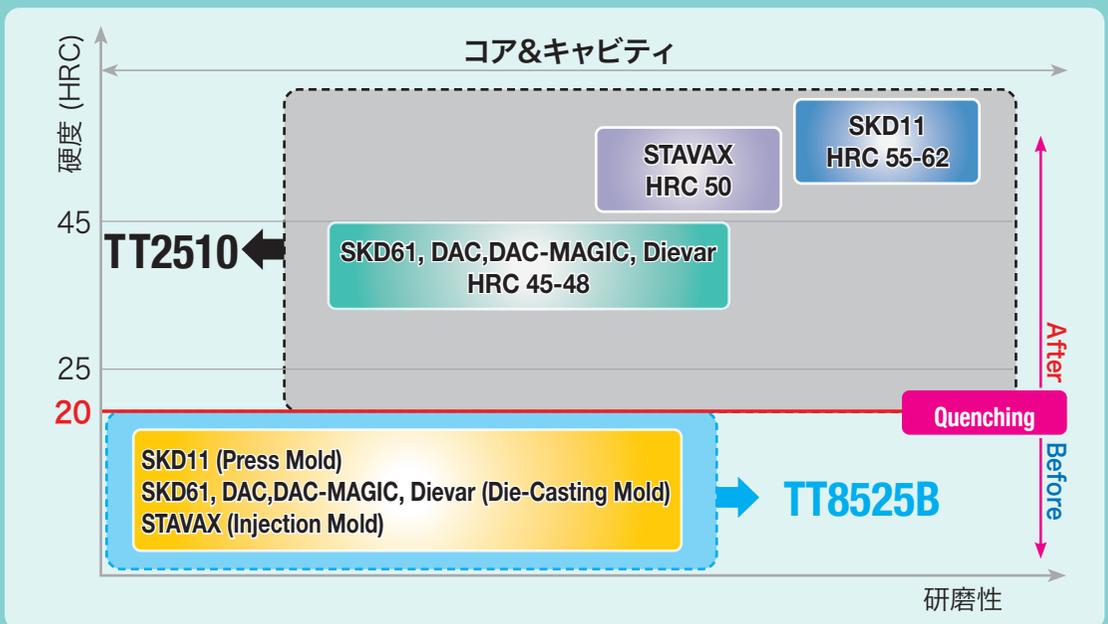


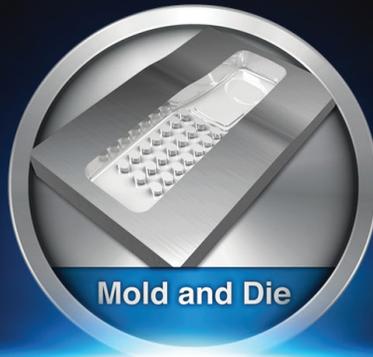
材質とチップブレード形状

ダイス鋼用チップ材質とブレード



For Pre & Post Quenched Materials in Mold Sets





Tool CutZZ

Your Knowledge Machining Link



Scan me!



ANDROID APP ON
Google play

Scan me!



Download on the
App Store



6 2 3 4 9 5 2

 **TaeguTec**
Member IMC Group

┆ Cat.No: 6234952
┆ English Version: CT 07/2024
┆ ©TaeguTec LTD.