



# AUTO

ADVANCECUTTING  
TaeguTec

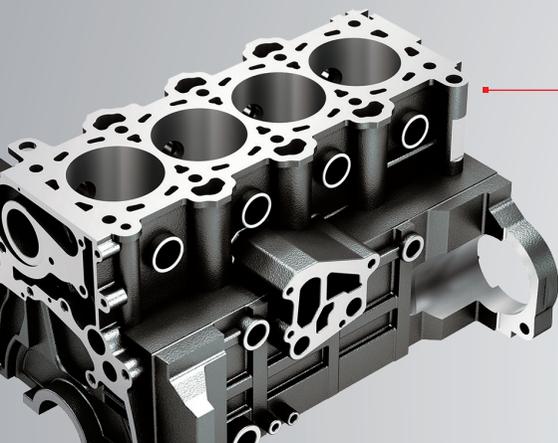
TaeguTec自動車産業向けソリューション

# AUTOMOTIVE



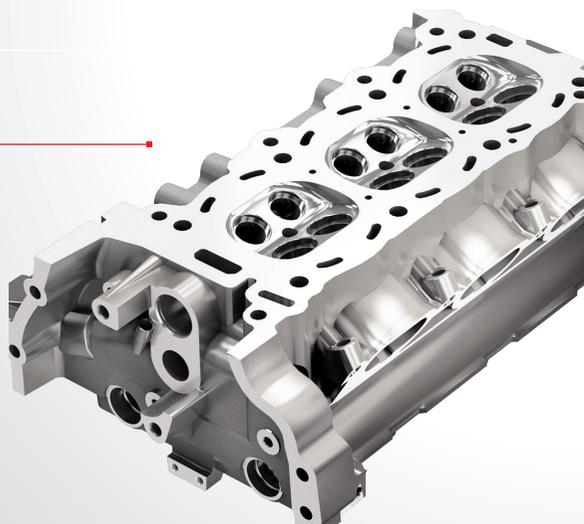
## シリンダーブロック

シリンダーブロックは、エンジン本体の最も基本的な部品であり、エンジン運転中に発生する過酷な力、摩擦、振動に耐えるため、特定の材料から設計・開発されています。シリンダーヘッドは、円滑かつ効率的に作動するため、正確な仕様で製造されることが非常に重要です。TaeguTecは、安全で信頼性の高いシリンダーブロックを製造するために必要な様々な材料や精密な切削条件に対応し、迅速かつ効率的に加工できる幅広いソリューションを提供しています。



## シリンダーヘッド

シリンダーヘッドはシリンダーブロックの上部に位置し、バルブやスパークプラグを配置する燃焼室の一部を含むプラットフォームで構成されています。シリンダーヘッドは、燃焼室の形状や吸気通路、ポートがエンジンの体積効率や圧縮比に大きく影響するため、内燃機関の性能において重要な役割を果たします。シリンダーブロックと同様に、最高品質で安全・信頼性・効率性の高い部品を製造するためには、精密な加工が不可欠です。TaeguTecは、コスト効率に優れ、強度と効率を兼ね備えたシリンダーヘッドを迅速に製造するための豊富な経験とソリューションを提供し、今日の高度な技術を備えた車両の生産において重要な役割を担っています。





## クランクシャフト

クランクシャフトは、ピストンの往復直線運動を回転運動に変換するエンジン部品です。クランクシャフトは通常、鋼材からロール鍛造によって鍛造されるか、ダクタイル鋼で鋳造されます。TaeguTecは、この重要なエンジン部品に使用されるさまざまな材料の高精度かつ複雑な加工に特化した豊富なソリューションを提供し、今日の複雑な自動車に求められる高効率なクランクシャフトの製造を可能にしています。

## コンロッド

コネクティングロッド(コンロッド)は、ピストンとクランクシャフトを接続する部品です。量産エンジンでは一般的に鋼製ですが、高性能エンジンではアルミニウムやチタン製の場合もあります。TaeguTecは、生産性を向上させ、在庫を最小化し、コストを削減するための、技術的に高度な切削工具シリーズを提供しています。

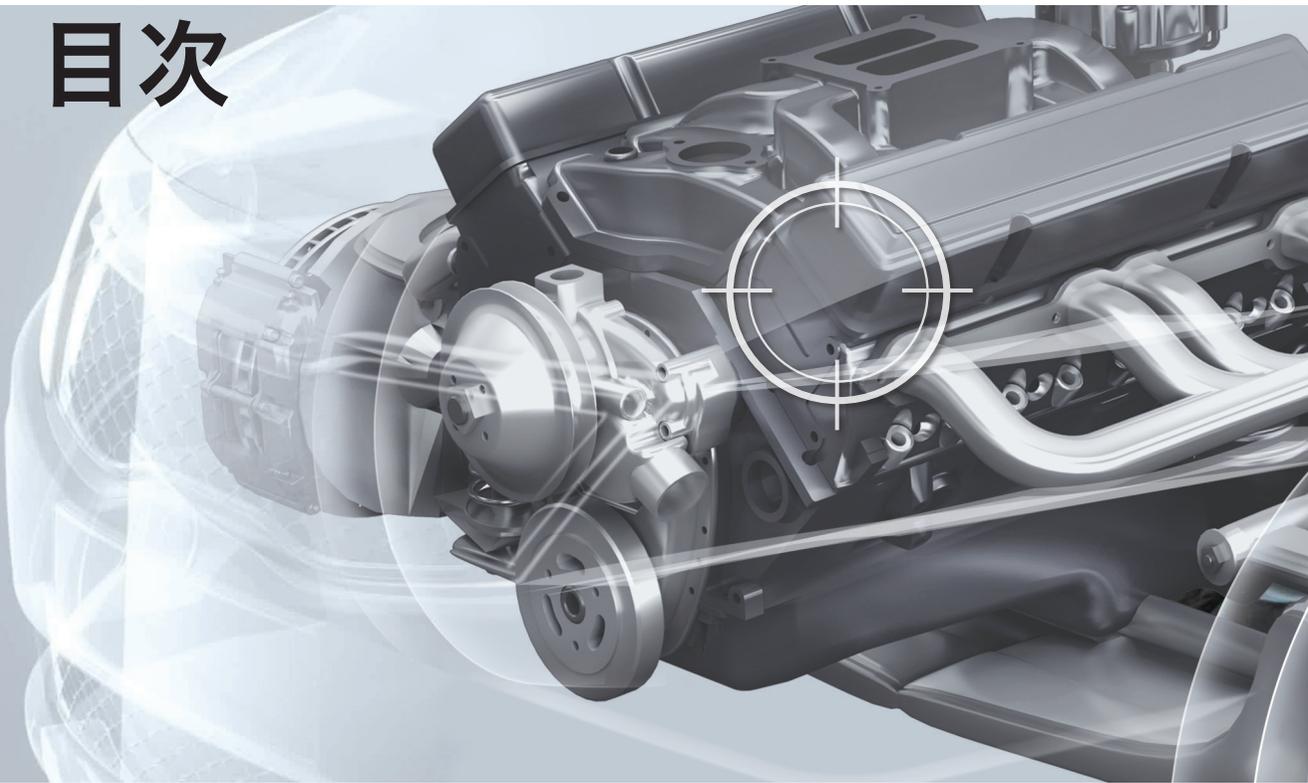


## カムシャフト

カムシャフトはポペットバルブを作動させる部品です。シリンダーバンクの長さに沿って配置された円筒状のロッドで構成され、その表面には各バルブに対応する複数の楕円形のカム(カムローブ)が突き出しています。TaeguTecの切削工具シリーズは、Cam Lobe MillやT-Clampなどの多様な工具を通じて、自動車メーカーが生産性向上とコスト削減を実現することを可能にします。



# 目次



## エンジン部品



エンジンブロック



ベアリングキャップ



ベッドプレート



シリンダーヘッド



クランクシャフト



カムシャフト



コンロッド



ピストン



ターボハウジング

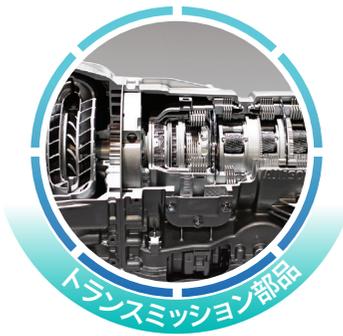
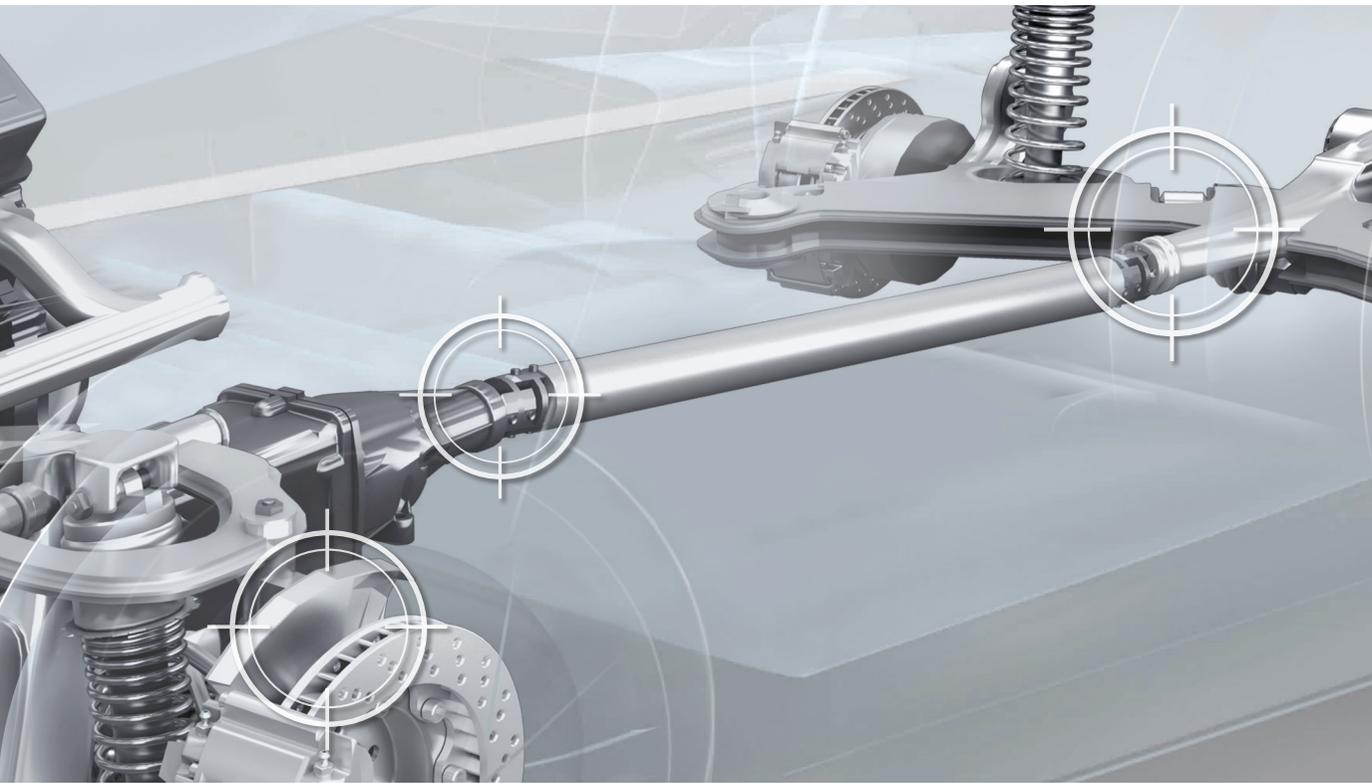


プーリー



フライホイール





## トランスミッション部品



24 トランスミッション ケース



24 クラッチハウジング



26 ギアクラッチ



26 インプット・ アウトプットシャフト



## ステアリング | ブレーキ部品



28 ナックルキャリア



28 等速ジョイント



30 ハブ・アウターリング



30 ヨーク



32 デフケース



32 ディスク・ ドラムブレーキ



34 キャリパー



34 アルミホイール

# シリンダーブロック 上面

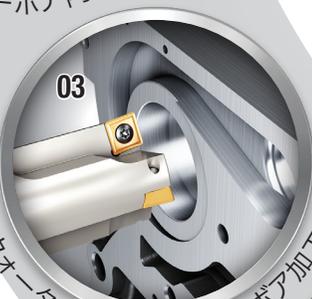
普通鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | アルミ合金



フェースミル加工



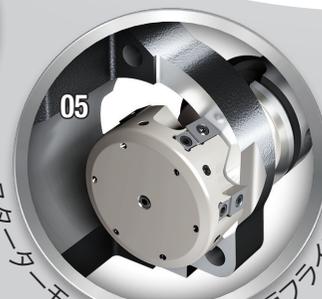
シリンダーボア内径加工



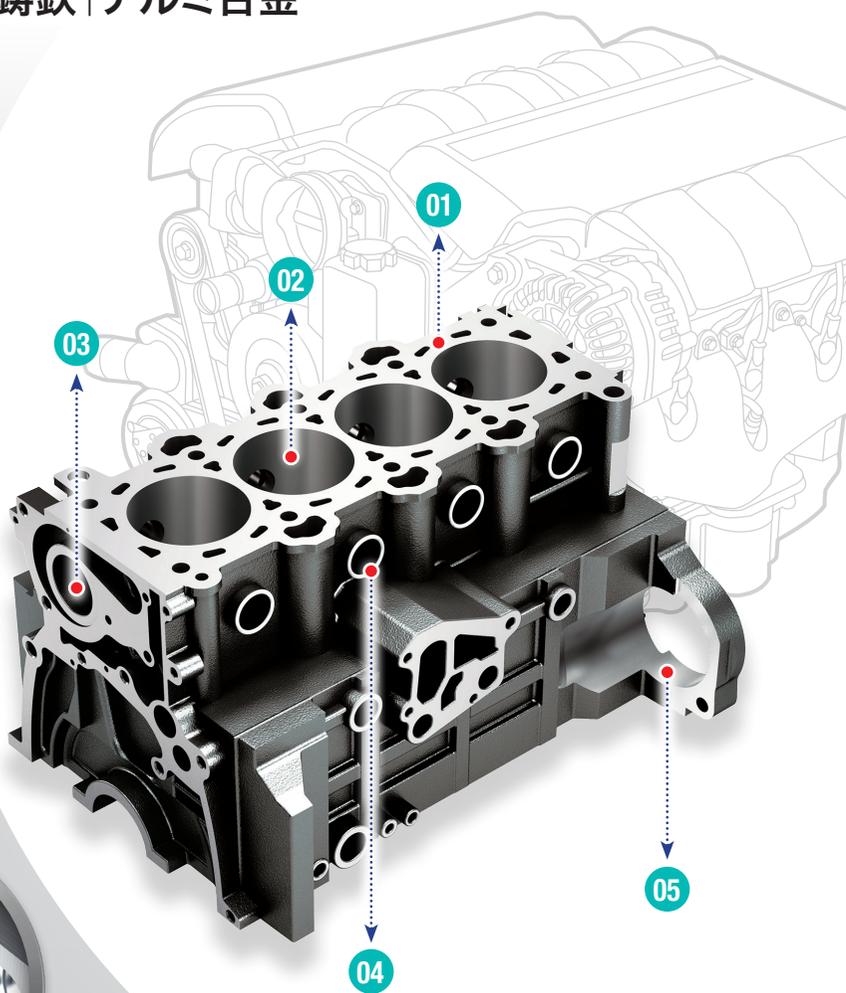
ウォーターポンプ取付け穴ボア加工



ピストン部ミーリング加工



ウォーターモーター取付け部背面フライス加工



## フェースミル加工

01

**CHASE 2 MILL**  
FACE MILLING

**CHASE 2 HEPTA**

**CHASE 2 QUAD**

**CHASE 4 FINISH**  
FACE MILLING

粗加工用

仕上げ加工用



調整式

固定式



HXHU



XNHU



SNEX



4WHU

## シリンダーボア内径ボーリング

02

**CHASE 2 QUAD**



粗加工用



仕上げ加工用



SNGX



Special

**CBN**

## ウォーターポンプ取付け穴ボア加工

03



粗加工用



SPMG

## ボス部ミーリング加工

04

**TANGSPEED**  
FACE MILLING

**CHASE 8 MILL**  
FACE MILLING



LPKU



SQKU

## スターターモーター取付け部 背面フライス加工

05



# シリンダーブロック 下面

普通鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | アルミ合金



01

ドリル加工



02

クランクシャフトボアの  
スロットミーリング加工



03

リーマー加工



04

クランクシャフトボアの  
ミーリング加工



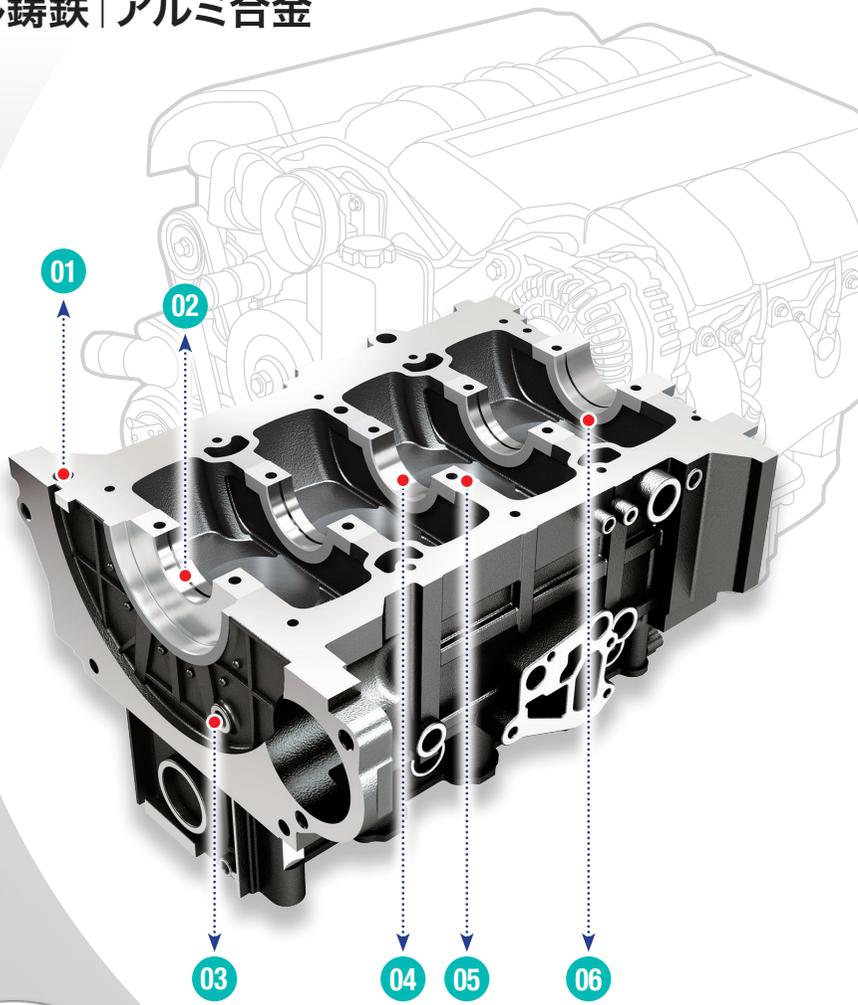
05

ピストンキャップシートの  
ミーリング加工



06

ピストンピン部の  
ミーリング加工



01

02

03

04

05

06



## ドリル加工 01



## クランクハーフボアのスロット ミーリング加工 02



## リーマー・ タップ加工 03



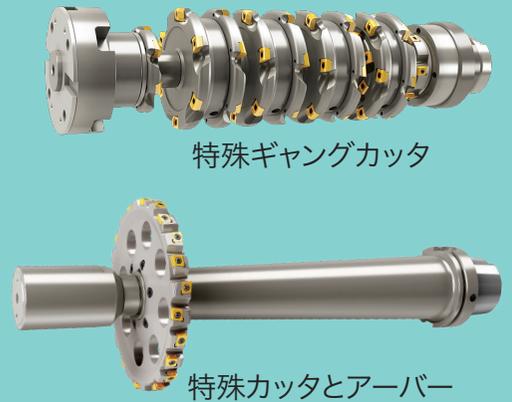
## クランクハーフボアのミーリング加工 04



## ベアリングキャップシートのミーリング加工 05

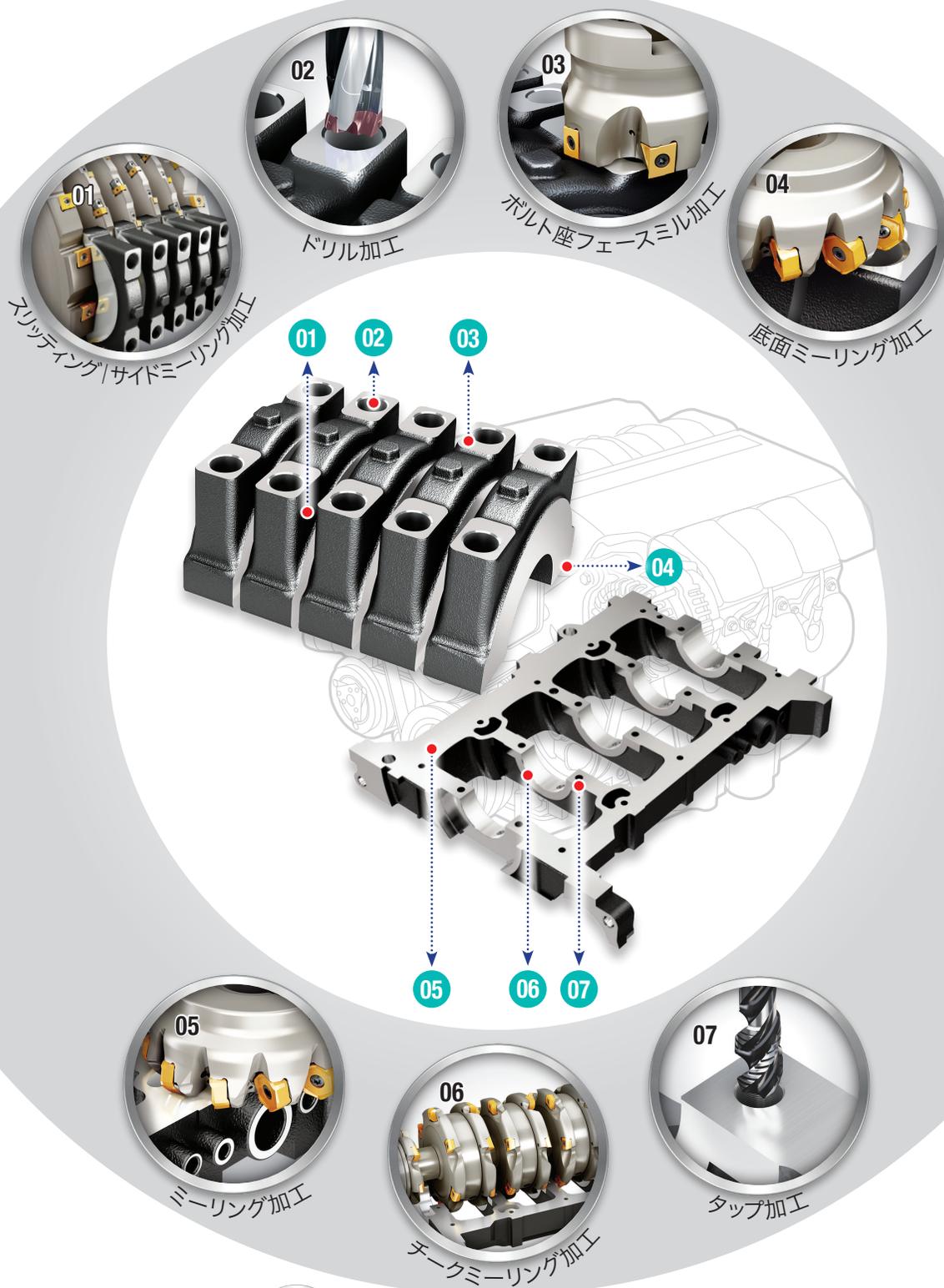


## チーク部のミーリング加工 06



# ベアリングキャップ | ベッドプレート

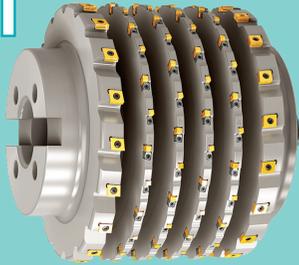
アルミ合金 | 鋳鉄



ベアリングキャップ ベッドプレート

## スリッティング | サイドミーリング加工

### 01



QNHf

## ドリル加工

### 02



3ED-P+



LCD



DRILLRUSH

DRILLSPEED

SPADE RUSH

## ボルト座フェースミル加工

### 03

TANGSPEED

CHASE 8 MILL



LPKU



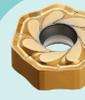
SQKU

## 底面ミーリング加工

### 04

CHASE 2 HEPTA

CHASE 12 MILL



XNHU



HXHU

## フェースミル加工

### 05

CHASE 12 MILL

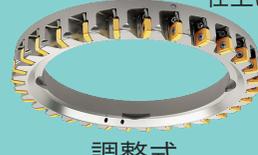
CHASE 2 HEPTA

CHASE 2 QUAD

CHASE 4 FINISH

粗加工用

仕上げ加工用



HXHU



XNHU



SNEX



4WHU

調整式

固定式

## チークミーリング加工

### 06



特殊ギャングカッタ

## タップ加工

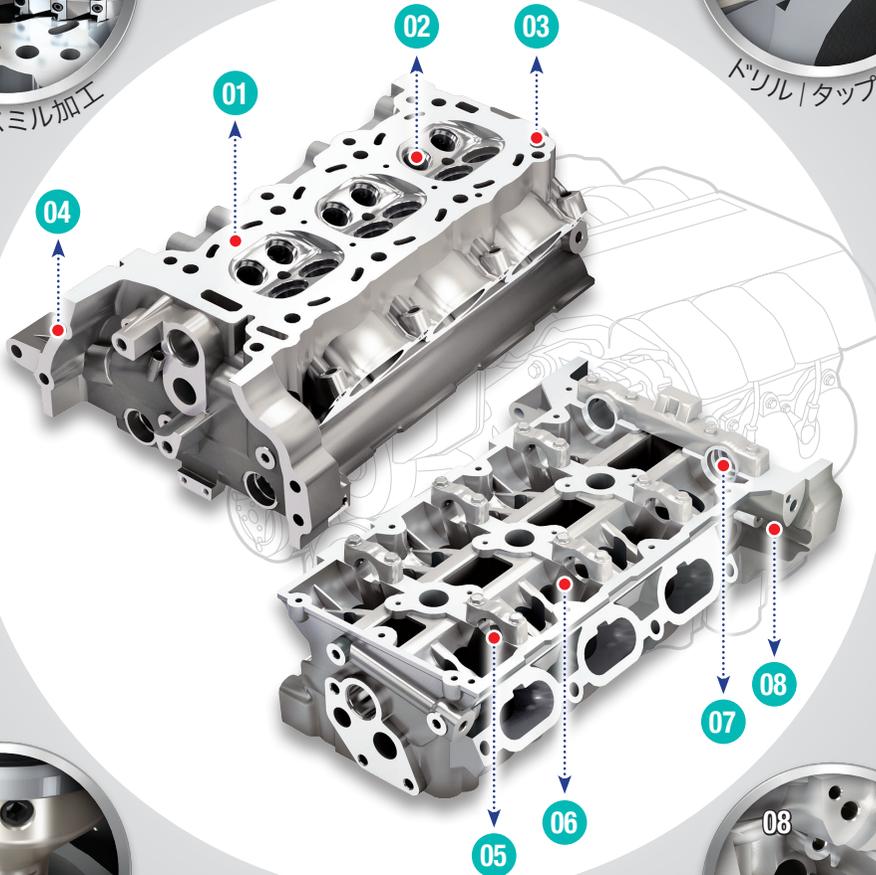
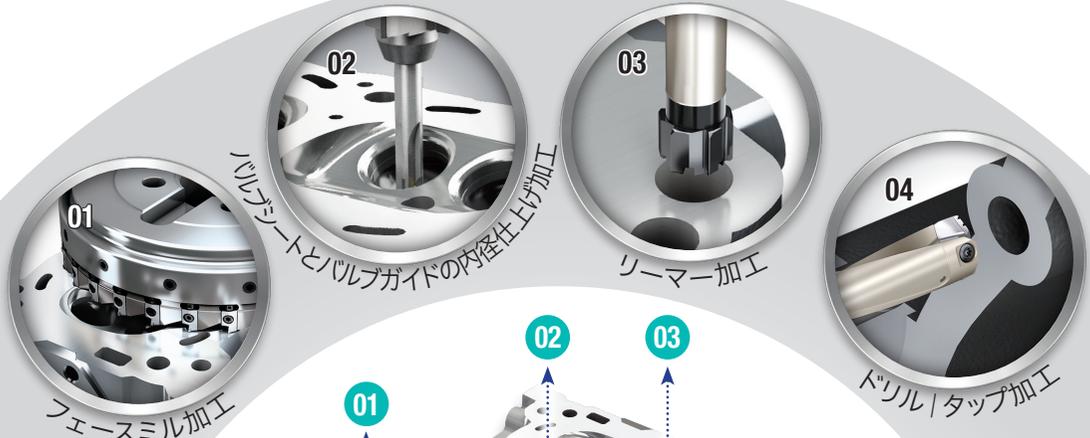
### 07



T-TAP

# シリンダーヘッド

アルミ合金



## フェースミル加工

01

粗加工用

**MILLRUSH**

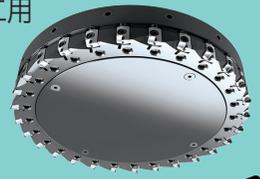


**CHASE4FINISH**



仕上げ加工用

**OTTO MILL**



## バルブシートとバルブガイドの内径仕上げ加工

02



圧入前用



圧入後用

## リーマー加工

03

**TM-REAM**

**TB-REAM**



高能率加工用



高精度用

## ドリル|タップ加工

04

**SPADE RUSH**



Chip-splitter

## カムハーフボア部のミーリング加工

05



## タペット穴の内径仕上げ加工

06



## カムボアのボーリング加工

07



高精度用

## オイルコントロールバルブ穴のボーリング加工

08



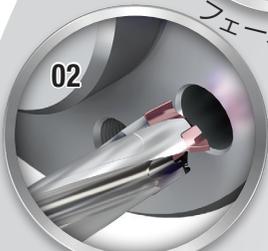
# クランクシャフト

合金鋼 | 鋳鉄



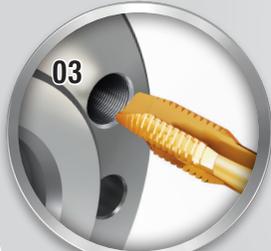
01

フェースミル加工



02

ドリル加工



03

タップ加工



04

オイルホール用ドリル加工



05

ピン部とメインジャーナル部のミーリング加工



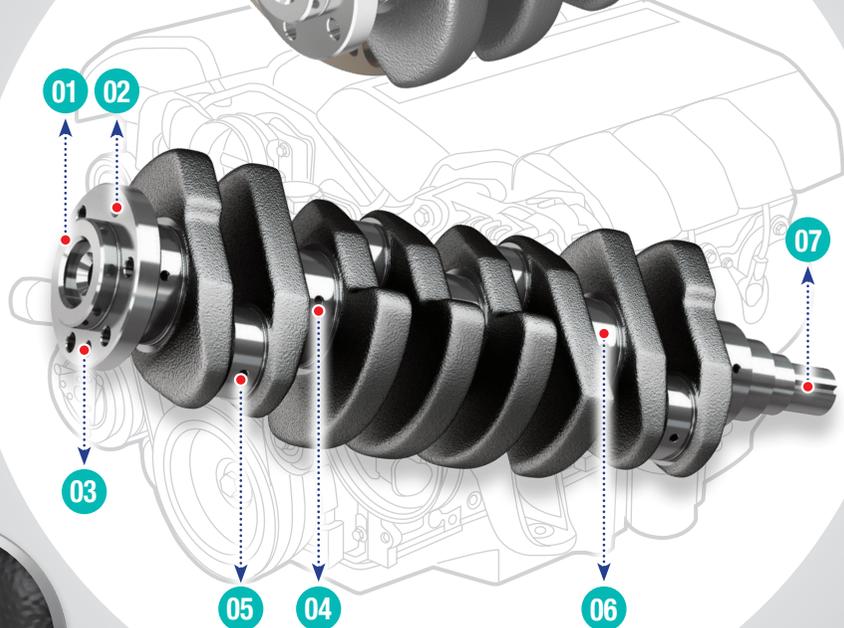
06

旋削ブローチ加工



07

外径スロット加工



01

02

03

05

04

06

07



フェース  
ミル加工

01

CHASE2HEPTA

CHASE12MILL



XNMU



HXHU

タップ加工

03

T-TAP



オイルホール用  
ドリル加工

04



MQLD RILL

ドリル|リーマー加工

02



TCD



3ED-P+



DRILLRUSH



SOLID3DRILL



DRILLSPEED



TM-REAM

ピン部とメインジャーナル部のミーリング加工

05



PMIN



PMI



旋削ブローチ加工

06



VBMT



CNMU

外径スロット加工

07

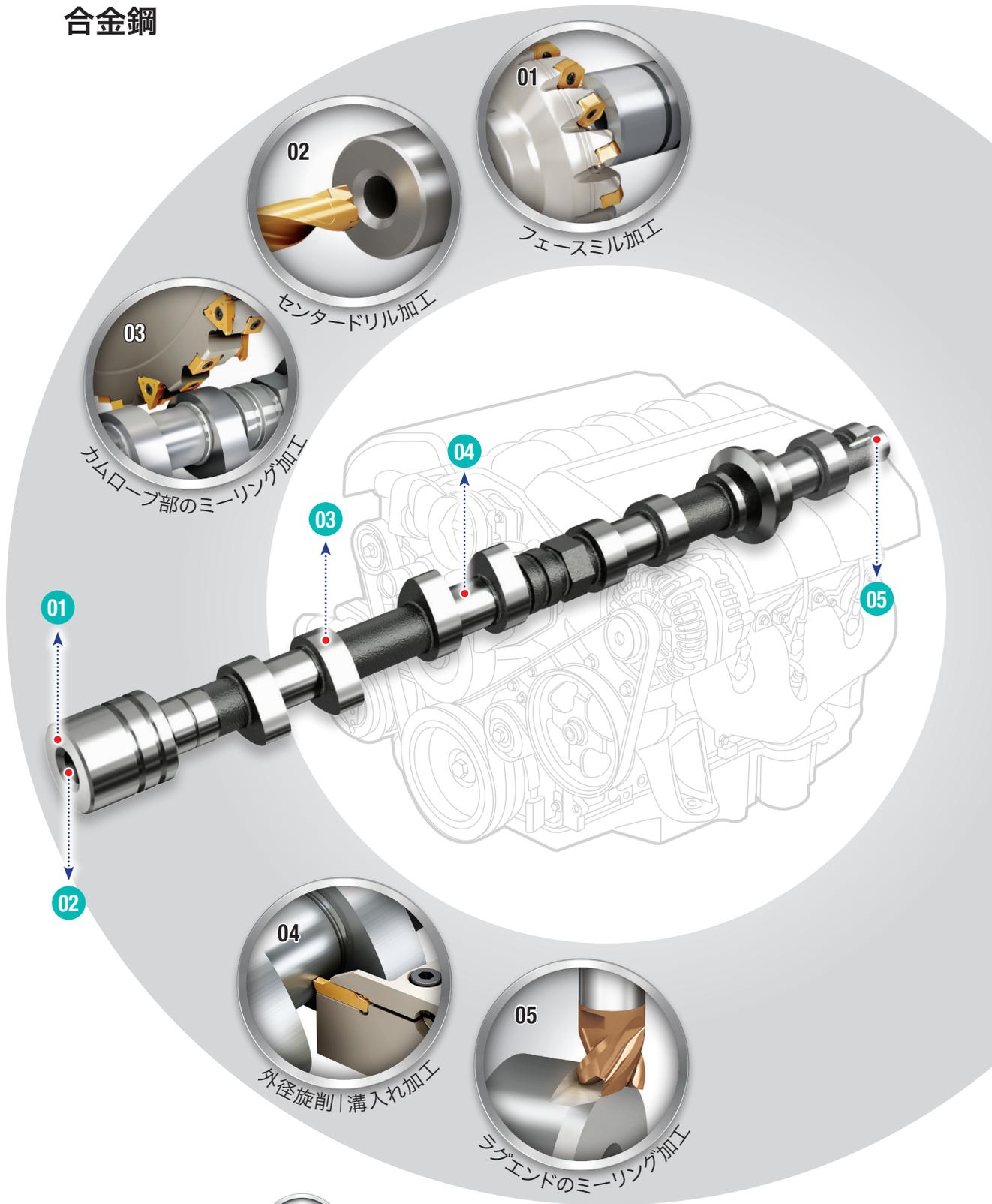


MAXISLOT

MAXIRUSH

# カムシャフト

合金鋼



フェースミル加工  
01

CHASE 12 MILL  
FACE MILLING



センタードリル加工  
02

DRILL RUSH WITH 2 FLUTE HDRILL



エンジン部品

カムローブ部のミーリング加工  
03



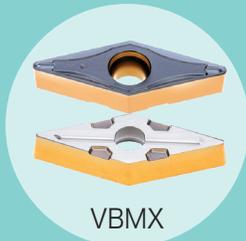
カムミーリング+溝加工

外径旋削 | 溝入れ加工  
04



MULTITURN  
SAFE TURNING

COOLBURST  
PREMIXED COOLANT



T-CLAMP  
FOR TAPPING & DRILLING



ラグエンドのミーリング加工  
05

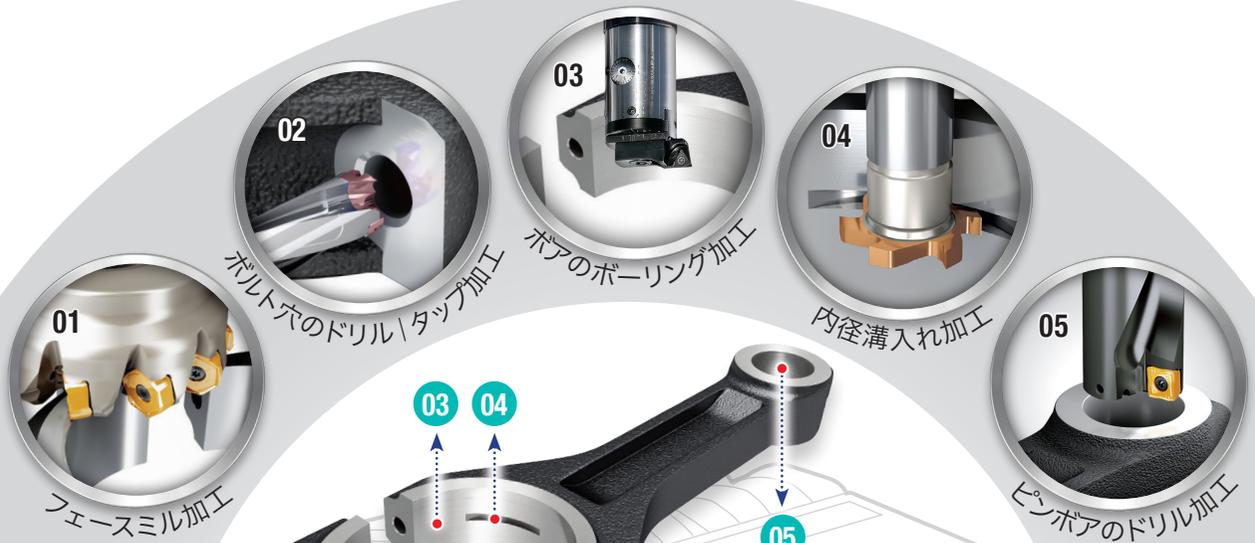


MAXIRUSH  
MAXIMUM PERFORMANCE



# コンロッド

合金鋼 | アルミ合金



# ピストン

合金鋼 | アルミ合金



## コンロッド

フェースミル加工

01

**CHASE 12 MILL**



HXHU

ボルト穴のドリル | タップ加工

02



ボアのボーリング加工

03



特殊ボーリング工具

内径溝入れ加工

04

**MAXI RUSH**



ピンボアのドリル加工

05

**TOP DRILL**



## ピストン

端面溝入れ加工

01



**T-CLAMP**



センタードリル加工

02



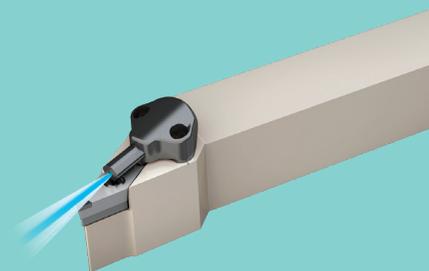
**TOP DRILL**



旋削加工

03

**COOL BURST**



**T-TURN**



# ターボハウジング

ステンレス鋼



01  
ドリル加工



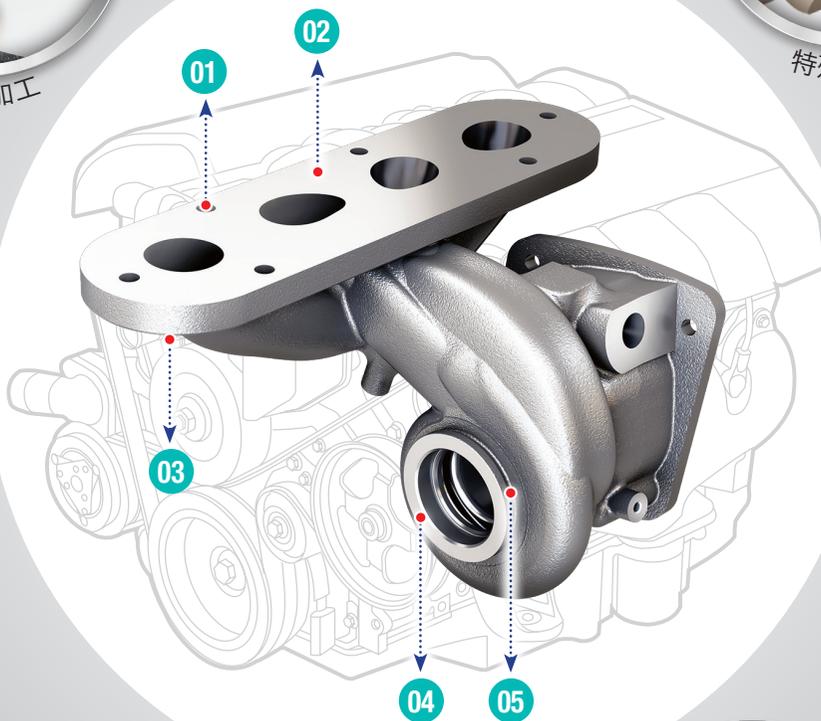
02  
フェースミル加工



03  
ボトムフェースミル加工



04  
特殊工具



05  
Vバンド部の加工



05  
Vバンド部の加工

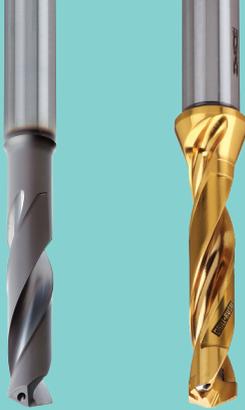


05  
Vバンド部の加工



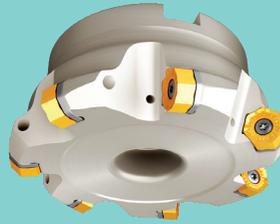
## ドリル加工 01

**HDRILL** **DRILLRUSH**



## フェースミル加工 02

**CHASE 2 HEPTA**



粗加工用



仕上げ加工用

## ボトムフェースミル加工 03



## 特殊工具 04

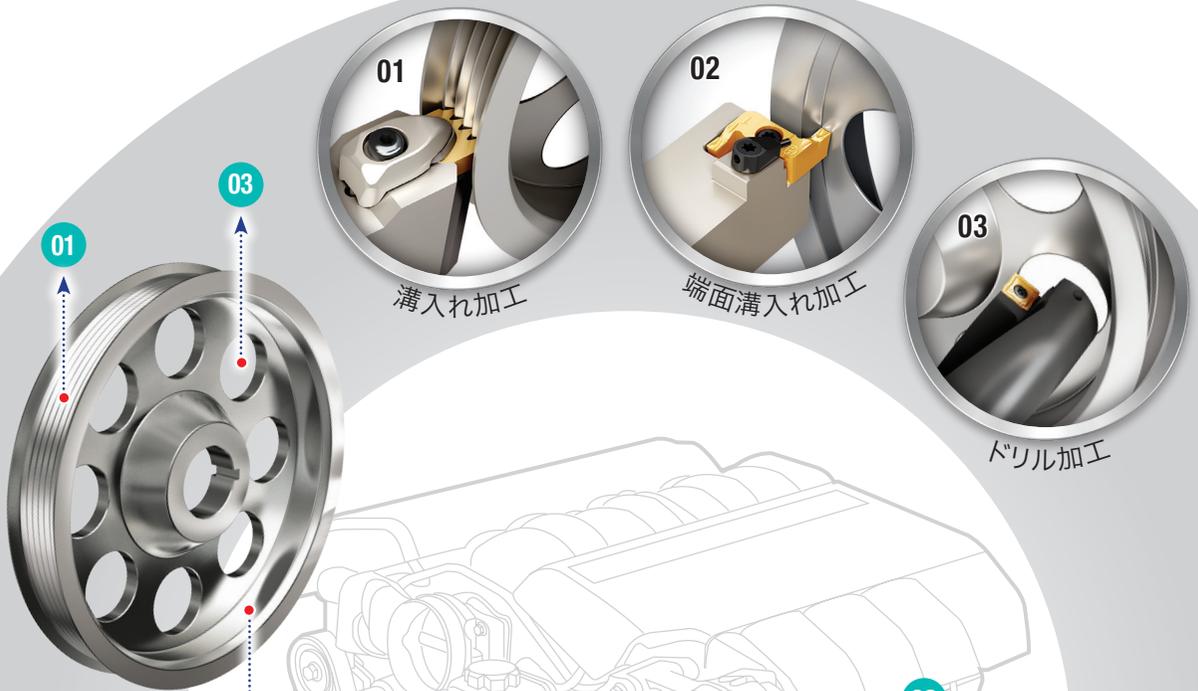


## Vバンド部加工用工具 05



# プーリー

鋳鉄 | 炭素鋼



# フライホイール

鋳鉄 | 鋼



## ブローリー

溝入れ加工

01



**QUAD RUSH**  
TURNING & GROOVING



TQS



ZT

端面溝入れ加工

02



**COOL BURST**  
FIN POINTED COOLANT

**FACE RUSH**  
FACE GROOVING



TDFX

ドリル加工

03



**TOP DRILL**



SOMET

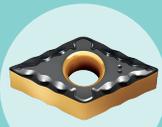
## フライホイール

端面加工

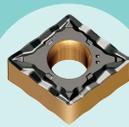
01

**COOL BURST**  
FIN POINTED COOLANT

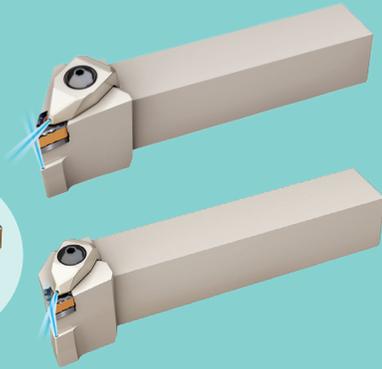
**RHINO TURN**  
ECO TURNING LINE



DNMG



CNMG



ドリル加工

03



**SOLID 3 DRILL**  
FLUTE



**DRILL RUSH**  
ROCK & FLUTE

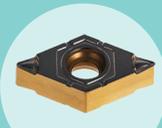


TCD

内径加工

02

**RHINO M TURN**  
FINE FLUTE



DNMX



**DRILL SPEED**  
INTEGRAL & FLUTE



3ED-P+

# トランスミッションケース | クラッチハウジング

アルミ合金



01  
ミールリング加工



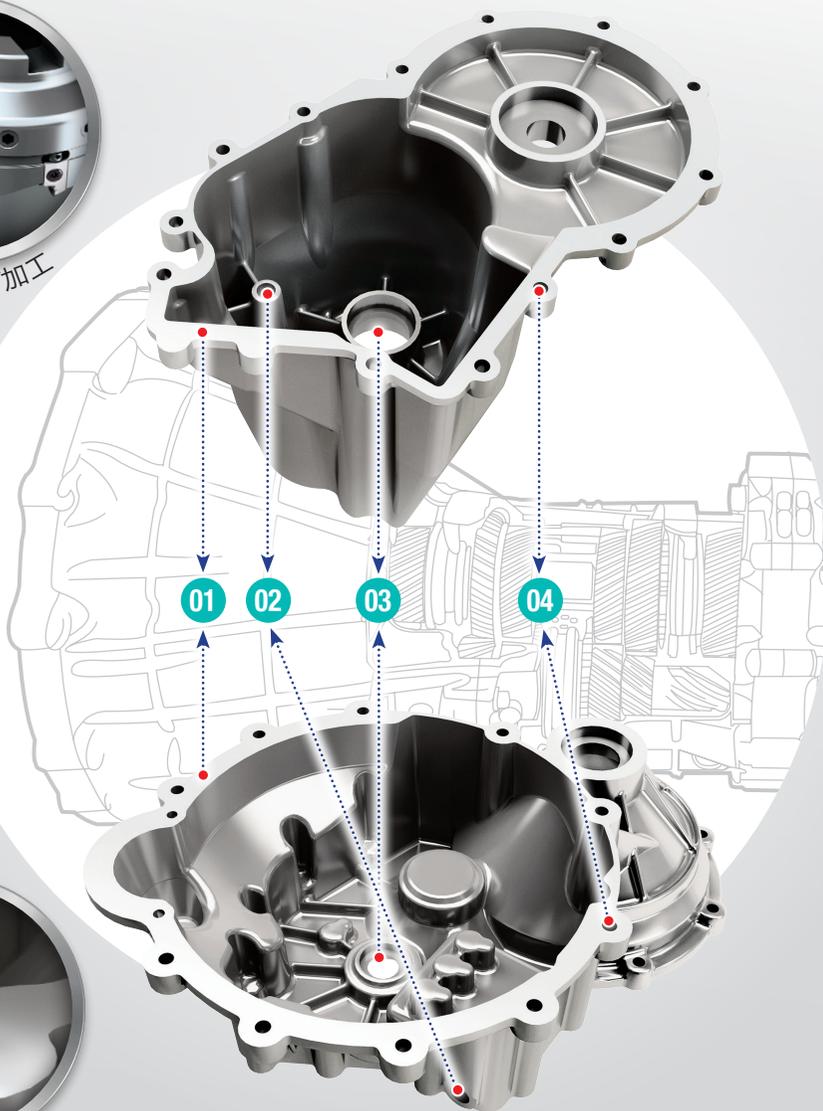
02  
リーマー加工



03  
ベアリング穴内径加工



04  
ドリル | タップ加工



# トランスミッション部品

トランスミッションケース | クラッチハウジング

ミーリング加工

01

**MILLRUSH**  
POSITIVE HP MILL



**CHASE4FINISH**  
POSITIFEED MILL



**OTTO MILL**

仕上げ加工用



リーマー加工

02



**XM-REAM**



**TM-REAM**

ベアリング穴内径加工

03



粗加工用



仕上げ加工用



ドリル | タップ加工

04



**H-DRILL**



**DRILLRUSH**  
HIGH FLUTE



**T-TAP**

# ギアクラッチ | インプット、 アウトプットシャフト

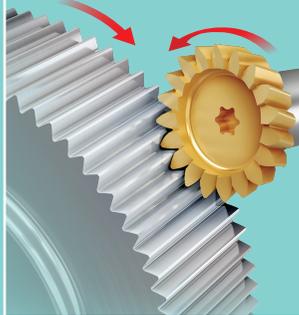
焼結合金 | 炭素鋼 | 合金鋼



# トランスミッション部品

ギアクラッチ | インプット、アウトプットシャフト

## パワースカイビング 01



高い生産性の  
歯車加工

**MAXIRUSH**  
INVARIABLE SOLID HEAD



## 溝入れ加工 02



**QUADRUSH**  
PARTIAL POSITIVE



## 03

**COOLBURST**  
PRE-POINTERED COOLANT

**T-CLAMP**  
PARTIAL & TIGHTENING



## 旋削加工 04



**WINTURN**  
ADVANCED TECHNOLOGY



**POSTTURN**  
SHOCK RESISTANT



高送り加工用



**RHINOTURN**  
FOR TURNING



**T-TURN**



CBN

## 内径旋削加工 05

**RHINOMTURN**  
MINI FLUTE



## 高送り旋削加工 06

**T-CLAMP**  
PARTIAL & TIGHTENING



CBN



仕上げ加工用

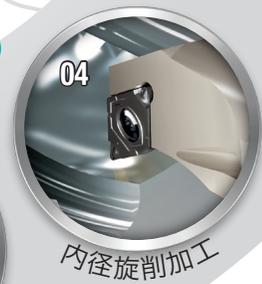
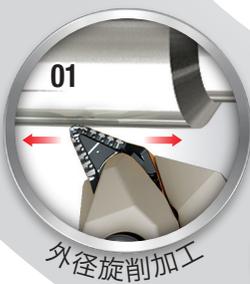
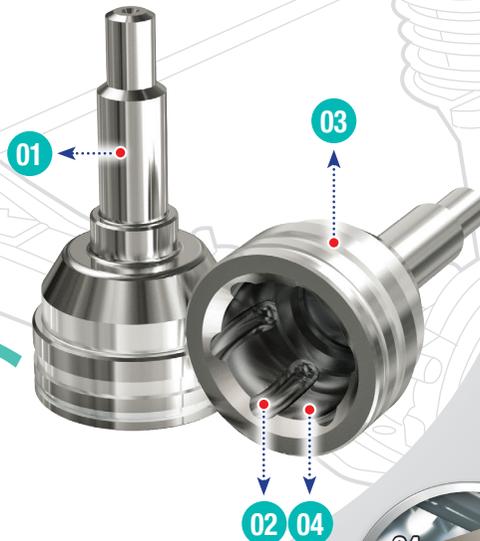
# ナックルとキャリア

鋳鉄 | アルミ合金



# 等速ジョイント

鍛造鋼



# ステアリング | ブレーキ部品

ナックルとキャリア

ダンパー加工

01



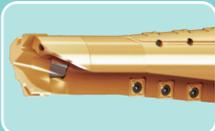
メインボア加工

02



タイロッド加工

03



Drilling + Tapering



ボールジョイント加工

04



等速ジョイント

外径旋削加工

01

**COOLBURST**  
PINPOINTED COOLANT



**WINTURN**  
MULTI-POINT TURNING



TNMV



**POSTURN**  
MULTI-POINT TURNING



ZNMV

高送り加工用

ボールトラックミーリング加工

02



3FB



2EB

外径溝入れ加工

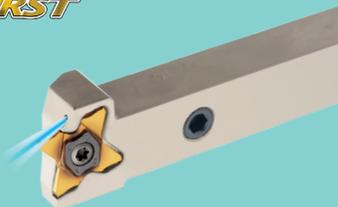
03

**COOLBURST**  
PINPOINTED COOLANT

**QUADRUSH**  
PARTING & GROOVING



TQC



内径旋削加工

04

**RHINOMTURN**  
MINI LINE

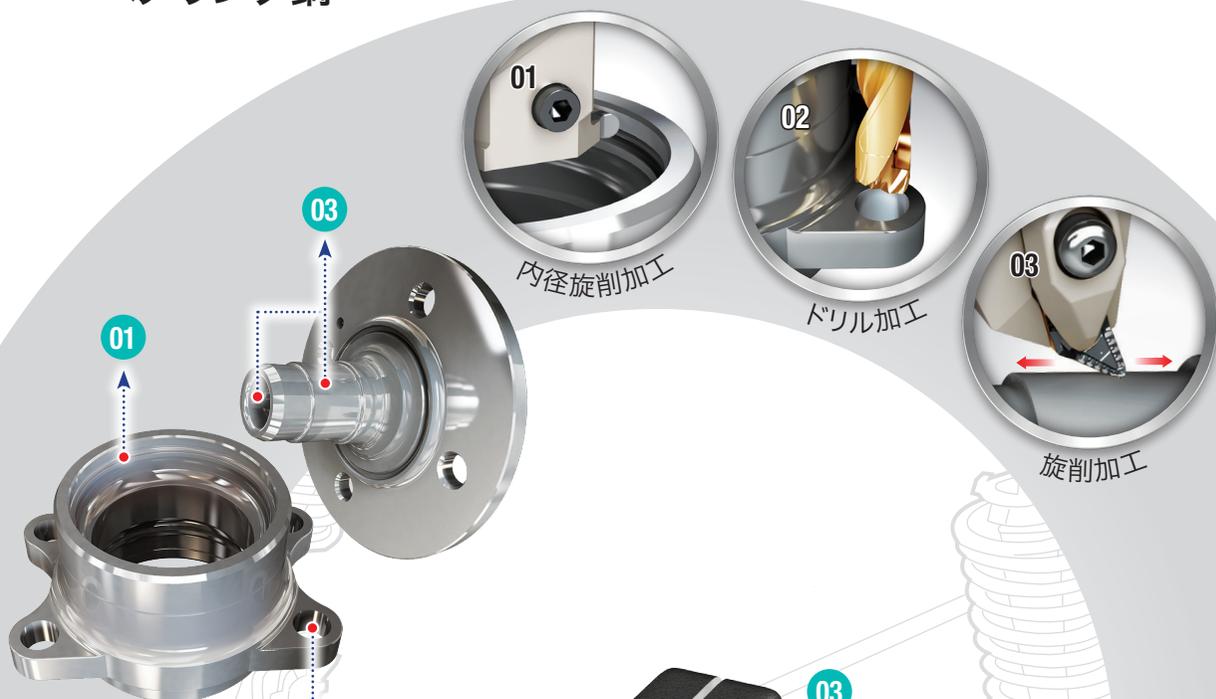


DNMX



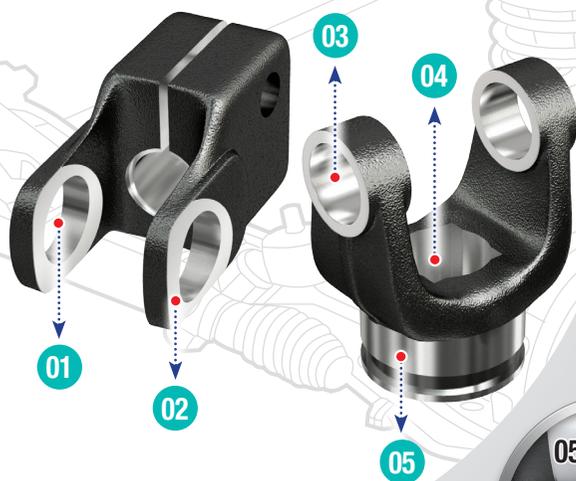
# ハブ | アウターリング

ベアリング鋼



# ヨーク

鍛造鋼



# ステアリング | ブレーキ部品

ハブ | アウターリング

## 旋削加工 01



T-CLAMP

RHINO TURN



## ドリル加工 02

DRILL SPEED

DRILL RUSH



## 旋削加工 03



COOLBURST

WIN TURN

POS TURN



高送り用工具



Multi-tasking tool

ヨーク

## 特殊工具 01



(Drill + Chamfer + Groove)

## サイドミーリング加工 02



## ドリル加工 03



TOP DRILL



## 内径旋削加工 04

RHINO TURN



## 外径旋削加工 05

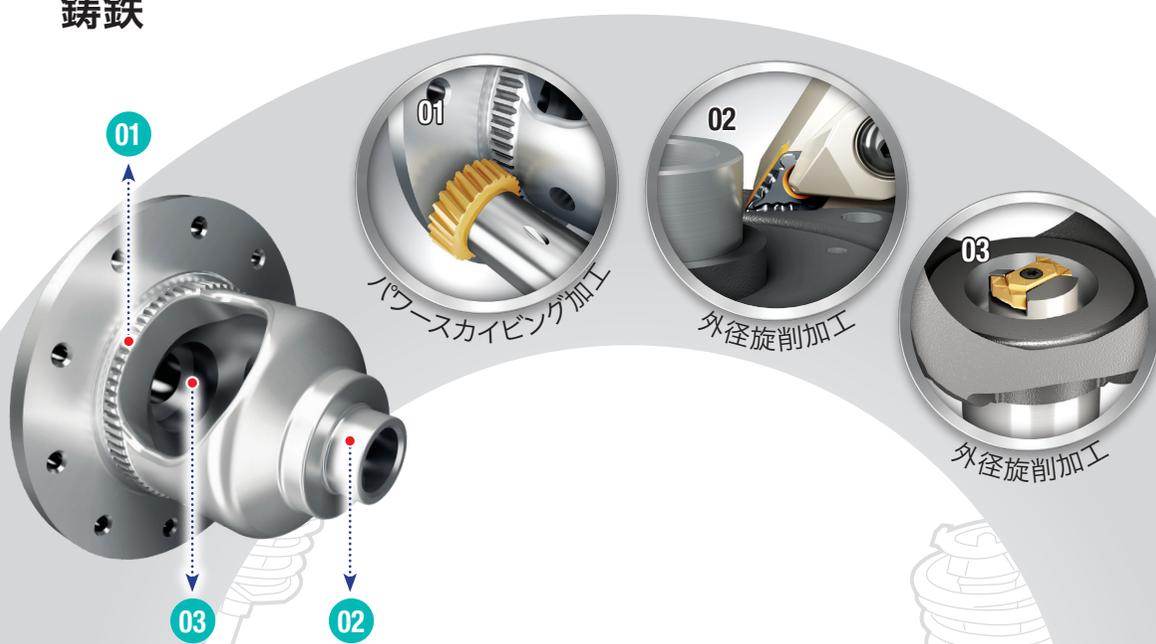
COOLBURST

RHINO TURN



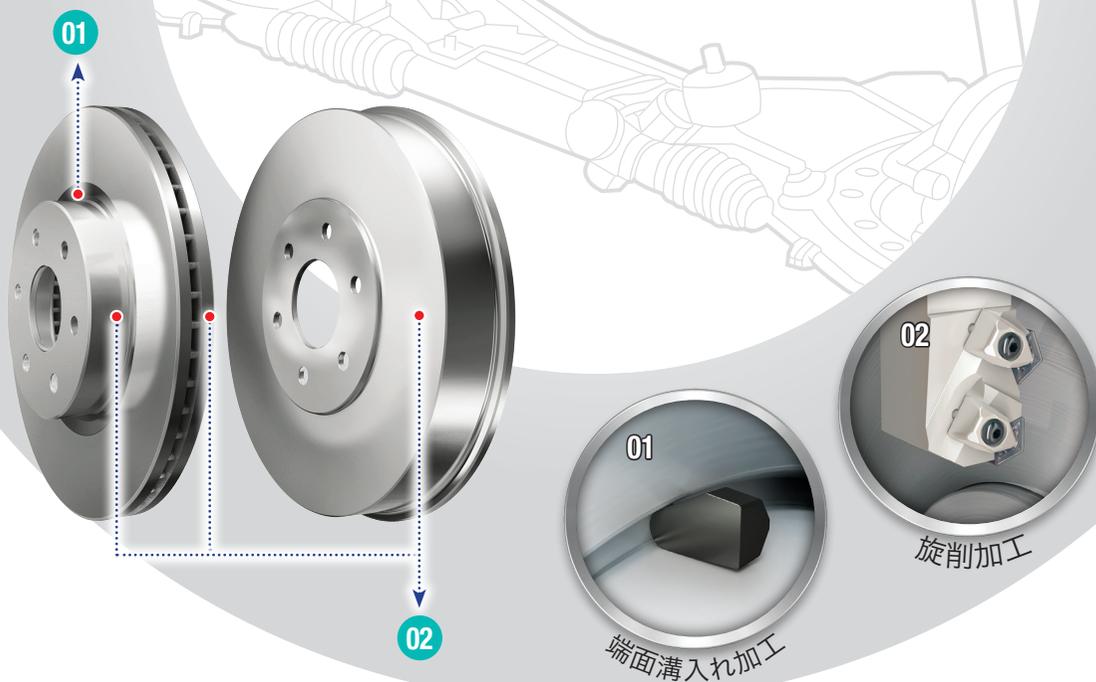
# デフケース

鋳鉄



# ディスク、ドラムブレーキ

鋳鉄



# ステアリング | ブレーキ部品

デフケース

## パワースカイビング加工

01



**MAXIRUSH**  
MAXIMUM POWER PROCESS



TGK

高能率加工用

## 外径旋削加工

02

**COOLBURST**  
PAPOUNDED COOLANT

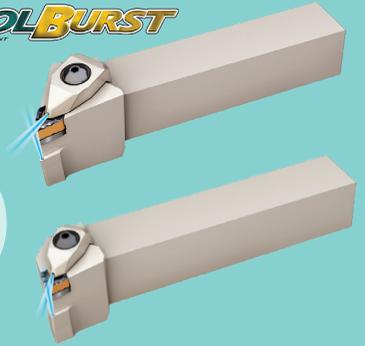
**RHINOTURN**  
FOR TURNING



DNMG



CNMG



## 内径旋削加工

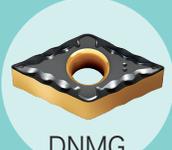
03

**QUADIRUSH**  
INTERNAL GROOVING

**RHINOTURN**  
FOR TURNING



TQIS



DNMG



ディスク、ドラムブレーキ

## 端面溝入れ加工

01

**T-CLAMP**  
PARTING & GROOVING



TDT-RU



## 旋削加工

02



HNMG



CNGN



CNGX

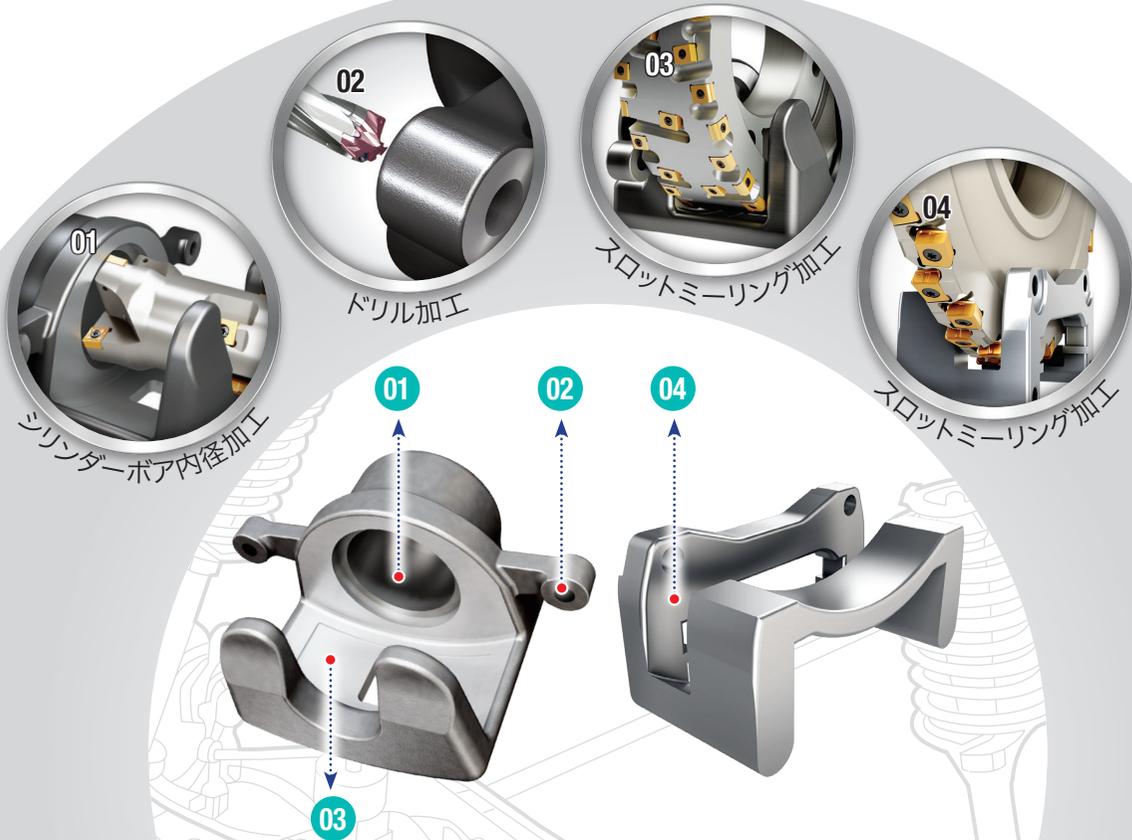


DNGX



# キャリパー

鋳鉄 | アルミ合金



# アルミホイール

アルミ合金



# ステアリング | ブレーキ部品

キャリパー

シリンダーボア内径加工

01



ドリル加工

02



3ED-P+



DRILLSPEED  
INCREASED FLUTE



SOLID3DRILL  
3 FLUTE

スロットミーリング加工

03/04



クイックチェンジシステム

より軽量

重さ半分  
以下

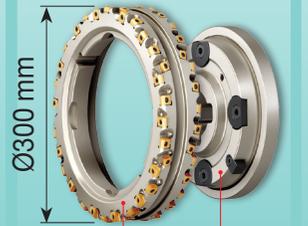


より速く

シンプルで  
使いやすい  
クランプ設計

より安全

作業者の  
負荷低減



カッタ アダプター



安全性の  
向上

アルミホイール

リム加工

01

COOLBURST



T-CLAMP  
PARTING & GROOVING

TDA

外径・内径  
旋削加工

02



TSA

PCD



VBMT

PCD



# Tool CutZZ

*Your Knowledge Machining Link!*



Scan me!



ANDROID APP ON  
Google play

Scan me!



Download on the  
App Store